

XLT[®]

SmartSolutions[™]

XD 9007H
SWGHE
02/16/2021
German



XLT Elektisch Ofen & XLT Haube Teile & Service-Handbuch



Lesen Sie dieses Handbuch, bevor Sie dieses Gerät verwenden.

Aktuelle Versionen dieses Handbuchs , Technik / Rau-In-Spezifikationen, Teile & Service Manual, Architekturzeichnungen , und eine Liste der internationalen Vertriebspartner finden Sie unter: www.xltovens.com

Für den Einsatz mit den folgenden XLT Elektrisch Ofen
Versionen:
Standard (S) G
Welt (W) G

Für den Einsatz mit den folgenden XLT Ausführungen:
Standard (S) E
Welt (W) E



Übersetzung der Original-Anleitungen

US: 888-443-2751 FAX: 316-943-2769 INTL: 316-943-2751 WEB: www.xltovens.com

XLT Ovens
PO Box 9090
Wichita, Kansas 67277



WARNUNG

FÜR IHRE SICHERHEIT

Bewahren Sie keine oder Benzin oder andere brennbare Flüssigkeiten oder Gase verwenden in die Nähe dieses oder ein anderes Gerät.



WARNUNG

Eine unsachgemäße Installation, Anpassung, Änderung oder Wartung kann zu Sachschäden führen, Verletzungen oder zum Tod führen. Lesen Sie die Installations-, Betriebs- und Wartungsanleitung sorgfältig durch, bevor die Installation, Verwendung oder die Wartung.

XLT hat der Gestaltung Millionen von Dollar ausgegeben, und das Testen unserer Produkte sowie die Entwicklung von Installations- und Bedienungsanleitungen. Diese Handbücher sind die umfassendste und am einfachsten in der Branche zu verstehen. Sie sind jedoch wertlos, wenn sie nicht befolgt werden.





Wir haben erlebt Shopbetreiber und Bauherren verlieren viele Tausende von Dollar an entgangenen Einnahmen durch falsche Installationen. Wir empfehlen Ihnen, alle Anweisungen in diesem Handbuch sowie die besten Praktiken anwenden in Sanitär-, Elektro-, und HVAC Bauvorschriften zu befolgen.


Revision History Table


Revision	Comments	Date
G	Update Power Supply Image And Callouts Pg. 15, Updated Bill Of Materials Pg. 47, Pg. 53, And Pg. 57, Updated Schematics Pg. 58-71	11/20/2020
H	Updated The Theory Of Operation Pg 12-16, Updated Schematics Pg. 58-63	02/16/2021






Definitionen und Symbole

Ein Sicherheitshinweis (Nachricht) einen "Safety Alert Symbol" & ein Signal Wort oder eine Phrase wie GEFAHR, WARNUNG oder VORSICHT. Jedes Signalwort hat folgende Bedeutung:

 ACHTUNG	<p>ISO 7000-0434: Weist auf eine potenziell gefährliche Situation, die, wenn sie nicht vermieden, zu schweren Verletzungen oder zum Tod führen kann.</p>
 HOCHSPANNUNG	<p>IEC 60417-5036: Dieses Symbol zeigt an Hochspannung . Er fordert Ihre Aufmerksamkeit auf Gegenstände oder Operationen, die Sie und andere Personen gefährlich werden könnte, das Gerät in Betrieb. Lesen Sie die Meldung und befolgen Sie die Anweisungen.</p>
 WARNUNG	<p>ISO 7000-0434: Weist auf eine potenziell gefährliche Situation hin, dass, wenn sie nicht vermieden wird, zu leichten führen kann Verletzungen oder schwere Schäden am Produkt zu moderieren. Die Situation in der ACHTUNG beschrieben kann, wenn sie nicht vermieden, zu ernsthaften Ergebnissen. Wichtige Sicherheitsmaßnahmen werden in VORSICHT (sowie WARNING) beschrieben, so sicher sein, sie zu beobachten.</p>
 VORSICHT	<p>ISO 7000-0434: Weist auf eine potenziell gefährliche Situation hin, dass, wenn sie nicht vermieden wird, zu leichten führen kann Verletzungen oder schwere Schäden am Produkt zu moderieren. Die Situation in der ACHTUNG beschrieben kann, wenn sie nicht vermieden, zu ernsthaften Ergebnissen. Wichtige Sicherheitsmaßnahmen werden in VORSICHT (sowie WARNING) beschrieben, so sicher sein, sie zu beobachten.</p>

 **HINWEIS** Hinweise gibt einen Bereich an oder Gegenstand besonderer Verdienst, entweder das Produkt der Fähigkeit oder häufige Fehler in Betrieb oder Wartung zu betonen.

 **TIPP** Tipps geben eine spezielle Anweisung, die Zeit oder andere Leistungen bei der Installation oder der Verwendung des Produkts zu speichern. Die Spitze lenkt die Aufmerksamkeit auf eine Idee, die nicht offensichtlich sein können Erstanwender des Produkts.

 READ	<p>ISO 7000-0790: Lesen Sie die Anweisungen, bevor Sie dieses Gerät benutzen.</p>	 PROTECTIVE EARTH	 CLASS II EQUIPMENT	 FUSE-LINK	 EQUIPOTENTIALITY
<p>IEC 60417-5019: Terminal, das für die Verbindung mit einem äußeren Leiter vorgesehen ist.</p>		<p>IEC 60417-5172: Eine Klasse II oder doppelt isolierte Elektrogerät .</p>		<p>IEC 60417-5021: Mit der gleichen elektrischen Potential der gleichmäßigen elektrischen Potential.</p>	
<p>IEC 60417-5016: Terminal, das für die Verbindung mit einem äußeren Leiter vorgesehen ist.</p>					



Sicherheit hängt von Ihnen ab



VORSICHT

Dieses Gerät ist für den professionellen Einsatz von qualifiziertem Personal. Dieses Gerät muss von qualifizierten Personen gemäß den geltenden Vorschriften installiert werden. Das Gerät muss über eine ausreichende Belüftung installiert werden, um das Auftreten von unannehmbaren Konzentrationen gesundheitsschädlicher Stoffe in den Raum zu verhindern, in dem es installiert ist. Dieses Gerät benötigt eine ungehinderte Zufuhr von frischer Luft für zufriedenstellenden Betrieb und muss in einem gut belüfteten Raum in Übereinstimmung mit den geltenden Vorschriften installiert werden. Dieses Gerät sollte alle zwölf (12) Monate von qualifiziertem Personal mindestens gewartet werden oder früher, wenn die starke Nutzung erwartet wird.



ACHTUNG

Reparaturen an allen Geräten und Lüftungshauben dürfen nur von einem qualifizierten Fachmann durchgeführt werden, der diese Anleitung gelesen und verstanden hat und mit den entsprechenden Sicherheitsvorkehrungen vertraut ist. Lesen Sie dieses Handbuch sorgfältig durch, bevor Sie dieses Gerät installieren oder warten.

- Sie nicht den Fluss der Lüftungsluft zum Gerät beschränken. Sie genügend Abstand für den Betrieb, die Reinigung, das Gerät die Aufrechterhaltung in der installierten Position ist.
- Halten Sie den Bereich frei und frei von brennbaren Materialien. NICHT Sprühaerosolen IN DER NÄHE DIESES GERÄT WÄHREND ER IN BETRIEB IST.
- Backöfen sind für die Montage auf brennbaren Böden zertifiziert.
- Elektrische Schaltpläne sind im Inneren des Schaltkasten des Ofens & und in diesem Handbuch. Trennen Eingangsleistung an das Gerät, bevor Sie Wartungsarbeiten durchführen.
- Dieses Gerät benötigt eine Abzugshaube. Die Installation muss den örtlichen Vorschriften entsprechen.
- Dieses Gerät muss von der gleichen Spannung, Phase und Frequenz der elektrischen Leistung betrieben werden, wie auf der Seite des Geräts befindet sich auf dem Typenschild gekennzeichnet.
- Mindestabstände müssen von brennbaren und nicht brennbaren Baustoffen gehalten werden.
- Befolgen Sie alle örtlichen Vorschriften, wenn Sie dieses Gerät installieren.
- Befolgen Sie alle örtlichen Vorschriften, um elektrisch das Gerät erden.
- Gerät ist nicht mit Hochdruckwasser gereinigt werden.
- XLT Öfen sind für den Einsatz in Stapeln von bis zu drei (3) Einheiten von XLT Produkte zertifiziert. Integration von Produkten anderer Hersteller in einen Ofen Stapel wird nicht empfohlen, und führt zum Erlöschen jeglicher Gewährleistung. XLT Backöfen übernimmt keine Haftung für gemischte Produktanwendungen.
- Nicht XLT-Kundendienst unter 1-888-443-2751 vor dem Kontakt mit einer Reparaturfirma führt zum Erlöschen jeglicher & alle Garantien nennen.
- BITTE DIESE ANLEITUNG FÜR DIE ZUKUNFT AUF BEHALTEN.
- Dieses Gerät arbeitet unter 70 dBA.

Warnung und Sicherheitshinweise.....	2
Garantie	6
Allgemein.....	8
Verantwortlichkeiten der Installateur.....	10
Ofen Betriebstheorie	12
Hauben Betriebstheorie	20
Ofen Fehlerbehebung	26
Hauben Fehlerbehebung	28
Ofen Service-Verfahren	30
Hauben Service-Verfahren	36
Bestellung von Teilen	38
Ofen Teile	39
Hauben Teile	63
Elektrische Schaltpläne	66
Notizen	87

Für Wartungsverfahren entnehmen Sie bitte der XLT Installations- und Bedienungsanleitung.

Garantie - US und Canada

Rev H

Approval Date: 09/28/2017

XLT garantiert, dass Version G-Öfen, die nach dem 16. Oktober 2017 hergestellt wurden, während eines Zeitraums von sieben (7) Jahren ab dem ursprünglichen Kaufdatum durch den Endbenutzer bei normalem Gebrauch frei von Material- und Verarbeitungsfehlern sind und weiterhin Hauptlüfterflügel, , und Förderlager für zehn (10) Jahre. XLT garantiert außerdem, dass alle Öfen / Dunstabzüge zehn (10) Jahre nach dem Kaufdatum des Geräts frei von Rost sind. XLT garantiert, dass Version E-Hauben nach dem 16. Oktober 2017 bei normalem Gebrauch sieben (7) Jahre nach dem ursprünglichen Kauf durch den Endbenutzerkäufer frei von Material- und Verarbeitungsmängeln sind. Wenn der Kauf eine vorverrohrte Ansul-Systemhaube und die Öfen umfasst, erhöht sich die Garantiezeit auf beide Geräte auf zehn (10) Jahre. Im Falle eines Teilfehlers wird XLT ein Ersatzteil liefern und alle mit dem Austausch des Teils verbundenen Arbeiten bezahlen. Wenn XLT bei der Inspektion feststellt, dass das Teil nicht defekt ist, gehen alle entstandenen Kosten zu Lasten des Endbenutzerkäufers. Diese Garantie erstreckt sich auf den ursprünglichen Endbenutzer und ist ohne vorherige schriftliche Zustimmung von XLT nicht übertragbar. Der Schaden ist auf den ursprünglichen Kaufpreis begrenzt.

PFLICHTEN DES EIGENTÜMERS:

- Der Eigentümer muss die Ausrüstung und die Kisten zum Zeitpunkt des Eingangs überprüfen. Schäden während des Transports sind dem Spediteur und auch XLT sofort zu melden
- Das Gerät muss gemäß dem mit dem Gerät gelieferten I & O-Handbuch installiert und betrieben werden
- Diese Garantie entbindet den Besitzer nicht von der ordnungsgemäßen Wartung des Geräts gemäß dem mit dem Gerät gelieferten I & O-Handbuch
- Eine Kopie der "Checkliste für die Erstinbetriebnahme" muss ausgefüllt und an XLT zurückgesendet werden, wenn das Gerät ursprünglich installiert wurde und / oder wenn das Gerät entfernt und an einem anderen Ort installiert wurde
- Die Gas-, Elektro- und HVAC-Utilities müssen an den Ofen angeschlossen und von lokal zugelassenen Auftragnehmern installiert werden
- Wenn Sie sich vor der Kontaktaufnahme mit einem Reparaturunternehmen für Garantieleistungen nicht mit XLT-Öfen in Verbindung setzen, erlischt jeglicher Garantieanspruch

WAS NICHT GEDECKT IST:

- Frachtschaden
- Überstundengebühren
- Alle Teile, die aufgrund von Versorgungsdiensten defekt werden (Überspannungen, hohe oder niedrige Spannungen, hoher oder niedriger Gasdruck oder -volumen, verschmutzter Brennstoff oder unzulängliche Versorgungsanschlüsse)
- Jedes Teil, das aufgrund von Feuchtigkeit und / oder anderen Verunreinigungen defekt wird
- Förderbänder
- Filter
- Abluftventilatoren
- Glühbirne
- Lackierte oder pulverbeschichtete Oberflächen
- Normale Wartung oder Anpassungen
- Diese Garantie gilt nicht, wenn das Gerät oder Teile durch Unfall, Unfall, Änderung, Missbrauch, Missbrauch, unsachgemäße Reinigung, unsachgemäße Installation, unsachgemäßen Betrieb, Naturkatastrophen oder durch den Menschen verursachte Katastrophen beschädigt wurden

BEHANDELT WIE FOLGT:

Sollte ein solcher Mangel entdeckt werden, muss XLT benachrichtigt werden. Bei der Benachrichtigung veranlasst XLT, dass notwendige Reparaturen von einem autorisierten Kundendienst durchgeführt werden. Die Verweigerung von Dienstleistungen bei Ankunft eines autorisierten Service-Agenten wird XLT von allen Gewährleistungsverpflichtungen befreien.



Garantie - International

Rev K

Approval Date: 09/28/2017

XLT garantiert, dass Version G-Öfen, die nach dem 16. Oktober 2017 hergestellt wurden, während eines Zeitraums von fünf (5) Jahren ab dem Datum des ursprünglichen Kaufs durch den Endbenutzer bei normalem Gebrauch frei von Material- und Verarbeitungsfehlern sind und weiterhin Hauptlüfterflügel, , und Förderlager für zehn (10) Jahre. XLT garantiert außerdem, dass alle Öfen / Dunstabzüge zehn (10) Jahre nach dem Kaufdatum des Geräts frei von Rost sind. XLT garantiert, dass Version E-Hauben nach dem 16. Oktober 2017 bei normalem Gebrauch fünf (5) Jahre nach dem ursprünglichen Kauf durch den Endbenutzerkäufer frei von Material- und Verarbeitungsmängeln sind. Wenn der Kauf eine Abzugshaube und die Öfen umfasst, wird die Garantie auf beide Geräte auf sieben (7) Jahre verlängert. Im Falle eines Teilfehlers wird XLT ein Ersatzteil liefern und alle mit dem Austausch des Teils verbundenen Arbeiten bezahlen. Wenn XLT bei der Inspektion feststellt, dass das Teil nicht defekt ist, gehen alle entstandenen Kosten zu Lasten des Endbenutzerkäufers. Diese Garantie erstreckt sich auf den ursprünglichen Endbenutzer und ist ohne vorherige schriftliche Zustimmung von XLT nicht übertragbar. Der Schaden ist auf den ursprünglichen Kaufpreis begrenzt.

PFLICHTEN DES EIGENTÜMERS:

- Der Eigentümer muss die Ausrüstung und die Kisten zum Zeitpunkt des Eingangs überprüfen. Schäden während des Transports sind dem Spediteur und auch dem Händler / Dienstleistungsanbieter unverzüglich anzuzeigen
- Das Gerät muss gemäß dem mit dem Gerät gelieferten I & O-Handbuch installiert und betrieben werden
- Diese Garantie entbindet den Besitzer nicht von der ordnungsgemäßen Wartung des Geräts gemäß dem mit dem Gerät gelieferten I & O-Handbuch
- Eine Kopie der "Checkliste für die Erstinbetriebnahme" muss ausgefüllt und an den Distributor / Service Provider zurückgegeben werden, wenn das Gerät anfänglich installiert wird und / oder wenn das Gerät entfernt und an einem anderen Ort installiert wird
- Die Gas-, Elektro- und HVAC-Utilities müssen an den Ofen angeschlossen und von lokal zugelassenen Auftragnehmern installiert werden
- Wenn Sie den Händler / Service-Provider nicht kontaktieren, bevor Sie sich an eine Reparaturfirma wenden, um Garantieleistungen zu vermeiden, erlischt jeglicher Garantieanspruch

WAS NICHT GEDECKT IST:

- Frachtschaden
- Überstundengebühren
- Alle Teile, die aufgrund von Versorgungsdiensten defekt werden (Überspannungen, hohe oder niedrige Spannungen, hoher oder niedriger Gasdruck oder -volumen, verschmutzter Brennstoff oder unzulängliche Versorgungsanschlüsse)
- Jedes Teil, das aufgrund von Feuchtigkeit und / oder anderen Verunreinigungen defekt wird
- Förderbänder
- Filter
- Abluftventilatoren
- Glühbirne
- Lackierte oder pulverbeschichtete Oberflächen
- Normale Wartung oder Anpassungen
- Diese Garantie gilt nicht, wenn das Gerät oder Teile durch Unfall, Unfall, Änderung, Missbrauch, Missbrauch, unsachgemäße Reinigung, unsachgemäße Installation, unsachgemäßen Betrieb, Naturkatastrophen oder durch den Menschen verursachte Katastrophen beschädigt wurden

BEHANDELT WIE FOLGT:

Sollte ein solcher Mangel entdeckt werden, muss der Distributor / Service Provider benachrichtigt werden. Bei der Benachrichtigung veranlasst der Distributor / Service-Provider die notwendigen Reparaturen durch einen autorisierten Service-Agenten. Denial of Services bei Ankunft eines autorisierten Service-Agenten wird XLT und Distributor / Service Provider von allen Gewährleistungsverpflichtungen freigeben.

