



XD 9005F  
SWF3HE  
05/11/2017

**Simple. Smart.**



## XLT Elektrisch Ofen & AVI Haube Installations- und Bedienungsanleitung



Lesen Sie dieses Handbuch, bevor Sie dieses Gerät verwenden.

Aktuelle Versionen dieses Handbuchs , Technik / Rau-In-Spezifikationen, Teile & Service Manual, Architekturzeichnungen , und eine Liste der internationalen Vertriebspartner finden Sie unter: [www.xltovens.com](http://www.xltovens.com)

Für den Einsatz mit den folgenden XLT Elektrisch Ofen

Versionen:

Standard (S) F3

World (W) F3

Für den Einsatz mit den folgenden AVI Ausführungen:

Standard (S) E

World (W) E



XLT Ovens  
PO Box 9090  
Wichita, Kansas 67277

US: 888-443-2751 FAX: 316-943-2769 INTL: 316-943-2751 WEB: [www.xltovens.com](http://www.xltovens.com)

**Sicherheit hängt von Ihnen ab****VORSICHT**

Dieses Gerät ist für den professionellen Einsatz von qualifiziertem Personal. Dieses Gerät muss von qualifizierten Personen gemäß den geltenden Vorschriften installiert werden. Das Gerät muss über eine ausreichende Belüftung installiert werden, um das Auftreten von unannehmbaren Konzentrationen gesundheitsschädlicher Stoffe in den Raum zu verhindern, in dem es installiert ist. Dieses Gerät benötigt eine ungehinderte Zufuhr von frischer Luft für zufriedenstellenden Betrieb und muss in einem gut belüfteten Raum in Übereinstimmung mit den geltenden Vorschriften installiert werden. Dieses Gerät sollte alle 12 Monate von qualifiziertem Personal mindestens gewartet werden oder früher, wenn die starke Nutzung erwartet wird.

**ACHTUNG**

**Eine unsachgemäße Installation, Anpassung, Änderung oder Wartung kann zu Sachschäden führen, Verletzungen oder zum Tod führen. Lesen Sie die Installations-, Betriebs- und Wartungsanleitung sorgfältig durch, bevor die Installation, Verwendung oder die Wartung.**

**ACHTUNG****FÜR IHRE SICHERHEIT**

**Bewahren Sie keine oder Benzin oder andere brennbare Flüssigkeiten oder Gase verwenden in die Nähe dieses oder ein anderes Gerät.**

- Sie nicht den Fluss der Lüftungsluft zum Gerät beschränken. Sie genügend Abstand für den Betrieb, die Reinigung, das Gerät die Aufrechterhaltung in der installierten Position ist.
- Halten Sie den Bereich frei und frei von brennbaren Materialien. NICHT Sprühaerosolen IN DER NÄHE DIESES GERÄT WÄHREND ER IN BETRIEB IST.
- Backöfen sind für die Montage auf brennbaren Böden zertifiziert.
- Elektrische Schaltpläne sind im Inneren des Schaltkasten des Ofens & und in diesem Handbuch. Trennen Eingangsleistung an das Gerät, bevor Sie Wartungsarbeiten durchführen.
- Dieses Gerät benötigt eine Abzugshaube. Die Installation muss den örtlichen Vorschriften entsprechen.
- Dieses Gerät muss von der gleichen Spannung, Phase und Frequenz der elektrischen Leistung betrieben werden, wie auf der Seite des Geräts befindet sich auf dem Typenschild gekennzeichnet.
- Mindestabstände müssen von brennbaren und nicht brennbaren Baustoffen gehalten werden.
- Befolgen Sie alle örtlichen Vorschriften, wenn Sie dieses Gerät installieren.
- Befolgen Sie alle örtlichen Vorschriften, um elektrisch das Gerät erden.
- Gerät ist nicht mit Hochdruckwasser gereinigt werden.
- XLT Öfen sind für den Einsatz in Stapeln von bis zu drei (3) Einheiten von XLT Produkte zertifiziert. Integration von Produkten anderer Hersteller in einen Ofen Stapel wird nicht empfohlen, und führt zum Erlöschen jeglicher Gewährleistung. XLT Backöfen übernimmt keine Haftung für gemischte Produktanwendungen.
- Nicht XLT-Kundendienst unter 1-888-443-2751 vor dem Kontakt mit einer Reparaturfirma führt zum Erlöschen jeglicher & alle Garantien nennen.
- BITTE DIESE ANLEITUNG FÜR DIE ZUKUNFT AUF BEHALTEN.
- Dieses Gerät arbeitet unter 70 dBA.

XLT Öfen hat der Gestaltung Millionen von Dollar ausgegeben, und das Testen unserer Produkte sowie die Entwicklung von Installations- und Bedienungsanleitungen. Diese Handbücher sind die umfassendste und am einfachsten in der Branche zu verstehen. Sie sind jedoch wertlos, wenn sie nicht befolgt werden.

Wir haben erlebt Shopbetreiber und Bauherren verlieren viele Tausende von Dollar an entgangenen Einnahmen durch falsche Installationen. Wir empfehlen Ihnen, alle Anweisungen in diesem Handbuch sowie die besten Praktiken anwenden in Sanitär-, Elektro-, und HVAC Bauvorschriften zu befolgen.

## Definitionen und Symbole

Ein Sicherheitshinweis (Nachricht) einen "Safety Alert Symbol" & ein Signal Wort oder eine Phrase wie GEFAHR, WARNUNG oder VORSICHT. Jedes Signalwort hat folgende Bedeutung:

 <b>ACHTUNG</b>	ISO 7000-0434: Weist auf eine potenziell gefährliche Situation, die, wenn sie nicht vermieden, zu schweren Verletzungen oder zum Tod führen kann.	
 <b>HOCHSPANNUNG</b>	IEC 60417-5036: Dieses Symbol zeigt an Hochspannung . Er fordert Ihre Aufmerksamkeit auf Gegenstände oder Operationen, die Sie und andere Personen gefährlich werden könnte, das Gerät in Betrieb. Lesen Sie die Meldung und befolgen Sie die Anweisungen.	
 <b>WARNUNG</b>	ISO 7000-0434: Weist auf eine potenziell gefährliche Situation hin, dass, wenn sie nicht vermieden wird, zu leichten führen kann Verletzungen oder schwere Schäden am Produkt zu moderieren. Die Situation in der ACHTUNG beschrieben kann, wenn sie nicht vermieden, zu ernsthaften Ergebnissen. Wichtige Sicherheitsmaßnahmen werden in VORSICHT (sowie WARNING) beschrieben, so sicher sein, sie zu beobachten.	
 <b>VORSICHT</b>	ISO 7000-0434: Weist auf eine potenziell gefährliche Situation hin, dass, wenn sie nicht vermieden wird, zu leichten führen kann Verletzungen oder schwere Schäden am Produkt zu moderieren. Die Situation in der ACHTUNG beschrieben kann, wenn sie nicht vermieden, zu ernsthaften Ergebnissen. Wichtige Sicherheitsmaßnahmen werden in VORSICHT (sowie WARNING) beschrieben, so sicher sein, sie zu beobachten.	
 <b>READ MANUAL</b>	 <b>CLASS II EQUIPMENT</b>	ISO 7000-0790: Lesen Sie die Anweisungen, bevor Sie dieses Gerät benutzen.
 <b>PROTECTIVE EARTH</b>	 <b>EQUIPOTENTIALITY</b>	IEC 60417-5019: Terminal, das für die Verbindung mit einem äußeren Leiter vorgesehen ist.
 <b>FUSE-LINK</b>	IEC 60417-5016: Terminal, das für die Verbindung mit einem äußeren Leiter vorgesehen ist.	



## Garantie - US und Canada

Rev G

Approval Date: 11/01/2016

XLT Optionsscheine Version F Öfen hergestellt nach 1. Januar 2016, frei von Mängeln in Material und Verarbeitung unter normalen Nutzungsbedingungen für sieben 7 Jahre ab dem ursprünglichen Kaufdatum werden durch den Endbenutzer und weitere Optionsscheine Hauptlüfter klingen, Förderband Wellen und Förderband Lager für zehn 10 Jahren. XLT weiter garantiert alle Öfen, frei von Rost für zehn 10 Jahren ab dem Zeitpunkt das Gerät ursprünglich gekauft wird. XLT Optionsscheine Version E Hauben nach 1. Dezember 2015 frei von Mängeln in Material und Verarbeitung unter normalen Nutzungsbedingungen für fünf 5 Jahre ab dem ursprünglichen Kaufdatum werden durch den Endbenutzer Käufer hergestellt. Bei einem Ausfall der Teil wird XLT ein Ersatzteil zu liefern und Zahlen für alle Arbeit, verbunden mit dem Austausch des Teils. Wenn bei Betrachtung XLT feststellt, dass der Teil nicht defekt ist, werden alle entstandenen Kosten der Endnutzer-Käufer. Diese Garantie erstreckt sich auf den ursprünglichen Endbenutzer Käufer und ist nicht ohne vorherige schriftliche Zustimmung von XLT übertragbar. Schäden beschränken sich auf den ursprünglichen Kaufpreis.

### PFLICHTEN DES EIGENTÜMERS:

- der Eigentümer muss die Ausrüstung und Kisten beim Empfang inspizieren. Schäden während des Transports soll dem Träger unverzüglich mitzuteilen und auch, XLT
- die Ausrüstung installiert und betrieben gemäß den schriftlichen Anweisungen mit der Einheit
- eingerichtet werden muss diese Garantie soll keine Entschuldigung für die Besitzer von richtig Wartung der Anlagen gemäß den schriftlichen Anweisungen eingerichtet mit der Einheit
- eine Kopie der "Ersten Start-up-Checkliste" muss ausgefüllt und an XLT zurückgegeben, wenn das Gerät ursprünglich installiert ist , bzw. wenn das Gerät entfernt und in eine andere Lage
- Gas, Elektro und HLK-Dienstprogramme muss installiert an den Ofen angeschlossen und installiert durch lokal lizenzierten
- XLT Öfen kontaktieren vor der Kontaktaufnahme mit einer Reparaturwerkstatt für Garantiewerben bei Nichtbeachtung erlischt jegliche Garantie

### WAS IS NOT COVERED:

- Fracht Schäden
- Überstunden berechnet
- Teile, die wegen Versorgungsleistungen (Überspannung defekt wird hohe oder niedrige Spannungen, hohen oder niedrigen Gasdruck oder Volumen, kontaminiert, Kraftstoff oder unsachgemäße Versorgungsanschlüsse)
- Teile, die wird defekt, weil Feuchtigkeit und/oder andere Verunreinigungen
- Förderband Gürtel
- Filter
- Exhaust Fans
- Glühbirnen
- Painted oder pulverbeschichtet Oberflächen
- normale Wartung oder Anpassungen
- diese Garantie gilt nicht, wenn das Gerät oder Teile durch Unfall beschädigt ist , Unfall, Veränderung, Missbrauch, Missbrauch, unsachgemäße Reinigung, unsachgemäße Installation, unsachgemäßen Betrieb, Naturkatastrophen oder von Menschen verursachten Katastrophen

### ANSPRÜCHE BEHANDELT WIE FOLGT:

sollten solche Mängel entdeckt werden, XLT mitzuteilen. Auf Anfrage arrangieren XLT für notwendige Reparaturen von einer autorisierten Servicestelle vorgenommen werden. Denial-of-Service bei der Ankunft von einer autorisierten Servicestelle gibt XLT von jeglicher Gewährleistungspflicht frei.

7761 W Kellogg Drive 67209-2003 - PO Box 9090 67277-0090 - Wichita, Kansas  
Voice (316) 943-2751 - (888) 443-2751 - Fax (316) 943-2769  
www.xltovens.com





## Garantie – International

Rev J

Approval Date: 11/01/2016

Beim Kauf über einen autorisierten internationalen Händler, Optionsscheine XLT Version F Öfen und Version E Hauben frei von Mängeln in Material und Verarbeitung bei normalem Gebrauch zu sein. Dem Fachhändler International wird XLT Produkte während der Garantiezeit reparieren. Diese Garantie erstreckt sich auf den ursprünglichen Endbenutzer Käufer und ist nicht ohne vorherige schriftliche Zustimmung von dem Fachhändler International übertragbar. Schäden beschränken sich auf den ursprünglichen Kaufpreis. Produkte, die durch andere Mittel als eine internationale Fachhändler gekauft haben keine Garantie. Diese Garantie gilt für Gebiete außerhalb der 50 Vereinigten Staaten von Amerika und Kanada.

### PFLICHTEN DES EIGENTÜMERS:

- der Eigentümer muss die Ausrüstung und Kisten beim Empfang inspizieren. Schäden während des Transports ist an den Frachtführer und auch auf dem internationalen Fachhändler unverzüglich mitzuteilen.
- Die Ausrüstung muss gemäß den schriftlichen Anweisungen eingerichtet mit dem Gerät betrieben werden.
- gilt diese Garantie nicht, wenn die Geräte installiert, gestartet und unter der Aufsicht von dem Fachhändler International gezeigt.
- Diese Garantie wird den Besitzer von richtig Wartung der Anlagen gemäß den schriftlichen Anweisungen eingerichtet mit dem Gerät nicht entschuldigen.
- Eine Kopie der "Ersten Start-up-Checkliste" muss ausgefüllt und an dem Fachhändler International zurückgegeben, wenn das Gerät zunächst installiert ist, bzw. wenn das Gerät entfernt und an einem anderen Speicherort installiert ist.
- Die Gas-, Elektro, und HLK-Dienstprogramme müssen an das Gerät angeschlossen und durch lokal lizenzierten installiert werden.
- Der autorisierten internationalen Vertriebspartner muss für Service kontaktiert werden. Scheitern an dem internationalen Fachhändler vor der Kontaktaufnahme mit einer Reparaturwerkstatt für Garantiarbeiten erlischt jegliche Gewährleistung.

### WAS IST VERSICHERT (abhängig von lokalen Marktbedingungen) :

- 5 Jahre Arbeit – Erweiterungen möglicherweise verfügbar und Kosten anfallen
- 5 Jahre auf Teile-Erweiterungen können vorhanden sein und Gebühren können gelten
- 5 Jahre auf Teile und Arbeit auf: Ofen-Ventilatorflügel, strukturelle Schweißnähte, Förderband Wellen, Förderband Lager, verrosteten Materialien in Öfen

### WAS IS NOT COVERED (abhängig von lokalen Marktbedingungen) :

- Fracht beschädigen
- Teile, die wegen Versorgungsleistungen (Stromstöße, hohe oder niedrige Spannungen, hohen oder niedrigen Gasdruck oder Volumen, verschmutzte Kraftstoff oder unsachgemäße Versorgungsanschlüsse) defekt wird
- Teile, die aufgrund von Feuchtigkeit und/oder andere Verunreinigungen
- Förderband Gürtel
- defekt wird
- Filter Auspuff Fans
- Glühbirnen
- Painted oder Puder beschichtete Oberflächen
- Rusted Materialien in Hauben
- normale Wartung oder Anpassungen
- diese Garantie gilt nicht, wenn die Ausrüstung oder in Auszügen ist beschädigt als Folge von Unfall, Unfall, Veränderung, Missbrauch, Missbrauch, unsachgemäße Reinigung, Verwendung von Natronlauge/sauren Chemikalien, unsachgemäße Installation, unsachgemäßen Betrieb, Naturkatastrophen oder von Menschen verursachten Katastrophen

### ANSPRÜCHE BEHANDELT WIE FOLGT:

sollten solche Mängel entdeckt werden, müssen dem internationalen Fachhändler benachrichtigt werden. Auf Anfrage arrangieren dem Fachhändler International für notwendige Reparaturen.

7761 W Kellogg Drive 67209-2003 • PO Box 9090 67277-0090 • Wichita, Kansas  
Voice (316) 943-2751 • (888) 443-2751 • Fax (316) 943-2769  
www.xltovens.com



Diese Seite wurde absichtlich freigelassen.

Verantwortung	XLT/Dienstleistungsunternehmen	Eigentümer Auftragnehmer
<b>Site Survey: Stellen Sie sicher, Elektro- und Gaszähler / Regler Größen</b>	X	
<b>Versorgungsleitungen von TS1 # R3, R4, R5 Fan zu erschöpfen</b>		X
<b>Versorgung (1) einphasig 230 Volt 10 Amp-Schaltung von Schalter-Panel Hood XLT</b>		X
<b>Versammlung der neuen Haube pro XLT Installations- und Bedienungsanleitung</b>		X
Aussetzen XLT Hood von der Decke		X
Installieren Sie den neuen Abluftventilator auf dem Dach		X
Versorgung Strom Hood XLT		X
Installieren Kanalabdeckung oder Valance oben XLT Hood		X
<b>Versammlung neuer Öfen pro XLT Installations- und Bedienungsanleitung</b>		
Stände zusammengebaut und eingestellt an Ort und Stelle	X	
Backöfen bewegt und gestapelt mit der richtigen Hebezeuge	X	
Montieren Sie Wanten & Halter zu XLT Backofen / Hood	X	
<b>Anschluss Kraftstoff XLT Produkte</b>		
Verlegen Sie die Schläuche und Abtropfschlaufen		X
Weld Führung zu XLT Hood		X
Auf undichte Stellen prüfen		X
Installieren Sie flexible Gasschläuche	X	
Schließen Sie Stromversorgung	X	
<b>Verbindung können verlangen, Permit und Code-Inspektionen</b>		X
<b>Verlagern Make-Up-Air den Raum an den Enden der Öfen zu betreten</b>		X
<b>Inbetriebnahme pro XLT Installations- und Bedienungsanleitung:</b>	X	
Der Gasdruck / Dichtigkeitsprüfung, Kapuze / Backofen-Funktion, ggf. einstellen	X	
Checkliste zur Inbetriebnahme muss eingereicht werden, um XLT Garantie		X

### Auf einmal Träger des Schadens informieren

Nach dem Empfang aller Waren von einem gemeinsamen Träger geliefert, auf eventuelle äußere Schäden, die innere Schäden hinweisen. Wenn die Bedingungen dies zulassen, öffnen Sie alle Kisten und führen Sie eine vollständige Inspektion für Schäden während der Auslieferungsfahrer immer noch da. Wenn es Schäden, beachten Sie bitte auf dem Lieferschein und den Träger rufen, um einen Transportschäden Anspruch innerhalb von 24 Stunden nach Eingang zu machen. Das Fehlen einer Schadensersatzanspruch innerhalb der ersten 24 Stunden machen kann die Möglichkeit zum Erlöschen beschlossen, den Anspruch zu haben.

XLT Backöfen möchte, dass Sie mit jedem Aspekt völlig zufrieden zu sein, zu besitzen und mit Ihrem Backofen und Kapuze. Ihr Feedback, sowohl positive und negative, ist sehr wichtig für uns, da es hilft uns zu verstehen, wie unsere Produkte und unser Unternehmen zu verbessern. Unser Ziel ist es, Ihnen mit Ausrüstung zur Verfügung zu stellen, die wir stolz sind, zu bauen und Sie werden stolz sein, zu besitzen.

So empfangen Sie technische Unterstützung für den Ofen oder Haube Sie erworben haben, hat XLT qualifizierte Kundendienstpersonal, die Unterstützung auf jeder Art von XLT Backofen Problem zur Verfügung stellen kann, die auftreten können. Kundenservice ist verfügbar 24/7/365 oder [www.xltovens.com](http://www.xltovens.com) besuchen.



#### ACHTUNG

Installation aller elektrischen Geräte und Lüftungsabfluthauben sollten nur von einem qualifizierten Fachmann durchgeführt werden, gelesen hat und versteht diese Anweisungen und ist vertraut mit den entsprechenden Sicherheitsvorkehrungen. Lesen Sie dieses Handbuch vor der Installation oder Wartung dieser Anlage.



#### HINWEIS

Hinweise gibt einen Bereich an oder Gegenstand besonderer Verdienst, entweder das Produkt der Fähigkeit oder häufige Fehler in Betrieb oder Wartung zu betonen.



#### TIP

Tipps geben eine spezielle Anweisung, die Zeit oder andere Leistungen bei der Installation oder der Verwendung des Produkts zu speichern. Die Spitze lenkt die Aufmerksamkeit auf eine Idee, die nicht offensichtlich sein können Erstanwender des Produkts.

### Speichern Sie diese Anleitung

Dieses Dokument ist Eigentum des Besitzers dieses Gerätes.

XLT Öfen behält sich das Recht vor, Änderungen im Design und Spezifikationen zu machen und / oder Ergänzungen vornehmen oder Verbesserungen an seinem Produkt, ohne irgendwelche Verpflichtungen auf sich selbst auferlegt, früher gefertigte Produkte in zu installieren.

Alle Rechte Hand & linke Hand in diesem Handbuch sind aus der Sicht als wenn sie direkt vor dem Glas-Sandwich Tür.

Revision History Table		
Revision	Comments	Date
D	Updated Cover Page To F1 and Corrected Punctuation.	02/21/2017
E	Updated Cover Page To F3 and Updated All Oven Schematics.	03/13/2017
F	Added LED Status Information On Pg. 32.	05/11/2017

Warnung und Sicherheitshinweise .....	2
Garantie .....	4
Installation Aufgaben .....	7
Ofen Beschreibung .....	10
Backofen Kiste Abmessungen.....	13
Ofen Maße & Gewichte .....	14
Ofen Elektrische Anforderungen .....	16
Ofen Nur Rau-In Daten .....	17
Ofen Montage.....	19
Backofenanschluss .....	24
Ofen Feuer-Ausgleich .....	25
Ofen Belüftungsanforderungen und Richtlinien .....	27
Ofen Inbetriebnahme .....	28
Ofen Bedienung .....	29
Ofen Bedienelemente .....	30
Ofen Reinigung .....	34
Ofen Wartung .....	39
Ofen Fehlerbehebung .....	40
Hauben-Installation .....	42
Hauben Beschreibung .....	43
Hauben und Verkleidung Kiste Dimensionen.....	45
Hauben Abmessungen und Gewichte .....	46
Hauben Durchfluss .....	48
Hauben Elektrische Anforderungen .....	50
Hauben Raue-In Daten .....	51
Hauben Elektrische Anschlüsse .....	52
Hauben-Anordnung .....	64
Haubenanschluss .....	81
Hauben Inbetriebnahme .....	83
Hauben Bedienelemente .....	84
Hauben Valance Kit .....	87
Hauben Duct Wrap Kit.....	90
Hauben Reinigung.....	91
Elektrische Schaltpläne .....	92
Zertifizierungen .....	101
Ofen Start-Up-Checkliste .....	103
Hauben Start-Up-Checkliste.....	105
Notizen .....	107

In diesem Handbuch werden die folgenden XLT Oven & Hood Modelle:

Ovens	Hoods
X3F3-1832-xxxxx	H3E-1832-xxxxx
X3F3-2440-xxxxx	H3E-2440-xxxxx
X3F3-3240-xxxxx	H3E-3240-xxxxx
X3F3-3255-xxxxx	H3E-3255-xxxxx
X3F3-3855-xxxxx	H3E-3855-xxxxx

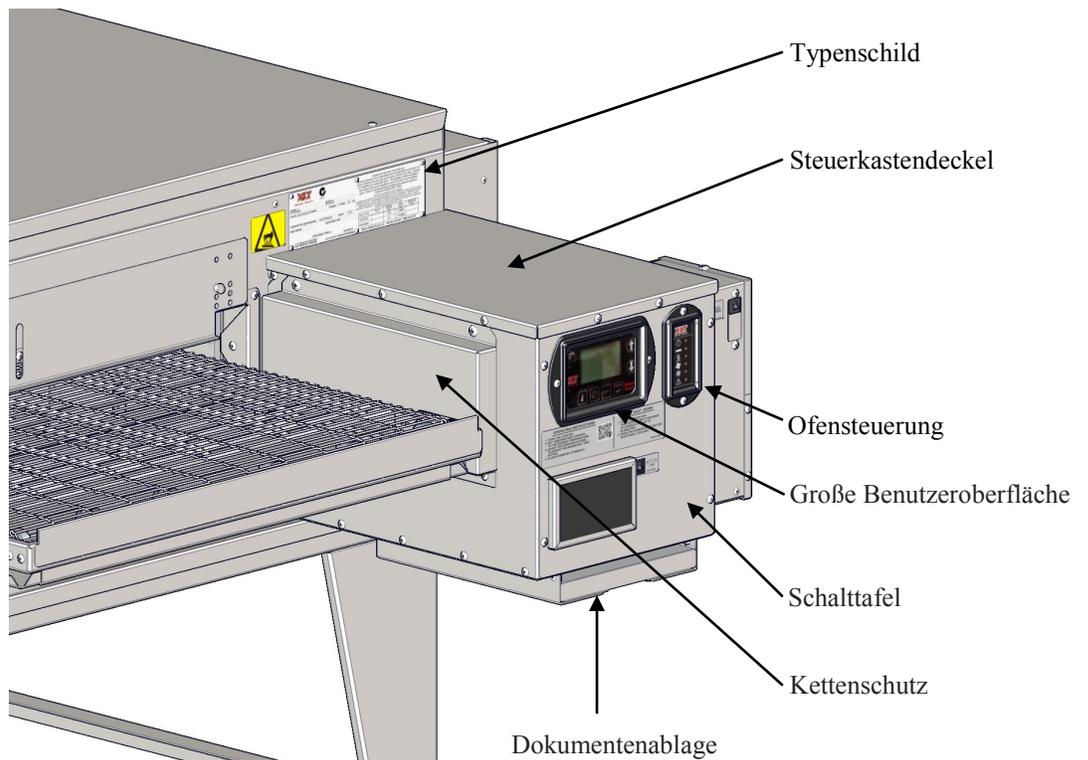
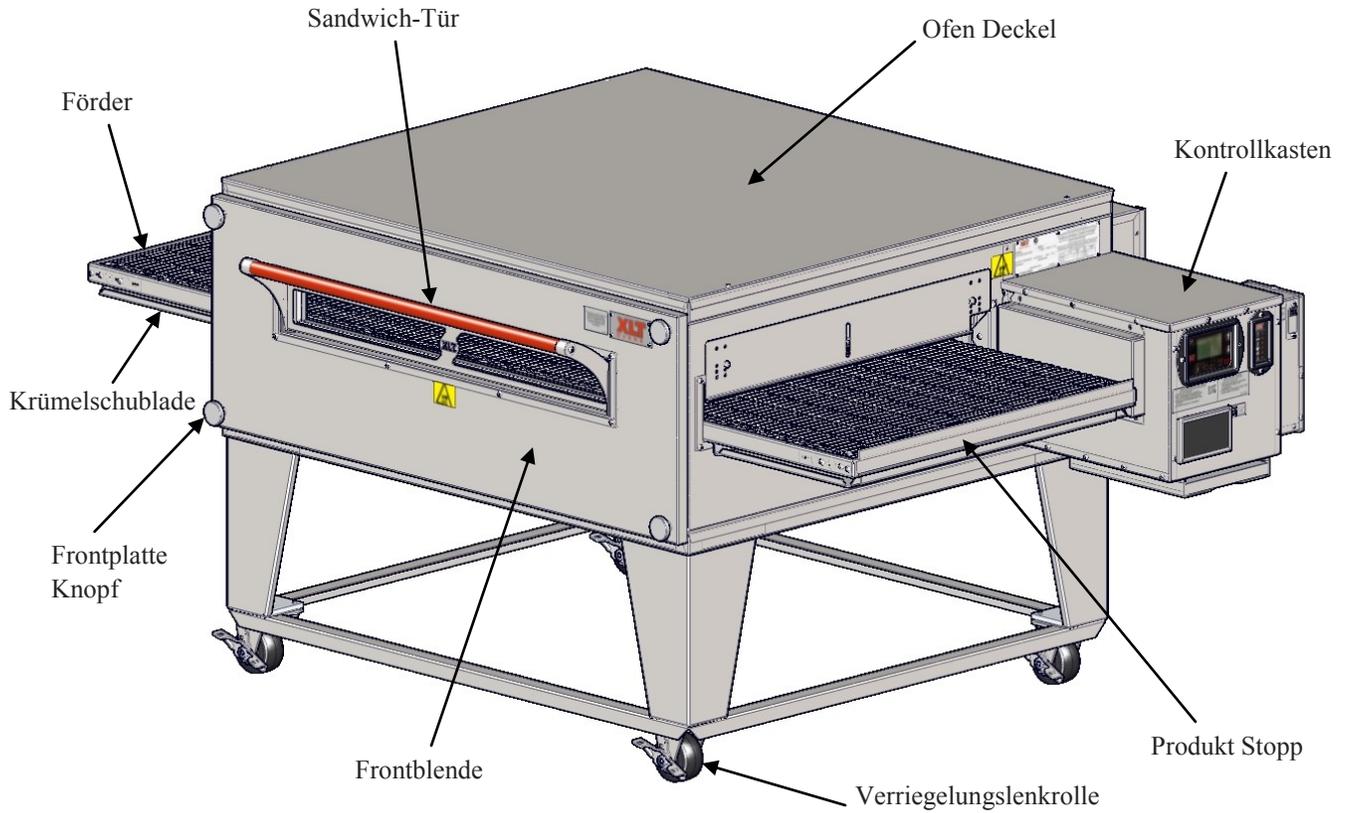
Die ersten zwei Ziffern der Modellnummer nach dem Bindestrich stellen die Transportbreite und die letzten beiden Ziffern geben die Backkammerlänge. Die fünf x ist nach diesen Zahlen stellt den Backofen und Dunstabzugshaube Konfigurationsnummer. Die 3270 & 3870 Modelle haben zwei Brennern, eine auf jeder Seite, und haben zwei Schaltkästen. Alle anderen Modelle haben nur einen einzigen Brenner mit einem einzigen Steuerfeld, das an beiden Enden geliefert werden kann. Die Öfen können in einem Einzel-, Doppel- oder Dreifach -Ofen Stack-Konfiguration verwendet werden. Alle Öfen sind gasbefeuerte und sind in Erdgas oder Flüssiggas-Modelle (Elektroherde sind ebenfalls verfügbar). Alle Modelle können für einen Spaltbandförderer konfiguriert werden.

### OFEN BESCHREIBUNG

Nahrungsmittelprodukt auf dem rostfreien Stahldrahtförderband an einer Seite des Ofens angeordnet. Der Förderer transportiert dann die Nahrung durch die bake Kammer bei einem vom Benutzer gesteuerten Geschwindigkeit. Dies sorgt für wiederholbare und einheitliche Essen kochen. Die Fördereinrichtungen können leicht mit einer einfachen Programmierung Änderung zu bewegen, entweder von links nach rechts oder von rechts nach links ausgebildet sein. Ein großes Zentrum Sandwich Tür ermöglicht die Einführung oder Entfernung von Nahrungsmitteln, die zum in kürzeren Zeiten zu kochen. Präzise Temperaturen sind frei einstellbar und durch eine digitale Steuerung beibehalten.

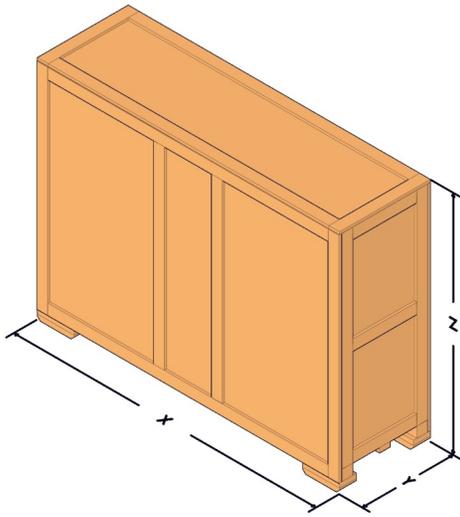
Eine leicht abnehmbare Frontplatte ermöglicht die vollständige Reinigung des Ofeninneren. Alle exponierten Ofenflächen außen und innen sind aus Edelstahl. Der Förderer ist ein einteilig ausgebildet und von der Seite entfernt, die das Steuerfeld aufweist. Es sind keine Werkzeuge für die Demontage und Reinigung des Förderers oder Ofeninnenraum erforderlich. Der Ofen selbst ist für das einfache Bewegen und Wartung auf feststellbaren Schwenkrollen montiert.

Zubehör wie erweiterte Förder Regale, Basis Regale, ausgedehnte Fronten, Feuerunterdrückungskomponenten und perforierte Krümelbleche sind aus XLT zur Verfügung. Darüber hinaus bewegliche Geräte wie Wagen und Hebezeuge zur Verfügung zu installieren und bewegen Öfen zu helfen. Bitte kontaktieren Sie XLT Backöfen oder Ihren autorisierten Händler für weitere Informationen.



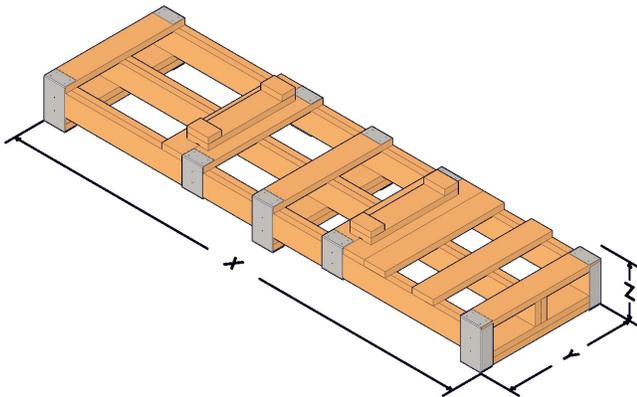
Diese Seite wurde absichtlich frei gelassen.

INTERNATIONALEN HOLZKISTE



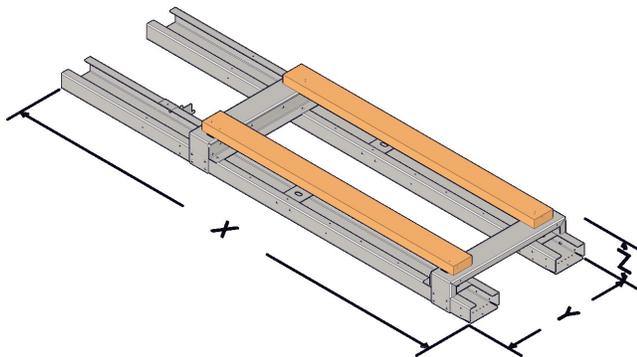
International Wood Crate Dimensions			
Oven Model	Gas and Electric Ovens		
	X	Y	Z
1832	76 [1930]	29 3/4 [756]	60 3/8 [1534]
2440	84 [2134]	29 3/4 [756]	66 3/8 [1686]
3240	84 [2134]	29 3/4 [756]	74 3/8 [1889]
3255	99 [2515]	29 3/4 [756]	74 3/8 [1889]
3270	115 1/2 [2934]	29 3/4 [756]	74 3/8 [1889]
3855	99 [2515]	29 3/4 [756]	80 3/8 [2042]
3870	115 1/2 [2934]	29 3/4 [756]	80 3/8 [2042]

INLANDISCHEN HOLZKISTE



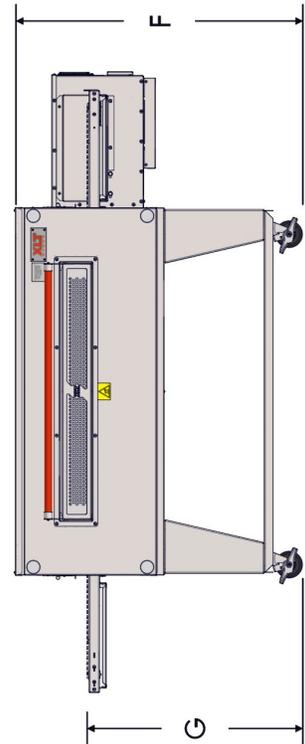
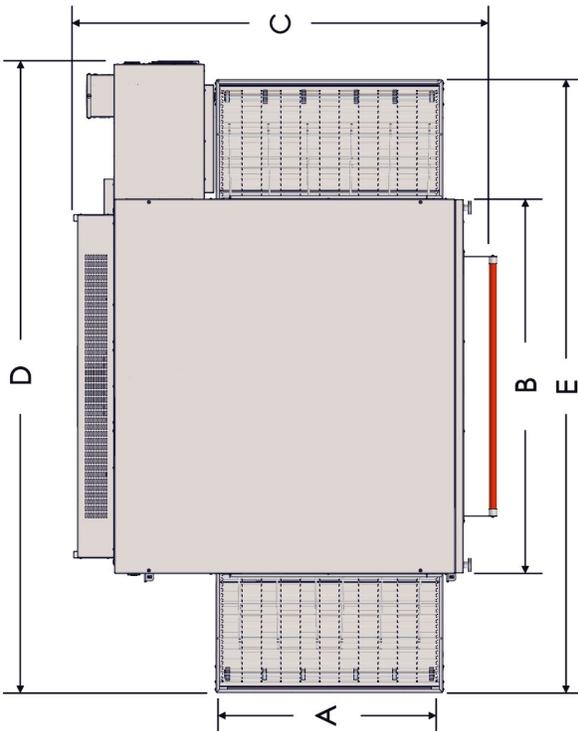
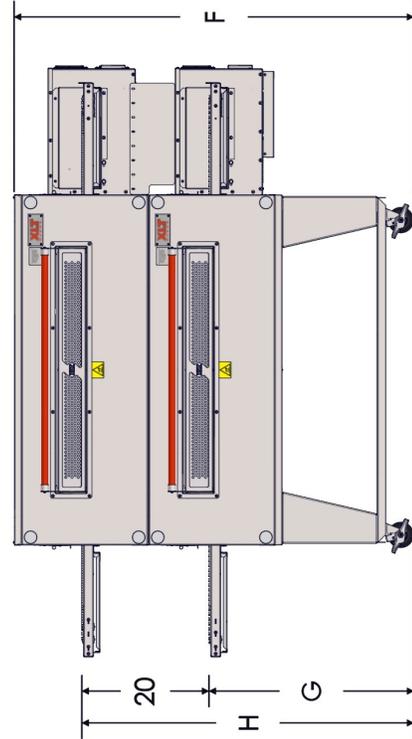
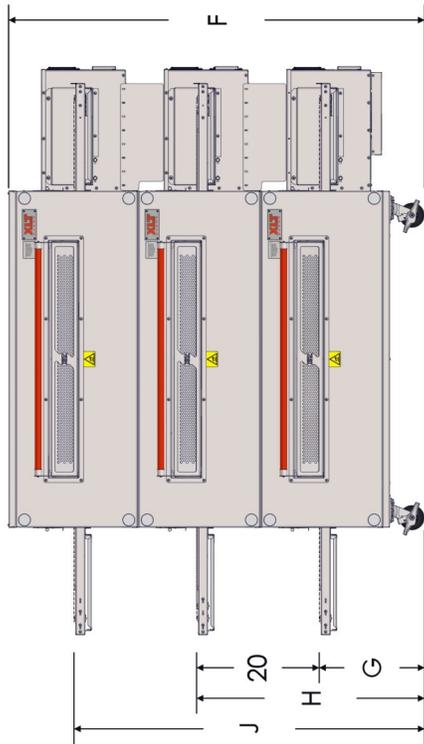
Domestic Wood Crate Dimensions								
Oven Model	Gas Oven				Electric Oven			
	X	Y	Z	Z (With Oven)	X	Y	Z	Z (Oven)
1832	85 3/4 [2178]	31 3/4 [806]	17 [432]	59 1/2 [1511]	85 3/4 [2178]	31 3/4 [806]	13 1/2 [343]	56 [1422]
2440	85 3/4 [2178]	31 3/4 [806]	17 [432]	65 1/2 [1664]	85 3/4 [2178]	31 3/4 [806]	13 1/2 [343]	62 [1575]
3240	85 3/4 [2178]	31 3/4 [806]	17 [432]	73 1/2 [1867]	85 3/4 [2178]	31 3/4 [806]	13 1/2 [343]	70 [1778]
3255	115 3/4 [2940]	31 3/4 [806]	17 [432]	73 1/2 [1867]	115 3/4 [2940]	31 3/4 [806]	13 1/2 [343]	70 [1778]
3270	115 3/4 [2940]	31 3/4 [806]	17 [432]	73 1/2 [1867]				
3855	115 3/4 [2940]	31 3/4 [806]	17 [432]	79 1/2 [2019]	115 3/4 [2940]	31 3/4 [806]	13 1/2 [343]	76 [1930]
3870	115 3/4 [2940]	31 3/4 [806]	17 [432]	79 1/2 [2019]				

METALLKUFEN (Behälter Nur)



Metal Skid Dimensions								
Oven Model	Gas Oven				Electric Oven			
	X	Y	Z	Z (With Oven)	X	Y	Z	Z (With Oven)
1832	55 [1397]	22 [559]	8 5/8 [219]	51 1/8 [1299]	55 [1397]	22 [559]	6 1/2 [165]	49 [1245]
2440	63 [1600]	22 [559]	8 5/8 [219]	57 1/8 [1451]	63 [1600]	22 [559]	6 1/2 [165]	55 [1397]
3240	63 [1600]	22 [559]	8 5/8 [219]	65 1/8 [1654]	63 [1600]	22 [559]	6 1/2 [165]	63 [1600]
3255	78 [1981]	22 [559]	8 5/8 [219]	65 1/8 [1654]	78 [1981]	22 [559]	6 1/2 [165]	63 [1600]
3270	115 [2921]	22 [559]	9 3/4 [248]	66 1/4 [1683]				
3855	78 [1981]	22 [559]	8 5/8 [219]	71 1/8 [1807]	78 [1981]	22 [559]	6 1/2 [165]	69 [1753]
3870	115 [2921]	22 [559]	9 3/4 [248]	72 1/4 [1835]				

NOTE: All dimensions in inches [millimeters], ± 1/4 [6], unless otherwise noted.  
All weights in pounds [kilograms] unless otherwise noted.



SINGLE OVEN	A	B	C	D	E	F	G	H	J	OVEN WEIGHT	CRATED WEIGHT
1832	18 [457]	32 [813]	48 3/8 [1229]	70 1/4 [1784]	67 1/4 [1708]	47 3/4 [1213]	37 [940]	N/A	N/A	609 [276]	746 [338]
2440	24 [610]	40 [1016]	54 3/8 [1381]	78 1/4 [1988]	75 1/4 [1911]	47 3/4 [1213]	37 [940]	N/A	N/A	726 [329]	880 [399]
3240	32 [813]	40 [1016]	62 3/8 [1584]	78 1/4 [1988]	75 1/4 [1911]	47 3/4 [1213]	37 [940]	N/A	N/A	755 [342]	915 [415]
3255	32 [813]	55 [1397]	62 3/8 [1584]	93 1/4 [2369]	90 1/4 [2292]	47 3/4 [1213]	37 [940]	N/A	N/A	884 [401]	1064 [483]
3855	38 [965]	55 [1397]	68 3/8 [1737]	93 1/4 [2369]	90 1/4 [2292]	47 3/4 [1213]	37 [940]	N/A	N/A	981 [445]	1166 [529]

DOUBLE STACK	A	B	C	D	E	F	G	H	J	OVEN WEIGHT	CRATED WEIGHT
1832	18 [457]	32 [813]	48 3/8 [1229]	70 1/4 [1784]	67 1/4 [1708]	67 3/4 [1721]	37 [940]	57 [1448]	N/A	1123 [509]	1397 [634]
2440	24 [610]	40 [1016]	54 3/8 [1381]	78 1/4 [1988]	75 1/4 [1911]	67 3/4 [1721]	37 [940]	57 [1448]	N/A	1342 [609]	1650 [748]
3240	32 [813]	40 [1016]	62 3/8 [1584]	78 1/4 [1988]	75 1/4 [1911]	67 3/4 [1721]	37 [940]	57 [1448]	N/A	1389 [630]	1709 [775]
3255	32 [813]	55 [1397]	62 3/8 [1584]	93 1/4 [2369]	90 1/4 [2292]	67 3/4 [1721]	37 [940]	57 [1448]	N/A	1629 [739]	1989 [902]
3855	38 [965]	55 [1397]	68 3/8 [1737]	93 1/4 [2369]	90 1/4 [2292]	67 3/4 [1721]	37 [940]	57 [1448]	N/A	1812 [822]	2182 [990]

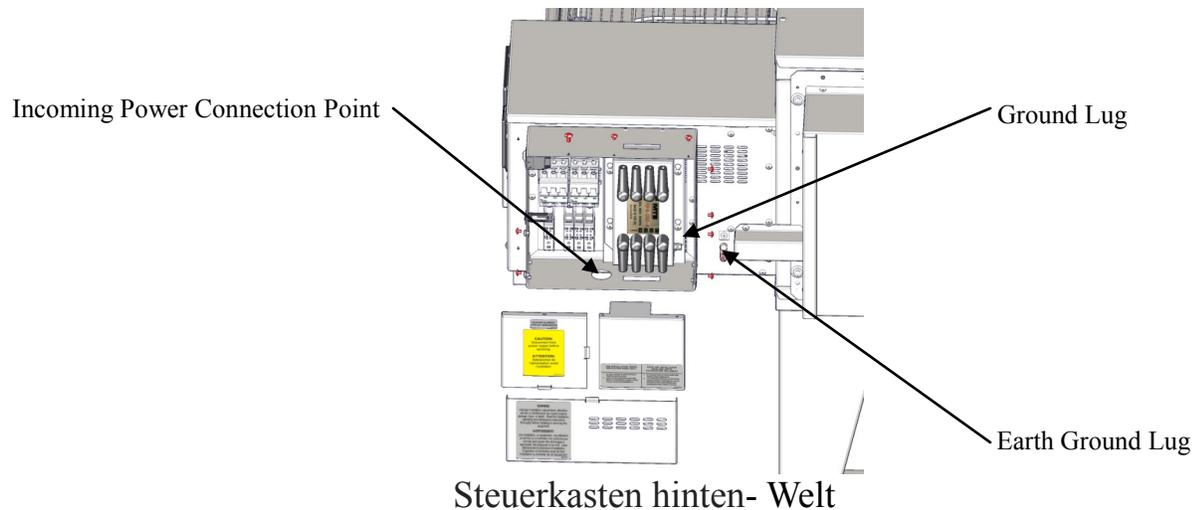
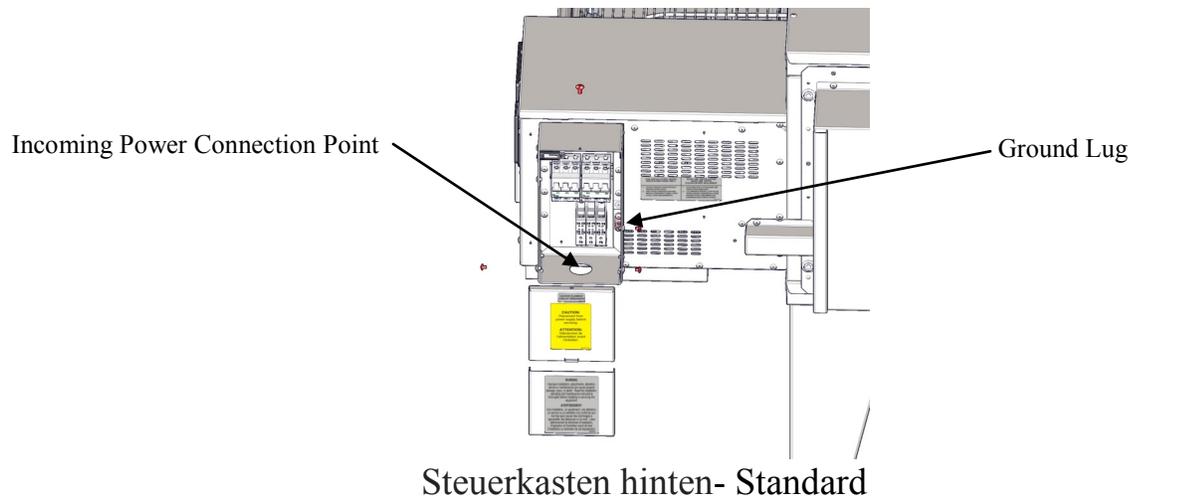
TRIPLE STACK	A	B	C	D	E	F	G	H	J	OVEN WEIGHT	CRATED WEIGHT
1832	18 [457]	32 [813]	48 3/8 [1229]	70 1/4 [1784]	67 1/4 [1708]	67 3/4 [1721]	17 [432]	37 [940]	57 [1448]	1603 [727]	2014 [914]
2440	24 [610]	40 [1016]	54 3/8 [1381]	78 1/4 [1988]	75 1/4 [1911]	67 3/4 [1721]	17 [432]	37 [940]	57 [1448]	1927 [874]	2389 [1084]
3240	32 [813]	40 [1016]	62 3/8 [1584]	78 1/4 [1988]	75 1/4 [1911]	67 3/4 [1721]	17 [432]	37 [940]	57 [1448]	1985 [900]	2465 [1118]
3255	32 [813]	55 [1397]	62 3/8 [1584]	93 1/4 [2369]	90 1/4 [2292]	67 3/4 [1721]	17 [433]	37 [941]	57 [1448]	2335 [1059]	2875 [1304]
3855	38 [965]	55 [1397]	62 3/8 [1584]	93 1/4 [2369]	90 1/4 [2292]	67 3/4 [1721]	17 [433]	37 [941]	57 [1448]	2602 [1180]	3157 [1432]

NOTE: All dimensions in inches [millimeters], ± 1/4 [6], unless otherwise noted.  
All weights in pounds [kilograms] unless otherwise noted.

