

XD 9007H
SWGHE
02/16/2021
Dutch

XLT[®]

SmartSolutions[™]



XLT Elektrisch Oven & XLT Afzuigkap Onderdelen & Service Manual



Lees deze handleiding voordat u dit apparaat.

De huidige versies van deze handleiding, Technisch / Rough-In Specificaties, Onderdelen & Service Manual, bouwkundige tekeningen, en een lijst van de International geautoriseerde distributeurs zijn beschikbaar op: www.xltovens.com

Voor gebruik bij de volgende XLT Electric Oven Versies:

Standaard (S) G
Wereld (W) G

Voor gebruik met de volgende XLT Gas Hood Versies:

Standaard (S) E
Wereld (W) E



XLT Ovens
PO Box 9090
Wichita, Kansas 67277

US: 888-443-2751 FAX: 316-943-2769 INTL: 316-943-2751 WEB: www.xltovens.com



**WAARSCH
UWING**

VOOR JOUW VEILIGHEID

Bewaar geen benzine of andere brandbare vloeistoffen of gassen in de nabijheid van dit of een ander apparaat.



**WAARSCH
UWING**

Onjuiste installatie, aanpassing, wijziging, service of onderhoud kan materiële schade, letsel of de dood tot gevolg. Lees de installatie, bediening en onderhoud zorgvuldig alvorens de installatie, het gebruik of het onderhoud van deze apparatuur.

XLT heeft miljoenen dollars uitgegeven ontwerpen en testen van onze producten, alsmede het ontwikkelen van Installatie en handleidingen. Deze handleidingen zijn de meest complete en gemakkelijkste te begrijpen in de industrie. Echter, ze zijn waardeloos als ze niet worden opgevolgd.

We hebben operators winkel gezien en eigenaren van gebouwen te verliezen vele duizenden dollars aan verloren inkomsten als gevolg van een verkeerde installatie. Wij raden u alle instructies in deze handleiding te volgen als volgt best practices in loodgieterij, elektriciteit en HVAC bouwvoorschriften.

Revision History Table


Revision	Comments	Date
G	Update Power Supply Image And Callouts Pg. 15, Updated Bill Of Materials Pg. 47, Pg. 53, And Pg. 57, Updated Schematics Pg. 58-71	11/20/2020
H	Updated The Theory Of Operation Pg 12-16, Updated Schematics Pg. 58-63	02/16/2021

Definities & Symbolen

Een veiligheidsinstructie (bericht) is voorzien van een "Safety Alert symbool" en een signaal woord of een zin, zoals **GEVAAR**, **WAARSCHUWING** of **LET OP**. Elk signaal woord heeft de volgende betekenis:

	ISO 7000-0434: geeft een mogelijk gevaarlijke situatie die, indien niet vermeden, kan leiden tot ernstig letsel of de dood.
GEVAAR	
	IEC 60417-5036: Duidt op een hoge spanning. Het vraagt uw aandacht voor items of handelingen die gevaarlijk zijn voor u en andere personen die dit apparaat zou kunnen zijn. Lees het bericht en volg de instructies nauwkeurig.
HOOG VOLTAGE	
	ISO 7000-0434: Wijst op een potentieel gevaarlijke situatie aan, dat indien niet vermeden, kan leiden tot kortingen of verpletterd. Het vraagt uw aandacht voor items of handelingen die gevaarlijk zijn voor u en andere personen die dit apparaat zou kunnen zijn.
WAARSCHUWING	
	ISO 7000-0434: Wijst op een potentieel gevaarlijke situatie aan, dat indien niet vermeden, kan leiden tot licht tot matig letsel of ernstige schade aan het product. De in de LET beschreven situatie kan, indien niet vermeden, leiden tot ernstige gevolgen. Belangrijke veiligheidsmaatregelen zijn beschreven in LET OP (evenals WAARSCHUWING), dus zorg ervoor om ze te observeren.
LET OP	

 **NOTA** Notes geeft een gebied of onderwerp van bijzondere verdiensten, met nadruk op ofwel het vermogen van het product of de veel voorkomende fouten in de bediening of het onderhoud.

 **TIP** Tips geven een speciale instructie die tijd kunt besparen of andere voordelen bij de installatie of het gebruik van het product. De tip vraagt aandacht voor een idee dat niet voor de hand om nieuwe gebruikers van het product kan zijn.

	ISO 7000-0790: Lees de instructies voor het gebruik van deze machine.		IEC 60417-5172: Een klasse II of dubbel geïsoleerd elektrisch apparaat.
READ		CLASS II EQUIPMENT	
	IEC 60417-5019: Aansluiting die is bestemd voor aansluiting op een externe geleider.		IEC 60417-5021: Met dezelfde elektrische potentiaal van uniforme elektrische potentiaal.
PROTECTIVE EARTH		EQUIPOTENTIALITY	
	IEC 60417-5016: Aansluiting die is bestemd voor aansluiting op een externe geleider.		
FUSE-LINK			



VEILIGHEID HANGT OP U



LET OP

Dit apparaat is voor professioneel gebruik door gekwalificeerd personeel. Dit apparaat moet worden geïnstalleerd door gekwalificeerde personen in overeenstemming met de geldende voorschriften. Dit apparaat moet worden geïnstalleerd met voldoende ventilatie om het optreden van onaanvaardbare concentraties van stoffen die schadelijk zijn voor de gezondheid in de ruimte waarin deze is geïnstalleerd te voorkomen. Dit apparaat heeft een onbelemmerde toevoer van verse lucht voor een goede werking en moet in een voldoende geventileerde ruimte in overeenstemming met de geldende voorschriften worden geïnstalleerd. Dit apparaat moet worden onderhouden door gekwalificeerd personeel ten minste om de twaalf (12) maanden of eerder indien veelvuldig gebruik wordt verwacht.



GEVAAR

Reparaties van alle apparaten en afzuigkappen mogen alleen worden uitgevoerd door een gekwalificeerde professional die deze instructies heeft gelezen en begrijpt en bekend is met de juiste veiligheidsmaatregelen. Lees deze handleiding grondig door voordat u deze apparatuur installeert of onderhoudt.

- Laat de stroom ventilatielucht om het apparaat niet te beperken. Zorg voor voldoende vrije ruimte voor de exploitatie, het schoonmaken, het behoud van de eenheid in de geïnstalleerde positie.
- Houd het gebied vrij en uit de buurt van brandbare stoffen. **DO NOT AEROSOLS** spray in de buurt van dit **TOESTEL WANNEER HET IN WERKING**.
- Ovens zijn gecertificeerd voor montage op brandbare vloeren.
- Elektrische schema's bevinden zich in de doos van de oven & control en in deze handleiding.
- Koppel ingangsvermogen op het apparaat voordat u onderhoud uitvoert.
- Dit apparaat vraagt om een afzuigkap. De installatie moet voldoen aan de lokale codes.
- Dit apparaat moet worden bediend door dezelfde spanning, fase en frequentie van de elektrische stroom zoals aangegeven op het naamplaatje label aan de zijkant van het toestel.
- Minimale afstanden moeten worden aangehouden tot brandbare en niet-brandbare bouwmaterialen.
- Volg alle plaatselijke voorschriften bij het installeren van dit apparaat.
- Volg alle plaatselijke codes voor het elektrisch aarden van het apparaat.
- Apparaat is niet te worden gereinigd met water onder hoge druk.
- XLT ovens zijn gecertificeerd voor gebruik in stapels van maximaal drie (3) eenheden van XLT producten. Integratie van producten van andere fabrikanten in een oven stack is niet aan te raden, en vervalt de garantie. XLT Ovens aanvaardt geen aansprakelijkheid voor gemengd product toepassingen.
- Het niet XLT klantendienst bellen op 1-888-443-2751 voorafgaand aan het contacteren van een reparatie bedrijf vervalt elke en alle garanties.
- Bewaar deze gebruiksaanwijzing voor toekomstig gebruik.
- Dit apparaat werkt onder de 70 dBA.

Waarschuwing & Veiligheidsinformatie	2
Garantie	6
Algemeen	8
Verantwoordelijkheden voor de installatie	10
Oven Theorie van de operatie	12
Afzuigkap theorie van de operatie	20
Oven Problemen oplossen	26
Afzuigkap Problemen oplossen	28
Procedure voor oven	30
Procedures voor afzuigkap	36
Onderdelen bestellen	38
Oven Onderdelen	39
Afzuigkap Onderdelen	63
Elektrische schema's	66
Opmerkingen	87

Voor het onderhoud procedures, verwijzen wij u naar de XLT installatie- en bedieningshandleiding.

XLT garandeert dat Versie G ovens die na 16 oktober 2017 zijn vervaardigd, vrij zijn van materiaal- en fabricagefouten tijdens normaal gebruik gedurende zeven (7) jaar vanaf de datum van originele aankoop door de eindgebruiker, en garandeert verder de belangrijkste ventilatorbladen, transportassen, en transportbanden voor tien (10) jaar. XLT garandeert verder dat alle ovens / kappen vrij zijn van roest gedurende tien (10) jaar vanaf de datum waarop de apparatuur oorspronkelijk werd gekocht. XLT garandeert Versie E kappen vervaardigd na 16 oktober 2017 om gedurende zeven (7) jaar vanaf de datum van originele aankoop door de eindgebruiker koper vrij te zijn van materiaal- en afwijkingen in het materiaal. Als de aankoop een Ansul-systeemkap en voor de ovens omvat, worden beide garanties verhoogd tot tien (10) jaar op beide apparatuur. In het geval van een deelfout geeft XLT een vervangend deel en betaalt u alle arbeid in verband met het vervangen van het onderdeel. Indien bij inspectie XLT vaststelt dat het onderdeel niet defect is, zullen alle kosten die door de eindgebruiker worden gemaakt, de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker zijn. Deze garantie is uitgebreid tot de oorspronkelijke eindgebruiker koper en kan niet overdragen zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van XLT. Schade is beperkt tot de oorspronkelijke aankoopprijs.

PLAATSEN VAN DE EIGENAAR:

- De eigenaar moet de uitrusting en de kratten op het moment van ontvangst inspecteren. Schade tijdens de verzending moet onmiddellijk worden gerapporteerd aan de vervoerder en ook aan XLT
- De apparatuur moet geïnstalleerd en bediend worden volgens de I & O Handleiding die bij het apparaat is geleverd
- Deze garantie verontschuldigt de eigenaar niet van het behoorlijk onderhouden van de apparatuur overeenkomstig de bij de eenheid geleverde I & O-handleiding
- Een kopie van de "Initial Start-Up Checklist" moet ingevuld worden en teruggezonden worden naar XLT wanneer het apparaat oorspronkelijk is geïnstalleerd en / of wanneer het apparaat verwijderd en geïnstalleerd is op een andere locatie
- De gas-, elektrische- en HVAC-voorzieningen moeten op de oven worden aangesloten en geïnstalleerd worden door lokaal erkende aannemers
- Als u niet contact opneemt met XLT Ovens voordat u contact opneemt met een reparatiebedrijf voor garantiewerk, vervalt u alle garanties

WAT IS NIET OVERDEKTE:

- Vracht schade
- Overwerkkosten
- Elk onderdeel dat defect wordt door gebruiksvoorzieningen (stroomstuwings, hoge of lage spanningen, hoge of lage gasdruk of volume, verontreinigde brandstof of onjuiste toepassingen)
- Elk onderdeel dat defect wordt door vocht en / of andere verontreinigingen
- Lopende banden
- Filters
- Uitlaatventilatoren
- Gloeilampen
- Geschilderde of Poedercoated oppervlakken
- Normaal onderhoud of aanpassingen
- Deze garantie is niet van toepassing indien de uitrusting of een deel is beschadigd als gevolg van ongeval, ongeval, verandering, misbruik, misbruik, onjuiste reiniging, onjuiste installatie, onjuiste werking, natuurrampen of door de mens veroorzaakte rampen

BEPALINGEN GESCHELD VOLGT:

Mocht een dergelijk defect worden ontdekt, moet XLT in kennis worden gesteld. Na kennisgeving zal XLT ervoor zorgen dat de reparaties door een erkende serviceagent worden uitgevoerd. Ontkenning van diensten bij aankomst van een erkende service agent zal XLT vrijblijven van alle garantieverplichtingen.

XLT garandeert dat Versie G ovens die na 16 oktober 2017 zijn vervaardigd, vrij zijn van materiaal- en fabricagefouten tijdens normaal gebruik gedurende vijf (5) jaar vanaf de datum van originele aankoop door de eindgebruiker, en garandeert verder de belangrijkste ventilatorbladen, transportassen, en transportbanden voor tien (10) jaar. XLT garandeert verder dat alle ovens / kappen vrij zijn van roest gedurende tien (10) jaar vanaf de datum waarop de apparatuur oorspronkelijk werd gekocht. XLT garandeert Versie E kappen vervaardigd na 16 oktober 2017 om gedurende vijf (5) jaar vanaf de datum van oorspronkelijke aankoop door de eindgebruiker koper vrij te zijn van materiaal- en afwijkingen in het materiaal. Als de aankoop een afzuigkap en de ovens omvat, wordt de garantie verhoogd tot zeven (7) jaar op beide onderdelen. In het geval van een deelfout geeft XLT een vervangend deel en betaalt u alle arbeid in verband met het vervangen van het onderdeel. Indien bij inspectie XLT vaststelt dat het onderdeel niet defect is, zullen alle kosten die door de eindgebruiker worden gemaakt, de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker zijn. Deze garantie is uitgebreid tot de oorspronkelijke eindgebruiker koper en kan niet overdragen zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van XLT. Schade is beperkt tot de oorspronkelijke aankoopprijs.

PLICHTEN VAN DE EIGENAAR:

- De eigenaar moet de uitrusting en de kratten op het moment van ontvangst inspecteren. Schade tijdens de verzending moet direct aan de vervoerder en ook aan de distributeur / dienstverlener worden gerapporteerd
- De apparatuur moet geïnstalleerd en bediend worden volgens de I & O Handleiding die bij het apparaat is geleverd
- Deze garantie verontschuldigt de eigenaar niet van het behoorlijk onderhouden van de apparatuur overeenkomstig de bij de eenheid geleverde I & O-handleiding
- Een kopie van de "Initial Start-Up Checklist" moet ingevuld worden en teruggestuurd worden aan Distributeur / Service Provider wanneer het apparaat oorspronkelijk is geïnstalleerd en / of wanneer het apparaat verwijderd en geïnstalleerd is op een andere locatie
- De gas-, elektrische- en HVAC-voorzieningen moeten op de oven worden aangesloten en geïnstalleerd worden door lokaal erkende aannemers
- Als u contact opneemt met de distributeur / dienstverlener voordat u contact opneemt met een reparatiebedrijf voor garantiewerk, vervalt u alle garanties

WAT IS NIET OVERDEKTE:

- Vracht schade
- Overwerkkosten
- Elk onderdeel dat defect wordt door gebruiksvoorzieningen (stroomstuwingen, hoge of lage spanningen, hoge of lage gasdruk of volume, verontreinigde brandstof of onjuiste toepassingen)
- Elk onderdeel dat defect wordt door vocht en / of andere verontreinigingen
- Lopende banden
- Filters
- Uitlaatventilatoren
- Gloeilampen
- Geschilderde of Poedercoated oppervlakken
- Normaal onderhoud of aanpassingen
- Deze garantie is niet van toepassing indien de uitrusting of een deel is beschadigd als gevolg van ongeval, ongeval, verandering, misbruik, onjuiste reiniging, onjuiste installatie, onjuiste werking, natuurrampen of door de mens veroorzaakte rampen

BEPALINGEN GESCHELD VOLGT:

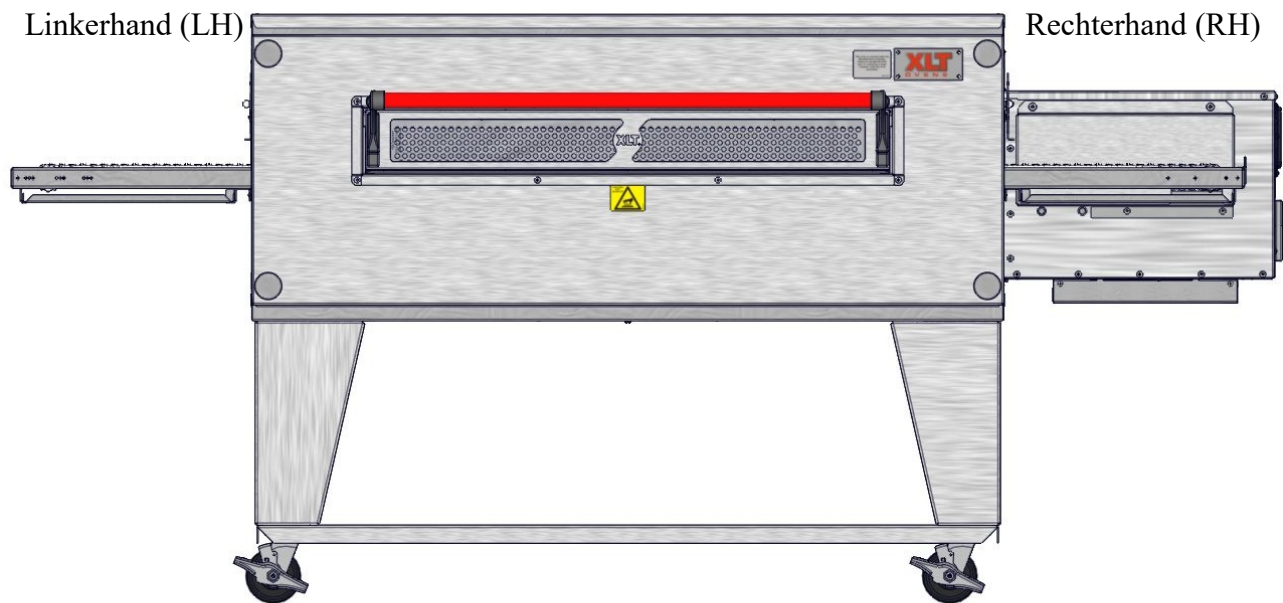
Mocht een dergelijk defect worden ontdekt, moet de distributeur / dienstverlener hiervan in kennis worden gesteld. Bij aanmelding zorgt Distributeur / Service Provider voor de nodige reparaties door een erkende serviceagent. Ontkenning van diensten bij aankomst van een erkende service agent zal XLT en Distributeur / Service Provider vrijwaren van alle garantieverplichtingen.

Bewaar deze handleiding

Dit document is eigendom van de eigenaar van deze apparatuur.

XLT Ovens behoudt zich het recht voor om wijzigingen in het ontwerp en de specificaties te maken, en / of aanvullingen op of verbeteringen aan het product zonder dat daar enige verplichting op zich om ze in eerder vervaardigde producten te installeren.

Alle rechts- en linkshandige aanduidingen in deze handleiding zijn vanuit het oogpunt van de onderstaande afbeelding.



Voorkant van de oven

KENNIS DRAGER VAN SCHADE TEGELIJK

Bij het ontvangen van alle goederen door een Common Carrier verzonden, controleren of er geen uitwendige schade die het interieur schade kan geven. Als de omstandigheden het toelaten, open kratten en doen een volledige inspectie voor eventuele schade, terwijl de levering bestuurder is er nog steeds. Als er schade is, let op het ontvangstbewijs en bellen met de vervoerder om een schadeclaim in te maken binnen 24 uur na ontvangst. Het uitblijven van een schadeclaim te maken binnen de eerste 24 uur kan de mogelijkheid om de claim opgelost hebben vervallen.

XLT Ovens wil dat je helemaal tevreden met elk aspect van het bezit en het gebruik van uw oven en afzuigkap zijn. Uw feedback, zowel positief en negatief, is erg belangrijk voor ons omdat het helpt ons te begrijpen hoe we onze producten en ons bedrijf te verbeteren. Ons doel is om u te voorzien van apparatuur die we zijn er trots op te bouwen en u zult er trots op om te bezitten.

Om technische ondersteuning voor de oven of afzuigkap u heeft gekocht ontvangt, XLT heeft gekwalificeerd klantenservice personeel dat hulp kan bieden op elk type XLT oven probleem dat je kunt ervaren. Customer Service is beschikbaar 24/7/365 of bezoek www.xltovens.com.

Verantwoordelijkheid	Dienstverlenend Bedrijf	Bezitter/Aannemer
Site Survey: Controleer elektrisch en gas meter / regelaar maten	X	
Supply bedrading van TS1 # R3, R4, R5 om fan te putten		X
Supply (1) enkele fase 230 volt 10 amp circuit van stroomonderbreker paneel XLT Hood		X
Bijeenkomst van de nieuwe kap per XLT installatie- en bedieningshandleiding		X
Opschorten XLT Hood van het plafond		X
Installeer de nieuwe ventilator op het dak		X
Leveren macht om Hood XLT		X
Installeer Duct Cover of Valance boven XLT Hood		X
Bijeenkomst van nieuwe ovens per XLT installatie- en bedieningshandleiding		
Stands geassembleerd en in plaats	X	
Ovens verplaatst en gestapeld met de juiste hijsmiddelen	X	
Schil alle PVC	X	
Monteer lijkwaden & beugels aan XLT Oven / Hood	X	
Aansluiten brandstof om XLT producten		
Installeer de leidingen en druppelen benen		X
Weld leidingen naar XLT Hood		X
Controleer op lekkage		X
Installeer flexibele gasslangen	X	
Sluit de elektrische voeding	X	
Aansluiten kunnen toestaan en code inspecties vereisen		X
Verhuizen Make-Up-Air naar de kamer binnen aan de uiteinden van de ovens		X
Start-up per XLT Installatie en Gebruiksaanwijzing:	X	
Gasdruk/lektesten, afzuigkap/oven functies aan te passen als nodig is	X	
Start-Up Checklist moet worden voorgelegd aan XLT te Garantie valideren		X



NOTA

Notes geeft een gebied of onderwerp van bijzondere verdiensten, met nadruk op ofwel het vermogen van het product of de veel voorkomende fouten in de bediening of het onderhoud.

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.

Legende van elektrische schema's:

C	Lijnschakelaar	M2	Motor, Transportband	S2	Schakelaar, Centrifugaal
CAP	Condensator	M3	Motor, Koelventilator	S3	Schakelaar, hoge limiet
CB	Stroomonderbreker	OMC	Ovenbesturing	SSR	Vaste-stofrelais
CS	Huidige Sensor	PB	Machtsblok	TC	Thermokoppel
H	Verwarmingselement	PL	Duwslot	TS	Klemmenstrook
FLT	Filter, regelspanning	PS	Stroomvoorziening	VFD	Ovenventilator Motor Frequentieaandrijving
LR	Lijnreactor	PU	Afhalen	WC	Wago-aansluiting
LUI	Grote gebruikersinterface	R1	Ovenventilator motorrelais		
M1	Motor, Ovenventilator	RTD	RTD, hoge limiet		

Wanneer de hoofdschakelaar op de Grote User Interface (LUI) is ingeschakeld:

1. De Oven Fan Motor (M1) in de achterwand wordt uitgevoerd.
2. The Fan (M3) die zich op het bedieningspaneel zal lopen.
3. De LUI zal werkelijke temperatuur weer tot instelling wordt bereikt.
4. De LUI zal riem tijd weer te geven.
5. De transportband beweegt.

Het eerste deel van de theorie van de operatie wordt uitgelegd hoe elektrische stroom wordt geleverd aan de oven en de initiële sequenties wanneer de hoofdschakelaar op de LUI is ingeschakeld. De rest van de Theorie van Operatie gedeelte wordt de functie van de componenten in alfabetische volgorde. Deze componenten zijn ook vermeld op het schema.

- Line spanning voor Standard Ovens wordt aangenomen 208/240 VAC, 3 Φ , 60 Hz zijn.
- Netspanning voor World Ovens wordt aangenomen dat 380 VAC, 3 Φ , 50 Hz.

Stroom ontstaat aan de elektrische aansluiting op de muur. Line spanning wordt dan in de oven worden uitgevoerd door middel van het netsnoer aan op de Power-Block (PB). 3 draden komen uit het preeel blok. Een draad gaat naar de Circuit Breaker (CB) en vervolgens verder naar de Power Supply (PS). Het andere been fungeert als neutraal voor de PS en de hoofdmotor (M1). Na de PS, is 24 VDC geleverd aan de Terminal Strip (TS2). Van de andere kant van de TS2 wordt de stroom vervolgens aan de Oven Control (OMC).

Wanneer de hoofdschakelaar wordt ingeschakeld, wordt de netspanning via de Main OMC de TS2 # 6L worden uitgevoerd na 30 seconden vertraging.

- De OCM stuurt stroom naar de Oven Fan Motor Relais (R1) of de Oven Fan Motor Frequency Drive (VFD World en Australië Only). Die vervolgens levert stroom naar de Oven Fan Motor (M1). Zodra de hoofdmotor centrifugaalschakelaar (S2) het sluit levert stroom aan de spoel van de relais (C1 en C2), die de contactor macht te sturen naar de SSR (SSR1-4) en verwarmingselementen (H1-H6) geopend. De SSR elementen gecontroleerd door de OCM.

C1 & C2 - Een contactor is een elektrisch bestuurd schakelaar voor het schakelen van een stroomkring. Een schakelaar wordt bestuurd door een besturingsschakeling die een veel lager vermogensniveau dan de geschakelde circuit. Ze bestaan uit een kleine spoel en een set van drie SPST contacten. Wanneer de LUI is ingeschakeld en het S2 wordt gesloten, wordt 24 VDC spanning op de spoel, waarbij de contacten sluit. Vervolgens weer kan stromen naar de SSR. Indien de temperatuur bij S3 boven 600 ° C, of als M1 niet roteert, dan spanning wordt onderbroken om de spoel en de schakelaars geopend.

CAP - De condensator is fysiek gemonteerd in de besturingskast maar aangesloten op de extern gemonteerde M1. De M1 is een Permanent Split Capacitor (PSC) motor. PSC betekent een condensator motor waarin de start condensator en de extra in het circuit voor zowel het starten en runnen van winding blijven. Het GLB is een 30,0 uF +/- 6% 370VAC / B 50/60 Hz.

CB - Circuit Breakers worden gebruikt om elektrische componenten te beschermen. De huidige waarde is gedrukt op de voorzijde van alle breakers. Indien een CB wordt geactiveerd, te elimineren de oorzaak en druk op de voorkant om te resetten.

FLT 1 - Is een inline filter gebruikt in de wereld ovens. Het filter wordt geplaatst in serie met de netspanning wordt toegevoerd aan de oven. Het filter wordt gebruikt om elektromagnetische interferentie gecreëerd door onze apparatuur en back-voedt het in andere apparaten te verminderen. EMI filters gebruiken condensatoren om gelijkstroom te remmen terwijl het toelaten van wisselstroom. EMI filters spoelen die hoge spanningen en hoge frequenties te buigen door het afvoeren van hen aan de grond te gebruiken ook.

H1-H6 - De verwarmingselementen omzetten van elektriciteit in warmte door het proces van joule verwarming. Elektrische stroom door het element stuit weerstand, waardoor het verwarmen van het element. De weerstandswaarden van de vier (4) verschillende onderdeelnummers gebruikt:

- XP-5201-208-4.5 4500 Watt 9.61 Ohms
- XP-5201-240-4.5 4500 Watt 12.80 Ohms
- XP-5202-208-5.3 5300 Watt 8.16 Ohms
- XP-5202-240-5.3 5300 Watt 10.87 Ohms

Raadpleeg de sectie Onderdelen voor de juiste toepassing.

LR– The Line Reactor wordt gebruikt in alle wereld ovens. Het is een spoel draad tussen de inkomende netvoeding en de VFD. Het wordt gebruikt voor het uitfilteren pieken van stroom en harmonischen te verminderen.



- 1) P1- Not Used
- 2) P2- RS-485 Cable To OMC1
 - 1) +5V
 - 2) 485-
 - 3) 485+
 - 4) Ground
- 3) P3- RS-485 Cable To OMC2
 - 1) +5V
 - 2) 485-
 - 3) 485+
 - 4) Ground
- 4) P5- Ground
- 5) P17- Not Used

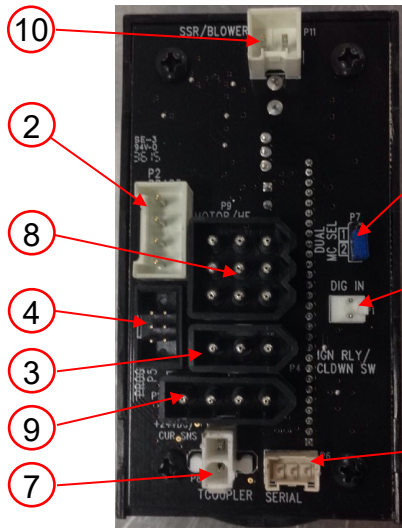
5 4 1 2 3

LUI - De Grote User Interface wordt gevoed door de OCM door de RS 485-kabel. De belangrijkste uit-knop bevindt zich aan de voorkant van de LUI. De transporteur (s) en de temperatuur van de oven wordt gecontroleerd door de LUI. U kunt de fabrieksinstellingen voor de oven grootte, VFD / No VFD veranderen, afkoelen modus en Gas / Electric, enz. Voor een standaard oven zal ook de belangrijkste fan versterkers weer te geven. De LUI zal foutmeldingen en onderhoud alarmen weer te geven. Er zijn 12 menu presets voor bepaalde tijd en temperatuur instellingen. Het scherm kan worden vergrendeld om ongewenste onheil te voorkomen.

M1 – De belangrijkste motor voor standaard ovens is een PSC, enkele fase, condensator run motor en heeft een interne S2. De motor is met dubbel voltage en omkeerbaar. De spanning naar de motor van stroom afkomstig van de R1 terminal # 2. Voor de wereld ovens M1 is een 3-fase inverter gewaardeerd motor met een interne S2. Het krijgt stroom uit een frequentieregelaar die vervolgens wordt ingeschakeld door de OCM. De hoofdmotor blijft werken gedurende ongeveer 30 minuten of tot de oventemperatuur is dan 225 graden Fahrenheit nadat de oven af. Er zijn geen onderdelen in de motor en de lagers worden permanent gesmeerd.

M2 - De Conveyor Motor is een borstelloze 24 VDC gear motor. De motor ontvangt stroom van de OMC via drie (3) draden; 1) Een zwarte of "W" fase, 2) een witte of "V" fase, en 3) een rode of "U" fase. Ze dragen tussen de 18 tot 24 VDC. Elke draad wordt bekrachtigd door de OCM op volgorde van stroom voorziet individuele statorspoelen die op hun beurt zorgen motorrotatie. Om de rotor positie te bepalen en stuur deze positie naar de controller, zijn drie (3) Hall Effect switches gebruikt. Ze lezen de rotatie-informatie van een schijf gemonteerd op de rotor assemblage. Deze informatie wordt aan de OCM overgebracht door drie (3) draden; 1) een oranje "U" -fase pool signaaluitgang, 2) een groene "V" -fase pool signaaluitgang, en 3) een groen / wit "W" -fase pool signaal. Deze bevinden zich in een stekker die wordt ingevoegd in de OMC1 of OMC2. Er zijn twee (2) extra draden in de plug; 1) een paarse draad die voedingsspanning van de paal sensor, en 2) een grijze draad die wordt gemalen. De OMC, middels een interne logische schakeling, bekrachtigt de statorspoelen de juiste draaiing en stelt de bekrachtiging (fase) timing om de gewenste bandsnelheid ingesteld op de controller verkrijgen. De motor drijft een integrale versnellingsbak of de motor uitgaande toerental reduceert tot de juiste reistijd naar de transportband te geven. De integrale versnellingsbak is verzegeld en permanent gesmeerd met vet. De verhouding is 1/200. Deze motor bevat geen onderdelen. De OCM zal detecteren of de transportband is vastgelopen door het bewaken van de rotor signaal. Als het signaal daalt meer dan 25% onder het verwachte percentage een storing wordt gedetecteerd. Deze actie zal de band te stoppen en een alarm op de LUI weer te geven. Om het alarm te resetten, houdt toets "Time" gedurende 10 seconden.