7761 W Kellogg Drive 67209-2003 - PO Box 9090 67277-0090 - Wichita, Kansas
Voice (316) 943-2751 - (888) 443-2751 - Fax (316) 943-2769
www.xltovens.com

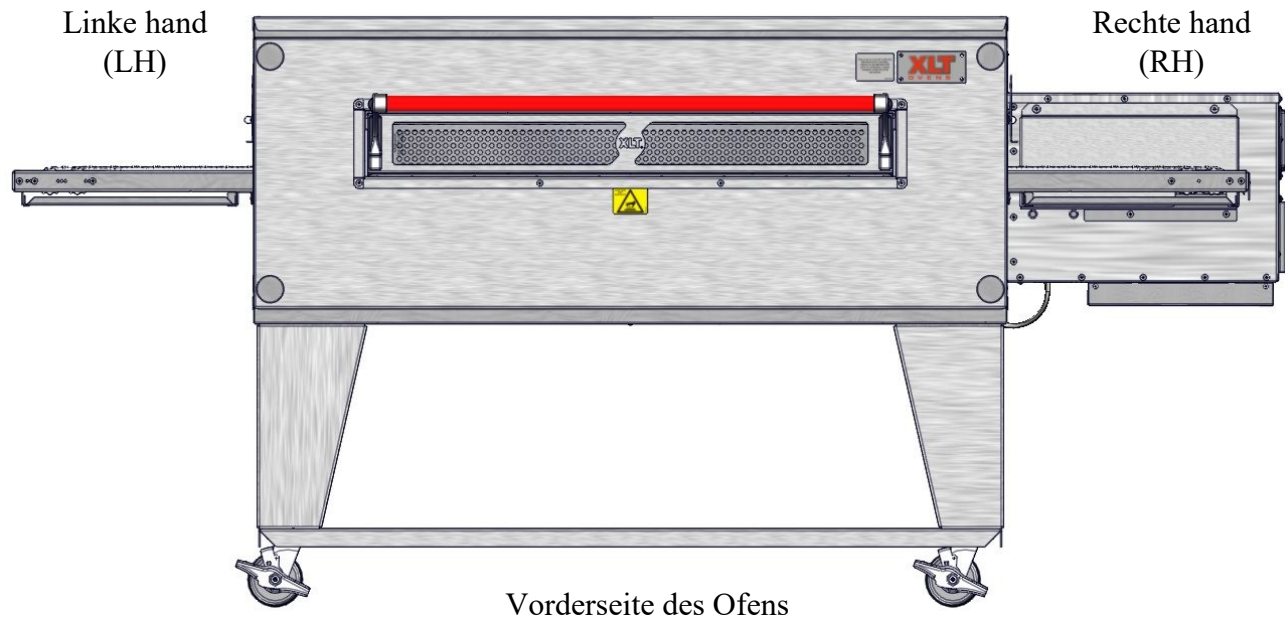


Speichern Sie diese Anleitung

Dieses Dokument ist Eigentum des Besitzers dieses Gerätes.

XLT behält sich das Recht vor, Änderungen im Design und Spezifikationen zu machen und / oder Ergänzungen vornehmen oder Verbesserungen an seinem Produkt, ohne irgendwelche Verpflichtungen auf sich selbst auferlegt, früher gefertigte Produkte in zu installieren.

Alle Bezeichnungen für die rechte und linke Hand in diesem Handbuch beziehen sich auf den unten dargestellten Gesichtspunkt.



Dieses Handbuch, das eine bebilderte Aufschlüsselung der Teile enthält, wurde als Hilfe zum Verständnis der Funktionsweise des Geräts, zur Diagnose von Problemen und zur Bestellung von Ersatzteilen für das Gerät erstellt. Alle Teile, die in der Teileliste aufgeführt sind, werden mit der gleichen Präzision wie die Originalausrüstung hergestellt.

XLT-Ersatzteile und -Dienstleister sind in den wichtigsten Städten der Vereinigten Staaten sowie auf der ganzen Welt vertreten. Autorisierte Distributoren sind ebenfalls weltweit verfügbar.

Der Abschnitt Theorie der Funktionsweise beschreibt, wie das Gerät funktioniert. Das Verständnis des normalen Betriebs wird Diagnose und Fehlerbehebung erheblich erleichtern. Der Abschnitt Fehlerbehebung enthält Informationen über Service-Fehlercodes einschließlich der Displayanzeigen, MC-LEDs, Fehlerbestimmung und Fehlerbehebungsmaßnahmen. Der Abschnitt "Illustrierte Teile" nennt die verschiedenen Unterbaugruppen und Einzelteile, aus denen das Gerät besteht, sowie die Teilenummer. Eine Erklärung zur Bestellung von Teilen ist enthalten.

Dieses Handbuch ist als Ergänzung zum Installations- und Betriebshandbuch gedacht, das im Neuzustand mit dem Gerät geliefert wird. Beschreibungen, Abmessungen, Gewichte, elektrische Anforderungen, Wartungspläne und Zertifizierungen finden Sie in diesem Handbuch.

XLT möchte, dass Sie mit jedem Aspekt des Besitzes & Gebrauchs Ihres Ofens & Ihrer Haube vollkommen zufrieden sind. Ihr Feedback, sowohl positiv als auch negativ, ist für uns sehr wichtig, da es uns hilft zu verstehen, wie wir unsere Produkte und unser Unternehmen verbessern können. Sie können uns Ihr Feedback unter der unten auf dieser Seite angegebenen Telefonnummer, online unter xltovens.com/contact-us/ oder per US-Post an die Adresse auf der Vorderseite dieses Handbuchs senden. Unser Ziel ist es, Ihnen Geräte zur Verfügung zu stellen, auf deren Bau wir stolz sein können & auf deren Besitz Sie stolz sein können.

Um technische Unterstützung für den von Ihnen gekauften Ofen oder die von Ihnen gekaufte Haube zu erhalten, verfügt XLT über qualifiziertes Kundendienstpersonal, das Ihnen bei allen Problemen mit XLT-Ofen- oder Haubenausrüstungen behilflich sein kann. Der Kundendienst ist 24/7/365 unter 888-443-2751 erreichbar oder besuchen Sie www.xltovens.com.

Verantwortung	Dienstleistungsunternehmen	Eigentümer Auftragnehmer
Site Survey: Stellen Sie sicher, Elektro- und Gaszähler / Regler Größen	X	
Versorgungsleitungen von TS1 # R3, R4, R5 Fan zu erschöpfen		X
Versorgung (1) einphasig 230 Volt 10 Amp-Schaltung von Schalter-Panel Hood XLT		X
Versammlung der neuen Haube pro XLT Installations- und Bedienungsanleitung		X
Aussetzen XLT Hood von der Decke		X
Installieren Sie den neuen Abluftventilator auf dem Dach		X
Versorgung Strom Hood XLT		X
Installieren Kanalabdeckung oder Valance oben XLT Hood		X
Versammlung neuer Öfen pro XLT Installations- und Bedienungsanleitung		
Stände zusammengebaut und eingestellt an Ort und Stelle	X	
Backöfen bewegt und gestapelt mit der richtigen Hebezeuge	X	
Peel alle PVC	X	
Montieren Sie Wanten & Halter zu XLT Backofen / Hood	X	
Anschluss Kraftstoff XLT Produkte		
Weld Führung zu XLT Hood		X
Schließen Sie Stromversorgung	X	
Verbindung können verlangen, Permit und Code-Inspektionen		X
Verlagern Make-Up-Air den Raum an den Enden der Öfen zu betreten		X
Inbetriebnahme pro XLT Installations- und Bedienungsanleitung:	X	
Der Gasdruck / Dichtigkeitsprüfung, Kapuze / Backofen-Funktion, ggf. einstellen	X	
Checkliste zur Inbetriebnahme muss eingereicht werden, um XLT Garantie		X

**HINWEIS**

Wenn XLT-Mitarbeiter den Installationsprozess abschließen, gelten sie in Bezug auf die obige Tabelle als Dienstleistungsunternehmen.

Diese Seite wurde absichtlich freigelassen.

Legende aus elektrischen Schaltplänen:

C	Schützen	M2	Motor, Förderband	S2	Schalter, Zentrifugal
CAP	Kondensator	M3	Motor, Kühlgebläse	S3	Schalter, hohe Grenze
CB	Leitungsschutzschalter	OMC	Kontrolle von Öfen	SSR	Festkörper-Relais
CS	Strom-Sensor	PB	Machtblock	TC	Thermoelement
H	Heizelement	PL	Schloss drücken	TS	Klemmleiste
FLT	Filter, Steuerspannung	PS	Stromversorgung	VFD	Frequenzantrieb des Ofenventilatormotors
LR	Netzrossel	PU	Abholung	WC	Wago-Stecker
LUI	Große Benutzeroberfläche	R1	Ofenventilator-Motorrelais		
M1	Motor, Backofen-Ventilator	RTD	RTD, Obergrenze		

Wenn die Hauptstromversorgung auf dem Large User Interface (LUI) eingeschaltet ist:

1. Der Ofen Lüftermotor (M1), die in der Rückwand läuft.
2. Der Fan (M3) auf der Systemsteuerung ausgeführt werden soll.
3. Die Große User Interface (LUI) wird die tatsächliche Temperatur angezeigt, bis Sollwert erreicht ist.
4. Die Große User Interface (LUI) wird Bandzeit angezeigt werden soll.
5. Der Brenner zündet.

Der erste Teil des Betriebstheorie erklärt, wie elektrische Energie in den Ofen geliefert wird, und die Anfangssequenzen, wenn die Hauptstromversorgung auf dem LUI eingeschaltet ist. Der Rest der Betriebstheorie Abschnitt erläutert die Funktion von Komponenten in alphabetischer Reihenfolge. Diese Komponenten werden auch auf dem Schaltplan aufgeführt.

Netzspannung für Standard-Öfen wird angenommen, 208/240 VAC sein, 3 Φ , 60 Hz.

Netzspannung für World Öfen wird angenommen, 380 VAC sein, 3 Φ , 50 Hz.

Strom entsteht an den elektrischen Anschluss an der Wand. Die Netzspannung wird dann in den Ofen über das Netzkabel an den Power Block (PB) getragen wird. 3 Drähte kommen Bower Block aus. Ein Draht geht an den Circuit Breaker (CB) und dann weiter auf die Stromversorgung (PS). Das andere Bein wirkt als neutral für die PS und der Hauptmotor (M1). Nach dem PS, 24 VDC an die Klemmleiste (TS2) geliefert. Von der anderen Seite der TS2, Leistung wird dann in den Ofen Machine Control (OMC) geliefert.

Wenn der Hauptnetzschalter eingeschaltet ist, wird die Netzspannung TS2 # 6L nach einer Verzögerung von 30 Sekunden durch das Haupt OMC durchgeführt werden. Die OMC sendet Leistung an den Ofen Fan Motorrelais (R1) oder dem Ofen Lüftermotor Frequency Drive (VFD Welt und Australien Only). Was dann liefert Leistung an den Ofen Lüftermotor (M1). Sobald der Hauptmotor Fliehkraftschalter (S2) schließt sie Energie an die Spule der Schütze (C1 und C2) liefert, die das Schütz den SSRs (SSR1-4) und Heizelemente (H1-H6) Sendeleistung öffnet. Die SSRS sind Elemente von der OMC gesteuert.

C1 & C2 - Ein Schütz ist ein elektrisch gesteuerten Schalter verwendet, um einen Stromkreis geschaltet wird. Ein Schütz wird von einer Steuerschaltung gesteuert, die einen viel niedrigeren Leistungspegel als der Schaltschaltung hat. Sie bestehen aus einer kleinen Spule und einem Satz von drei SPST Kontakte. Wenn der LUI wird eingeschaltet und der S2 geschlossen ist, 24 VDC Spannung an die Spule angelegt wird, die die Kontakte geschlossen. Schalten Sie dann darf der SSR zu fließen. Wenn die Temperatur an S3 überschreitet 600 ° F, oder, wenn M1 nicht dreht, wird Spannung an die Spule unterbrochen, und wird die Schütze geöffnet.

CAP - Der Kondensator wird in der Control Box physisch montiert, sondern verdrahtet die von außen M1 montiert. Die M1 ist ein Split-Kondensator Permanent (PSC) Motor. PSC bezeichnet eine Kondensatormotor , in dem der Ausgangskondensator und die Hilfs in der Schaltung sowohl für das Starten und Laufen bleiben Wicklung. Die GAP ist ein 30,0 uF +/- 6% 370VAC / B 50/60 Hz.

CB - Schutzschalter werden verwendet, um elektrische Komponenten zu schützen. Der aktuelle Wert wird auf der Vorderseite aller Brecher gedruckt. Wenn ein CB ausgelöst wird, beseitigen Sie die Ursache und drücken Sie die Front zurückzustellen .

FLT 1 - Ist ein Inline-Filter in der Welt Öfen verwendet. Der Filter ist in Reihe mit der Netzspannung gelegt dem Ofen zugeführt wird. Der Filter wird von unserer Ausrüstung erstellt elektromagnetische Störungen zu reduzieren und sie in andere Geräte zurück Ernährung. EMI-Filter verwenden Kondensatoren Gleichstrom zu hemmen, während Wechselstrom ermöglicht. EMI-Filter auch Induktoren verwendet werden, die hohe Spannungen und hohe Frequenzen umleiten, indem ableitenden zu erden.

H1-H6 - Die Heizelemente wandeln Strom in Wärme durch den Prozess der Joulesche Erwärmung. Elektrischer Strom durch das Element auf Widerstand stößt, wodurch das Element erwärmt wird. Die Widerstandswerte der vier (4) verschiedene Teilenummern verwendet werden:

- XP-5201-208-4.5 4500 Watt 9.61 Ohms
- XP-5201-240-4.5 4500 Watt 12.80 Ohms
- XP-5202-208-5.3 5300 Watt 8.16 Ohms
- XP-5202-240-5.3 5300 Watt 10.87 Ohms

Bitte beachten Sie den Abschnitt Teile für die ordnungsgemäße Anwendung.

LR– Die Netzdrossel ist in allen Welt Öfen verwendet. Es ist ein Induktor Draht zwischen der ankommenden Wechselstromquelle und dem VFD. Es wird verwendet, Spitzen von Strom, um herauszufiltern und Harmonischen zu reduzieren.



5 4 1 2 3

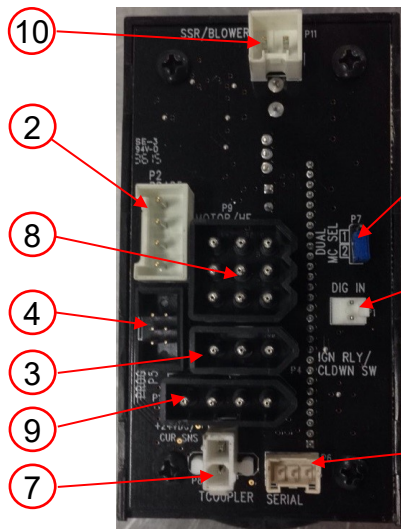
- 1) P1- Not Used
- 2) P2- RS-485 Cable To OMC1
 - 1) +5V
 - 2) 485-
 - 3) 485+
 - 4) Ground
- 3) P3- RS-485 Cable To OMC2
 - 1) +5V
 - 2) 485-
 - 3) 485+
 - 4) Ground
- 4) P5- Ground
- 5) P17- Not Used

LUI - Die Große Benutzeroberfläche wird durch die OMC durch die RS 485-Kabel mit Strom versorgt. Der Hauptnetzschalter befindet sich auf der Vorderseite des LUI entfernt. Der Förderer (s) und die Temperatur des Ofens wird durch den LUI gesteuert. Sie können für den Ofen Größe, um die Werkseinstellungen zu ändern, VFD / No VFD, abkühlen Modus und Gas / Elektro, etc. Für eine Standard-Ofen auch die Hauptventilator Ampere angezeigt. Das LUI wird Fehlermeldungen und Wartungsmeldungen angezeigt werden. Es gibt 12 Menü Voreinstellungen für vorgegebene Zeit- und Temperatureinstellungen . Der Bildschirm kann gesperrt werden, um unerwünschte Unheil zu verhindern.

M1 – Der Hauptmotor für Standard-Öfen ist ein PSC, eine Phase, Kondensator Laufmotor und verfügt über einen internen S2. Der Motor ist mit zwei Spannungen und reversibel. Die Spannung zur Versorgung des Motors kommt aus dem R1-Terminal # 2. Für Welt Öfen M1 ist ein 3-Phasen-Wechselrichter bewertet Motor mit einem internen S2. Es wird Energie von einem Antrieb mit variabler Frequenz, die dann von der OMC eingeschaltet wird. Der Hauptmotor wird weiterhin für ungefähr 30 Minuten oder bis die Ofentemperatur geringer als 225 Grad Fahrenheit zu betreiben, nachdem der Ofen abgeschaltet ist. Es gibt keine Teile in der Motor und die Lager sind dauergeschmiert .

M2 - Der Fördermotor ist ein bürstenloser DC 24 V-Getriebemotor. Der Motor erhält von der OMC durch drei (3) Drähte Strom; 1) Eine schwarze oder "W" Phase, 2) eine weiße oder "V" Phase, und 3) eine rote oder "U" -Phase. Sie tragen zwischen 18 bis 24 VDC. Jeder Draht wird durch die OMC in Folge erregt Leistung an die einzelnen Statorspulen, welche wiederum, zur Verfügung zu stellen, Motordreh bereitzustellen. Um die Rotorposition zu bestimmen und diese Position an die Steuerung zu senden, drei (3) Hall-Effekt-Schalter werden verwendet. Sie lesen die Rotationsinformation von einer Platte auf die Rotoranordnung montiert. Diese Informationen werden von drei (3) Drähte an die OMC gesendet wird; 1) eine orange "U" Phase Pol Signalausgang, 2) eine grüne "V" Phase Pol Signalausgang, und 3) eine grün / weiß "W" Phase Pol Signalausgang. Diese sind in einem Stecker angeordnet, die in die OMC1 oder OMC2 einfügt. Es gibt zwei (2) zusätzliche Drähte in diesem Stecker; 1) eine violette Kabel, die Versorgungsspannung für den Pol-Sensor ist, und 2) ein grauer Draht, der geschliffen. Die OMC, eine interne Logikschaltung verwendet, erregt die Statorspulen richtige Rotation zu schaffen und setzt die Erregung (Phase) Timing die gewünschte Bandgeschwindigkeit am Regler zu erhalten. Der Motor treibt einen integrierenden Getriebe, die die Motorausgangsdrehzahl zu geben, die korrekte Laufzeit an das Förderband verringert. Das integrierte Getriebe ist abgedichtet und permanent mit Fett geschmiert. Das Verhältnis beträgt 1/200. Dieser Motor enthält keine zu wartenden Teile. Die OMC erkennt, ob das Förderband einen Stau durch Überwachung des Rotorsignals aufweist. Wenn das Signal mehr als 25% unter dem erwarteten Rate fällt, wird ein Stau erkannt. Durch diese Aktion wird das Förderband zu stoppen und auf dem LUI einen Alarm angezeigt werden soll. So setzen Sie den Alarm drücken und halten Sie "Time" Taste für 10 Sekunden.

M3 - Der Strömungsweg Druck Generator Lüfter liefert gefilterte Luft für die Steuerkasten. Es zeichnet sich durch Ein- und Ausschalten der Hauptnetzschalter gesteuert. Ein Filter ist vorgesehen, saubere Luft zu gewährleisten.