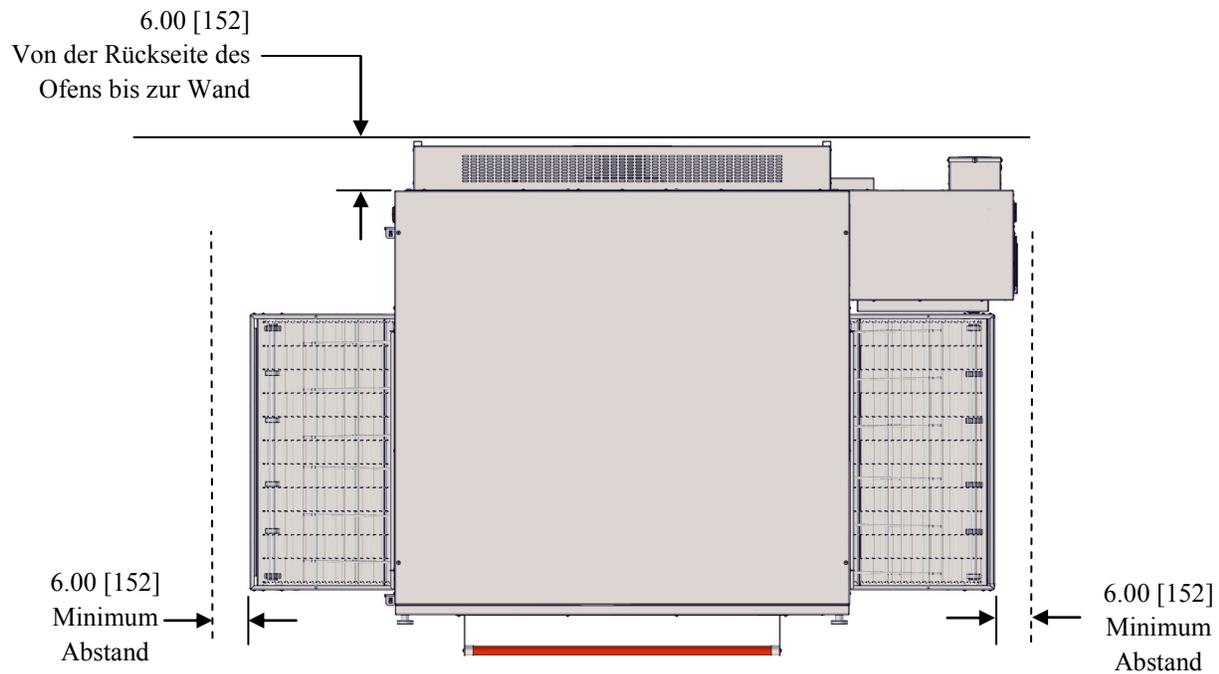
Electric Oven Electrical Requirements								
Per EACH Oven								
Oven Model	STANDARD			WORLD			ALL	
	Volts AC	Amps	Hertz	Volts AC	Amps	Hertz	Phase	KW
1832	208/240	45/39	60	380	31	50	3	16
2440		82/65			51			27
3240		90/80			55			32
3255								
3855								
4 Wire Service - L1, L2, L3 +1 Ground (per oven)				5 Wire Service - L1, L2, L3 N +2 Grounds (per oven)				

## FÜR JEDEN OFEN:

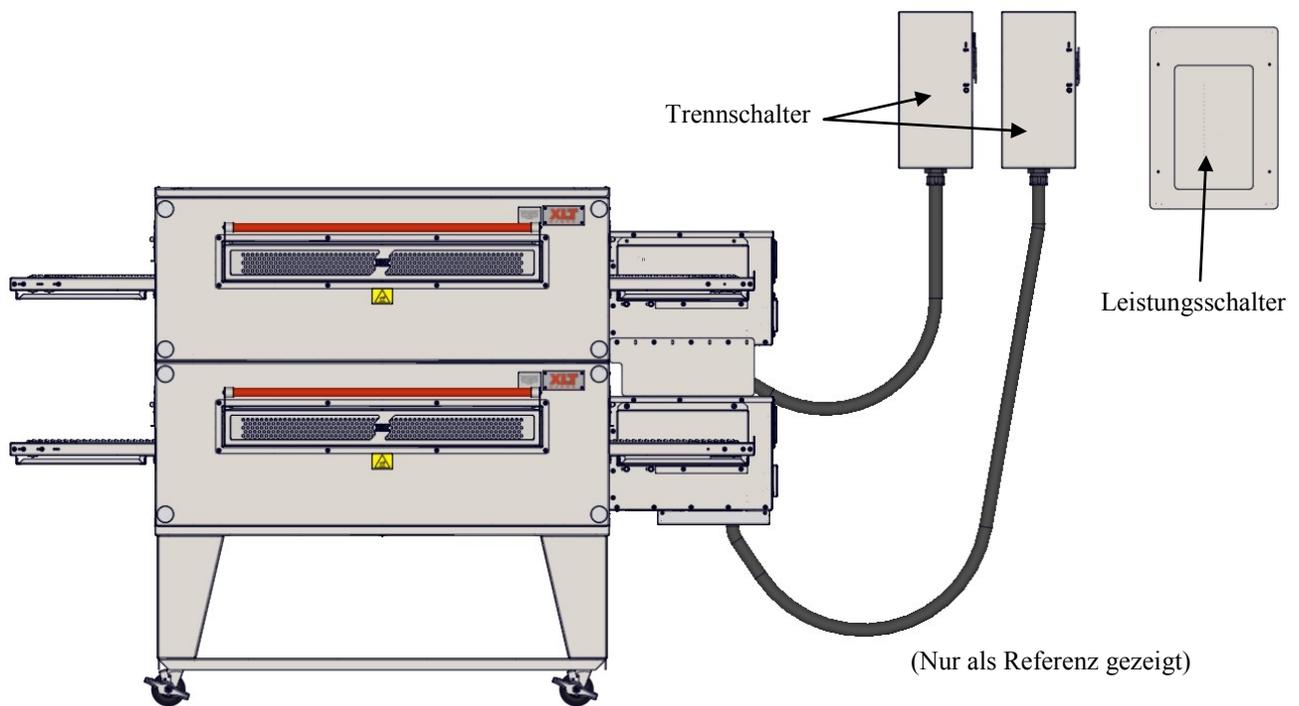
- Ein separater Schutzscharter muss für jeden Ofen Deck zur Verfügung gestellt werden.
- Die elektrischen Anschlüsse müssen zugänglich sein, wenn die Öfen in der Einbaulage sind.
- Die elektrischen Anschlüsse müssen alle örtlichen Vorschriften erfüllen.
- Stellen Sie sicher, Öfen sind pro örtlichen Vorschriften geerdet.



Diese Öfen eignen sich für den Einbau auf brennbaren oder nicht brennbaren Böden und angrenzend an brennbare oder nicht brennbare Wände. Die Motorabdeckung ist so konstruiert, dass sie den richtigen Abstand zur Rückseite des Ofens bietet. Die minimalen Seitenabstände sind 6in. / 150mm, gemessen vom Ende des Förderers.

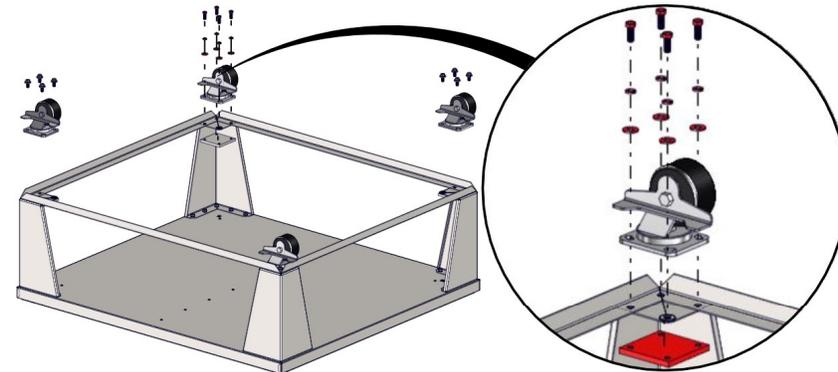
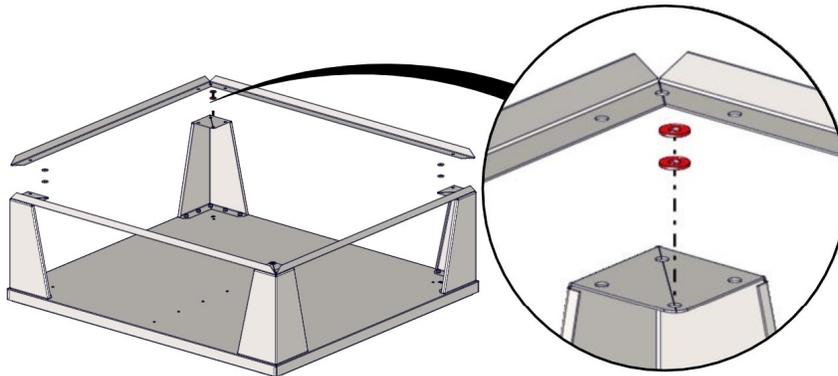
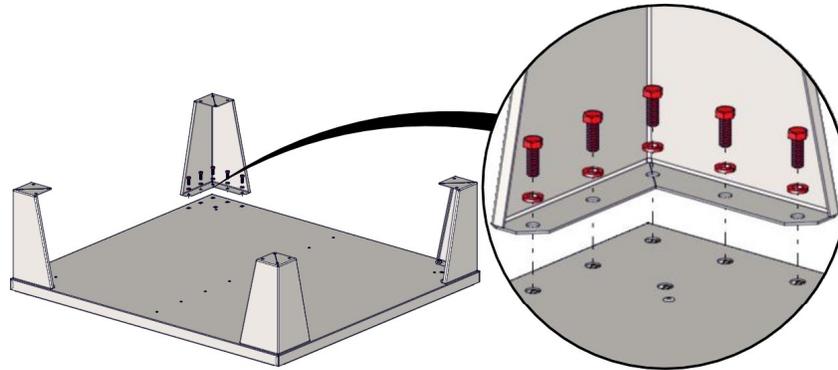


**HINWEIS** → Dienstprogramme müssen leicht zugänglich sein, wenn die Öfen in der Einbaulage sind. Installieren Sie keine Dienstprogramme hinter den Öfen.

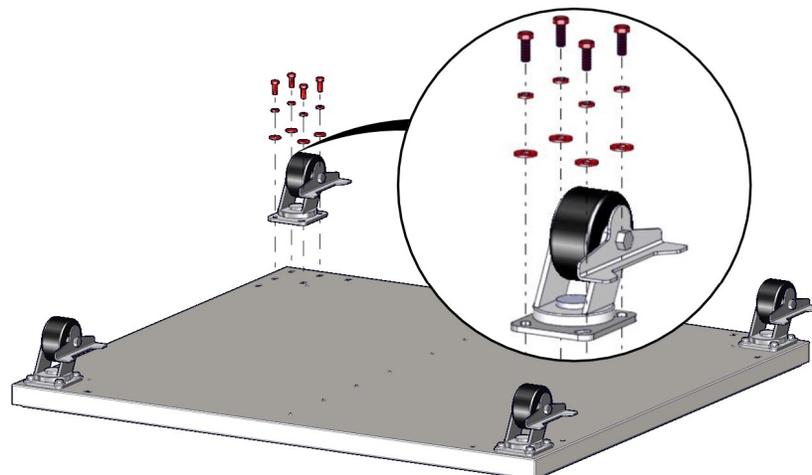


Alle Installationen müssen den örtlichen Bauvorschriften und den mechanischen Vorschriften entsprechen. Es ist erforderlich, dass die Öfen unter einer Lüftungshaube platziert werden, um eine ausreichende Belüftung und ausreichende Luftzufuhr zugewährleisten.

Basisbaugruppe - Single & Double Stack



Basisbaugruppe- Triple Stack



## Warn- und Sicherheitshinweise

XLT Öfen lassen sich leicht mit der richtigen Hebezeuge bewegt und gestapelt werden. Die Verwendung von XLT genehmigt Hebeausrüstung wird dringend empfohlen. Kontakt XLT für weitere Informationen.



## ACHTUNG

- Diese Öfen sind schwer und können verursachen Körperverletzung kippen oder fallen.
- Stellen Sie niemals Teil Ihres Körpers unter jedem Ofen, der durch die Hebebocke aufgehängt ist. Eine Quetschgefahr besteht, wenn der Ofen fällt oder rutscht.
- Stellen Sie KEINE Ihre Hände auf den Wagenheber senkrechten Stange unterhalb der Winde des Wagenhebers . Da die Buchse des Winde senkt sich, wenn Sie die Buchse Griff drehen, wird ein Klemmpunkt zwischen der Winde und dem Pol geschaffen.



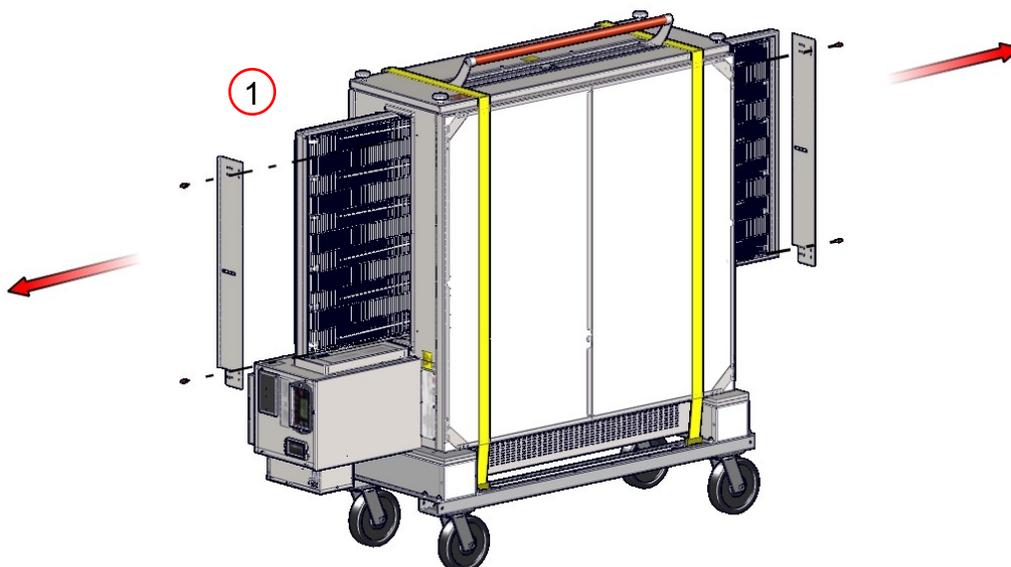
## VORSICHT

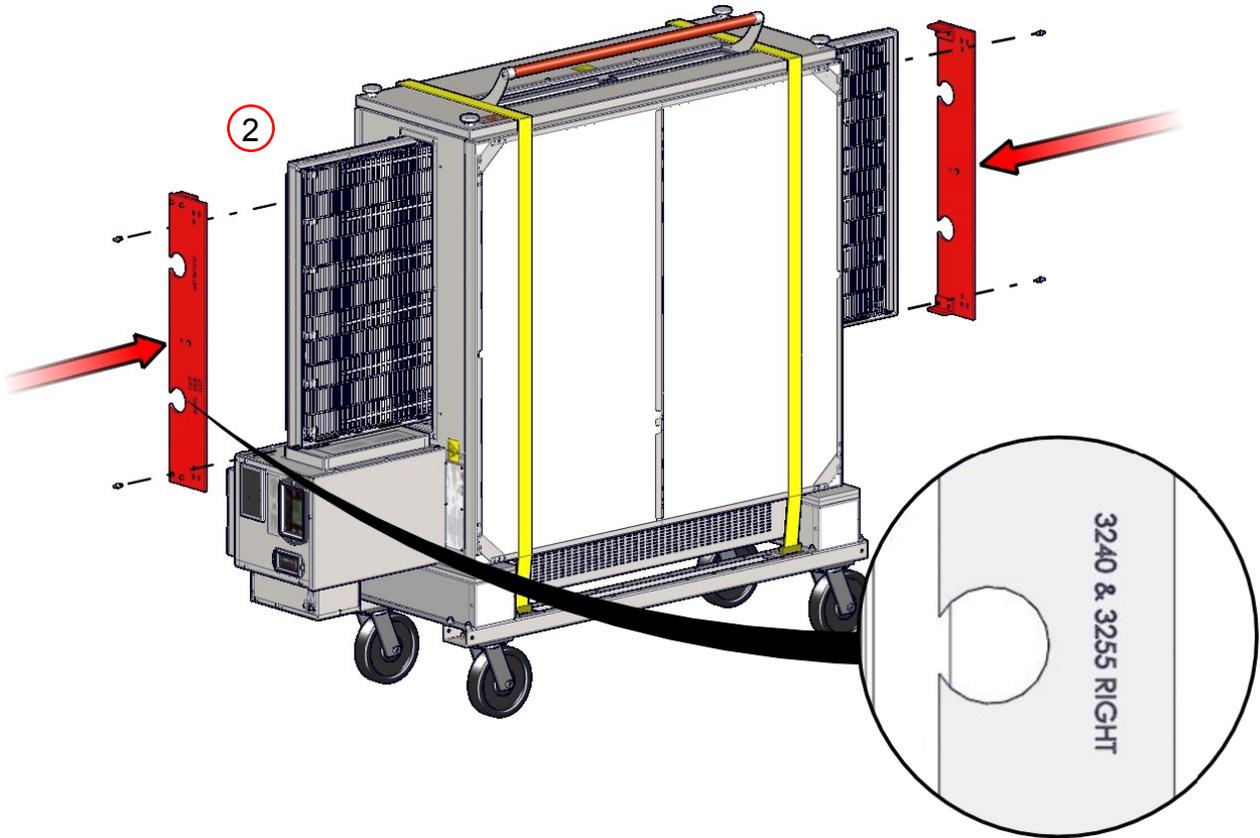
Vorsicht bei der Ofen auf den Wagen rollen, vor allem, wenn Beulen nach oben oder unten Rampen & über. Lassen Sie die Riemen / Banding auf, bis der Ofen in der Nähe der Montagebereich ist.



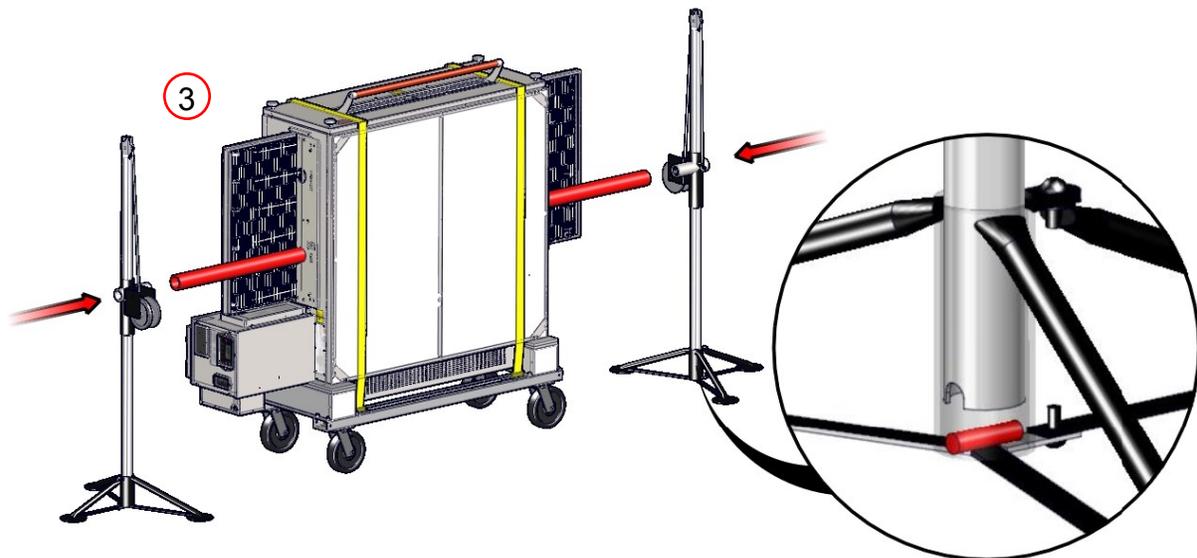
## ACHTUNG

- Achten Sie darauf, dass die Kerbe am Rohr der Windenanordnung mit dem Stift in der Stativbasis ausgerichtet ist, wie dargestellt. Diese Ausrichtungen sind wichtig, und halten Sie den Stecker richtig ausgerichtet sind.
- Überprüfen Sie für einen reibungslosen Betrieb. Das Kabel sollte nicht gequetscht werden und sollte glatt über die Riemenscheibe auf der Oberseite der Polbaugruppe passieren.
- Überprüfen Sie Kabel vor jeder Benutzung.
- Wenn Kabel durchgescheuert ist oder Anzeichen von übermäßigem Verschleiß, verwenden Sie nicht, bis Kabel ersetzt wird.
- Auf ein Minimum das Kabel jährlich mit Drahtseil ersetzen, erfüllt oder übertrifft die Spezifikationen des Herstellers Buchse.
- Sie nicht die angegebene Kapazität des Hebers nicht überschreiten.





**HINWEIS** Das Lifting Rohrloch, für die entsprechende Ofengröße markiert, muss am nächsten an der Steuerkasten eingebaut werden.



## Das Stapeln der Ofen



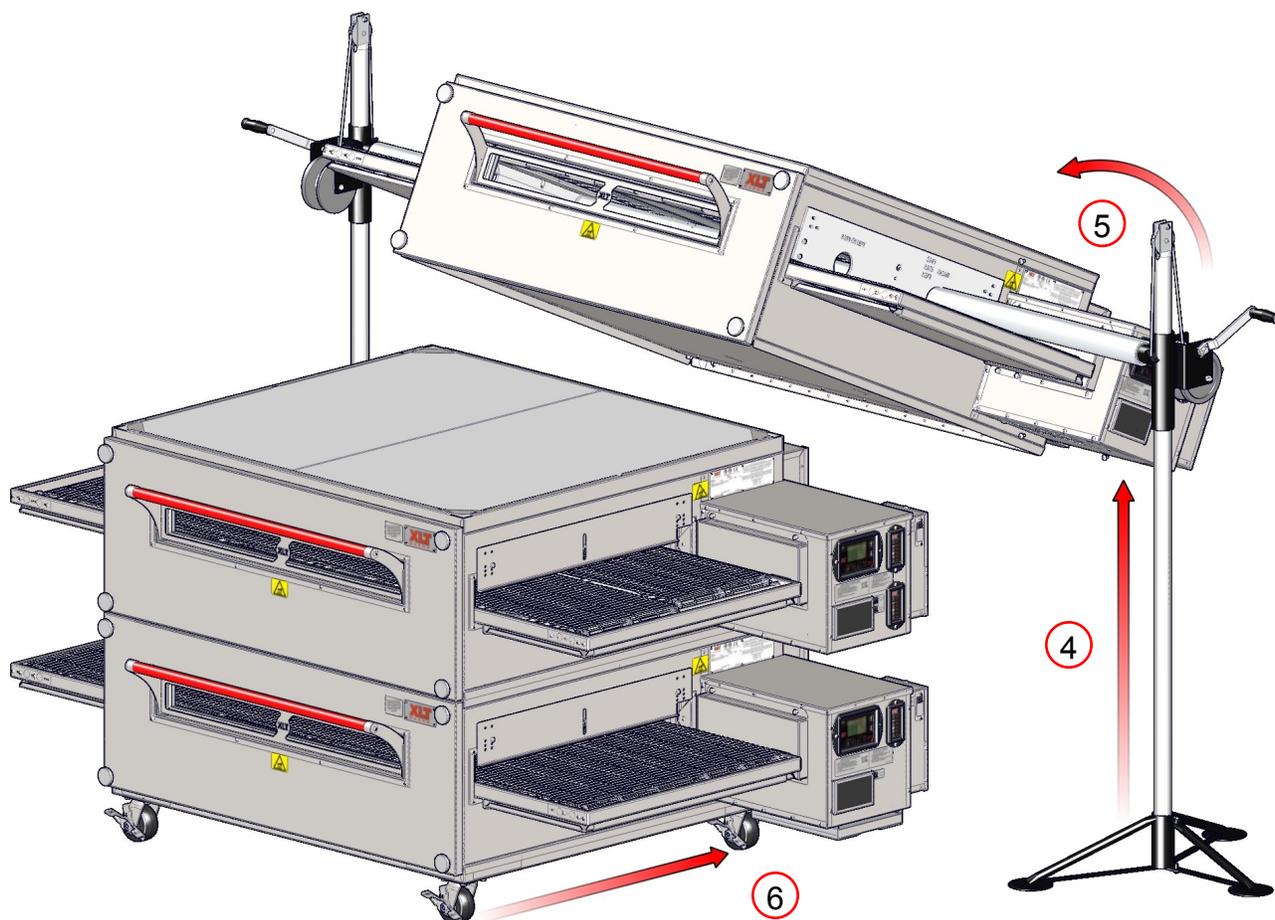
**ACHTUNG**

Die Nichtbeachtung der Wagenheber in die Heberohr richtig zu engagieren und führt völlig in Schäden, Verletzungen oder sogar den Tod von einem fallenden Ofen.

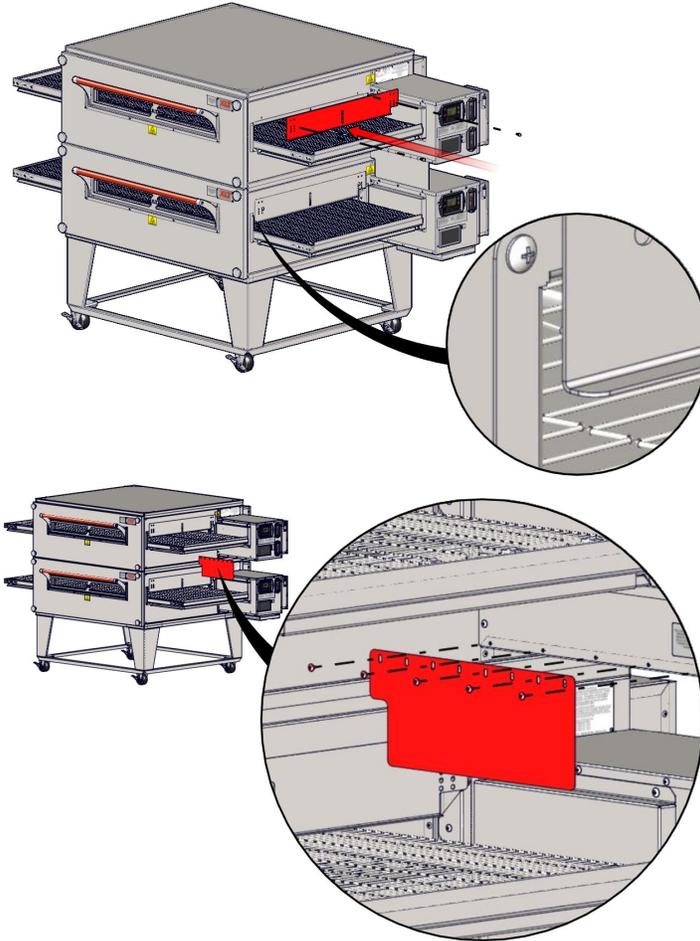


**ACHTUNG**

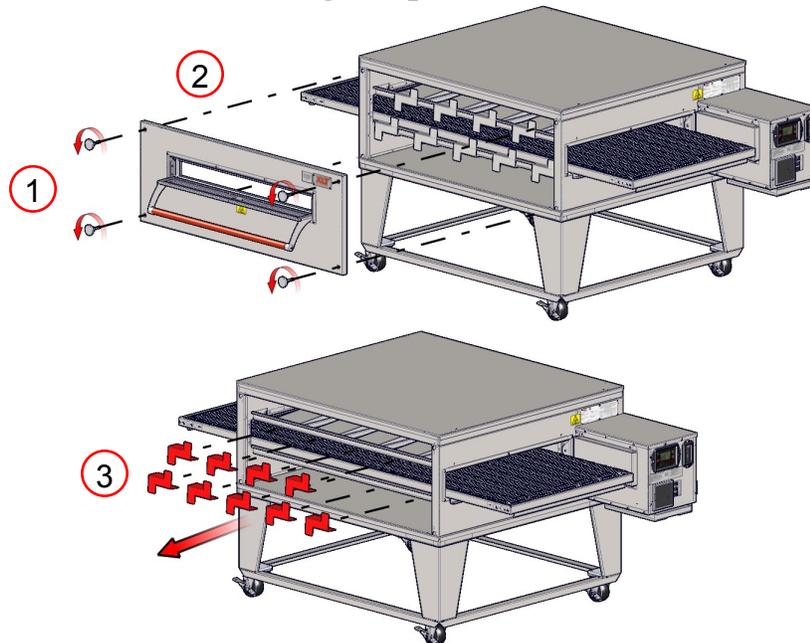
- Beide Buchsen sollten gemeinsam angehoben werden, sonst können sie binden und eine gefährliche Situation entwickeln wird.
- Sie keinen Teil von sich selbst unter dem Ofen jederzeit stellen.
- Der Ofen ist kopflastig . Achtung.



## Das Stapeln der Ofen



## Fingerclips Entfernen



 Fingerclips nur für Transportzwecke. Verwerfen Sie einmal entfernt.

### NOTE

Technischer Support US: 888-443-2751



Technischer Support INTL: 316-943-2751

## Physische Lage und Abstandsanforderungen

Diese Öfen eignen sich für die Montage auf entweder brennbaren oder nicht brennbaren Fußböden, und neben entweder brennbaren oder nicht brennbaren Wänden. Die Motorabdeckung ist entworfen, um die richtigen Abstand an der Rückseite des Ofens bereitzustellen. Die Mindestseitenabstände sind 6in. / 150 mm, vom Ende des Förderers gemessen.



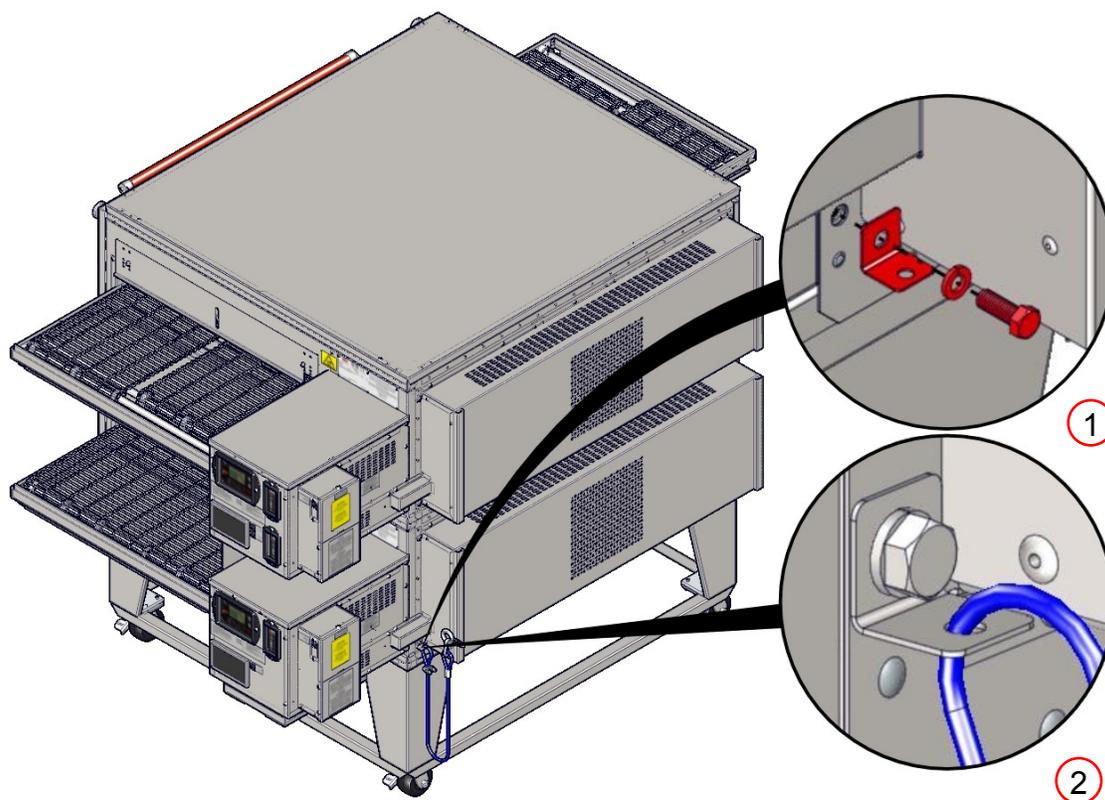
**HINWEIS**

**Alle Anlagen müssen den örtlichen Bau- und mechanischen Anlagen entsprechen. In Australien, installieren Sie das Rückhalteband nach AS 5601.**

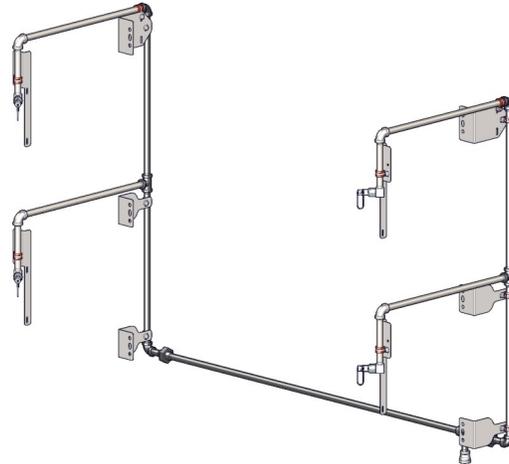
## Zurückhaltung

Da alle Öfen mit Rollen ausgestattet sind, müssen die Anlagen mit einer Rückhalte konfiguriert werden, um die Bewegung des Ofens zu begrenzen, ohne auf den elektrischen Stromkabel oder Gasschlauch je den Ofen Bewegung zu begrenzen. Ein (1) Rückhaltesatz, die eine beinhaltet (1) Augenschraube (1) Edelstahl-Clip & ein Kabel, wird für jeden Ofen Stapel erforderlich, unabhängig verwendet werden, wenn auf einem Einzel-, Doppel- oder Dreifach -Konfiguration. Der Clip ist in der untersten Loch der Rückwand auf dem Steuerende des untersten Ofen in dem Stapel installiert. Die Verzögerung Augenschraube muss in einem Bauteil einer Wand oder auf dem Boden installiert werden. Es liegt in der Verantwortung des Eigentümers der Zurückhaltung, um sicherzustellen, richtig installiert ist.

Nach Abschluss der Wartungs- oder Reinigungs Funktionen ausführt, die ein Entfernen der Rückhalte erfordern, sicherzustellen, dass es in den Ofen wieder richtig angebracht ist.

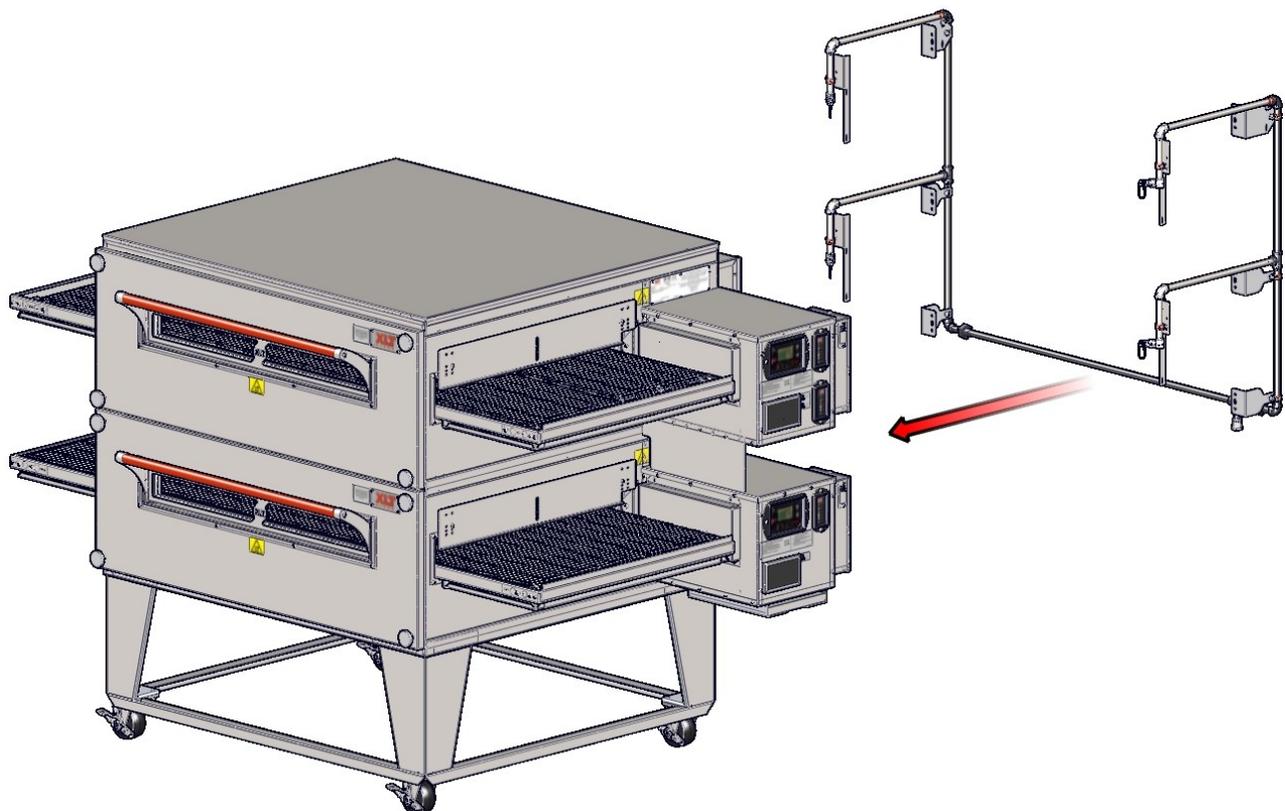


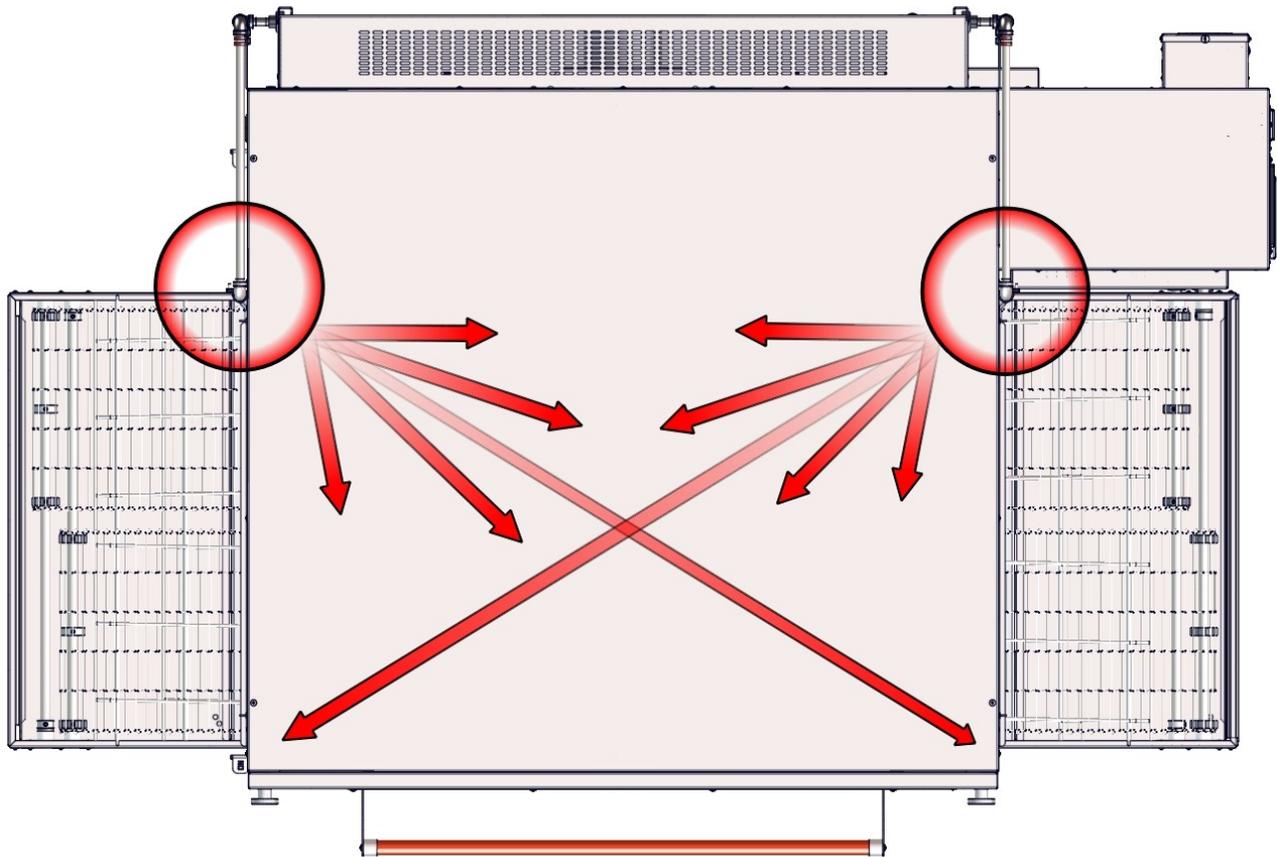
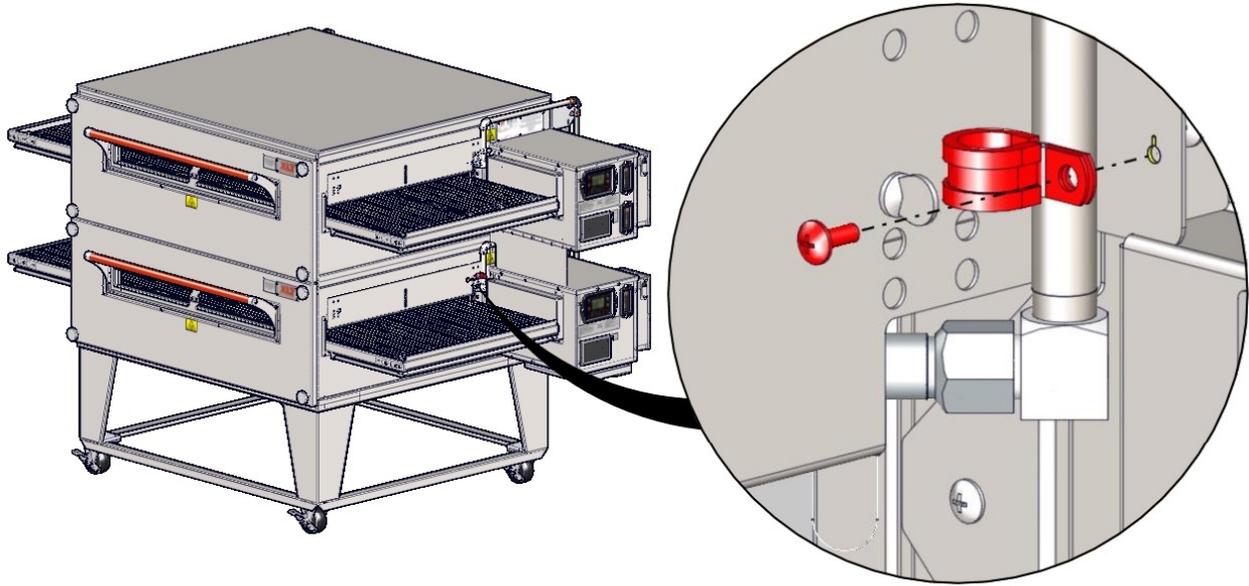
Die Anforderung für Feuerlöschanlagen sind je nach Standort und der zuständigen Behörde vor. Wenn Sie verpflichtet sind, Feuerunterdrückung auf dem Ofen zu installieren, eine vormontierte Rohrleitungen Kit zur Verfügung, das bereits vorhandene Löcher nutzt Installation und zukünftigen Service zu vereinfachen.



Dieser Entwurf wurde geprüft und genehmigt, um erfolgreich mit Feuerunterdrückungs Codes erfüllen. Es verwendet nur zwei (2) Düsen pro backen Kammer und ermöglicht Krümelbleche , Kettenschutz und alle anderen Zubehörteile leicht entfernt werden. Das Kit nicht mit irgendwelchen Operationen oder Wartung stören.

Detaillierte Informationen zur Brandbekämpfung finden Sie im Handbuch XD-9011 Fire Suppression Installation für AVI-Hauben und XLT-Öfen.





## Anforderungen an die Belüftung

Eine angetriebene Abzugshaube ist erforderlich, Wärme und Dämpfe zu entfernen. Einige ist vorzusehen, dass die Menge an Luft nachzufüllen, die aus dem Gebäude herausgezogen wird. Die Haube und HVAC Installation muss örtlichen Bau- und mechanischen Codes erfüllen. Die Bestimmungen unterscheiden sich im ganzen Land nach Standort abhängig. Richtiges Lüften ist die Verantwortung des Ofens Eigentümer. Die AVI-Hood-System ist so konzipiert, alle Anforderungen für XLT Öfen zu erfüllen und es ist unsere Empfehlung, dass dieses System verwendet werden.