M3 - De ventilatieroervoer ventilator van de stromingspaneel levert gefilterde lucht voor de controlebox. Het wordt gecontroleerd door in- en uitschakelen van de belangrijkste uit-knop. Een filter is voorzien om schone lucht te garanderen.



1) P1- Not Used - Digital Input	8) P9- Conveyor Motor
2) P2- RS-485 Cable To LUI	1) Motor SA
1) +5V	2) Motor SB
2) 485-	3) Motor SC
3) 485+	4) Hall +5V
4) Ground	5) Hall HC+
3) P4-Molex provided with harness	6) Hall HB+
1) +24 Remote Switch	7) Hall HA+
2) +24 Power (In) Switch	8) Ground
3) Relay +24 Switched (Out)	9) Not Used
4) P5- Elan Programming	9) P10-Molex provided with harness
5) P6- Elan Serial Port	1) Current Sensor
6) P7- Jumper For OMC 1 or 2	2) Current Sensor
7) P8- Thermocouples	3) 24 VDC(-) Main Power
1) Red (-)	4) 24 VDC(+) Main Power
2) Yellow (+)	10) P11-Molex provided with harness
	1) +24 VDC To Main Fan Motor
	2) -24 VDC Ground to Gas Valve V2

OMC - De Oven Control leest selecties of parameters uit de LUI. Het bevat de logica voor de transporteur controles en de temperatuurregeling. De OCM wordt in- of uitschakelen SSR's, starten en stoppen M1, de oproep te sturen voor warmte-sigitaal, leest de thermokoppel en toezicht op de huidige sensor.

PB - The Power Block is een aansluitpunt voor meerdere draden van verschillende meters.



- 1) CN1- Line Voltage
 - 1) Neutral
 - 2) Not Used
 - 3) Line Voltage
- 2) CN2- 24VDC
 - 1) +24 VDC Main Power To OMC
 - 2) Not Used
 - 3) Not Used
 - 4) -24 VDC Ground To TS2

PS - De voeding corrigeert netspanning tot 24 VDC, en levert stroom aan de OCM en S2. Een zekering 4 versterker wordt gebruikt om te voorzien overbelastingsbescherming, dat op de PS zelf is aangebracht. Er zijn geen andere zekeringen ergens anders gebruikt

PU - De pick-up is fysiek gemonteerd in M2 en maakt gebruik van Hall-effect-technologie een integraal onderdeel van de M2 naar de rotatiesnelheid te controleren. Het Hall-effect signaal wordt doorgegeven aan de OMC, die het omzet in lineaire bewegingsnelheid van de transporteur.

R1 - De Oven Fan Motor relais wordt gebruikt als een externe schakelaar aan de hogere amp lading van M1 verwerken.

RTD - De weerstandsthermokoppeldetector bewaakt de luchttemperatuur in de bakkamer. De RTD draad is een zuiver materiaal, meestal platina, nikkel of koper. Het materiaal heeft een nauwkeurige weerstand/temperatuur-relatie die wordt gebruikt om een indicatie van de temperatuur te geven.

S2 - De centrifugale Switch is een SPDT switch fysiek gemonteerd in M1. Wanneer M1 omhoog komt op volle snelheid, S2 gesloten en stuurt een 24 VDC signaal naar de schakelaars. Het functioneert als een veiligheidskenmerk om brander te voorkomen als de M1 draait niet.

S3 - Standard Ovens- De High Limit Switch voor standaard ovens is een bi-metaal, NC, SPST schakelaar fysiek gemonteerd in het zijpaneel van de Bake Kamer. Het doel is om te voorzien fail veilige werking. Indien de temperatuur van S3 boven 600 ° C, opent en onderbreekt netspanning alle componenten wanneer de schakelaar opent.



- 1) COM- Line Voltage
- 2) N.O.- Switched Line Voltage
- 3) L2- High Limit Power
- 4) L1- High Limit Power
- 5) RTD

S3 - World Ovens- De High Limit Switch voor wereldovens is een elektronische, SPST-schakelaar die fysiek aan het zijpaneel van de Bake Chamber is gemonteerd. Het doel ervan is een faalveilige werking te bieden. Wanneer de oven stroom ontvangt, sluit S3. Als de werkelijke oondtemperatuur hoger is dan 650 ° F, zal de gele LED niet oplichten. Een rode LED zal knipperen en S3 opent om de spanningsspanning aan alle componenten te onderbreken. Er zijn twee (2) thermokoppel ingangen aan dit apparaat. Als de delta meer dan 20 ° C tussen de thermokoppels overschrijdt, zal de gele en rode LED knipperen en S3 opent.

SSR 1-4 - Een Solid State Relais is een elektronische schakelinrichting waarin een klein stuur-sig-naal van de OCM een grotere lading stroom en spanning. Het bestaat uit een voltage sensor die reageert op de TC, een solide state switching apparaat dat stroom schakelt over naar de verwarm-ingselementen (H1-6) in of uit, en doet dit zonder mechanische onderdelen.

T/C - Het thermokoppel type K bestaat uit twee geleiders die een spanning evenredig aan een tem-peratuurverschil tussen beide uiteinden van het paar geleiders produceren. De T / C is aangesloten op P8 Terminals 1 & 2 op de OCM. De millivolt signaal wordt gebruikt om de actuele temperatuur weer.

<p>1) TS1- Terminal Strip</p> <p>4L- -4R</p> <p>1L- -1R</p>	<p>2) TS2- Terminal Strip</p> <p>10L- -10R</p> <p>1L- -1R</p>	<p>1L) Power V2 and SRC 1R) Not Used</p> <p>2L) Not Used 2R) Power To OMC2</p> <p>3L) +24 VDC In 3R) 24 VDC Power To OMC1</p> <p>4L) Not Used 4R) Not Used</p> <p>5L) Power IC and FS 5R) M3 (+)</p> <p>6L) Power S2 24 VDC 6R) Power To Relay COM</p> <p>7L) SRC 7R) Cooldown Switch</p> <p>8L) COM For V1 8R) M3 (-)</p> <p>9L) Flame Sensor (-) 9R) -24 VDC</p> <p>10L) Ground To VFD 10R) Ground</p>
---	---	--

TS 1 & 2- Dit zijn klemmenstroken, die dienen als verbindingspunt voor draden.



- 1) Incoming Power
 - 1) Neutral
 - 2) Line Voltage
 - 3) Not Used
 - 4) Ground
- 2) Not Used-VFD Relay
- 3) Digital Inputs
 - 1) Stop Function
 - 2) Start / Run
 - 3) Not Used
 - 4) COM To TS2
 - 5) Not Used
 - 6) Not Used
- 4) Exhaust Fan Power
 - 1) Power To Motor
 - 2) Power To Motor
 - 3) Power To Motor
 - 4) Not Used
 - 5) Not Used
- 5) ModBus Comm

VFD -De Variable Frequency Drive zet 50 Hz tot 60 Hz, zodat de ovens ventilator kan draaien op de juiste RPM. De VFD zet de AC voedingsspanning naar DC en vervolgens zet de DC om een geschikte driefasige frequentie bron voor M1. De VFD wordt ingeschakeld via de OCM P11 terminal # 1. Een volledige handleiding is te vinden op www.xltovens.com.

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.

Legende van elektrische schema's:

CB	Stroomonderbreker	M2	Motor, Koelventilator	REC	stopcontact
HMC	Uitlaatgaskapmachinebediening	M3	Motor, Koelventilator	S	Schakelaar
HUI	Gebruikersinterface van de afzuigkap	PS	Power Supply	SRC	Verplaatsingssnoer voor de schakelaar
LT	Lamp	R1	Brandbestrijdingsrelais	TS	Klemmenstrook
M1	Motor, Afzuigventilator	R2	Vertraging van de brandbestrijdingstijd Relais	VFD	Variabele frequentieaandrijving

Wanneer één van de drie oven schakelaars op de Hood User Interface (HUI) worden aangeraakt (capacitive touch);

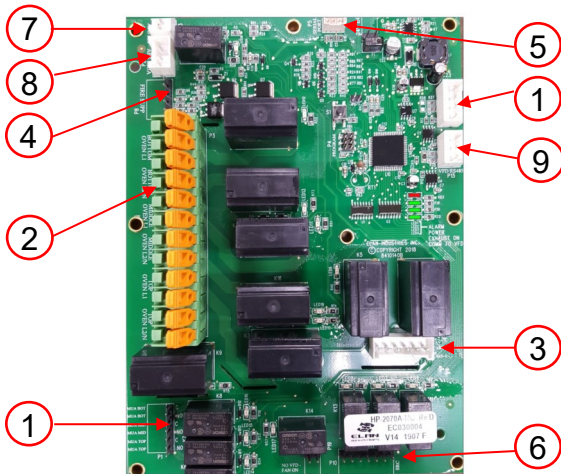
1. De Exhaust Fan Motor (M1) zich op het dak zal lopen.
2. De ovens gerelateerd aan de overeenkomstige schakelaars ingeschakeld.

Het eerste deel van de theorie van de operatie wordt uitgelegd hoe elektrische stroom wordt geleverd aan de motorkap en de initiële sequenties wanneer de HUI wordt ingeschakeld. De rest van de Theorie van Operatie gedeelte wordt de functie van de componenten in alfabetische volgorde. Deze componenten zijn ook vermeld op het schema.

Vermogen voor de kap afkomstig van elektrische dienst paneel van het gebouw. Een totaal van vier (4) circuits vereist; circuit (1) een enkelfasige hoge hulpspanningscircuit VFD / Fan circuit die verbinding TS 1 klemmen 1 en 2 en schakeling (2, 3, en 4) zijn enkelfasige laagspanning minimum 20A circuits voor elke oven die Hood verbindt machine control (HMC) P3 1, 5 en 9 voor lijn kant, en neutraal zal verbinden op 3, 7 en 11. Lights meeliften uit de top oven macht P3 klem 9 op HMC.

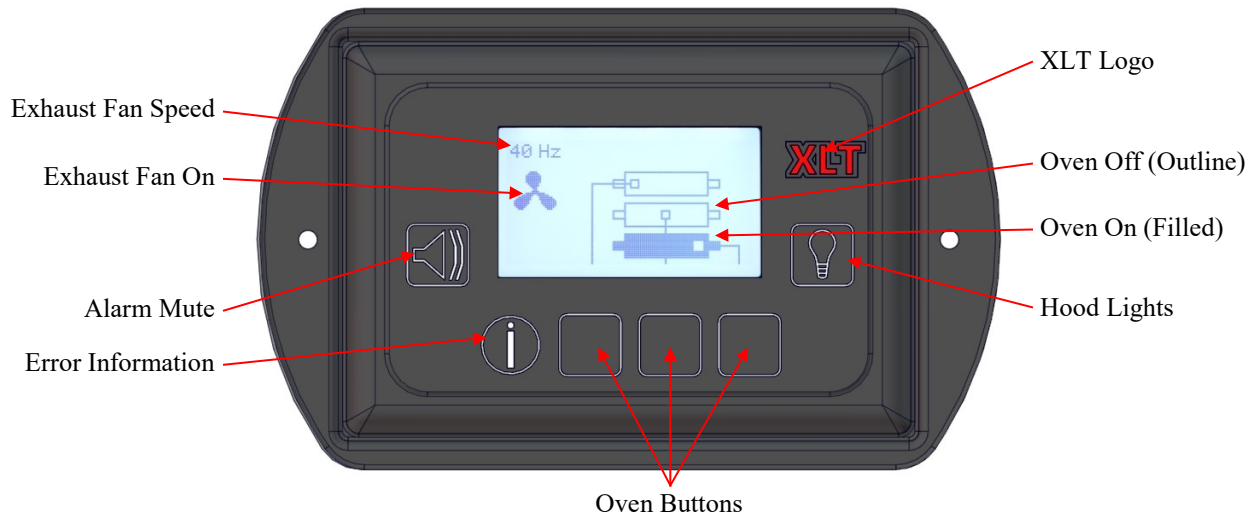
HUI gemonteerd op de motorkap van verlichtingssystemen, VFD activering, Make Up Air (MUA) activering en oven functie. Wanneer HUI lichtschakelaar wordt aangeraakt een relais is gesloten en de spanning gaat naar verlichting. Wanneer ovens worden geïnstalleerd met een kap, de switch Relocation Cord (SRC) effectief elimineert de hoofdschakelaar aan de oven en transfers controle om HUI schakelt op de motorkap. Wanneer HUI switches worden aangeraakt een communicatie-sigitaal via Modbus naar de VFD wordt gestuurd signalering deze aan te zetten tot een ingestelde frequentie, op hetzelfde moment dat HUI2 wordt geactiveerd een relais zal toestaan netspanning te voeren door middel van de Switch Relocation Cord (SRC) de oven te activeren. Wanneer HUI2-4 worden geactiveerd de MUA wordt ingeschakeld. De VFD heeft een ingebouwde voeding die is aangesloten op klem 01 dit zet de display in de run-modus, zodat wanneer een vermogensverlies wordt gedetecteerd het VFD start een back-up in de run-modus zodra er stroom wordt hersteld. De NO schakelaar in de brandmeldinstallatie in het gebouw moet worden aangesloten op TS 1 klemmen 9 en 10. Wanneer het alarm geactiveerd is 24 VDC van TS1 9 keert terug uit het brandmeldsysteem aan TS1 10 vervolgens naar HMC P8 uit te schakelen lampen, ventilatoren, HUI, MUA, stilgelegd ovens en het maken van beide relais R1 en R2 overstap van NC naar NO, waardoor de VFD te draaien op 60 Hz.

CB - Circuit Breakers worden gebruikt om elektrische componenten te beschermen. Van een CB wordt geactiveerd, te elimineren de oorzaak en druk op de voorkant om te resetten.



- | | |
|--|--|
| <p>1) P1- Dampers</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) MUA Top 2) Not Used 3) MU A Middle 4) Not Used 5) MUA Bottom 6) Common <p>2) P3- Oven Power</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Bottom Oven L1 2) Not Used 3) Bottom Oven L2/N 4) Not Used 5) Middle Oven L1 6) Not Used 7) Middle Oven L2/N 8) Not Used 9) Top Oven L1 10) Not Used 11) Top Oven L2/N 12) Not Used <p>3) P7-Lights/Cooling Fans</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) By Installer 2) Light 1 3) Light 2 4) To PS CN2-3 5) +24 VDC To Cooling Fan 6) +24 VDC To Cooling Fan <p>4) P8- Fire Suppression</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) To TS1-10L 2) To R1-1 3) Not Used 4) Not Used 5) Not Used | <p>5) P9- Power</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) +24 VDC Power Supply CN2-1 2) -24 VDC Power Supply CN2-4 <p>6) P10- Switch Relocation Cord</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Bottom Oven 2) Bottom Oven 3) Middle Oven 4) Middle Oven 5) Top Oven 6) Top Oven 7) Not Used <p>7) P13- APS Ex</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) TS2-4R 2) TS2-5R <p>8) P15- VFD</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) TB2 2) TB1 3) Not Used <p>9) P20- APS MUA</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) TS2-3R 2) TS2-2R 3) TS2-1R <p>10) P25- Cable to HUI</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Black 2) Orange 3) White 4) Red |
|--|--|

HMC- The Hood Machine Control is een printplaat, dat alle relais om deze functies te bedienen is; oven activering SRC, MUA activering, VFD activering, controleert de lucht bewijzen schakelaars, verlichting en activering. De HMC ontvangt een continu 24 VDC voedingsbron op voorwaarde dat de CB1 breaker is ingeschakeld. Dit onderdeel heeft ook onafhankelijke relais om oven vermogen voor brandbestrijding te controleren. Als een signaal van het vuur systeem ontving de oven (s) en de verlichting vermogen wordt gestaakt en de VFD zal draaien op volle toeren. Voor een World installatie, zeil switch controle is beschikbaar alleen door het beantwoorden van enkele vragen via de fabriek mode programmering. De HMC zal ook het programma van de PowerFlex 4M VFD elke keer dat de CB1 breaker is ingeschakeld. ModBus communicatie wordt gebruikt om de frequentie de VFD loopt op afhankelijk van het aantal gebruikte ovens veranderen. Foutmeldingen verschijnen op het scherm om te helpen met het oplossen van problemen. Het scherm zal knipperen en pieptoon wijst op een fout is opgetreden, de alarmknop kan dit gedurende 2 uur te annuleren. Als de fout niet is vastgesteld piepen zal terugkeren. De HMC heeft filterreiniging herinneringen beschikbaar.



HUI – Hood User Interface bevat de fabrieksinstellingen, zodat de kap zal werken met de juiste hertz wanneer de juiste oven grootte en het aantal van de ovens worden geselecteerd. De fabrieksinstellingen bevatten ook een selectie voor een VFD, Non VFD, type MUA activering, en voor een World installatie. Een piepend geluid en het display knippert als er een alarm optreedt. Een foutmelding verschijnt boven in het scherm op HUI. Het aanraken van de "I" knop zal een korte beschrijving van hoe de fout te corrigeren (zie figuur 1). Het aanraken van de "Light Bulb" knop zal het licht aan en uit zetten in de kap. Het aanraken van de "Silver Square" knoppen zal elke oven of uit te schakelen en de volgorde van de werking van het VFD en de MUA circuits. RS485 kabel levert stroom en communicatie tussen de HUI en HMC.

LT1 & LT2 - Dit zijn lampen aan elk uiteinde van de kap, en moet gaan branden wanneer de HUI lichtknop wordt aangeraakt, raakt het weer en het licht gaat uit.

M1 – De Uitlaat Fan Motor is een 3-fase, direct drive motor. In normaal gebruik, wordt aangedreven door de VFD en RPM varieert de frequentie van de VFD varieert. Er zijn geen onderdelen in de motor en de lagers worden permanent gesmeerd.

M2 & M3 – De Cooling Fan Motor is een 24 VDC, direct drive motor. Bij normaal bedrijf wordt gevoed door HMC. Deze ventilatoren worden gebruikt om de schakelkast voor de kap te koelen. Er zijn geen onderdelen in de motor en de lagers worden permanent gesmeerd.

PLUG 1, 2, & 3 – Deze zijn rond stekkers aan het ene uiteinde van het SRC. De plug op houders 4, 5, en 6 aan de achterzijde van de kap. Het andere uiteinde van de SRC aangesloten op de oven kabelboom, en elimineert de operator schakelaar in de oven geleverd. Omgekeerd, wanneer de HUI op de kap wordt uitgeschakeld, de overeenkomstige oven uitgeschakeld ook.



- 1) CN2- 24VDC
 - 1) +24 VDC Power To HMC
 - 2) +24 VDC Power to Fire Suppression
 - 3) -24 VDC Power To HMC
 - 4) -24 VDC Ground
- 2) CN1- Line Voltage
 - 1) Neutral
 - 2) Not Used
 - 3) Line Voltage

PS –De voeding corrigeert netspanning tot 24 VDC, en levert stroom aan het HMC, ventilatoren, en brandblussysteem

R1 – Een SPDT relais, dat een elektrisch bediende schakelaar. Het gebruikt een elektromagneet een schakelmechanisme bedienen. Voedingsspanning wordt geleverd door TS1-9 naar Ansul middel box. Zodra het brandalarm geactiveerd spanning keert terug naar meer dan TS1-10 aan HMC P8. Diezelfde spanning blijft R1-1 activeren van de spoel van het relais, waardoor de contacten in het relais te schakelen van NC naar NO. Dit 24 VDC omschakelen van klem 6 naar terminal 5 op de VFD waardoor de M1 te werken bij 60 Hz.

R2 – Een SPDT tijdrelais , dat een elektrisch bediende schakelaar . Het gebruikt een elektromagneet een schakelmechanisme bedienen . Spanning blijft van R1-6 aan R2 via de rode draad het activeren van de spoel in het relais , waardoor de contacten in het relais van NC te schakelen naar NO na een seconde is verlopen. Deze actie vertraagt de toepassing van de spanning op klem (5) op de VFD .

REC 1, 2, & 3 - Dit zijn elektrische houders, welke lijn voltage te leveren voor de ovens. Elke houder moet een 20A gewijd breaker van de gebouwen elektrische paneel geleverd hebben. Line spanning op elke recipiënt wordt via HMC P3. Als brandalarm geactiveerd P3 zal netspanning verstoren wordt geleverd in toevoer afsluiten van de oven uit.

REC 4, 5, & 6– Deze zijn rond elektrische houders gemonteerd aan de achterzijde van de kap. De SRC verbindt in deze. Dit deactiveert de belangrijkste oven schakelaar op de oven en verplaatst de werking van het aan de HUI. Deze capacitive touch (NO) bevindt zich aan de voorzijde van de kap en bestuurt de verlichting.

TS 1 & 2- Dit zijn klemmenstroken, die dienen als verbindingspunt voor draden.



- 1) Incoming Power
 - 1) Neutral
 - 2) Line Voltage
 - 3) Not Used
 - 4) Ground
- 2) Not Used-VFD Relay
- 3) Digital Inputs
 - 1) Stop Function
 - 2) Start / Run
 - 3) Not Used
 - 4) COM To TS2
 - 5) Not Used
 - 6) Not Used
- 4) Exhaust Fan Power
 - 1) Power To Motor
 - 2) Power To Motor
 - 3) Power To Motor
 - 4) Not Used
 - 5) Not Used
- 5) ModBus Comm

VFD - De Variable Frequency Drive zet de AC voedingsspanning naar DC en vervolgens zet de DC om een geschikte driefasige frequentie bron voor M1. Inkomende stroom wordt aangesloten op de klemmen L1 en L2. M1 wordt aangesloten op de klemmen T1, T2, T3 en door middel van TS1. De HMC stuurt de opdracht naar de ModBus de frequentie voor de combinatie van ovens geselecteerd. De VFD kan een signaal van het brandbestrijdingssysteem krijgen om de aandrijving uit te voeren bij 60 Hz bevelen.

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.

Mechanische Functie

Als uw oven niet naar behoren functioneert, controleert u de volgende voorwaarden:

1. Controleer of het netsnoer aan op de oven is aangesloten en / of aangesloten indien uitgerust met een stekker en stopcontact.
2. Controleer om te zien dat de automaten in de elektrische dienst panel gebouw zijn niet geactiveerd of uitgeschakeld.
3. Controleer alle zekeringen op de oven bedieningspaneel te zorgen dat ze niet zijn geactiveerd.
4. Zorg voor een goede spanning, stroomsterkte en draad grootte.



**HOOG
VOLTAGE**

Ga voorzichtig te werk en lees de volgende instructies zorgvuldig door wanneer u de apparaten loskoppelt.

Harde reset

Als uw oven nog steeds niet goed functioneert, voert u een harde reset uit. Schakel eerst de units uit en ontkoppel de units van alle elektrische stroom. Laat de apparaten gedurende 1 minuut los. Zodra dit is gebeurd, sluit u de eenheden weer aan en schakelt u de stroom in.

Als uw oven nog steeds niet goed functioneert, XLT heeft gekwalificeerd klantenservice personeel dat hulp kan bieden op elk type XLT oven probleem dat je kunt ervaren. Customer Service is beschikbaar 24/7/365 op 888-443-2751, of bezoek www.xltovens.com.

LUI-servicefoutcodes

Alarm weergeven	MC LED	Foutbepaling	Probleemoplossen
Oven sonde	Alarm-LED aan. Flits HITTE-LED. Alle andere LED's werken zoals normaal.	Temp Sensor Error, Open or Short. Temp <40F (4C) of > 700F (371C)	Voer een harde reset uit. Als de fout nog steeds optreedt, neem dan contact op met XLT.
PCB Temp-Probe	Alarm-LED aan. Flits HITTE-LED. Alle andere LED's werken zoals normaal.	Temp Sensor Error, Open or Short.	Voer een harde reset uit. Als de fout nog steeds optreedt, neem dan contact op met XLT.
Ontstekingsfout	Alarm-LED aan. Flits HITTE-LED. Alle andere LED's werken zoals normaal.	Van ontstekingsvrijgave (run) signaal, als de oven geen 25F (-4C) temp stijging in 180 sec ziet. Bij herstart (actuele temp binnen 50F (10C) van het instelpunt) fouttiming 10 minuten.	Controleer of de gasslang is aangesloten. Is de gasklep aan de buitenkant aan? Zo ja, voer een harde reset uit. Indien nee, draai de gasklep aan. Als de fout nog steeds bestaat, neem dan contact op met XLT.
Over Temp	Alarm-LED aan. Flits HITTE-LED. Alle andere LED's werken zoals normaal.	Temp is 50F (10C) over instelpunt gedurende een periode van > 1 min. Als de gebruiker het instelpunt lager instelt, blokkeer dan het alarm totdat een nieuw instelpunt is bereikt.	Voer een harde reset uit. Als de fout nog steeds optreedt, neem dan contact op met XLT.
Onder Temp	Alarm-LED aan. Flits HITTE-LED. Alle andere LED's werken zoals normaal.	Zodra het instelpunt is bereikt, is de werkelijke waarde meer dan 30 minuten onder 15 ° C (-9C) onder het ingestelde punt. Als de gebruiker het instelpunt aanpast, reset de timer.	Controleer om te zien of de gasslang is aangesloten. Is de gasklep aan de buitenkant aan? Zo ja, voer een harde reset uit. Als de fout nog steeds optreedt, neem dan contact op met XLT.
Over snelheid	Alarm-LED aan. Flits CONVEYOR-led. Alle andere LED's werken zoals normaal.	Snelheid > 30 sec. snel Duur versus instelpunt	Voer een harde reset uit. Als de fout nog steeds optreedt, controleert u LUI-instellingen. Als de instellingen correct zijn, voert u ook een pan-test uit om de instellingen te bevestigen. Als de fout nog steeds optreedt, neem dan contact op met XLT.
Onder snelheid	Alarm-LED aan. Flits CONVEYOR-led. Alle andere LED's werken zoals normaal.	Snelheid > 30 sec. snel Duur versus instelpunt	Controleer aandrijfketting en tandwiel om de juiste werkconditie te controleren. Voer een harde reset uit. Als de fout nog steeds optreedt, controleert u LUI-instellingen. Als de instellingen correct zijn, voert u ook een pan-test uit om de instellingen te bevestigen. Als de fout nog steeds optreedt, neem dan contact op met XLT.
Softwarefout	Alarm LED knippert. Alle andere LED's uit.	Interne softwarefout	Voer een harde reset uit. Als de fout nog steeds optreedt, neem dan contact op met XLT.
EEPROM-fout	Alarm LED knippert. Alle andere LED's uit.	Bad Checksum	Voer een harde reset uit. Als de fout nog steeds optreedt, neem dan contact op met XLT.
Key Short	Alarm LED knippert. Alle andere LED's uit.	Elke Key Shorted > 1 min.	Schoon LUI-scherm. Voer een harde reset uit. Als de fout nog steeds bestaat, neem dan contact op met XLT.
Comm Fout	Alarm LED knippert. Alle andere LED's uit.	Interne softwarefout	Voer een harde reset uit. Als de fout nog steeds optreedt, neem dan contact op met XLT.
Hallo alarm	Alarm-LED aan. Flits HITTE-LED. Alle andere LED's werken zoals normaal.	Hallo Alarminstelpunt overschreden.	Voer een harde reset uit. Als de fout nog steeds optreedt, neem dan contact op met XLT.
Hoofdventilator lage versterkers	Alarm-LED aan. Flits FAN-lampje. Alle andere LED's werken zoals normaal.	Versterking onder het min niveau per hoofdventilator niveau niveau tabel gedurende 10 sec.	Voer een harde reset uit. Als de fout nog steeds optreedt, neem dan contact op met XLT.
Hoofdventilator hoge versterkers	Alarm-LED aan. Flits FAN-lampje. Alle andere LED's werken zoals normaal.	Versterking onder het min niveau per hoofdventilator niveau niveau tabel gedurende 10 sec.	Controleer CBI om te zien of het is verbroken. Zo ja, reset CBI. Zo nee, voer een harde reset uit. Als de fout nog steeds optreedt, neem dan contact op met XLT.
Belt Jam	LED-flitser transportband. Alle andere LED's werken zoals normaal.	Als het huidige motortoerental minder is dan 25% van het meest recente minimale motortoerental.	Controleer op obstructies. Als er geen obstakels worden gevonden, controleer dan aandrijfketting en tandwiel om de juiste werkconditie te controleren. Voer een harde reset uit. Als de fout nog steeds optreedt, neem dan contact op met XLT.

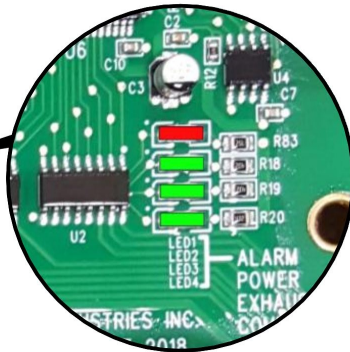


**HOOG
VOLTAGE**

Het verwijderen van de kap VFD afdekplaat bloot hoogspanning. Ga voorzichtig te werk en lees de volgende instructies zorgvuldig.

Initial het oplossen van problemen van de kap:

1. Verwijder het paneel die VFD te controleren en te zien of de stroomonderbreker is uitgeschakeld.
2. Controleer de werkelijke frequentie van het VFD controller. Om toegang te krijgen tot de knop werkelijke frequentie, drukt u op ESC totdat de weergavemodus toont D001.
3. Controleer of de schakelaar in de dienst panel niet is geactiveerd.
Zorg ervoor dat de schakelaar Relocation Cords (SRC) goed zijn geïnstalleerd om de oven (s).
4. Controleer om te zien dat de vetfilters zijn schoon en goed geïnstalleerd.
5. Controleer of de ventilator draait in de juiste rotatie.
6. Om fan rotatie te controleren, verwijdert u het deksel op de uitlaat ventilator. Visueel te inspecteren rotatie in overeenstemming met etiket op ventilatorhuis.



Hood Machine Control LED verlichting:

1. Wanneer de rode LED brandt geeft dit aan een MC fout.
2. Wanneer de eerste groene LED brandt het geeft macht aan MC.
3. Wanneer de tweede groene LED brandt betekent dit dat de ventilator op.
4. Wanneer de derde groene LED brandt betekent dit dat de MC communicatie naar de VFD.

De VFD heeft een interne diagnostiek en kan de volgende ERROR-codes laten zien:

- F004 De DC-busspanning is onder de minimumwaarde gedaald.
- F005 DC-busspanning overschreden de maximale waarde.
- F007 Overbelasting van de motor.
- F008 Koellichaam Over Temp.
- F013 Aardlek.
- F081 Comm Loss- RS-485-poort gestopt met communiceren.

Als een van de bovenstaande foutcodes wordt weergegeven, volg dan deze stappen om ze te wissen.

1. Verwijder het toegangspaneel van de VFD-bedieningskast
2. Bepaal de oorzaak van de foutcode
3. Het oplossen van de fout die de oorzaak is van de fout
4. Fiets de VFD Power
 - De stroomonderbreker moet gedurende tien (10) seconden worden uitgeschakeld om volledige uitschakeling van de VFD mogelijk te maken voordat deze weer wordt ingeschakeld.

Als uw kap nog steeds niet goed functioneert, beschikt XLT over gekwalificeerd personeel van de klantenservice die u kan helpen bij elk type XLT-apparatuurprobleem dat u ondervindt. De klantenservice is 24/7/365 beschikbaar op 888-443-2751, of ga naar www.xltovens.com.