- | | |
|-----------------------------------|-------------------------------------|
| 1) P1- Not Used - Digital Input | 8) P9- Conveyor Motor |
| 2) P2- RS-485 Cable To LUI | 1) Motor SA |
| 1) +5V | 2) Motor SB |
| 2) 485- | 3) Motor SC |
| 3) 485+ | 4) Hall +5V |
| 4) Ground | 5) Hall HC+ |
| 3) P4-Molex provided with harness | 6) Hall HB+ |
| 1) +24 Remote Switch | 7) Hall HA+ |
| 2) +24 Power (In) Switch | 8) Ground |
| 3) Relay +24 Switched (Out) | 9) Not Used |
| 4) P5- Elan Programming | 9) P10-Molex provided with harness |
| 5) P6- Elan Serial Port | 1) Current Sensor |
| 6) P7- Jumper For OMC 1 or 2 | 2) Current Sensor |
| 7) P8- Thermocouples | 3) 24 VDC(-) Main Power |
| 1) Red (-) | 4) 24 VDC(+) Main Power |
| 2) Yellow (+) | 10) P11-Molex provided with harness |
| | 1) +24 VDC To Main Fan Motor |
| | 2) -24 VDC Ground to Gas Valve V2 |

OMC - Der Ofen Machine Control liest Auswahlen oder Parameter aus dem LUI. Es hält die Logik für die Fördereinrichtung steuert und den Temperaturregler. Die OMC wird ein- oder ausgeschaltet SSR, Start- und M1 zu stoppen, um den Anruf für Wärmesignal senden, liest das Thermoelement und den Stromsensor zu überwachen.

PB - Der Power Block ist ein Verbindungspunkt für mehrere Drähte verschiedener Messgeräte



- | |
|------------------------------|
| 1) CN1- Line Voltage |
| 1) Neutral |
| 2) Not Used |
| 3) Line Voltage |
| 2) CN2- 24VDC |
| 1) +24 VDC Main Power To OMC |
| 2) Not Used |
| 3) Not Used |
| 4) -24 VDC Ground To TS2 |

PS - Die Stromversorgung richtet Netzspannung bis 24 VDC und liefert Energie an die OMC und S2. A 4 A-Sicherung dient Überstromschutz zu schaffen, die auf der PS selbst montiert ist. Es gibt keine anderen Sicherungen anderswo verwendet.

PU - Der Pick-Up ist physikalisch innerhalb M2 montiert und nutzt Hall-Effekt-Technologie ein integraler Bestandteil des M2, die Drehzahl zu überwachen. Der Hall-Effekt-Signal wird an die OMC gesendet, der sie in eine lineare Bewegungsgeschwindigkeit des Förderers umwandelt.

R1 - Der Ofen Fan Motorrelais wird als Fernschalter verwendet, um die höheren Ampere Last von M1 zu behandeln.

RTD - Der resistive Thermoelementdetektor überwacht die Lufttemperatur in der Backkammer. Der RTD-Draht ist ein reines Material, typischerweise Platin, Nickel oder Kupfer. Das Material weist ein genaues Widerstands-/Temperaturverhältnis auf, das zur Anzeige der Temperatur verwendet wird.

S2 - Der Fliehkraftschalter ist ein SPDT-Schalter physisch innerhalb M1 montiert. Wenn M1 bis zur vollen Geschwindigkeit kommt, schließt S2 und sendet ein 24-VDC-Signal zu den Schützen. Es fungiert als Sicherheitsmerkmal Brennerbetrieb zu verhindern, wenn die M1 drehen fehlschlägt .

S3 - Standard Ovens- Der High-Endschalter für Standard-Öfen ist ein Bi-Metall, NC, SPST Schalter in der Seitenwand des Bake Kammer physisch angebracht. Sein Zweck ist es nicht einen sicheren Betrieb zu gewährleisten. Wenn die Temperatur von 600 ° F S3 überschreitet, öffnet es und unterbricht Leitungsspannung für alle Komponenten, wenn der Schalter geöffnet wird.

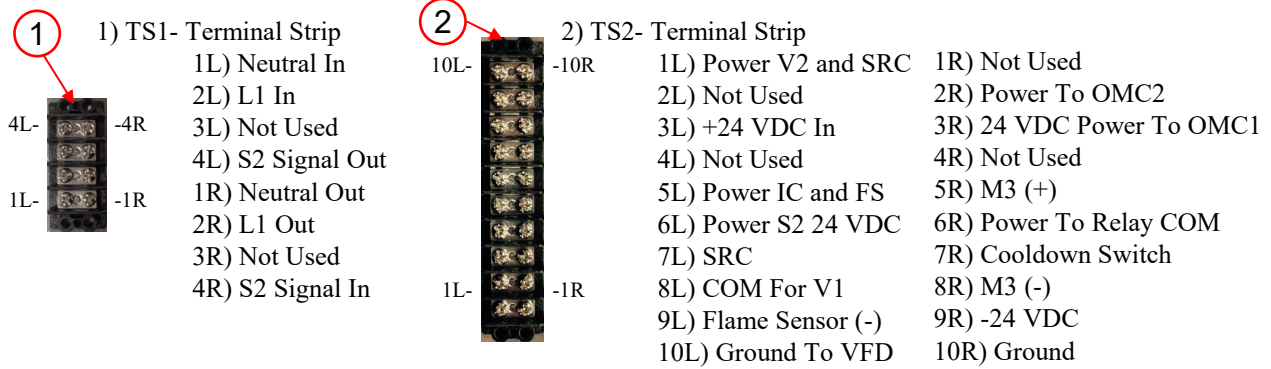


- 1) COM- Line Voltage
- 2) N.O.- Switched Line Voltage
- 3) L2- High Limit Power
- 4) L1- High Limit Power
- 5) RTD

S3 - World Ovens- Der High-Endschalter für die Welt Öfen ist ein elektronischer, Knopfs physisch auf der Seitenwand des Bake Kammer montiert. Sein Zweck ist es nicht einen sicheren Betrieb zu gewährleisten. Wenn die tatsächliche Ofentemperatur übersteigt 650 ° F die gelbe LED leuchtet nicht. Eine rote LED blinkt und S3 öffnet Netzspannung an alle Komponenten unterbricht . Es gibt zwei (2) Thermoelement -Eingänge an dieses Gerät. Wenn das Delta von mehr als 20 ° C zwischen den Thermoelemente , eine gelbe LED und Rot wechselt zu blinken und S3 geschlossen wird.

SSR 1-4 - Ein Solid State Relais ist ein elektronisches Schaltgerät , in dem ein kleines Steuersignal von der OMC eine größere Last Strom und Spannung. Es umfasst einen Spannungssensor, welcher reagiert auf der TC, ein Festkörper -Schaltvorrichtung, die Leistung an die Heizelemente (h1-6) entweder ein- oder ausschaltet, und tut dies ohne mechanische Teile.

T/C - Das Thermoelement ist ein Typ K. Es besteht aus zwei Leitern, die eine Spannung proportional zu einer Temperaturdifferenz zwischen beiden Enden des Paares von Leitern herzustellen. Der T / C wird bis P8 Terminals 1 & 2 auf der OMC verbunden. Das Millivolt -Signal wird verwendet, um die tatsächliche Temperatur angezeigt werden soll.



TS 1 & 2- Dies sind Klemmleisten , die für Drähte als Verbindungspunkt dienen.



- 1) Incoming Power
 - 1) Neutral
 - 2) Line Voltage
 - 3) Not Used
 - 4) Ground
- 2) Not Used-VFD Relay
- 3) Digital Inputs
 - 1) Stop Function
 - 2) Start / Run
 - 3) Not Used
 - 4) COM To TS2
 - 5) Not Used
 - 6) Not Used
- 4) Exhaust Fan Power
 - 1) Power To Motor
 - 2) Power To Motor
 - 3) Power To Motor
 - 4) Not Used
 - 5) Not Used
- 5) ModBus Comm

VFD - Der Frequenzumrichter wandelt 50 Hz Leistung in 60 Hz Leistung, so dass die Öfen Lüfter an der richtigen Umdrehungen pro Minute laufen. Die VFD wandelt die Wechselspannung auf DC und wandelt den Gleichstrom in einen geeigneten Dreiphasenfrequenzquelle für M1. Die VFD wird über die OMC P11 Terminal # 1 eingeschaltet . Ein komplettes Handbuch finden Sie unter www.xltovens.com.

Diese Seite wurde absichtlich freigelassen.

Legende aus elektrischen Schaltplänen:

CB	Leitungsschutzschalter	M3	Motor, Kühlgebläse	S	elektrischer Schalter
HMC	Steuerung der Haubenmaschine	PS	Stromversorgung	SRC	Kabel für bewegliche elektrische Schalter
HUI	Benutzeroberfläche der Haube	R1	Feuerlösch-Relais	TS	Klemmleiste
LT	Lampe	R2	Feuerlösch-Zeitverzögerungsrelais	VFD	Antrieb mit variabler Frequenz
M1	Motor, Abgasventilator	REC	Elektrische Steckdose		
M2	Motor, Kühlgebläse				

Wenn einer der drei Backofen schaltet auf der Motorhaube User Interface (HUI) berührt (kapazitive Touch);

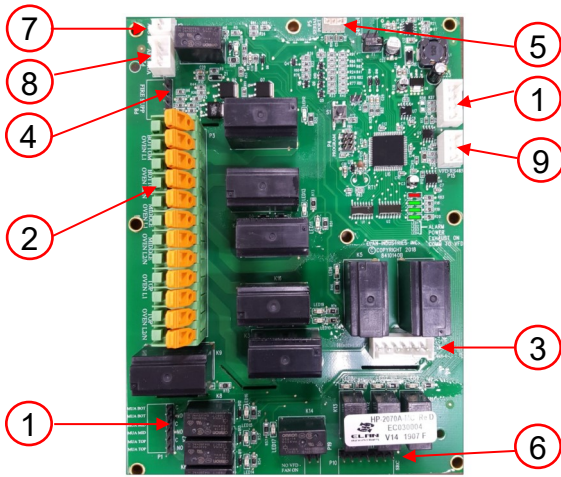
1. Der Ventilator-Motor (M1) auf dem Dach ausgeführt wird.
2. Die Öfen mit den entsprechenden Schalter verbunden sind, werden eingeschaltet.

Der erste Teil des Betriebstheorie erklärt, wie elektrische Energie an der Haube geliefert wird und die Anfangssequenzen, wenn der HUI-Schalter eingeschaltet ist. Der Rest der Betriebstheorie Abschnitt erläutert die Funktion von Komponenten in alphabetischer Reihenfolge. Diese Komponenten werden auch auf dem Schaltplan aufgeführt.

Die Energie für die Motorhaube entsteht an den elektrischen Service-Panel des Gebäudes. Es sind insgesamt vier (4) Kreisläufe sind erforderlich; Schaltung (1) ist eine einphasige Hochspannungsschaltung für VFD / Fan-Schaltung, die auf TS 1 Terminals 1, 2 und Schaltung (2, 3 und 4) sind einphasige Niederspannung mindestens 20A Schaltungen für jeden Ofen, der Hood verbindet verbindet Machine Control (HMC) P3 1, 5 und 9 für Leitungsseite und neutral wird bei 3 verbinden, 7 und 11. Lichter huckepack aus der oberen Ofenleistung P3 Klemme 9 auf HMC.

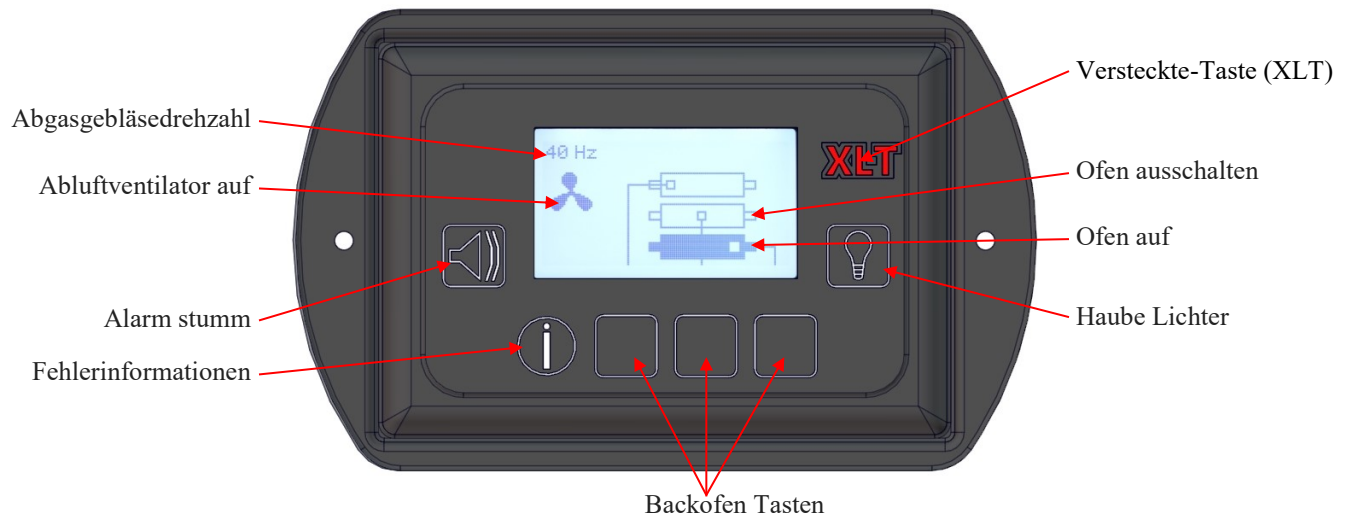
HUI montiert auf der Motorhaube steuert Beleuchtung, VFD-Aktivierung, Make-Up-Air (MUA) Aktivierung und Ofenfunktion. Wenn HUI Lichtschalter ein Relais berührt wird geschlossen und Spannung Lichter gehen. Bei Öfen mit einer Haube installiert sind, entfällt der Switch Relocation Kabel (SRC) effektiv der Hauptschalter befindet sich auf dem Ofen und überträgt die Steuerung an HUI auf der Motorhaube schaltet. Wenn HUI Schalter berührt werden, wird ein Kommunikationssignal an das VFD über Modbus gesendet es Signalisierung an einer bestimmten Frequenz zu schalten, zur gleichen Zeit, wenn HUI2 ein Relais aktiviert ist, wird der Netzspannung ermöglichen, durch den Switch Relocation Kabel (SRC) getragen werden Aktivierung es in den Ofen. Wenn HUI2-4 aktiviert werden, die MUA wird eingeschaltet. Die VFD hat in der Stromversorgung über einen eingebauten, die an Klemme 01 verdrahtet ist dies die VFD im Run-Modus versetzt, so, wenn ein Stromausfall das VFD gespürt wird, bis im Run-Modus starten wieder einmal die Stromversorgung wiederhergestellt ist. Der NO-Schalter in der Brandmeldeanlage im Gebäude muss auf TS 1 Klemmen 9 und 10. Wenn der Alarm 24 VDC von TS1 aktiviert 9 von der Brandmeldeanlage zu TS1 10 dann zu HMC P8 zurück auszuschalten Lichter, Kühlventilatoren, HUI, MUA, schloß Öfen nach unten und beide von NC-Schaltrelais R1 & R2 machen zu NO, das VFD verursacht bei 60 Hz zu laufen.

CB - Schutzschalter werden verwendet, um elektrische Komponenten zu schützen. Eines CB ausgelöst wird, beseitigen Sie die Ursache und drücken Sie die Front zurückzustellen .



- | | |
|---------------------------|--------------------------------|
| 1) P1- Dampers | 5) P9- Power |
| 1) MUA Top | 1) +24 VDC Power Supply CN2-1 |
| 2) Not Used | 2) -24 VDC Power Supply CN2-4 |
| 3) MU A Middle | 6) P10- Switch Relocation Cord |
| 4) Not Used | 1) Bottom Oven |
| 5) MUA Bottom | 2) Bottom Oven |
| 6) Common | 3) Middle Oven |
| 2) P3- Oven Power | 4) Middle Oven |
| 1) Bottom Oven L1 | 5) Top Oven |
| 2) Not Used | 6) Top Oven |
| 3) Bottom Oven L2/N | 7) Not Used |
| 4) Not Used | 7) P13- APS Ex |
| 5) Middle Oven L1 | 1) TS2-4R |
| 6) Not Used | 2) TS2-5R |
| 7) Middle Oven L2/N | 8) P15- VFD |
| 8) Not Used | 1) TB2 |
| 9) Top Oven L1 | 2) TB1 |
| 10) Not Used | 3) Not Used |
| 11) Top Oven L2/N | 9) P20- APS MUA |
| 12) Not Used | 1) TS2-3R |
| 3) P7-Lights/Cooling Fans | 2) TS2-2R |
| 1) By Installer | 3) TS2-1R |
| 2) Light 1 | 10) P25- Cable to HUI |
| 3) Light 2 | 1) Black |
| 4) To PS CN2-3 | 2) Orange |
| 5) +24 VDC To Cooling Fan | 3) White |
| 6) +24 VDC To Cooling Fan | 4) Red |
| 4) P8- Fire Suppression | |
| 1) To TS1-10L | |
| 2) To R1-1 | |
| 3) Not Used | |
| 4) Not Used | |
| 5) Not Used | |

HMC – Die Hood Machine Control ist eine Leiterplatte, die die Relais alle diese Funktionen zu steuern hat; Backofen Aktivierung SRC, MUA Aktivierung, VFD-Aktivierung, überwacht die Luft erweist sich Schalter und Lichtaktivierung. Die HMC erhält eine kontinuierliche 24-VDC-Stromquelle der CB1 Brecher vorgesehen ist. Diese Komponente hat auch unabhängige Relais Ofen Leistung zur Feuerunterdrückung zu steuern. Wenn ein Signal von dem Feuersystem wird der Ofen (n) und Lichtleistung empfangen wird abgebrochen und das VFD wird mit voller Geschwindigkeit laufen. Für eine Welt der Installation ist verfügbar Segel Schalterüberwachung nur durch einige Fragen durch Werksmodus Programmierung zu beantworten. Die HMC Programm auch die Powerflex 4M VFD jedes Mal, wenn der CB1 Brecher eingeschaltet ist. ModBus Kommunikation verwendet in Abhängigkeit von der Anzahl der Öfen, die Frequenz der VFD läuft zu ändern. Fehlermeldungen werden auf dem Bildschirm erscheinen bei der Fehlersuche zu helfen. Der Bildschirm blinkt und akustisches Signal einen Fehler anzeigt aufgetreten ist, die Alarmtaste diese 2 Stunden abbrechen. Wenn Fehler nicht behoben Piepen zurück. Die HMC hat Filterreinigung Mahnungen zur Verfügung.



HUI – Hood User Interface enthält die Werkseinstellungen so, dass die Haube mit dem richtigen Hertz betrieben werden, wenn die richtige Ofengröße und Anzahl der Öfen ausgewählt sind. Die Werkseinstellungen enthalten auch eine Auswahl für eine VFD, Nicht VFD, Art der MUA Aktivierung und für eine Welt-Installation. Ein Piepton und die Anzeige blinkt, wenn ein Alarm ausgelöst wird. Eine Fehlermeldung wird an der Spitze der Bildschirm auf HUI anzuzeigen. die Taste "I" Berühren wird eine kurze Beschreibung geben, wie der Fehler zu korrigieren (siehe Abbildung 1). die "Glühlampe" Taste erscheint das Licht an und aus im Inneren der Kapuze drehen. die "Silver Square" Tasten Berühren werden jeden Ofen ein- oder ausschalten und die Reihenfolge der Betrieb des VFD und die MUA Schaltungen. RS485-Kabel mit Strom versorgt und die Kommunikation zwischen dem HUI und HMC.