## Lüftungs Richtlinien

Informieren Sie von der zuständige Behörde, die Anforderungen für die Installation zu bestimmen. Ihre Dunstabzugshaube Lieferant und HVAC Auftragnehmer sollte kontaktiert werden, um Leitlinien zur Verfügung zu stellen. Ein Luft Balance-Test ist sehr zu empfehlen, von einem lizenzierten Vertragspartner durchgeführt . Ein richtig konstruiert und installiert Lüftungshaube und HVAC-System wird ihre Zustimmung zu beschleunigen, reduzieren alle Wartungskosten und bieten eine komfortable Arbeitsumgebung . XLT empfiehlt ferner, dass die Bedienschalter für die Öfen und die Bedienschalter für den Abluftventilator verriegelt werden, so dass der Abluftventilator mit Energie versorgt wird, wenn die Öfen eingeschaltet sind. Weitere Informationen finden Sie unter den folgenden Links auf [xltovens.com](http://xltovens.com):

[Kuchenluftungs Design Guide 1](#)

[Kuchenluftungs Design Guide 2](#)

[Kuchenluftungs Design Guide 3](#)

[Kuchenluftungs Design Guide 4](#)

## Lüftungsleistungstest

Nach der Installation und Inbetriebnahme des Ofens und der Belüftungshaube kann eine Rauchkerze verwendet werden, um zu sehen, ob die Hitze und Dämpfe vollständig entnommen sind. Das Prüfverfahren ist nachfolgend beschrieben:

- Der Backofen muss bei 450°-500°F / 232°-260°C betrieben werden.
- Der Förderer muss ausgeschaltet sein.
- Abluftventilator der Lüftungshaube muss eingeschaltet sein.
- Legen Sie eine Rauchkerze in eine Pfanne auf dem Förderband in der Mitte des Ofens.
- Beobachten Sie das Rauchmuster, das aus dem Ofen kommt.
- Wiederholen Sie den Rauch-Kerzen-Test für jeden Backofen, sowie wenn alle Öfen arbeiten.

Die Lüftungshaube muss den gesamten Rauch aus dem Ofen erfassen.

Nachdem das Abgasgebläse so eingestellt wurde, dass es die Hitze vollständig einfängt und enthält, muss eine entsprechende Menge an Luft (MUA) in das Gebäude eingeführt werden, um die Menge des entfernten Luftvolumens auszugleichen. Ein Luftbalance-Test kann die richtige Menge an Make-Up-Luftströmungsraten bestimmen.

Alle Öfen sind ab Werk für Funktionsbetrieb getestet. Der Betrieb wird überprüft und Anpassungen vorgenommen werden einwandfreie Funktion zu gewährleisten. Allerdings sind Feldbedingungen manchmal anders als Fabrikbedingungen. **Es ist notwendig, ein autorisierter Servicetechniker überprüfen Betrieb zu haben und Feld Anpassungen vornehmen, wenn nötig.**

Der Ofen Inbetriebnahme Checkliste am Ende dieses Handbuchs müssen (beide Seiten) abgeschlossen werden, zum Zeitpunkt der Installation, vom Kunden unterschrieben und an XLT Öfen und der autorisierten Vertriebsgesellschaft Garantie-Politik einzuleiten. **Wenn der Start-Up-Checkliste ist nicht vollständig ausgefüllt und zurück XLT Öfen, dann wird die Garantie nicht berücksichtigt.**

### Start-up-Verfahren

1. Stellen Sie sicher, dass alle Öfen in Übereinstimmung mit der I & O-Handbuch installiert wurden und dass alle Nebenkosten zu den Öfen in Übereinstimmung mit den örtlichen Bauvorschriften verbunden sind.
2. Füllen Sie Schritt 1 auf der Checkliste mit allen Informationen und Druck leserlich.
3. Legen Sie alle Kontrollkästchen im Serviceposition, entfernen Sie alle blau-Tags von innen aller Steuerkästen und schließen Sie den Jumper auf dem Kabelbaum. Beginnen Sie jeden Ofen und vollständiger Form.
4. Vollständige Checkliste zur Inbetriebnahme mit dem Besitzer Unterschrift und Rückkehr zu XLT.

 **VORSICHT** Dieser Ofen ist nicht in der Lage ist, in Betrieb bei einem Stromausfall sicher gestellt. Versuchen Sie nicht, diesen Ofen bei Stromausfall den Betrieb durchgeführt werden.



Conveyor Belt Times (Min:Sec)		
Oven Models	MINIMUM	MAXIMUM
1832	1:30	17:00
xx40-xx70	1:30	20:00

Oven Operating Temperature Range		
Oven Models	MINIMUM	MAXIMUM
All	300° F	590° F
	150° C	310° C



TIP

Lesen und verstehen Schritte zuerst. Screens wird automatisch beendet, wenn keine Aktivität erfasst wird.

## Factory Tech Modus

Factory-Tech-Modus können Sie eingeben und die 2 Pfeiltasten 10 Sekunden lang gedrückt.

SOFTWARE VERSION

MC1: VER 0029  
MC2: VER 0029  
UI: VER 0035

### Softwareversion

MC & UI-Software Version. Drücken Sie Pfeil nach unten zum nächsten Bildschirm zu gehen. Bild nur als Referenz - Siehe XLT Für richtige Version.

SERIAL NUMBER ENTRY

35000-H-01-2015 / 01



### Ordnungsnummer

ENTER-Taste, um Änderungen vorzunehmen. Verwenden Sie Pfeile auf die Seite zur nächsten Zeichenposition zu blättern. Mit den Auf / Ab-Pfeile Werte ein und drücken Sie auf ENTER ändern zu akzeptieren und Voraus.

ELAPSED TIME[HRS]

[10] HRS TOTAL  
[10] SINCE FILTER CLEAN  
360 HR INTERVAL

### Verstrichene Zeit

Abgelaufene Zeit "Total Betrieb" und "Da Reinigung Letzte Filter". Abgelaufene Zeit insgesamt kann nicht zurückgesetzt werden. Drücken Sie die Eingabetaste zu wechseln.

BELT LENGTH

70

### Gurtlänge

Es gibt vier zur Verfügung stehenden Bandlängen : 32, 40, 55 und 70 mit dem Standardsatz bei 55 ENTER Wert zu markieren, die Pfeile nach oben / unten anzupassen. ENTER zu akzeptieren und Voraus.

BELT WIDTH

32

### Gurtebreite

Es gibt vier zur Verfügung stehenden Bandbreiten, die mit der Länge ausgewählt werden, entsprechen. Die Standardeinstellung ist 32 gesetzt, wenn eine Bandlänge von 32 gewählt wird, dann ist die einzige Option ist eine 18 Riemenbreite. Wenn 40 gewählt wird, dann können Sie wählen, 24 oder 32. Wenn ein 55 gewählt wird, dann können Sie wählen, 32 oder 38. ENTER Wert zu markieren, die Pfeile nach oben / unten anzupassen. ENTER zu

MAIN FAN TYPE

ON/OFF <STD>

### Hauptventilator Typ

Die Werkseinstellung ist Ein / Aus-Typ. Zu ändern, drücken Sie die Eingabetaste drücken. Mit den Auf / Ab-Pfeile zwischen STD und VFD zu ändern. Drücken Sie die Eingabetaste zu akzeptieren und zu fördern.

SPLIT BELT?

NO

### Spaltband

MC1 ist für den linken Gurt und MC2 ist für richtige Gürtel. Die Werkseinstellung ist NO. Zum Ändern drücken Sie die Eingabetaste. Mit den Auf / Ab-Pfeile, um JA zu ändern (noch zu blinken). Drücken Sie die Eingabetaste zu akzeptieren und zu fördern.

DUAL BURNER?

YES

### Dualbrenner

MC1 ist für die rechte Hand Brenner und MC2 ist für die linke Hand Burner. Die Werkseinstellung ist NO. Zum Ändern drücken Sie die Eingabetaste. Mit den Auf / Ab-Pfeile, um JA zu ändern (noch zu blinken). Drücken Sie die Eingabetaste zu akzeptieren und zu fördern. Wenn MC2 nicht ein Jumper Fehler zeigen müssen.

FUEL TYPE

GAS

**Treibstoffart**

Gas oder Elektro. Die Werkseinstellung ist Gas. So ändern drücken Sie die Eingabetaste. Mit den Auf / Ab-Pfeile und ENTER zu akzeptieren und Voraus.

REMOTE HOOD SWITCH  
INSTALLED?

NO

**Fernhaubenschalter**

Die Werkseinstellung ist NO. Wenn es eine Remote-Hood-Schalter installiert ist, drücken Sie die Eingabetaste und NO blinkt. Mit den Auf / Ab-Pfeile, um JA zu ändern. Drücken Sie die Eingabetaste zu akzeptieren und zu fördern.

TEMP OFFSET ADJUST:  
INCREASE HEAT(+)  
DECREASE HEAT(-)  
OFFSET MC1[ 0 °F]  
OFFSET MC2[ 0 °F]**Temp Offset einstellen**

Die Werkseinstellung ist Null. Ermöglicht dem Feld Tech, um Anpassungen vorzunehmen bis zu 20 Grad in der Temperatur +/-.

HIGH TEMP

590°F

**Hohe Temperatur**

Kann in nur 10-Grad-Schritten von Werks von 590 Grad Fahrenheit reduziert werden. Nicht weniger als 500 Grad Fahrenheit. Zum Ändern drücken Sie die Eingabetaste und verwenden Auf- / Abwärtspfeile zu ändern, und drücken Sie die Eingabetaste zu akzeptieren und Voraus.

LOW TEMP

350°F

**Neidrige Temperatur**

Der Ofen kann bis zu 300 Grad Fahrenheit reduziert werden die Werkseinstellung ist 350 Grad Fahrenheit. Wenn das Feld Tech-Temp auf 300 Grad reduziert wird die Steuerung es erlauben und "Ventil ändern Reqd" anzuzeigen Um drücken Sie die Eingabetaste und Up / Down Pfeile ändern zu ändern, und drücken Sie die Eingabetaste zu akzeptieren und Voraus.

MAIN FAN [AMPS]

Press ENTER to see  
isolated amp load**Hauptventilator**

Nur für Geräte mit Ein- / Aus-Hauptventilator . VFD-Einheiten sind 3 Phasen, keine Überwachung durch diese Steuerung. Dieser Bildschirm zeigt Amp Belastung Lüftermotor .

BELT DIRECTION

L to R

**Bandrichtung**

Wenn die Bandrichtung Bedarf geändert werden entweder von links nach rechts oder von rechts nach links, dann Enter drücken und mit Up / Down Pfeile, um die Einstellung zu ändern. Das Siebband ist ungerichtet und nicht physikalisch verändert brauchen. Wenn der Förderer ein Spaltband ist, dann verwenden Sie die TIME-Taste zwischen den Bändern zu wechseln. Drücken Sie die Eingabetaste zu akzeptieren und zu fördern.

MAIN FAN OFF DELAY

AUTO[225°F]

**Hauptlüfter ausgeschaltet verzögerung**

Zum Ändern drücken Sie die Eingabetaste AUTO zu markieren. Mit den Auf / Ab-Pfeile (TIMED 30:00) und drücken Sie auf ENTER ändern zu akzeptieren und zu beenden.

BEEPER BUTTON TEST

**Piepser Taste Test**

Drücken Sie die Eingabetaste Einstellung einzugeben. Ein Signalton bei jedem Drücken einer Taste. Drücken Sie die Eingabetaste, um zu beenden.

## Menü-Modus (Optionen)



### Menübedienung

1. Zum Menümodus drücken Sie MENU ein.
2. Die Zahl in der unteren rechten Ecke beginnt zu blinken.
3. Blättern Sie durch die Menüs durch Drücken von Up / Down Pfeile (Max 12 voreingestellte Menüs).
4. So wählen Sie die gewünschten Menüs drücken Sie die Eingabetaste. Die Nummer sollte eine solide schwarze Box um ihn herum haben.
5. So ändern Sie wird zu einem anderen Menüauswahl drücken Sie MENU und das feste schwarze Box verschwinden und die Zahl beginnt zu blinken.
6. Wenn die Zahl blinkt MENU drücken, wird Menü-Modus verlassen.

### Änderung Menüeinstellung

1. Um eine Einstellung zu ändern, wenn die Zahl ist unterwegs, um die gewünschte Preset und drücken blinkt ENTER und MENU für 3 Sekunden.
2. TEMP beginnt zu blinken. Mit den Auf / Ab-Pfeile Temperaturstufe zu wählen und drücken Sie ENTER.
3. TIME beginnt zu blinken. Mit den Auf / Ab-Pfeile Zeit auszuwählen und drücken Sie anschließend ENTER und MENU 3 Sekunden Voreinstellung zu speichern.

## Additional Benutzeroptionen

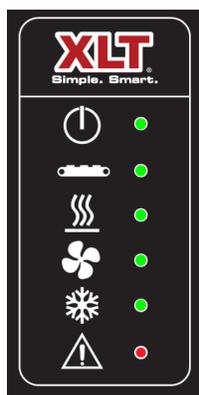
### Sperreinstellungen

1. So sperren und Ofenzeit und Temperatur TIME drücken entriegeln und ENTER für 3 Sekunden, bis die LUI einmal piept.
2. Dann drücken Sie TEMP, TIME und TEMP innerhalb von 3 Sekunden Einstellungen zu sperren.
3. Ein sperren oder entsperren Symbol wird in der linken unteren Ecke des LUI angezeigt.

### Fahrenheit in Celsius

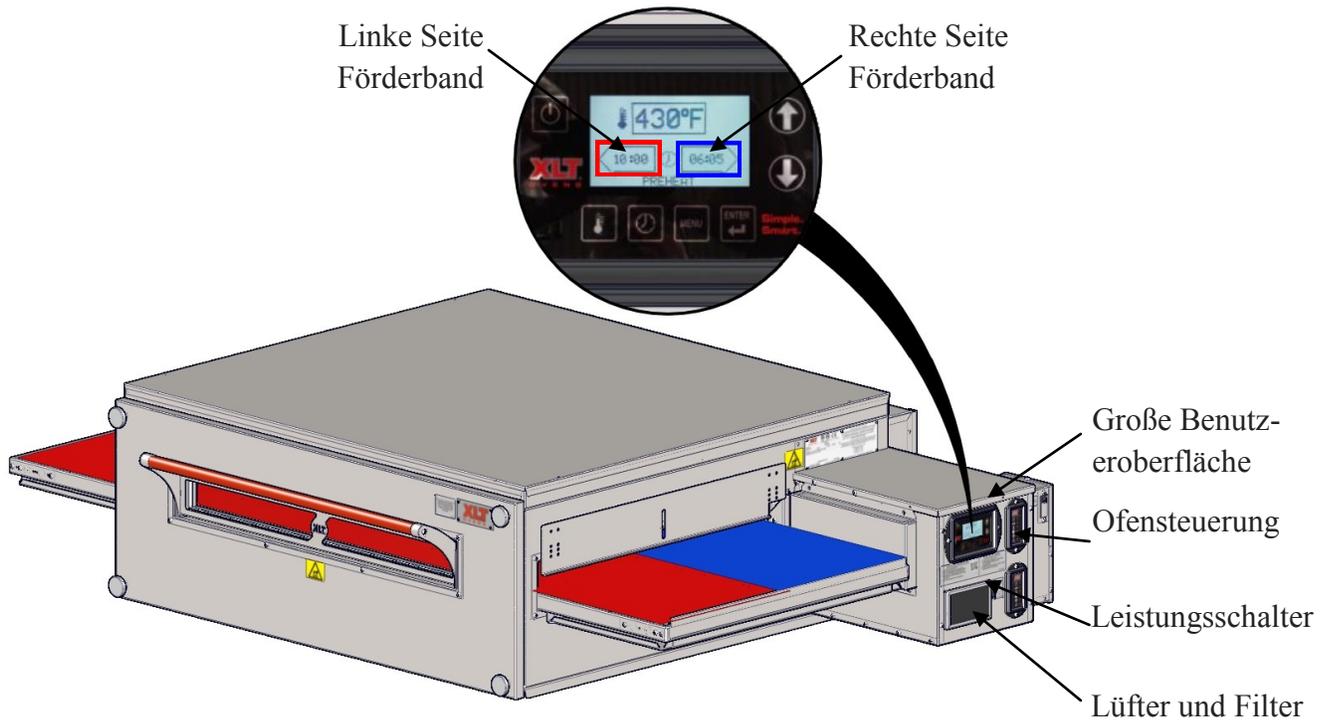
1. Um Temperatur von Fahrenheit auf Celsius zu ändern, drücken und halten Sie den TEMP und ENTER für 3 Sekunden und die Einstellungen ändert.

### Backofensteuerung LED's Status:



1. Leistung - Grün (beleuchtet, wenn der Ofen mit Strom versorgt wird)
2. Förderband - Grün (beleuchtet, wenn Förderer aktiv sind und blinken, wenn ein Problem erkannt wird.)
3. Hitze - Grün (Beleuchtet, wenn der Ofen auf Hitze ruft und beim Klettern auf Temperatur leuchtet. Die LED blinkt ein und aus, wenn der Ofen den Sollwert erreicht und blinkt, wenn ein Problem festgestellt wird.)
4. Hauptventilator - Grün (Beleuchtet, wenn der Lüfter sich dreht und blitzt, wenn ein Problem erkannt wird.)
5. Abkühlen- Grün (Beleuchtet, wenn der Backofen im Abkühlmodus ist).
6. Alarm - Rot (Beleuchtet, wenn ein Alarm ausgelöst wird und einige Fehlerzustände einen Blitz verursachen).

Spaltbandförderzeitkontrollen

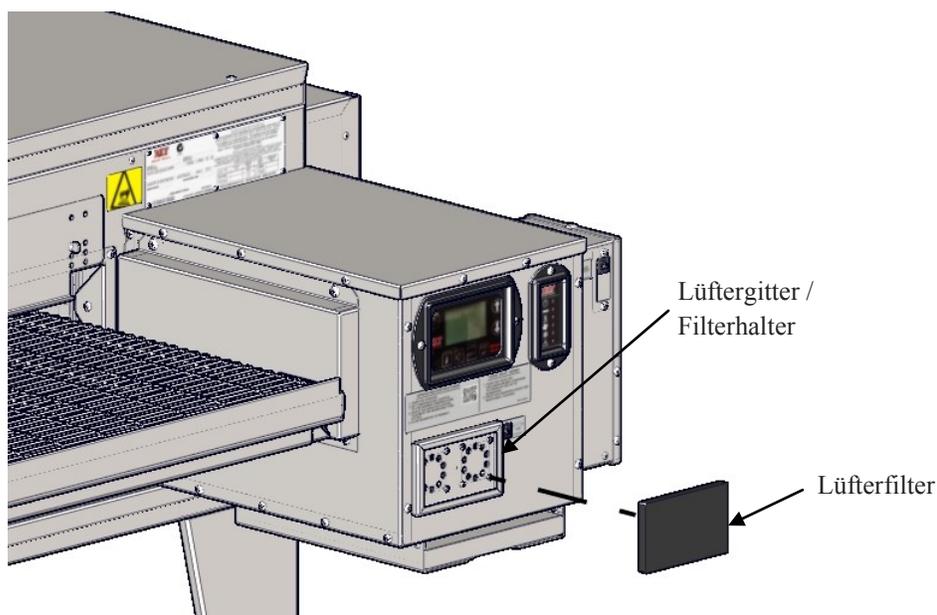


Ihre XLT Ofen ist aus Edelstahl gebaut. Die meisten kommerziellen Reinigungsmittel können sicher auf allen Edelstahloberflächen verwendet werden. Prüfen Anwendungsbeschränkungen auf Etikett vor dem Gebrauch. Beachten Sie empfohlenen Vorsichts- und Sicherheitsmaßnahmen, wie vom Hersteller vorgegeben. Verwenden Sie keine ätzenden Reinigungsmittel auf den Transportlager.

Keine Scheuermittel oder Scheuerschwämme verwenden, wie sie Edelstahloberflächen verkratzen können. Gebiete mit schweren Aufbau sollte für bis zu 5 Minuten vor dem Abwischen einweichen gesprüht und zugelassen werden. Wischen Sie immer mit dem "Korn" der Oberfläche Aussehen zu erhalten.

Verwenden Sie keine ätzenden Reinigungsmittel auf dem Bedienfeld und / oder elektronischen Komponenten. Verwenden Sie nur Reinigungsmittel kompatibel mit Lexan auf dem Gesicht des Fördersteuerung.

Der kritischste Punkt gereinigt werden, ist der Filter auf dem Ventilator. Der Filter wird an Ort und Stelle durch den Edelstahl Lüftergitter / Filterhalter gehalten und kann mehrmals gewaschen werden. Eine regelmäßige Reinigung des Filters ist wichtig, die Luftzirkulation im Steuerkasten zu halten. Je nach Lagerbedingungen sollte dieser Filter wöchentlich gereinigt werden oder wie es mit Staub verstopft. Bitte kontaktieren Sie XLT Öfen für Ersatzteile.



### Kühler Filterwartung

1. Wenn Kühl Filter gereinigt werden müssen wird ein Alarm auf dem LUI erscheinen "FILTER" sagen.
2. Drücken Sie die MENU-Taste das "FILTER RESET" aufzurufen.
3. Sobald der Filter gereinigt wird, drücken Sie ENTER, um den Filtertimer zurück. Dadurch werden Sie zu einem anderen Bildschirm nehmen, die Sie den Timer zurück um 00:00 Uhr zeigen und wird nach 5 Sekunden verlassen.
4. Wenn Sie die MENU-Taste Alarm drücken zu umgehen und es wird der Alarm für weitere 2 Stunden löschen. Dann wird der "FILTER" Alarm wieder erscheinen.



**ACHTUNG**

Ofen muss kühl und das elektrische Kabel herausgezogen werden, bevor eine Reinigung oder Wartung durchgeführt wird.



**VORSICHT**

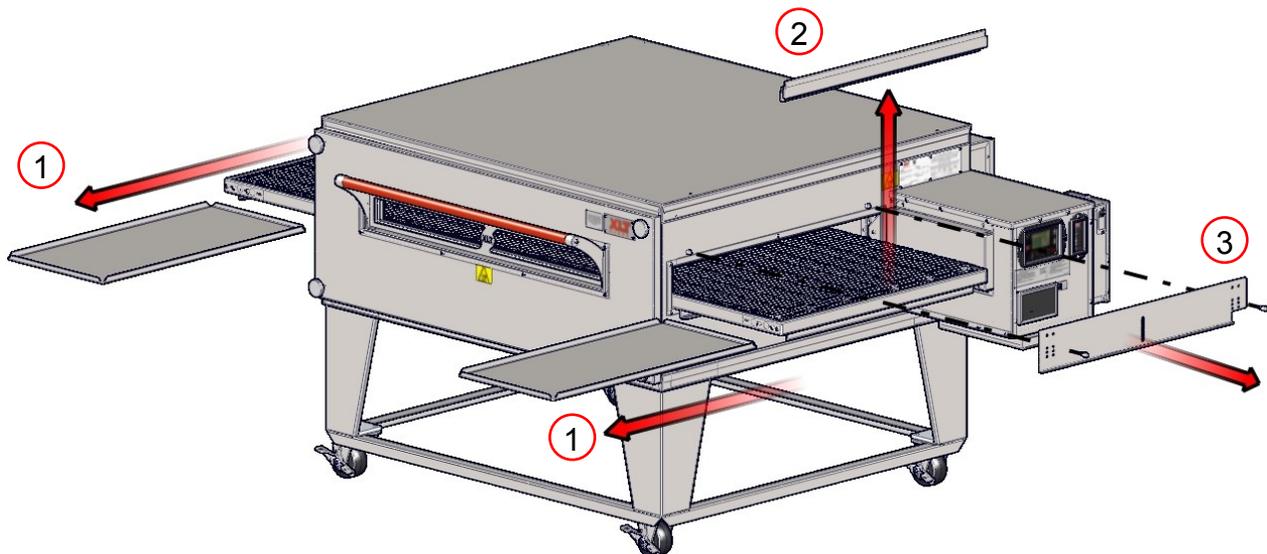
Wenn der Ofen wird aus seiner Position für die Reinigung oder Wartung entfernt werden soll, wird das folgende Verfahren befolgt werden:

1. Fahren Haupt elektrischen Trenn ab.
2. Trennen Sie elektrische Kabel, falls vorhanden.
3. Schalte Rollen.
4. Trennen Zurückhaltung .
5. Bei der Wartung oder Reinigung abgeschlossen ist, bewegen Ofen ursprünglichen Speicherort.
6. Verbinden Zurückhaltung .
7. Lock-Rollen.
8. Schließen Sie Stromkabel , falls vorhanden.
9. Schalten Sie elektrische Haupt trennen.
10. Folgen Sie normale Startanleitung.



**TIP**

Lesen Sie die nächsten 11 Schritte zuerst verstehen, sie zeigen, wie Komponenten für die Reinigung aus dem Ofen zu entfernen.





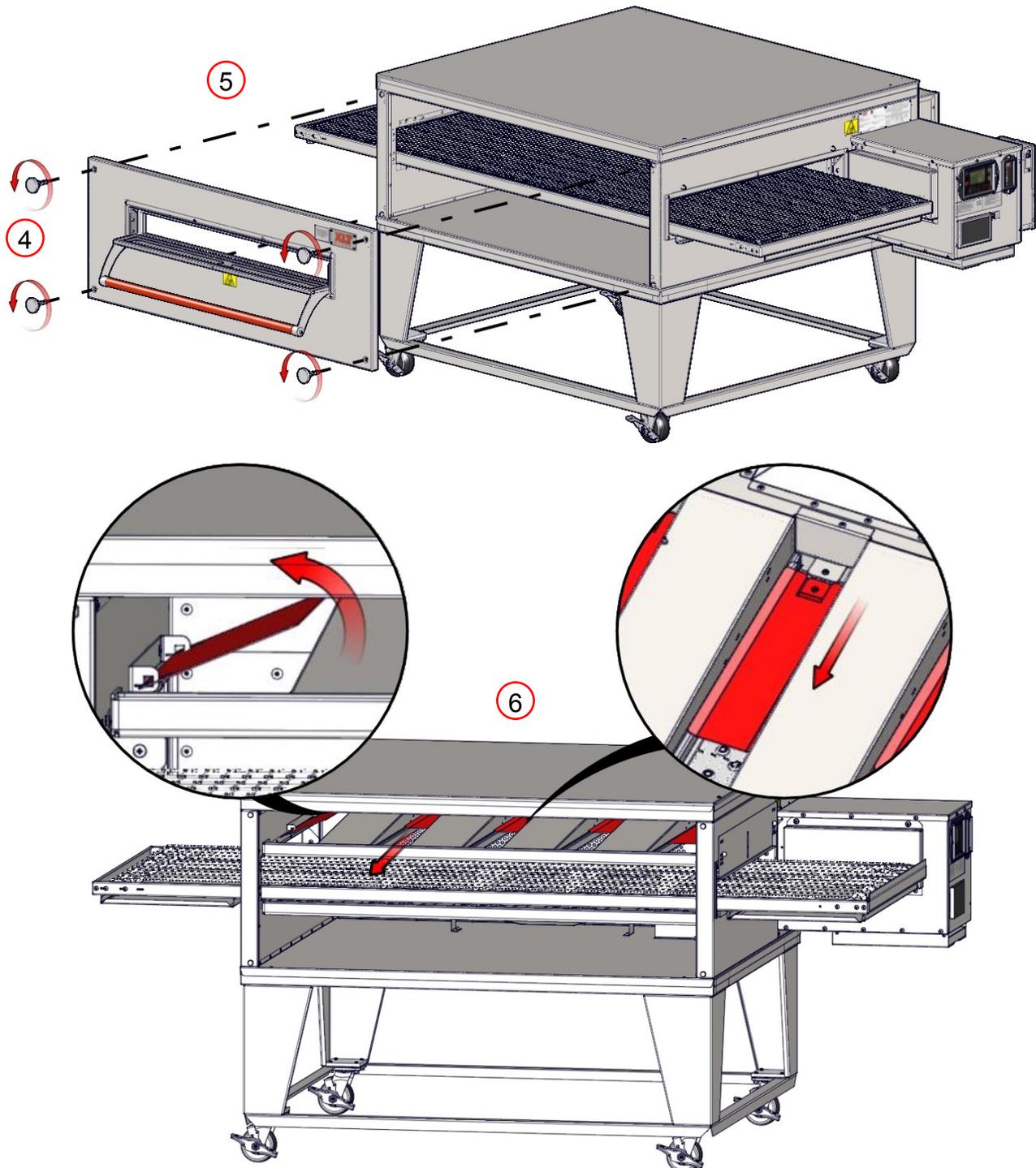
Die Sandwich-Tür öffnen, wird ein Griff Lage bieten die Frontplatte zu entfernen.

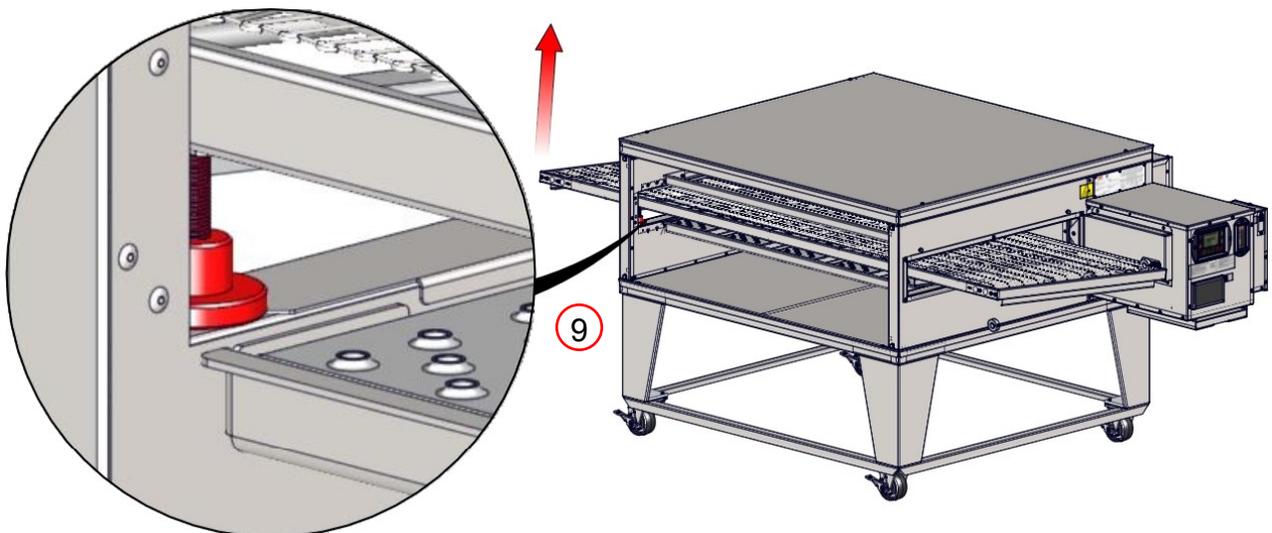
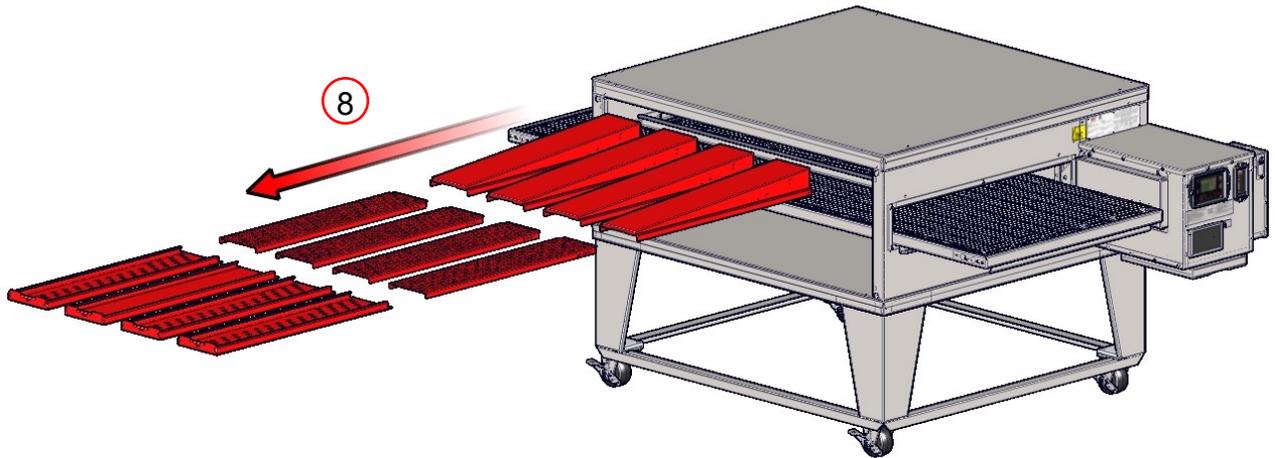
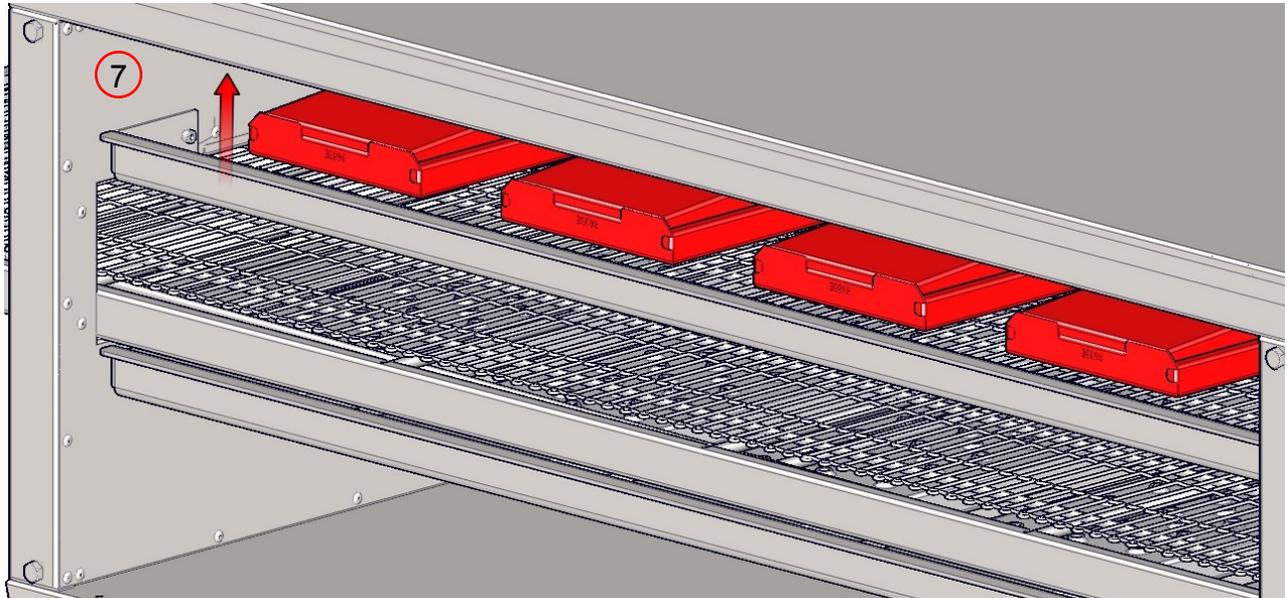
## TIP

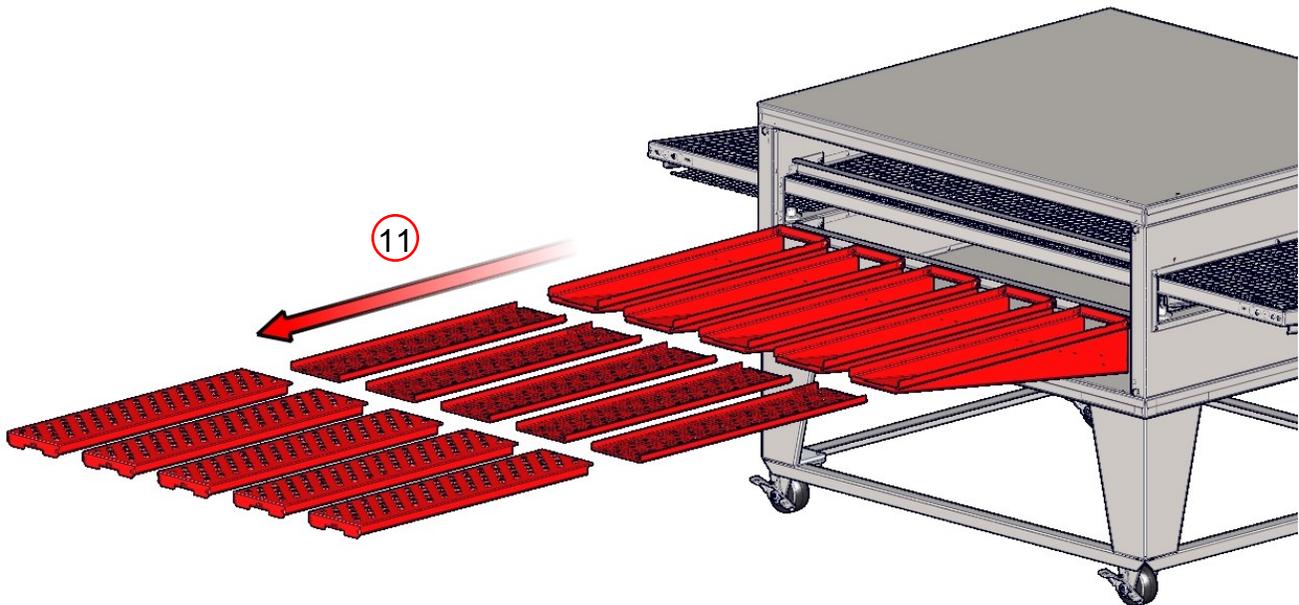
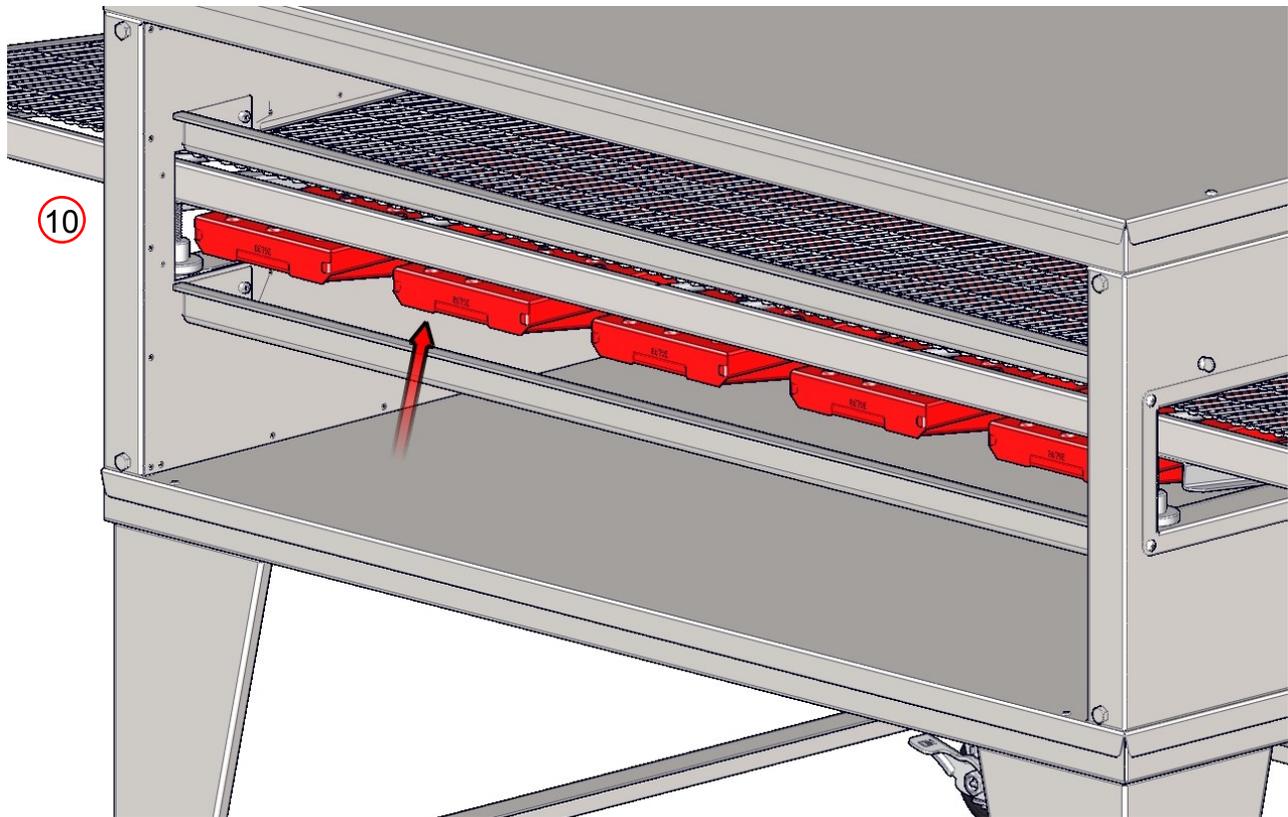


VORSICHT

Frontplatten können bis zu 75 Pfund wiegen. [34 kg]. Seien Sie vorsichtig beim Heben.







**VORSICHT**

KEINE flüssigen Reinigungsmittel in den Schlitzen und Löchern in den folgenden Orten sprühen:

- Rückseite der Control Box
- Unter Control Box
- Hauptlüfter Motorabdeckung

Wie bei jedem Gerät, ist eine regelmäßige Wartung erforderlich. Viele Faktoren beeinflussen diesen Zeitplan wie Produktmix und Betriebsstunden . Ein Beispiel Zeitplan ist im Preis inbegriffen.

Oven Maintenance Schedule					
		Daily	Weekly	Monthly	Semi-Annual
<b>Cleaning</b>					
	Empty Crumb Trays	<input type="checkbox"/>			
	Wipe down Front, Sides, & Top	<input type="checkbox"/>			
	Wipe down Control Box & Control Panel *	<input type="checkbox"/>			
	Clean or Replace Fan Filters	<input type="checkbox"/>			
	Remove large debris from Conveyor		<input type="checkbox"/>		
	Wipe down Motor Cover		<input type="checkbox"/>		
	Clean Sandwich Window		<input type="checkbox"/>		
	Remove debris from Finger Outers			<input type="checkbox"/>	
	Remove debris from inside Bake Chamber			<input type="checkbox"/>	
	Remove debris from Main Fan Motor			<input type="checkbox"/>	
	Clean Finger Outers				<input type="checkbox"/>
	Clean inside Bake Chamber				<input type="checkbox"/>
	Clean Conveyor Assembly				<input type="checkbox"/>
<b>Inspection</b>					
	Check Fan Filters for dirt	<input type="checkbox"/>			
	Check Conveyor Wire Belt for Stretch		<input type="checkbox"/>		
	Check Conveyor Drive Roller Chain for Stretch			<input type="checkbox"/>	
<b>Adjust</b>					
	Conveyor Wire Belt			<input type="checkbox"/>	
<b>Lubricate</b>					
	Conveyor Drive Roller Chain				<input type="checkbox"/>
<b>Replace</b>					
	Fan Filters				<input type="checkbox"/>

\* Verwenden Sie keine ätzenden Reinigungsmittel auf dem Bedienfeld. Verwenden Sie nur Reinigungsmittel kompatibel mit Lexan auf dem Gesicht des Fördersteuerung.

\* Verwenden Sie Wasserstrahl nicht Öfen zu reinigen.

Kontaktieren Sie einen Vertreter der Fabrik oder einen lokalen Service-Unternehmen alle anderen Wartungen und Reparaturen durchzuführen .



**ACHTUNG**

**Ofen muss kühl und das elektrische Kabel herausgezogen werden, bevor eine Reinigung oder Wartung durchgeführt wird.**

### Richtige Kochen

Experimentation ist über die einzige Möglichkeit, die richtige Zeit und Temperatureinstellungen zu bestimmen. Während eine Pizza perfekt auf der Außenseite gekocht aussehen kann, kann das Innere ungekocht werden. Ein Thermometer ist notwendig, um festzustellen, ob Lebensmittel richtig gekocht werden. Die meisten Gesundheitsbehörden haben Regeln und Vorschriften, die für die interne Nahrungsmitteltemperaturen Tiefsttemperaturen etablieren. Die meisten Betreiber wollen Lebensmittel zu kochen, so schnell wie möglich, um mehr Kunden pro Stunde zu dienen. Jedoch langsamer Kochen von Speisen ist der einzige Weg, um eine richtige Innentemperatur zu erreichen. Wenn Ihre Lebensmittelprodukte auf der Außenseite akzeptabel aussehen, haben aber eine interne Temperatur, die zu niedrig ist, dann die Temperatur zu senken und die Bandgeschwindigkeit abnimmt (wodurch die Kochzeit zu erhöhen), wird notwendig sein.

Mehrere Faktoren können die Kochleistung und Eigenschaften beeinflussen:

- Ofentemperatur (in der Regel wirkt sich Farbe)
- Fördergeschwindigkeit (in der Regel wirkt sich Garzustand)
- Finger-Anordnung
- Höhe
- Pfannen im Vergleich zu Bildschirmen
- Teigstärke
- Käsesorte
- Rohstoff Temperatur (gefroren?)
- Anzahl von Belägen

XLT Öfen können so konfiguriert werden, eine große Vielfalt von Lebensmitteln zu kochen. Dies wird erreicht durch die Finger Anordnen der Backeigenschaften zu steuern. Im Allgemeinen sind die meisten Kochen ist ein "bottom up" Prozess. Die heiße Luft aus der unteren Reihe von Fingern hat durch den Förderer (ein Abstand von etwa 2" / 50,8 mm) zu gehen, erhitzen Sie die Pfanne oder Bildschirm, und dann kochen eigentlich rohen Teig. Die heiße Luft von oben, auf der anderen Seite, im Grunde nur Käse und Re-heat vorgekochtem Toppings zu schmelzen. Folglich werden die meisten Betreiber den Ofen mit den so angeordneten Fingern, dass viel mehr Luft zum Boden der Pizza gerichtet ist, als an der Spitze. Es gibt Orte für eine gleiche Anzahl von Fingern über und unter dem Förderband. Erhältlich sind Finger Abdeckplatten, die sechs Reihen von Löchern, vier Reihen von Löchern, zwei Reihen von Löchern, und keine Löcher (oder leere Abdeckplatten). Eine typische Fingeranordnung die meisten oder sogar alle Finger am Boden "voll offen" haben könnte, dh die Finger mit allen sechs Reihen von Löchern, und nur zwei oder drei Finger auf der Oberseite mit vier oder sechs Reihen von Löchern. Die oberen Finger können in einem symmetrischen Muster angeordnet sein oder asymmetrisch, um entweder die Eintritts- oder Austrittsende der Fördereinrichtung verschoben werden. Wir empfehlen Ihnen, indem Sie versuchen, verschiedene Finger Anordnungen zu experimentieren, Temperaturen und Bandgeschwindigkeiten. XLT Backöfen können Sie mit Ihrem Backofen / Produktkonfigurationen zu unterstützen.