Neem voor reparaties of onderhoud aan het brandbestrijdingssysteem en de componenten contact op met de plaatselijke ANSUL-dealer of XLT voor assistentie.

Grote User Interface programmeren Procedure



Lees de gehele instructie voor programmering.

TIP



ENTER Gebruikt om te selecteren en parameters op

UP Verhoogt de instelling van de geselecteerde parameter.

DOWN Verlaag de instelling van de geselecteerde parameter.

Om de fabrieksmatige technische modus te openen, drukt u tegelijkertijd op de UP en DOWN knop gedurende tien (10) seconden en de volgende parameters worden weergegeven: *Weergaven zullen de programmeerschermen automatisch verlaten na vijf (5) seconden van geen activiteit.

1. Software Versie
2. Serienummer Binnenkomst
3. Verstreken Tijd:
 - Totaal aantal uren.
 - Hours Sinds Filter is schoongemaakt.
4. Belt Lengte 32 = 1832 36 = 2336 40 = 2440 or 3240 55 = 3255 or 3855
5. Hoofd Type Fan: Standaard op On / Off.
6. Split Belt: Staat standaard op No
7. Dual Burner: Staat standaard op No
8. Brandstoftype:
 - Gas Oven of elektrische oven.
9. Remote Hood Switch geïnstalleerd: Staat standaard op No.
10. Temperatuur Offset Aanpassingen
 - Offset weergegeven in graden Fahrenheit.
11. Hoge temperatuur bereik van 590°F (310°C) tot lage temperatuur.
12. Lage Temperatuur bereik van 350°F (177°C) tot hoge temperatuur.
13. Main Fan (Amps):
 - Druk op ENTER om geïsoleerde Amp belasting te zien.
14. Belt Richting:
 - Standaard ingesteld op rechts naar links
 - Kan worden geschakeld naar links naar rechts zonder fysiek veranderen van de draad band richting.
15. Hoofd Fan Off Vertraging:
 16. Standaard ingesteld op automatisch 225°F (107°C)
16. Pieper Button Test
17. Gedaan:
 - Druk op ENTER om terug te keren naar het bedieningsscherm.

Bandsnelheid Instellingen



TIP

Lees de gehele instructie voor programmering.



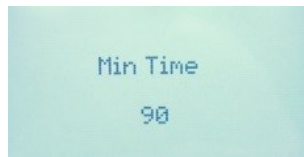
ENTER gebruikt om te selecteren en parameters op te

HIDDEN Achter de XLT een verborgen knop. Dit wordt gebruikt, samen met de omhoog en omlaag knop om toegang te krijgen tot de pro-

UP Verhoogt de instelling van de geselecteerde parameter.

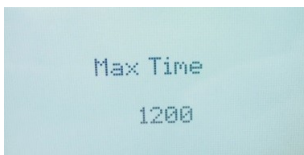
DOWN Verlaag de instelling van de geselecteerde parameter.

Om de instellingen van de transportband in te voeren houdt u drie (3) knoppen (HIDDEN, UP en DOWN) tien (10) seconden lang ingedrukt om deze in te voeren. De displays zullen de programmeerschermen automatisch verlaten na vijf (5) seconden zonder activiteit.



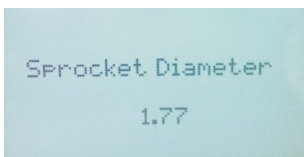
Minimale Tijd

Fabrieksinstelling is 90. Om te veranderen, druk op ENTER. Gebruik de pijlen omhoog / omlaag om de tijd die wordt weergegeven in seconden. Druk op ENTER om te accepteren en vooruit.



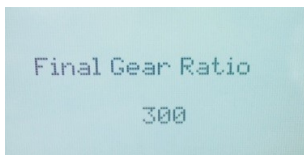
Maximale Tijd

Fabrieksinstelling is 1200. Om te veranderen, druk op ENTER. Voor 1832 gebruik 1020 en alle andere modellen zal worden 1200. Met pijlen omhoog / omlaag om de tijd die wordt weergegeven in seconden. Druk op ENTER om te accepteren en vooruit.



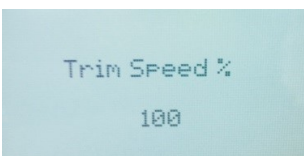
Tandwiel Diameter

Fabrieksinstelling is 1.77. Om te veranderen, druk op ENTER. Gebruik de omhoog / omlaag pijlen om diameter te veranderen. Druk op ENTER om te accepteren en vooruit.



Final Overbrengingsverhouding

Fabrieksinstelling is 300. Om te veranderen, druk op ENTER. Gebruik de omhoog / omlaag pijlen om overbrengingsverhouding te wijzigen. Druk op ENTER om te accepteren en vooruit.



Trimsnelheid

Fabrieksinstelling is 100. Om te veranderen, druk op ENTER. Gebruik de pijlen omhoog / omlaag trim snelheid te wijzigen. Druk op ENTER om te accepteren en vooruit.

Richtingverandering Van De Transportband

De transportband is niet-directioneel. Dit betekent dat er GEEN fysieke verandering van de band is wanneer men van richting wil veranderen. Om de richting te veranderen:

STANDAARDBAND

1. Ga naar de Factory Tech Mode door de twee (2) pijltjestoetsen gedurende tien (10) seconden ingedrukt te houden.
2. Druk op de pijl omlaag om door de schermen te bladeren.
3. Druk op ENTER in de Riemrichting (de richting zal knipperen) en gebruik de pijlen omhoog/omlaag om te veranderen.
4. Druk op ENTER om te accepteren en vooruit te gaan.

GESPLETEN TRANSPORTBAND

1. Ga naar de Factory Tech Mode door de twee (2) pijltjestoetsen gedurende tien (10) seconden ingedrukt te houden.
2. Druk op de pijl omlaag om door de schermen te bladeren.
3. Druk op ENTER in de Riemrichting (FRONT band zal knipperen) en gebruik de pijlen omhoog/omlaag om de richting van de FRONT band te veranderen.
4. Druk op ENTER om te accepteren.
5. Druk op ENTER (FRONT band zal knipperen).
6. Gebruik de tijd (klok) knop om te schakelen naar BACK en gebruik de pijlen omhoog/omlaag om te wisselen.
7. Druk op ENTER om te accepteren en vooruit te gaan.

VFD (Wereld) Programmering Procedure



TIP

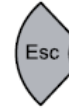
Lees de gehele instructie voor programmering.



ENTER gebruikt om te selecteren en parameters op te slaan.



ESCAPE Gebruikt om terug te keren naar het vorige menu.



UP Verhoogt de instelling van de geselecteerde parameter.



DOWN Verlaag de instelling van de geselecteerde parameter.



De ovenbediening uitgeschakeld en stroom met de oven verbonden, dient de VFD 0.0 op het display.

Niet meer dan 65 Hz op VFD-instellingen. Programmeerinstructies Voor Factory Parameters

1. Druk op ESCAPE om (D001) met (1) knipperend weer te geven.
2. Druk op Escape opnieuw, nu (d) knippert.
3. Druk op pijl-omlaag totdat (P) knippert en druk op ENTER.
4. (P101) wordt weergegeven met een (1) knippert.
5. Druk op pijl omhoog totdat (P106) wordt weergegeven en druk op ENTER.
6. Druk op pijl omhoog totdat (2) wordt weergegeven en druk op ENTER.
7. Druk op ESCAPE en (P106) getoond moeten worden met (6) knipperen.
8. Druk op pijl omhoog totdat (P108) wordt weergegeven en druk op ENTER.
9. Druk op pijl omhoog tot (1) wordt weergegeven en druk op ENTER.
10. Druk op ESCAPE om te laten zien (P108) weergegeven.
11. nogmaals op ESCAPE hebben (P) knipperen en druk pijl omhoog tot (A) weergegeven.
12. Druk op ENTER om (1) flash hebben.
13. Druk op de pijl-omhoog totdat (A446) wordt weergegeven en druk op ENTER.
14. Druk op ESCAPE en vervolgens op de pijl-omlaag tot (9.5) wordt weergegeven en druk op ENTER.
15. Druk op pijl omhoog totdat (A451) wordt weergegeven en druk op ENTER.
16. Druk pijl omhoog tot (9) wordt weergegeven en toets ENTER.
17. Druk op ESCAPE vervolgens op pijl omhoog tot (A458) wordt weergegeven en druk op ENTER.
18. Druk op pijl omhoog tot (1) wordt weergegeven en druk op ENTER.
19. Druk op ESCAPE twee keer en het scherm moet lezen (A458) met (A) knippert.
20. Druk op de pijl-omlaag totdat (D001) wordt weergegeven en druk op ENTER.
21. Druk op ENTER twee keer voor de weergave te tonen (0.0).

**TIP**

Lees de gehele instructie voor programmering.

Programmering Aanwijzingen Voor minder dan 60 Hz

1. Druk op ESCAPE om (D001) met een (1) knipperend tonen.
2. Druk op ESCAPE opnieuw, nu (d) knippert.
3. Druk op pijl-omlaag totdat (A) knippert en druk op ENTER.
4. Druk op pijl omhoog tot (A458) wordt weergegeven en druk op ENTER.
5. Druk op pijl omhoog tot (0) wordt weergegeven en druk op ENTER.
6. Druk op ESCAPE en (A458) wordt getoond met (8) knipperen.
7. Druk op pijl-omlaag totdat (A409) wordt weergegeven en druk op ENTER.
8. Druk op pijl-omlaag totdat de gewenste Hz wordt weergegeven en druk op ENTER.
9. Druk op ESCAPE tot (A409) wordt weergegeven.
10. Druk op pijl-omlaag totdat (D001) wordt weergegeven en druk op ENTER.
11. Druk op ENTER twee keer voor het beeldscherm te laten zien (0,0).

Programmering Aanwijzingen voor maximaal 65 Hz Max

1. Druk op ESCAPE om (D001) met een (1) knipperend tonen.
2. Druk op ESCAPE opnieuw, nu (d) knippert.
3. Druk op pijl-omlaag totdat (P) knippert en druk op ENTER.
4. Druk op pijl omhoog tot (P105) wordt weergegeven en druk op ENTER.
5. Druk op pijl omhoog totdat de gewenste Hz wordt weergegeven en druk op ENTER.
6. Druk op ESCAPE tot (P) knippert op het display tonen (P105).
7. Druk op pijl omhoog tot (A) knippert en druk op ENTER.
8. Druk op pijl omhoog tot (A409) wordt weergegeven en druk op ENTER.
9. Druk op pijl omhoog totdat de gewenste Hz wordt weergegeven en druk op ENTER.
10. Druk op ESCAPE eens en UP Arrow tot (A458) wordt weergegeven en druk op ENTER.
11. Druk op de pijl omhoog tot (1) wordt weergegeven en druk op ENTER.
12. Druk op ESCAPE tot (A458) wordt weergegeven.
13. Druk op pijl-omlaag totdat (D001) wordt weergegeven en druk op ENTER.
14. Druk op ENTER twee keer voor het beeldscherm te laten zien (0,0).

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.

Allen Bradley Power Flex 4M Herstellen XLT Defaults



TIP

Lees de gehele instructie voor programmering.

Om VFD instellingen wijzigen P112 teruggezet naar 1. De VFD wordt teruggezet naar de fabrieksinstellingen. Om cyclus macht, zet stroomonderbreker uit en weer aan en het HMC zal de fabriek parameters in de VFD te laden.

P105=65	Maximum Frequency
P106=2	Start Source
P108=4	Speed Reference
P110=2	Decel Time
A451=9	Auto Reset Tries
A452=60	Auto Reset Delay
T201=2	Terminal Block Group (I/O) Terminal 5
T202=6	Terminal Block Group (I/O) Terminal 6



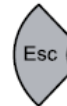
ENTER Wordt gebruikt om parameters te selecteren en op te slaan.



SELECT Gaat één stap vooruit in het programmeermenu. Selecteert een cijfer bij het bekijken van de parameterwaarden.



ESCAPE Wordt gebruikt om terug te keren naar het vorige menu.



UP Verhoogt de instelling van de geselecteerde parameter.



DOWN Verminder de instelling van de geselecteerde parameter.



Compleet VFD handleiding beschikbaar op www.xltovens.com.

VFD Controller Settings						
	Switches On			1832 & 2440	3240, 3255 & 3270	3855 & 3870
	Top	Middle	Bottom			
Single	X			20 Hz	25 Hz	30 Hz
Double	X			20 Hz	25 Hz	30 Hz
			X	35 Hz	40 Hz	45 Hz
	X		X	35 Hz	40 Hz	45 Hz
Triple	X			20 Hz	25 Hz	30 Hz
		X		30 Hz	35 Hz	40 Hz
			X	40 Hz	45 Hz	50 Hz
	X	X		30 Hz	35 Hz	40 Hz
	X		X	40 Hz	45 Hz	50 Hz
		X	X	40 Hz	45 Hz	50 Hz
	X	X	X	45 Hz	50 Hz	55 Hz
Fire Suppression				60 Hz-DO NOT CHANGE		

Hoe Om Onderdelen Te Bestellen

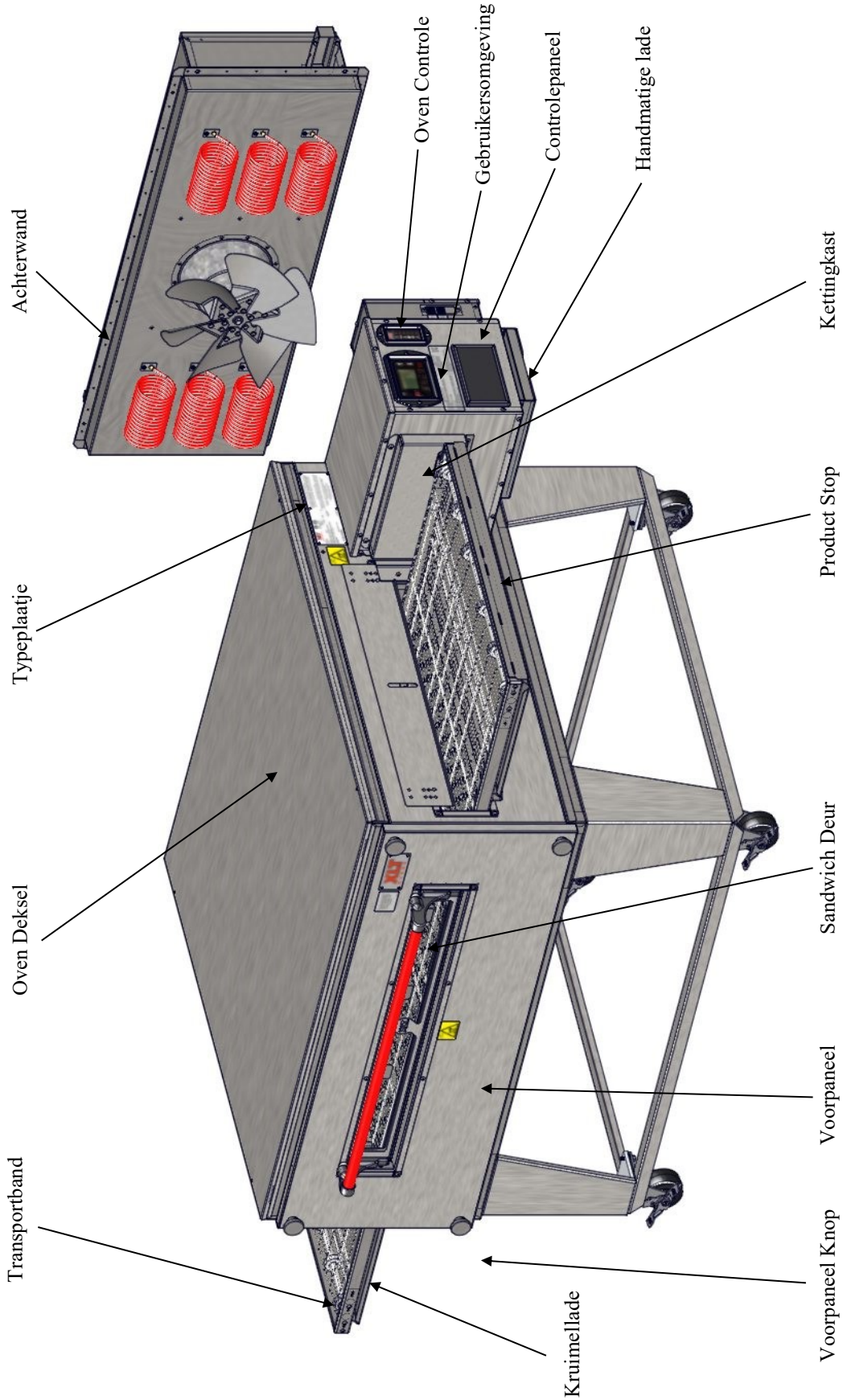
Zijn alle informatie bij de hand wanneer u belt XLT. Hieronder is een lijst met informatie die nodig is voor alle bestellingen. Aan de onderkant van de Bill of Materials (BOM) op de volgende onderdelen overzichtspagina's zijn aanvullende eisen die nodig zijn, afhankelijk van uw onderdelen bestellen.

Oven/Afzuigkap informatie die nodig is:

- Model #
- Serial #
- Productiedatum
- Telefoon #
- Contactnaam
- Rekening naar
- Verzend naar
- Creditcard informatie

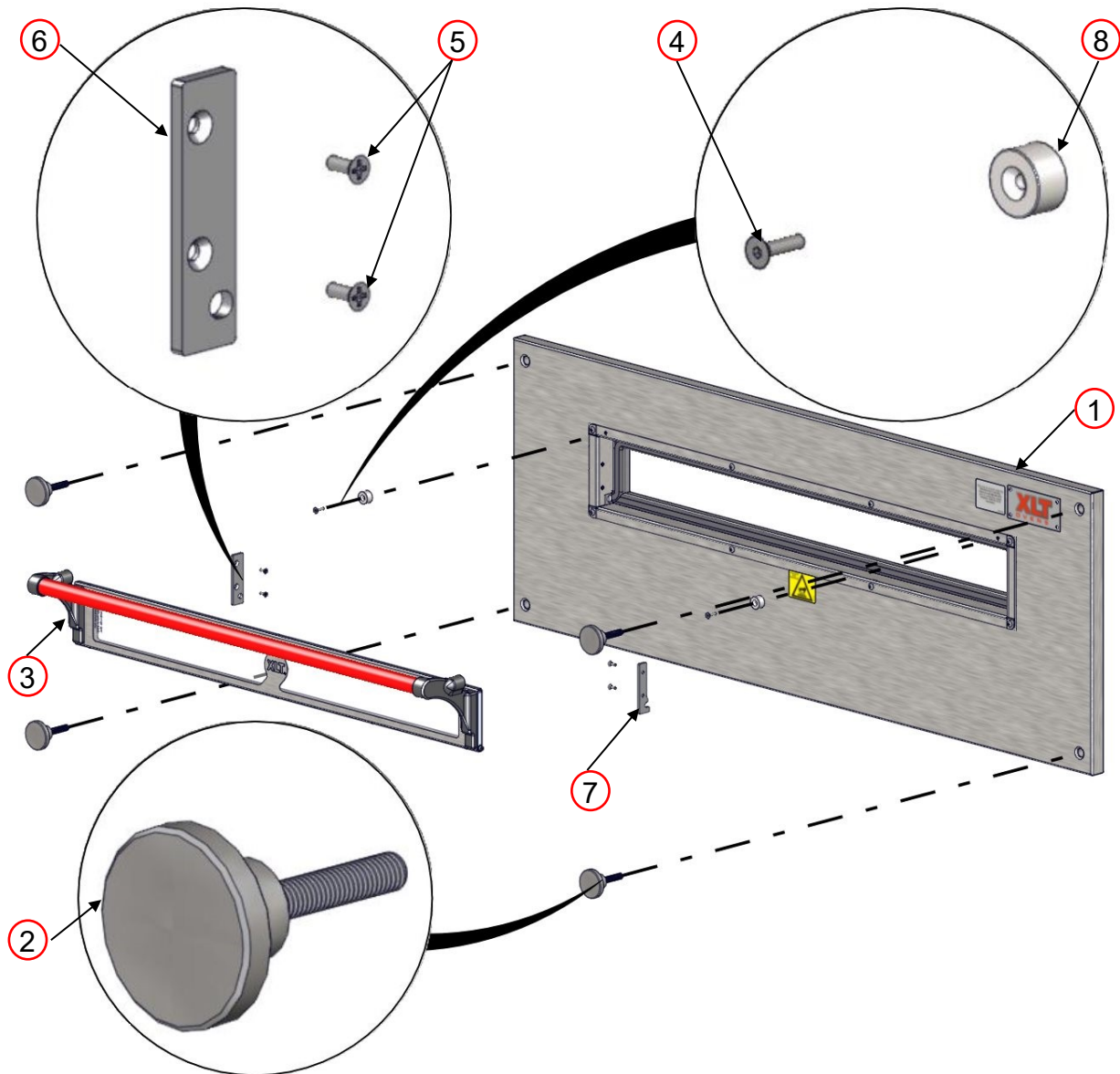
P.O.R. = Prijs Op Aanvraag

Alle prijzen zijn onderhevig aan, contact XLT veranderen voor de huidige prijzen.



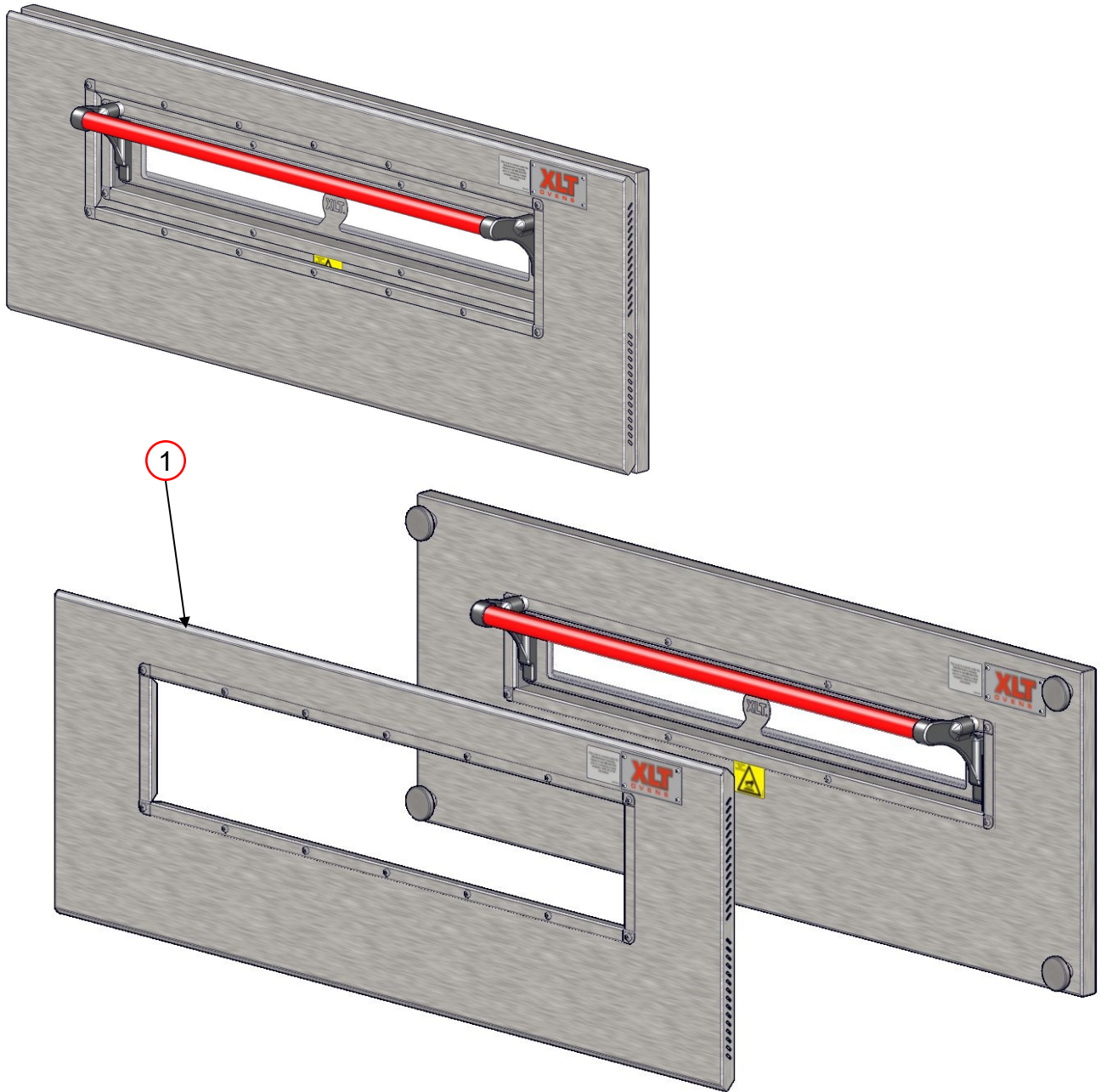


Personen met pacemakers of interne medische hulpmiddelen moeten niet omgaan met sterke zeldzame aardmagneten. Deze magneten zijn te vinden in de sandwichdeurconstructie.



FRONT PANEL

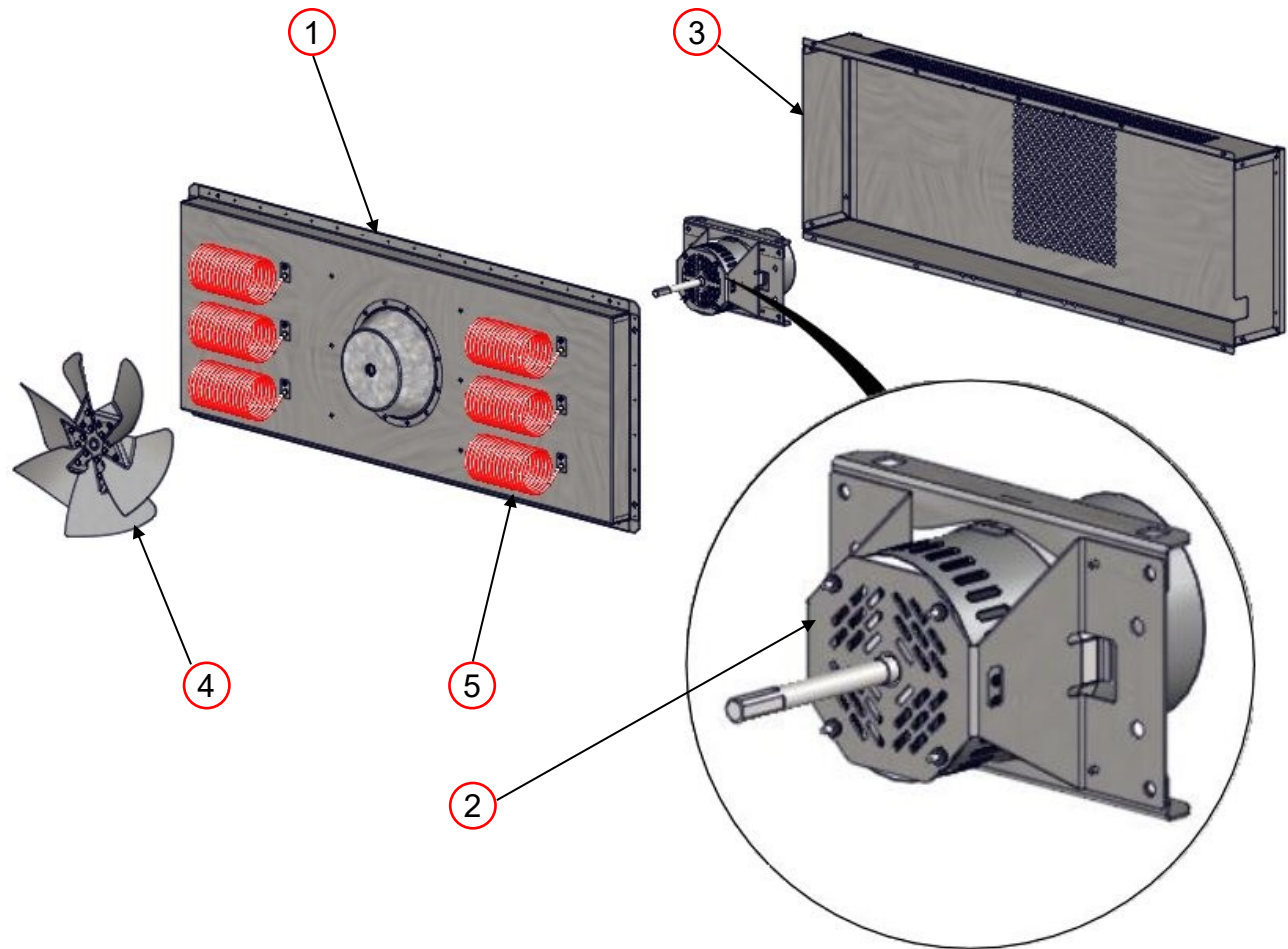
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	XA 6400	Front Panel Assembly	P.O.R
2	XA 6505	Front Panel Knob	\$15.90
3	XA 6600	Sandwich Door	P.O.R
4	XF 129	Screw 10-24 x 3/4	\$0.20
5	XF 242	Screw 10-24 x 1/2	\$0.40
6	XM 6703	Door Retainer Left	\$8.70
7	XM 6704	Door Retainer Right	\$8.70
8	XP 6519	Window Steel Slug	\$4.87



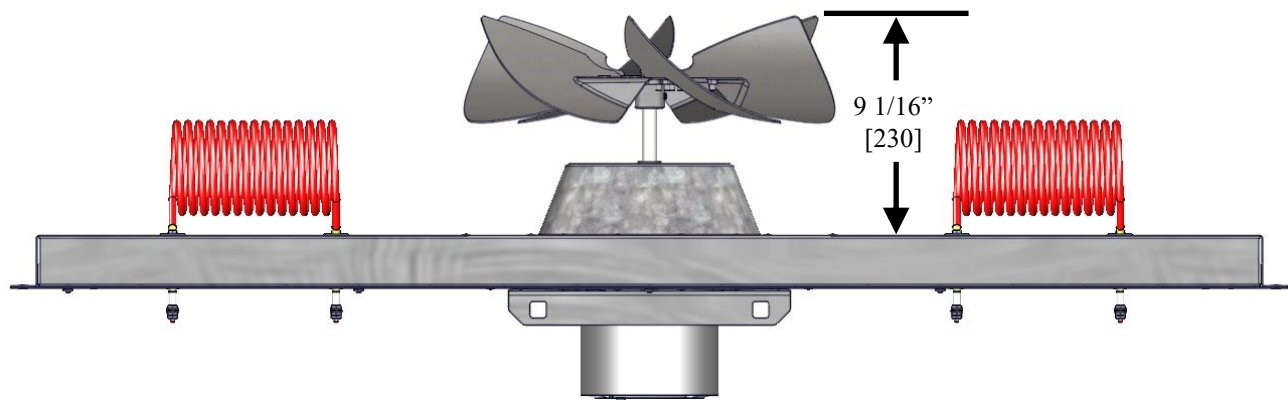
EXTENDED FRONT PANEL			
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	XA 6700	Extended Front Panel	P.O.R.