LT1 & LT2 - Diese sind Glühlampen an jedem Ende der Haube, und sollte leuchten, wenn der HUI Lichttaste berührt wird, berühren sie wieder, und das Licht erlischt.

M1 – Der Abluftventilator Motor ist ein 3-Phasen, Direktantriebsmotor . Im Normalbetrieb wird angetrieben durch die VFD und seine Drehzahl variieren, wenn die Frequenz von der VFD variiert. Es gibt keine Teile im Motor und die Lager sind dauergeschmiert .

M2 & M3 – Der Lüftermotor ist ein 24 VDC, Direktantriebsmotor . Im Normalbetrieb wird durch HMC angetrieben. Diese Lüfter werden verwendet, um das Kontrollkästchen zu halten für die Motorhaube cool. Es gibt keine Teile im Motor und die Lager sind dauergeschmiert .

PLUG 1, 2, & 3 – Dies sind kreisförmige elektrische Stecker an einem Ende des SRC. Die Stecker verbinden zu Buchsen 4, 5, und 6 auf der Rückseite der Haube. Das andere Ende der SRC-Stecker in den Ofen Kabelbaum , und eliminiert den Bedienschalter in den Ofen geliefert. Wenn umgekehrt die HUI auf der Haube ausgeschaltet ist, wird der entsprechende Ofen als auch ausgeschaltet.



- 1) CN2- 24VDC
 - 1) +24 VDC Power To HMC
 - 2) +24 VDC Power to Fire Suppression
 - 3) -24 VDC Power To HMC
 - 4) -24 VDC Ground
- 2) CN1- Line Voltage
 - 1) Neutral
 - 2) Not Used
 - 3) Line Voltage

PS –Die Stromversorgung richtet Netzspannung bis 24 VDC und liefert Energie an die HMC, Lüfter und Feuerunterdrückung

R1 – Ist ein SPDT Relais, das ein elektrisch betriebener Schalter. Es verwendet einen Elektromagneten , einen Schaltmechanismus zu betätigen. Die Spannung wird von TS1-9 zu Ansul Agent Box geliefert. Sobald der Feualarm aktiviert wird, kehrt Spannung an HMC P8 zu TS1-10 über. Das gleiche Spannung weiter R1-1 die Spule in dem Relais zu aktivieren, so dass die Kontakte im Relais von NC auf NO zu wechseln. Dadurch wird der Schalter 24 VDC von Klemme 6 mit Klemme 5 auf dem VFD wodurch der M1 bei 60 Hz betrieben werden.

R2 – Ist ein SPDT -Zeitrelais , die eine elektrisch betriebene Schalter . Es verwendet einen Elektromagneten , einen Schaltmechanismus zu betätigen. Spannung weiterhin von R1-6 bis R2 über den roten Draht der Spule in dem Relais zu aktivieren , so dass die Kontakte im Relais von NC auf NO zu wechseln nach einer Sekunde abgelaufen ist. Diese Aktion verzögert das Anlegen der Spannung an der Klemme (5) auf dem VFD .

REC 1, 2, & 3 - Dies sind elektrische Aufnahmen, die Netzspannung für die Öfen liefern. Jeder Behälter sollte einen 20A gewidmet Brecher aus den Gebäuden Schaltschrank geliefert haben. Netzspannung zu jeder Aufnahme wird über HMC P3 geliefert. Wenn Feualarm aktiviert ist, wird P3 Netzspannung unterbrechen wird, versorgt den Ofen auf das Aufnahmeelement abgeschaltet wird.

REC 4, 5, & 6– Diese sind kreisförmige elektrische Aufnahmen an der Rückseite der Haube montiert ist. Der SRC verbindet in diesen. Dies deaktiviert den Hauptofen Schalter auf dem Ofen und zieht den Betrieb an die HUI. Diese kapazitive Touch (NO) Schalter auf der Vorderseite der Haube befindet und steuert die Beleuchtung.

TS 1 & 2- Dies sind Klemmleisten , die für Drähte als Verbindungspunkt dienen.



- 1) Incoming Power
 - 1) Neutral
 - 2) Line Voltage
 - 3) Not Used
 - 4) Ground
- 2) Not Used-VFD Relay
 - 1) Stop Function
 - 2) Start / Run
 - 3) Not Used
 - 4) COM To TS2
 - 5) Not Used
 - 6) Not Used
- 3) Digital Inputs
 - 1) Power To Motor
 - 2) Power To Motor
 - 3) Power To Motor
 - 4) Not Used
 - 5) Not Used
- 4) Exhaust Fan Power
 - 1) Power To Motor
 - 2) Power To Motor
 - 3) Power To Motor
 - 4) Not Used
 - 5) Not Used
- 5) ModBus Comm

VFD - Der Frequenzumrichter wandelt die Wechselspannung auf DC und wandelt den Gleichstrom in einen geeigneten Dreiphasenfrequenzquelle für M1. Eingehende Leistung verbindet an den Klemmen L1 & L2. M1 verbindet mit den Anschlüssen T1, T2, T3 und durch TS1. Die HMC sendet den Befehl an den Modbus-gewählt, um die Frequenz für die Kombination von Öfen einzustellen. Das VFD kann ein Signal von dem Feuerunterdrückungssystem erhalten Sie das Laufwerk zu befehlen bei 60 Hz zu laufen.

Eine vollständige Anleitung kann bei www.xltovens.com.

Diese Seite wurde absichtlich freigelassen.

Mechanische Funktion

Wenn Ihr Ofen nicht richtig funktioniert, überprüfen Sie bitte die folgenden Bedingungen:

1. Stellen Sie sicher, dass das Netzkabel an den Ofen angeschlossen ist, und die Trenn ist in der Position "on".
2. Überprüfen Sie, dass die Leistungsschalter im Gebäude elektrischen Service-Panel nicht oder ausgeschaltet ausgelöst.
3. Überprüfen Sie alle Leistungsschalter auf dem Ofen Bedienfeld, um sicherzustellen, sie nicht ausgelöst wurden.
4. Stellen Sie sicher, die richtige Spannung, Stromstärke und Drahtstärke .



HOCHSPANNUNG

Gehen Sie vorsichtig vor und lesen Sie die folgenden Anweisungen sorgfältig durch, wenn Sie den Stecker aus der Steckdose ziehen.

Hartes Zurücksetzen

Wenn Ihr Ofen immer noch nicht richtig funktioniert, führen Sie einen Hard-Reset durch. Schalten Sie zuerst die Einheiten aus und trennen Sie sie vom Stromnetz. Lassen Sie die Einheiten 1 Minute lang nicht angeschlossen. Schließen Sie danach die Einheiten wieder an und schalten Sie den Strom ein.

Wenn Ihr Backofen immer noch nicht richtig funktioniert, hat XLT qualifizierte Kundendienstpersonal, die Unterstützung auf jeder Art von XLT Backofen Problem zur Verfügung stellen kann, die auftreten können. Kundenservice ist verfügbar 24/7/365 bei 888-443-2751 oder www.xltovens.com besuchen.

LUI-Dienstfehlercodes

Alarm anzeigen	MC LED	Fehlerbestimmung	Fehlerbehebung
Ofen-Sonde	Alarm-LED leuchtet. HEAT LED blinken. Alle anderen LEDs funktionieren normal.	Temp Sensor Error, Open oder Short. Temp <40F (4C) oder> 700F (371C)	Führen Sie einen Hard Reset durch. Wenn der Fehler immer noch vorhanden ist, wenden Sie sich an XLT.
PCB Temp Probe	Alarm-LED leuchtet. HEAT LED blinken. Alle anderen LEDs funktionieren normal.	Temp Sensor Error, Open oder Short.	Führen Sie einen Hard Reset durch. Wenn der Fehler immer noch vorhanden ist, wenden Sie sich an XLT.
Zündfehler	Alarm-LED leuchtet. HEAT LED blinken. Alle anderen LEDs funktionieren normal.	Vom Zündfreigabesignal (Betrieb) aus, wenn der Temperaturanstieg des Ofens nicht um -4 ° C (180 ° C) steigt. Wenn der Neustart (aktuelle Temperatur innerhalb von 50 ° C (10 ° C) des Sollwerts) einen Fehlerzeitpunkt von 10 Minuten hat.	Prüfen Sie, ob der Gasschlauch angeschlossen ist. Als nächstes ist das äußere Gasventil eingeschaltet? Wenn ja, führen Sie einen Kaltstart durch. Wenn nein, schalten Sie das Gasventil ein. Wenn der Fehler immer noch vorhanden ist, wenden Sie sich an XLT.
Über Temp	Alarm-LED leuchtet. HEAT LED blinken. Alle anderen LEDs funktionieren normal.	Die Temperatur ist 50 ° C (10 ° C) über dem Sollwert für den Zeitraum> 1 min. Wenn der Benutzer den Sollwert niedriger einstellt, den Alarm unterbrechen, bis ein neuer Sollwert erreicht ist.	Führen Sie einen Hard Reset durch. Wenn der Fehler immer noch vorhanden ist, wenden Sie sich an XLT.
Unter Temp	Alarm-LED leuchtet. HEAT LED blinken. Alle anderen LEDs funktionieren normal.	Sobald der Sollwert erreicht ist, liegt der Istwert für mehr als 30 Minuten unter dem Sollwert. Wenn der Benutzer den Sollwert einstellt, setzen Sie den Timer zurück.	Prüfen Sie, ob der Gasschlauch angeschlossen ist. Ist das äußere Gasventil eingeschaltet? Wenn ja, führen Sie einen Hard-Reset durch. Wenn der Fehler immer noch vorhanden ist, wenden Sie sich an XLT.
Über Geschwindigkeit	Alarm-LED leuchtet. Flash CONVEYOR LED. Alle anderen LEDs funktionieren normal.	Geschwindigkeit> 30 sek schnelle Dauer vs. Sollwert	Führen Sie einen Hard Reset durch. Wenn der Fehler immer noch auftritt, überprüfen Sie die LUI-Einstellungen. Wenn die Einstellungen korrekt sind, führen Sie einen Pan-Test durch, um die Einstellungen zu bestätigen. Wenn der Fehler immer noch vorhanden ist, wenden Sie sich an
Unter Geschwindigkeit	Alarm-LED leuchtet. Flash CONVEYOR LED. Alle anderen LEDs funktionieren normal.	Geschwindigkeit> 30 sek schnelle Dauer vs. Sollwert	Antriebskette und Kettenrad prüfen, um den ordnungsgemäßen Betriebszustand zu überprüfen. Führen Sie einen Hard Reset durch. Wenn der Fehler immer noch auftritt, überprüfen Sie die LUI-Einstellungen. Wenn die Einstellungen korrekt sind, führen Sie einen Pan-Test durch, um die Einstellungen zu bestätigen. Wenn der Fehler immer noch vorhanden ist, wenden Sie sich an XLT.
Softwarefehler	Alarm LED blinkt. Alle anderen LEDs sind aus.	Interner Softwarefehler	Führen Sie einen Hard Reset durch. Wenn der Fehler immer noch vorhanden ist, wenden Sie sich an XLT.
EEPROM-Fehler	Alarm LED blinkt. Alle anderen LEDs sind aus.	Bad Checksum	Führen Sie einen Hard Reset durch. Wenn der Fehler immer noch vorhanden ist, wenden Sie sich an XLT.
Taste kurz	Alarm LED blinkt. Alle anderen LEDs sind aus.	Beliebiger Kurzschluss> 1 min.	Reinigen Sie den LUI-Bildschirm. Führen Sie einen Hard Reset durch. Wenn der Fehler immer noch vorhanden ist, wenden Sie sich an XLT.
Kommunikationsfehler	Alarm LED blinkt. Alle anderen LEDs sind aus.	Interner Softwarefehler	Führen Sie einen Hard Reset durch. Wenn der Fehler immer noch vorhanden ist, wenden Sie sich an XLT.
Halbo Alarm	Alarm-LED leuchtet. HEAT LED blinken. Alle anderen LEDs funktionieren normal.	Hi Alarmsollwert überschritten.	Führen Sie einen Hard Reset durch. Wenn der Fehler immer noch vorhanden ist, wenden Sie sich an XLT.
Hauptgebläse niedrige Verstärker	Alarm-LED leuchtet. Flash-FAN-LED. Alle anderen LEDs funktionieren normal.	Ampere unter dem Mindestpegel für 10 Sekunden	Führen Sie einen Hard Reset durch. Wenn der Fehler immer noch vorhanden ist, wenden Sie sich an XLT.
Hauptventilator Hohe Verstärker	Alarm-LED leuchtet. Flash-FAN-LED. Alle anderen LEDs funktionieren normal.	Ampere unter dem Mindestpegel für 10 Sekunden	Überprüfen Sie CB1, um zu sehen, ob es ausgelöst wurde. Wenn ja, CB1 zurücksetzen. Wenn nein, führen Sie einen Hard-Reset durch. Wenn der Fehler immer noch vorhanden ist, wenden Sie sich an XLT.
Förderband-Stau	Transport-LED-Blitz Alle anderen LEDs funktionieren normal.	Wenn die aktuelle Motordrehzahl weniger als 25% der letzten minimalen Motordrehzahl beträgt.	Überprüfen Sie auf Hindernisse. Wenn keine Hindernisse gefunden werden, überprüfen Sie die Antriebskette und das Kettenrad, um den ordnungsgemäßen Betriebszustand zu überprüfen. Führen Sie einen Hard Reset durch. Wenn der Fehler immer noch vorhanden ist, wenden Sie sich an XLT.

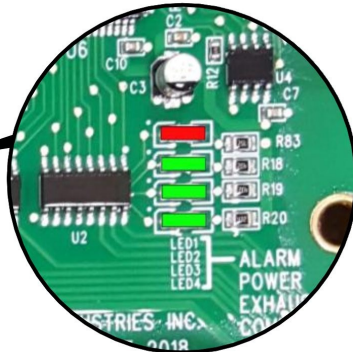


HOCHSPANNUNG

Die Motorhaube VFD Abdeckplatte Entfernen aussetzt Hochspannung . Gehen Sie mit Vorsicht und lesen Sie die folgenden Hinweise sorgfältig.

Erste Fehlerbehebung der Haube:

1. Entfernen Panel VFD Abdeckung zu überprüfen und zu sehen, ob der Schutzschalter ausgelöst wird.
2. Überprüfen Sie die aktuelle Frequenz des VFD-Controller. Zum Zugriff auf die aktuelle Frequenz, drücken Sie ESC Taste, bis der Anzeigemodus D001 zeigt.
3. Überprüfen Sie, dass der Schalter in der Service-Panel nicht ausgelöst.
4. Machen Sie den Schalter Relocation Cords (SRC) sicher richtig in den Ofen installiert sind (s).
5. Überprüfen Sie, dass die Fettfilter sind sauber und korrekt installiert ist.
6. Prüfen Sie, ob der Abluftventilator in der richtigen Drehung dreht. Um Lüfterdreh überprüfen, entfernen Sie den Deckel auf den Abluftventilator . Sichtprüfung Rotation in Übereinstimmung mit Etikett auf Lüftergehäuse .



Hauben Machine Control LED-Leuchten:

1. Wenn die rote LED leuchtet es zeigt einen MC Fehler.
2. Wenn die erste grüne LED leuchtet es zeigt Energie an MC.
3. Wenn die zweite grüne LED leuchtet, bedeutet dies, dass der Abluftventilator auf.
4. Wenn die dritte grüne LED leuchtet es zeigt die MC Kommunikation mit dem VFD.

Der VFD verfügt über eine interne Diagnose und kann die folgenden FEHLER-Codes anzeigen:

- F004 DC-Busspannung ist unter den Mindestwert gefallen.
- F005 Gleichstrom-Busspannung hat den Maximalwert überschritten.
- F007 Motorüberlastung.
- F008 Kühlkörper Übertemperatur.
- F013 Erdschluss.
- F081 Comm Loss- RS-485-Port hat die Kommunikation gestoppt.

1 Wenn einer der oben genannten Fehlercodes angezeigt wird, befolgen Sie diese Schritte, um ihn zu löschen.

1. VFD-Steuerbox-Zugriffsfenster entfernen
2. Bestimmen Sie die Ursache des Fehlercodes
3. Beheben Sie die Bedingung, die den Fehler verursacht
4. Zyklus der VFD-Leistung
 - Der Schutzschalter muss für zehn (10) Sekunden ausgeschaltet werden, um eine vollständige Abschaltung des VFD zu ermöglichen, bevor er wieder eingeschaltet wird.

Falls Ihre Haube immer noch nicht einwandfrei funktioniert, verfügt XLT über qualifiziertes Kundendienstpersonal, das Ihnen bei allen Arten von XLT-Ausrüstungsproblemen behilflich sein kann. Der Kundendienst ist rund um die Uhr unter 888-443-2751 erreichbar oder besuchen Sie www.xltovens.com.

Für Reparaturen oder Wartung des Feuerlöschsystems und der Komponenten wenden Sie sich bitte an den örtlichen ANSUL-Händler oder XLT.

Große Benutzeroberfläche Programmierverfahren



Lesen Sie die gesamte Anweisung vor der Programmierung.

TIP



ENTER Parameter auswählen und speichern.

UP Erhöht die Einstellung des gewählten Parameters.

DOWN Die Einstellung des gewählten Parameters.

Um in den werkseitigen Technikmodus zu gelangen, drücken Sie die UP- und DOWN-Taste gleichzeitig zehn (10) Sekunden lang, und die folgenden Parameter werden angezeigt: *Die Anzeigen verlassen die Programmierbildschirme automatisch nach fünf (5) Sekunden ohne Aktivität.

1. Software Version
2. Ordnungsnummer
3. Verstrichene Zeit
 - Total Betrieb
 - Da Reinigung Letzte Filter
4. Gurtlänge: 32 = 1832 36 = 2336 40 = 2440 or 3240 55 = 3255 or 3855
5. Hauptventilator Typ: Die Werkseinstellung ist En/Aus-Typ
6. Spaltband: Die werkseinstellung ist NO
7. Dualbrenner: Die werkseinstellung ist NO
8. Treibstoffart:
 - Gas Ofen oder Elektrisch Ofen.
9. Fernhaubenschalter: Die Werkseinstellung ist NO.
10. Temp Offset Einstellen: Offset in Grad Fahrenheit angezeigt.
11. Hochtemperaturbereich von 590°F (310°C) bis niedrige Temperatur.
12. Niedrige Temperaturbereich von 350°F (177°C) bis Hochtemperatur
13. Hauptventilator (Amps):
 - Drücken Sie ENTER isoliert Amp Last zu sehen.
14. Bandrichtung: Der Standardwert ist rechts nach links.
 - Kann eingeschaltet werden, um von rechts nach links, ohne den Draht Bandrichtung physisch zu verändern..
15. Main Fan Off Delay (Hauptlüfter Ausgeschaltet Verzögerung):
 - Auto der standard 225°F (107°C)
16. Piepser Taste Test
17. Geschehen:
 - Drücken Sie ENTER, um zum Betriebsbildschrim zurückzukehren

Fördergeschwindigkeit Einstellungen



TIP

Lesen Sie die gesamte Anweisung vor der Programmierung.