**Mechanische Funktion**

Wenn Ihr Ofen nicht richtig funktioniert, überprüfen Sie bitte die folgenden Bedingungen:

1. Stellen Sie sicher, dass das Netzkabel an den Ofen angeschlossen ist, und die Trenn ist in der Position "on".
2. Überprüfen Sie, dass die Leistungsschalter im Gebäude elektrischen Service-Panel nicht oder ausgeschaltet ausgelöst.
3. Überprüfen Sie alle Leistungsschalter auf dem Ofen Bedienfeld, um sicherzustellen, sie nicht ausgelöst wurden.
4. Stellen Sie sicher, die richtige Spannung, Stromstärke und Drahtstärke .

Wenn Ihr Backofen immer noch nicht richtig funktioniert, hat XLT qualifizierte Kundendienstpersonal , die Unterstützung auf jeder Art von XLT Backofen Problem zur Verfügung stellen kann, die auftreten können. Kundenservice ist verfügbar 24/7/365 bei 888-443-2751 oder [www.xltovens.com](http://www.xltovens.com) besuchen.

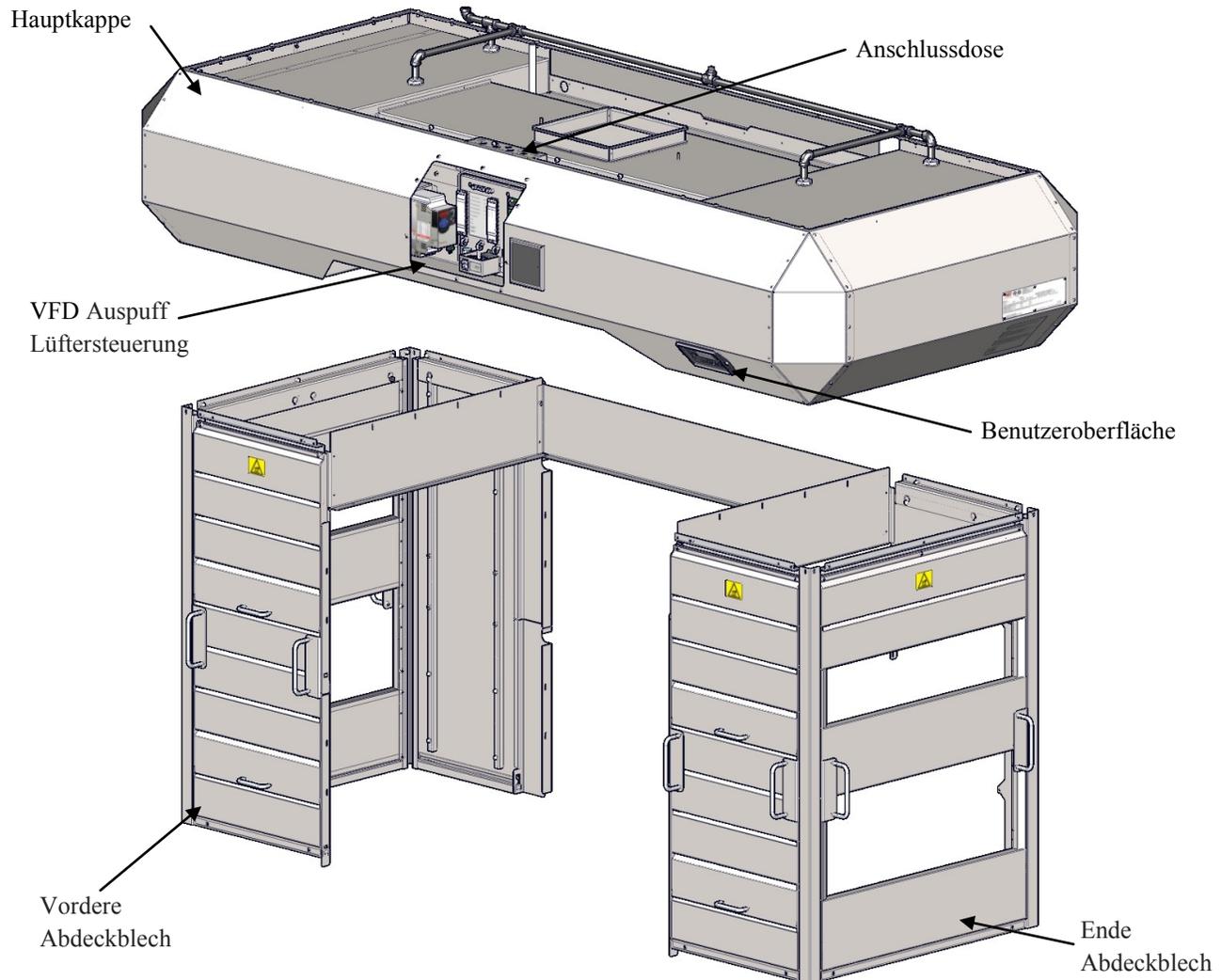
**ACHTUNG**

Überprüfen Sie alle lokalen Codes vor der Installation. Besondere Anforderungen kann erforderlich sein, je nach Material Hochbau. Es ist die Installation des Auftragsverantwortungsvoll, um sicherzustellen, dass die Struktur der Haube von gehangen werden, alle Codes erfüllt und kann die Kapuze Gewicht tragen.

**Käufer Verantwortung**

Es ist die Verantwortung des Käufers:

- Gründlich überprüfen Sie die Grundrisse und Spezifikationen. Die genaue Lage des Ofens muss vor der Installation der Haube bestimmt werden.
- Zum Entladen, uncrate, montieren, und die Haube installieren, um es Standort bestimmt wird.
- Um sicherzustellen, dass Stromversorger vor Ort entsprechend installiert sind mit den örtlichen Bauvorschriften und mit den Angaben in dieser Anleitung.
- Um zu sehen, dass Stromversorger ordnungsgemäß von einem qualifizierten Installateur angeschlossen werden, um die richtige Hardware.
- Um einen qualifizierten Installateur sicherzustellen, hat eine erste Startprozedur durchgeführt.
- Standort sollte lange und verdrehte Kanal läuft minimieren. Bemüht einen geraden klaren Weg in die Dachventilator Kandare zu haben.
- Alle Haube Tragstrukturen muss stark genug sein, um das Gewicht der Haube und Wanten zu unterstützen. Beachten Sie die Haube Maße & Gewichte Seite für Gewicht.
- Pflegen Sie die richtigen Abstände zu brennbaren Materialien gemäß International Mechanical Code (IMC) und National Fire Protection Agency (NFPA) 96 und lokale mechanische Codes.
- Um sicherzustellen, dass die AVI-Hood richtig von der Deckenkonstruktion aufgehängt.



Die AVI-Hood-System besteht aus drei (3) Hauptteile; das Hauptdach, die Wanten und die Variable Frequency Drive (VFD) Abgaslüftersteuerung.

Das Hauptdach dient zum Sammeln und Wärme an den Abluftventilator übertragen. Es beherbergt Filter, Beleuchtung und Steuerung. Der Controller arbeitet sowohl die Motorhaube und Öfen. Die Hauptkappe Größe ist abhängig von Ofengröße.

Die Wanten helfen, die Effizienz der Hauptkappe durch Hitzeblasen. Sie sind konfigurierbar für beide Seiten oder das Ende des Be- und Entladens und sind zur Reinigung und Wartung leicht entfernbar.

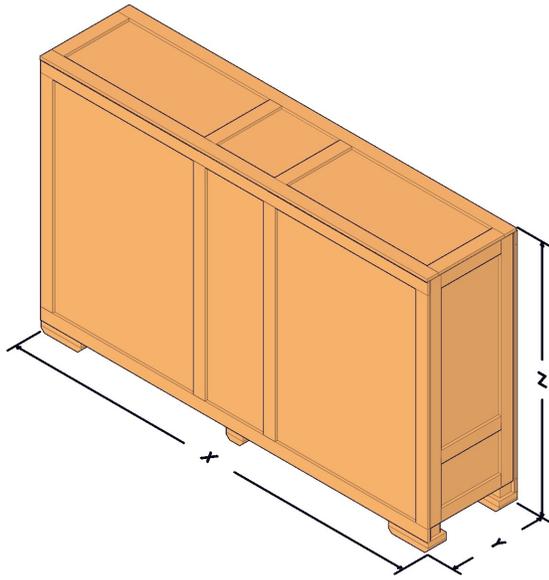
Die VFD wandelt Eingangsleistung mit variabler Frequenz Drei-Phasen-Ausgangsleistung die Geschwindigkeit des Abluftventilator zu steuern. Alle Stromversorger für die Motorhaube und Abluftventilator verbinden durch das elektrische Feld an der Vorderseite der Hauptkappe befindet. Die kapazitiven Touch-Tasten sind auf der Haube Benutzeroberfläche auf der Vorderseite der Hauptkappe befindet, und verriegeln Sie die Funktion der Haube und Backofen (n). Es gibt Relais, die Verriegelungen für Geräte wie HVAC Dämpfer und / oder dedizierte MUA Einheiten, und es ist ein optionales Relais zur Feuerunterdrückung.

Alle AVI Hauben sind für Feuerunterdrückung vorge verrohrt, so dass für einfache, in Flächenanlagen. siehe zur Feuerunterdrückung detaillierte Informationen manuell XD-9011 Brandschutzinstallation für AVI Hauben und XLT Backöfen.

Die AVI-Haube wurde entwickelt, um den Anforderungen der IMC 2015 oder aktuelle Version entsprechen, die ein Typ-I-Haube ist. Es wurde auch optional Feuerunterdrückung hinzugefügt haben entworfen Anforderungen von NFPA 96 Norm zu erfüllen. Dies wurde getan, XLT, um einen besseren Service zu ermöglichen, die Anforderungen des Kunden und die damit verbundenen Ländern.

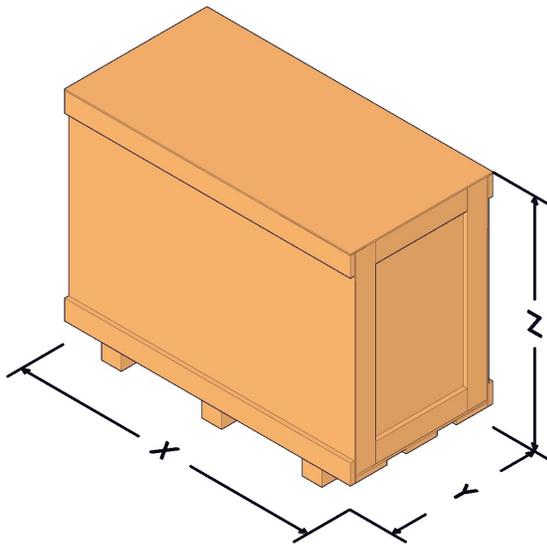
Diese Seite wurde absichtlich frei gelassen.

**KAPUZE KISTE**



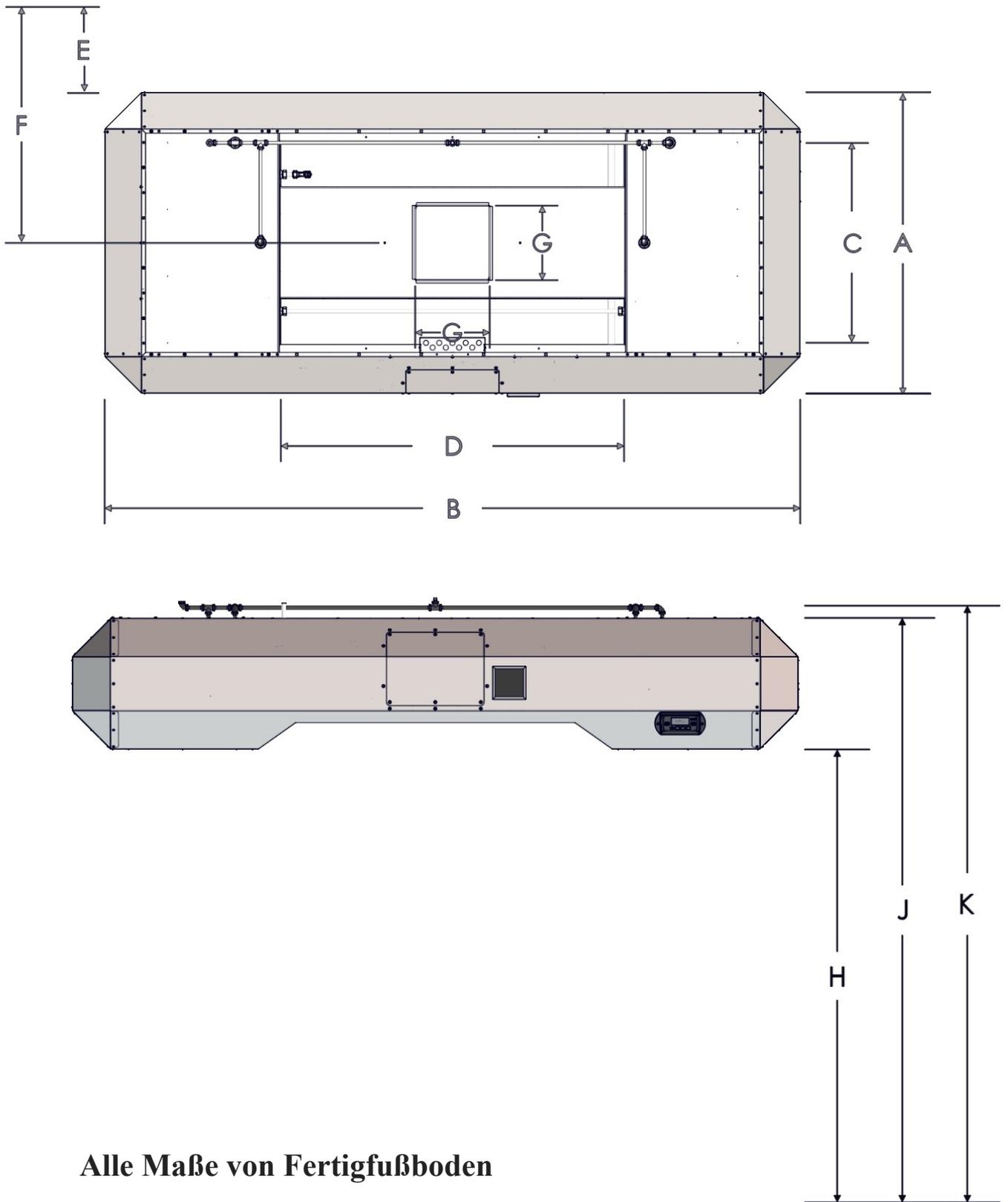
Hood Crate Dimensions			
Oven Model	X	Y	Z
xx32	94 1/4 [2394]	27 [686]	58 3/8 [1483]
xx40	102 1/4 [2597]	27 [686]	64 3/8 [1635]
xx55	117 1/4 [2978]	27 [686]	72 3/8 [1838]
xx70	132 1/4 [3359]	27 [686]	72 3/8 [1838]

**VERKLEIDUNG KISTE**



Shroud Crate Dimensions			
Oven Model	X	Y	Z
18xx-2	51 1/4 [1302]	25 1/2 [648]	27 1/2 [699]
18xx-3	66 1/4 [1683]	25 1/2 [648]	27 1/2 [699]
24xx-2	51 1/4 [1302]	25 1/2 [648]	31 1/2 [800]
24xx-3	66 1/4 [1683]	25 1/2 [648]	31 1/2 [800]
32xx-2	51 1/4 [1302]	25 1/2 [648]	39 1/2 [1003]
32xx-3	66 1/4 [1683]	25 1/2 [648]	39 1/2 [1003]
38xx-2	51 1/4 [1302]	25 1/2 [648]	45 1/2 [1156]
38xx-3	66 1/4 [1683]	25 1/2 [648]	45 1/2 [1156]

NOTE: All dimensions in inches [millimeters], ± 1/4 [6], unless otherwise noted.  
All weights in pounds [kilograms] unless otherwise noted.



**Alle Maße von Fertigfußboden**

Oven Model	Hood Dimensions										Hood Weights			Crated Weight (2 Crates)			
	A	B	C	D	E*	F*	G	H	J	K	Single	Double	Triple	Hood	Single	Double	Triple
1832	34 3/8 [873]	88 5/8 [2251]	18 [457]	32 [813]	13 1/2 [343]	30 5/8 [778]	12 [305]	69 5/8 [1768]	89 7/8 [2283]	91 3/4 [2330]	506 [230]	495 [225]	495 [225]	523 [237]	310 [141]	264 [120]	304 [138]
2440	40 3/8 [1026]	96 5/8 [2454]	24 [610]	40 [1016]		33 5/8 [854]					590 [268]	565 [256]	560 [254]	610 [277]	339 [154]	281 [127]	322 [146]
3240	48 3/8 [1229]	96 5/8 [2454]	32 [813]	40 [1016]		37 5/8 [956]					685 [311]	640 [290]	660 [299]	661 [277]	373 [154]	304 [127]	333 [146]
3255	48 3/8 [1229]	111 5/8 [2835]	32 [813]	55 [1397]		37 5/8 [956]					735 [333]	680 [308]	700 [318]	724 [300]	385 [169]	310 [138]	333 [151]
3855	54 3/8 [1381]	111 5/8 [2835]	38 [965]	55 [1397]		40 5/8 [1032]					795 [361]	730 [331]	745 [338]	764 [328]	408 [175]	310 [141]	339 [151]

Exhaust Fan And Curb Dimensions			Crated Weight (Stacked)
31 [787]	31 [787]	67 [1702]	185 [84]



Alle Maße in Zoll [mm], ± 1/4 [6], falls nicht anders angegeben. Alle Gewichte in Pfund [kg], sofern nicht anders vermerkt.

**HINWEIS** \* E und F sind die Mindestabstände von einer nicht brennbaren Wandstruktur .

Exhaust Flow Rates VOLUME (min. recommended)								
		Switches On			18xx	24xx	32xx	38xx
		Top	Middle	Bottom				
Single	X				500	500	500	500
					[14.16]	[14.16]	[14.16]	[14.16]
Double	X				500	500	500	500
					[14.16]	[14.16]	[14.16]	[14.16]
	X		X	X	506	644	828	966
					[14.33]	[18.24]	[23.45]	[27.35]
Triple	X				500	500	500	500
					[14.16]	[14.16]	[14.16]	[14.16]
	X	X			506	644	828	966
					[14.33]	[18.24]	[23.45]	[27.35]
	X		X	X	766	975	1254	1463
					[21.69]	[27.61]	[35.51]	[41.43]
	X	X			506	644	828	966
					[14.33]	[18.24]	[23.45]	[27.35]
X		X	X	766	975	1254	1463	
				[21.69]	[27.61]	[35.51]	[41.43]	
X	X	X	X	766	975	1254	1463	
				[21.69]	[27.61]	[35.51]	[41.43]	

 Alle Werte sind CFM [m<sup>3</sup> / min], sofern nicht anders vermerkt. Die Zahlen repräsentieren GESAMTVOLUMEN an dem Kanal gemessen.

**HINWEIS**

In Übereinstimmung mit mechanischen Codes, bilden Luft versorgt werden müssen. Für gewerbliche Küchenluft bilden, ist der Betrag, um den Abzugshaube Flussrate Anforderungen bestimmt und alle anderen Abgasströme Anforderungen in der Küche.

Zumindest rauchen Kerzen müssen für einen Capture & Containment (C & C) Test verwendet werden. Wenden Sie sich an den Belüftungsanforderungen offenbart in dem Ofen in diesem Handbuch.

Ein Test & Balance (TAB) Bericht wird empfohlen, nach der Installation abgeschlossen ist. Im Folgenden sind die Mindest Artikel enthalten ist dieser Bericht zu:

- Gesamtluftstrom auf alle A / C, Make-Up Air (MUA), und Abgasanlagen .
- Airflow jeder Stromversorgung und Abluftgitter .
- Luftströme auf Abzugshauben im Vergleich Spezifikationen zu entwerfen.

Eine abschließende Luftbilanzbericht , mit irgendwelchen Korrekturen von Fragen in dem Bericht, wird dazu beitragen, Ihre Gebäudesysteme einwandfrei funktionieren und effizient, um sicherzustellen, dass.

Refer to “Oven Ventilation Requirements & Guidelines”

Exhaust Flow Rates VELOCITY (min. recommended)							
Switches On				18xx	24xx	32xx	38xx
Top	Middle	Bottom					
Single	X			187.5	187.5	93.75	93.75
				[57.15]	[57.15]	[28.58]	[28.58]
Double	X			187.5	187.5	93.75	93.75
				[57.15]	[57.15]	[28.58]	[28.58]
			X	189.75	241.5	155.25	181.125
			X	[57.84]	[73.61]	[47.32]	[55.21]
	X		189.75	241.5	155.25	181.125	
	X		[57.84]	[73.61]	[47.32]	[55.21]	
Triple	X			187.5	187.5	93.75	93.75
				[57.15]	[57.15]	[28.58]	[28.58]
		X		189.75	241.5	155.25	181.125
		X		[57.84]	[73.61]	[47.32]	[55.21]
			X	287.25	365.625	235.125	274.3125
			X	[87.55]	[111.44]	[71.67]	[83.61]
	X	X		189.75	241.5	155.25	181.125
	X	X		[57.84]	[73.61]	[47.32]	[55.21]
	X		X	287.25	365.625	235.125	274.3125
	X		X	[87.55]	[111.44]	[71.67]	[83.61]
	X	X	287.25	365.625	235.125	274.3125	
	X	X	[87.55]	[111.44]	[71.67]	[83.61]	
X	X	X	287.25	365.625	235.125	274.3125	
X	X	X	[87.55]	[111.44]	[71.67]	[83.61]	

 **HINWEIS** Alle Werte sind FPM [m / min], wenn nicht anders vermerkt. Die Zahlen repräsentieren Geschwindigkeit an der Fettfilter gemessen.

 **HINWEIS** Die meisten Bauvorschriften verlangen 500 Fuß pro Minute Geschwindigkeit. Abgasleitung beträgt 1 ft 2. Wenden Sie sich an Ihren lokalen Gebäude offiziell für Anforderungen.

Die Geschwindigkeitswerte oben erhält man durch ein Anemometer 3 "weg von der Fettfilter zu halten. Nehmen Sie mehrere Messungen an verschiedenen Standorten in den Filter und die Ergebnisse gemittelt.

## Eingänge in elektrische

AVI Hood Electric Utility Specifications			
	# of Circuits	Rating	Purpose
Standard	1	208/240 VAC, 1 Phase, 60 Hz, 3 Amp	VFD Controller
	1	120 VAC, 1 Phase, 60 Hz, 1 Amp	Lights
World	1	230 VAC, 1 Phase, 50 Hz, 3 Amp	VFD Controller
	1	230 VAC, 1 Phase, 50 Hz, 1 Amp	Lights



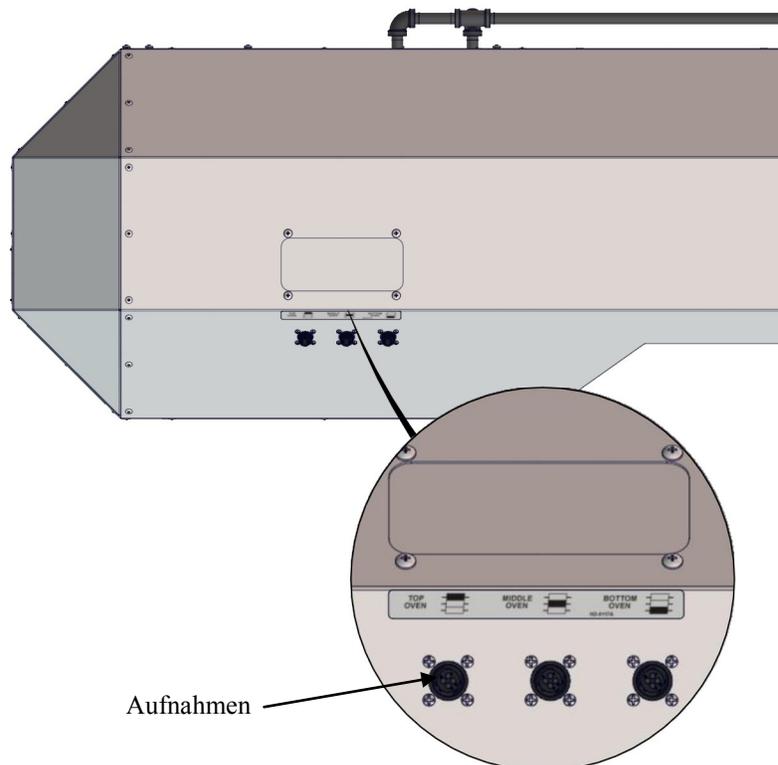
CAUTION

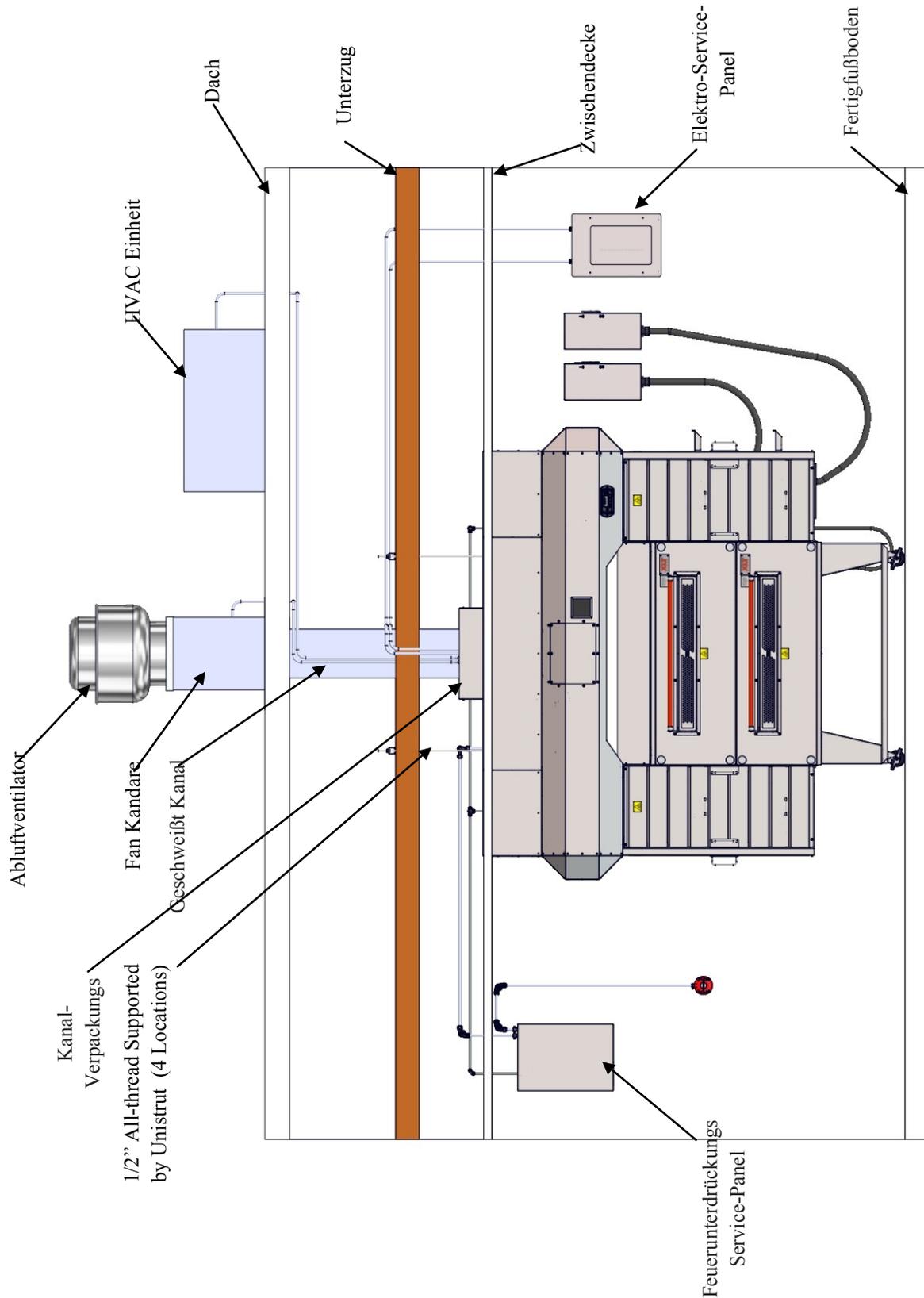
Schließen Sie das Gerät nicht an 3 Phasen an. Nur 1 Phase.

## Ausgänge von elektrischen

Das AVI-Hauben-System bietet:

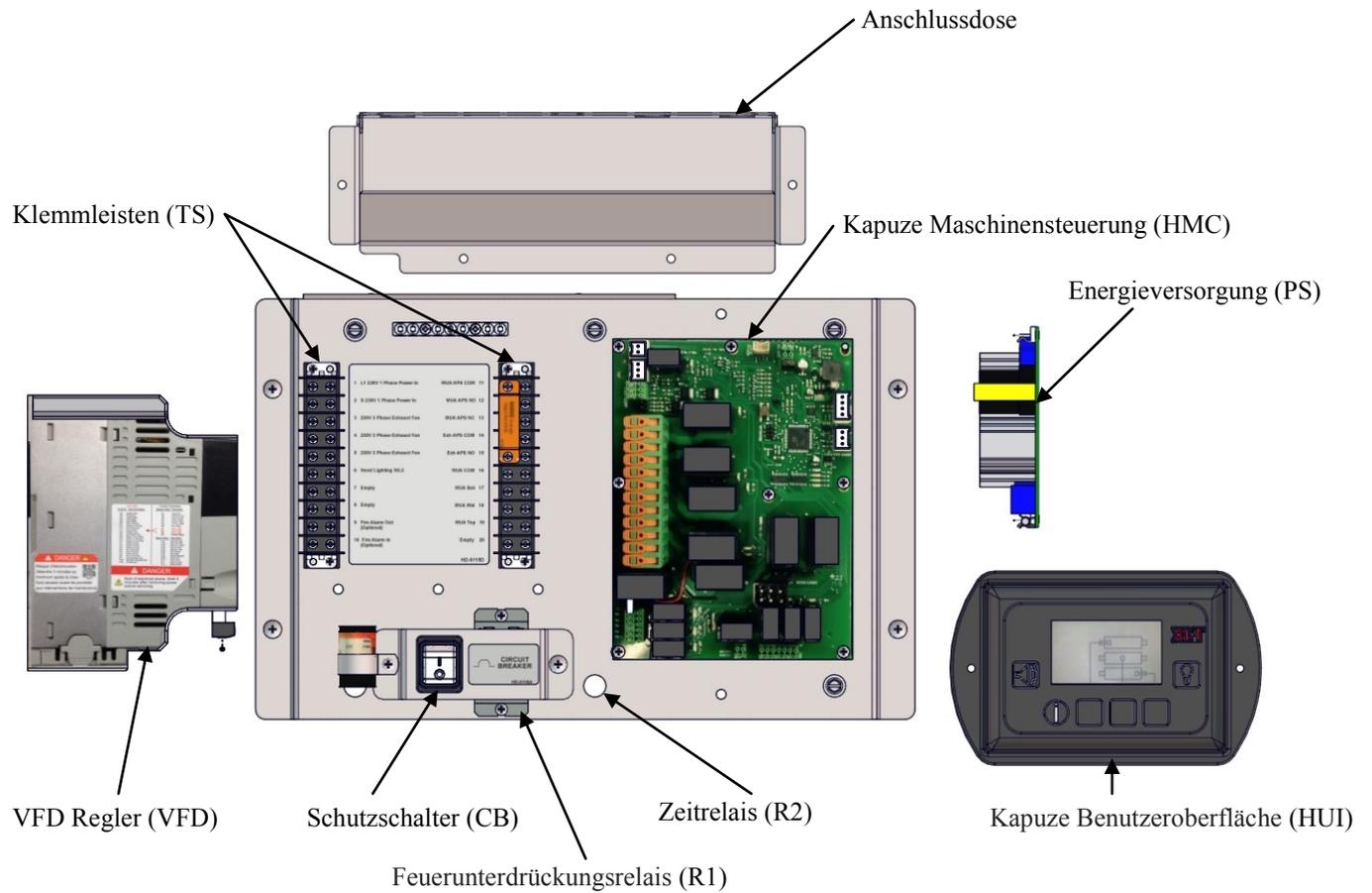
- Bis zu (3) Schaltausgänge für HVAC-Dämpfer und / oder dedizierte Einheit.
- Ein (1) 230 VAC, 10 Ampere, variabler Frequenz, dreiphasige Ausgangsleistung für den Lüftungsventilator.
- Relocation Schnur wird physisch in Ofen verbinden.



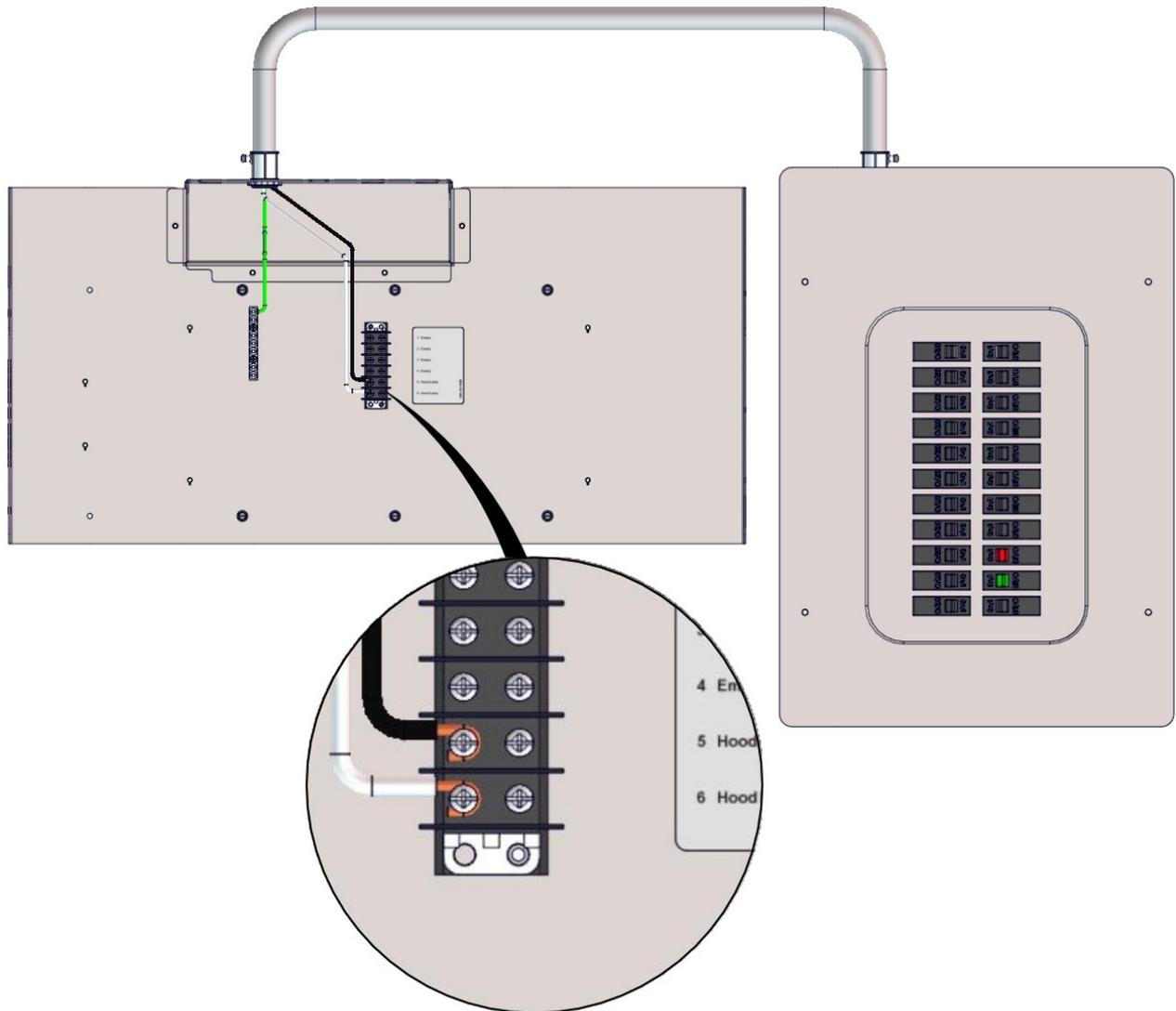


Alle Bauteile, elektrische und Brandbekämpfungsgeräte nur als Referenz gezeigt.

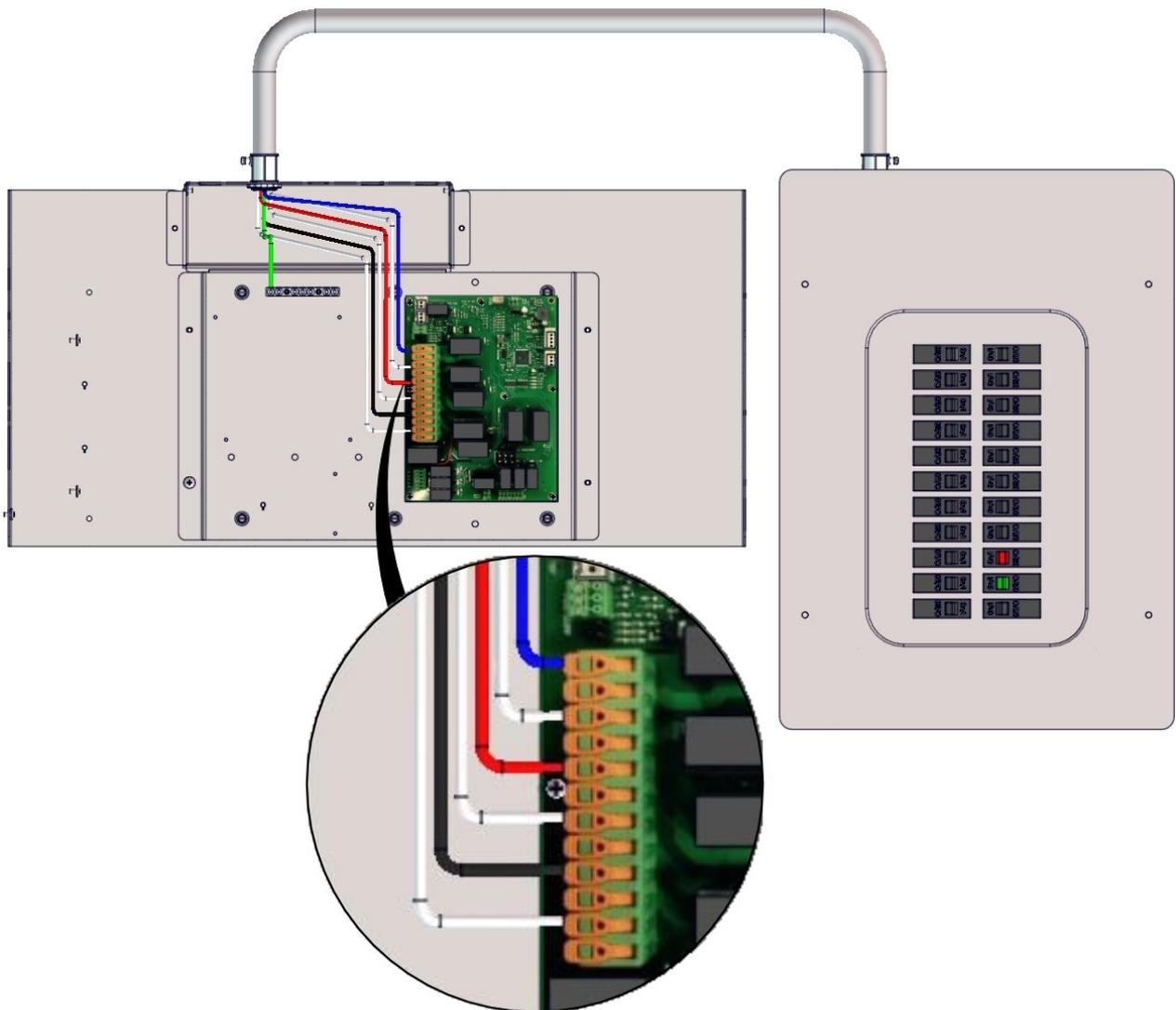
## VFD Kontrollkasten - Standard (120V / 60Hz)



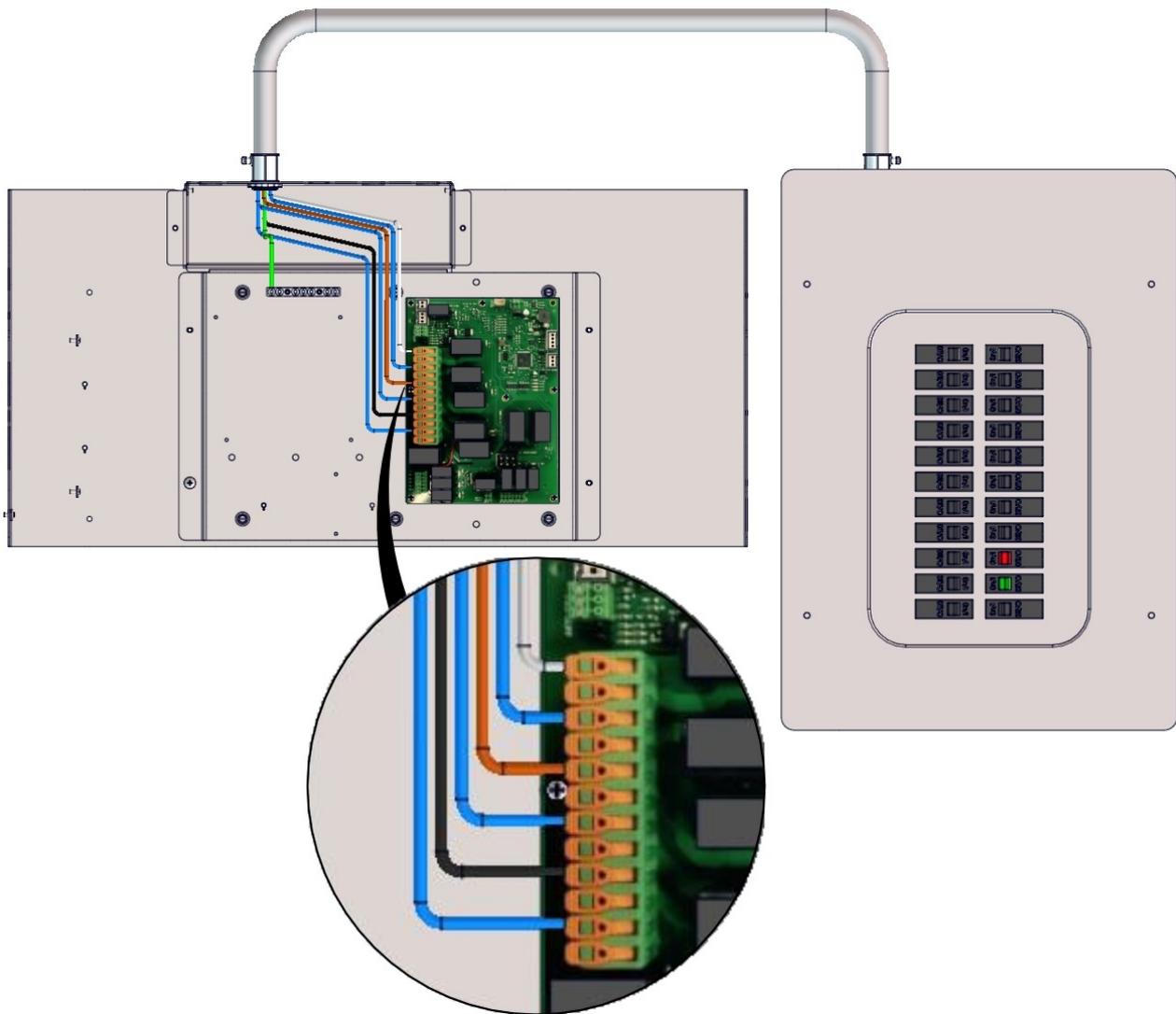
## Eingangsleistung Lichter



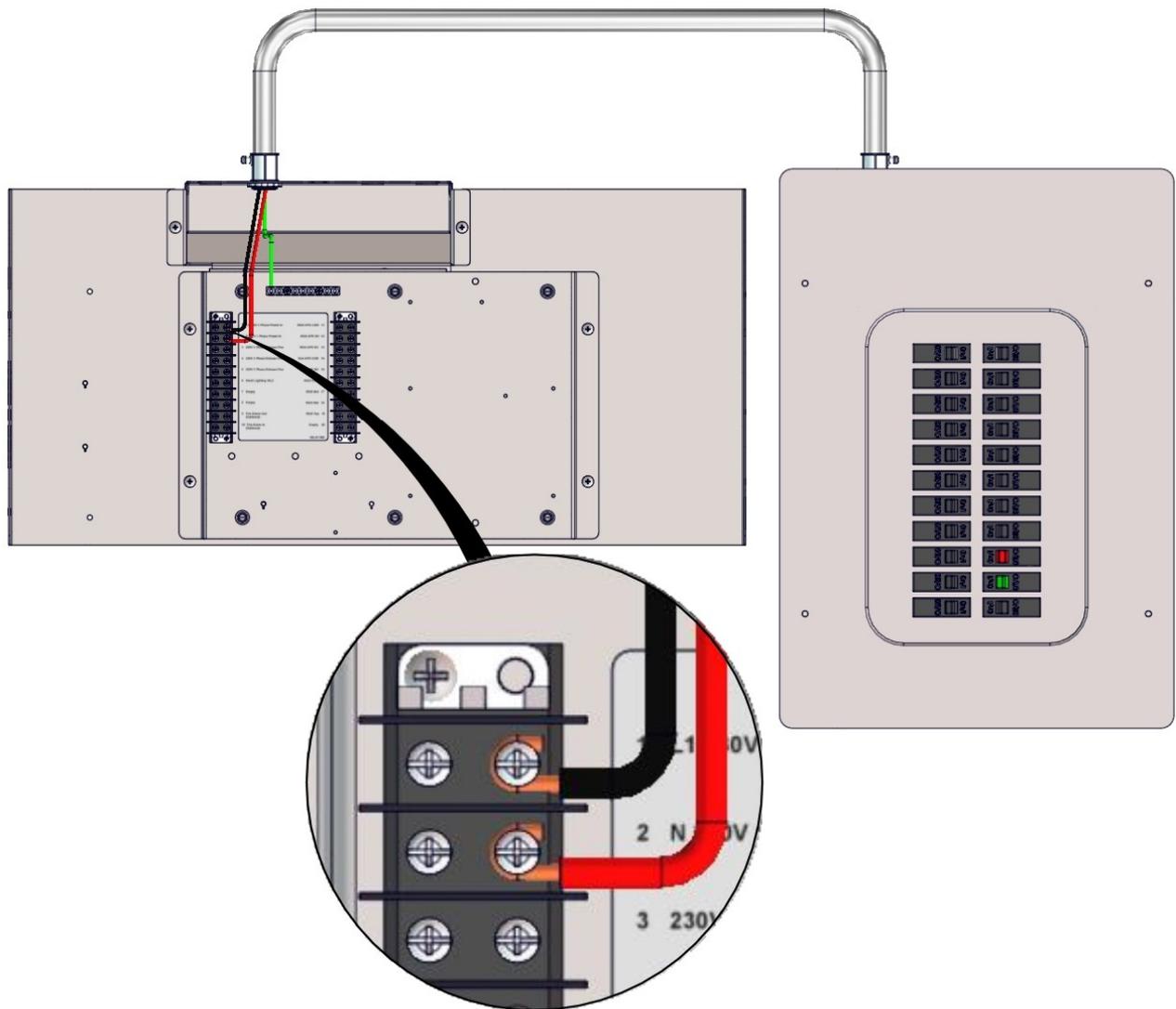
## Eingangsleistung zu VFD-Controller - Standard (120V / 60Hz)