Voorzijde informatie Panel vereist:

- Grootte van Oven
- Korte of lange Window
- Roestvrij, Hout, of Geschilderd Handvat



Geïnstalleerde ventilatorhoogte



Electric Oven Elements								
Oven Size	208V-4500W	Qty	240V-4500W	Qty	208V-5300W	Qty	240V-5300W	Qty
1832-208 V					x	3		
1832-240 V							x	3
1832-380 V							x	3
2336-208 V					x	3		
2336-240 V							x	3
2336-380 V							x	3
2440-208 V	x	6						
2440-240 V			x	6				
2440-380 V			x	6				
3240-208 V	x	6						
3240-240 V			x	6				
3240-380 V			x	6				
3255-208 V					x	6		
3255-240 V							x	6
3255-380 V							x	6
3855-208 V					x	6		
3855-240 V							x	6
3855-380 V							x	6

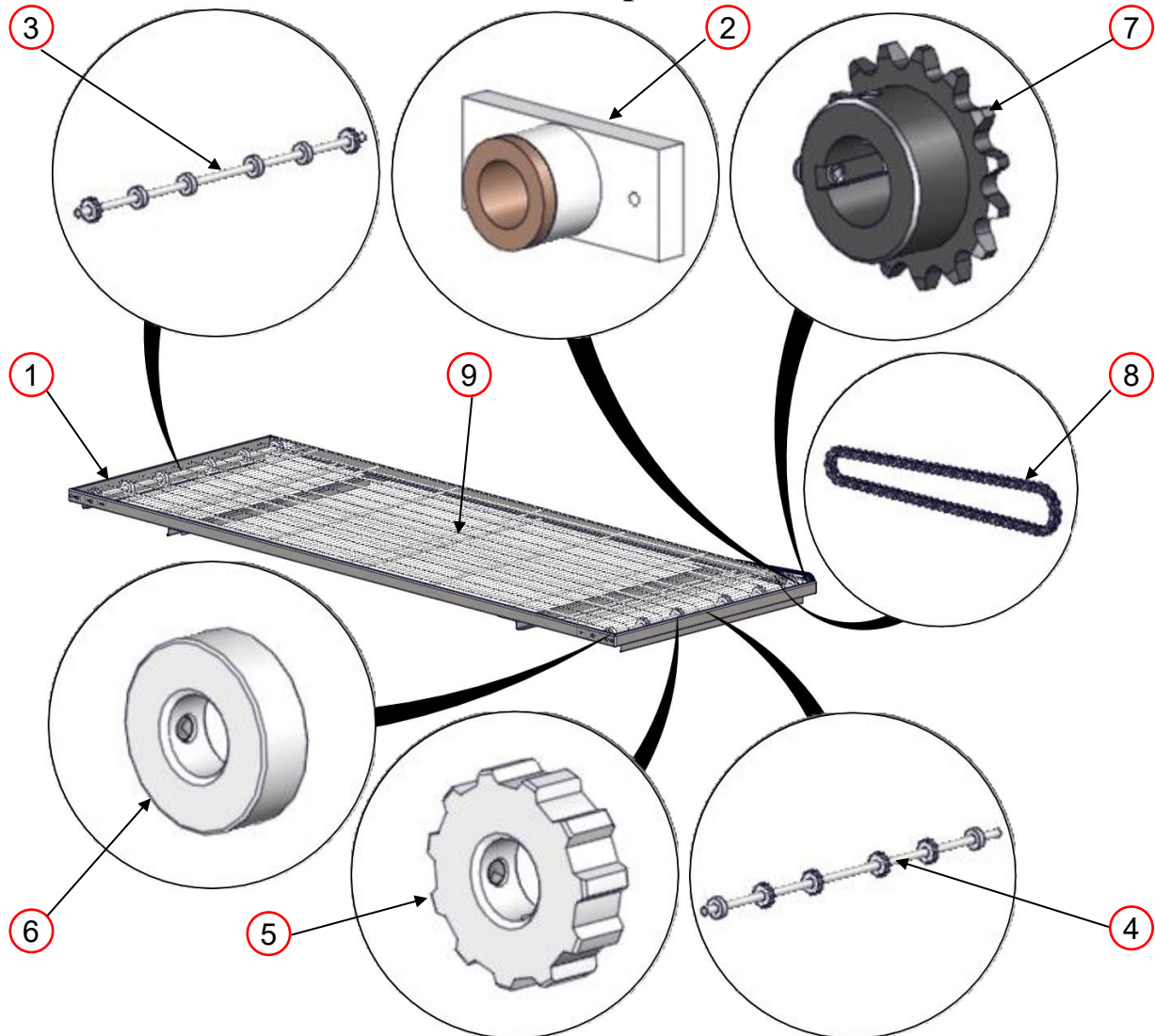
BACK WALL - STANDARD			
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	XA 5001	Back Wall Assembly	P.O.R
2	XA 5009-75	Fan Motor w/ Mount 3/4 HP	\$283.20
3	XA 5121	Motor Cover Assembly ELECTRIC	P.O.R
4	XA 5200	Fan Blade	P.O.R
5	XP 5201/5202	Heating Element	P.O.R

BACK WALL - WORLD			
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	XA 5001	Back Wall Assembly	P.O.R
2	XA 5009-75-3PH	Fan Motor w/ Mount 3/4 HP-3 Phase	\$353.70
3	XA 5121	Motor Cover Assembly ELECTRIC	P.O.R
4	XA 5200	Fan Blade	P.O.R
5	XP 5201/5202	Heating Element	P.O.R

Back Muur vereiste informatie:

- Grootte van Oven
- Spanning

Standaard transportband

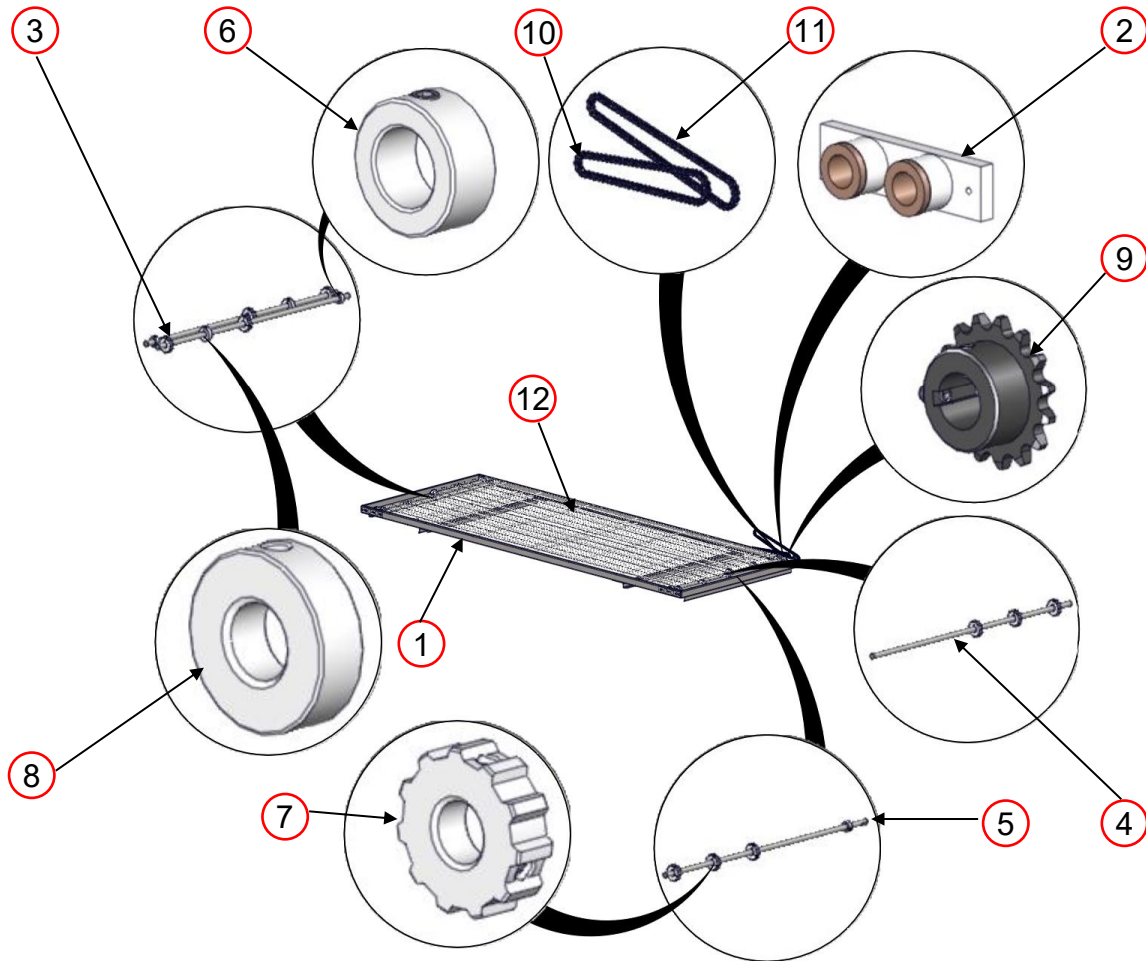


CONVEYOR			
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	XA 7000	Conveyor Assembly	P.O.R.
2	XA 7200	Conveyor Bearing Assembly	P.O.R.
3	XM 7301	Conveyor Shaft Idle	P.O.R.
4	XM 7302	Conveyor Shaft Drive	P.O.R.
5	XP 7403	Conveyor Roll Notched	\$12.20
6	XP 7404	Conveyor Roll Plain	\$11.00
7	XP 9503	Conveyor Sprocket Driven 15	P.O.R.
8	XP 9504	Conveyor Drive Chain	P.O.R.
9	XP 9506	Conveyor Belt	P.O.R.

Conveyor information required:

- Grootte van Oven
- Rechts- of linkshandige bedieningselementen

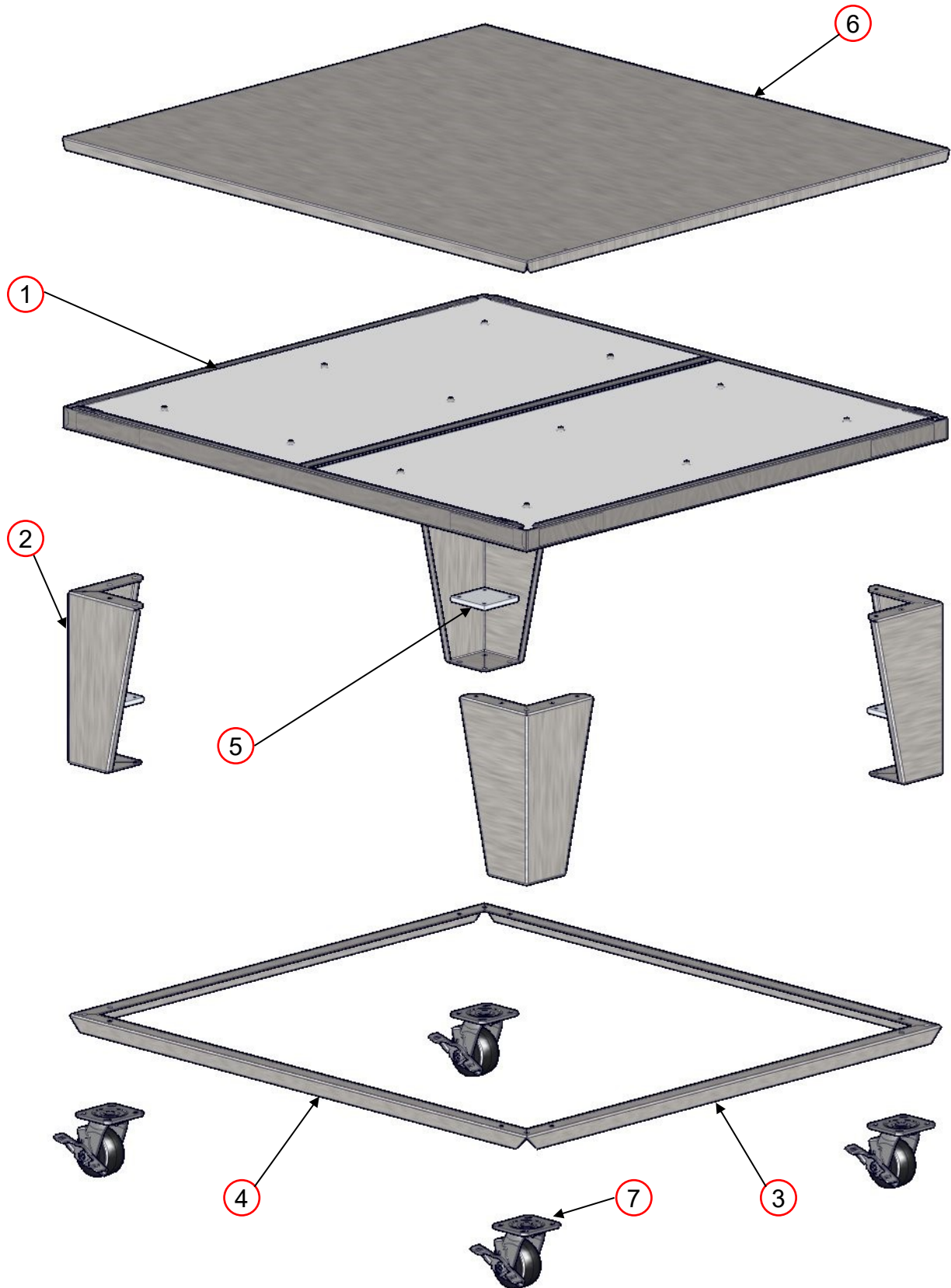
Gespleten transportband



CONVEYOR			
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	XA 7000	Conveyor Assembly	P.O.R.
2	XA 7200	Conveyor Bearing Assembly	P.O.R.
3	XM 7303	Conveyor Shaft Idle	P.O.R.
4	XM 7304	Conveyor Shaft Drive INSIDE	P.O.R.
5	XM 7305	Conveyor Shaft Drive OUTSIDE	P.O.R.
6	XP 7206	Shaft Collar	\$10.00
7	XP 7403	Conveyor Roll Notched	\$12.20
8	XP 7404	Conveyor Roll Plain	\$11.00
9	XP 9503	Conveyor Sprocket Driven 15	P.O.R.
10	XP 9504	Conveyor Drive Chain	P.O.R.
11	XP 9504	Conveyor Drive Chain SB	P.O.R.
12	XP 9506	Conveyor Belt	P.O.R.

Conveyor information required:

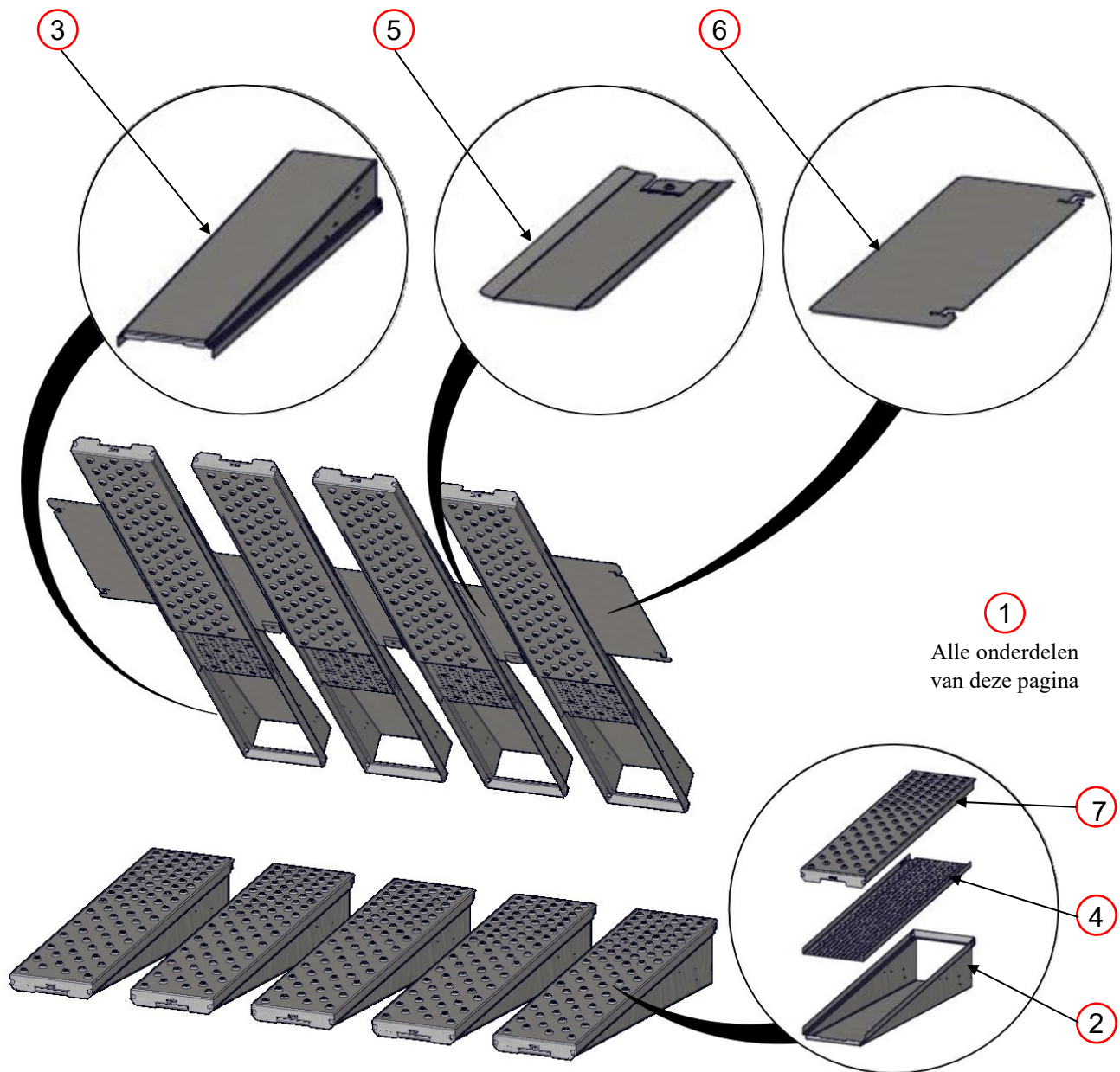
- Grootte van Oven
- Rechts- of linkshandige bedieningselementen



BASE			
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	XA 1001	Base Assembly	P.O.R
2	XM 1003-15	Base Leg	\$65.40
3	XM 1006	Side Leg Angle	P.O.R
4	XM 1007	Front/Back Leg Angle	P.O.R
5	XM 1008	Bolster Plate	\$11.50
6	XM 1010	Oven Lid	P.O.R
7	XP 1004	Caster	\$21.60

Conveyor vereiste informatie:

- Oven maat
- Split Belt of Standard Belt

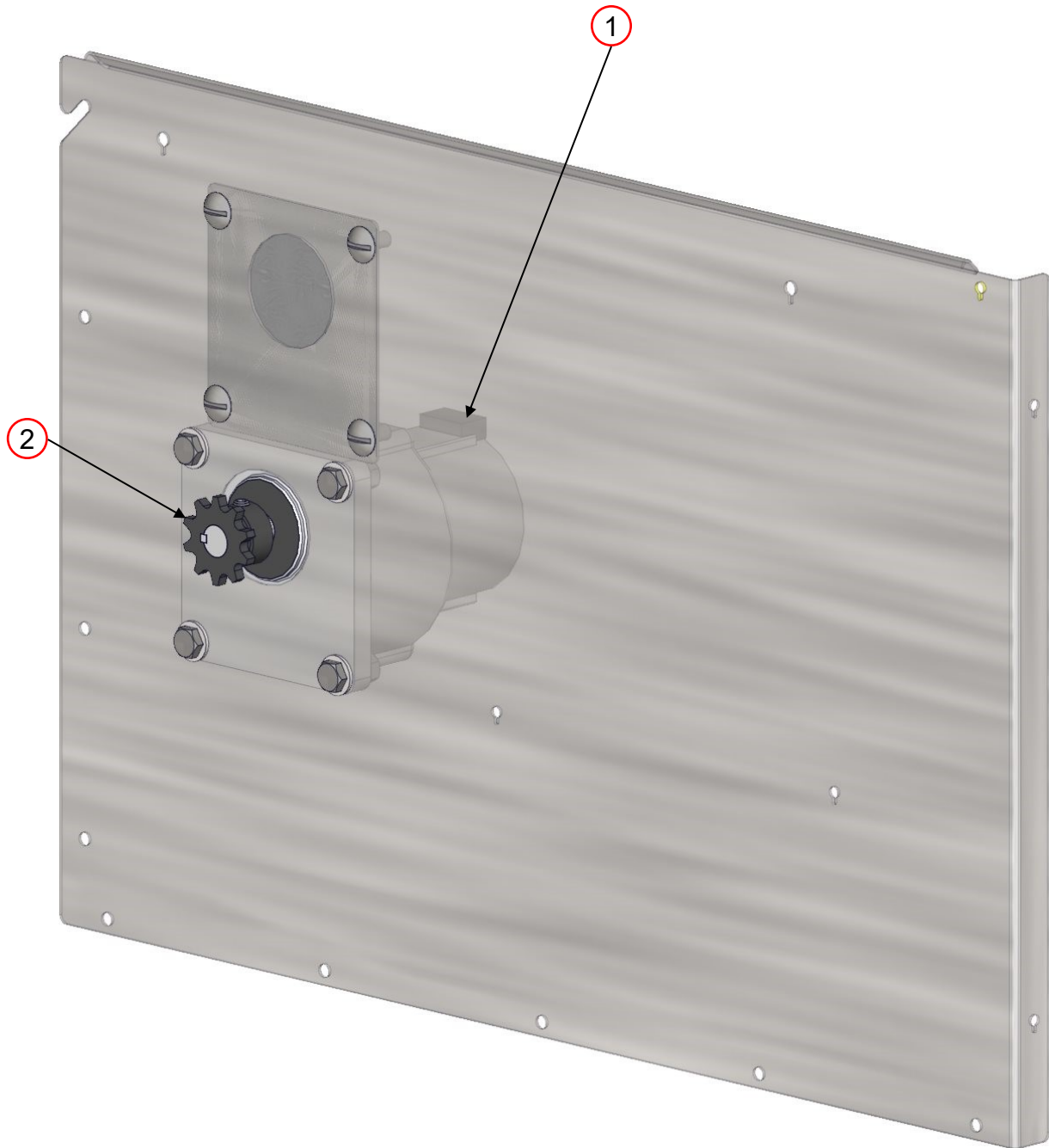


FINGERS			
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	XA 8Gxxxx	Finger Group Assembly	P.O.R
2	XA 8001-B	Finger Body Bottom	P.O.R
3	XA 8001-T	Finger Body Top	P.O.R
4	XM 8004	Finger Inner Plate Perforated	P.O.R
5	XM 8024	Return Air Plate	P.O.R
6	XM 8025	EndLoss Plate	P.O.R
7	XM 8xxx	Finger Outer Plate	P.O.R

Finger vereiste informatie:

- Grootte van Oven
- Klantnaam
- Part nummer op de voorkant van de vinger buitenste

Standaard transportband



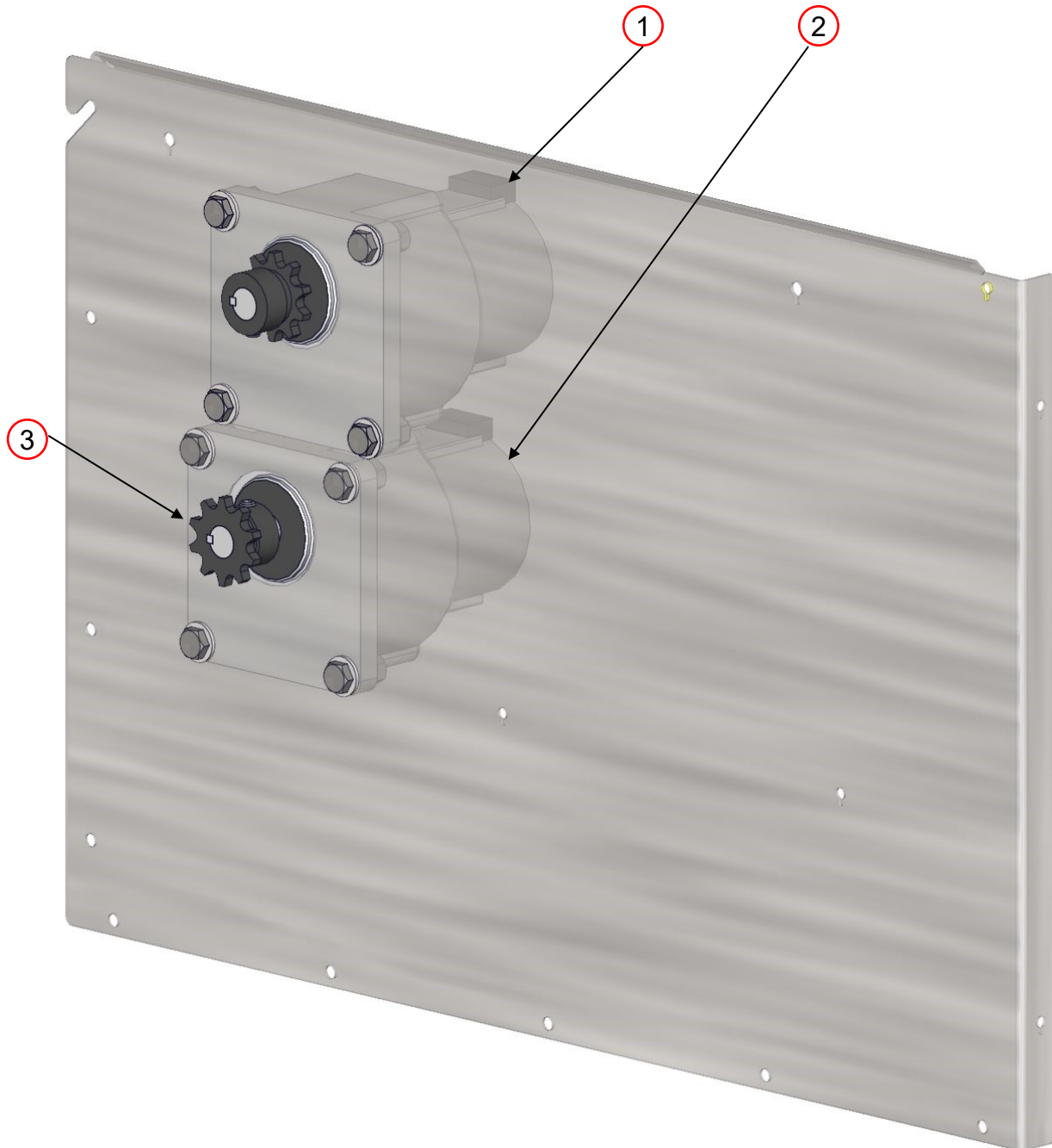
CONTROL BOX FRONT

ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	XA 4117-12.5 RPM STD	Conv Motor Assy 12.5 RPM STD	\$305.30
2	XP 4155	Sprocket Conveyor Drive 10T	\$15.70

Bedieningskast voorzijde vereiste informatie:

- Grootte van Oven

Gespleten transportband



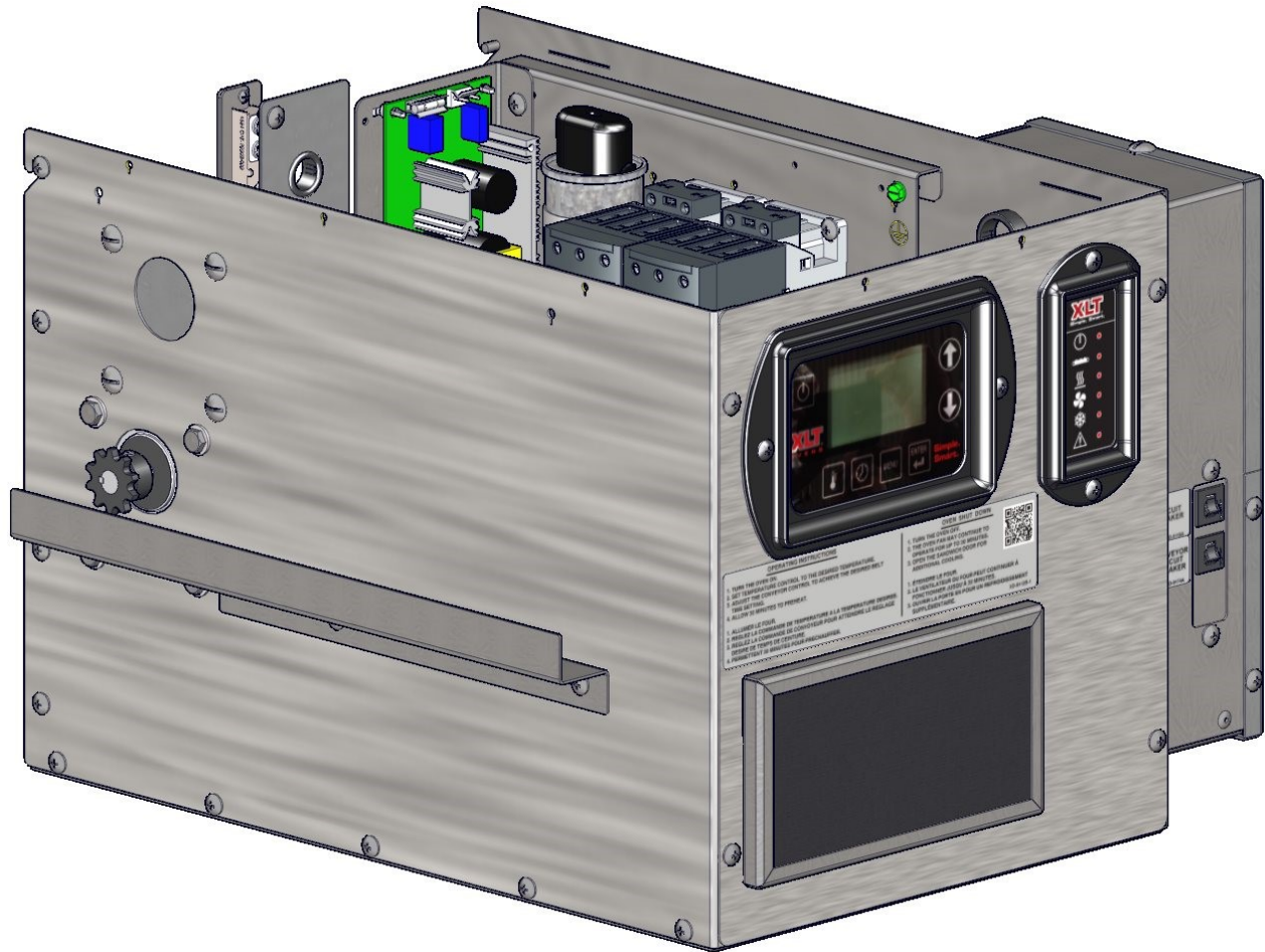
CONTROL BOX FRONT

ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	XA 4117-12.5 RPM SB	Conv Motor Assy 12.5 RPM SB	\$305.30
2	XA 4117-12.5 RPM STD	Conv Motor Assy 12.5 RPM STD	\$305.30
3	XP 4155	Sprocket Conveyor Drive 10T	\$15.70