ENTER Parameter auswählen und speichern.

HIDDEN Hinter dem XLT befindet sich eine versteckte Schaltfläche. Diese wird zusammen mit der Auf- und Ab-Taste verwendet, um in den Programmiermodus zu gelangen.

UP Erhöht die Einstellung des gewählten Parameters.

DOWN Die Einstellung des gewählten Parameters.

Um die Förderband-Einstellungen einzugeben, halten Sie drei (3) Tasten (HIDDEN, UP und DOWN) zehn (10) Sekunden lang gedrückt. Die Anzeigen verlassen die Programmierbildschirme automatisch nach fünf (5) Sekunden ohne Aktivität.

Min Time 90	Mindestzeit Die Werkseinstellung ist 90 zu ändern, drücken Sie die Eingabetaste. Mit den Auf / Ab-Pfeile Zeit zu ändern, die in Sekunden angezeigt wird. Drücken Sie die Eingabetaste zu akzeptieren und zu fördern.
Max Time 1200	Maximale Zeit Die Werkseinstellung ist 1200. Um zu ändern, drücken Sie die Eingabetaste. Für 1832 Gebrauch 1020 und allen anderen Modellen wird 1200. Mit den Aufwärts / Abwärts-Pfeile sein Zeit zu ändern, die in Sekunden angezeigt wird. Drücken Sie die Eingabetaste zu akzeptieren und zu fördern.
Sprocket Diameter 1.77	Kettenrad Durchmesser Die Werkseinstellung ist 1.77. Zu ändern, drücken Sie die Eingabetaste. Mit den Auf / Ab-Pfeile Durchmesser zu ändern. Drücken Sie die Eingabetaste zu akzeptieren und zu fördern.
Final Gear Ratio 300	Endübersetzungsverhältnis Die Werkseinstellung ist 300 zu ändern, drücken Sie die Eingabetaste. Mit den Auf / Ab-Pfeile Übersetzungsverhältnis zu ändern. Drücken Sie die Eingabetaste zu akzeptieren und zu fördern.
Trim Speed % 100	Trimmgeschwindigkeit Die Werkseinstellung ist 100 zu ändern, drücken Sie die Eingabetaste. Mit den Auf / Ab-Pfeile Trimmgeschwindigkeit zu ändern. Drücken Sie die Eingabetaste zu akzeptieren und zu fördern.

Das Förderband ist nicht richtungsgebunden. Das bedeutet, dass es KEINE physische Veränderung des Bandes gibt, wenn die Richtung geändert werden soll. Um die Richtung zu ändern:

STANDARD BAND

1. Rufen Sie den Factory Tech-Modus auf, indem Sie die beiden (2) Pfeiltasten drücken und zehn (10) Sekunden lang gedrückt halten.
2. Drücken Sie die Pfeiltaste nach unten, um durch die Bildschirme zu schalten.
3. Drücken Sie bei Bandrichtung ENTER (die Richtung blinkt) und verwenden Sie die Aufwärts/Abwärts-Pfeile zum Wechseln.
4. Drücken Sie ENTER zum Annehmen und Weiterschalten.

SPLITZ BAND

1. Rufen Sie den Factory Tech-Modus auf, indem Sie die beiden (2) Pfeiltasten drücken und zehn (10) Sekunden lang gedrückt halten.
2. Drücken Sie die Pfeiltaste nach unten, um durch die Bildschirme zu schalten.
3. Drücken Sie bei Bandrichtung ENTER (FRONT-Band blinkt) und verwenden Sie die Auf-/Ab-Pfeile, um die FRONT-Bandrichtung zu ändern.
4. Drücken Sie ENTER zur Bestätigung.
5. Drücken Sie ENTER (der FRONT-Riemen blinkt).
6. Verwenden Sie die Zeit (Uhr) Taste, um auf den ZURÜCK-Gürtel umzuschalten und verwenden Sie die Auf-/Ab-Pfeile zum Wechseln.
7. Drücken Sie ENTER zum Annehmen und Weiterschalten.

VFD (Welt) Programmierverfahren



TIP

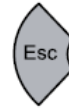
Lesen Sie die gesamte Anweisung vor der Programmierung.



ENTER Zum Auswählen und Speichern von Parametern.



ESCAPE Dient zum Zurückkehren zum vorherigen Menü.



UP Erhöht die Einstellung des gewählten Parameters.



DOWN Verringert die Einstellung des gewählten Parameters.



Bei ausgeschalteter Backofenregelung und Stromversorgung am Backofen sollte die VFD auf dem Display 0.0 anzeigen.

Nicht 65 Hz bei VFD-Einstellungen verlassen. Programmieranleitung für Werkseinstellungen

1. Drücken Sie ESCAPE, um (d001) mit (1) zu blinken.
2. Drücken Sie ESCAPE erneut, jetzt (d) blinkt.
3. Drücken Sie DOWN Pfeil, bis (P) blinkt und drücken Sie ENTER.
4. (P101) wird mit (1) blinkend angezeigt.
5. Drücken Sie die UP-Taste, bis (P106) angezeigt wird, und drücken Sie ENTER.
6. Drücken Sie die UP-Taste, bis (2) angezeigt wird, und drücken Sie ENTER.
7. Drücken Sie ESCAPE und (P106) sollte mit (6) blinken angezeigt werden.
8. Drücken Sie die UP-Taste, bis (P108) angezeigt wird, und drücken Sie ENTER.
9. Drücken Sie die UP-Taste, bis (1) angezeigt wird, und drücken Sie ENTER.
10. Drücken Sie ESCAPE, um anzuzeigen (P108) angezeigt wird.
11. Drücken Sie ESCAPE erneut, um (P) zu blinken, und drücken Sie auf den Pfeil nach oben, bis (A) angezeigt wird.
12. Drücken Sie ENTER, um (1) zu blinken.
13. Drücken Sie den Pfeil nach oben, bis (A446) angezeigt wird, und drücken Sie ENTER.
14. Drücken Sie ESCAPE und drücken Sie den DOWN-Pfeil, bis (9.5) angezeigt wird und drücken Sie ENTER.
15. Drücken Sie die UP Pfeiltaste, bis (A451) angezeigt wird, und drücken Sie ENTER.
16. Drücken Sie die UP-Taste, bis (9) angezeigt wird, und drücken Sie ENTER.
17. Drücken Sie ESCAPE, und drücken Sie dann auf den Pfeil nach oben, bis (A458) angezeigt wird, und drücken Sie ENTER.
18. Drücken Sie die UP-Taste, bis (1) angezeigt wird, und drücken Sie ENTER.
19. Drücken Sie ESCAPE zweimal und das Display sollte lesen (A458) mit (A) blinkt.
20. Drücken Sie die Pfeiltaste DOWN, bis (d001) angezeigt wird, und drücken Sie ENTER.
21. Drücken Sie die EINGABETASTE zwei Mal, bis die Anzeige (0.0) angezeigt wird.

**TIP**

Lesen Sie die gesamte Anweisung vor der Programmierung.

Programmieranleitung Für unter 60 Hz

1. Drücken Sie ESCAPE, um (d001) mit (1) zu blinken.
2. Drücken Sie ESCAPE erneut, jetzt (d) blinkt.
3. Drücken Sie DOWN Pfeil, bis (A) blinkt und drücken Sie ENTER.
4. Drücken Sie die UP-Taste, bis (A458) angezeigt wird, und drücken Sie ENTER.
5. Drücken Sie die UP-Taste, bis (0) angezeigt wird, und drücken Sie ENTER.
6. Drücken Sie ESCAPE und (A458) wird mit (8) blinkend angezeigt.
7. Drücken Sie DOWN Pfeil, bis (A409) angezeigt wird, und drücken Sie ENTER.
8. Drücken Sie DOWN Pfeil, bis die gewünschte Hz angezeigt wird, und drücken Sie ENTER.
9. Drücken Sie ESCAPE, bis (A409) angezeigt wird.
10. Drücken Sie DOWN Pfeil, bis (d001) angezeigt wird, und drücken Sie ENTER.
11. Drücken Sie die EINGABETASTE zweimal, bis die Anzeige (0.0) angezeigt wird.

Programmieranleitung Für bis zu 65 Hz max

1. Drücken Sie ESCAPE, um (d001) mit (1) zu blinken.
2. Drücken Sie ESCAPE erneut, jetzt (d) blinkt.
3. Drücken Sie DOWN Pfeil, bis (P) blinkt und drücken Sie ENTER.
4. Drücken Sie die UP-Taste, bis (P105) angezeigt wird, und drücken Sie ENTER.
5. Drücken Sie die UP Pfeiltaste, bis die gewünschte Hz angezeigt wird, und drücken Sie ENTER.
6. Drücken Sie ESCAPE, bis (P) im Display (P105) blinkt.
7. Drücken Sie die UP-Taste, bis (A) blinkt und drücken Sie ENTER.
8. Drücken Sie die UP-Taste, bis (A409) angezeigt wird, und drücken Sie ENTER.
9. Drücken Sie die UP Pfeiltaste, bis die gewünschte Hz angezeigt wird, und drücken Sie ENTER.
10. Drücken Sie ESCAPE einmal und UP-Pfeil, bis (A458) angezeigt wird, und drücken Sie ENTER.
11. Drücken Sie die UP-Taste, bis (1) angezeigt wird, und drücken Sie ENTER.
12. Drücken Sie ESCAPE, bis (A458) angezeigt wird.
13. Drücken Sie DOWN Pfeil, bis (d001) angezeigt wird, und drücken Sie ENTER.
14. Drücken Sie die EINGABETASTE zweimal, bis die Anzeige (0.0) angezeigt wird.

Diese Seite wurde absichtlich freigelassen.

Allen Bradley Power Flex 4M Wiederherstellung XLT Standardwerte



Lesen Sie die gesamte Anweisung vor der Programmierung.

VFD-Einstellungen ändern P112 auf 1 zurückgesetzt werden. Die VFD wird auf die Werkseinstellungen zurückgesetzt. Aus- und wieder einschalten, schalten Schutzschalter aus und und die HMC werden die Werksparmeter in den VFD laden.

P105=65	Maximale Frequenz
P106=2	Startquelle
P108=4	Drehzahl Soll
P110=2	Verzögerungszeit
A451=9	Auto-Reset Tries
A452=60	Auto-Reset-Verzögerung
T201=2	Klemmenblock (I / O) Terminal 5
T202=6	Klemmenblock (I / O) Terminal 6
A404=60	Tippfrequenz

Testlauf den Motor auf dem HUI befindet sich auf einem der Ofen / Haube Tasten drehen.



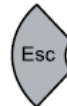
ENTER Dient zum Auswählen und Speichern von Parametern.



SELECT Geht im Programmiermenü einen Schritt weiter. Wählt beim Anzeigen von Parameterwerten eine Ziffer aus.



ESCAPE Wird verwendet, um zum vorherigen Menü zurückzukehren.



UP Erhöht die Einstellung des ausgewählten Parameters.



DOWN Verringern Sie die Einstellung des ausgewählten Parameters.



Komplette VFD Handbuch bei www.xltovens.com.

VFD Controller Settings						
	Switches On			1832 & 2440	3240 & 3255	3855
	Top	Middle	Bottom			
Single	X			20 Hz	25 Hz	30Hz
Double	X			20 Hz	25 Hz	30Hz
			X	35 Hz	40 Hz	45 Hz
	X		X	35 Hz	40 Hz	45 Hz
Triple	X			20 Hz	25 Hz	30Hz
		X		30 Hz	35 Hz	40 Hz
			X	40 Hz	45 Hz	50 Hz
	X	X		30 Hz	35 Hz	40 Hz
	X		X	40 Hz	45 Hz	50 Hz
		X	X	40 Hz	45 Hz	50 Hz
	X	X	X	45 Hz	50 Hz	55 Hz
	Fire Suppression				60 Hz-DO NOT CHANGE	

Wie Teile Bestellen

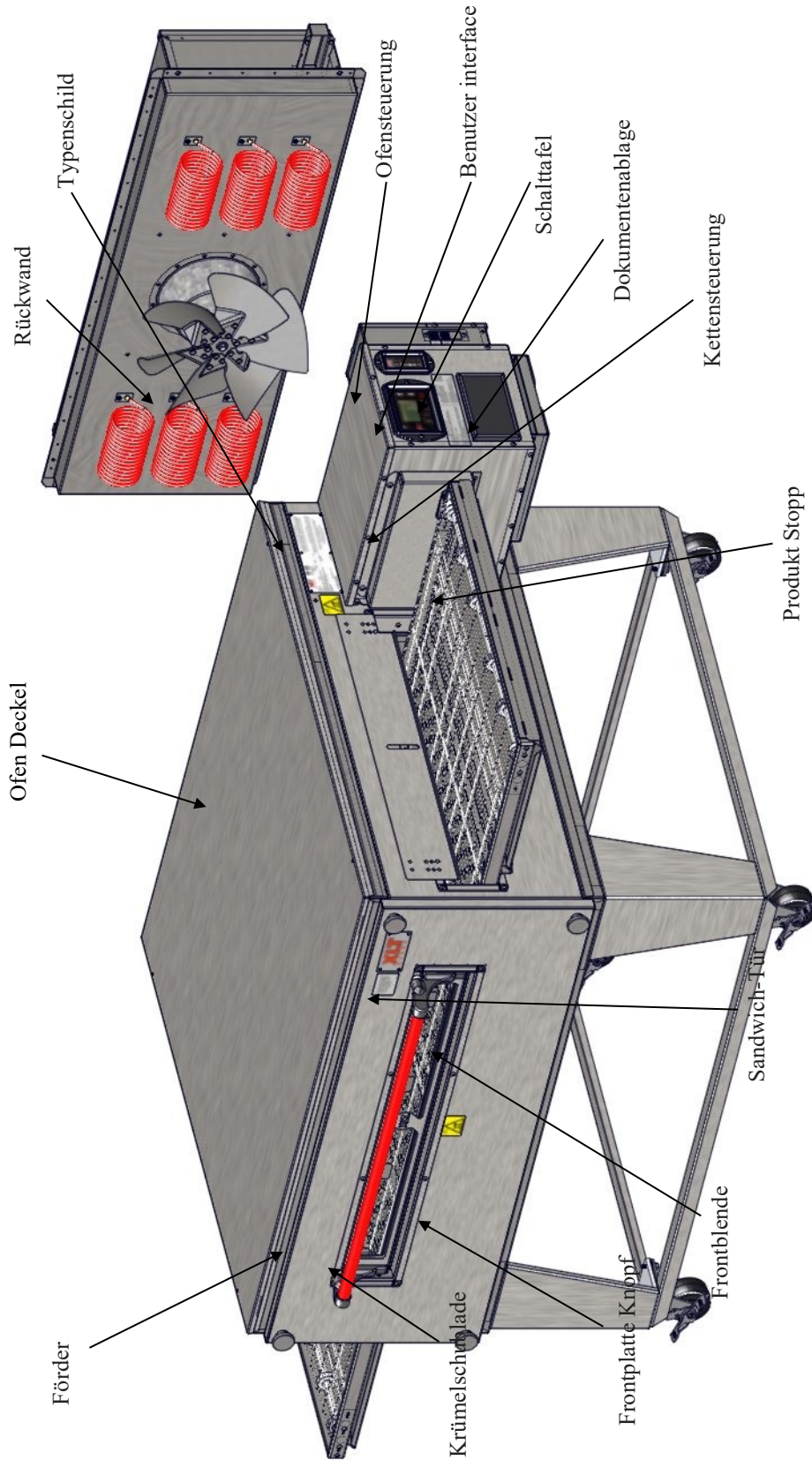
Haben Sie alle Informationen bereit, wenn XLT aufrufen. Im Folgenden finden Sie eine Liste der Informationen, die für alle Aufträge erforderlich ist. Am unteren Ende der Bill of Materials (BOM) auf den folgenden Teilen Übersichtsseiten sind zusätzliche Anforderungen benötigt je nach Ihrer Teile bestellen.

Backofen / Hood Informationen erforderlich:

- Model #
- Serial #
- Herstellungsdatum
- Telefon #
- Kontaktname
- Gesetzesentwurf für
- Ausliefern
- Kreditkarteninformation

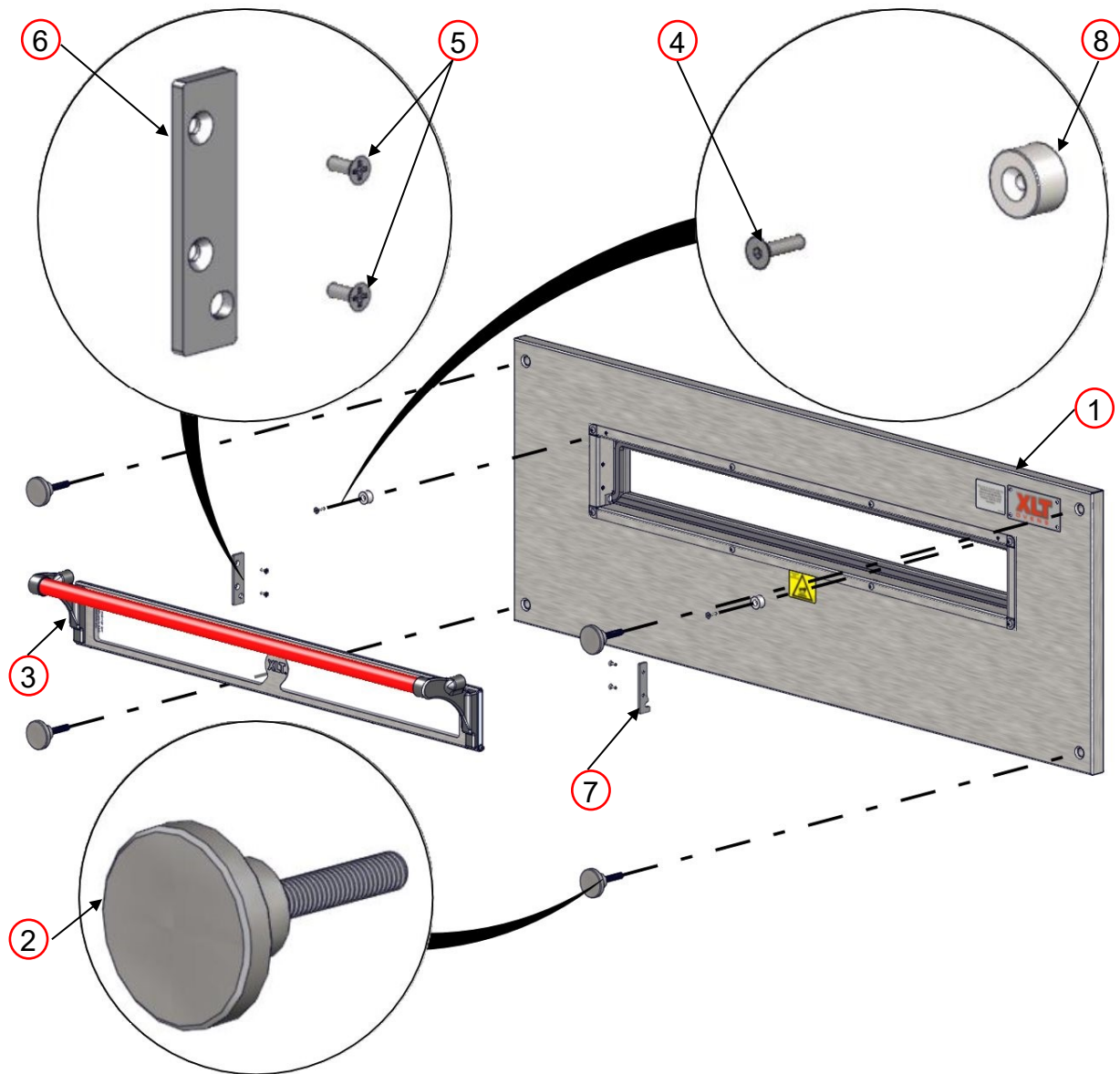
P.O.R = Preis auf Anfrage

Alle Preise verstehen sich zuzüglich der Kontakt XLT für aktuelle Preise zu ändern.