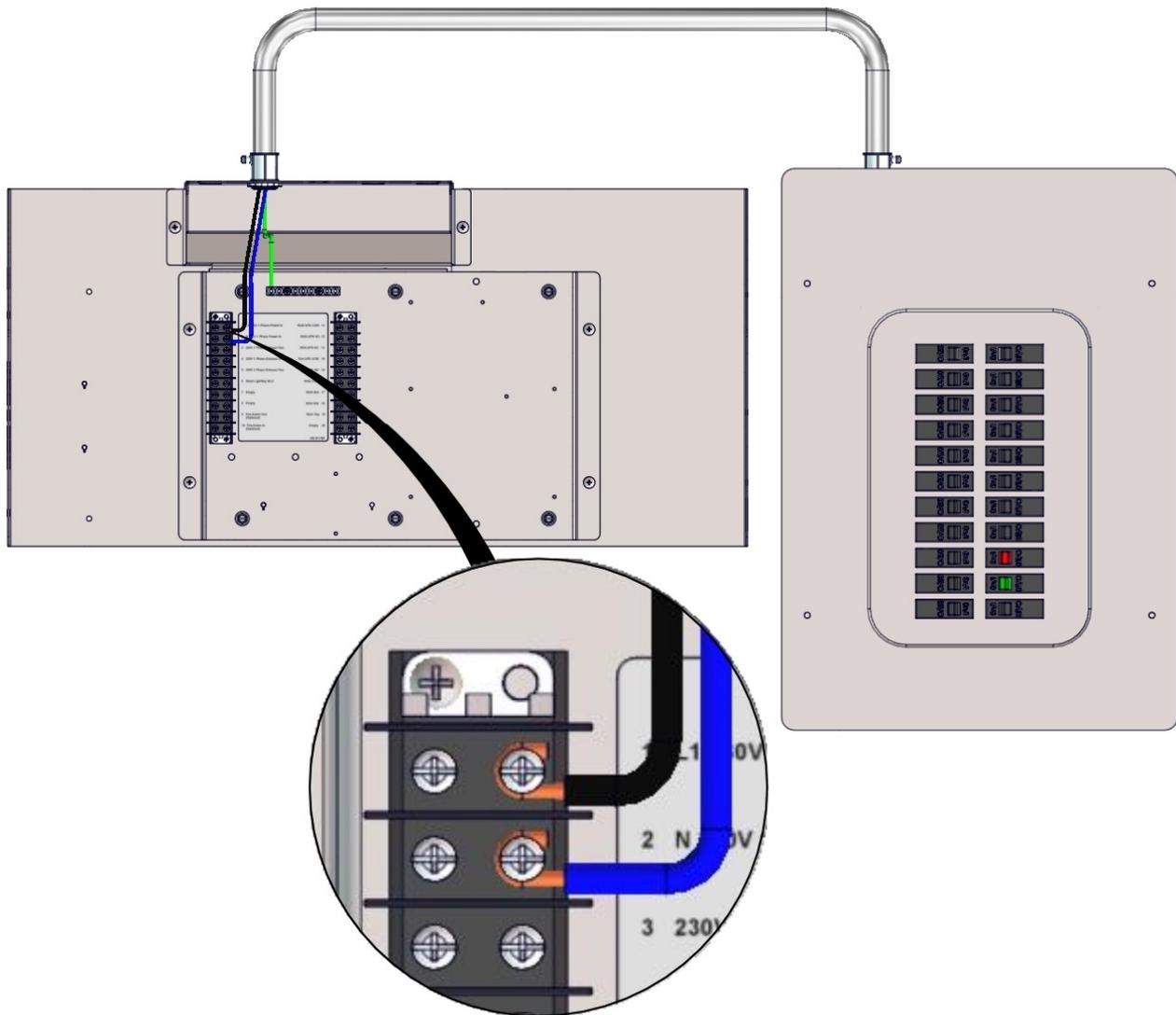
## Eingangsleistung zu VFD-Controller - Welt (230V /50Hz)



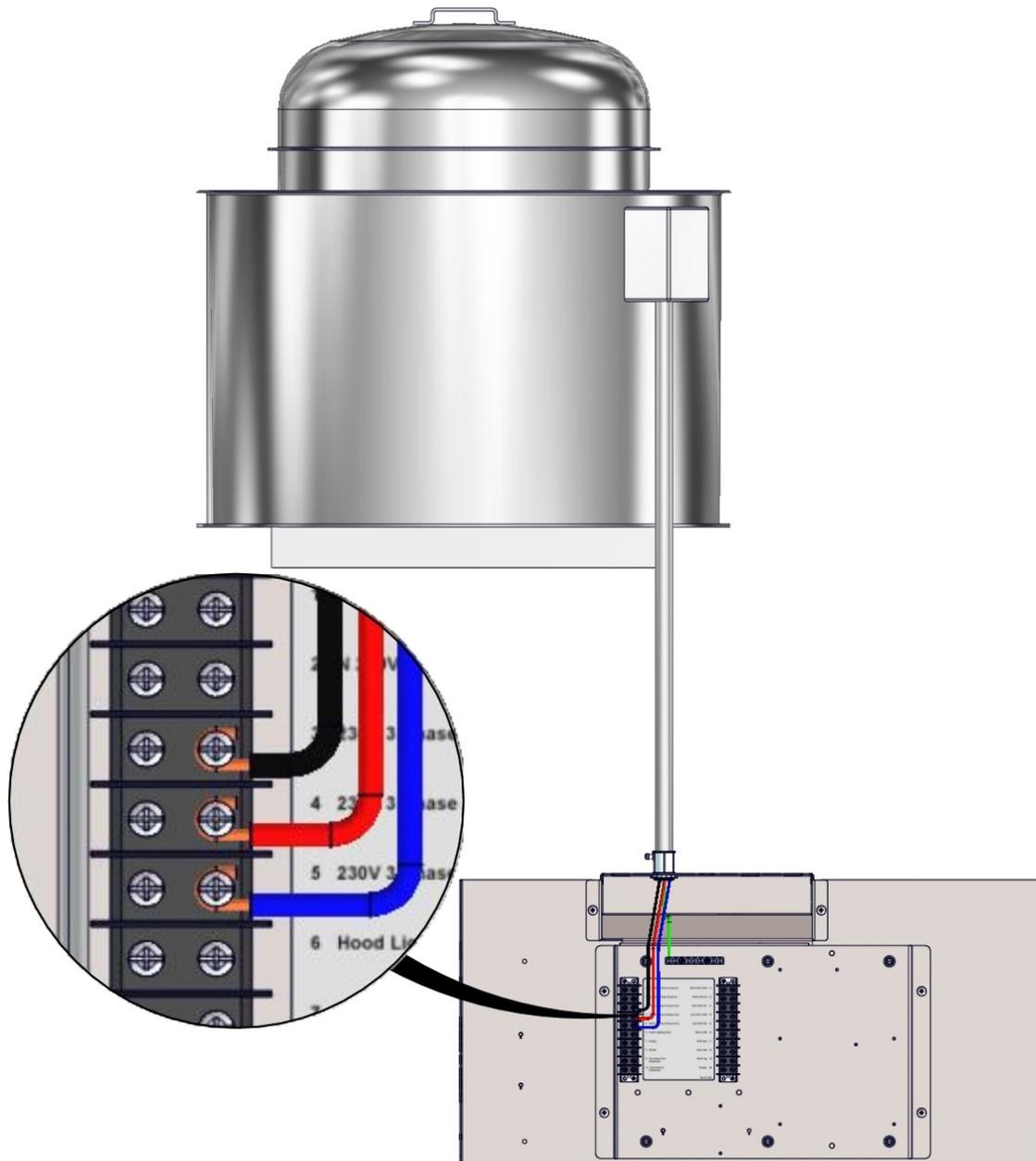
## Eingangsleistung to VFD Controller - Standard (120V / 60Hz)



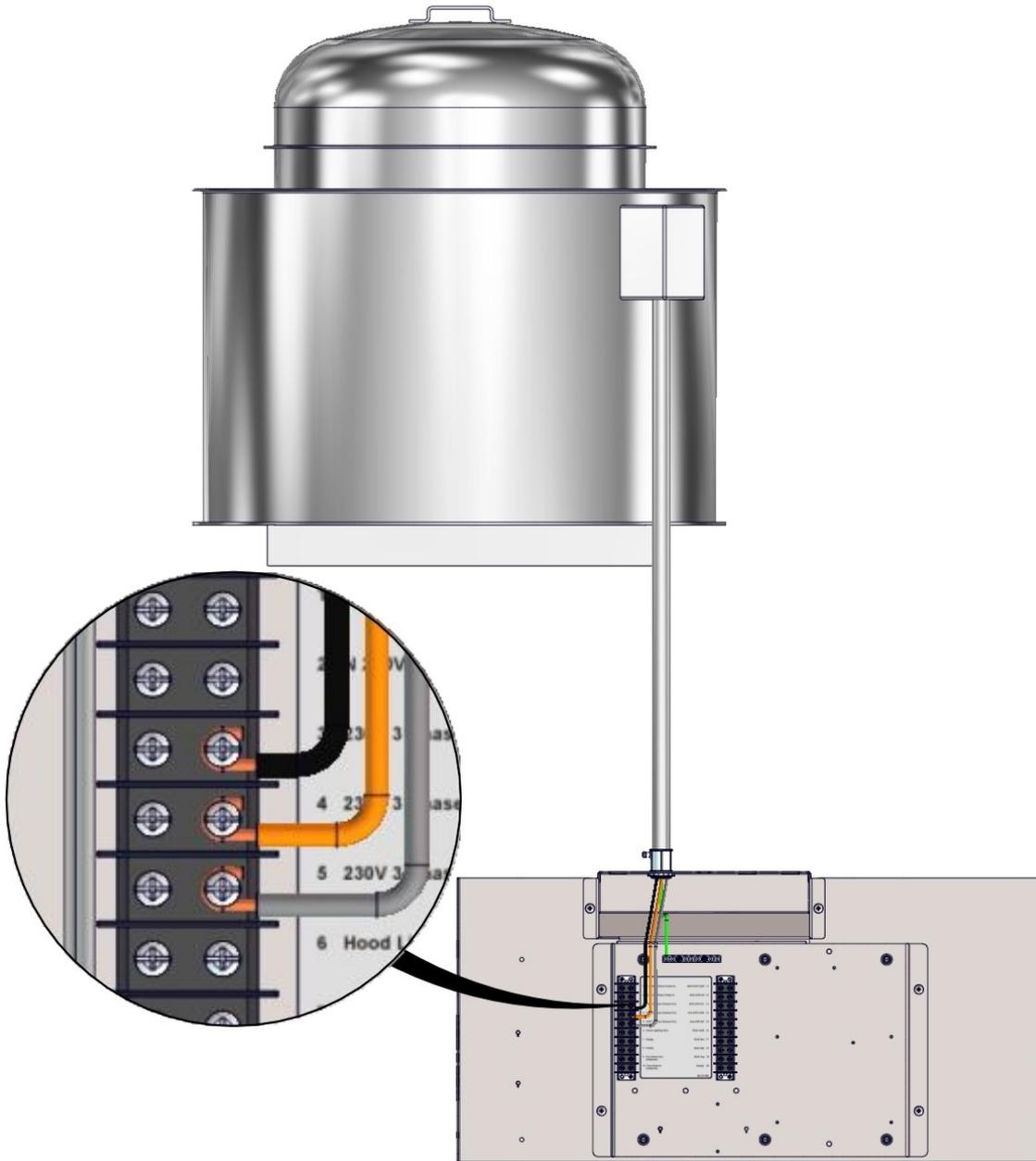
## Eingangsleistung to VFD Controller - Welt (230V / 50Hz)



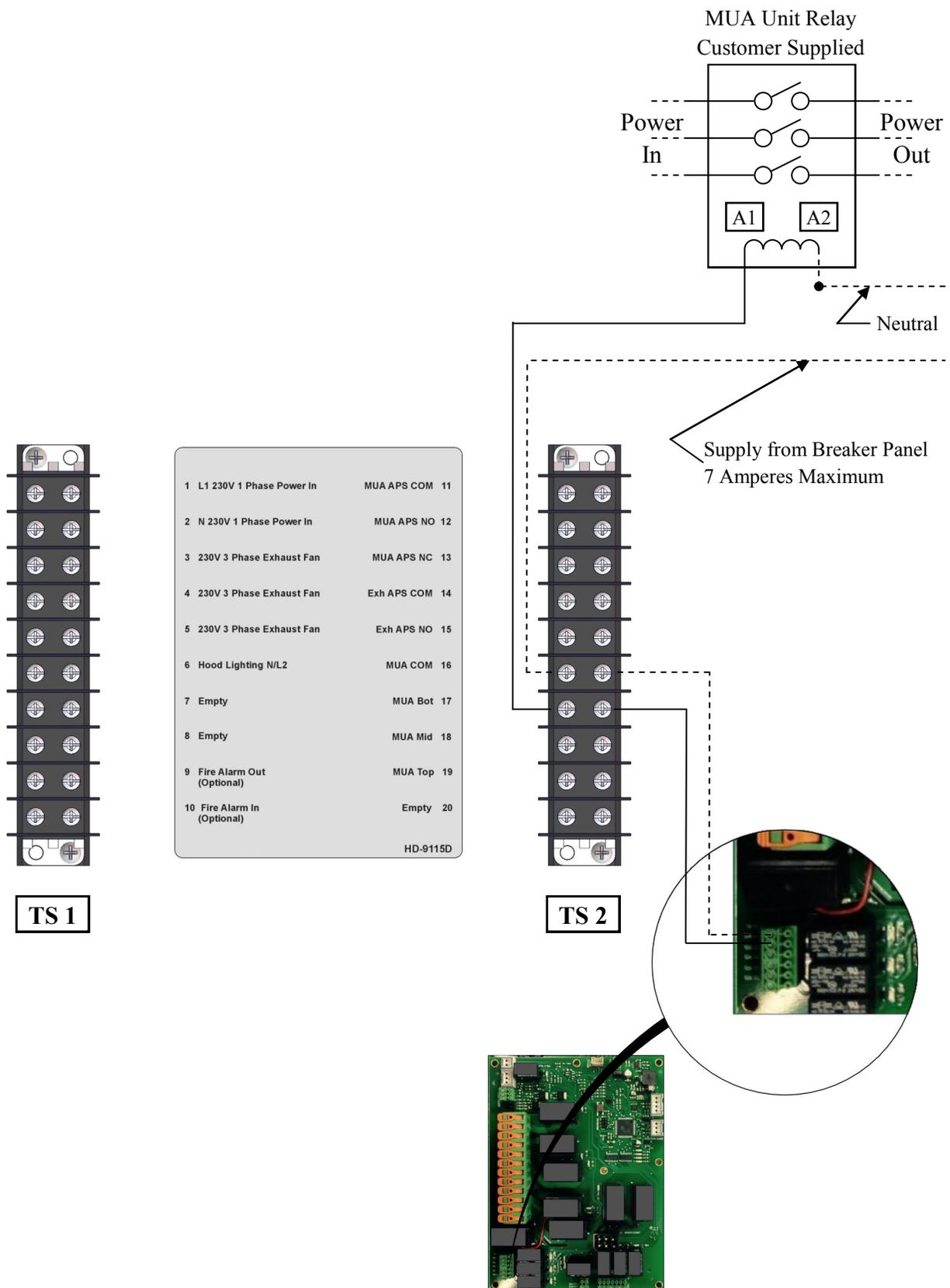
Ausgangsleistung von VFD Abzugshaube - Standard (120V / 60Hz)



## Ausgangsleistung von VFD Abzugshaube - Welt (230V / 50Hz)

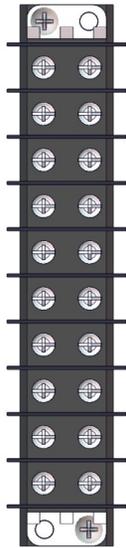
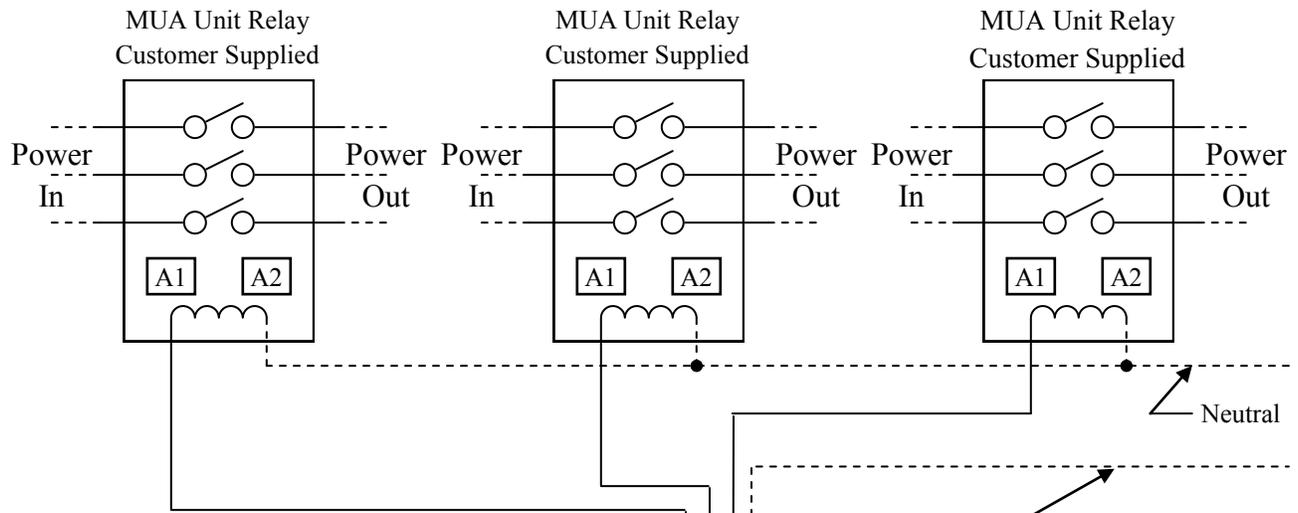


MUA Dämpferrelais - Einzigem Ausgang—Spannung und Frequenz



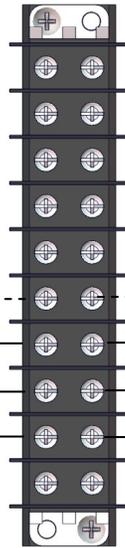
Einige Verdrahtungen wurden aus Gründen der Übersichtlichkeit entfernt. Siehe Schema für Details

## MUA Dämpferrelais - Mehrere Ausgang—Spannung und Frequenz



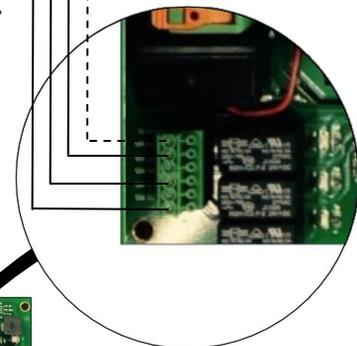
**TS 1**

1	L1 230V 1 Phase Power In	MUA APS COM	11
2	N 230V 1 Phase Power In	MUA APS NO	12
3	230V 3 Phase Exhaust Fan	MUA APS NC	13
4	230V 3 Phase Exhaust Fan	Exh APS COM	14
5	230V 3 Phase Exhaust Fan	Exh APS NO	15
6	Hood Lighting N/L2	MUA COM	16
7	Empty	MUA Bot	17
8	Empty	MUA Mid	18
9	Fire Alarm Out (Optional)	MUA Top	19
10	Fire Alarm In (Optional)	Empty	20
		HD-9115D	

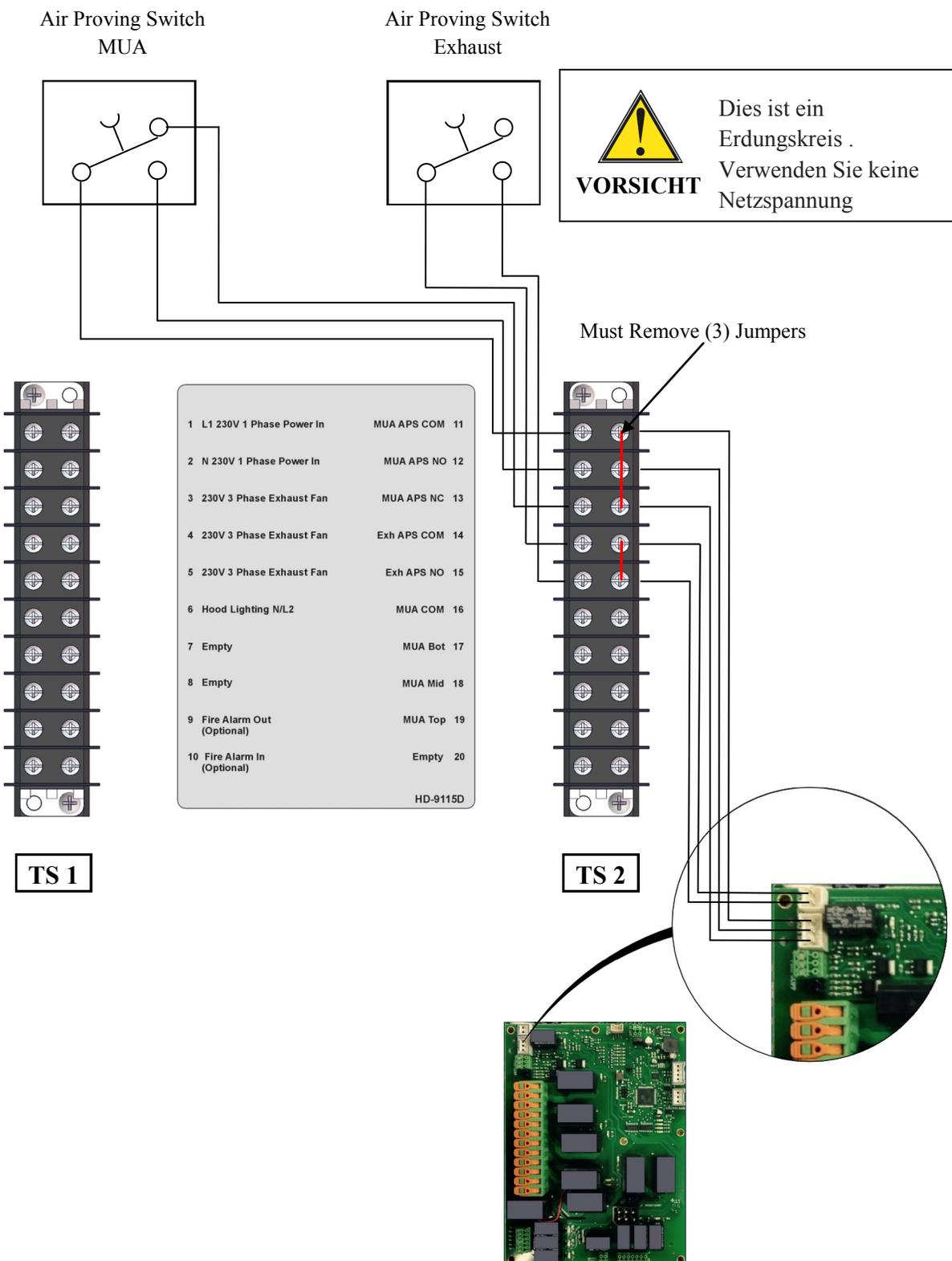


**TS 2**

Supply from Breaker Panel  
7 Amperes Maximum



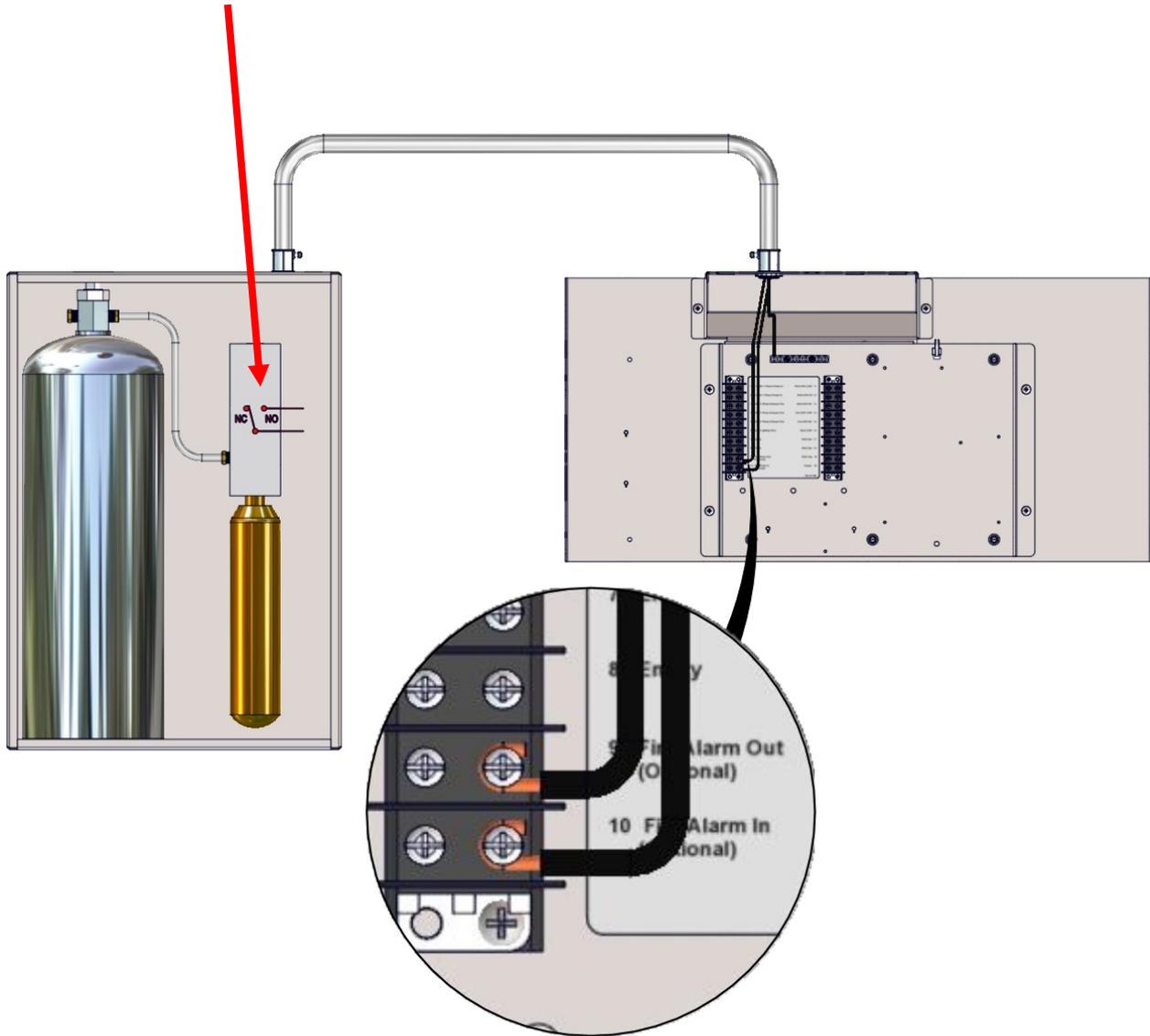
Einige Verdrahtungen wurden aus Gründen der Übersichtlichkeit entfernt. Siehe Schema für Details



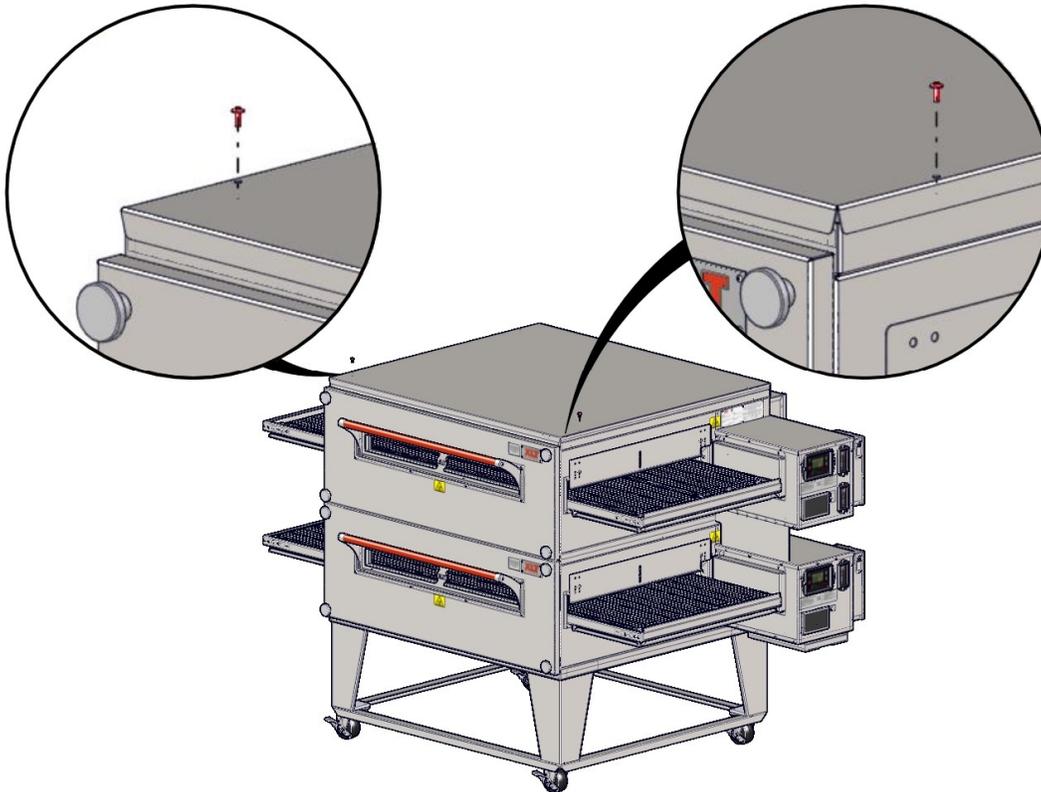
Einige Verdrahtungen wurden aus Gründen der Übersichtlichkeit entfernt. Siehe Schema für Details

## Feueralarmrelais - Spannung und Frequenz

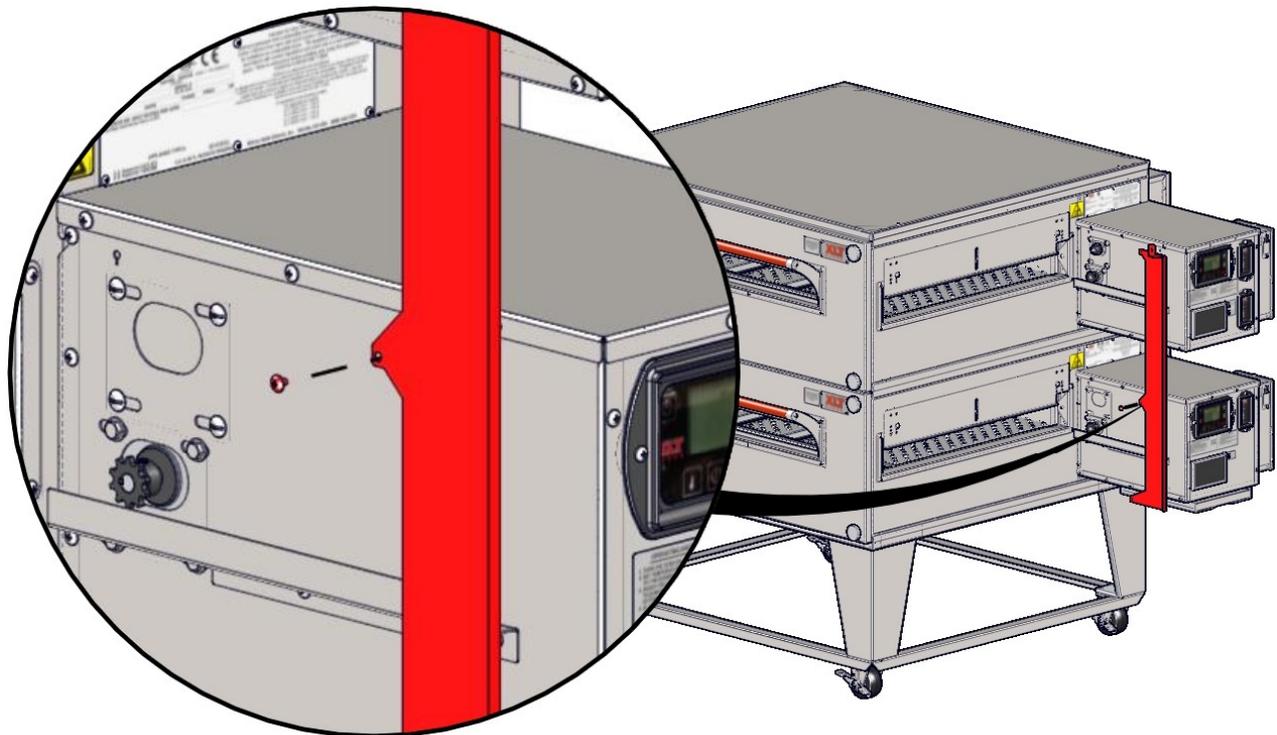
**HINWEIS**  Schließen Sie Kabel von der Anschlussdose zum Normally Open (NO) in der Brand-  
schutzschrank .



Bereiten Sie Backöfen - Entfernen Deckelschrauben - Zwei (2) Nur

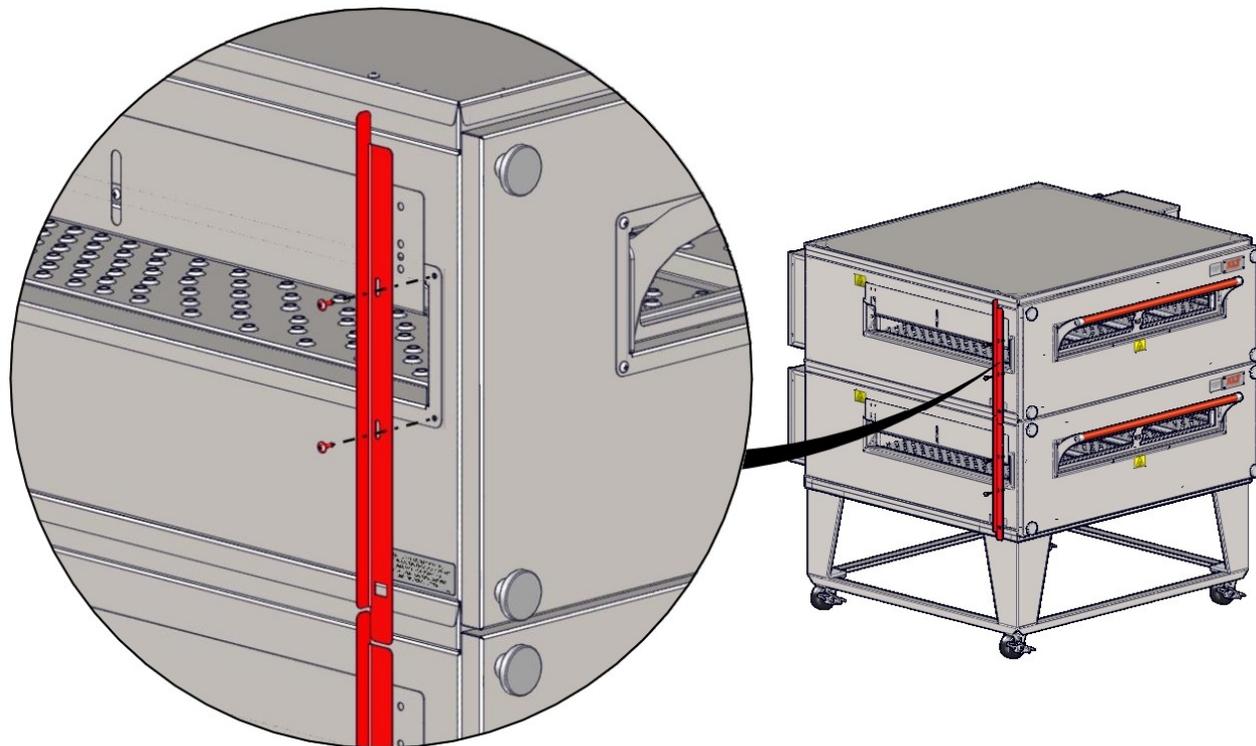
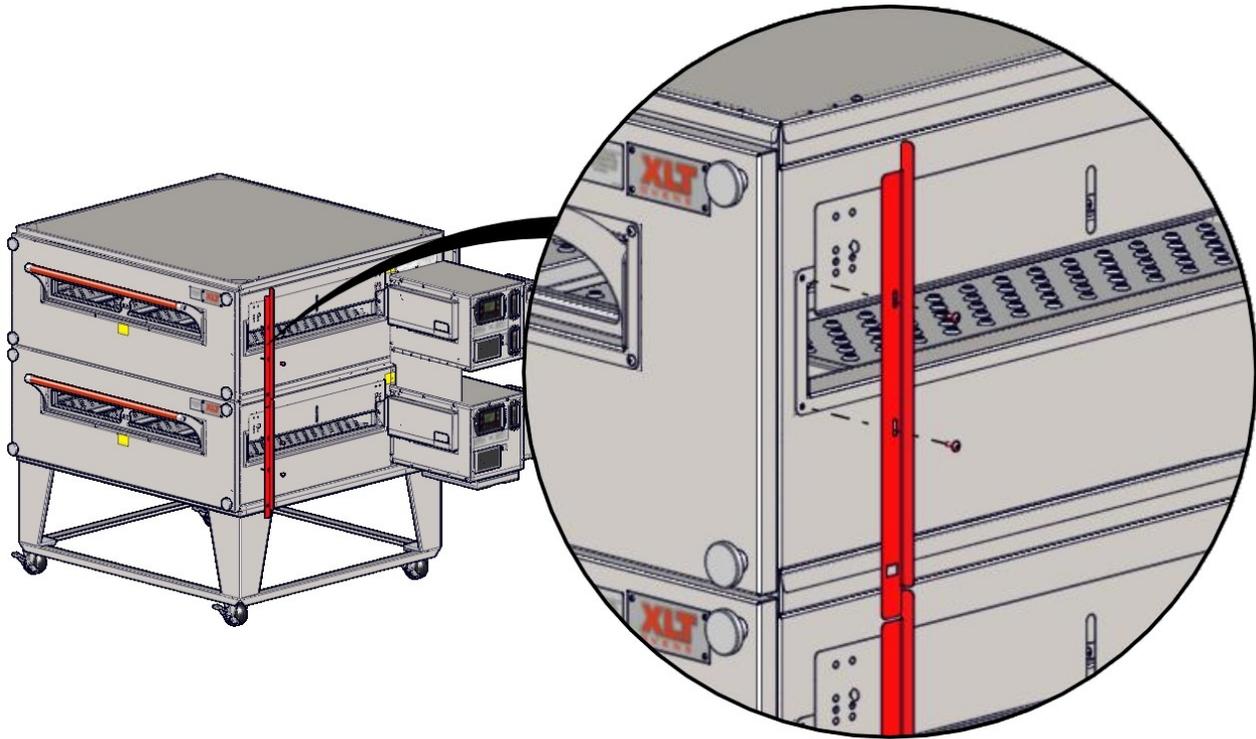


Bereiten Sie Backöfen - Control Box Räumungs Bracket

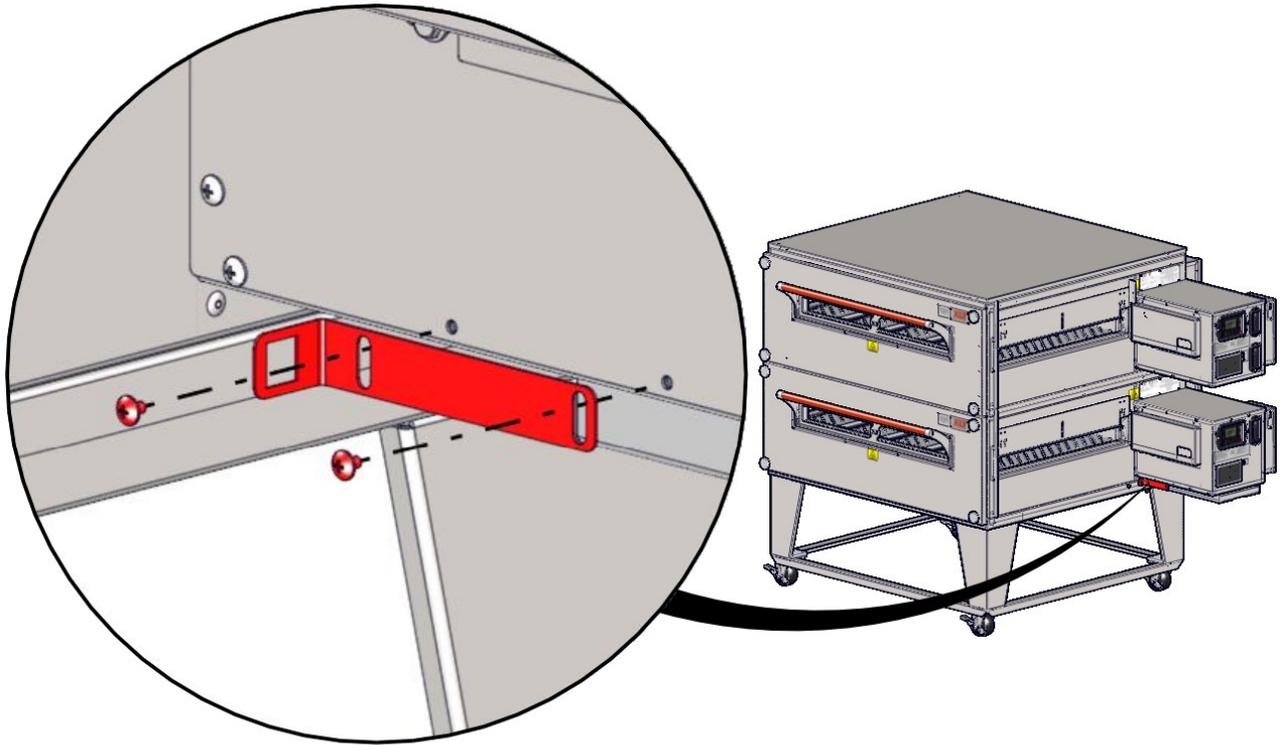


Conveyors have been removed for clarity

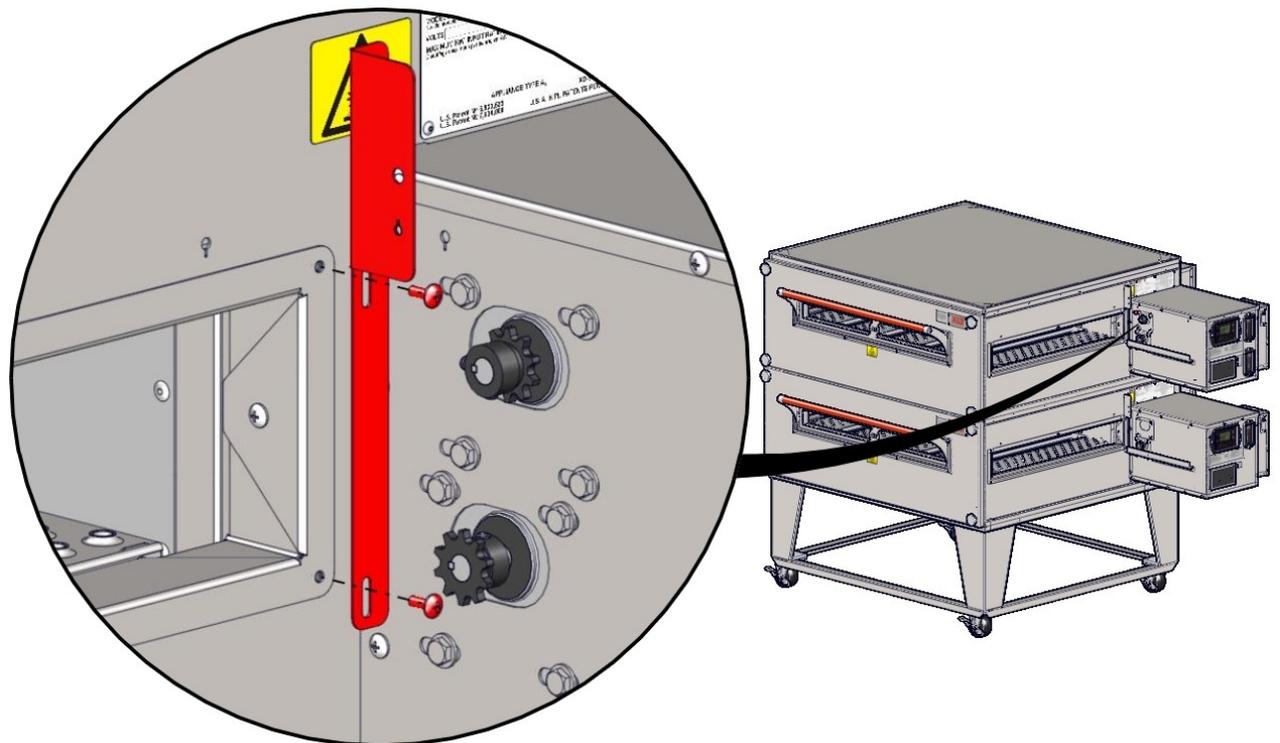
## Bereiten Sie Backöfen - Frontabdeckung Brackets