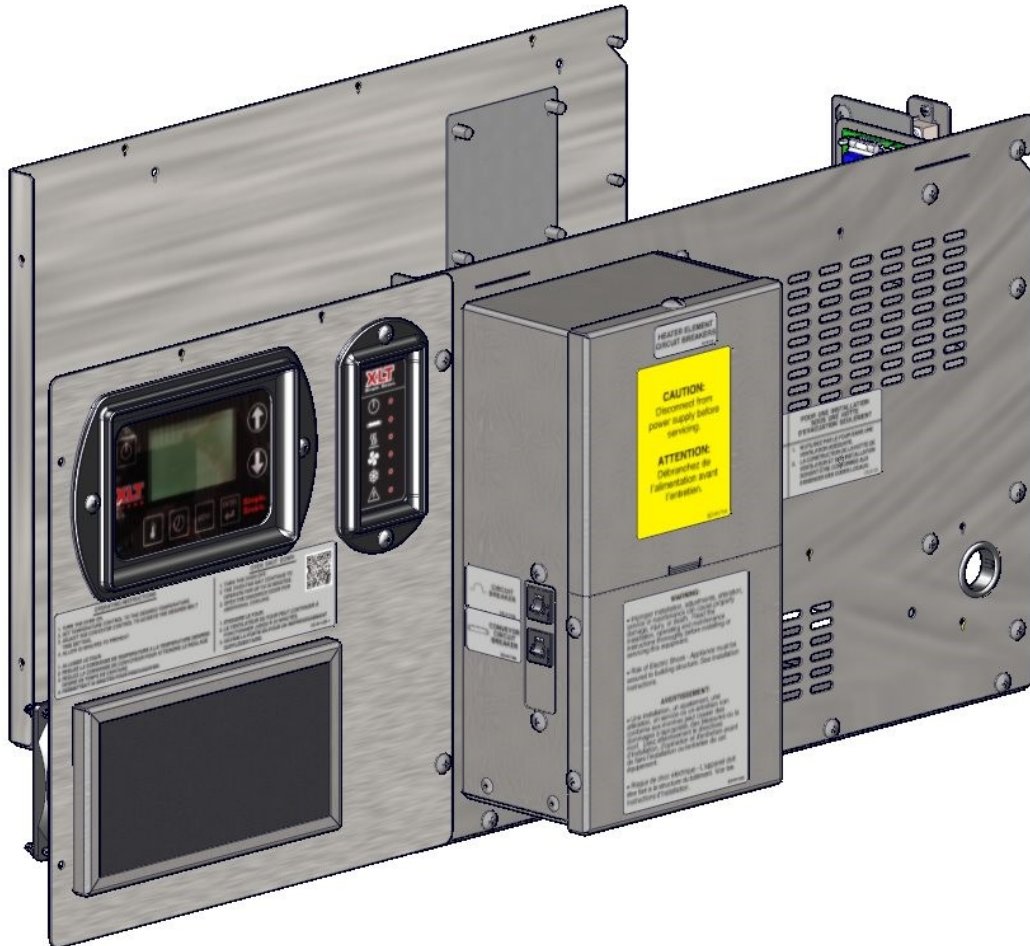
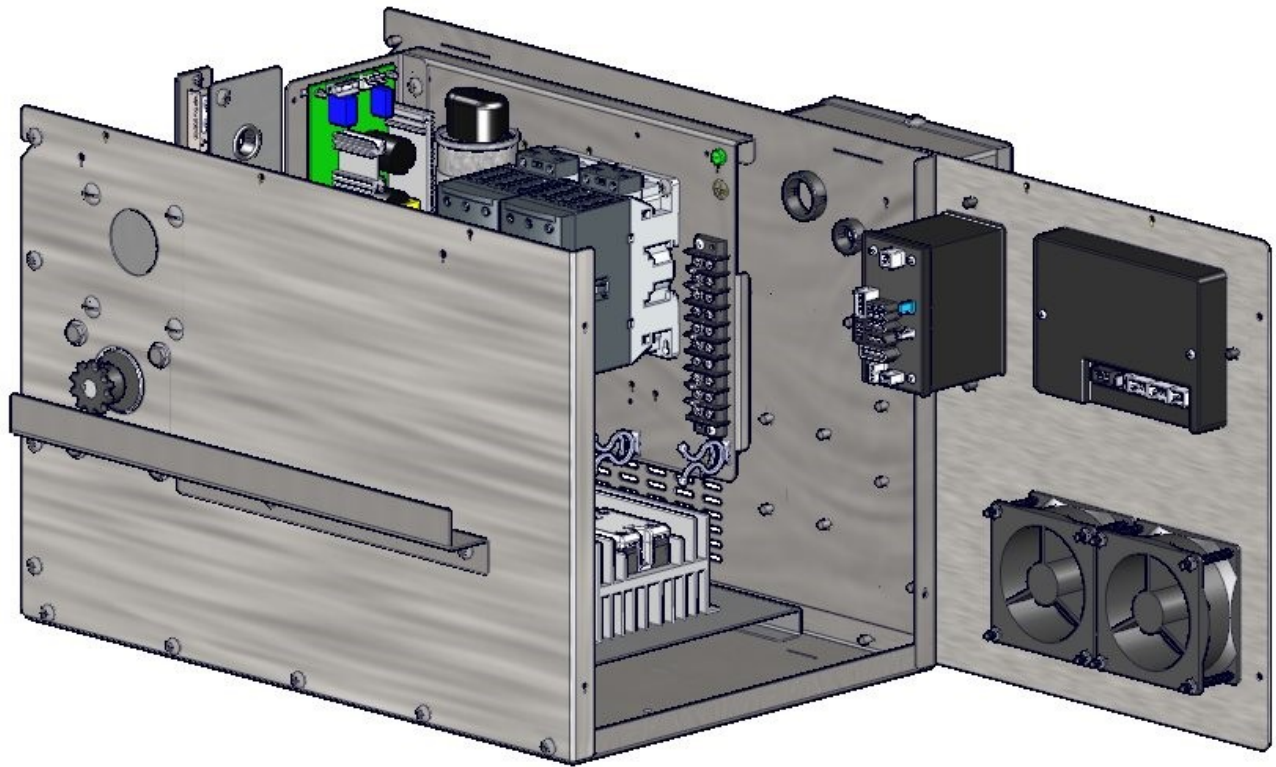
Bedieningskast voorzijde vereiste informatie:

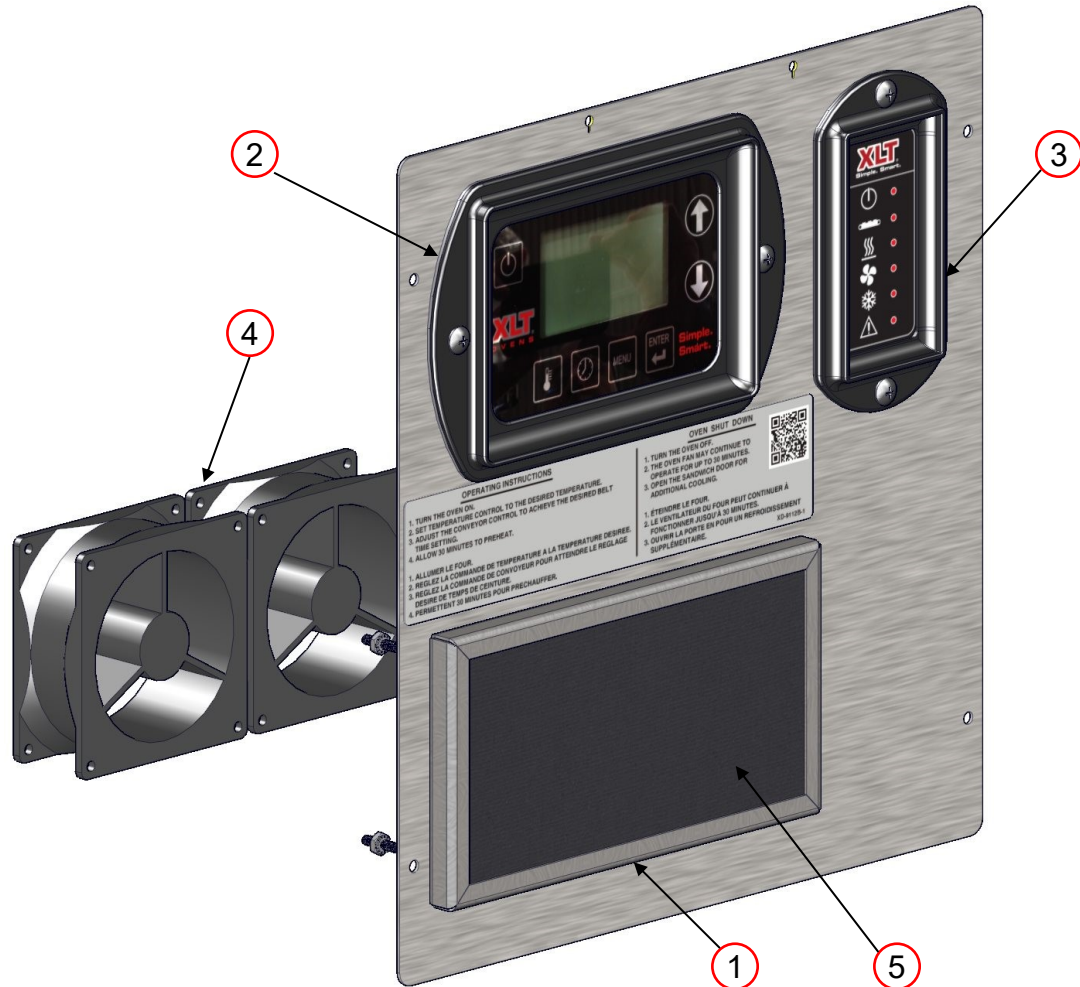
- Grootte van Oven

Bedrijfspositie (Getoond met verwijderd deksel)



Servicepositie

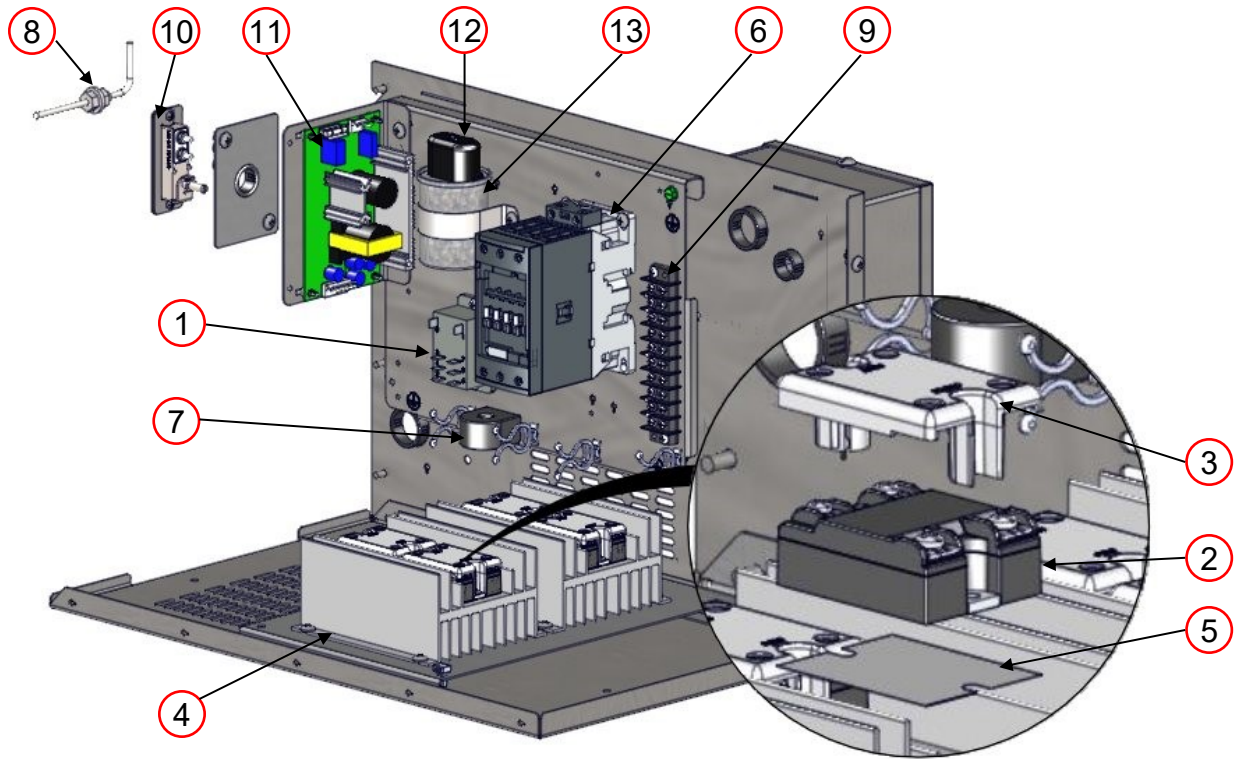




CONTROL PANEL			
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	SP 4520-EL	Fan Guard / Filter Holder	\$9.30
2	XP 4170-LUI	Large User Interface	\$171.00
3	XP 4175-MC	Oven Control	\$213.80
4	XP 4501-EL	FPPG Fan EL M2	\$31.00
5	XP 4520-EL	Fan Filter	\$1.95

Control Panel vereiste informatie:

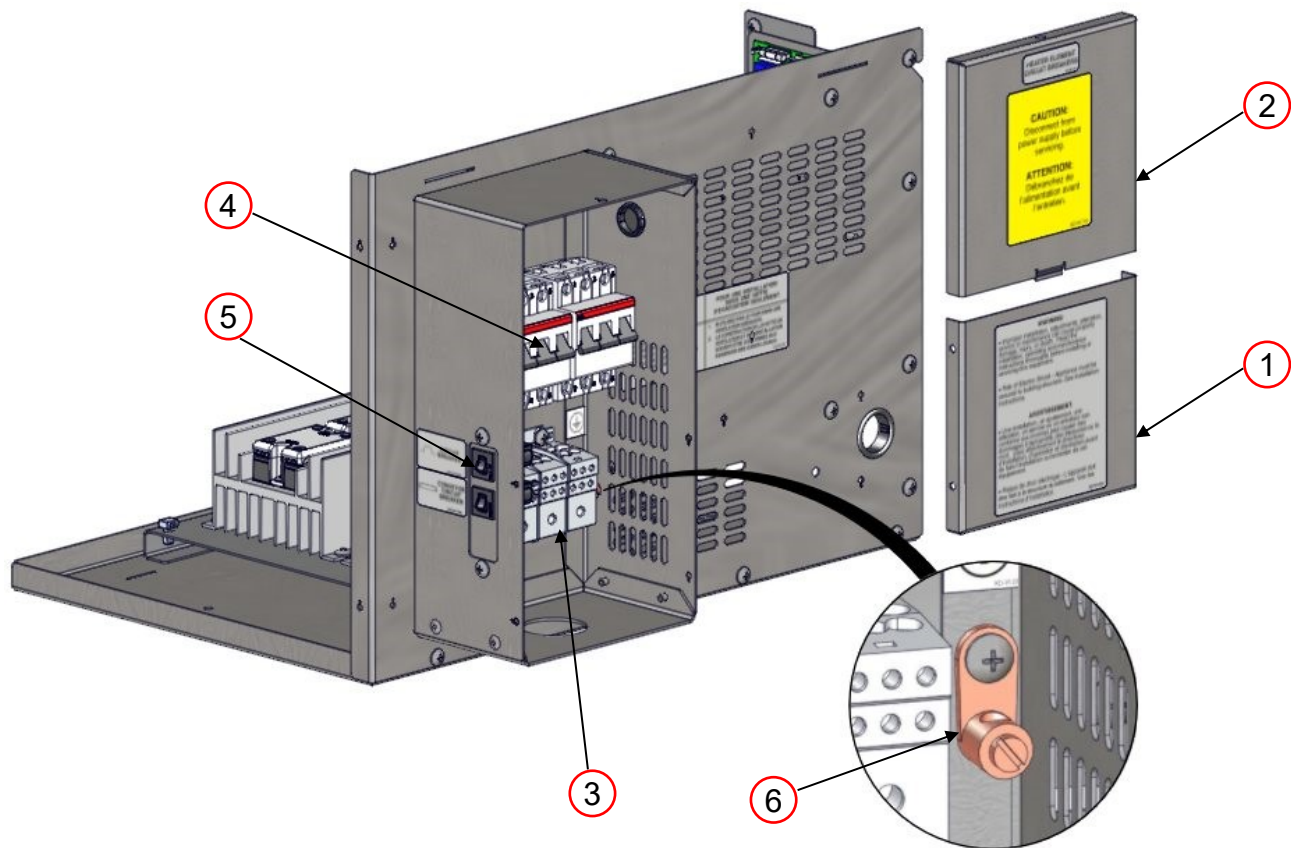
- Grootte van Oven
- Spanning
- Stroomonderbreker vermogen
- Richting transportband



CONTROL BOX BACK			
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	HP 2067-24VDC	Relay 8 Pin 30A 24VDC	\$19.50
2	XP 4305-90	Relay 90A Solid State	\$96.90
3	XP 4305-90-COV	Relay 90A Cover	\$5.07
4	XP 4305-90-HS	Relay 90A Heat Sink	\$28.96
5	XP 4305-90-PAD	Relay 90A Thermal Pad	\$3.00
6	XP 4306-70	70 Amp 3 Phase Contactor	\$124.50
7	XP 4310	Current Sensor	\$27.80
8	XP 4509-90	Thermocouple Type K	\$41.80
9	XP 4701-10	Terminal Strip 10 Place	\$7.00
10	XP 4713	High Temp Limit Switch S3	\$34.10
11	XP 4716	Power Supply PS	\$32.40
12	XP 5012	Capacitor Boot	\$2.30
13	XP 5014-30	Capacitor Baldor 3/4 HP 30uF	\$18.60

Control Box Back informatie die nodig is:

- Grootte van Oven
- Spanning



CONTROL BOX REAR			
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	XM 4052	Circuit Breaker Cover Bottom	\$7.90
2	XM 4053	Circuit Breaker Cover Top	\$8.80
3	XP 4302	1 Pole Power Block Electric	\$75.20
4	XP 4303	3 Pole Circuit Breaker EL	\$83.90
5	XP 4515-CB	Circuit Breaker	P.O.R
6	XP 4707-W	Ground Lug Copper	\$5.20

Control Box achter vereiste informatie:

- Grootte van Oven
- Stroomonderbreker vermogen
- Spanning

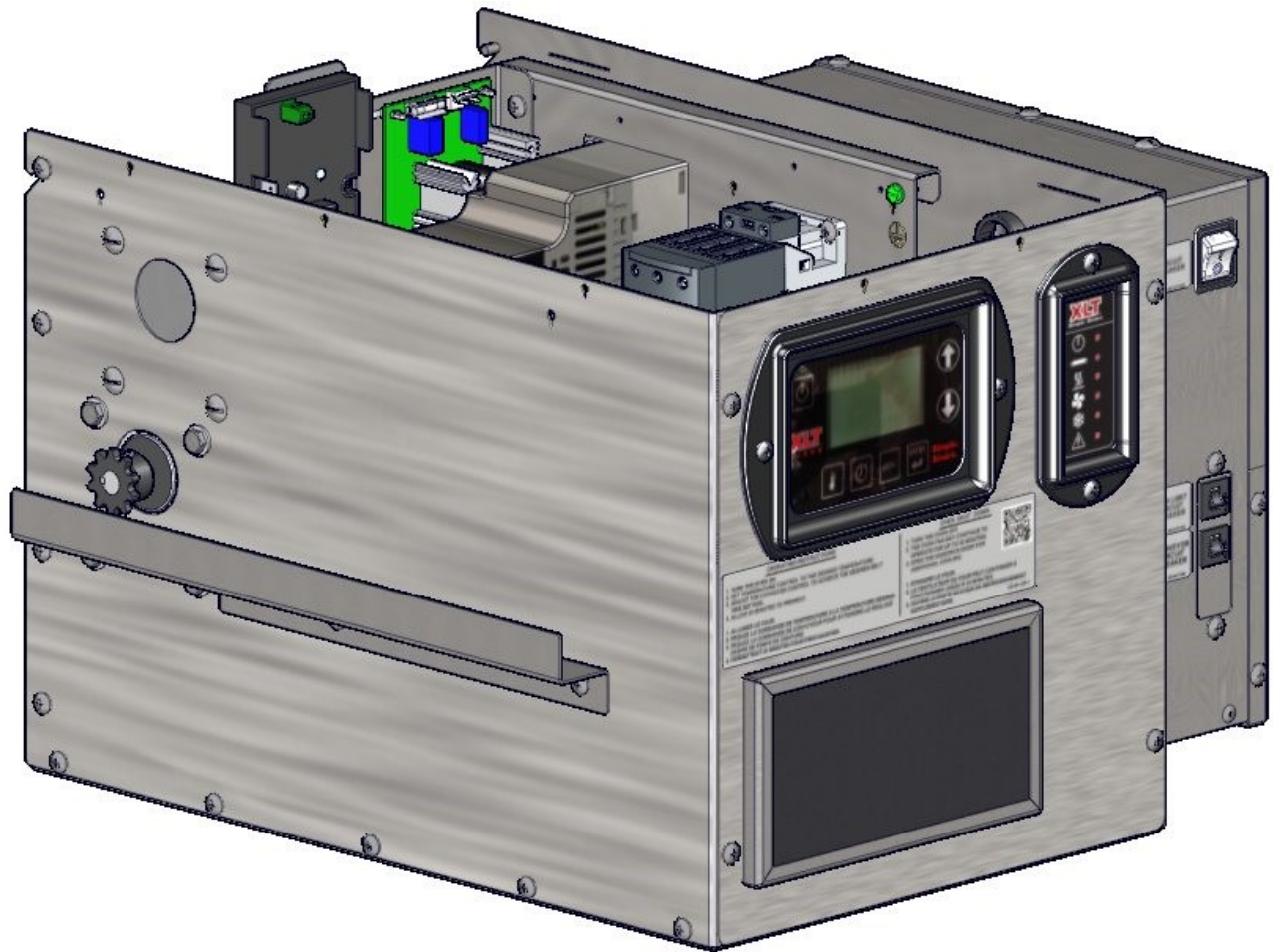


De prijsstelling omvat GEEN labels

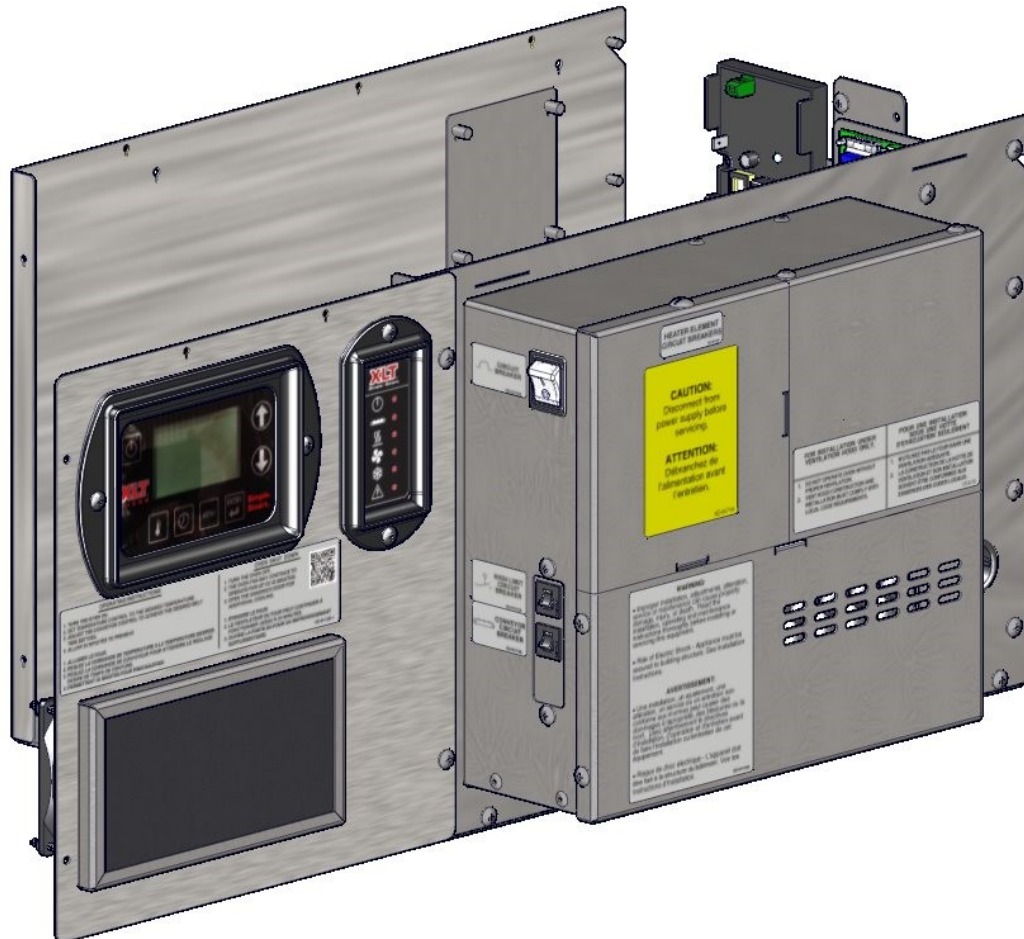
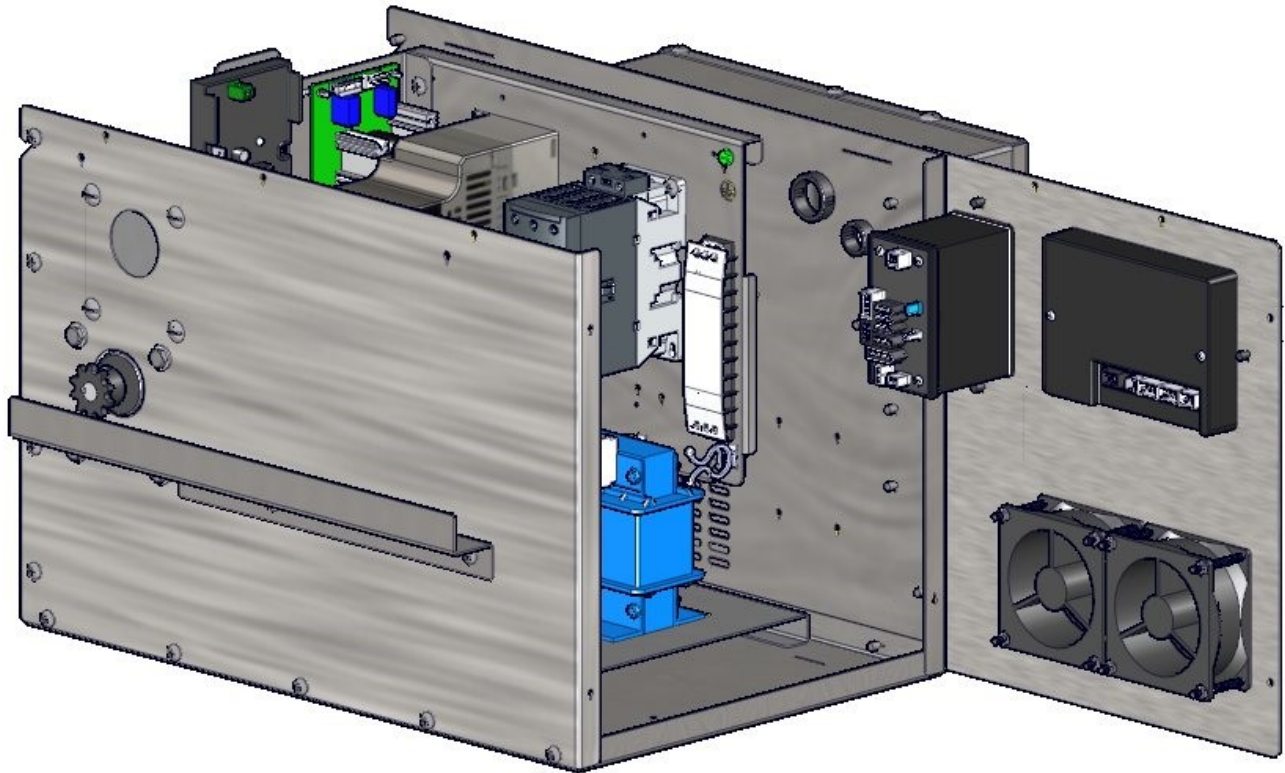
NOTA

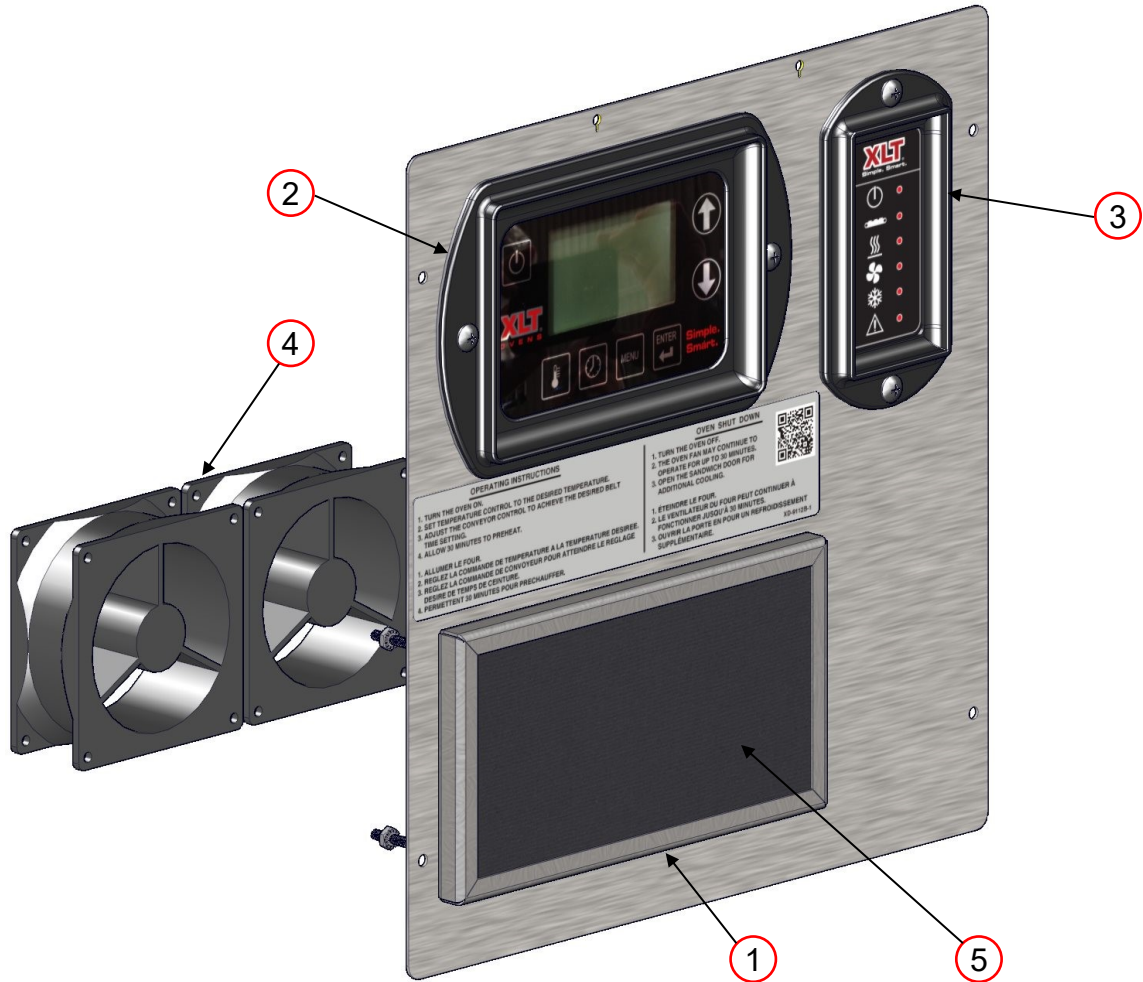
Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.