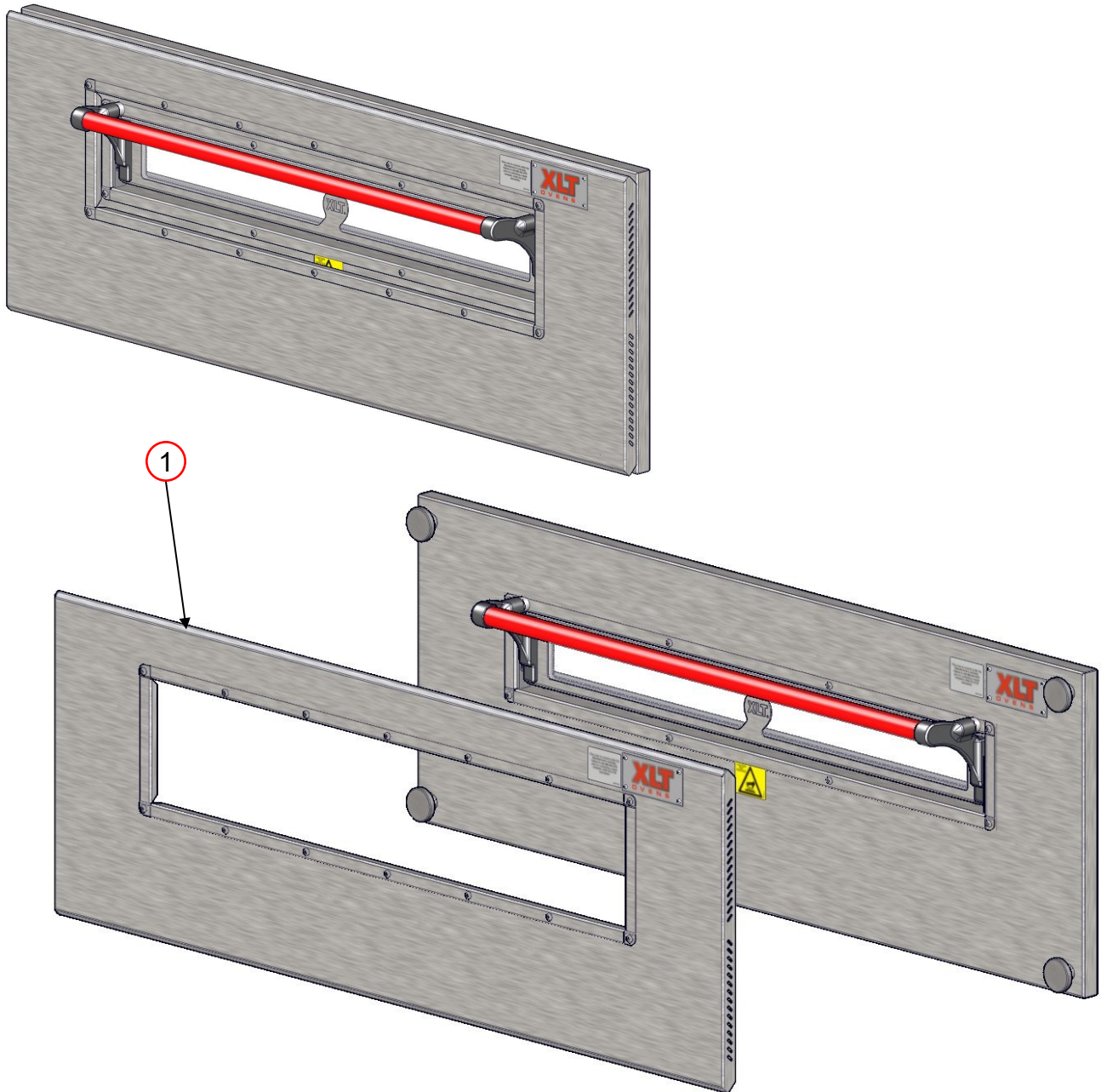


**WARNUNG**

Personen mit Herzschrittmachern oder internen medizinischen Geräten sollten nicht mit starken Seltenerd Magneten umgehen.

**FRONT PANEL**

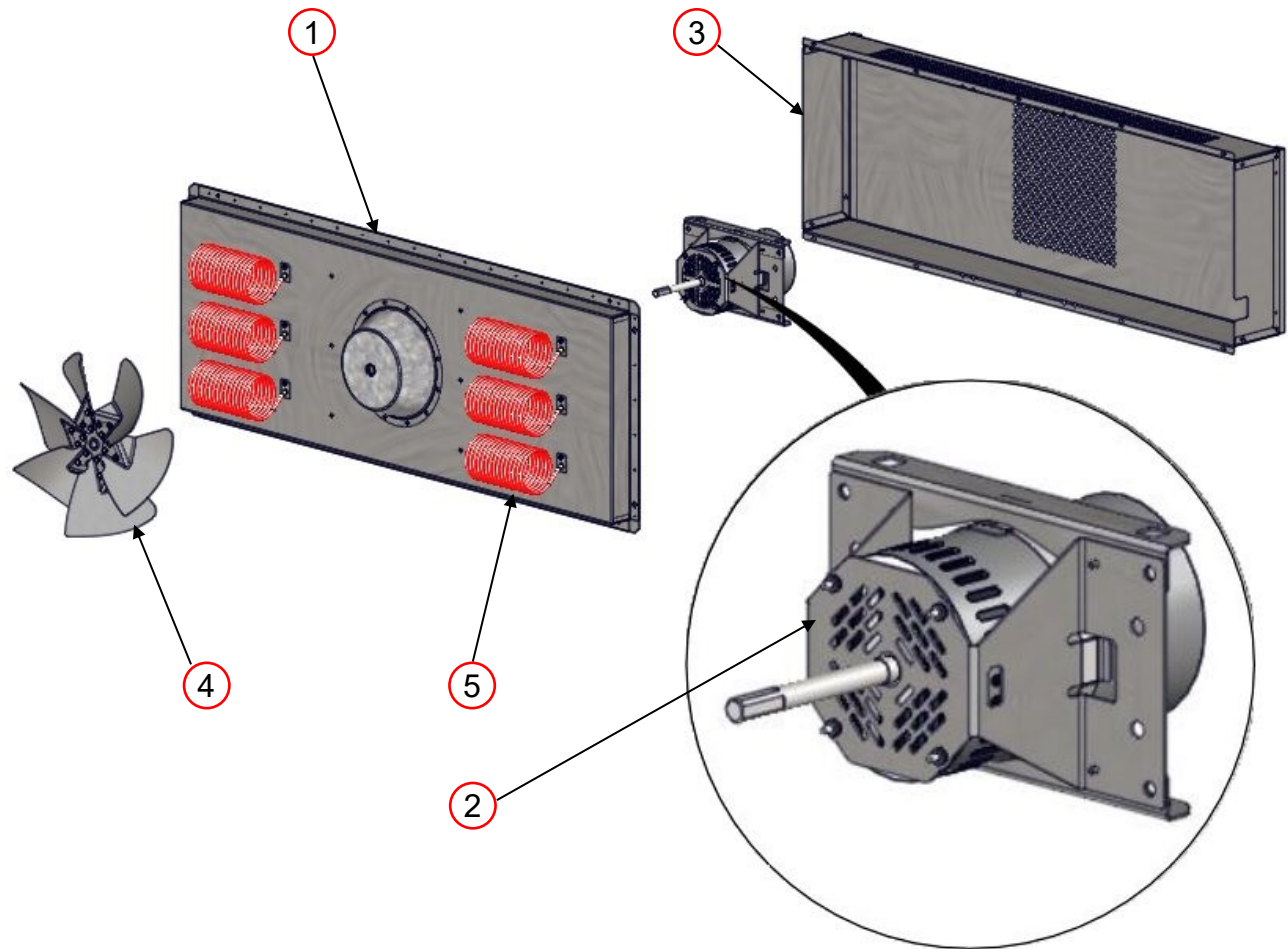
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	XA 6400	Front Panel Assembly	P.O.R
2	XA 6505	Front Panel Knob	\$15.90
3	XA 6600	Sandwich Door	P.O.R
4	XF 129	Screw 10-24 x 3/4	\$0.20
5	XF 242	Screw 10-24 x 1/2	\$0.40
6	XM 6703	Door Retainer Left	\$8.70
7	XM 6704	Door Retainer Right	\$8.70
8	XP 6519	Window Steel Slug	\$4.87



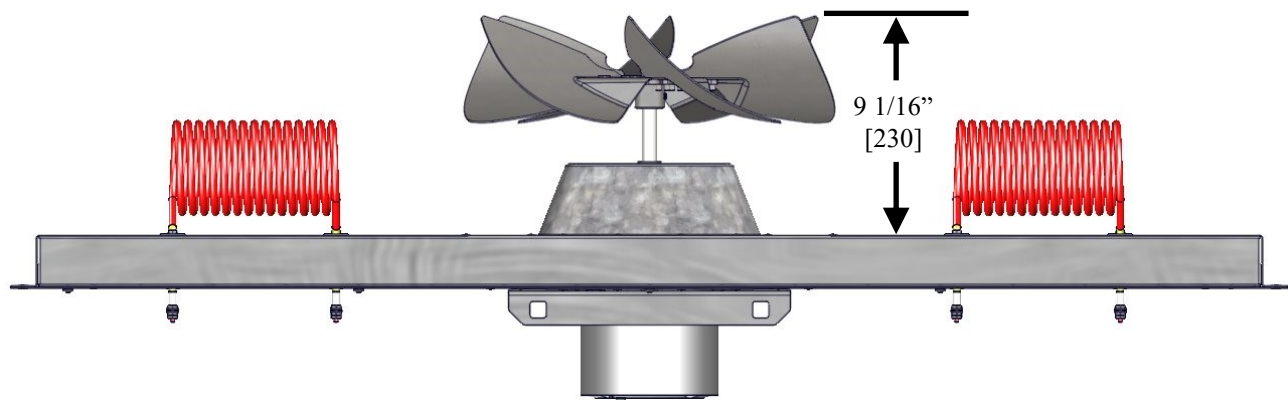
EXTENDED FRONT PANEL			
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	XA 6700	Extended Front Panel	P.O.R.

Frontpanel Informationen erforderlich:

- Größe der Ofen
- Kurze oder lange Sandwichtür oder keine Tür
- Rostfreier, hölzerner oder lackierter Griff



Eingebaute Lüfterhöhe



Electric Oven Elements								
Oven Size	208V-4500W	Qty	240V-4500W	Qty	208V-5300W	Qty	240V-5300W	Qty
1832-208 V					x	3		
1832-240 V							x	3
1832-380 V							x	3
2336-208 V					x	3		
2336-240 V							x	3
2336-380 V							x	3
2440-208 V	x	6						
2440-240 V			x	6				
2440-380 V			x	6				
3240-208 V	x	6						
3240-240 V			x	6				
3240-380 V			x	6				
3255-208 V					x	6		
3255-240 V							x	6
3255-380 V							x	6
3855-208 V					x	6		
3855-240 V							x	6
3855-380 V							x	6

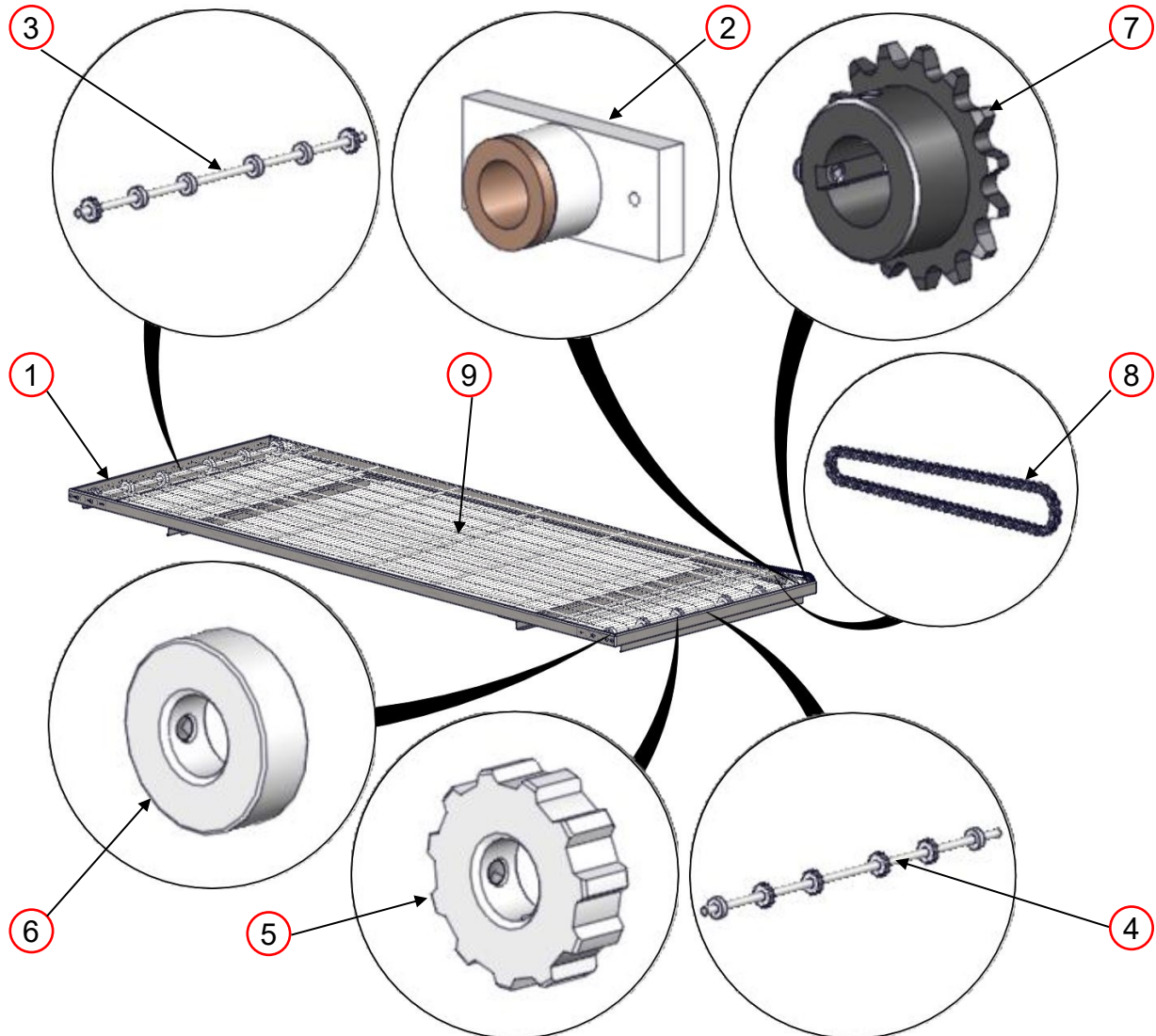
BACK WALL - STANDARD			
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	XA 5001	Back Wall Assembly	P.O.R
2	XA 5009-75	Fan Motor w/ Mount 3/4 HP	\$283.20
3	XA 5121	Motor Cover Assembly ELECTRIC	P.O.R
4	XA 5200	Fan Blade	P.O.R
5	XP 5201/5202	Heating Element	P.O.R

BACK WALL - WORLD			
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	XA 5001	Back Wall Assembly	P.O.R
2	XA 5009-75-3PH	Fan Motor w/ Mount 3/4 HP-3 Phase	\$353.70
3	XA 5121	Motor Cover Assembly ELECTRIC	P.O.R
4	XA 5200	Fan Blade	P.O.R
5	XP 5201/5202	Heating Element	P.O.R

Rückwand Informationen erforderlich:

- Größe der Ofen
- Stromspannung

Standardband

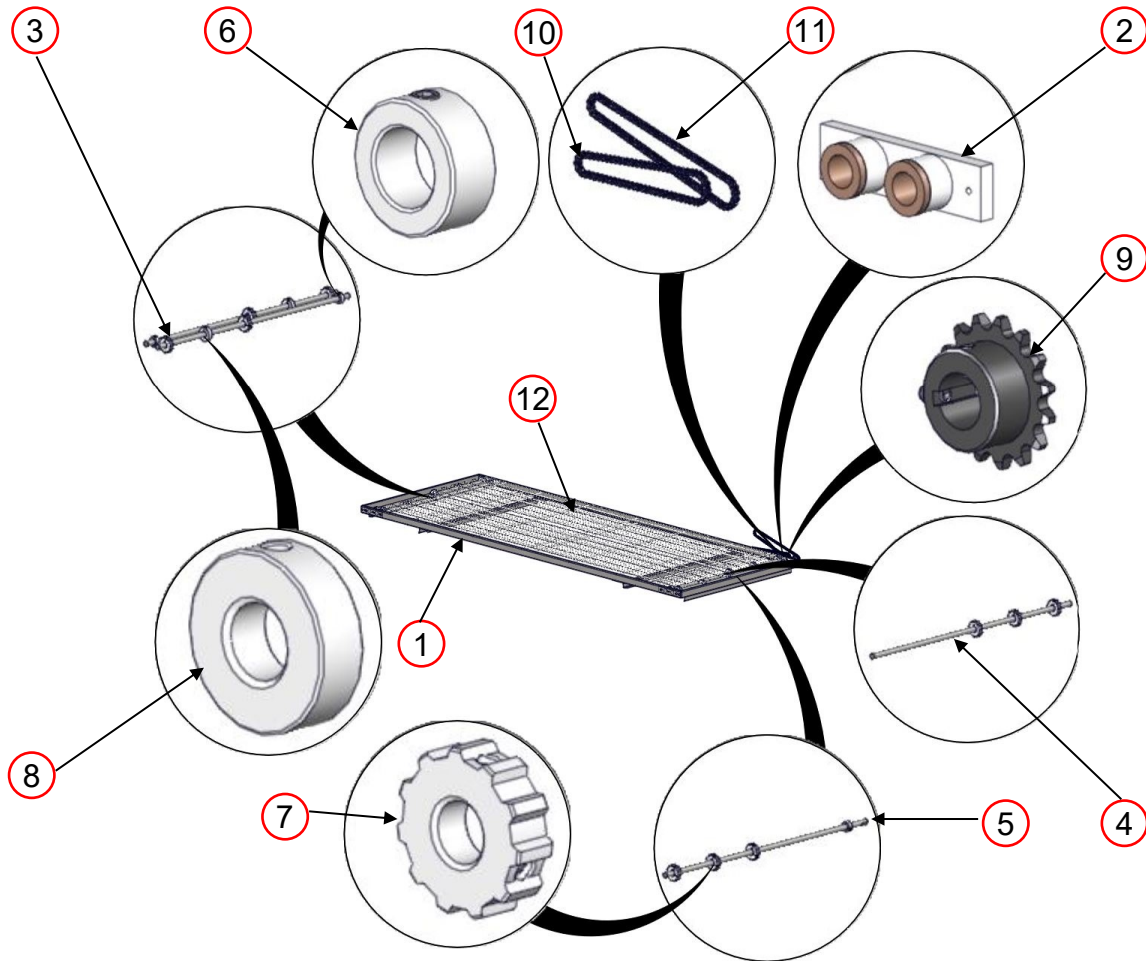


CONVEYOR			
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	XA 7000	Conveyor Assembly	P.O.R.
2	XA 7200	Conveyor Bearing Assembly	P.O.R.
3	XM 7301	Conveyor Shaft Idle	P.O.R.
4	XM 7302	Conveyor Shaft Drive	P.O.R.
5	XP 7403	Conveyor Roll Notched	\$12.20
6	XP 7404	Conveyor Roll Plain	\$11.00
7	XP 9503	Conveyor Sprocket Driven 15	P.O.R.
8	XP 9504	Conveyor Drive Chain	P.O.R.
9	XP 9506	Conveyor Belt	P.O.R.