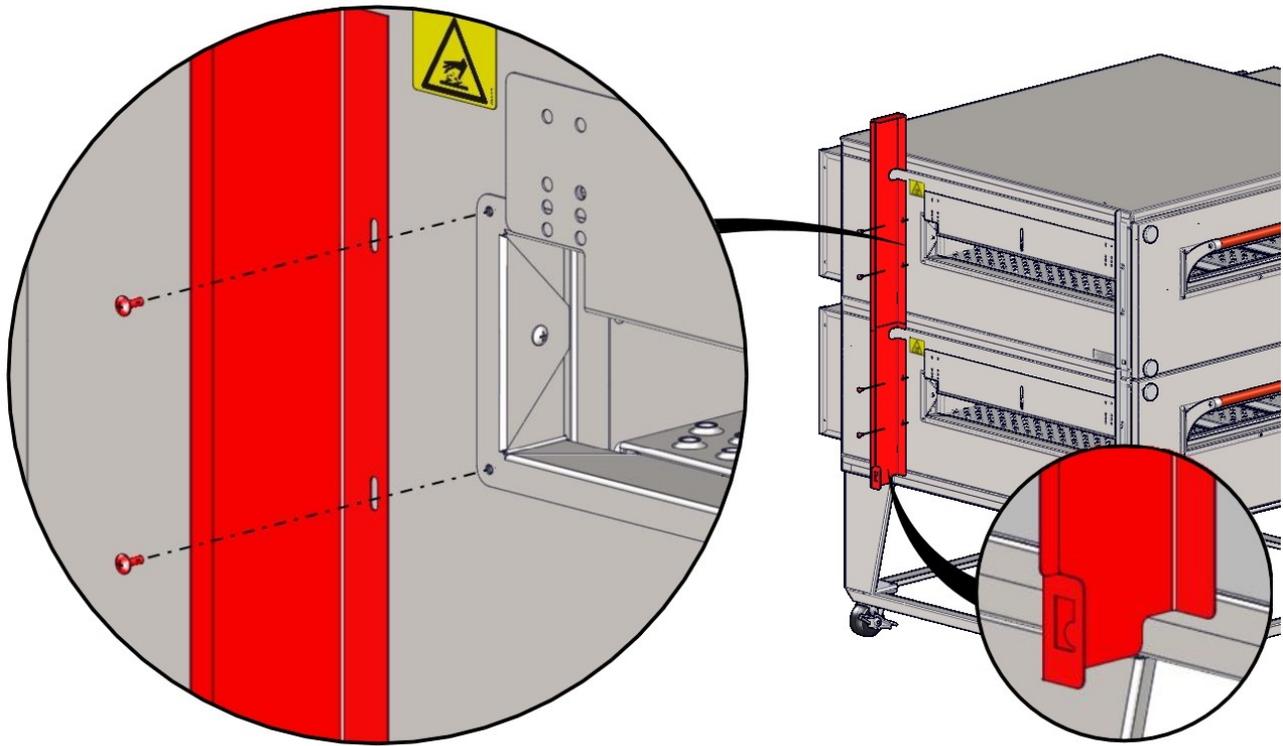
## Bereiten Sie Backöfen - Untere Schienenhalterung



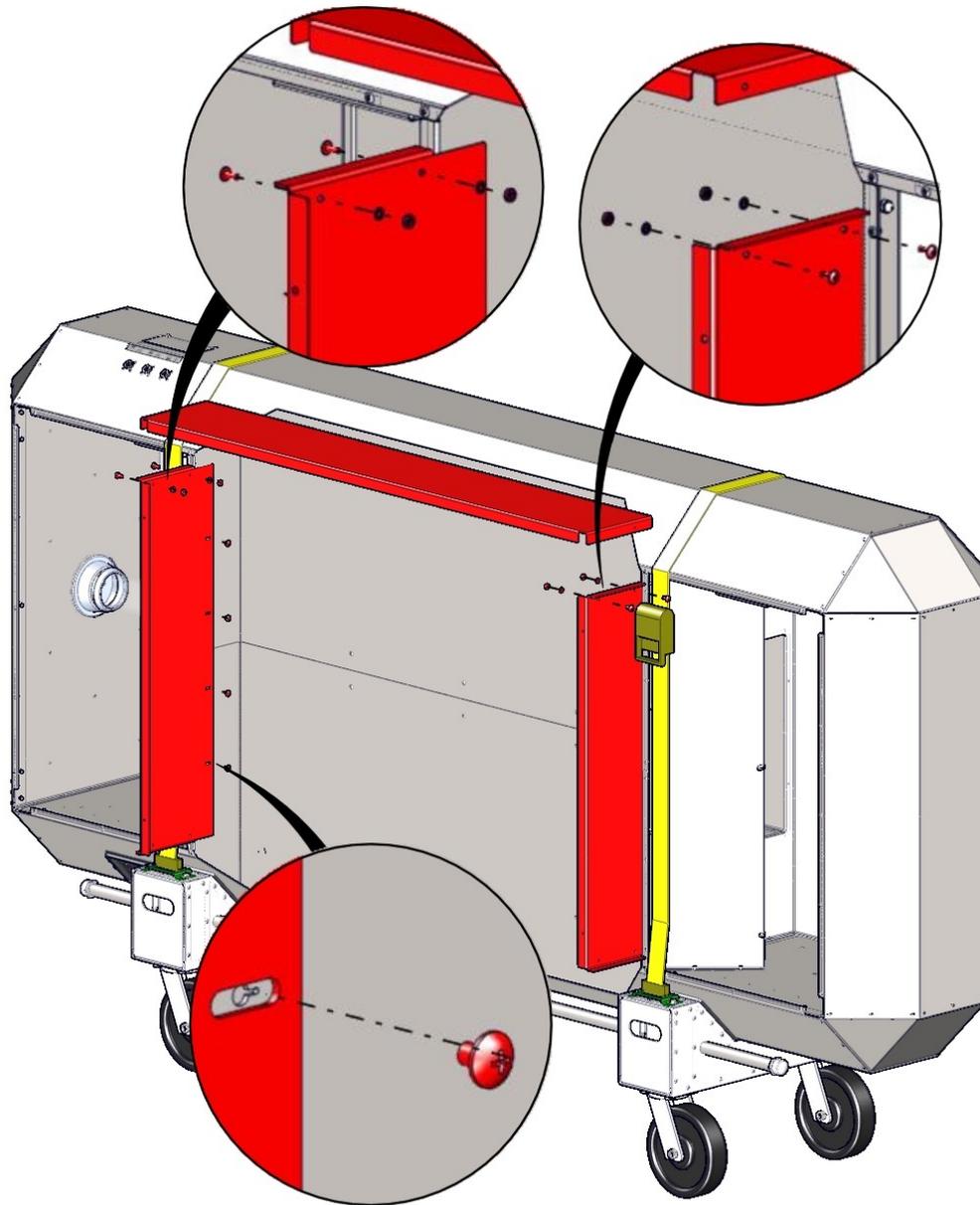
## Bereiten Sie Backöfen - Control Box Side Räumungs



## Bereiten Sie Backöfen - Hintere Shroud Brackets

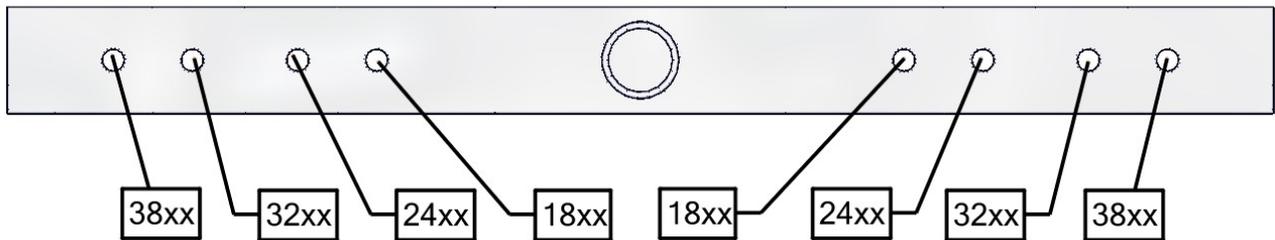
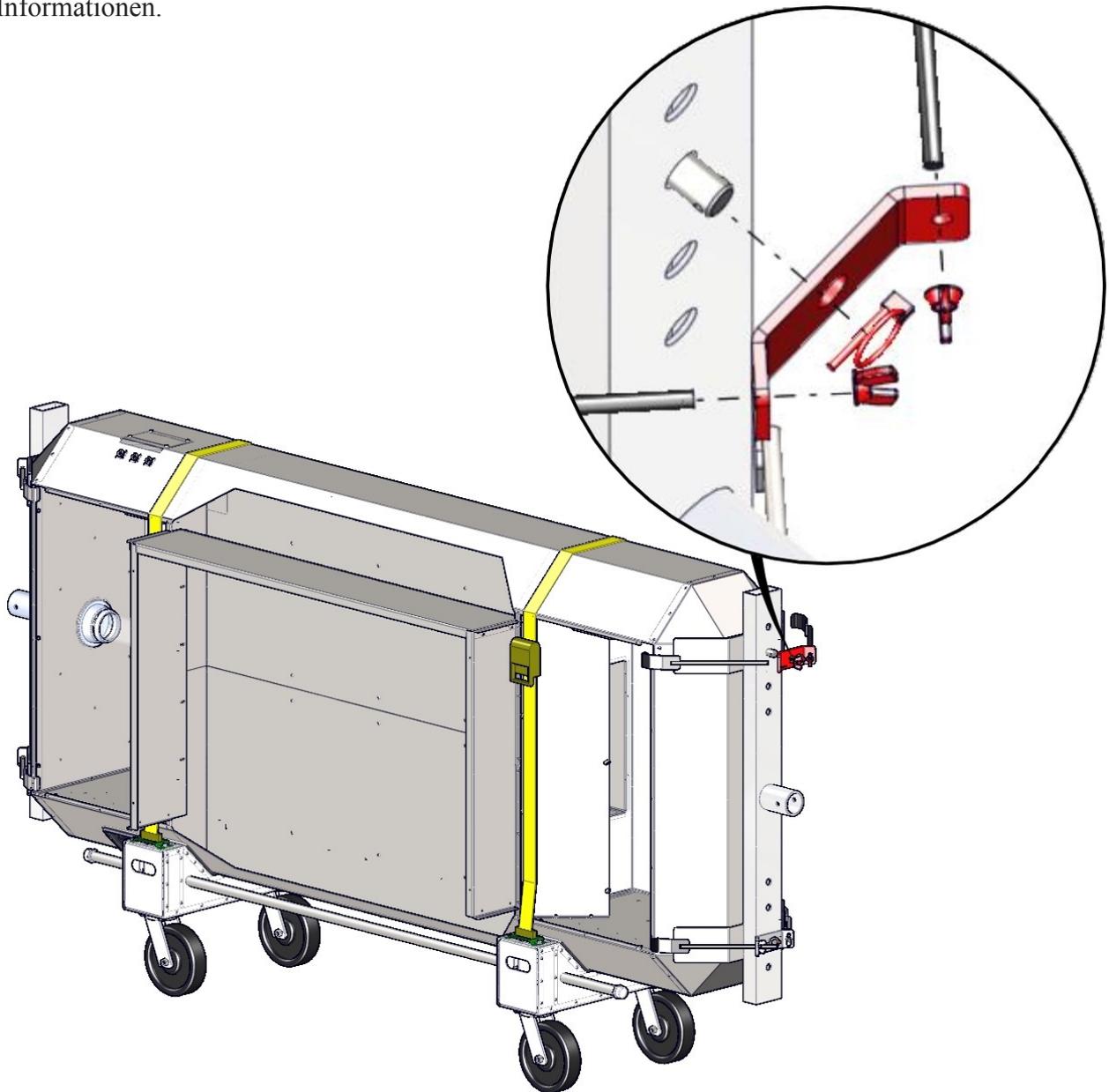


Bereiten Sie Hood



## Hubwerk-Setup

AVI Hauben können leicht mit der richtigen Hebezeuge bewegt und gestapelt werden. Die Verwendung von XLT genehmigt Hebeausrüstung wird dringend empfohlen. Kontakt XLT für weitere Informationen.



## Wagenheber Setup



## ACHTUNG

- Überprüfen Sie Kabel vor jeder Benutzung.
- Wenn Kabel durchgescheuert ist oder Anzeichen von übermäßigem Verschleiß und Riss, verwenden Sie nicht, bis Kabel ersetzt wird.
- Überprüfen Sie für einen reibungslosen Betrieb. Das Kabel sollte nicht gequetscht werden und sollte glatt über die Riemenscheibe auf der Oberseite der Polbaugruppe passieren.
- Auf ein Minimum das Kabel jährlich mit Drahtseil ersetzen, erfüllt oder übertrifft die Spezifikationen des Herstellers Buchse.
- Sie nicht die angegebene Kapazität des Hebers nicht überschreiten.



## Stapel Hood auf den Backöfen



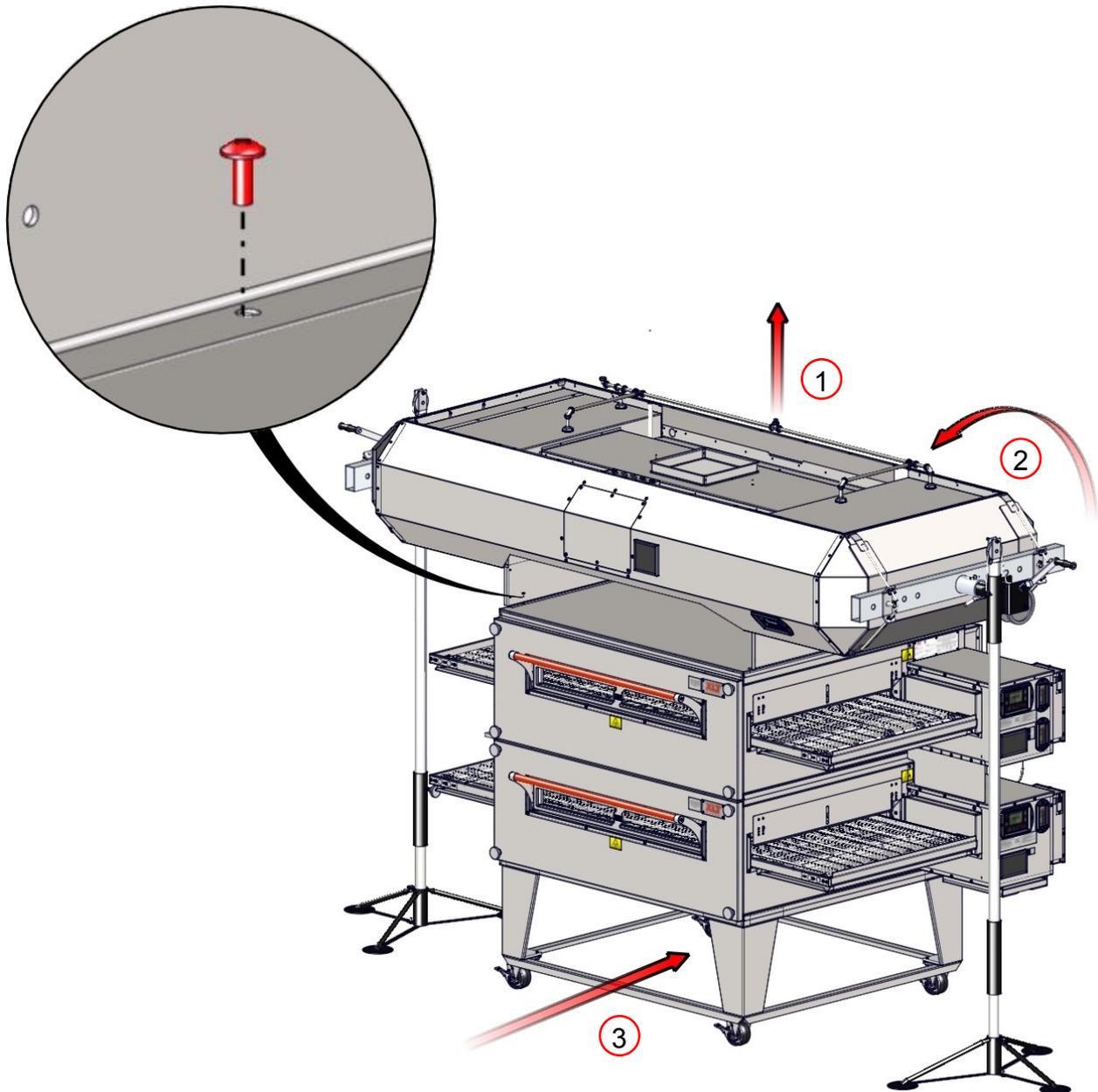
**ACHTUNG**

Die Nichtbeachtung der Wagenheber in die Heberohr richtig zu engagieren und führt völlig in Schäden, Verletzungen oder sogar den Tod von einer fallenden Kapuze.



**ACHTUNG**

- Beide Buchsen sollten gemeinsam angehoben werden, sonst können sie binden und eine gefährliche Situation entwickeln wird.
- Jederzeit Sie kein Teil von sich selbst unter der Haube stecken.
- Die Haube ist oben schwer. Achtung.

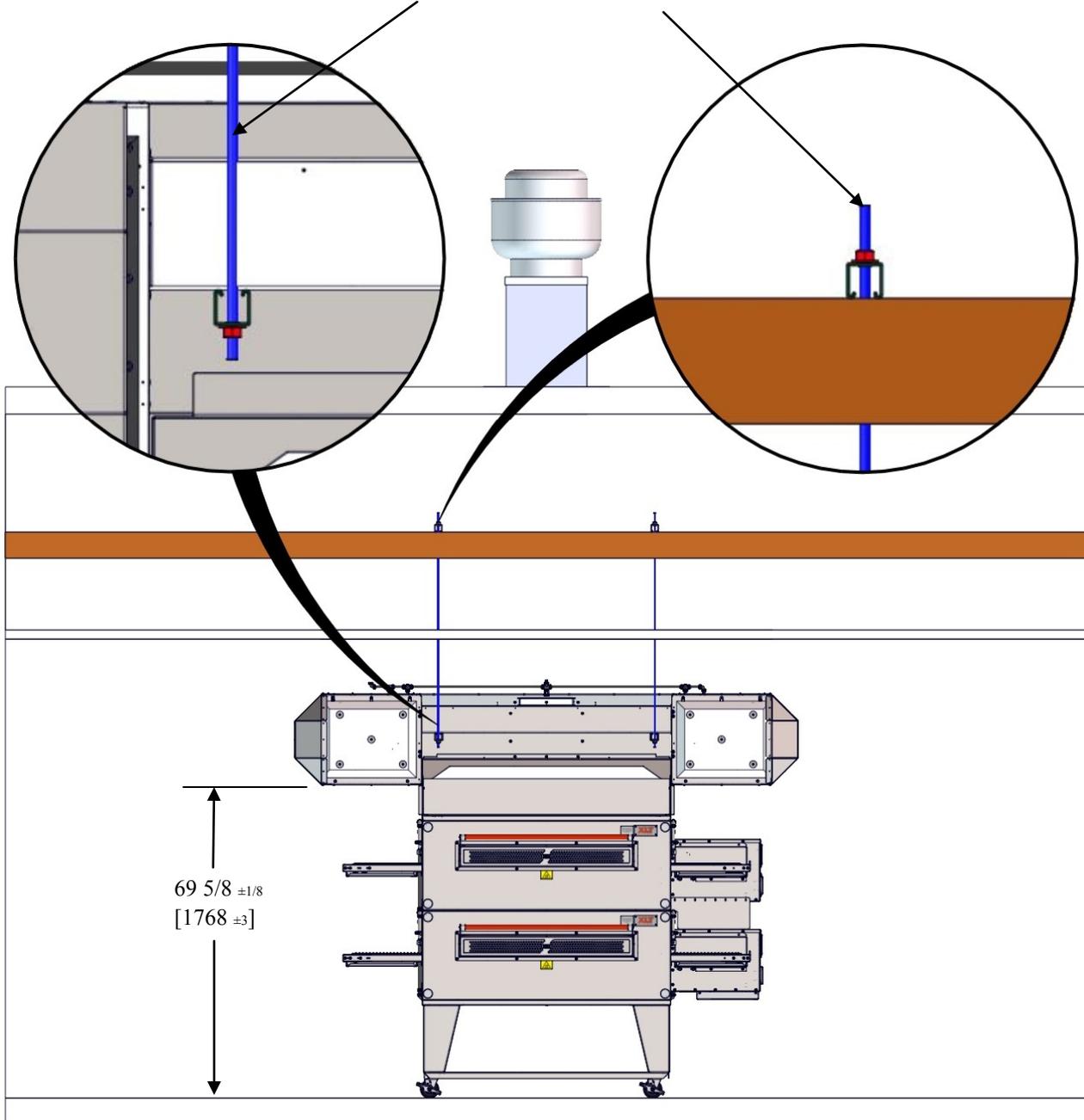




**ACHTUNG**

**Hood muss von Deckenbalken aufgehängt werden**

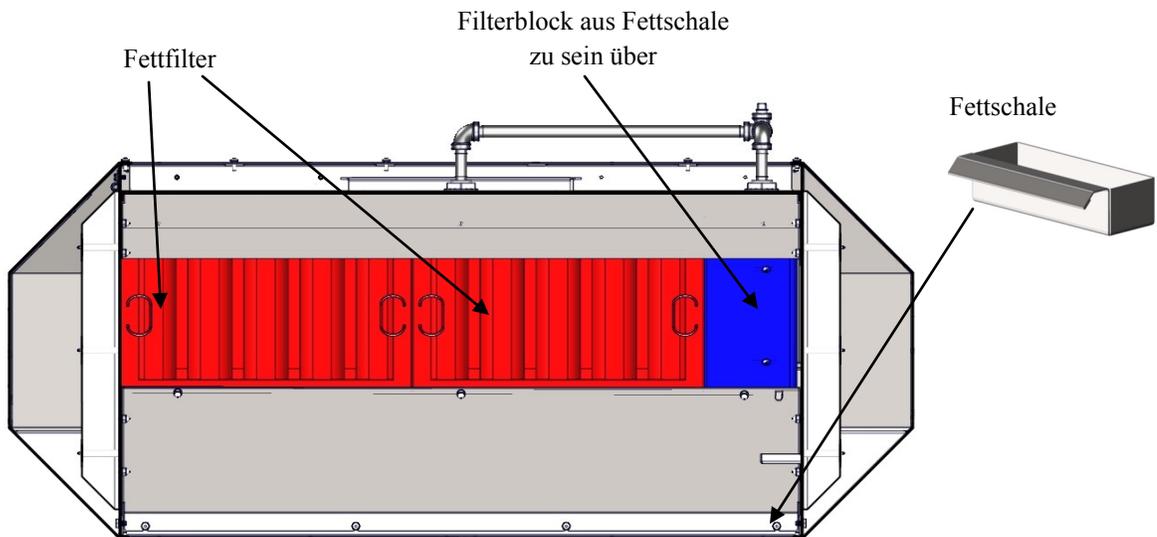
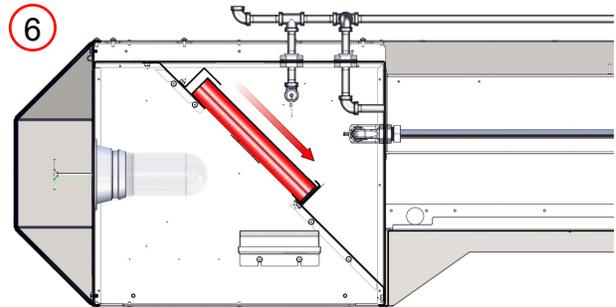
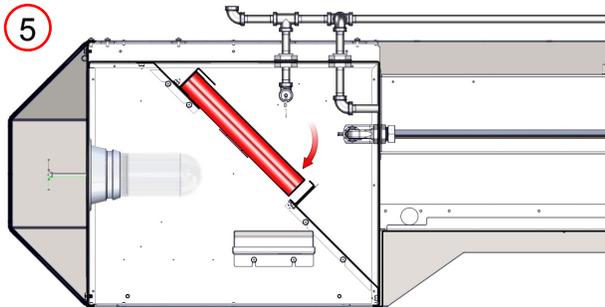
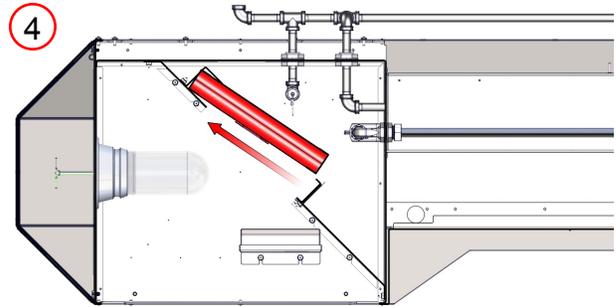
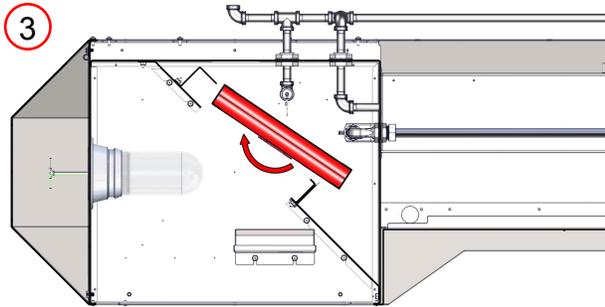
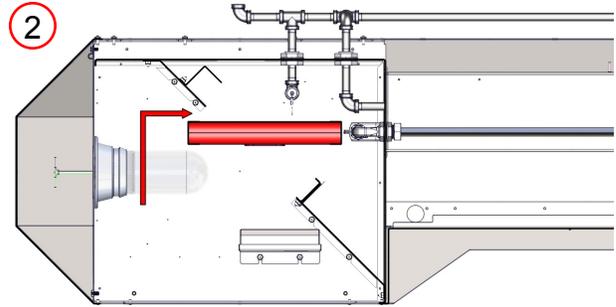
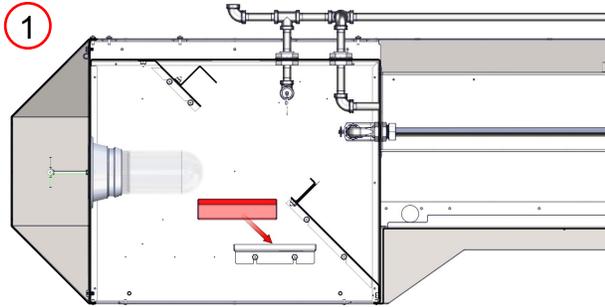
Alle Gewinde von anderen zur Verfügung gestellt.



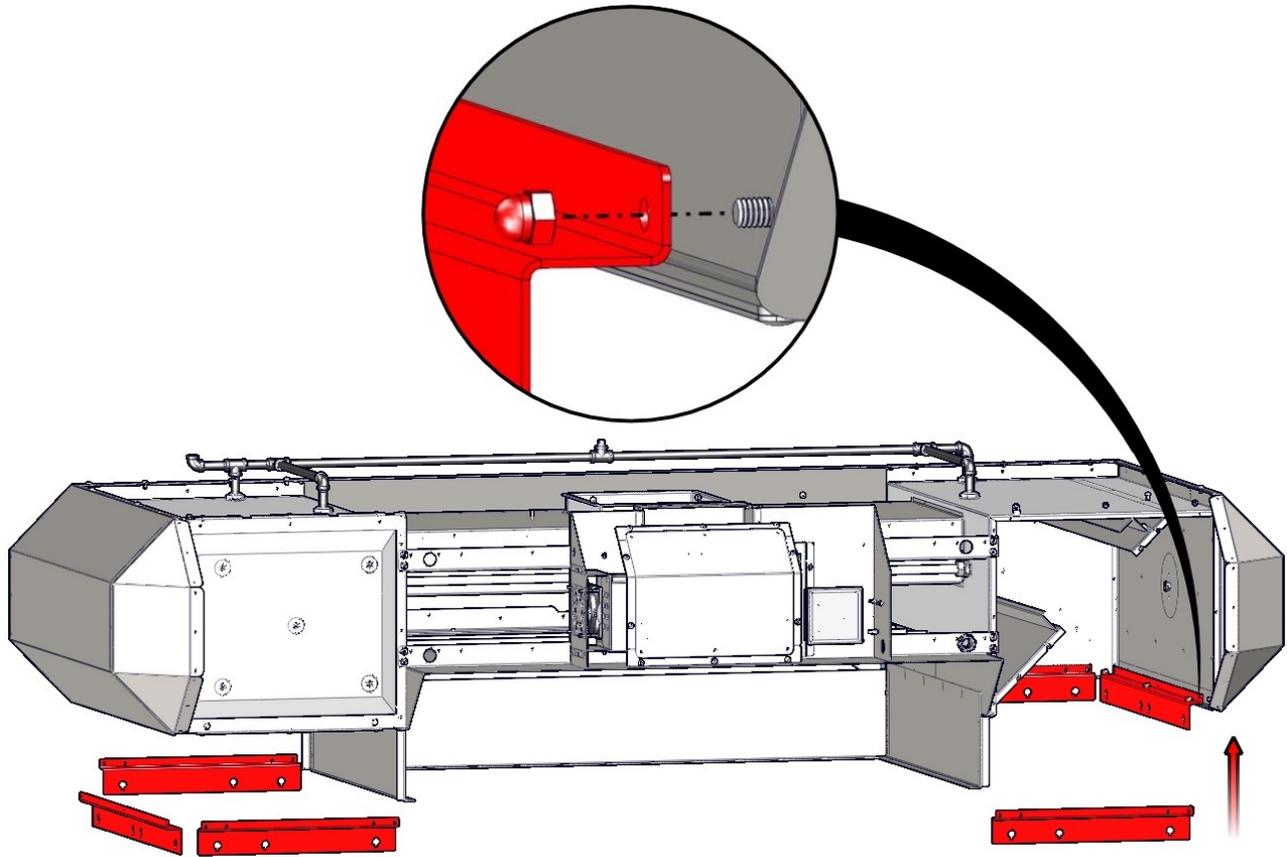
**HINWEIS**

Diese Messung ist aus dem fertigen Boden zur Unterseite der aufgehängten Haube.

## Installieren Fettwannen, Glühbirnen und Abdeckungen und Fettfilter

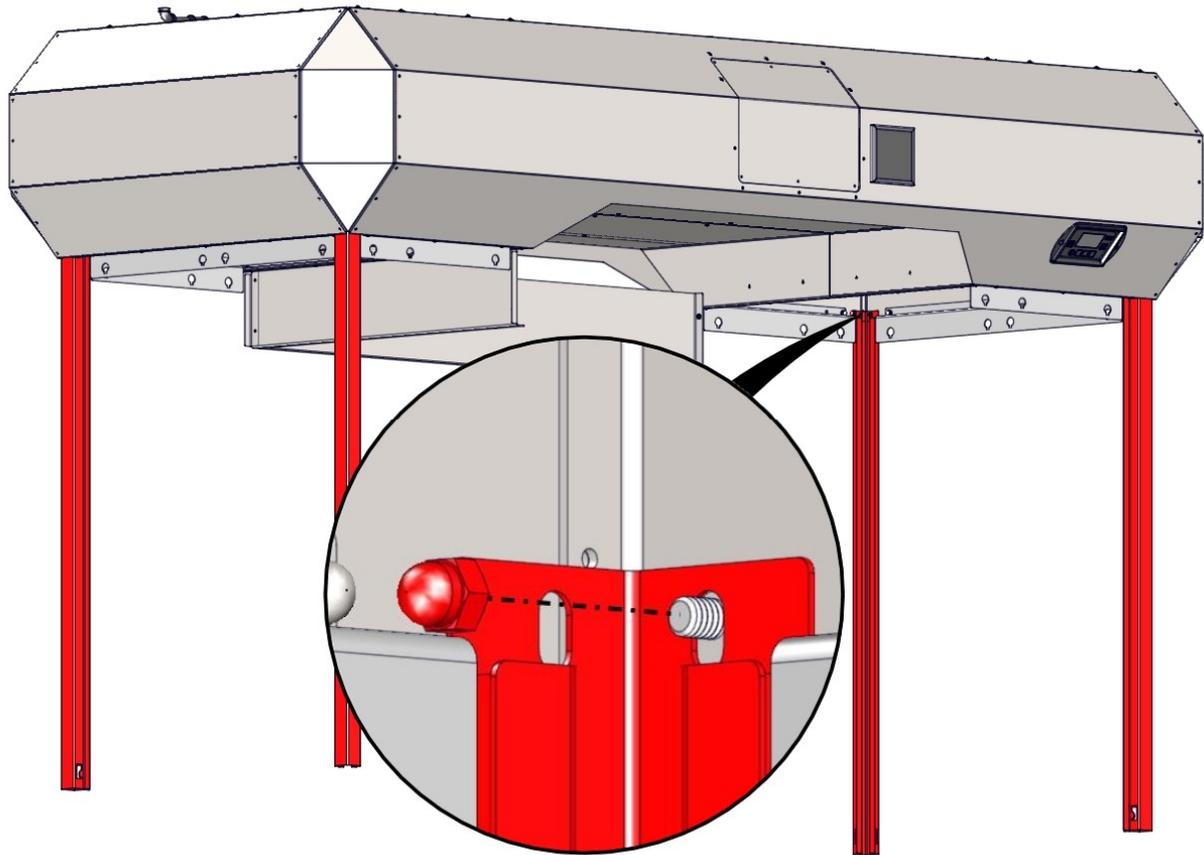


Installieren Sie Shroud Aufhängelaschen



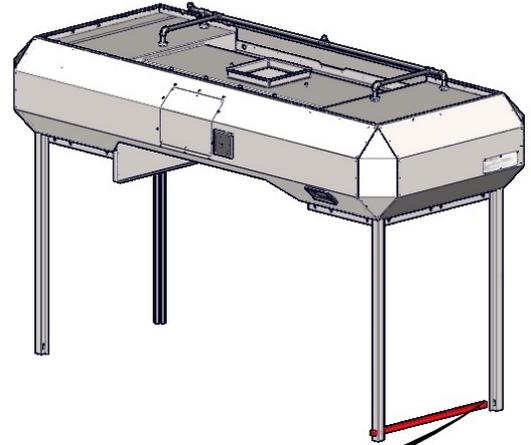
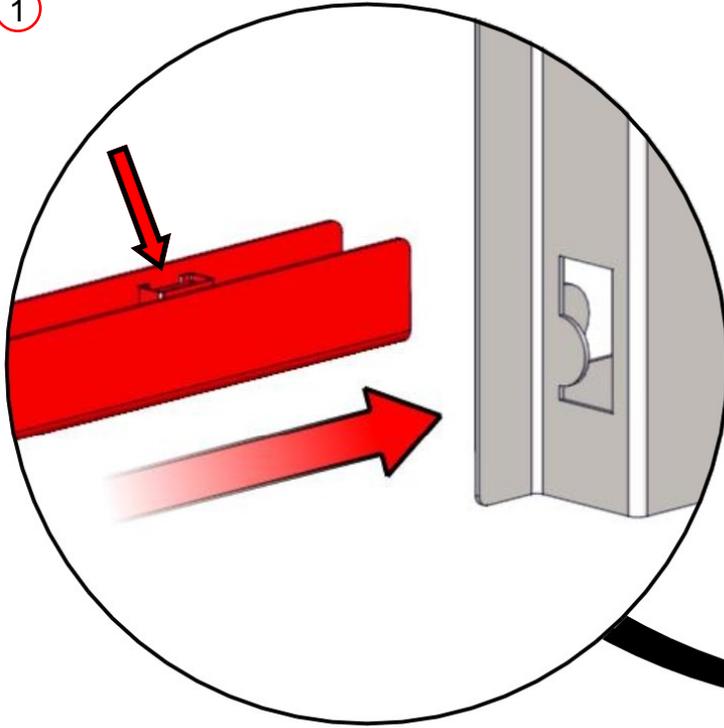
Teile zur besseren Darstellung

## Installieren Sie Eckpfosten

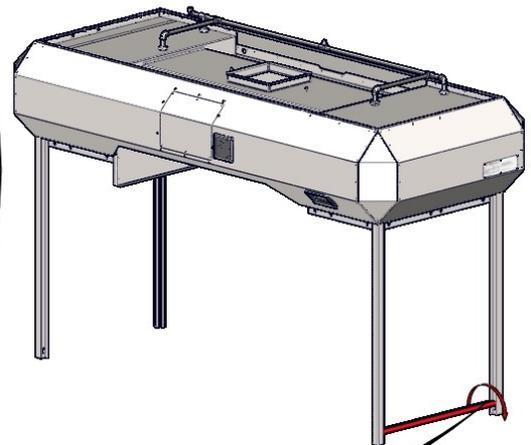
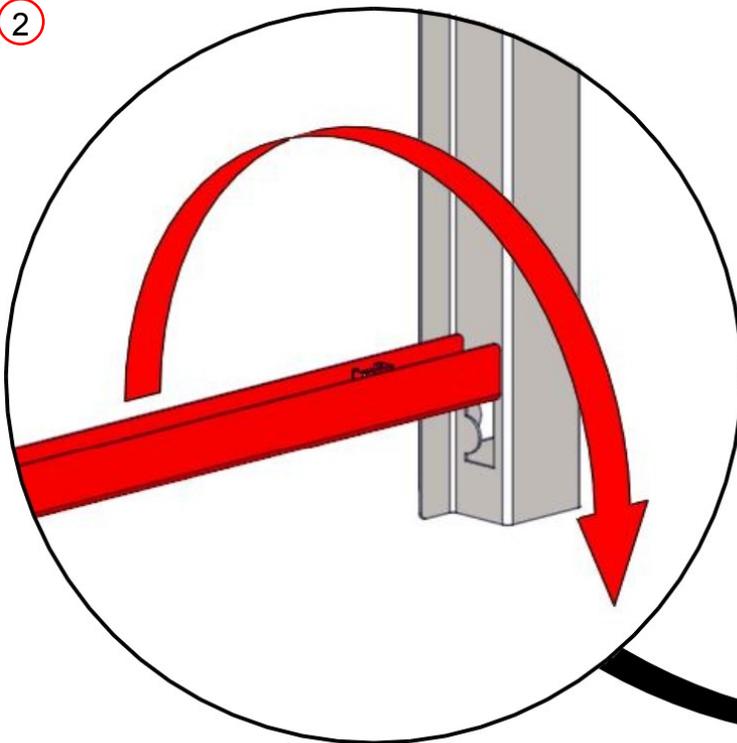


## Installieren Bodenschienen

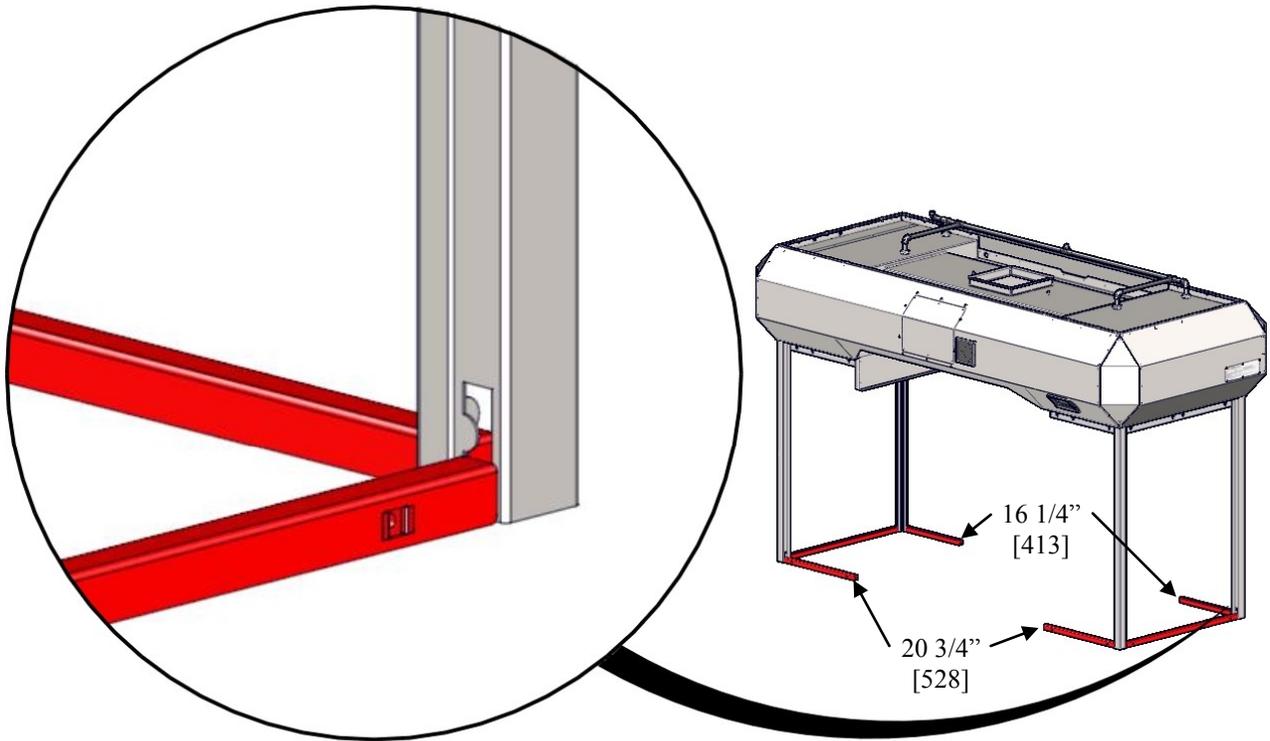
①



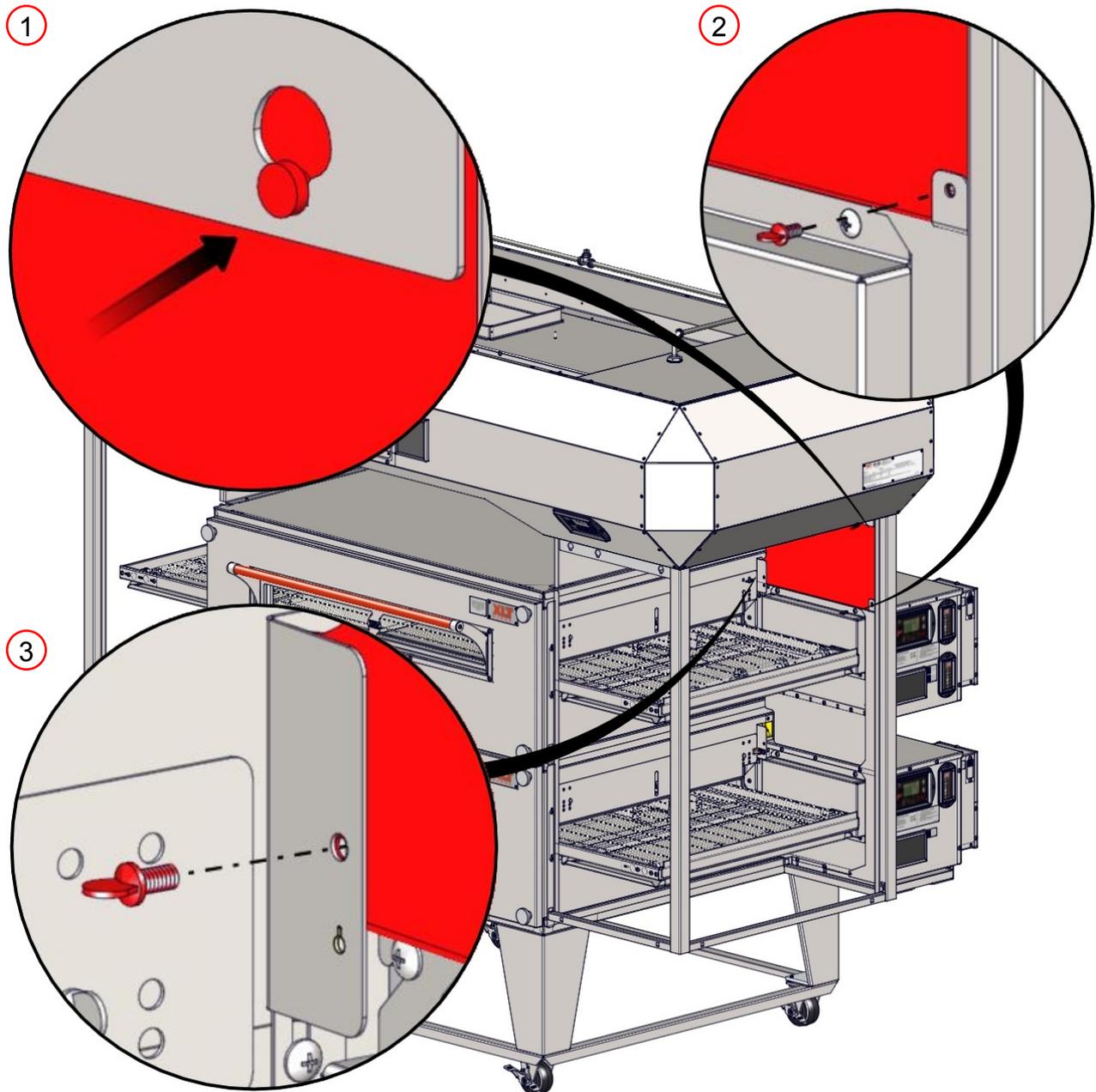
②



## Installieren Bodenschienen



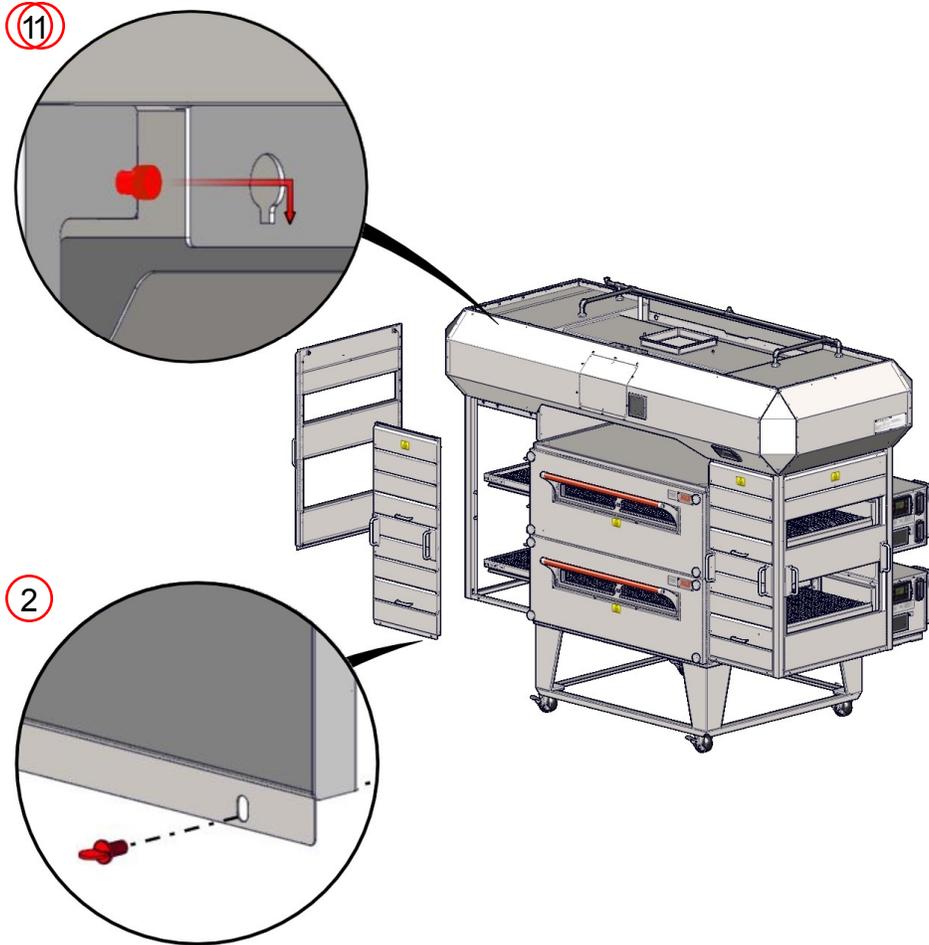
## Installieren Sie Steuerbox obere Räumungs



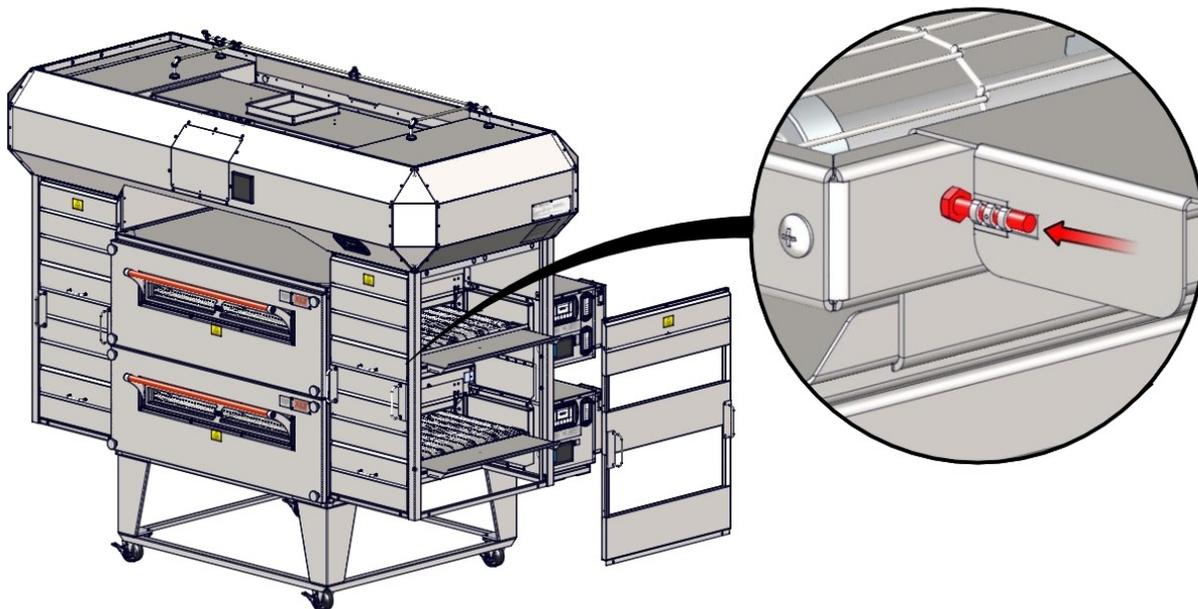
## HINWEIS

Wenn ein 70 "Modell installieren, wird das gleiche für die linke Seite von Öfen gelten.