Bedrijfspositie (Getoond met verwijderd deksel)



Servicepositie

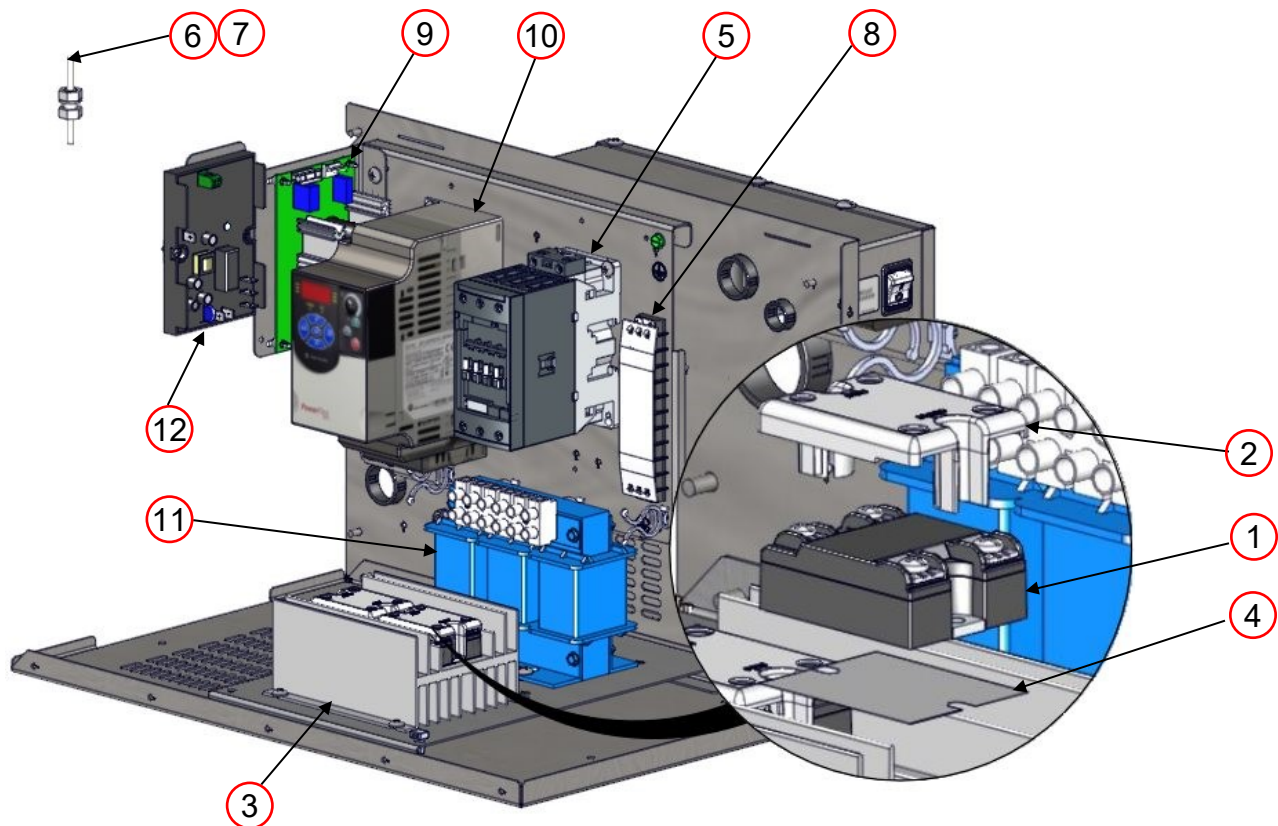




CONTROL PANEL			
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	SP 4520-EL	Fan Guard / Filter Holder	\$9.30
2	XP 4170-LUI	Large User Interface	\$171.00
3	XP 4175-MC	Oven Control	\$213.80
4	XP 4501-EL	FPPG Fan EL M2	\$31.00
5	XP 4520-EL	Fan Filter	\$1.95

Control Panel vereiste informatie:

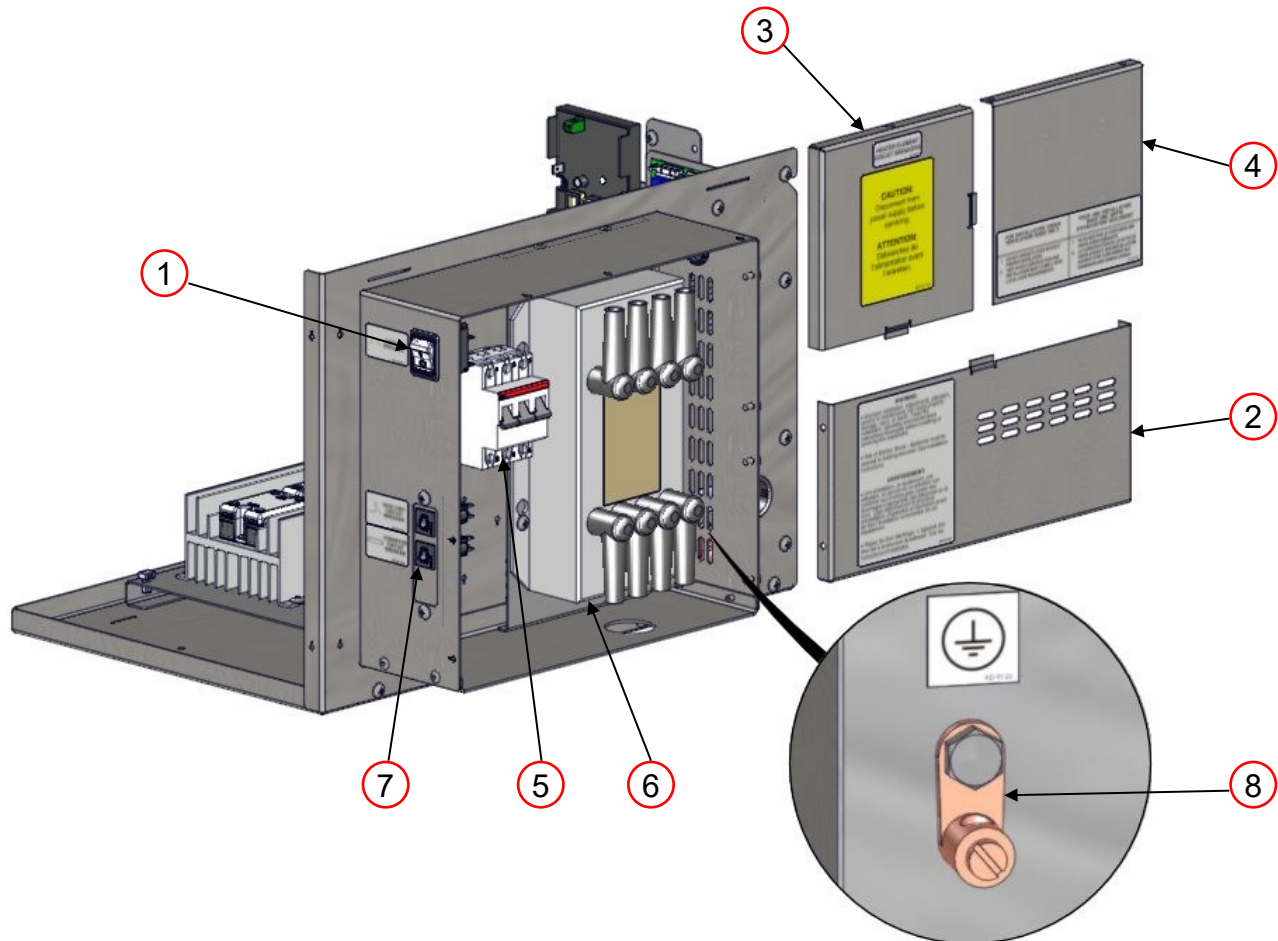
- Grootte van Oven
- Spanning
- Stroomonderbreker vermogen
- Richting transportband



CONTROL BOX BACK			
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	XP 4305-90	Relay 90A Solid State	\$96.90
2	XP 4305-90-COV	Relay 90A Cover	\$5.07
3	XP 4305-90-HS	Relay 90A Heat Sink	\$28.96
4	XP 4305-90-PAD	Relay 90A Thermal Pad	\$3.00
5	XP 4306-70	70 Amp 3 Phase Contactor	\$124.50
6	XP-4509-90	Thermocouple Type K 39	\$63.10
7	XP-4512	RTD Class B Element	\$71.50
8	XP 4701-10	Terminal Strip 10 Place	\$7.00
9	XP 4716	Power Supply PS	\$32.40
10	XP 4718-4.2	VFD Allen Bradley Power Flex 4M	\$185.40
11	XP 4722	3 PH 5% Line Reactor	\$190.80
12	XP 4723	Elan High Temp Control	\$110.30

Control Box Back informatie die nodig is:

- Grootte van Oven
- Spanning



CONTROL BOX REAR			
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	HP 2060	Circuit Breaker Exh Fan	\$52.30
2	XM 4054	Circuit Breaker Cover Lower	P.O.R
3	XM 4058	Circuit Breaker Cover Upper Right	P.O.R
4	XM 4059	Circuit Breaker Cover Upper Left	P.O.R
5	XP 4303	3 Pole Circuit Breaker EL	\$83.90
6	XP 4304	Filter EMI 4 Wire	\$301.00
7	XP 4515-CB-0.5A	1/2 Amp Circuit Breaker	P.O.R
8	XP 4707-W	Ground Lug Copper	\$5.20

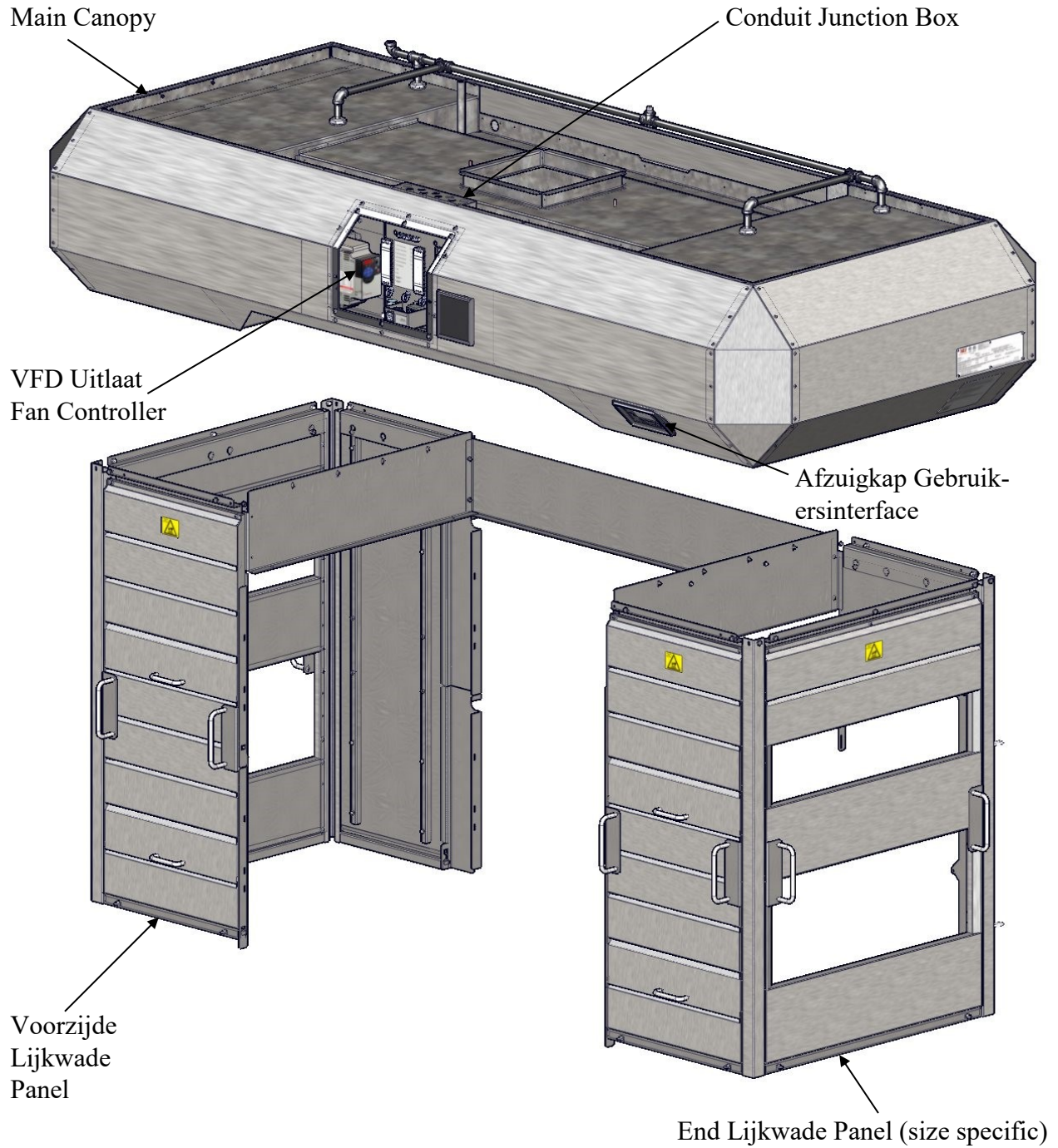
Control Box Rear information required:

- Size of Oven
- Stroomonderbreker vermogen
- Voltage

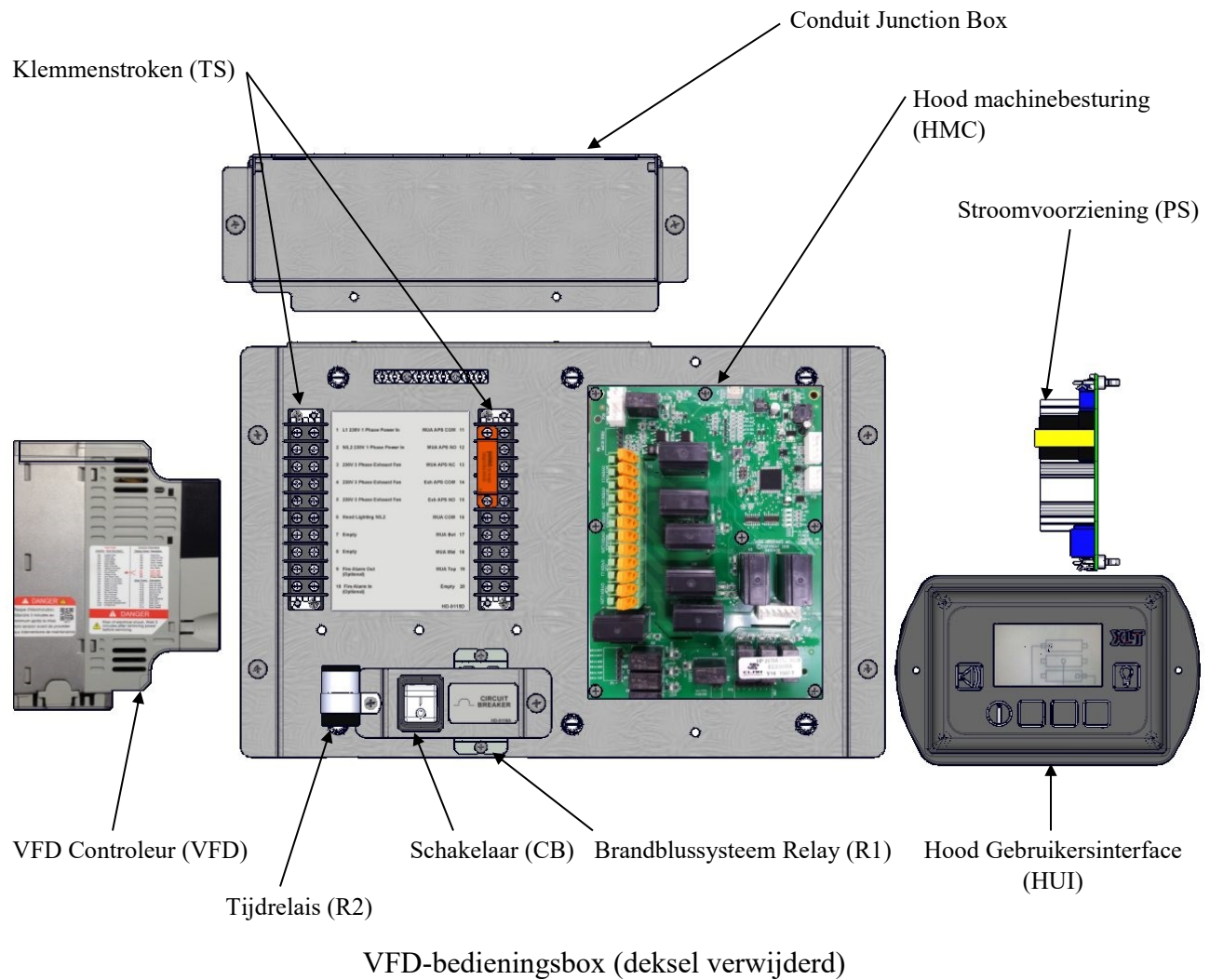


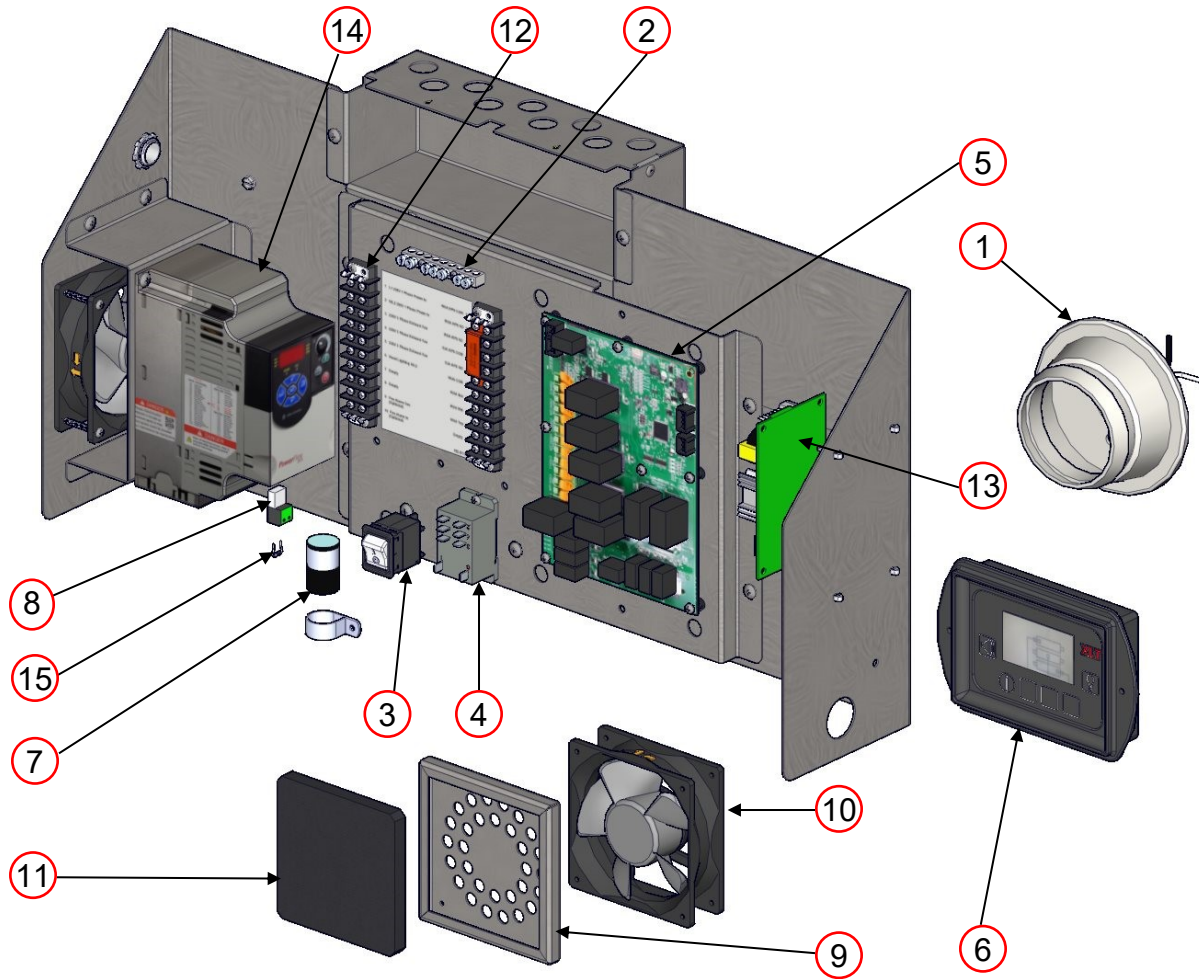
De prijsstelling omvat GEEN labels

NOTA

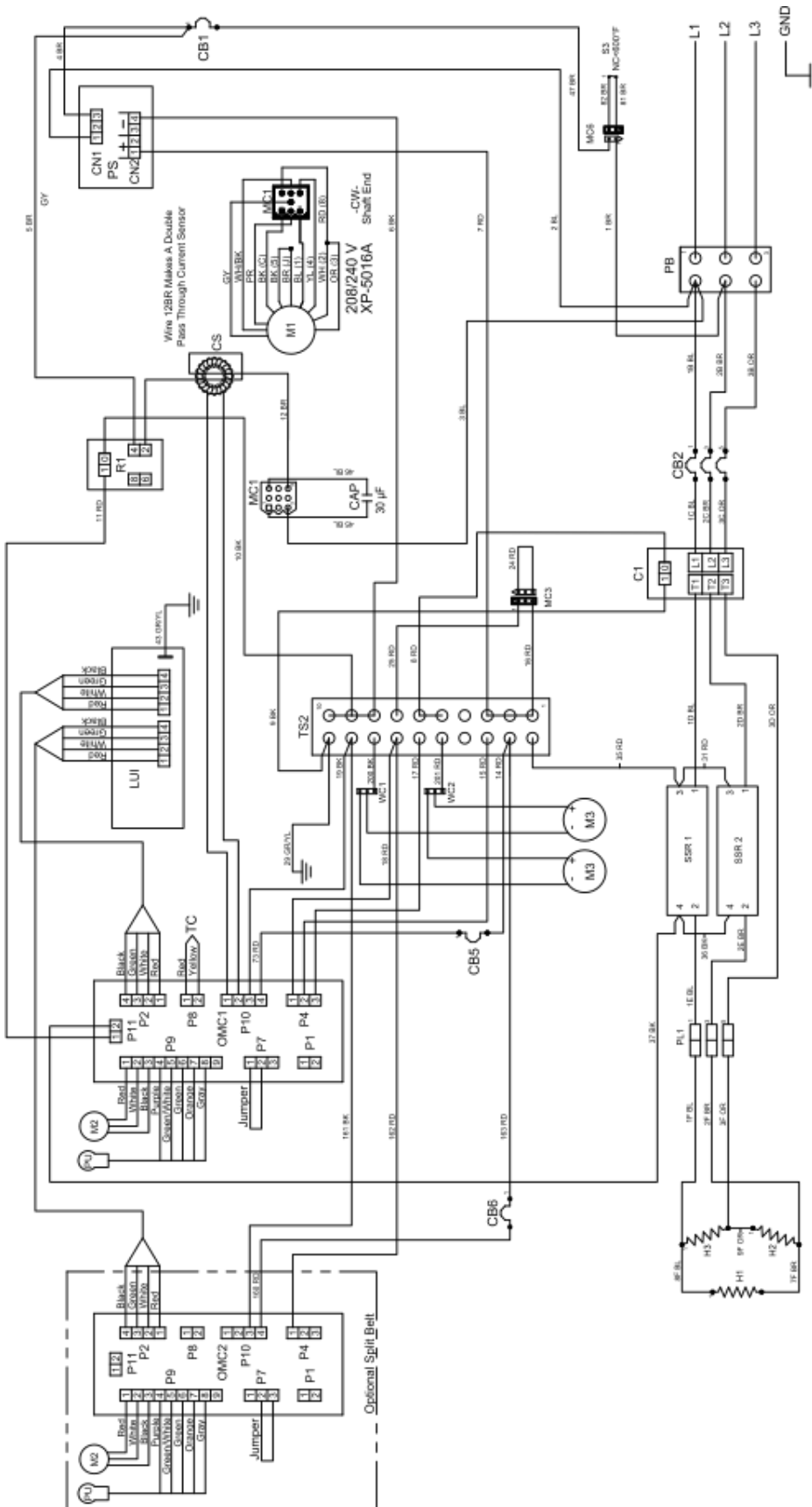


VFD Besturingskast Met Vurr Onderdrukking

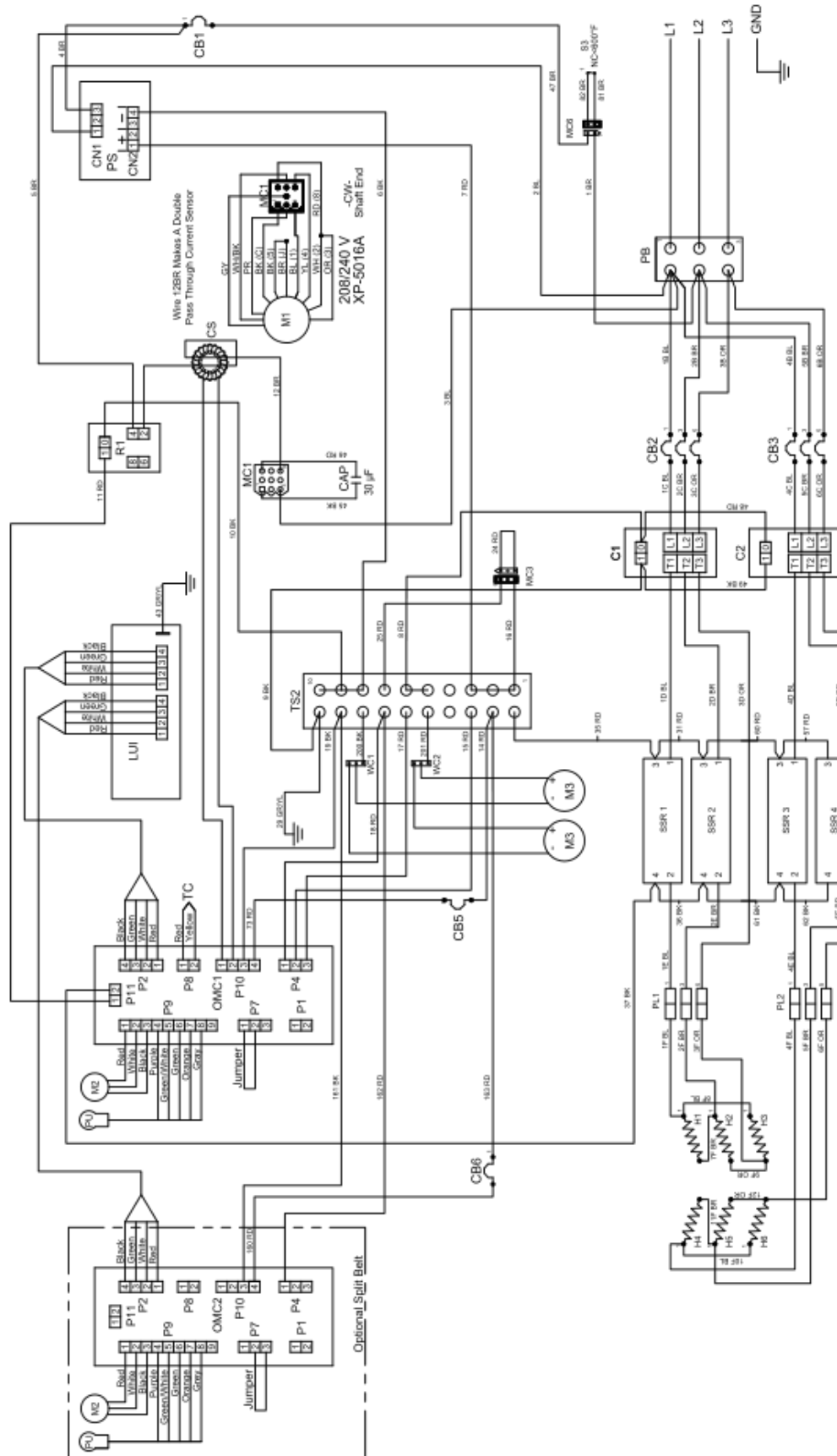




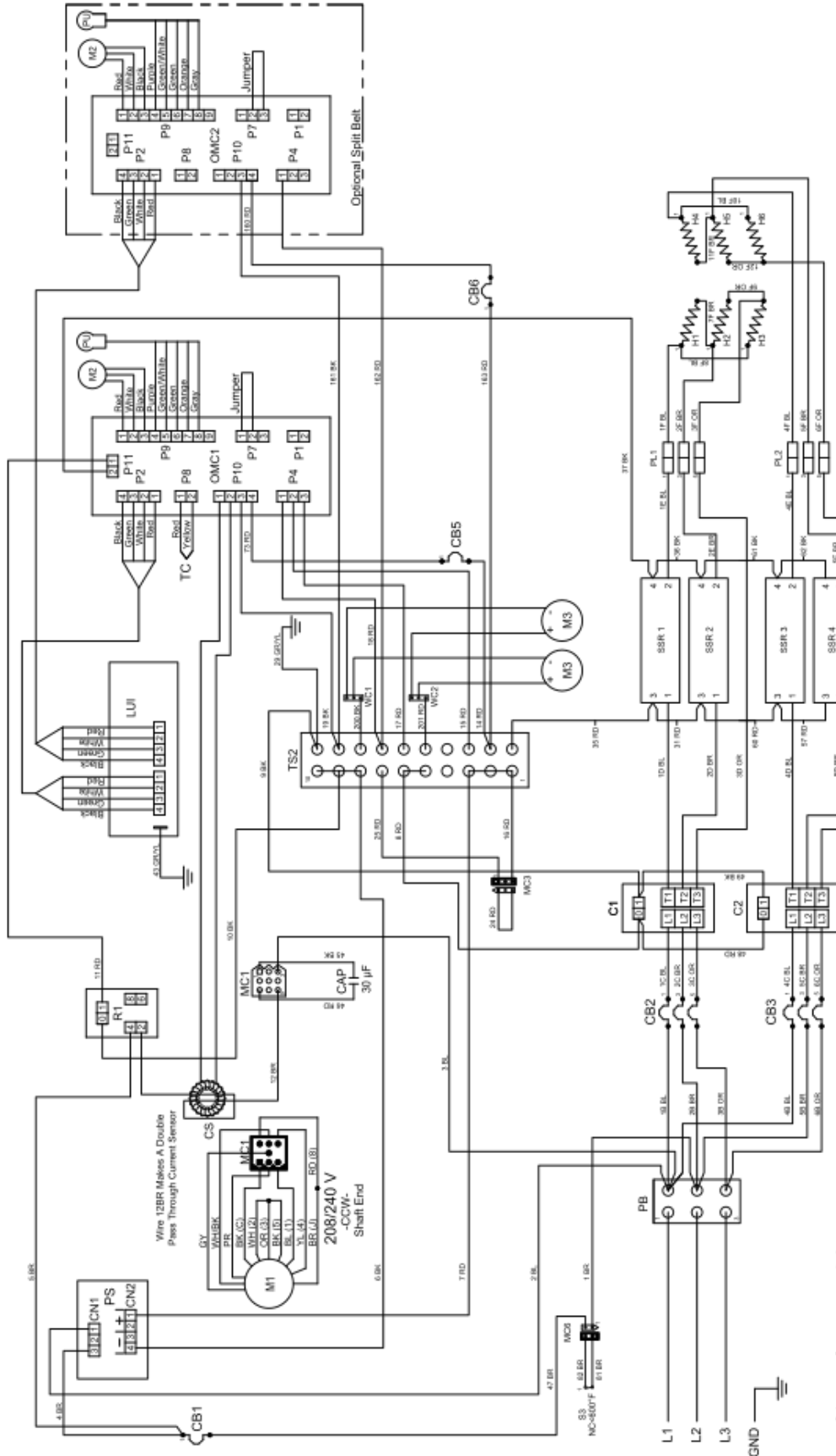
VFD W/ FIRE SUPPRESSION			
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	HP 1251	Light Assembly	\$57.80
2	HP 2058	Ground Bar 7 POS	\$55.70
3	HP 2060	Circuit Breaker Exhaust Fan	\$52.30
4	HP 2067-24VDC	Relay 8 Pin 30A 24 VDC	\$19.50
5	HP 2070-MC	Hood Machine Control	\$372.00
6	HP 2071-UI	Hood User Interface	\$228.00
7	HP 2072	Time Delay Relay R2	\$24.00
8	HP 4718-RJ45	RJ45 Terminal Block	\$10.50
9	SP 4520-GA	Fan Guard / Filter Repl Kit GA	\$5.60
10	XP 4501-GA	FPPG Fan Gas M2	\$25.00
11	XP 4520-GA	Fan Filter	\$1.95
12	XP 4701-10	Terminal Strip 10 Place	\$7.00
13	XP 4716	Power Supply	\$32.40
14	XP 4718-4.2	VFD Allen Bradley Power Flex 4M	\$185.40
15	XW 2900	120 Ohm Terminating Resistor	\$0.20