Conveyor Informationen erforderlich:

- Ofen Größe
- Rechte oder linke Handbedienung

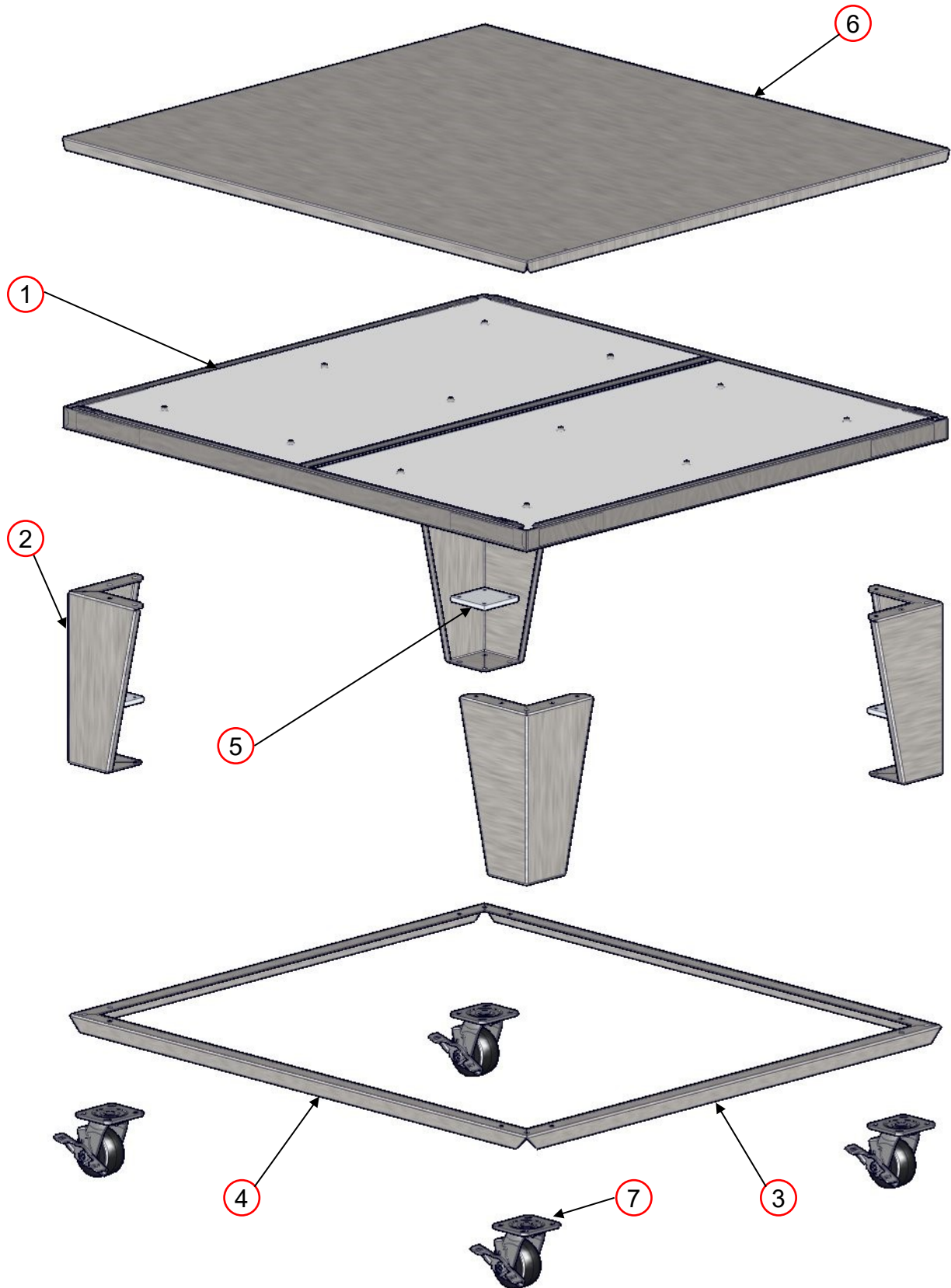
Splitzband



CONVEYOR			
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	XA 7000	Conveyor Assembly	P.O.R.
2	XA 7200	Conveyor Bearing Assembly	P.O.R.
3	XM 7303	Conveyor Shaft Idle	P.O.R.
4	XM 7304	Conveyor Shaft Drive INSIDE	P.O.R.
5	XM 7305	Conveyor Shaft Drive OUTSIDE	P.O.R.
6	XP 7206	Shaft Collar	\$10.00
7	XP 7403	Conveyor Roll Notched	\$12.20
8	XP 7404	Conveyor Roll Plain	\$11.00
9	XP 9503	Conveyor Sprocket Driven 15	P.O.R.
10	XP 9504	Conveyor Drive Chain	P.O.R.
11	XP 9504	Conveyor Drive Chain SB	P.O.R.
12	XP 9506	Conveyor Belt	P.O.R.

Conveyor Informationen erforderlich:

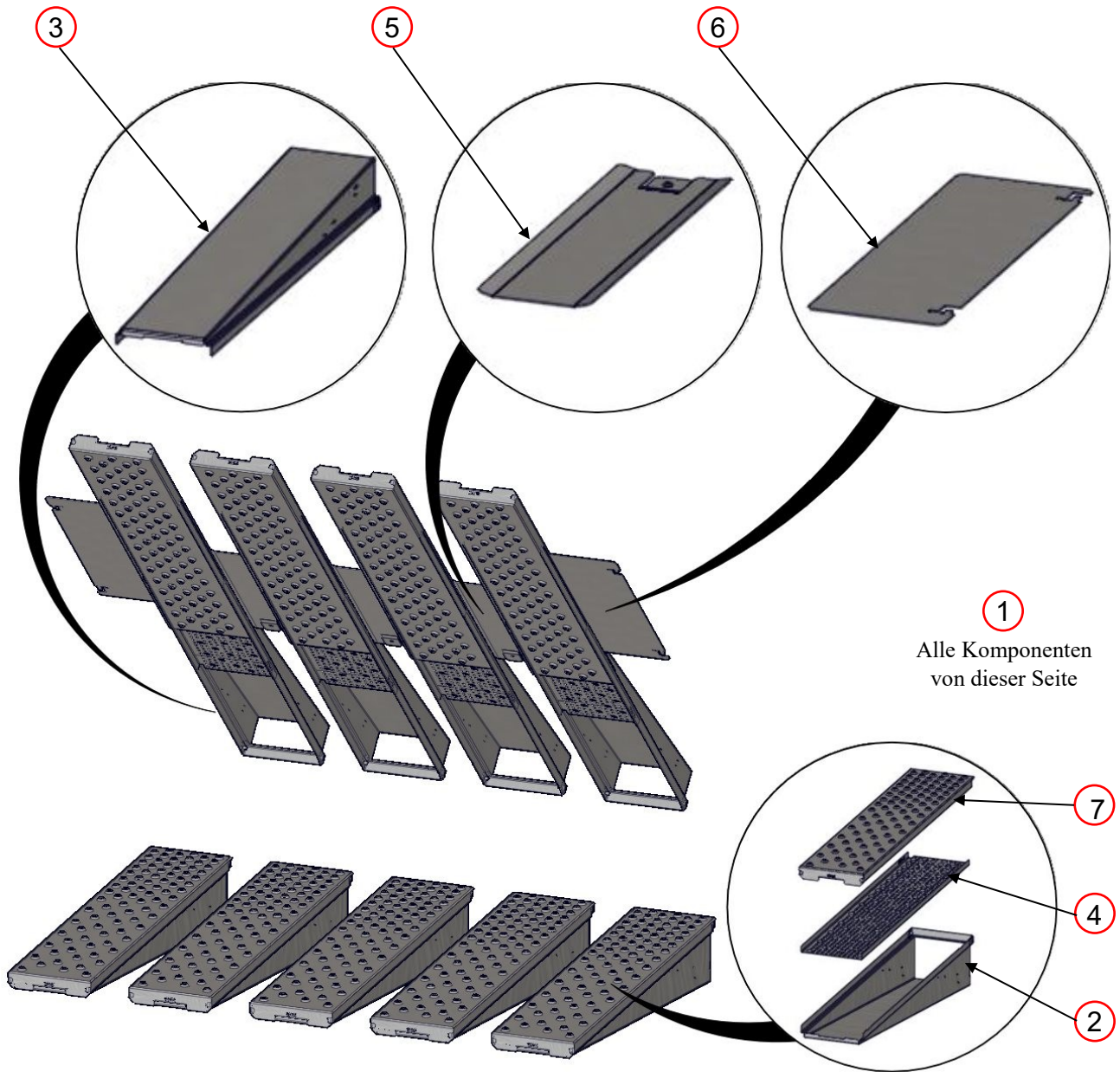
- Ofen Größe
- Rechte oder linke Handbedienung



BASE			
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	XA 1001	Base Assembly	P.O.R
2	XM 1003-15	Base Leg	\$65.40
3	XM 1006	Side Leg Angle	P.O.R
4	XM 1007	Front/Back Leg Angle	P.O.R
5	XM 1008	Bolster Plate	\$11.50
6	XM 1010	Oven Lid	P.O.R
7	XP 1004	Caster	\$21.60

Basis-Informationen erforderlich:

- Größe der Ofen
- Einzel-, Doppel-, Dreifach- oder Vierfachstapel

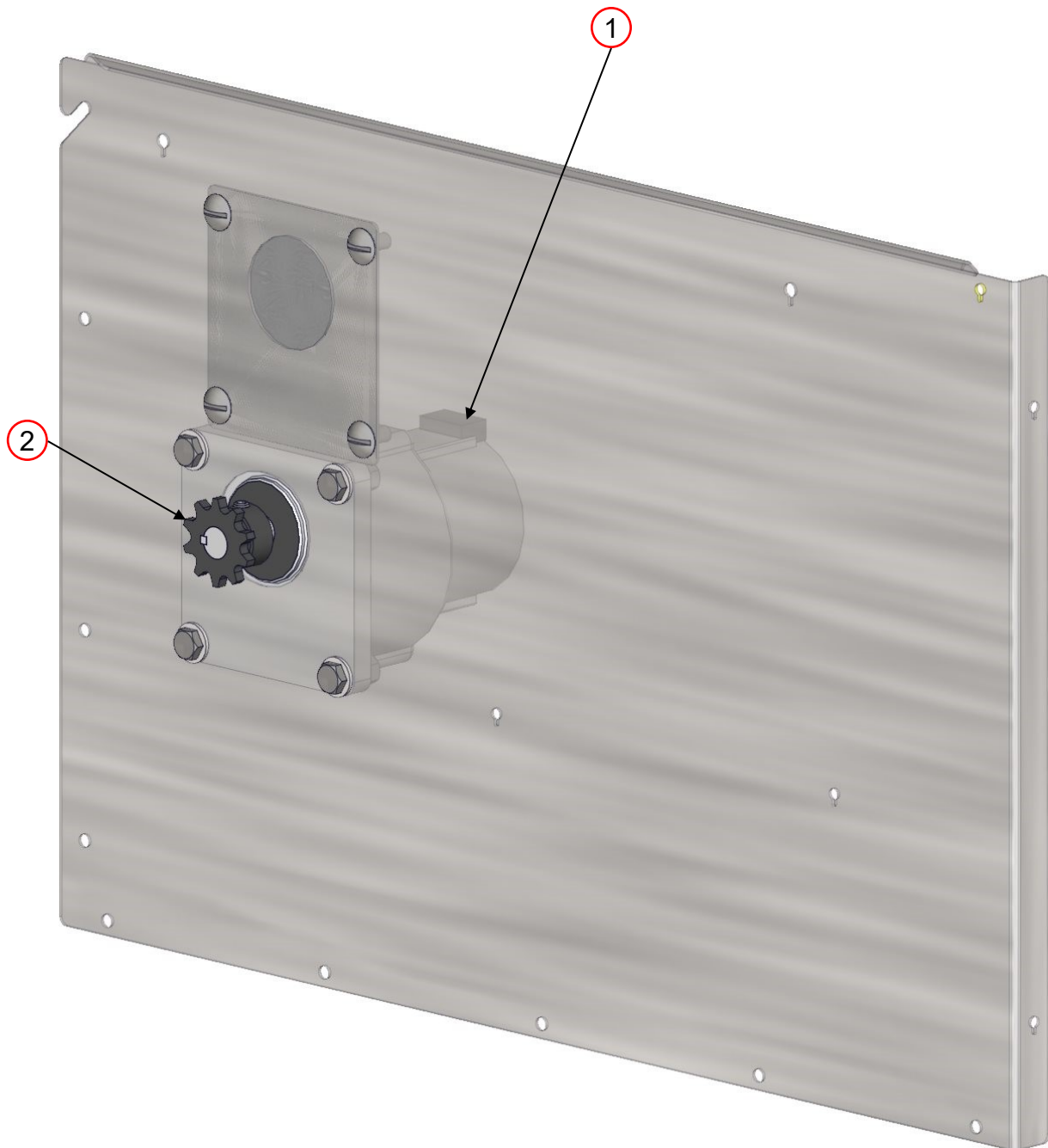


FINGERS			
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	XA 8Gxxxx	Finger Group Assembly	P.O.R
2	XA 8001-B	Finger Body Bottom	P.O.R
3	XA 8001-T	Finger Body Top	P.O.R
4	XM 8004	Finger Inner Plate Perforated	P.O.R
5	XM 8024	Return Air Plate	P.O.R
6	XM 8025	EndLoss Plate	P.O.R
7	XM 8xxx	Finger Outer Plate	P.O.R

Finger Informationen erforderlich:

- Größe der Ofen
- Kundename
- Bestell-Nummer auf der Vorderseite der Fingeraußen

Standardbelt



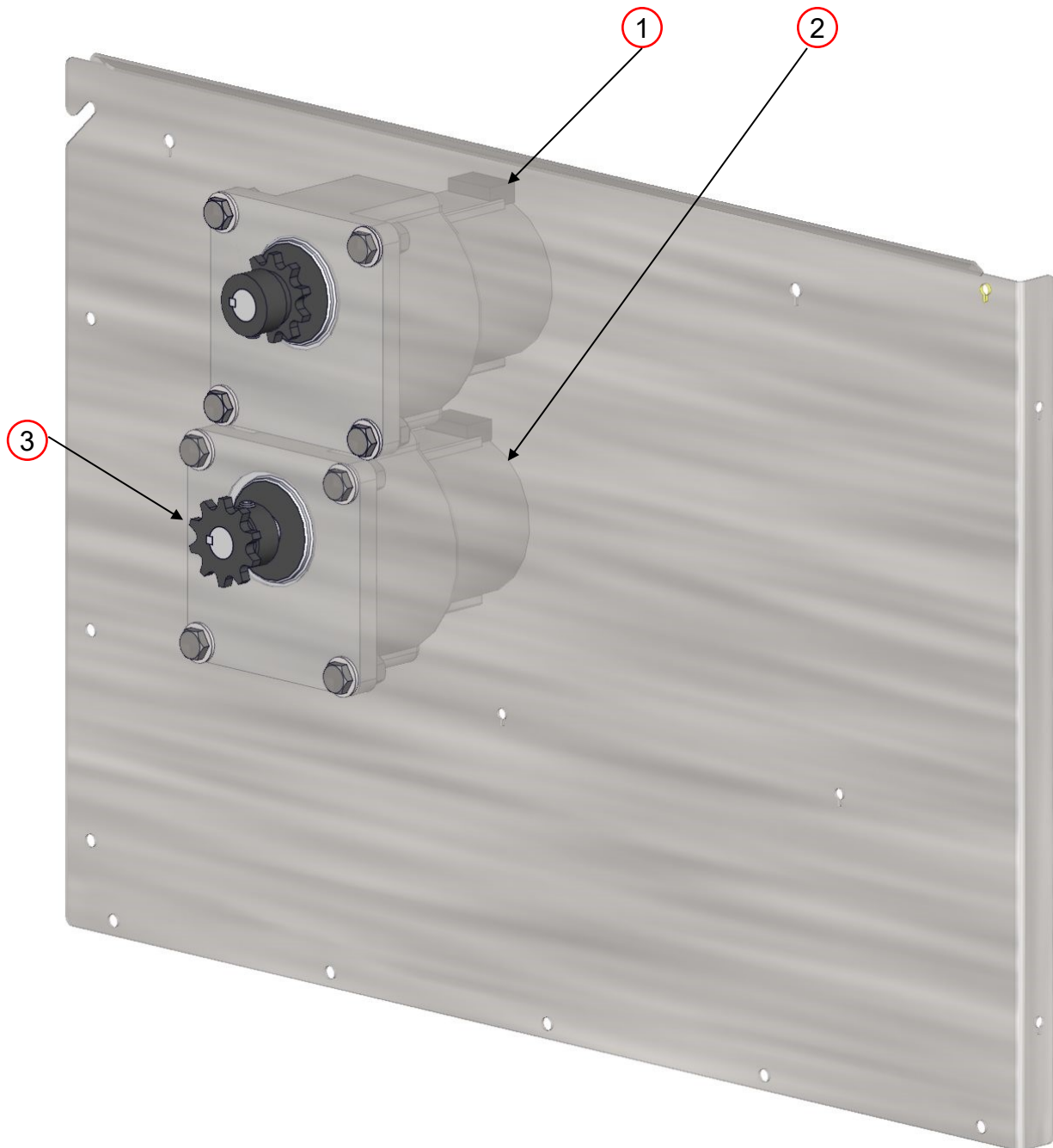
CONTROL BOX FRONT

ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	XA 4117-12.5 RPM STD	Conv Motor Assy 12.5 RPM STD	\$305.30
2	XP 4155	Sprocket Conveyor Drive 10T	\$15.70