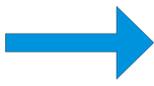
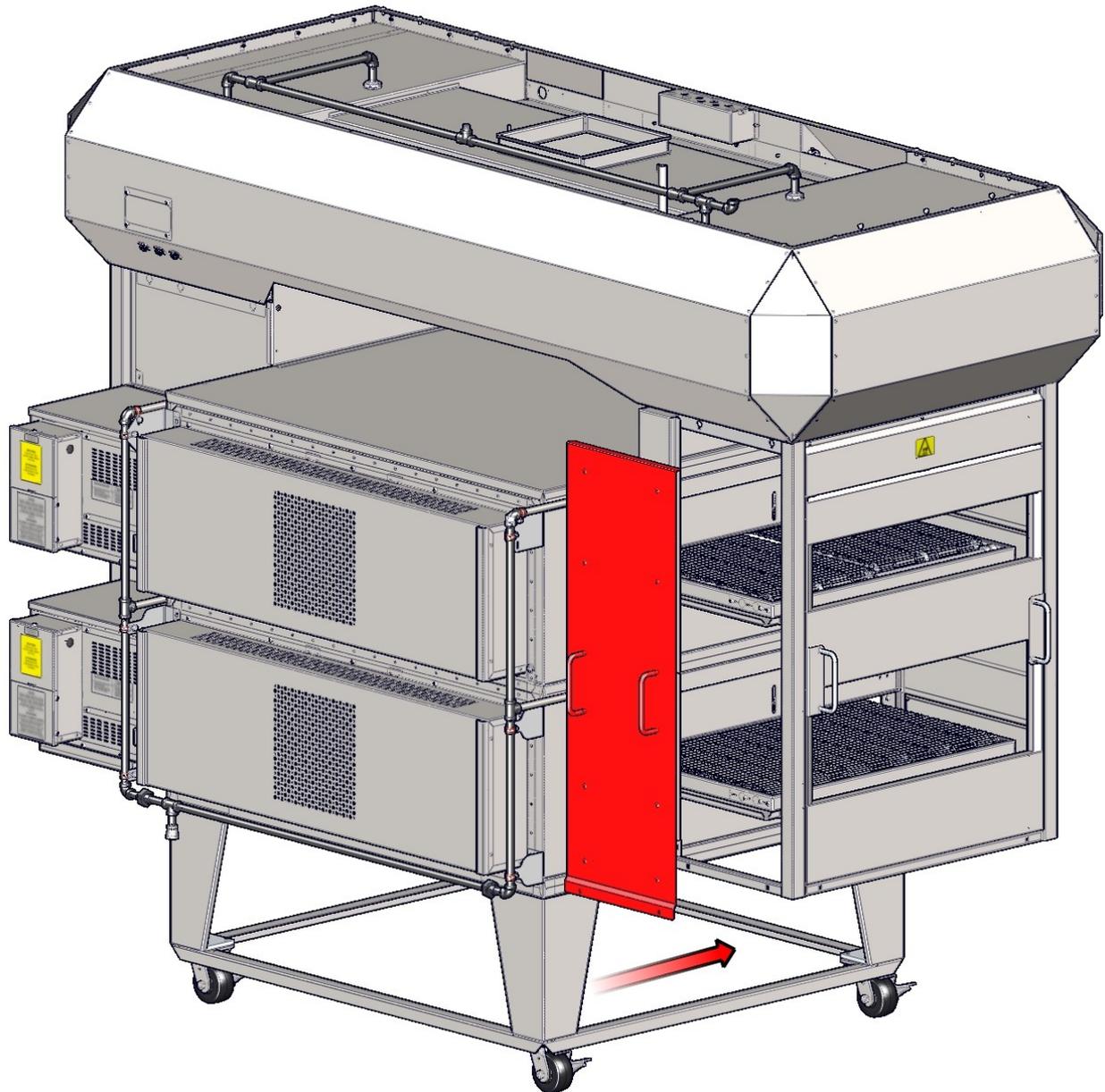
## Installieren Sie Shroud Panels - Vorder- und Enden



## Installation starten Tabletts

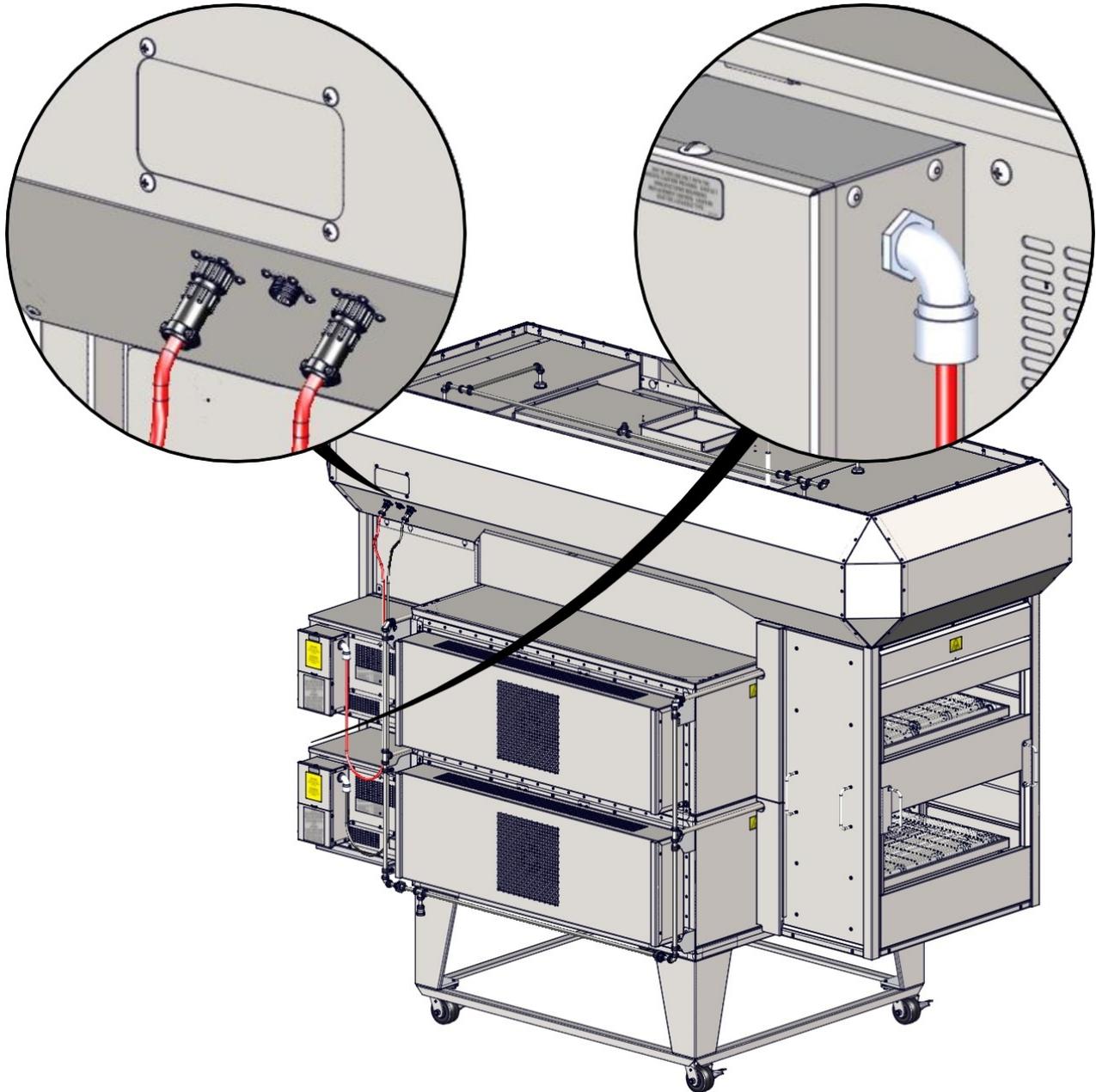


Installieren Sie zurück Abdeckblech

**HINWEIS**

Wenn ein 70 "Modell der Installation finden Sie auf Seite 78

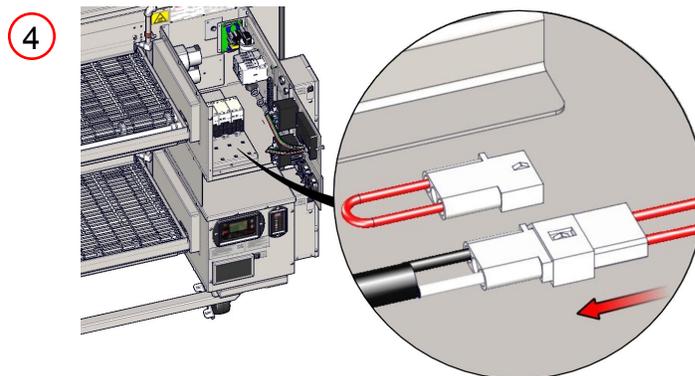
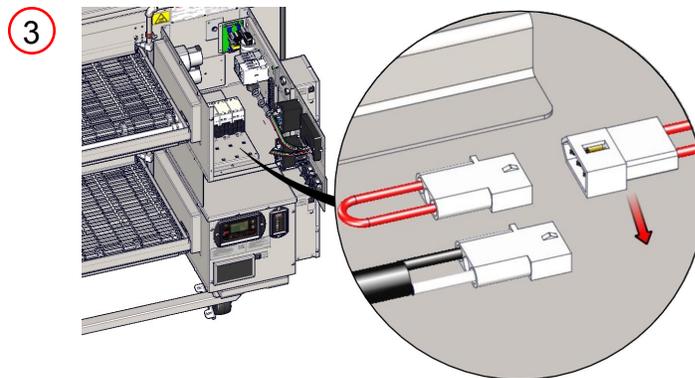
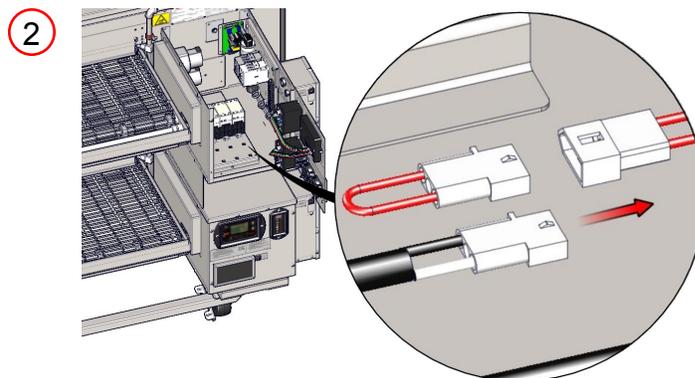
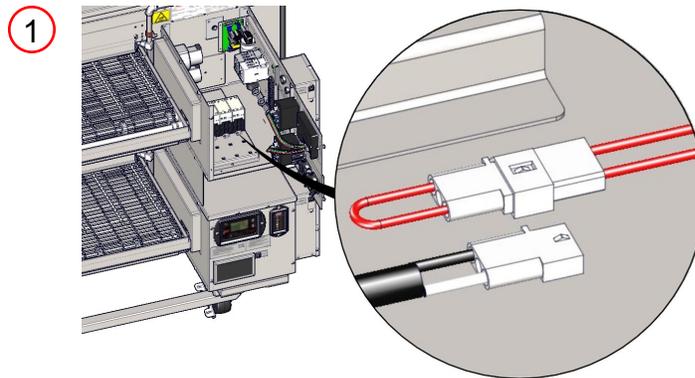
## Installieren Hood Loeser Montage



Alle Hauben sind mit drei (3) Steuerkabel Steckdosen ausgestattet, unabhängig davon, wie viele XLT Öfen installiert. Für einen einzigen Ofen Gebrauch "Top" Lage. Für ein Double-Stack-Nutzung "Top" Standort für die oberen Ofen und "Unten" Position für untere Ofen, so dass "Middle" Position offen.

Einsetzen und verriegeln jeden Ofensteuerkabel in die vorgesehene Stelle auf der Unterseite der Haube Steuerbox.

## Verbinden Hood Steuerkabel Montage



## Variable Frequency Drive Anpassungen

Alle AVI Hauben sind funktionell im Werk getestet. Der Betrieb wird überprüft und Anpassungen vorgenommen werden, um einen ordnungsgemäßen Betrieb zu gewährleisten. Allerdings sind Feldbedingungen manchmal anders als Fabrikbedingungen. Diese Variablen machen es notwendig, ein autorisierter Servicetechniker überprüfen Betrieb zu haben und Feld Anpassungen vornehmen, wenn nötig. Die folgenden Punkte müssen überprüft werden und überprüft die Spezifikationen und Anforderungen in diesem Handbuch vor der Motorhaube in Auftrag gegeben wird, angegeben zu erfüllen:

- **Richtig Lüfterdreh**
- **Balanced Make-up Luft**

Die Inbetriebnahme Checkliste muss zum Zeitpunkt der Installation abgeschlossen werden, vom Kunden unterschrieben und zu XLT Öfen zu Garantie-Politik einzuleiten.

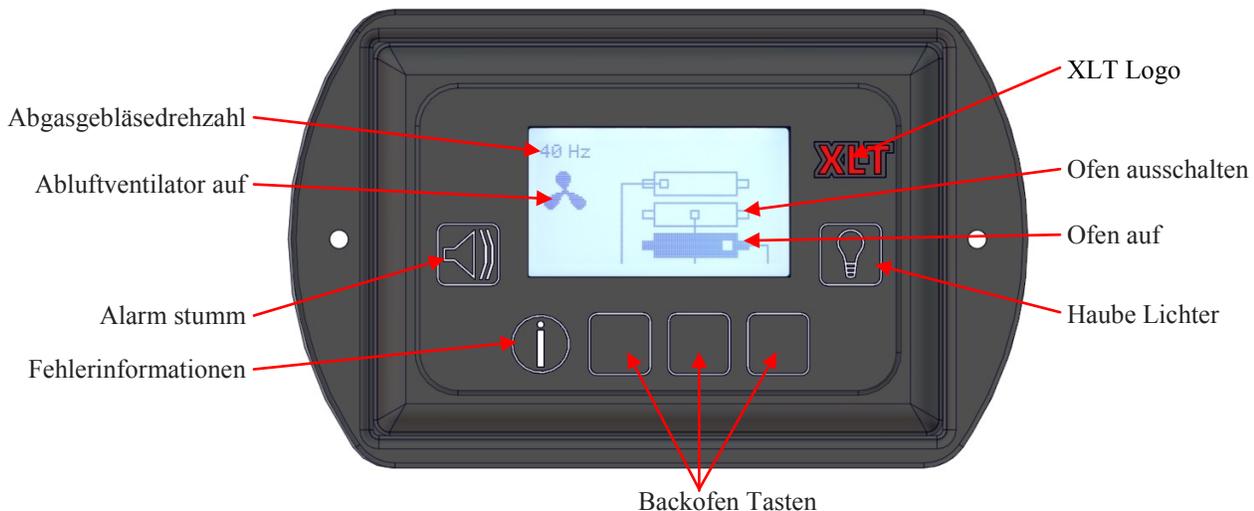
Die VFD-Controller ist ab Werk auf die Werte in der Tabelle unten dargestellt eingestellt.

VFD Controller Settings						
	Switches On			1832 & 2440	3240 & 3255	3855
	Top	Middle	Bottom			
Single	X			20 Hz	25 Hz	30Hz
Double	X			20 Hz	25 Hz	30Hz
			X	35 Hz	40 Hz	45 Hz
	X		X	35 Hz	40 Hz	45 Hz
Triple	X			20 Hz	25 Hz	30Hz
		X		30 Hz	35 Hz	40 Hz
			X	40 Hz	45 Hz	50 Hz
	X	X		30 Hz	35 Hz	40 Hz
	X		X	40 Hz	45 Hz	50 Hz
		X	X	40 Hz	45 Hz	50 Hz
	X	X	X	45 Hz	50 Hz	55 Hz
Fire Suppression				60 Hz-DO NOT CHANGE		

Wenn Sie entweder mehr oder weniger Luftstrom benötigen, gehen Sie folgendermaßen vor:

1. Drücken und halten Sie die <HOOD LIGHT> und <XLT LOGO> Tasten in Fabrik-Tech-Modus zu gelangen.
2. Verwenden Sie die Auf- / Ab-Pfeile manuelle Klimabilanz zu erreichen.
3. Drücken und halten Sie die <ENTER> Taste für 3 Sekunden. Ganze Zeile blinkt.
4. Blättern Sie, um die gewünschte Backofen-Einstellung. Drücken Sie <ENTER>.
5. +/- Sollte blinken und es erlaubt +/- bis 10 Hz ändern sich.
6. Drücken Sie <ENTER> Änderungen zu speichern.
7. Drücken Sie <ON> Luft Balance zu testen.

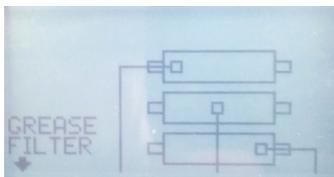
## Erste Inbetriebnahme



➔ Wenn XLT-Öfen mit einer XLT-Kapsel ausgestattet sind und die Steckdosen von der Wand abgezogen und in die Haube gesteckt werden, ist der Hauptschalter des Ofens deaktiviert und funktioniert nicht mehr. Die Haubenbenutzeroberfläche (HUI) an der XLT-Haube übersteuert den Backofenschalter.

**HINWEIS****Hood Betrieb**

1. Drehen Sie den gewünschten Backofen (n) durch die entsprechende kapazitive Touch-Taste drücken.
2. Siehe den Ofen Start-up-Abschnitt für Anweisungen, wie Temperatur und Fördergeschwindigkeit einzustellen. Der Ofen (n), Abluftventilator, und Make-up Lufteinheit wird durch diesen Schalter aktiviert werden, wenn der XLT-Haube installiert ist gemäß dieser Anleitung.
3. Schalten Sie das Licht durch das Licht-Taste auf dem HUI drücken. (Birnen nicht mit Kapuze im Lieferumfang enthalten)
4. Wenn zusätzliche Öfen sind eingeschaltet, über das HUI wird die VFD automatisch die Abgasgebläsedrehzahl erhöhen.
5. Wenn die Öfen heruntergefahren, schalten Sie den gewünschten Ofen aus, indem Sie auf der HUI die entsprechende Taste drücken. Das Make-up Lufteinheit wird abgeschaltet. Der Abluftventilator wird nach ca. 15 Minuten abgeschaltet und der Ofen wird nach ca. 30 Minuten aus.

**Zurücksetzen Hood Lüfter und Fett Timer**

1. Der Lüfter und Fettfilter Reset Alarm wird in der unteren linken Seite der Haube Benutzeroberfläche angezeigt. Drücken Sie die Fehlerinformationen Enter-Taste zum Zurücksetzen Bildschirm.
2. So setzen Sie den Lüfter oder Fettfilter drücken Sie die Mitte kapazitive Touch-Taste mit Reset über ihm die Zeit auf Null zurückgesetzt.
3. Der folgende Bildschirm wird für 5 Sekunden angezeigt und dann in den normalen Betriebsbildschirm zurückzukehren.

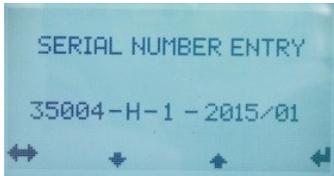
## Factory-Tech-Modus

1. Factory-Tech-Modus drücken und halten Sie 2 butons <HOOD LIGHT> & <XLT LOGO> für 10 Sekunden einzugeben. betreten.
2. Displays zeigen Nachricht für 3 Sekunden. und piepen, Auto-Fortschritt.



### Software Version (Softwareversion)

MC & UI-Software Version. Drücken Sie Pfeil nach unten zum nächsten Bildschirm zu gehen. Bild nur als Referenz - Siehe XLT Für richtige Version.



### Serial Number (Ordnungsnummer)

ENTER-Taste, um Änderungen vorzunehmen. Verwenden Sie Pfeile auf die Seite durch das Menü zu scrollen. Mit den Auf / Ab-Pfeile Werte zu ändern und ENTER zu akzeptieren und Voraus.



### Belt Length (Gurtlänge)

Es gibt vier zur Verfügung stehenden Bandlängen : 32, 40, und 55 mit dem Standard-satz bei 55 ENTER Wert zu markieren, die Pfeile nach oben / unten anzupassen. ENTER zu akzeptieren und Voraus.



### Belt Width (Gürtebreite)

Es gibt vier zur Verfügung stehenden Bandbreiten, die mit der Länge ausgewählt werden, entsprechen. Die Standardeinstellung bei 32 gesetzt, wenn eine Bandlänge von 32 gewählt wird, dann ist die einzige Option 18 Riemenbreite. Wenn 40 gewählt wird, dann können Sie wählen, eine 24 oder 32. Wenn ein 55 gewählt wird, dann können Sie eine 32 oder 38 ENTER wählen Wert zu markieren, die Pfeile nach oben / unten anzupassen. ENTER zu akzeptieren und Voraus.



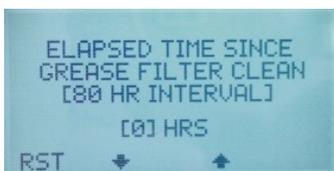
### Elapsed Time (Verstrichene Zeit)

Abgelaufene Zeit Gesamtbetrieb. Abgelaufene Zeit insgesamt kann nicht zurückgesetzt werden. Drücken Sie die Eingabetaste zu wechseln.



### Cooling Filter (KühlfILTER)

Abgelaufene Zeit seit Kaltfilter gereinigt. Setzt wenn Kunde es zurücksetzt . Drücken Sie die Fehlerinformationen Taste Zeit zum Ausruhen, wenn nötig. Stunden-Intervall ist ein Service-Tech-Referenz. Drücken Sie Pfeil nach unten zu gelangen.



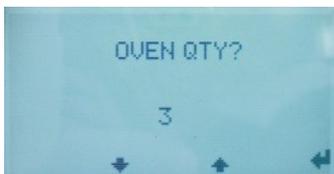
### Grease Filter (Fettfilter)

Abgelaufene Zeit, da Fettfilter gereinigt. Setzt wenn Kunde es zurücksetzt . Drücken Sie die Fehlerinformationen Taste Zeit zum Ausruhen, wenn nötig. Stunden-Intervall ist ein Service-Tech-Referenz. Drücken Sie Pfeil nach unten zu gelangen.



### VFD Exhaust Fan (VFD Ventilator)

JA Standard. Einige Hauben ohne VFD, wird dies nicht verwendet werden. ENTER zu akzeptieren und Voraus.



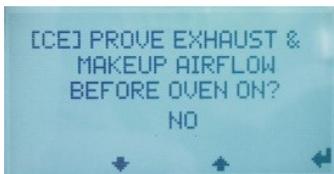
### Oven Quantity (Backoven Menge)

Satz Menge von Öfen (1, 2, 3). Der Standardwert ist 2. Geben Sie Wert zu markieren, Pfeile zu ändern, ENTER zu akzeptieren und voraus.



### Makeup Air Mode (Make-Up-Luft-Modus)

Gemeinsame oder pro Ofen. Standard üblich. Gemeinsame MUA ist mit jedem Ofen auf und hat 1 Drehzahleinstellung . Pro Ofen MUA auf das Pro-Ofen mit bis zu 3 Geschwindigkeiten. ENTER Werte hervorzuheben, Pfeile zu ändern, ENTER zu akzeptieren und voraus.



### Prove Air Flow (Beweisen Luftstrom)

Nein oder Ja. Standard NO. CE und Australien benötigen beweisen, bevor Ofen ON. ENTER Wert zu markieren, Pfeile zu ändern, ENTER zu akzeptieren und voraus.



### Manual Makeup Air (Manuelle Make-Up Luft)

Common, 1, 2 oder 3. Diese Funktion kann alle ON- oder Einzelpersonen ausschalten. ENTER, um den Wert zu markieren, ON, um Einheiten auszuwählen. Pfeile zu ändern, ENTER zu akzeptieren und voraus.



### Manual VFD (Handbuch VFD)

Diese Funktion kann VFD in 5Hz Schritten von 0-65Hz ausführen. ENTER, um den Wert zu markieren, verwenden Sie die Pfeile nach oben / nach unten, um den Wert zu erhöhen oder zu verringern. EIN, um mit der gewählten Geschwindigkeit zu aktivieren. ENTER, um zu akzeptieren und vorzurücken.

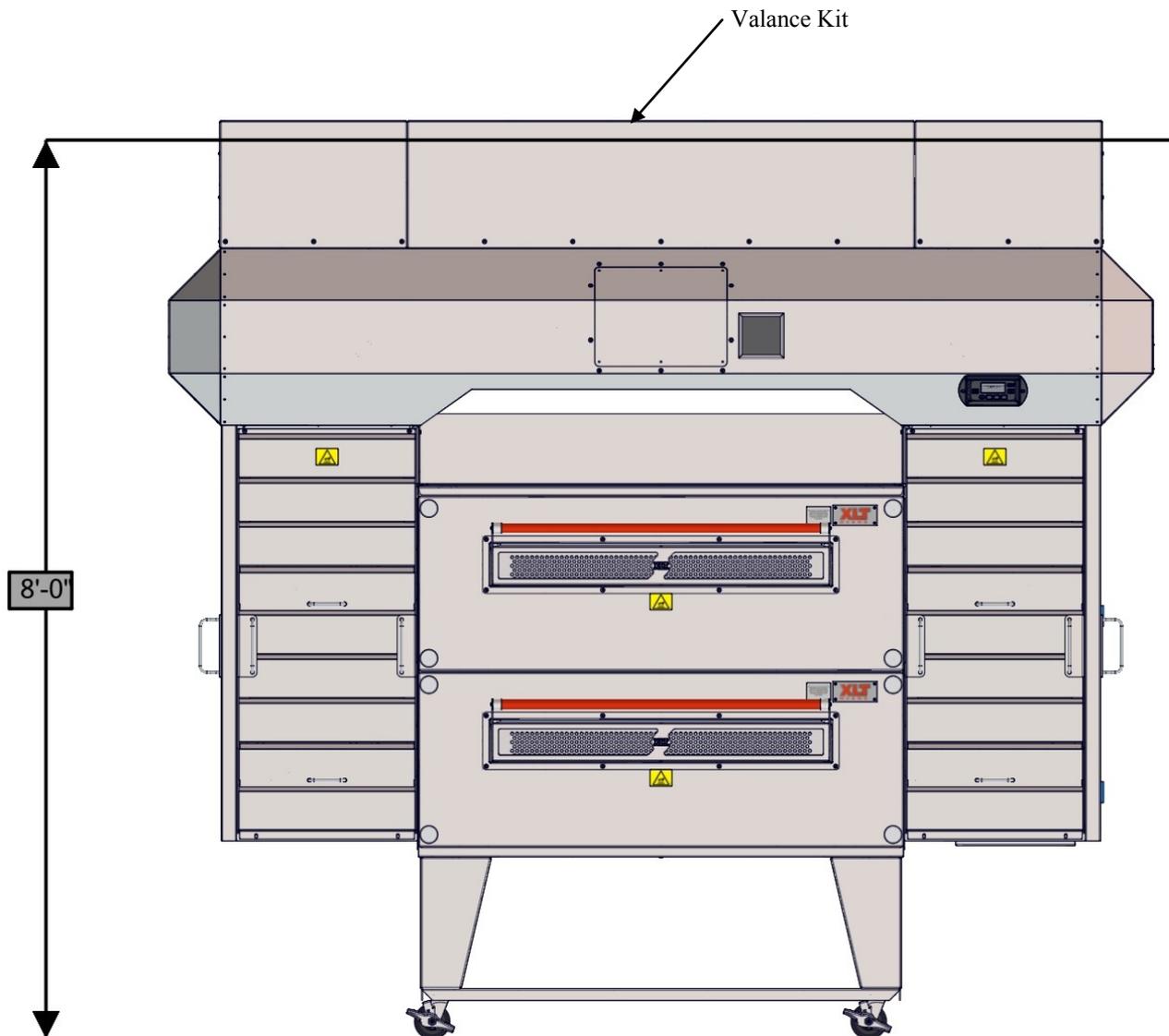


### Air Balance (Lufthaushalt)

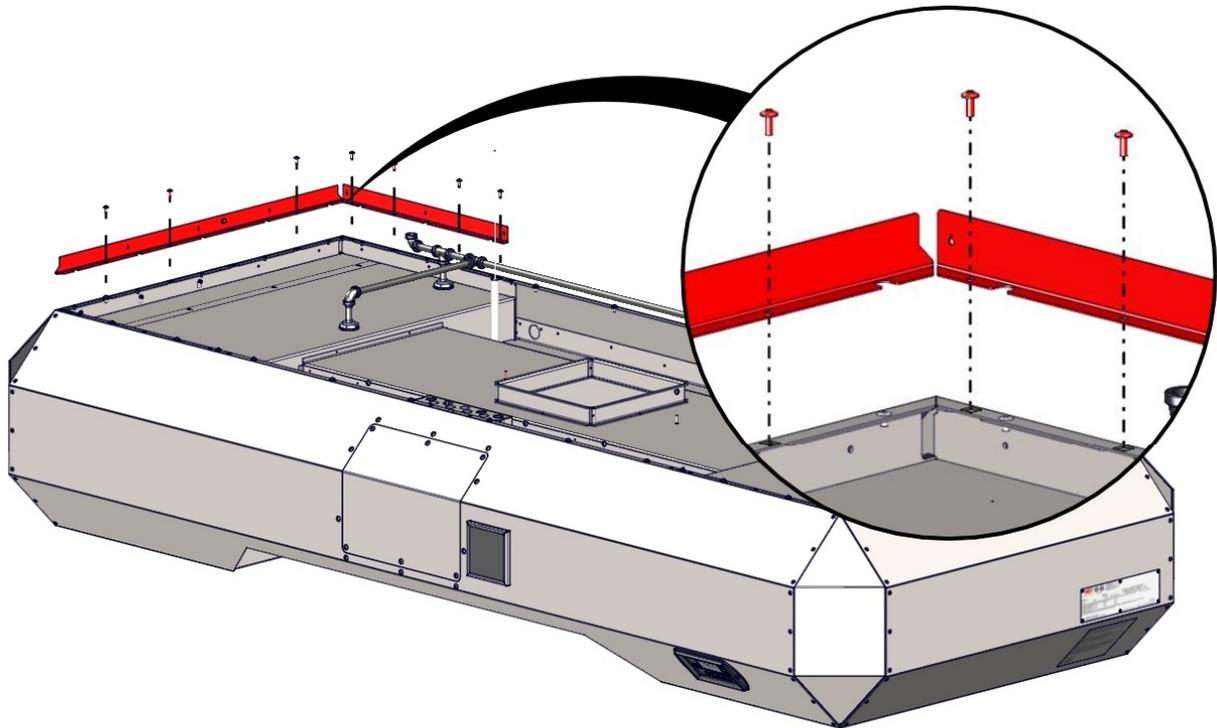
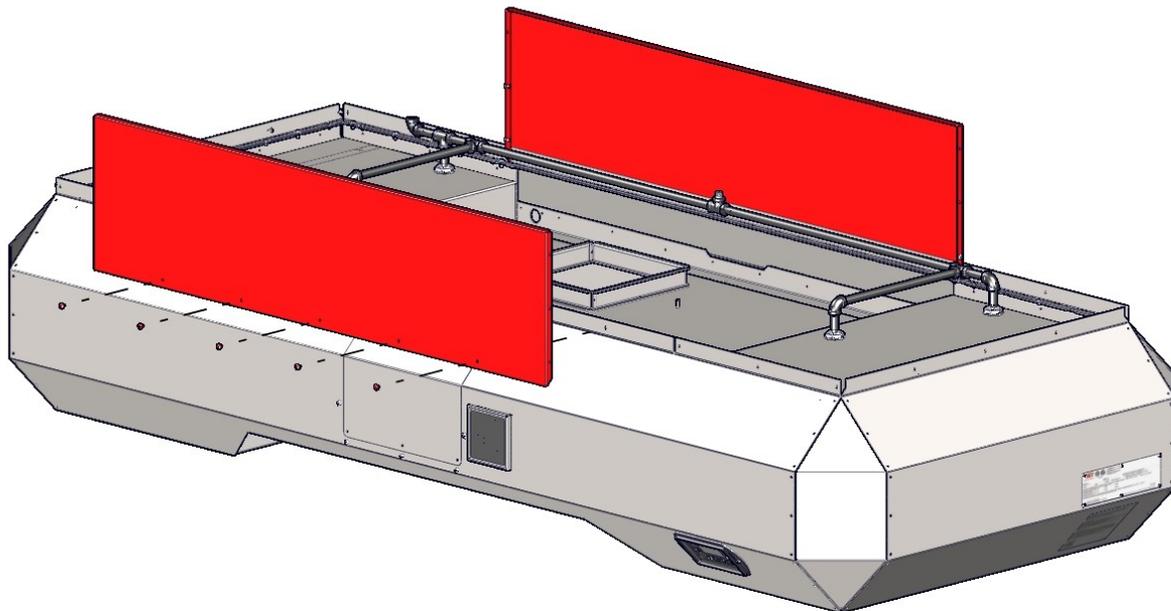
Benutzer ENTER drücken, um die zu bearbeiten - / + Wert. Standard von 0 Hz für den +/- Wert. Sobald die - / + Wert im Edit-Modus (blinkt), drücken und halten Sie für 3 Sekunden auf ENTER. Dies ermöglicht dem Benutzer, andere Linien (die gesamte Zeile blinkt an dieser Stelle) zu wählen. Auf / Ab-Pfeiltasten Tabelle zu scrollen, um die gewünschte Linie zu bekommen. Drücken Sie die Eingabetaste erneut, dass die Leitung zu übernehmen und aktiv zu machen. Drücken Sie ON, um Fan auf der Einstellung (Symbol wechselt auf OFF so Benutzer wieder zu drücken weiß es auszuschalten). Verwenden Sie +/- Hz für diese Einstellung zu ändern, bis der gewünschte Wert angezeigt. Die maximale ACT Einstellung ist 65Hz. Aus, wenn mit diesem Wert getan. Wiederholen Sie mit anderen Einstellungen nach Bedarf. Sobald alles getan, ENTER zu akzeptieren und zu beenden.

Dies ist nur Teil des VFD-Tabelle, die in der Anzeige paßt. 4 Zeilen zur Verfügung, 2 sind die Titel, 2 sind Tabellenwerte . Blättern Sie nach oben / unten mehr der Tabelle zu sehen.

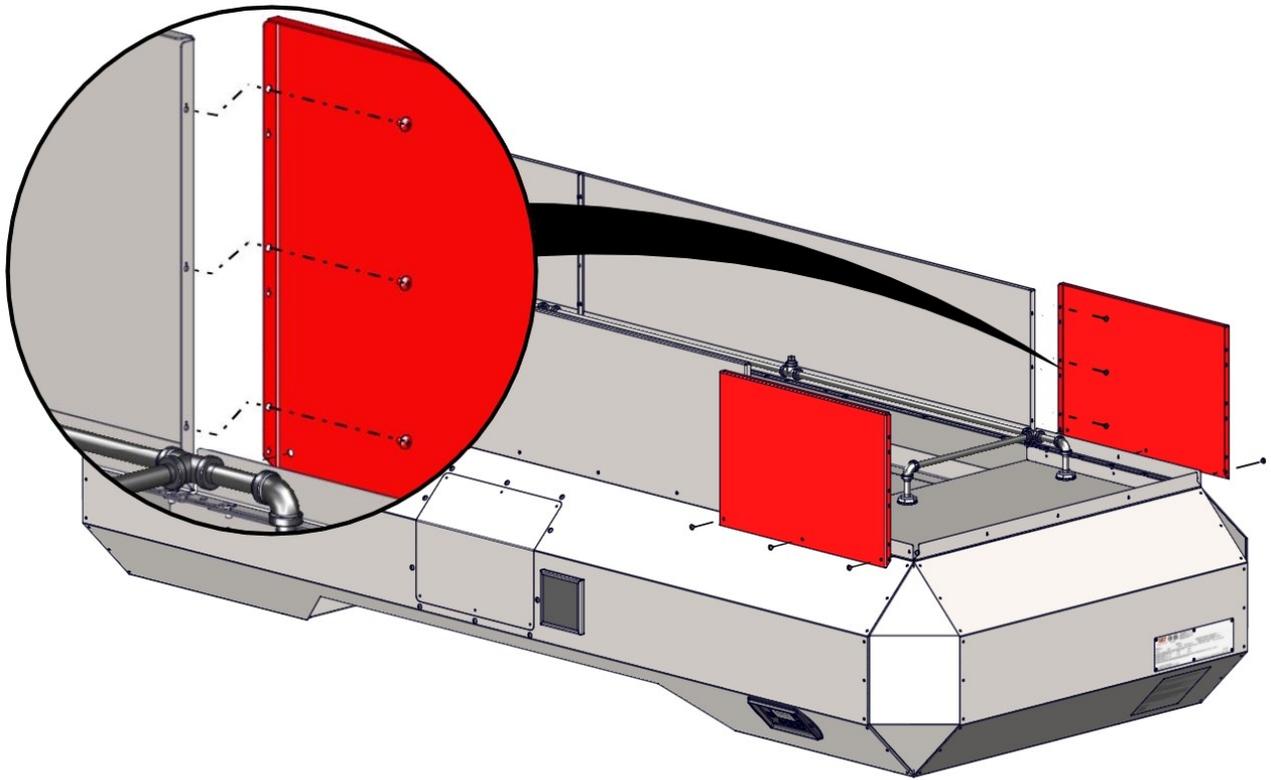
Der Valance-Kit Größe wird von AVI Hood Größe und Abstand von dem fertigen Boden auf die installierte abgehängten Decke Höhe bestimmt. Die Valance-Kit Schrauben direkt an die AVI Hood & erfordert keine strukturelle Unterstützung. Die Kunststoffbeschichtung ist aus allen Teilen vor der Montage entfernt werden.



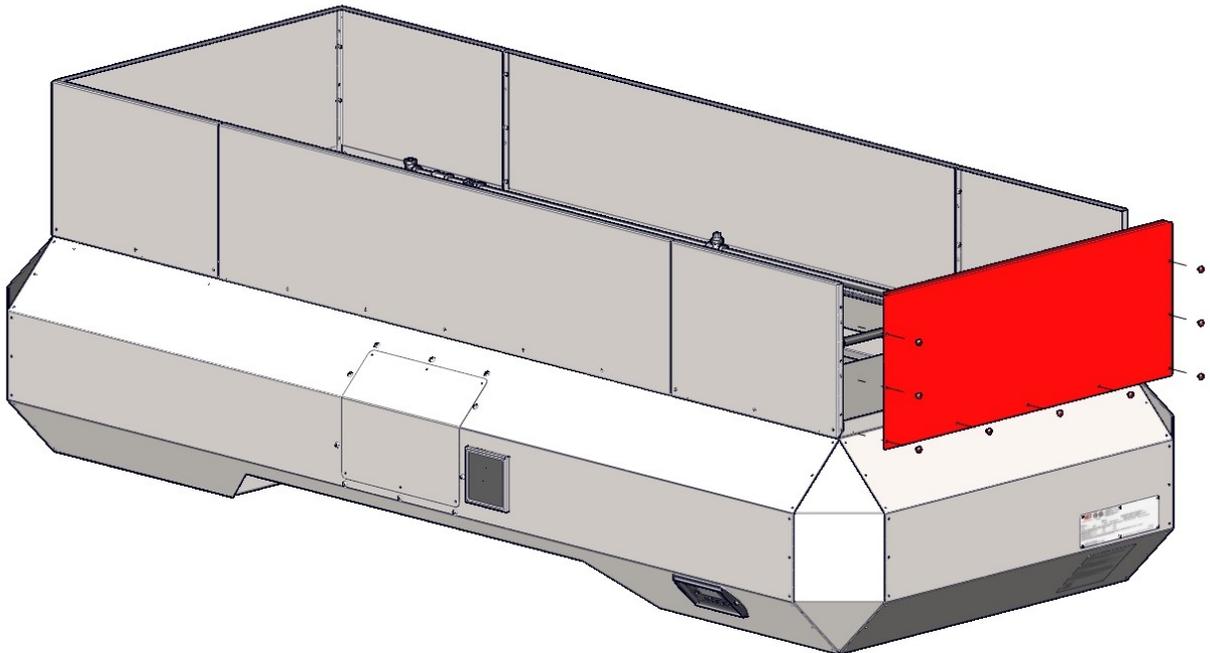
AVI Hood Valance-Kits sind für verschiedene Boden bis zur Decke Höhen erhältlich. Kontakt XLT Öfen oder Ihre benannten Vertreter für weitere Informationen.

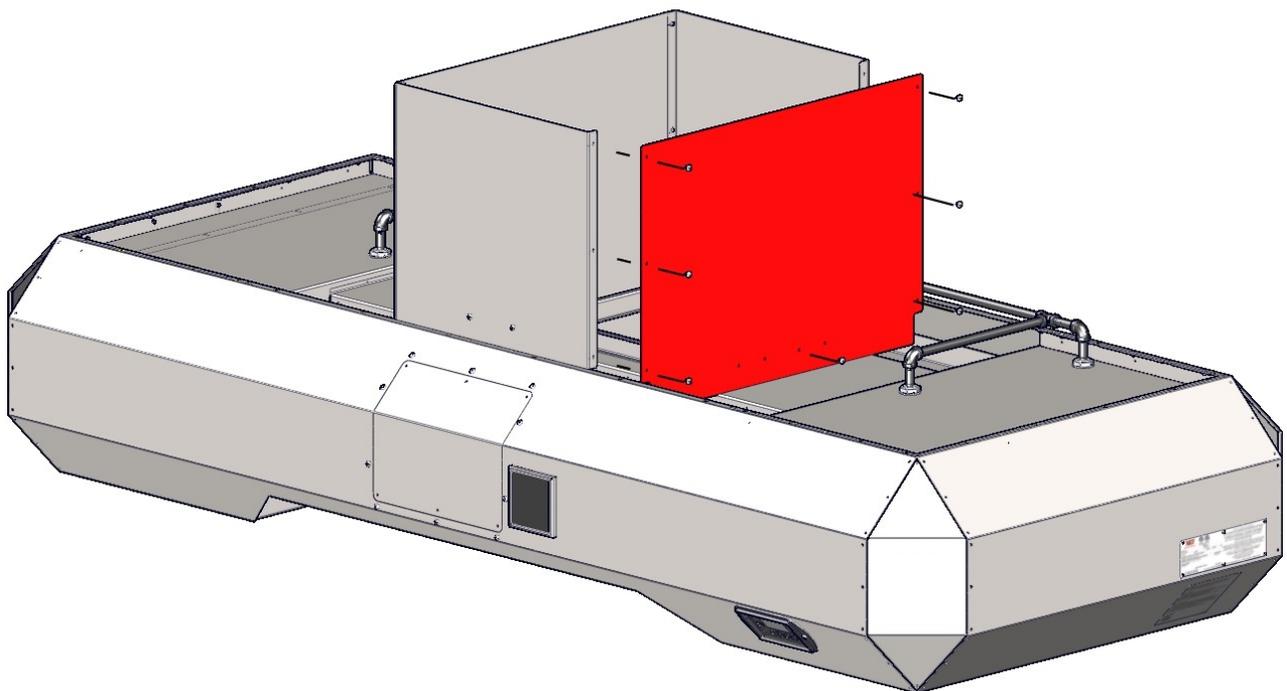
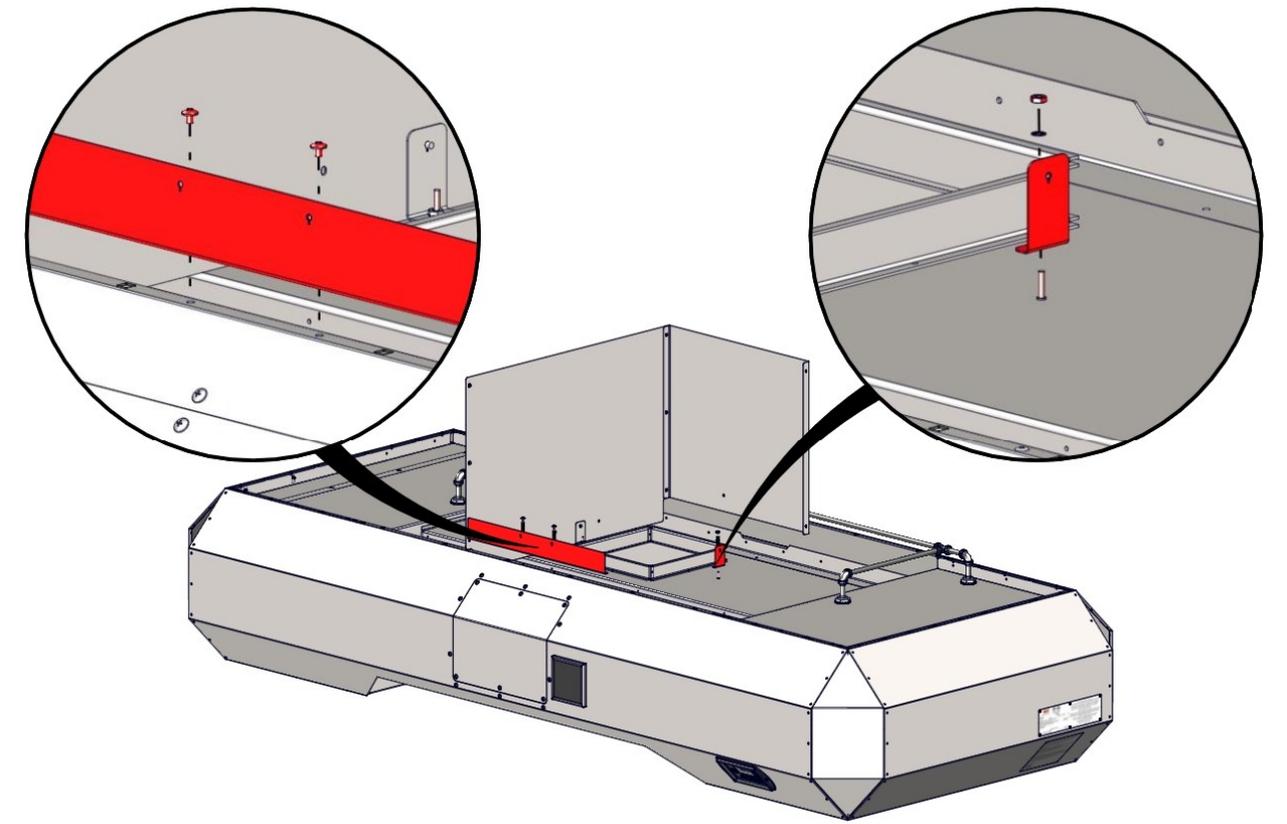
**Installieren Sie Valance Klammern****Installieren Sie Vorder-und Rückseite Platten**

## Installieren Sie Eckpaneele



## Installieren Sie Endplatten





Ihre AVI Haube ist aus rostfreiem und aluminisiertem Stahl. Prüfen Anwendungsbeschränkungen auf Etikett vor dem Gebrauch. Beachten Sie empfohlenen Vorsichts- und Sicherheitsmaßnahmen, wie vom Hersteller vorgegeben.