- C1 Contactor, 70 Amp
- CAP Capacitor 30µF
- CB1 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CS Current Sensor
- H1-H3 Heating Element, 208 or 240 VAC, 5300 W
- LUI Large User Interface
- BK-Black BL-Blue BR-Brown GY-Gray OR-Orange PR-Purple RD-Red WH-White YL-Yellow
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PB Power Block
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- R1 Motor, Oven Fan Relay
- S3 Switch, High Limit
- SSR1 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 90 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector
- X3G-1832
- X3G-2336
- 208/240 VAC 3 PH 60 Hz
- XD-9130G-208/240-5300-3 LH
- LH Controls Left Side
- 2/16/2021



- C1 Contactor, 70 Amp
 - C2 Contactor, 70 Amp
 - CAP Capacitor 30µF
 - CB1 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
 - CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
 - CB3 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
 - CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
 - CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
 - CS Current Sensor
 - H1-H3 Heating Element, 208 or 240 VAC, 4500 W
 - H4-H6 Heating Element, 208 or 240 VAC, 4500 W
 - LUI Large User Interface
 - M1 Motor, Oven Fan
 - M2 Motor, Conveyor
 - M3 Motor, Cooling Fan
 - OMC1 Oven Machine Control, Main
 - OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
 - PB Power Block
 - PL1 Push Lock, 1-3 Elements
 - PL2 Push Lock, 4-6 Elements
 - PLS Power Supply
 - PU Pick-Up
 - R1 Contactor, 70 Amp
 - S3 Contactor, 70 Amp
 - SSR1 Solid State Relay, 90 Amp
 - SSR2 Solid State Relay, 90 Amp
 - SSR3 Solid State Relay, 90 Amp
 - SSR4 Solid State Relay, 90 Amp
 - TC Thermocouple
 - TS2 Terminal Strip
 - WC1 Wago Connector
 - WC2 Wago Connector
- BK-Black BL-Blue BR-Brown GY-Gray OR-Orange PR-Purple RD-Red WH-White YL-Yellow
 X3G-2440
 X3G-3240
 208 VAC 3 PH 60 HZ
 XD-9130G-208/240-4500-6 LH
 LH Controls Left Side
 2/16/2021

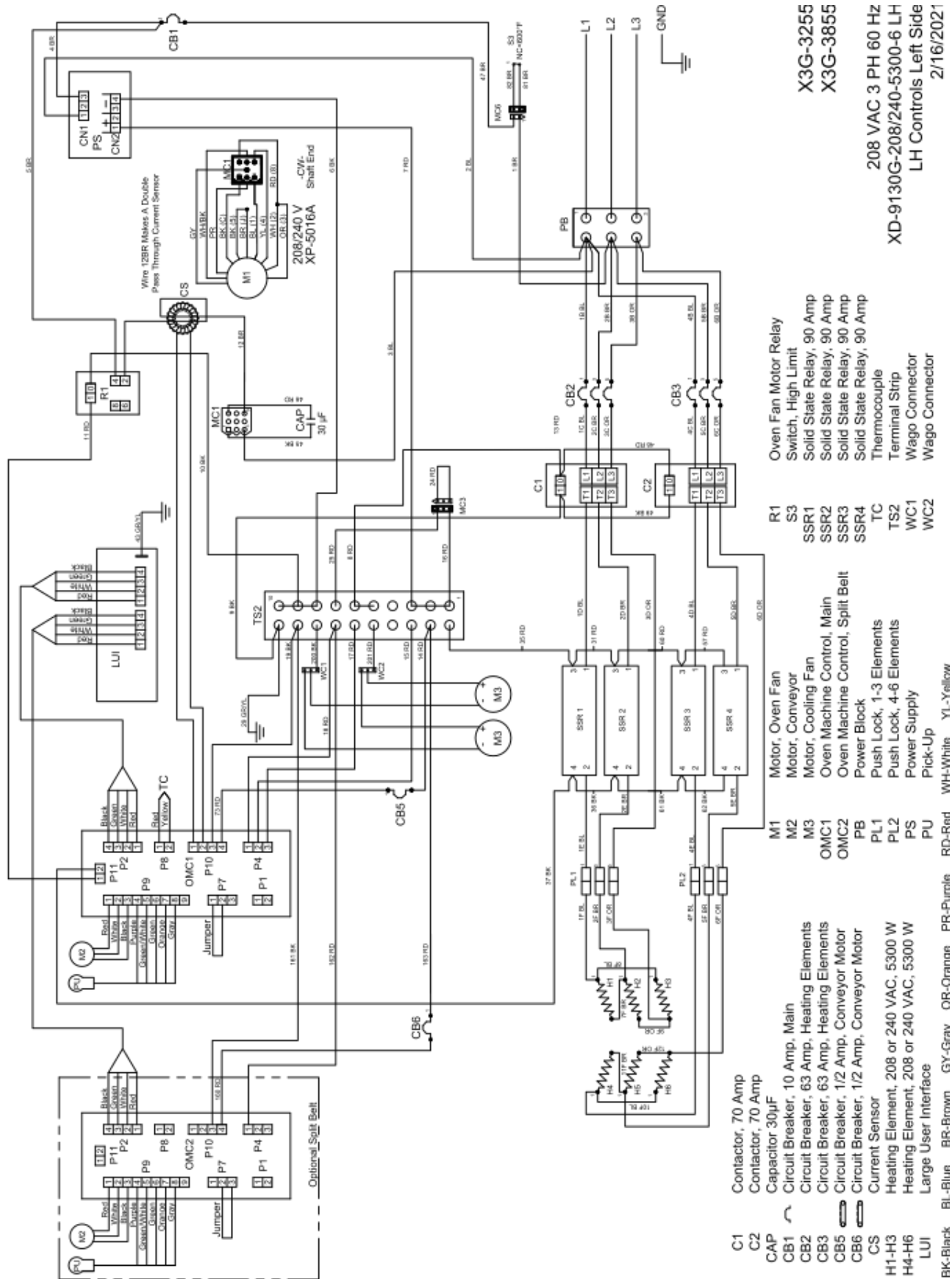


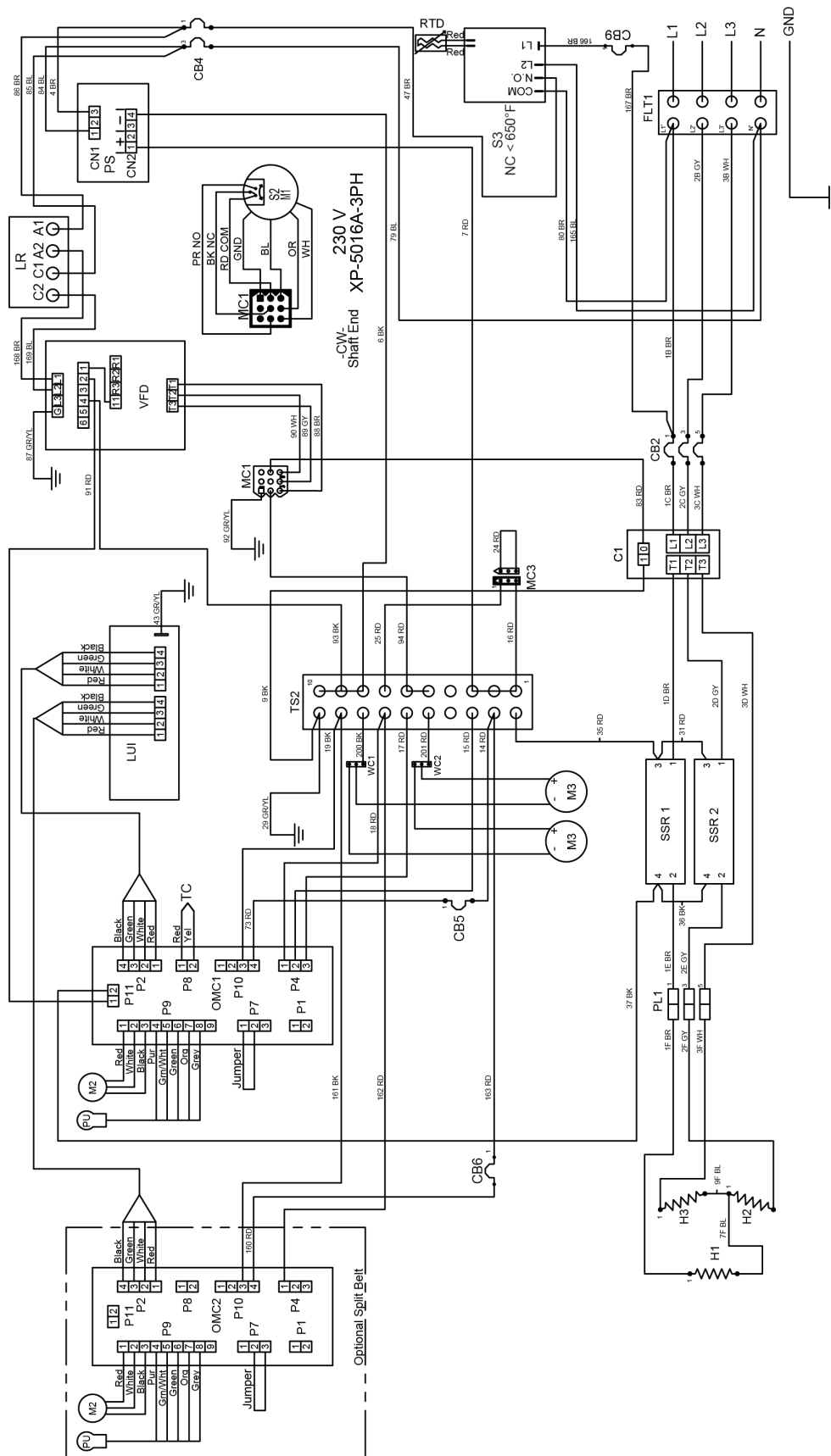
- C1 Contactor, 70 Amp
- C2 Contactor, 70 Amp
- CAP Capacitor 30µF
- CB1 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB3 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CS Current Sensor
- H1-H3 Heating Element, 208 or 240 VAC, 4500 W
- H4-H6 Heating Element, 208 or 240 VAC, 4500 W
- LUI Large User Interface
- BL-Black BR-Brown GY-Gray OR-Orange PR-Purple RD-Red WH-White YL-Yellow
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PB Power Block
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PL2 Push Lock, 4-6 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- R1 Motor, Oven Fan
- S3 Switch, High Limit
- SSR1 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR3 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR4 Solid State Relay, 90 Amp
- TC Thermocouple
- T2 Terminal Strip
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector

X3G-2440
X3G-3240

208 VAC 3 PH 60 HZ
XD-9130G-208/240-4500-6 RH
RH Controls Right Side
2/16/2021



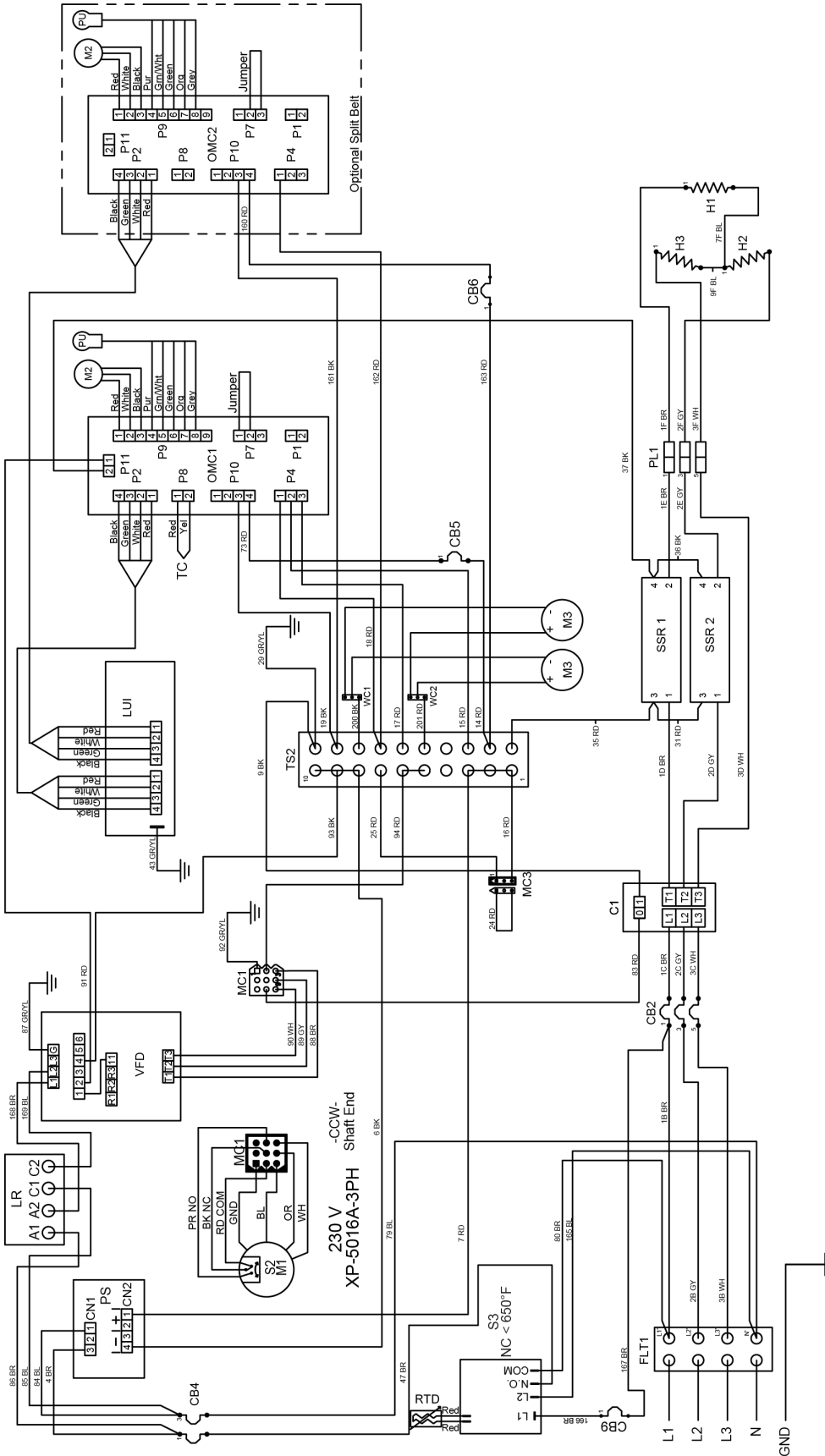




- C1 Contactor, 70 Amp
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- FLT1 Filter, Control Voltage
- H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- LUI Large User Interface
- LR Line Reactor, 5% Impedance
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor Fan
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- RD-Red BK-Black BL-Blue BR-Brown GRYL-Green Yellow OR-Orange WH-White GY-Gray
- RTD RTD
- S2 Switch, Centrifugal
- S3 Switch, High Limit
- SSR1 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 90 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- VFD Oven Fan Motor Frequency Drive
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector

X3G-1832
X3G-2336

380/415 VAC 3 PH 50 Hz
XD-9130G-380/415-5300-3 LH
LH Controls Left Side
11/20/2020

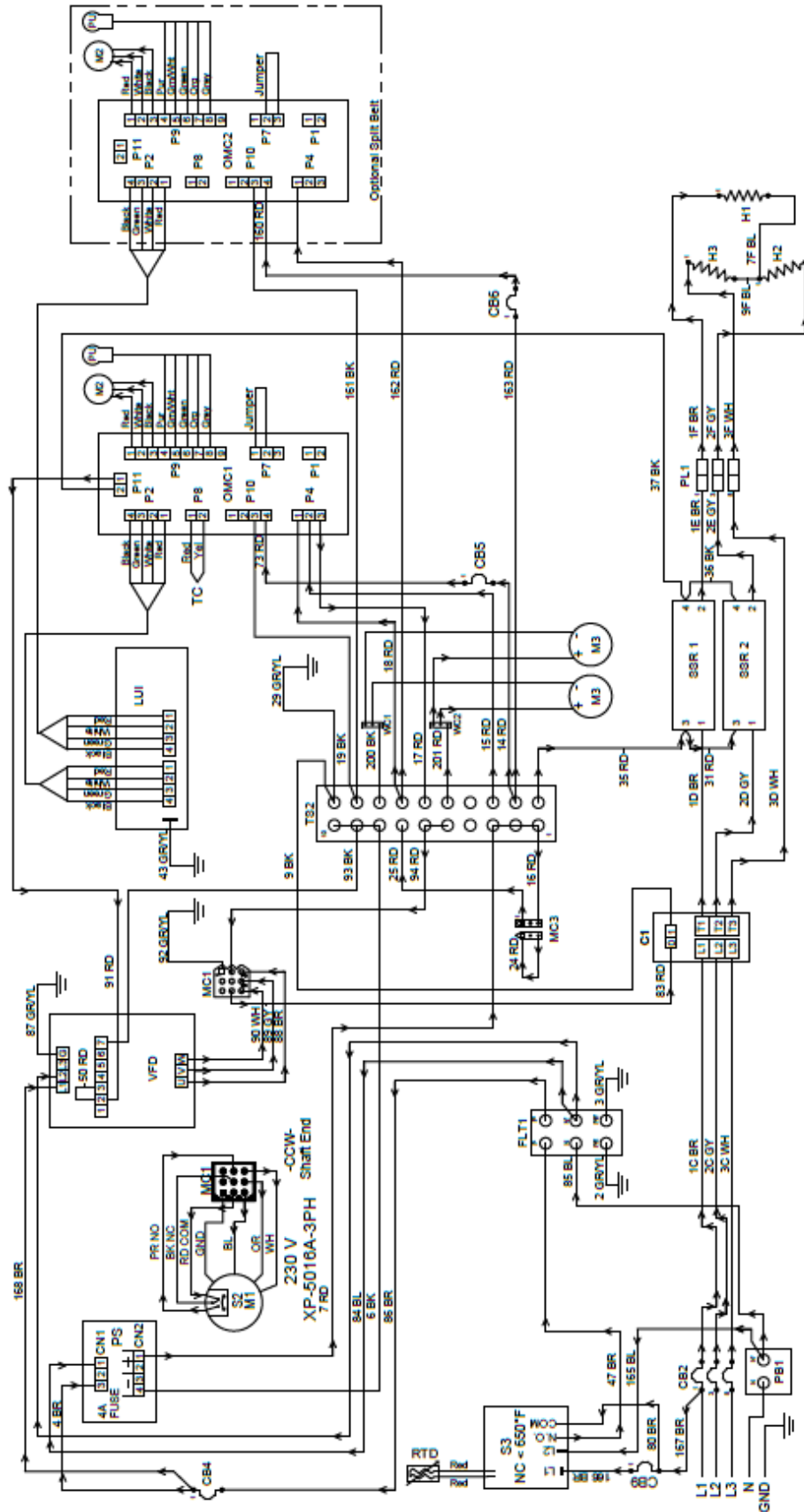


- C1 Contactor, 70 Amp
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- FLT1 Filter, Control Voltage
- H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- LUI Large User Interface
- LR Line Reactor, 5% Impedance
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- RD-Red BK-Black BL-Blue BR-Brown GRYL-Green Yellow OR-Orange WH-White GY-Gray
- RTD RTD, High Limit
- S2 Switch, Centrifical
- S3 Switch, High Limit
- SSR1 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 90 Amp
- TC Thermocouple
- VFD Oven Fan Motor Frequency Drive
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector

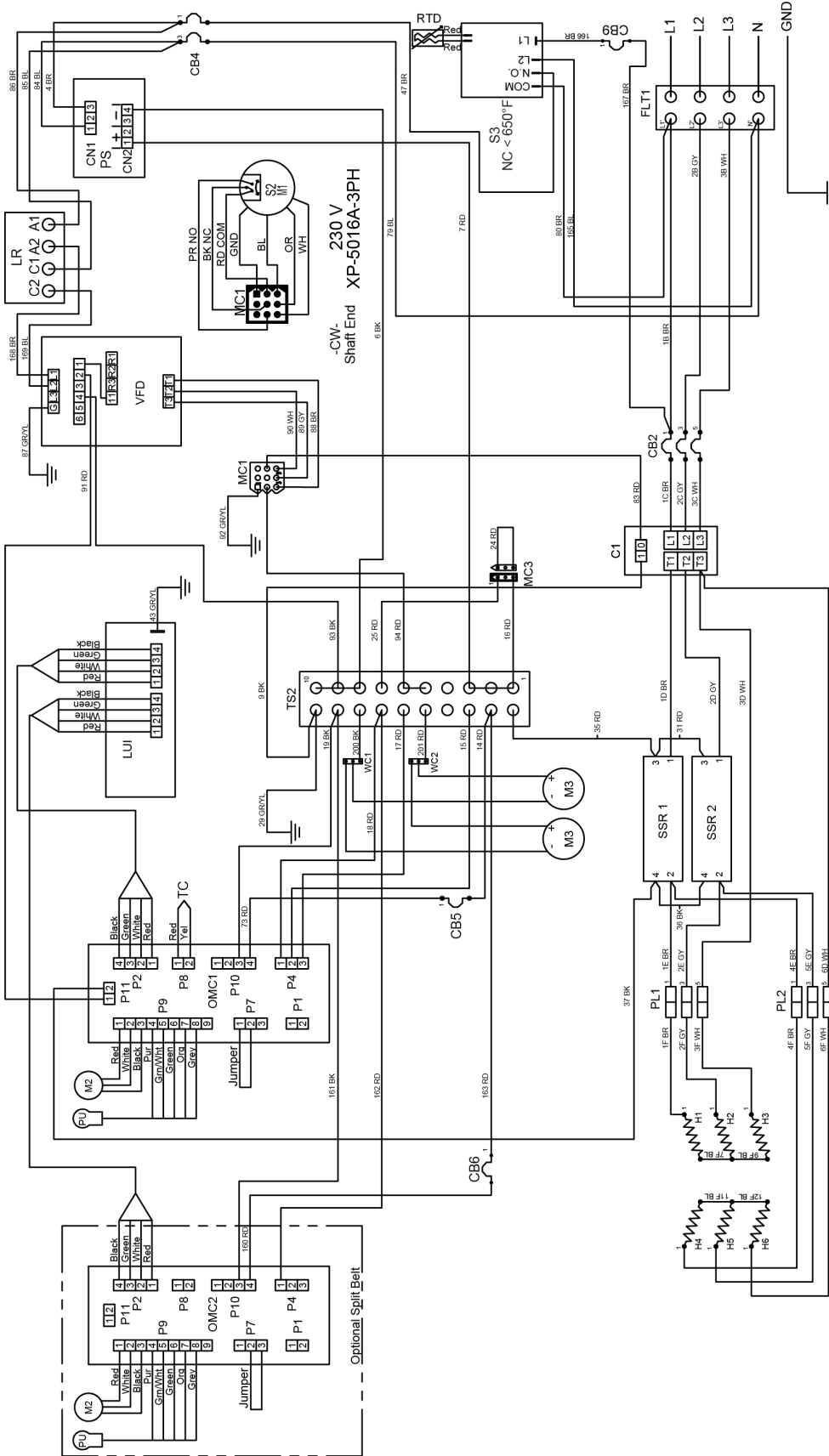
X3G-1832
X3G-2336

380/415 VAC 3 PH 50 HZ
XD-9130G-380/415-5300-3 RH
RH Controls Right Side
11/20/2020

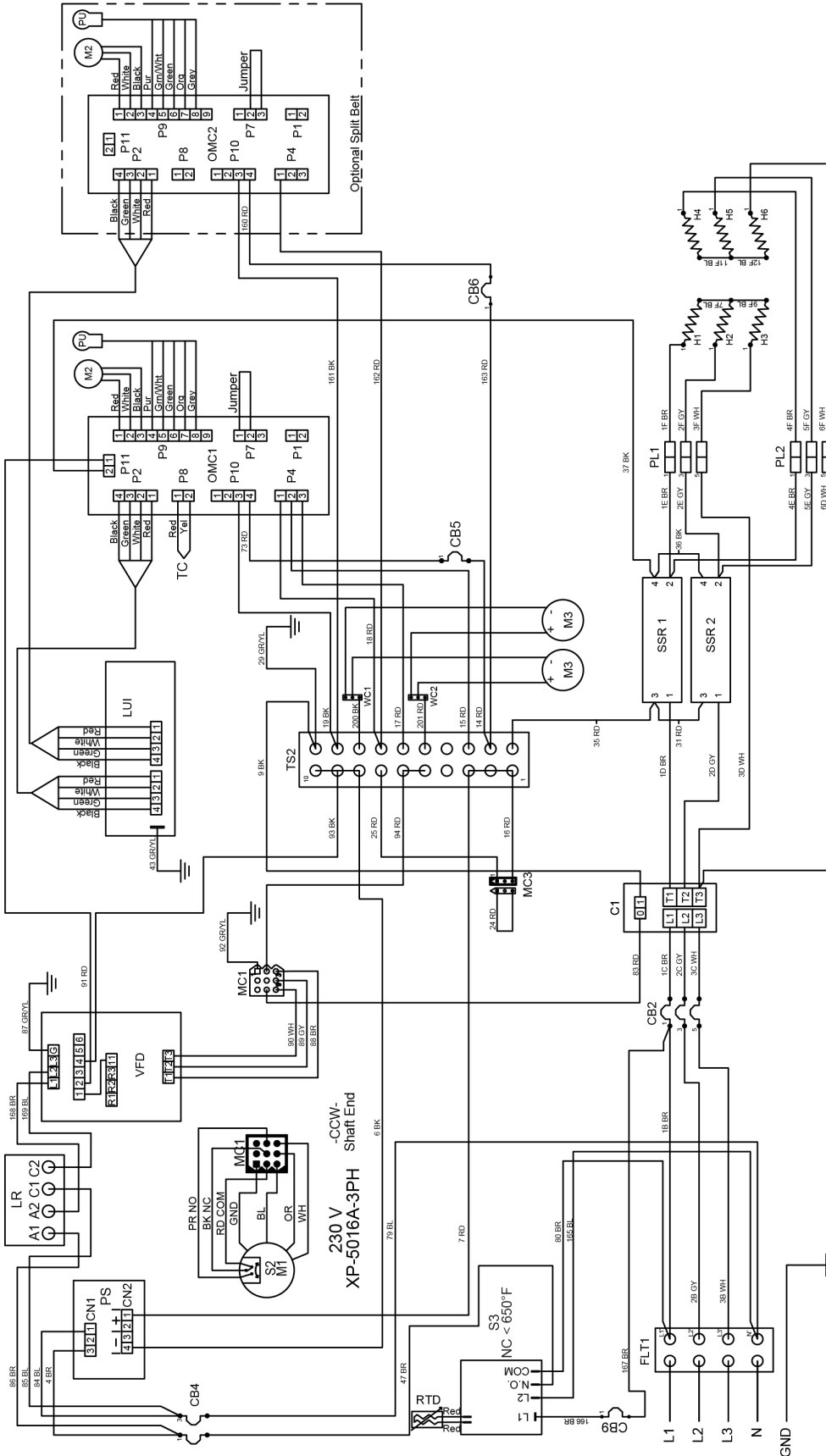
This page is intentionally left blank.



- C1 Contactor, 70 Amp
 - CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
 - CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
 - CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
 - CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
 - CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
 - FLT1 Power Filter, EMI
 - H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
 - LUI Large User Interface
 - M1 Motor, Oven Fan
 - M2 Motor, Conveyor
 - M3 Motor, Cooling Fan
 - OMC1 Oven Machine Control, Main
 - OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
 - PB1 Power Block
 - PL1 Push Lock, 1-3 Elements
 - PU Power Supply
 - Pick-Up
 - RTD, High Limit
 - S2 Switch, Centrifugal
 - S3 Switch, High Limit
 - SSR1 Solid State Relay, 75 Amp
 - SSR2 Solid State Relay, 75 Amp
 - TC Thermocouple
 - TS2 Terminal Strip
 - VFD Oven Fan Motor Frequency Drive
 - WC1 Wago Connector
 - WC2 Wago Connector
- BK-Black BL-Blue BR-Brown GR-Green GY-Gray OR-Orange PR-Purple RD-Red WH-White YL-Yellow
 380/415 VAC 3 PH 50 HZ
 XD-9130G-380/415-5300-3 RH
 RH Controls Right Side
 9/29/2021



- | | | | |
|--------|---|-----------|--------------------------------|
| C1 | Contactor 70 Amp | RTD | RTD, High Limit |
| CB2 | Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements | S2 | Switch, Centrifugal |
| CB4 | Circuit Breaker, 10 Amp, Main | S3 | Switch, High Limit |
| CB5 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor | SSR1 | Solid State Relay, 90 Amp |
| CB6 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor | SSR2 | Solid State Relay, 90 Amp |
| CB9 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit | TC | Thermocouple |
| FLT1 | Filter, Control Voltage | TS2 | Terminal Strip |
| H1-H3 | Heating Element, 240 VAC, 4500 W | VFD | Oven Fan Motor Frequency Drive |
| H4-H6 | Heating Element, 240 VAC, 4500 W | WC1 | Wago Connector |
| LUI | Large User Interface | WC2 | Wago Connector |
| RD-Red | BK-Black | BR-Brown | GRYL-Green Yellow |
| | BL-Blue | OR-Orange | WH-White |
| | | GY-Grey | |
-
- | | |
|------|----------------------------------|
| LR | Line Reactor, 5% Impedance |
| M1 | Motor, Oven Fan |
| M2 | Motor, Conveyor |
| M3 | Motor, Cooling Fan |
| OMC1 | Oven Machine Control, Main |
| OMC2 | Oven Machine Control, Split Belt |
| PL1 | Push Lock, 1-3 Elements |
| PL2 | Push Lock, 4-6 Elements |
| PS | Power Supply |
| PU | Pick-Up |
-
- | | |
|----------|----------------------------|
| X3G-2440 | 380/415 VAC 3 PH 50 Hz |
| X3G-3240 | XD-9130G-380/415-4500-6 LH |
| | LH Controls Left Side |
| | 11/20/2020 |



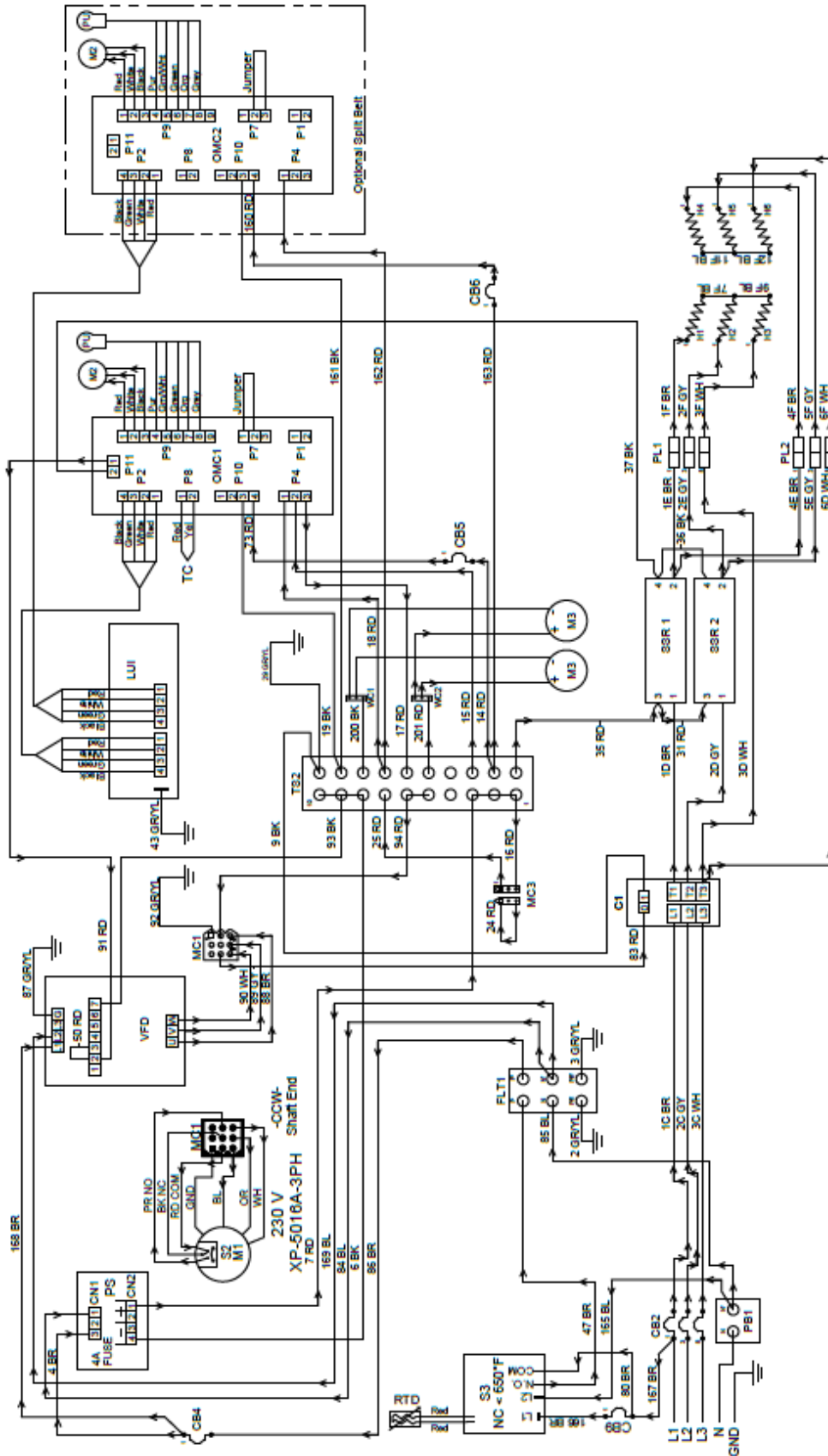
- | | | | |
|-------------------|---|------|--------------------------------|
| C1 | Contactor 70 Amp | RTD | RTD, High Limit |
| C2 | Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements | S2 | Switch, Centrifugal |
| C3 | Circuit Breaker, 10 Amp, Main | S3 | Switch, High Limit |
| C4 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor | SSR1 | Solid State Relay, 90 Amp |
| C5 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor | SSR2 | Solid State Relay, 90 Amp |
| C6 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit | TC | Thermocouple |
| C8 | Filter, Control Voltage | TS2 | Terminal Strip |
| C9 | Heating Element, 240 VAC, 4500 W | VFD | Oven Fan Motor Frequency Drive |
| H1-H3 | Heating Element, 240 VAC, 4500 W | WC1 | Wago Connector |
| H4-H6 | Heating Element, 240 VAC, 4500 W | WC2 | Wago Connector |
| LUI | Large User Interface | | |
| RD-Red | BK-Black | | |
| BL-Blue | BR-Brown | | |
| GRYL-Green Yellow | OR-Orange | | |
| WH-White | GY-Gray | | |

X3G-2440
X3G-3240

380/415 VAC 3 PH 50 Hz
XD-9130G-380/415-4500-6 RH
RH Controls Right Side
11/20/2020



This page is intentionally left blank.

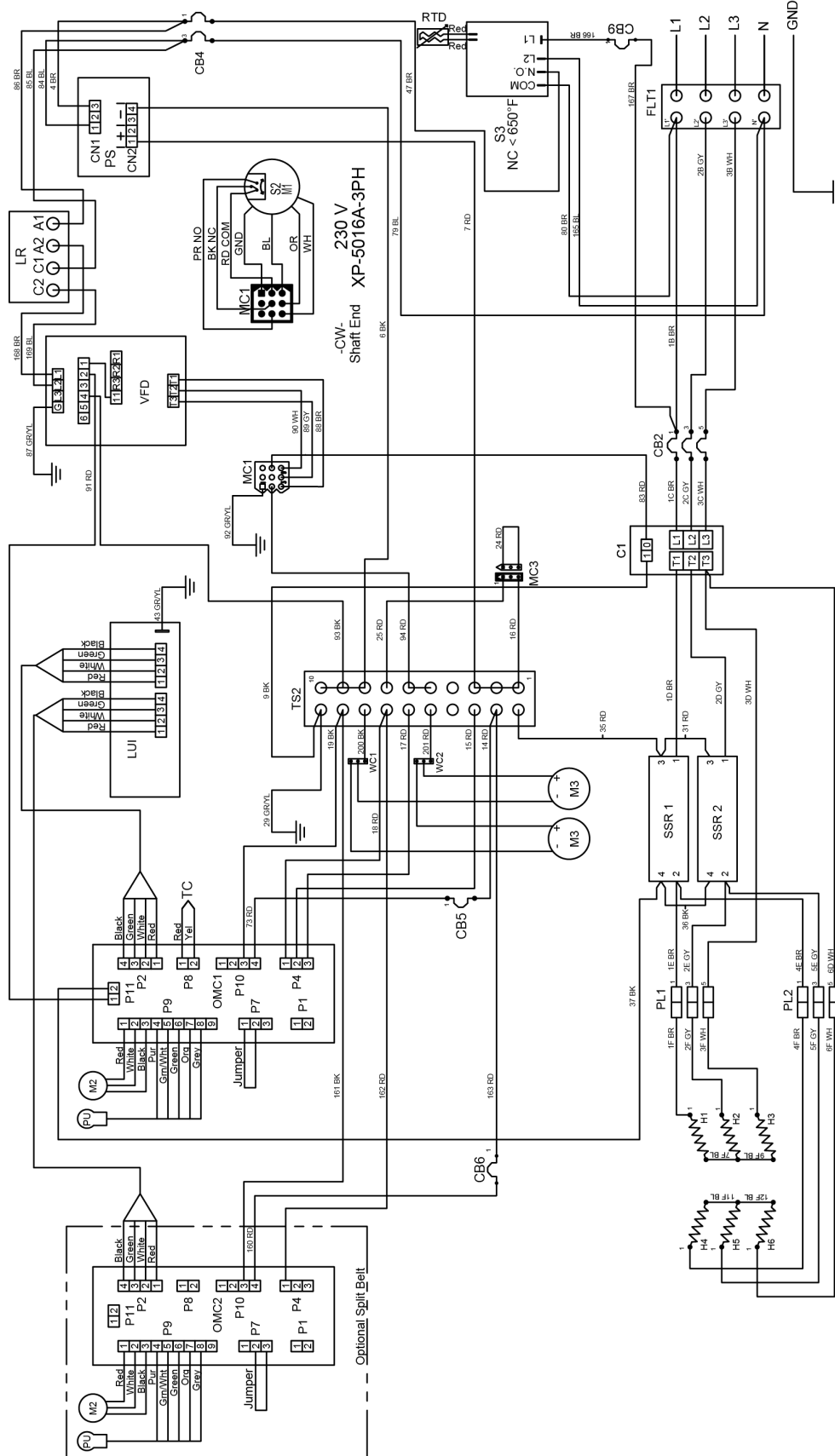


- | | | | | | |
|----------|---|----------|----------------------------------|----------|--------------------------------|
| C1 | Contactor, 70 Amp | M1 | Motor, Oven Fan | RTD | RTD, High Limit |
| C82 | Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements | M2 | Motor, Conveyor | S2 | Switch, Centrifugal |
| C84 | Circuit Breaker, 10 Amp, Main | M3 | Motor, Cooling Fan | SSR1 | Solid State Relay, 75 Amp |
| C85 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor | OMC1 | Oven Machine Control, Main | SSR2 | Solid State Relay, 75 Amp |
| C86 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor | OMC2 | Oven Machine Control, Split Belt | TC | Thermocouple |
| C89 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit | PB1 | Power Block | TS2 | Terminal Strip |
| FLT1 | Power Filter, EMI | PL1 | Push Lock, 1-3 Elements | VFD | Oven Fan Motor Frequency Drive |
| H1-H3 | Heating Element, 208 Or 240 VAC, 4500 W | PL2 | Push Lock, 4-6 Elements | WC1 | Wago Connector |
| H4-H6 | Heating Element, 208 Or 240 VAC, 4500 W | PS | Power Supply | WC2 | Wago Connector |
| LUI | Large User Interface | Pick-Up | | | |
| BK-Black | BL-Blue | BR-Brown | GY-Gray | GR-Green | OR-Orange |
| | | | | | PR-Purple |
| | | | | | RD-Red |
| | | | | | WH-White |
| | | | | | YL-Yellow |

X3G-2440
X3G-3240

380/415 VAC 3 PH 50 Hz
XD-9130G-380/415-4500-6 RH
RH Controls Right Side
9/29/2021

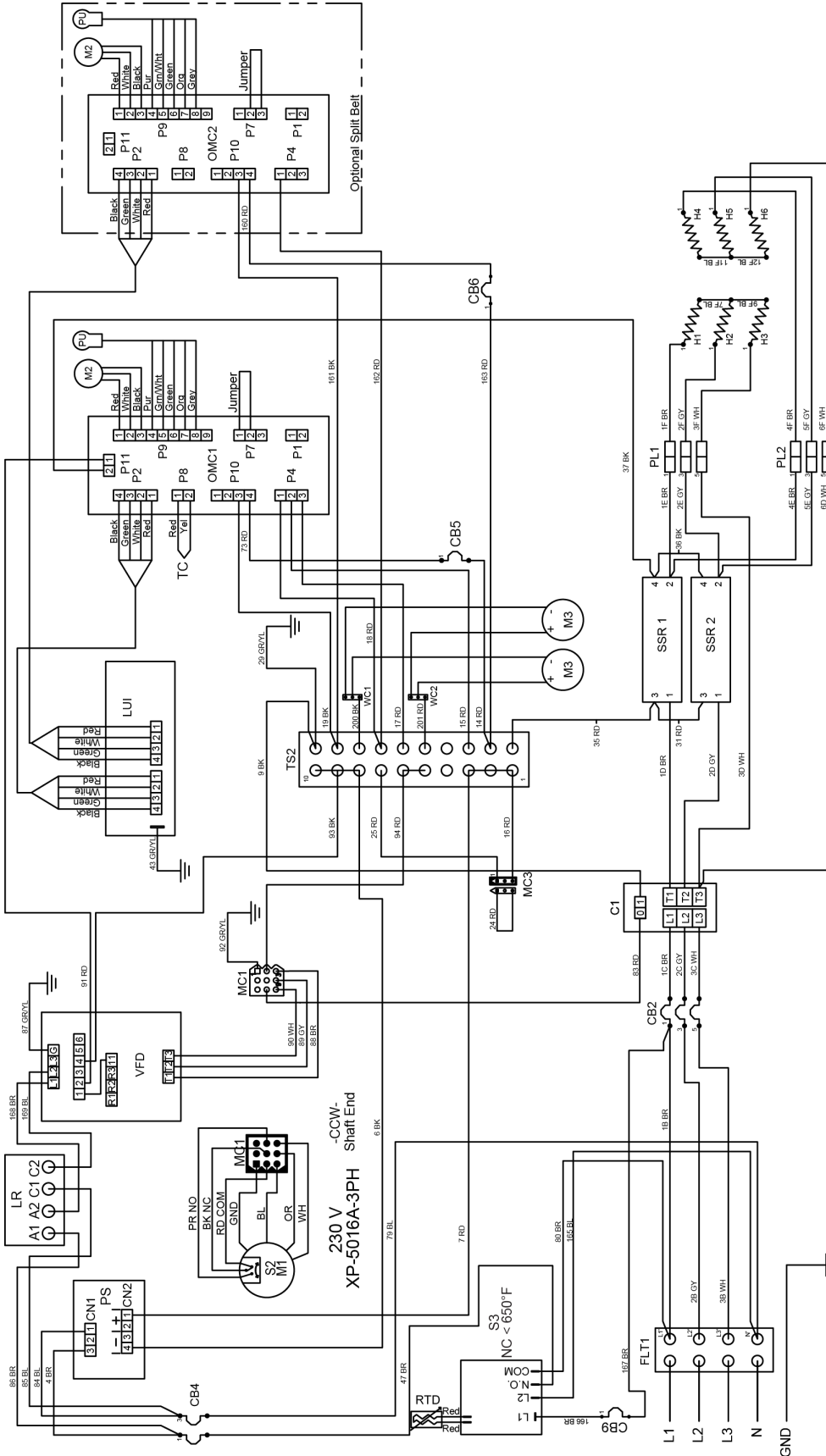




- C1 Contactor, 70 Amp
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- FLT1 Filter, Control Voltage
- H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- H4-H6 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- LUI Large User Interface
- LR Contactor, 70 Amp
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PL2 Push Lock, 4-6 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- RD-Red BK-Black BL-Blue BR-Brown GRYL-Green Yellow OR-Orange WH-White GY-Grey
- RTD RTD, High Limit
- S2 Switch, Centrifugal
- S3 Switch, High Limit
- SSR1 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 90 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- VFD Oven Fan Motor Frequency Drive
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector

X3G-3255
X3G-3855

380/415 VAC 3 PH 50 Hz
XD-9130G-380/415-5300-6 LH
LH Controls Left Side
11/20/2020



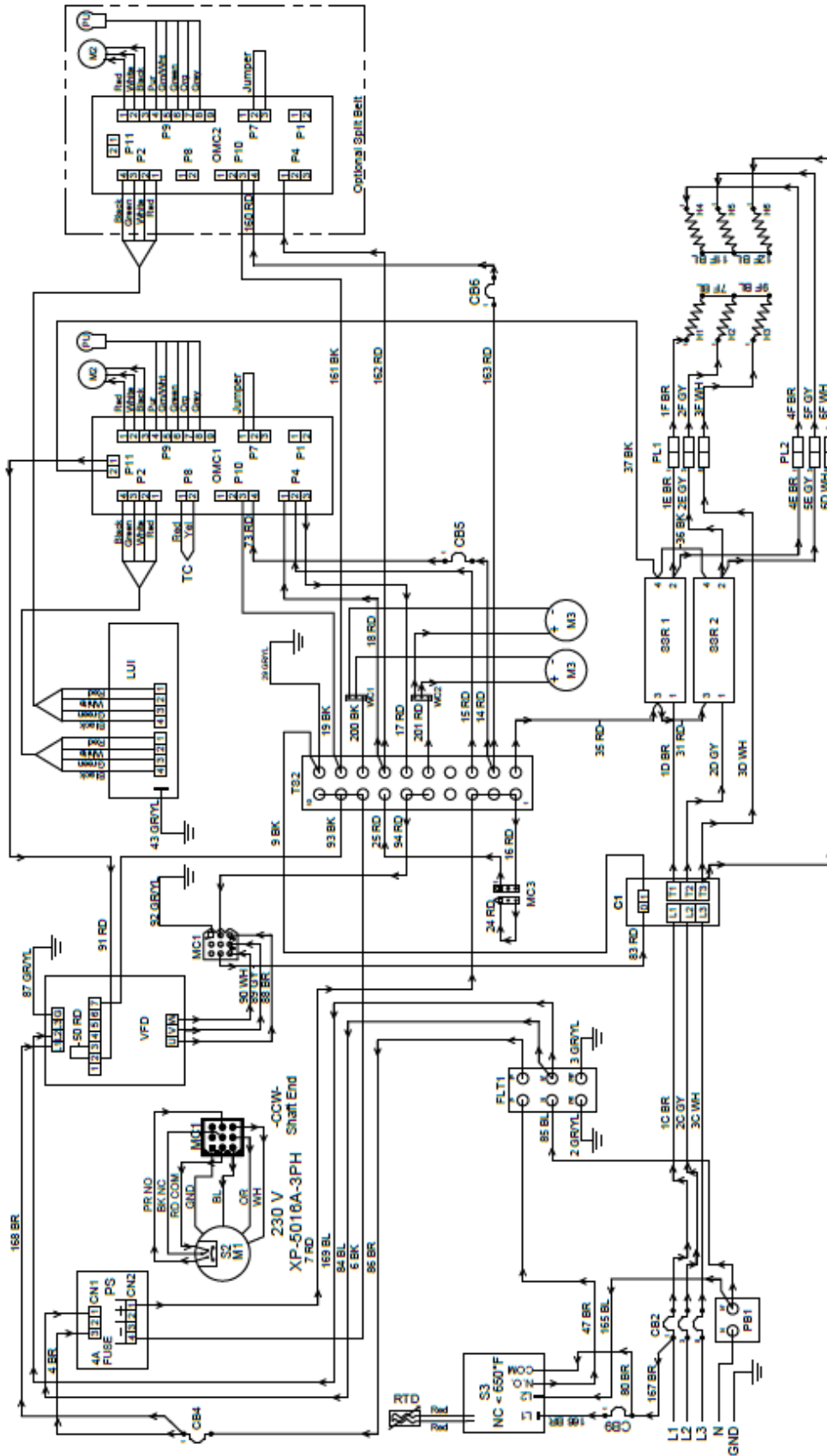
- C1 Contactor, 70 Amp
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- FLT1 Filter, Control Voltage
- H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- H4-H6 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- LUI Large User Interface
- LR Line Reactor, 5% Impedance
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PL2 Push Lock, 4-6 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- RD-Red BK-Black BL-Blue BR-Brown GRYL-Green Yellow OR-Orange WH-White GY-Gray
- RTD RTD
- S2 Switch, High Limit
- S3 Switch, High Limit
- SSR1 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 90 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- VFD Oven Fan Motor Frequency Drive
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector
- RTD Switch, Centrifugal
- RTD Switch, High Limit
- SSR1 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 90 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- VFD Oven Fan Motor Frequency Drive
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector

X3G-3255
X3G-3855

380/415 VAC 3 PH 50 HZ
XD-9130G-380/415-5300-6 RH
RH Controls Right Side
11/20/2020

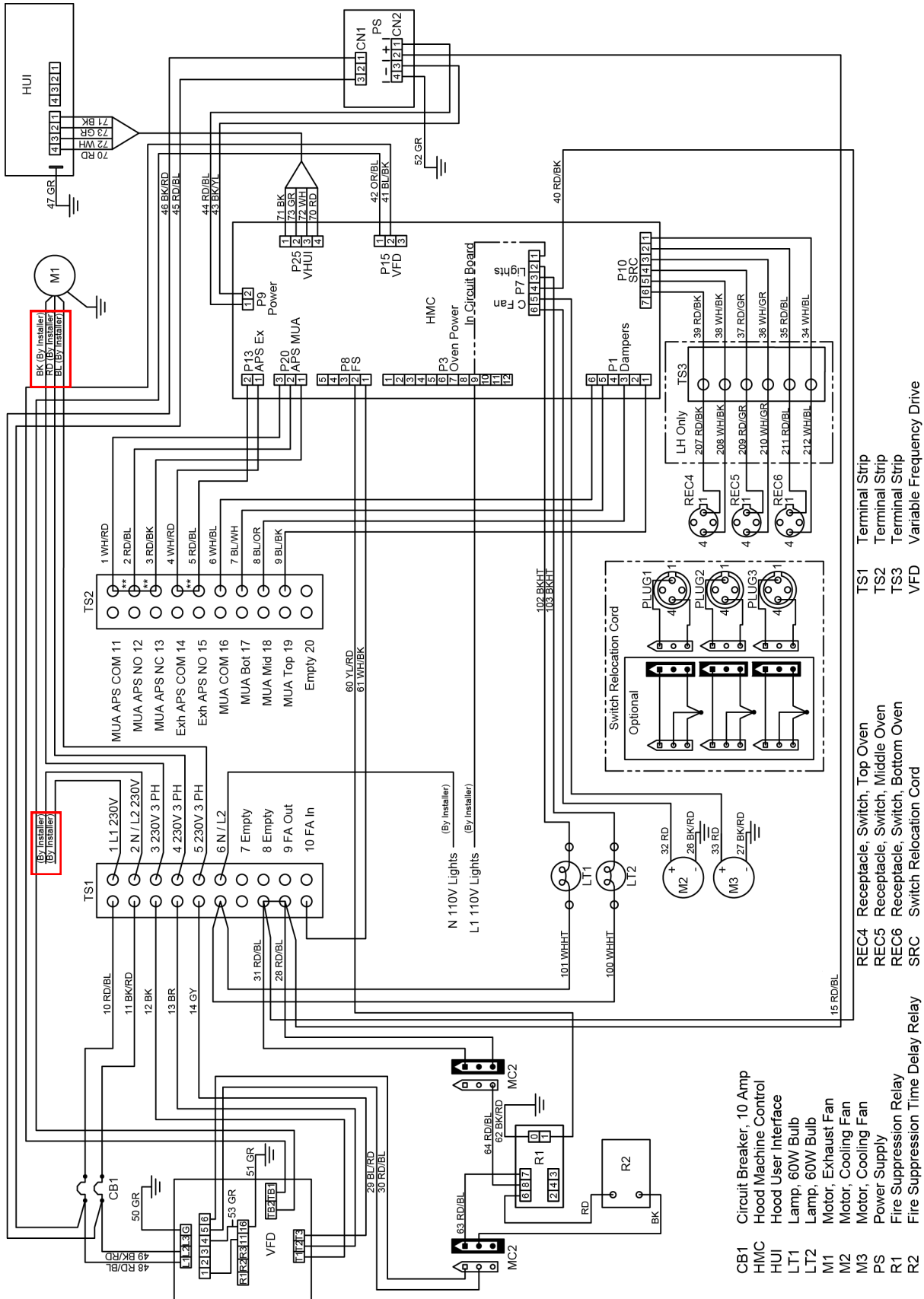


This page is intentionally left blank.



- | | | | | | | |
|-------|---|------|----------------------------------|------|--------------------------------|----------------------------|
| C1 | Contactor, 70 Amp | M1 | Motor, Oven Fan | RTD | RTD, High Limit | X3G-3255 |
| CB2 | Circuit Breaker, 83 Amp, Heating Elements | M2 | Motor, Conveyor | S2 | Switch, Centrifugal | X3G-3855 |
| CB4 | Circuit Breaker, 10 Amp, Main | M3 | Motor, Cooling Fan | S3 | Switch, High Limit | X3G-4455 |
| CB5 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor | OMC1 | Oven Machine Control, Main | SSR1 | Solid State Relay, 75 Amp | 380/415 VAC 3 PH 50 Hz |
| CB6 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor | OMC2 | Oven Machine Control, Split Belt | SSR2 | Solid State Relay, 75 Amp | XD-9130G-380/415-5300-6 RH |
| CB9 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit | PB1 | Power Block | TC | Thermocouple | RH Controls Right Side |
| FLT1 | Power Filter, EMI | PL1 | Push Lock, 1-3 Elements | TS2 | Terminal Strip | 9/29/2021 |
| H1-H3 | Heating Element, 240 VAC, 5300 W | PL2 | Push Lock, 4-6 Elements | VFD | Oven Fan Motor Frequency Drive | |
| H4-H8 | Heating Element, 240 VAC, 5300 W | PS | Power Supply | WC1 | Wago Connector | |
| LUI | Large User Interface | PU | Pick-Up | WC2 | Wago Connector | |





HD-9130E-ELE-VFD-S
11/20/2020

** - Remove Jumpers for APS

GY-Gray

WH-White

OR-Orange

HT-High Temp

PR-Purple

YL-Yellow

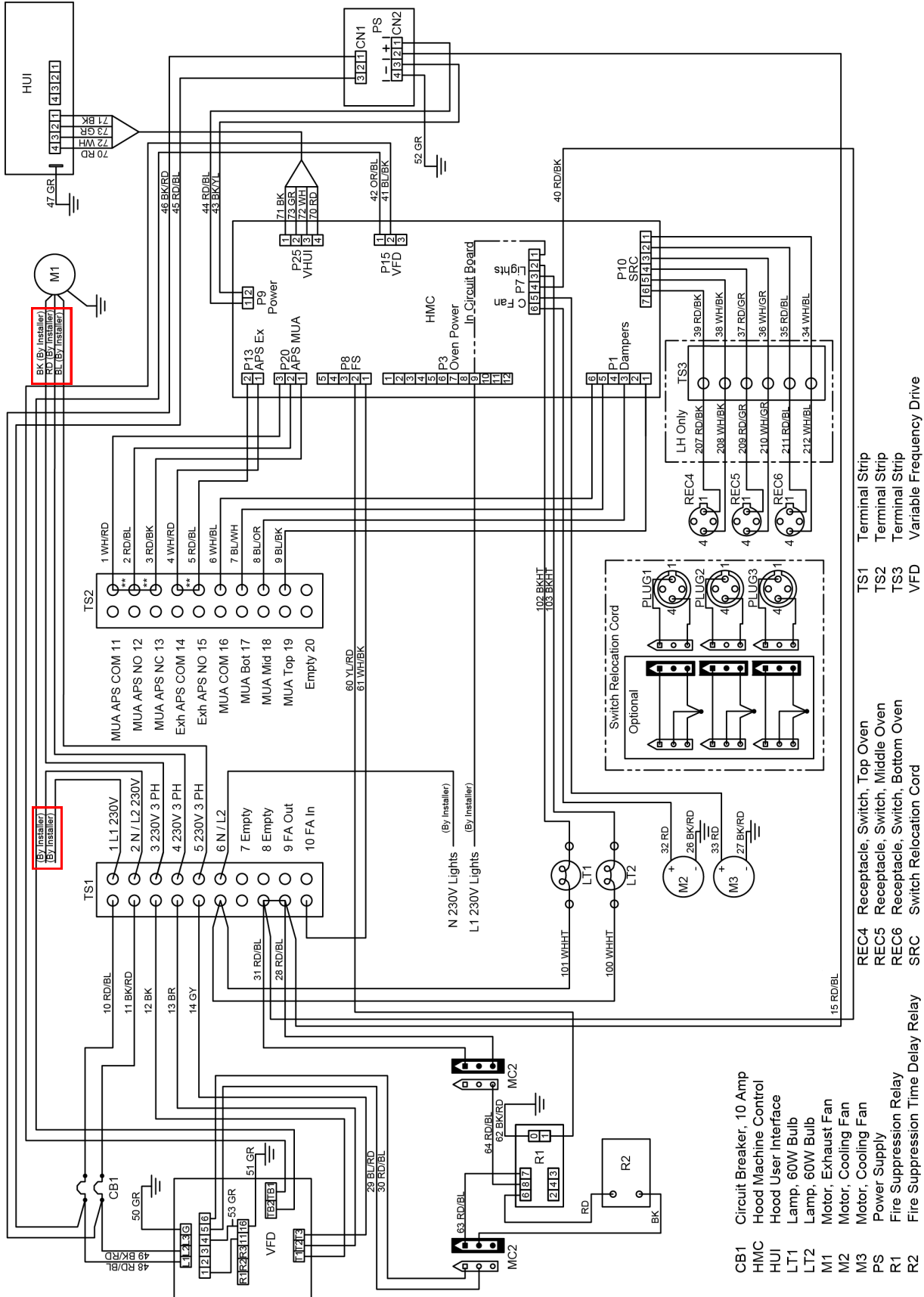
GR-Green

BR-Brown

BL-Blue

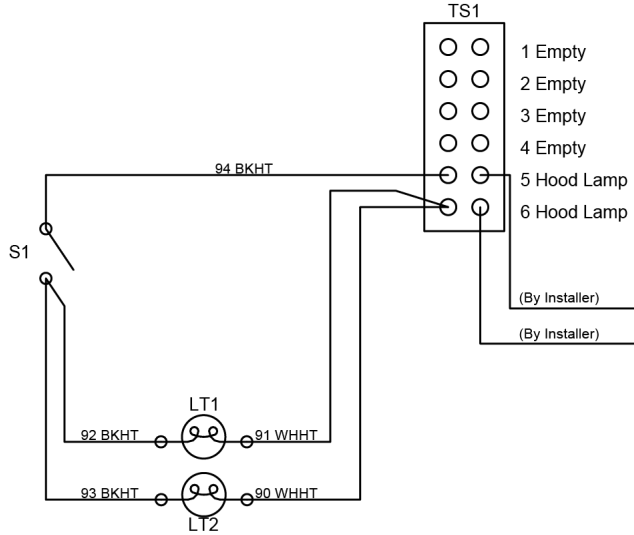
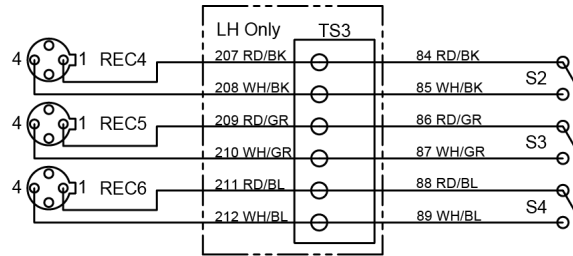
BK-Black

- CB1 Circuit Breaker, 10 Amp
- HMC Hood Machine Control
- HUI Hood User Interface
- LT1 Lamp, 60W Bulb
- LT2 Lamp, 60W Bulb
- M1 Motor, Exhaust Fan
- M2 Motor, Cooling Fan
- M3 Motor, Cooling Fan
- PS Power Supply
- R1 Fire Suppression Relay
- R2 Fire Suppression Time Delay Relay
- REC4 Receptacle, Switch, Top Oven
- REC5 Receptacle, Switch, Middle Oven
- REC6 Receptacle, Switch, Bottom Oven
- SRC Switch Relocation Cord
- TS1 Terminal Strip
- TS2 Terminal Strip
- TS3 Terminal Strip
- VFD Variable Frequency Drive



HD-9130E-ELE-VFD-W
11/20/2020

** - Remove Jumpers for APS



- LT1 Lamp, 60W Bulb
- LT2 Lamp, 60W Bulb
- REC4 Receptacle, Top Oven
- REC5 Receptacle, Middle Oven
- REC6 Receptacle, Bottom Oven
- S1 Switch, Light
- S2 Switch, Top Oven
- S3 Switch, Middle Oven
- S4 Switch, Bottom Oven
- TS1 Terminal Strip
- TS3 Terminal Strip

RD-Red BK-Black BL-Blue GR-Green HT-High Temp WH-White HD-9130E-NV 03/16/2017

XLT Ovens
PO Box 9090
Wichita, Kansas 67277

US: 888-443-2751 FAX: 316-943-2769 INTL: 316-943-2751 WEB: www.xltovens.com