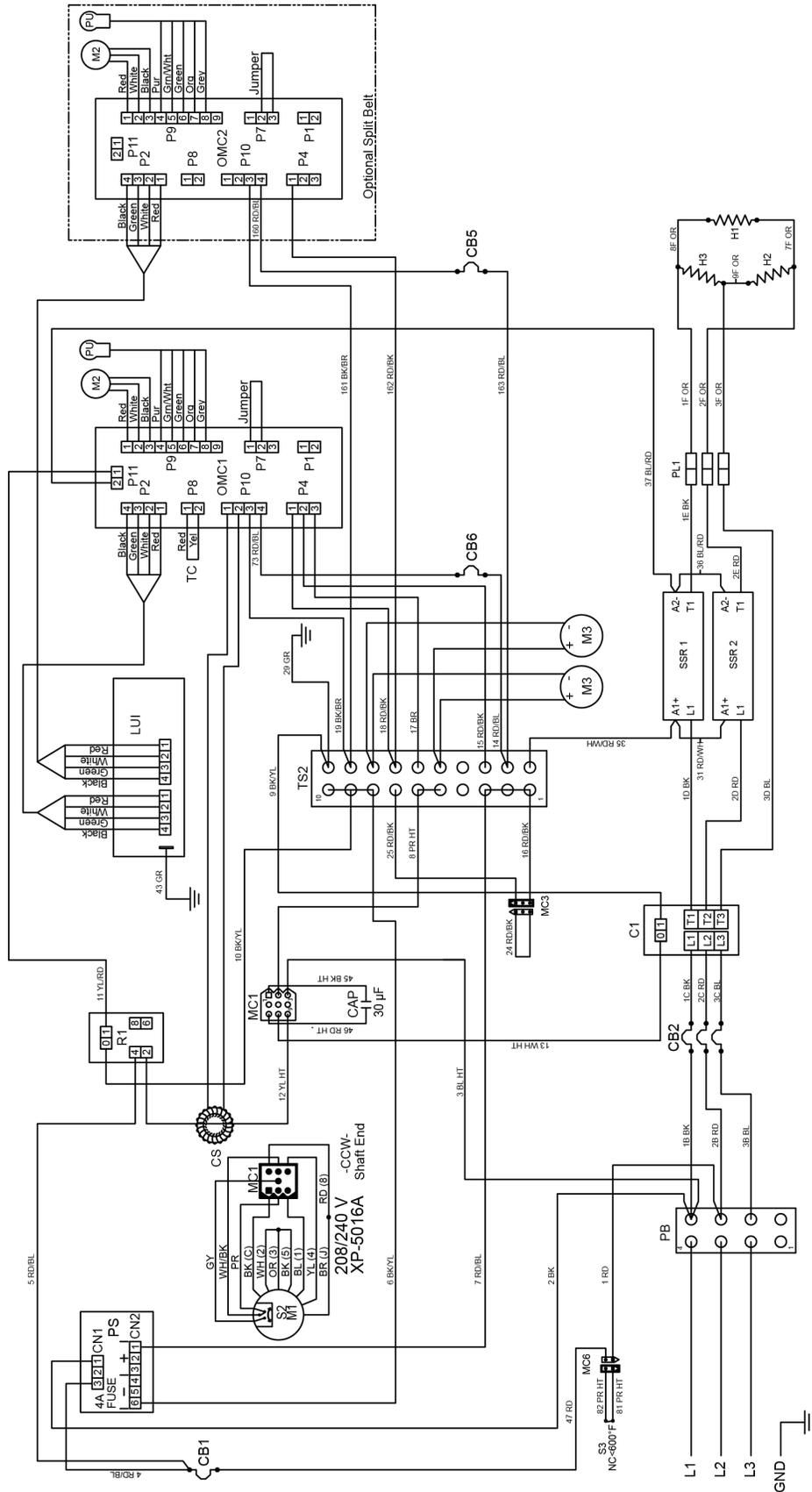
Keine scheuernden oder ätzenden Reinigungsmittel verwenden. Schleifklötze Edelstahloberflächen verkratzen. Gebiete mit schwerem Aufbau sollte für bis zu 5 Minuten vor dem Abwischen einweichen gesprüht und zugelassen werden. Wischen Sie immer mit dem "Korn" der Oberfläche Aussehen zu erhalten.

Hood Cleaning & Maintenance Schedule						
		Daily	Weekly	Monthly	Semi-Annual	As Required
<b>Cleaning</b>						
	Wipe down Front, Sides, & Top	<input type="checkbox"/>				
	Clean Light Globes	<input type="checkbox"/>				
	Empty & Clean Grease Trays	<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>
	Clean or Replace Fan Filter	<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>
	Clean Grease Filters		<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	Clean Duct and Exhaust Fan			<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
<b>Inspection</b>						
	Check Grease Trays	<input type="checkbox"/>				
	Check Grease Filters		<input type="checkbox"/>			
<b>Adjust</b>						
	No Adjustments Necessary					
<b>Lubricate</b>						
	No Lubrication Required					
<b>Replace</b>						
	Fan Filter					<input type="checkbox"/>
	Light Bulbs					<input type="checkbox"/>

Nur Plan als Leitfaden zur Verfügung gestellt. Die Häufigkeit der Reinigung kann je nach Bedarf variieren.

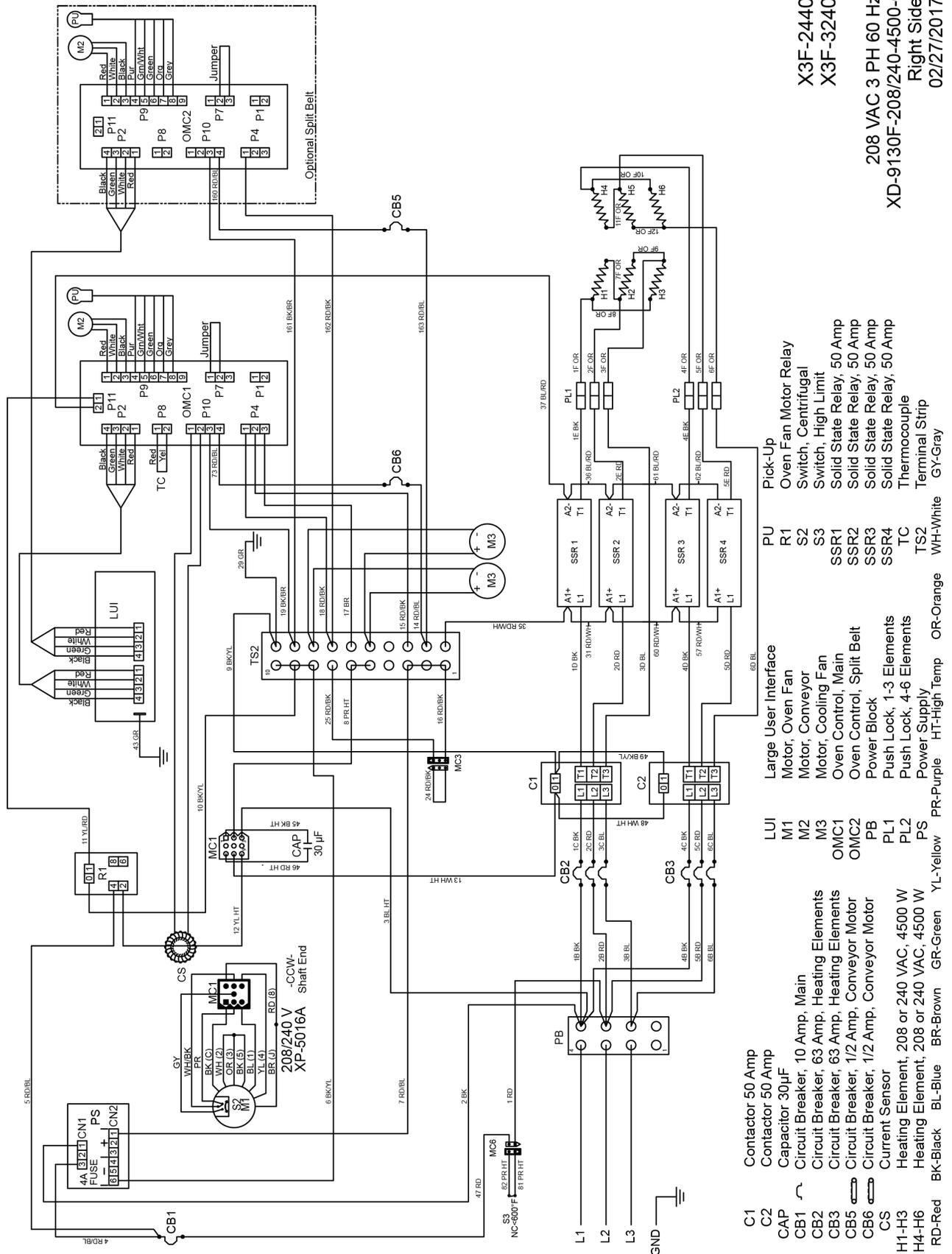
	<p>Ofen muss kühl und das elektrische Kabel herausgezogen werden, bevor eine Reinigung durchgeführt wird.</p> <p><b>ACHTUNG</b></p>
	<p>Shroud Panels können bis zu 60 lbs [27 kg] wiegen. Seien Sie vorsichtig beim Heben.</p> <p><b>VORSICHT</b></p>
	<p>KEINE flüssigen Reinigungsmittel in den folgenden Orten sprühen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hood elektrische Feld (befindet sich auf der Vorderseite des oberen Teils)</li> <li>• User Interface (befindet sich auf der Vorderseite rechts unten)</li> </ul> <p><b>VORSICHT</b></p>

Beachten Sie die Haube Installation Abschnitt für die Demontage und Remontage .



- C1 Contactor 50 Amp
- CAP Capacitor 30µF
- CB1 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CS Current Sensor
- H1-H3 Heating Element, 208 or 240 VAC, 5300 W
- LUI Large User Interface
- RD-Red BK-Black BL-Blue BR-Brown GR-Green YL-Yellow PR-Purple HT-High Temp OR-Orange WH-White GY-Gray
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Control, Main
- OMC2 Oven Control, Split Belt
- PB Power Block
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- R1 Motor, Fan Motor Relay
- S2 Switch, Centrifugal
- S3 Switch, High Limit
- SSR1 Solid State Relay, 50 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 50 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip

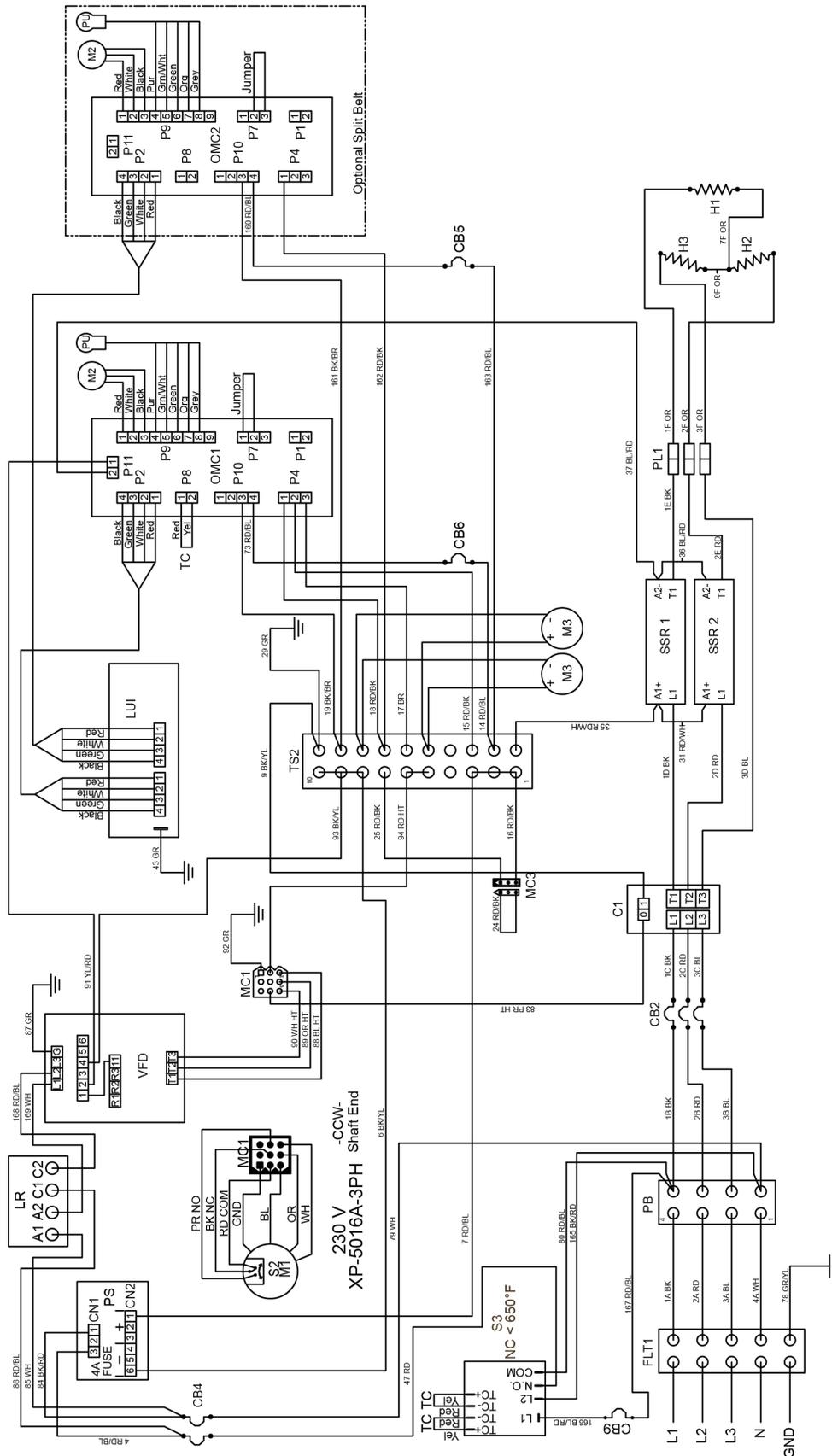
X3F-1832  
208/240 VAC 3 PH 60 Hz  
XD-9130F-208/240-5300-3  
Right Side  
02/27/2017



**X3F-2440**  
**X3F-3240**  
 208 VAC 3 PH 60 HZ  
 XD-9130F-208/240-4500-6  
 Right Side  
 02/27/2017

- C1 Contactor 50 Amp
- C2 Contactor 50 Amp
- CAP Capacitor 30µF
- CB1 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB3 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CS Current Sensor
- H1-H3 Heating Element, 208 or 240 VAC, 4500 W
- H4-H6 Heating Element, 208 or 240 VAC, 4500 W
- RD-Red BK-Black BL-Blue BR-Brown GR-Green YL-Yellow PR-Purple HT-High Temp OR-Orange WH-White GY-Gray
- LUI Large User Interface
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Control, Main
- OMC2 Oven Control, Split Belt
- PB Power Block
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PL2 Push Lock, 4-6 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- R1 Oven Fan Motor Relay
- S2 Switch, Centrifugal
- S3 Switch, High Limit
- SSR1 Solid State Relay, 50 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 50 Amp
- SSR3 Solid State Relay, 50 Amp
- SSR4 Solid State Relay, 50 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip

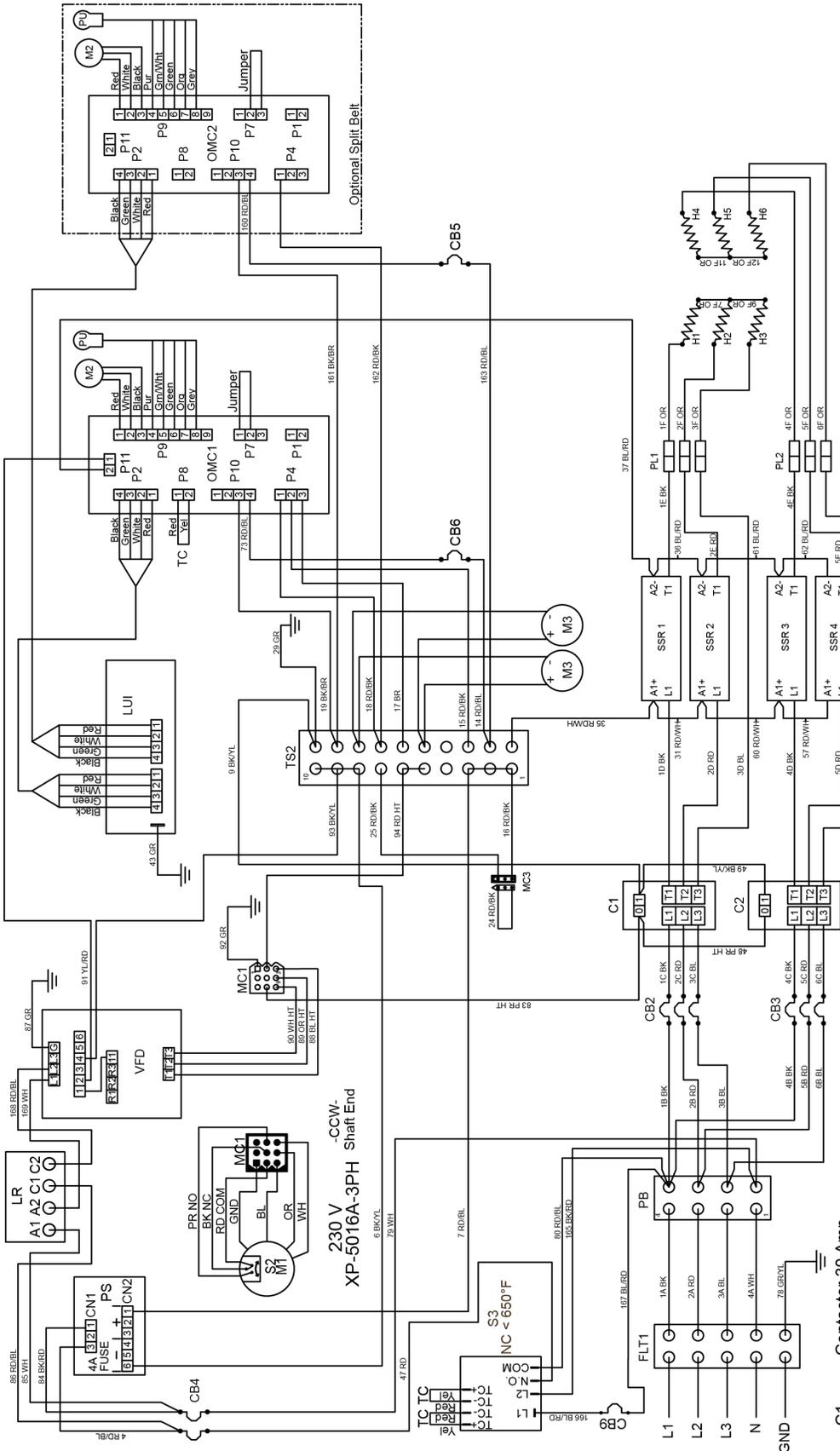




- C1 Contactor, 30 Amp
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- CS Current Sensor
- FLT1 Filter, Control Voltage
- H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- LUI Large User Interface
- RD-Red BK-Black BL-Blue BR-Brown GR-Green YL-Yellow PR-Purple HT-High Temp OR-Orange WH-White GY-Gray
- LR Line Reactor, 5% Impedance
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Control, Main
- OMC2 Oven Control, Split Belt
- PB Power Block
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PS Power Supply
- LR Line Reactor, 5% Impedance
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Control, Main
- OMC2 Oven Control, Split Belt
- PB Power Block
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- S2 Switch, Centrifical
- S3 Switch, High Limit
- SSR1 Solid State Relay, 30 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 30 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- VFD Variable Frequency Drive

X3F-1832

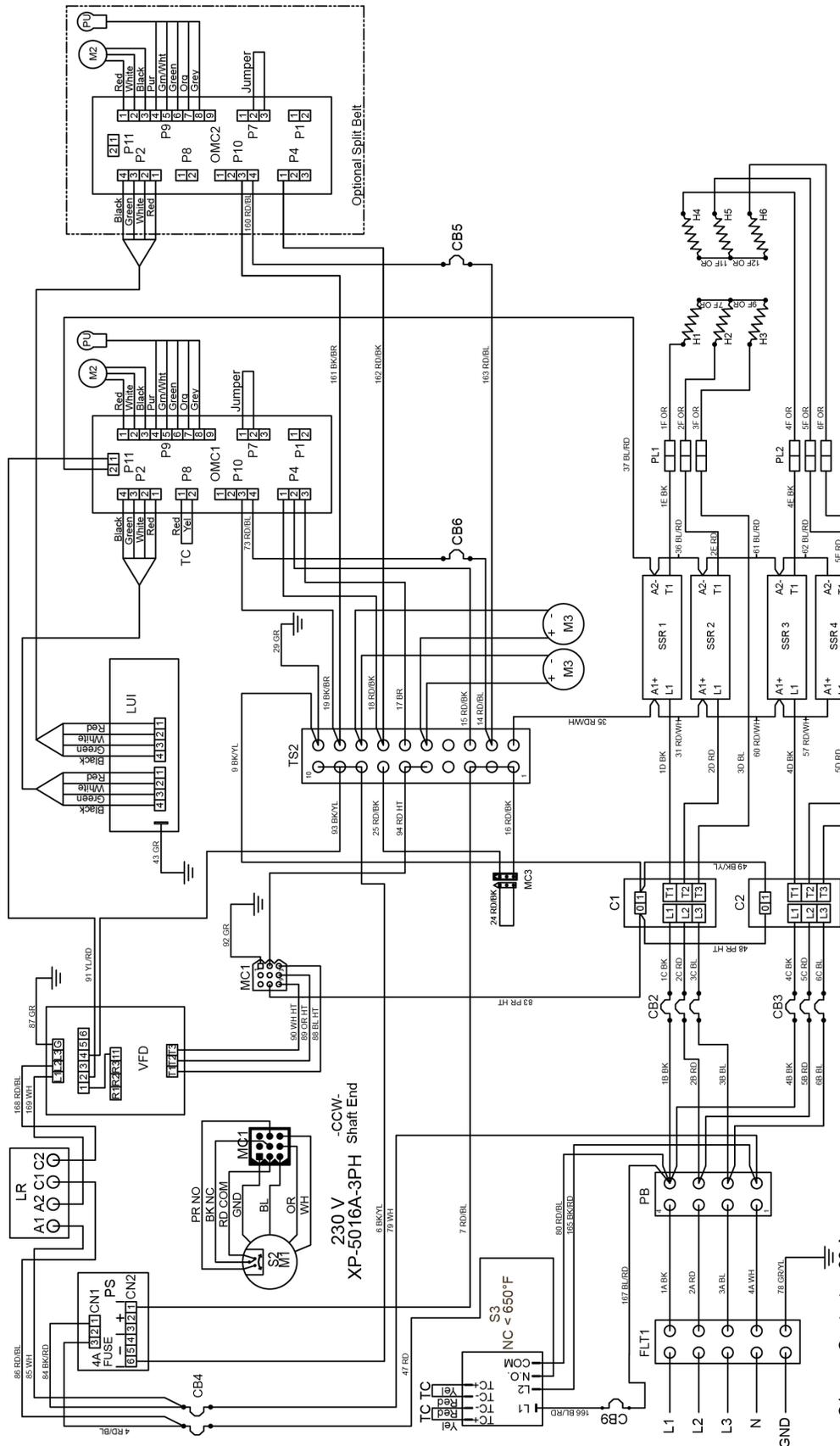
380 VAC 3 PH 50 HZ  
 XD-9130F-380-5300-3  
 Right Side  
 02/27/2017



- C1 Contactor 30 Amp
- C2 Contactor 30 Amp
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB3 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- FLT1 Filter, Control Voltage
- H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 4500 W
- H4-H6 Heating Element, 240 VAC, 4500 W
- LUI Large User Interface
- LR Line Reactor, 5% Impedance
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- MC1 Oven Control, Main
- MC2 Oven Control, Split Belt
- PB Power Block
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PL2 Push Lock, 4-6 Elements
- PS Power Supply
- RD-Red
- BK-Black
- BL-Blue
- BR-Brown
- GR-Green
- YL-Yellow
- PR-Purple
- HT-High Temp
- OR-Orange
- WH-White
- GY-Gray
- PU Pick-Up
- S2 Switch, Centrifugal
- S3 Switch, High Limit
- SSR1 Solid State Relay, 30 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 30 Amp
- SSR3 Solid State Relay, 30 Amp
- SSR4 Solid State Relay, 30 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- VFD Variable Frequency Drive

X3F-2440  
X3F-3240

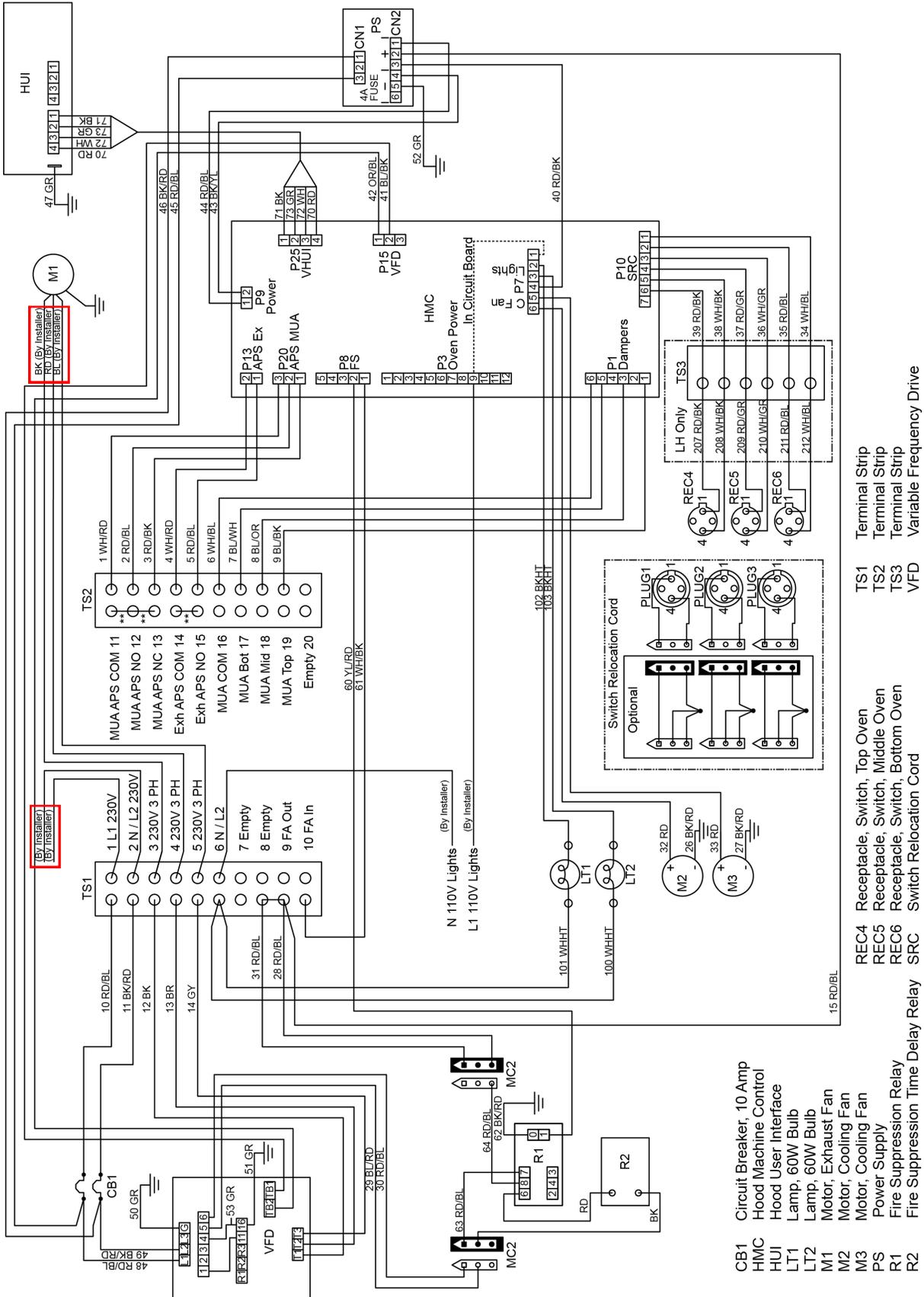
380 VAC 3 PH 50 Hz  
XD-9130F-380-4500-6  
Right Side  
02/27/2017



X3F-3255  
X3F-3855

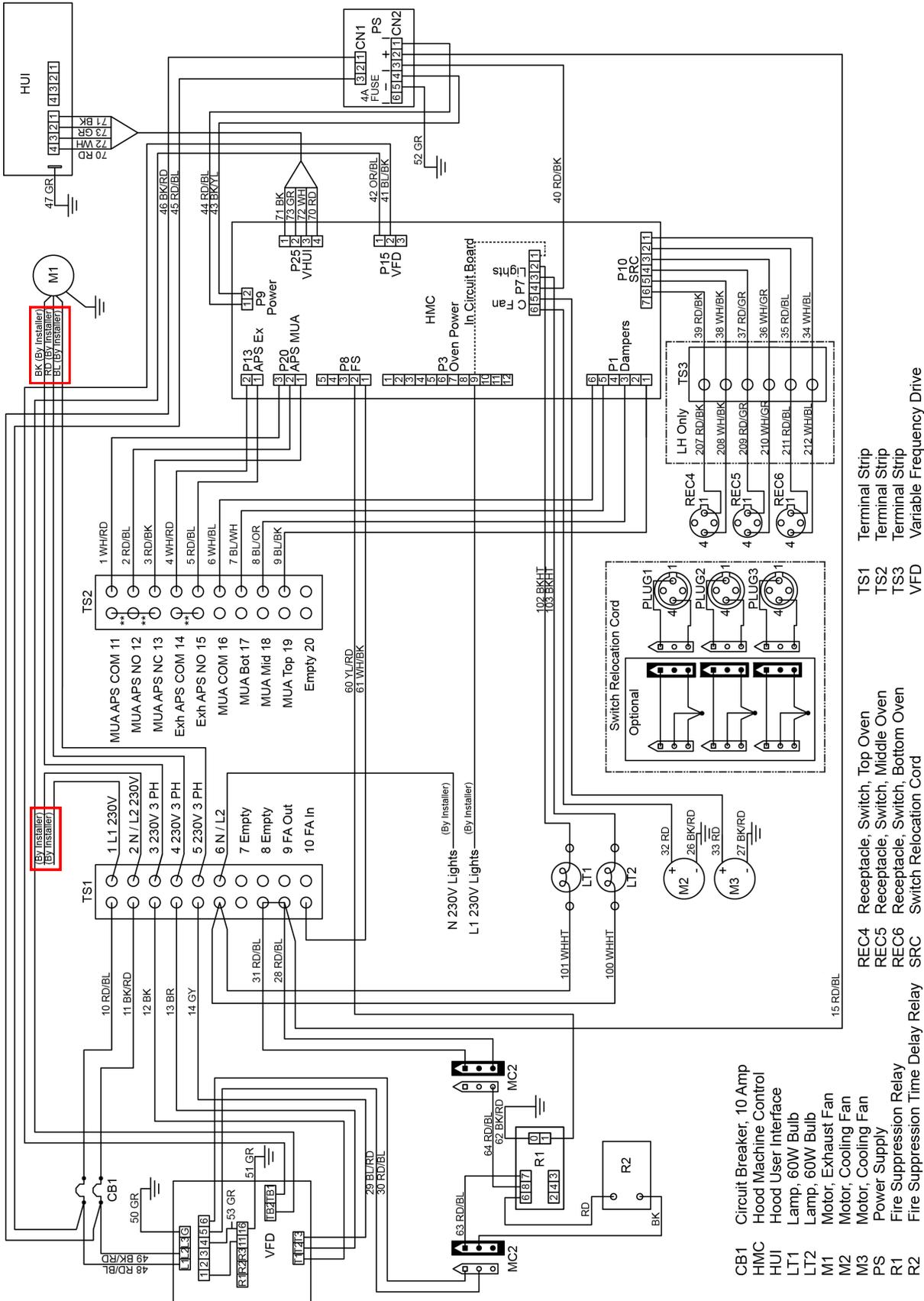
380 VAC 3 PH 50 Hz  
XD-9130F-380-5300-6  
Right Side  
02/27/2017

- C1 Contactor, 30 Amp
- C2 Contactor, 30 Amp
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB3 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- FLT1 Filter, Control Voltage
- H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- H4-H6 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- LUI Large User Interface
- LR Line Reactor, 5% Impedance
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Control, Main
- OMC2 Oven Control, Split Belt
- PB Power Block
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PL2 Push Lock, 4-6 Elements
- PS Power Supply
- RD-Red
- BK-Black
- BL-Blue
- BR-Brown
- GR-Green
- YL-Yellow
- PR-Purple
- HT-High Temp
- OR-Orange
- WH-White
- GY-Gray
- PU Pick-Up
- S2 Switch, Centrifugal
- S3 Switch, High Limit
- SSR1 Solid State Relay, 30 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 30 Amp
- SSR3 Solid State Relay, 30 Amp
- SSR4 Solid State Relay, 30 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- VFD Variable Frequency Drive



HD-9130E-ELE-VFD-S  
03/16/2017

\*\* - Remove Jumpers for APS



- CB1 Circuit Breaker, 10 Amp
- HMC Hood Machine Control
- HUI Hood User Interface
- LT1 60W Bulb
- LT2 60W Bulb
- M1 Motor, Exhaust Fan
- M2 Motor, Cooling Fan
- M3 Motor, Cooling Fan
- PS Power Supply
- R1 Fire Suppression Relay
- R2 Fire Suppression Time Delay Relay
- REC4 Receptacle, Switch, Top Oven
- REC5 Receptacle, Switch, Middle Oven
- REC6 Receptacle, Switch, Bottom Oven
- SRC Switch Relocation Cord
- TS1 Receptacle, Switch, Top Oven
- TS2 Receptacle, Switch, Middle Oven
- TS3 Receptacle, Switch, Bottom Oven
- VFD Variable Frequency Drive

HD-9130E-ELE-VFD-W  
03/16/2017

\*\* - Remove Jumpers for APS

GR-Green YL-Yellow PR-Purple HT-High Temp

OR-Orange WH-White GY-Gray

TS1 Terminal Strip

TS2 Terminal Strip

TS3 Terminal Strip

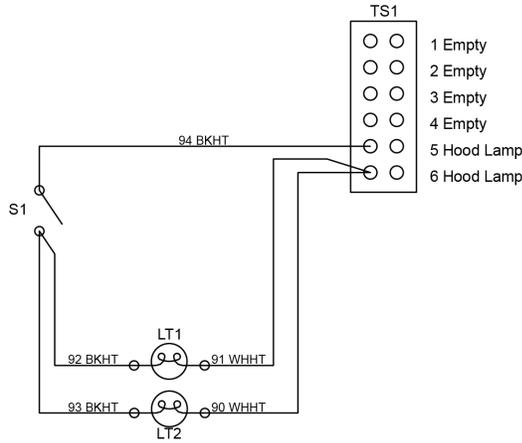
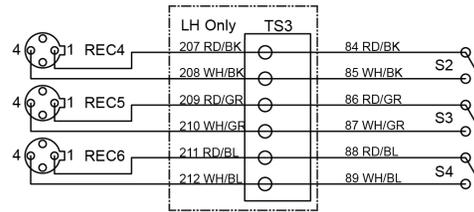
VFD Variable Frequency Drive

REC4 Receptacle, Switch, Top Oven

REC5 Receptacle, Switch, Middle Oven

REC6 Receptacle, Switch, Bottom Oven

SRC Switch Relocation Cord



- LT1 Lamp, 60W Bulb
- LT2 Lamp, 60W Bulb
- REC4 Receptacle, Top Oven
- REC5 Receptacle, Middle Oven
- REC6 Receptacle, Bottom Oven
- S1 Switch, Light
- S2 Switch, Top Oven
- S3 Switch, Middle Oven
- S4 Switch, Bottom Oven
- TS1 Terminal Strip
- TS3 Terminal Strip

RD-Red BK-Black BL-Blue GR-Green HT-High Temp WH-White HD-9130E-NV  
03/16/2017

## Produkt-Zulassungen und anwendbares Codes

**Standard XLT Ofen Zertifizierungen <sup>1</sup>:****XLT Gas Ofens:**

1. ANSI Z8311-2007/CSA 1.8-2007 Standard for Gas Food Service Equipment
2. ANSI/NSF 4-2014 Sanitation for Commercial Cooking Rethermalization & Powered Hot Food Holding & Transportation Equipment

**XLT Elektrisch Ofens:**

1. UL197 Commercial Electric Appliances
2. ANSI/NSF 4-2014 Sanitation for Commercial Cooking Rethermalization & Powered Hot Food Holding & Transportation Equipment

**Welt XLT Ofen Zertifizierungen :****XLT Gas Ofens:**

1. EN 60335-2-42:2003 + A11: 2012, used in conjunction with EN 60335-1:2002, Safety of Household Appliances and Similar Electrical Appliances
2. EN 60335-1-2002 +A11, A04, +A12, A2:2006 +A1 Low Voltage Directive (LVD)
3. EN 55014-1:2006 +A1:2009 +A2:2011 EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013 Electromagnetic Compatibility. (EMC)
4. EN 55014-2:1997 +A1:2001 +A:2008 Conducted Emissions, Surge Immunity
5. BS EN 203-1:2014, Standard for Safety of Gas Heated Catering Equipment
6. BS EN 203-2-1: 2014, Standard for Gas Heated Catering Equipment
7. EN 60335-2-102:2006 Gas Appliance Directive (GAD)

**XLT Elektrisch Ofens:**

1. EN 60335-2-42:2002 +A1:2008 Safety of Household Appliances and Similar Electrical Appliances
2. EN 60335-1:2010 +A1:2013 Low Voltage Directive (LVD)
3. EN 55014-2:1997 +A1:2001 +A:2008 Conducted Emissions, Surge Immunity
4. EN 61000-6-3:2007 +A1:2011 EMC Immunity for residential, commercial & light industrial
5. EN 55014-1 EMC house hold appliance electric tools & similar appliances
6. EN 61000-3-3 +A1+A2 Voltage fluctuation

**Standard & Welt XLT Hood Zertifizierungen <sup>1</sup>:**

1. UL 710 Standard for Safety Exhaust Hoods for Commercial Cooking
2. ANSI/NSF 2 Sanitation Food Equipment
3. CAN/ULC S646, Standard for Exhaust Hoods and Related Controls for Commercial and Institutional Kitchens

<sup>1</sup> The noted certifications for XLT ovens and AVI Hood are performed and documented by Intertek Testing Services NA Inc. 165 Main Street, Cortland, NY 13045. Intertek is a nationally and internationally certified testing and accreditation agency.

<sup>2</sup> The certifications for Australia are administered and verified by the Australian Gas Association 2 Park Way, PO Box 122, BRAESIDE, VIC 3195



## Oven Initial Start-up Checklist - Remove & Return to XLT Ovens

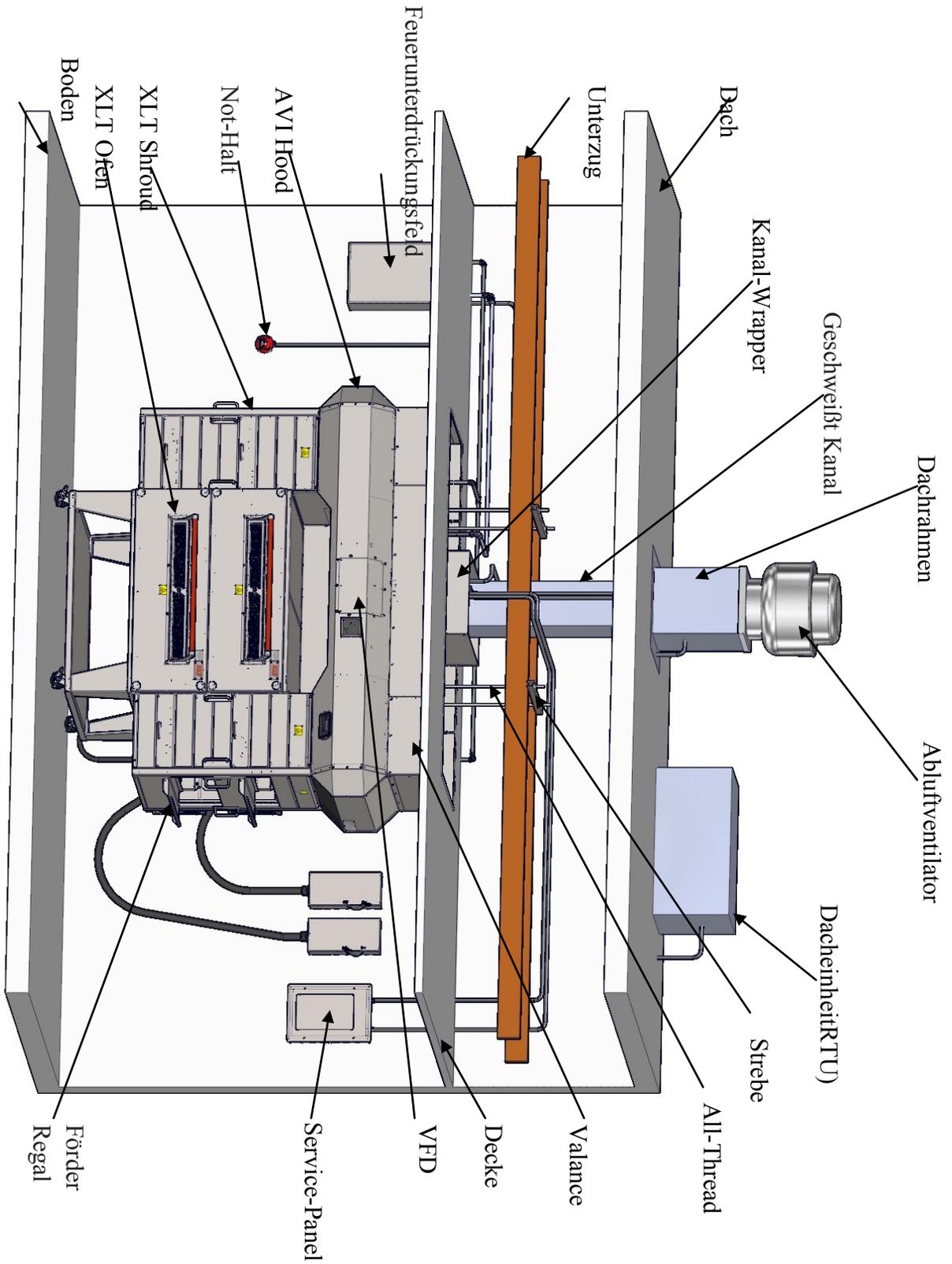
**2nd step:** Place all control boxes in service position and document setting. Start each oven and complete form below.

<p><b><u>Top Oven</u></b> <span style="float: right;"><input type="checkbox"/> N/A</span></p> <p>Model #: _____</p> <p>Serial #: _____</p> <p>Front Belt Speed: _____ min _____ sec</p> <p>Back Belt Speed: _____ min _____ sec <input type="checkbox"/> N/A</p>	<p>Proper Belt Tension: <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No</p> <p>Conveyor Belt Direction: <input type="checkbox"/> L to R <input type="checkbox"/> R to L</p> <p>Set Point Temp: Left _____ Right _____</p> <p>Fingers in proper location: <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No</p> <p>Fire Suppression Installed: <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No</p>
<p>Electrical Supply (per oven):</p> <p>_____ Volts _____ Amps _____ Hz _____ Phase</p>	
<p><b><u>Middle Oven</u></b> <span style="float: right;"><input type="checkbox"/> N/A</span></p> <p>Model #: _____</p> <p>Serial #: _____</p> <p>Front Belt Speed: _____ min _____ sec</p> <p>Back Belt Speed: _____ min _____ sec <input type="checkbox"/> N/A</p>	<p>Proper Belt Tension: <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No</p> <p>Conveyor Belt Direction: <input type="checkbox"/> L to R <input type="checkbox"/> R to L</p> <p>Set Point Temp: Left _____ Right _____</p> <p>Fingers in proper location: <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No</p> <p>Fire Suppression Installed: <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No</p>
<p>Electrical Supply (per oven):</p> <p>_____ Volts _____ Amps _____ Hz _____ Phase</p>	
<p><b><u>Bottom Oven</u></b> <span style="float: right;"><input type="checkbox"/> N/A</span></p> <p>Model #: _____</p> <p>Serial #: _____</p> <p>Front Belt Speed: _____ min _____ sec</p> <p>Back Belt Speed: _____ min _____ sec <input type="checkbox"/> N/A</p>	<p>Proper Belt Tension: <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No</p> <p>Conveyor Belt Direction: <input type="checkbox"/> L to R <input type="checkbox"/> R to L</p> <p>Set Point Temp: Left _____ Right _____</p> <p>Fingers in proper location: <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No</p> <p>Fire Suppression Installed: <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No</p>
<p>Electrical Supply (per oven):</p> <p>_____ Volts _____ Amps _____ Hz _____ Phase</p>	

Customer Signature: \_\_\_\_\_ Date: \_\_\_\_\_

**NOTE:** Take off front panel and remove finger clips (steps 1-3, page 23).  
 Check for proper installation and placement of return air/end loss plates (step 6, page 36).







XLT Ovens  
PO Box 9090  
Wichita, Kansas 67277

US: 888-443-2751 FAX: 316-943-2769 INTL: 316-943-2751 WEB: [www.xltovens.com](http://www.xltovens.com)