Control Box Vorderseite Informationen erforderlich:

- Größe der Ofen

Splitzbelt



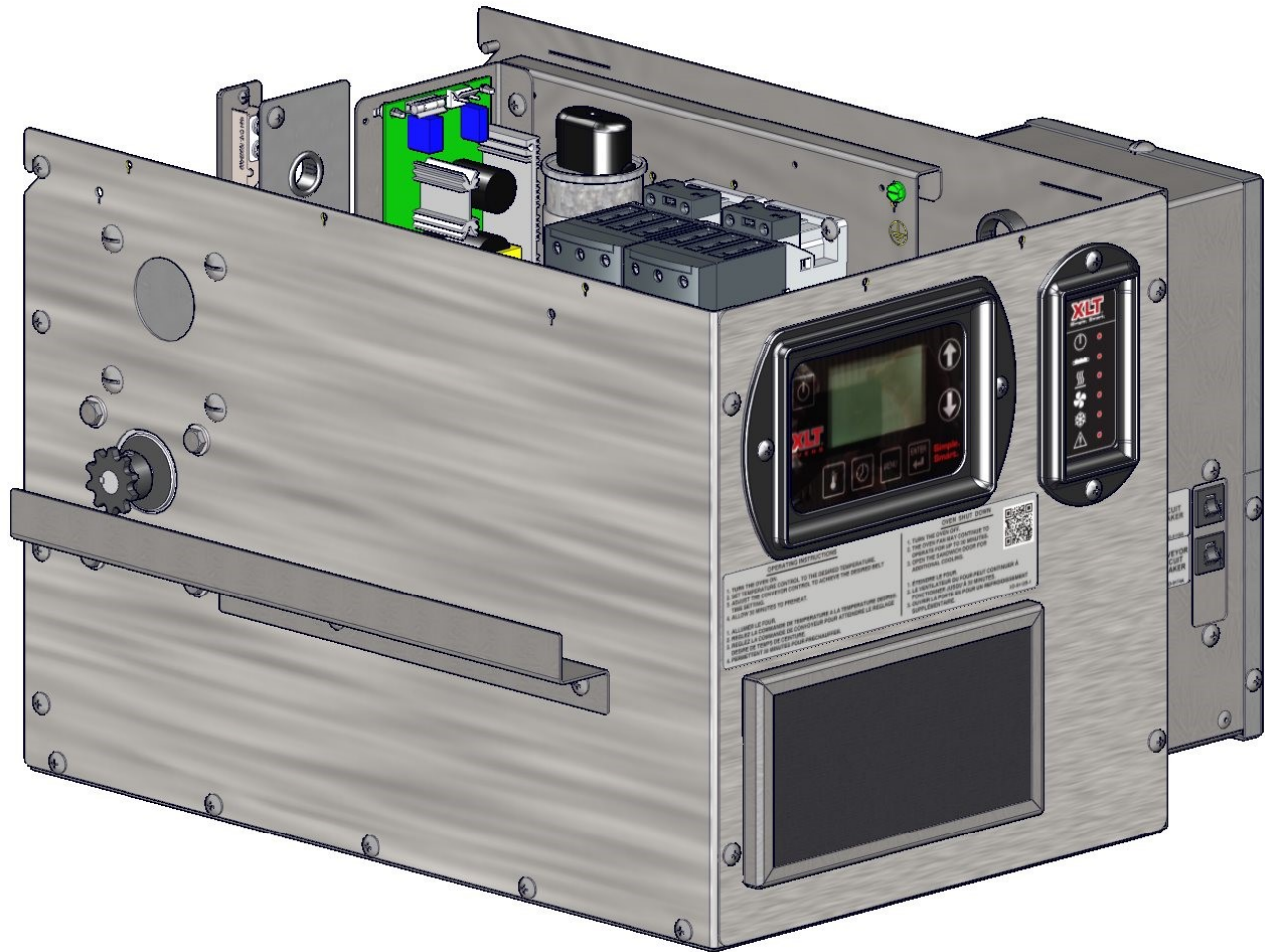
CONTROL BOX FRONT

ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	XA 4117-12.5 RPM SB	Conv Motor Assy 12.5 RPM SB	\$305.30
2	XA 4117-12.5 RPM STD	Conv Motor Assy 12.5 RPM STD	\$305.30
3	XP 4155	Sprocket Conveyor Drive 10T	\$15.70

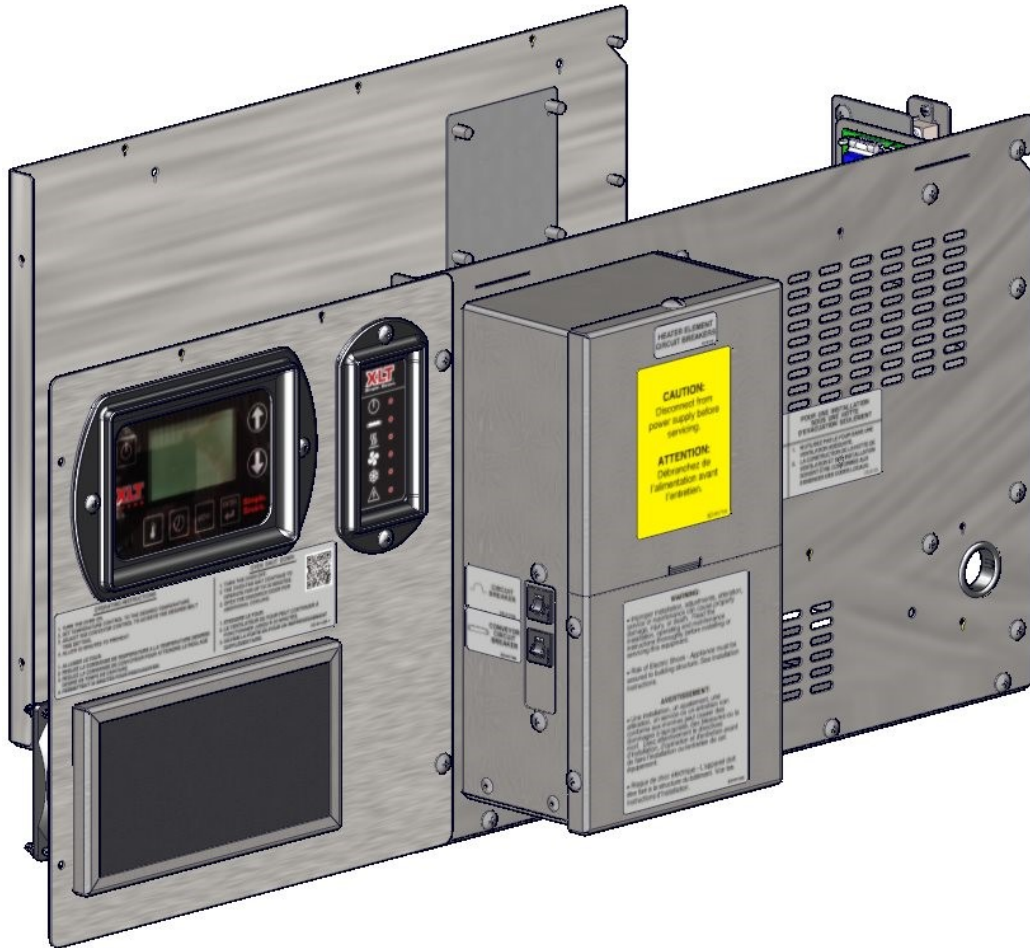
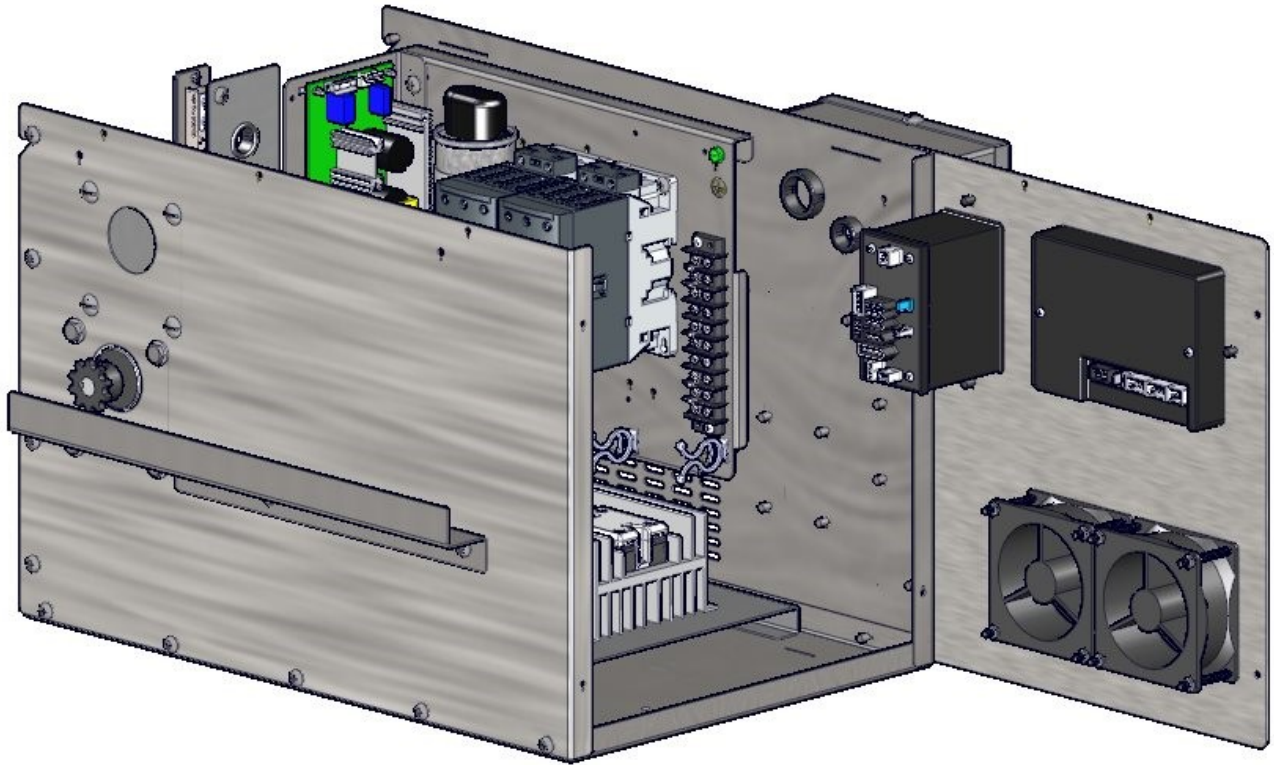
Control Box Vorderseite Informationen erforderlich:

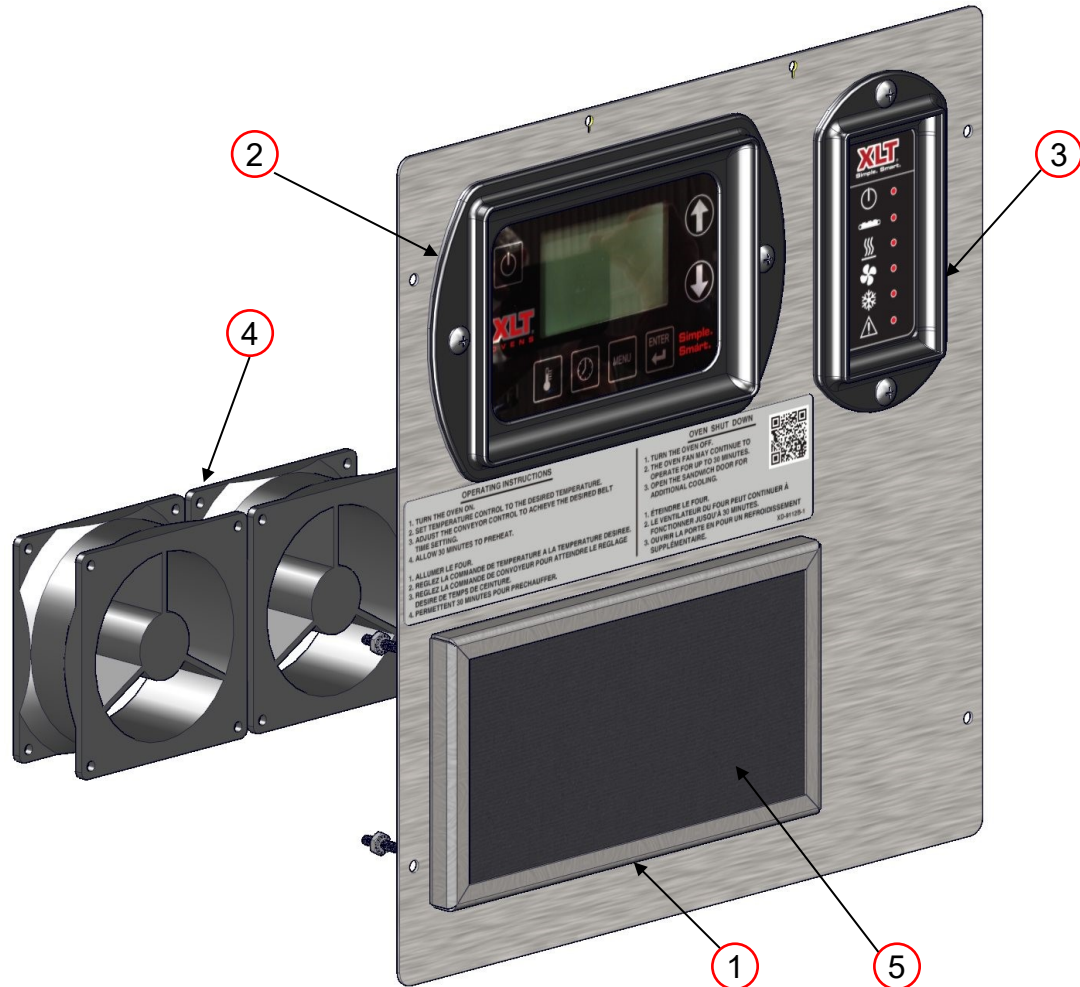
- Größe der Ofen

Betriebsstellung (dargestellt mit Deckel entfernt)



Wartungsposition

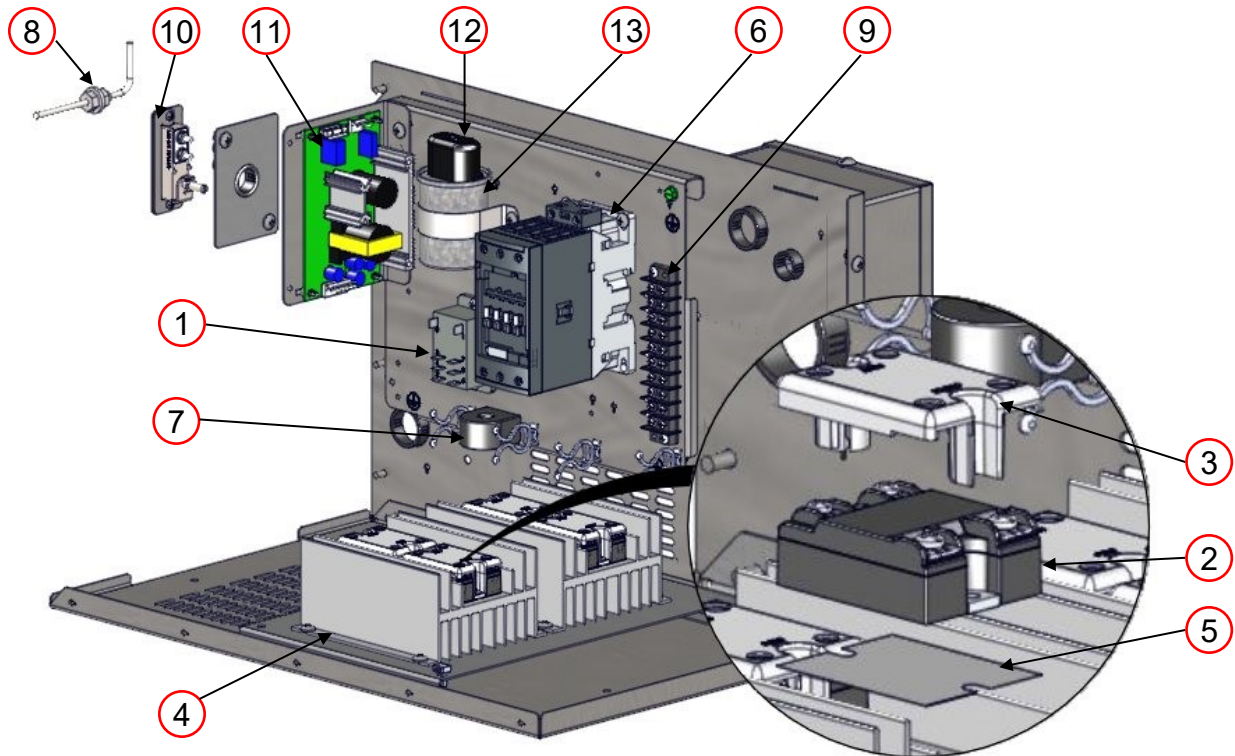




CONTROL PANEL			
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	SP 4520-EL	Fan Guard / Filter Holder	\$9.30
2	XP 4170-LUI	Large User Interface	\$171.00
3	XP 4175-MC	Oven Control	\$213.80
4	XP 4501-EL	FPPG Fan EL M2	\$31.00
5	XP 4520-EL	Fan Filter	\$1.95

Control Panel Informationen erforderlich:

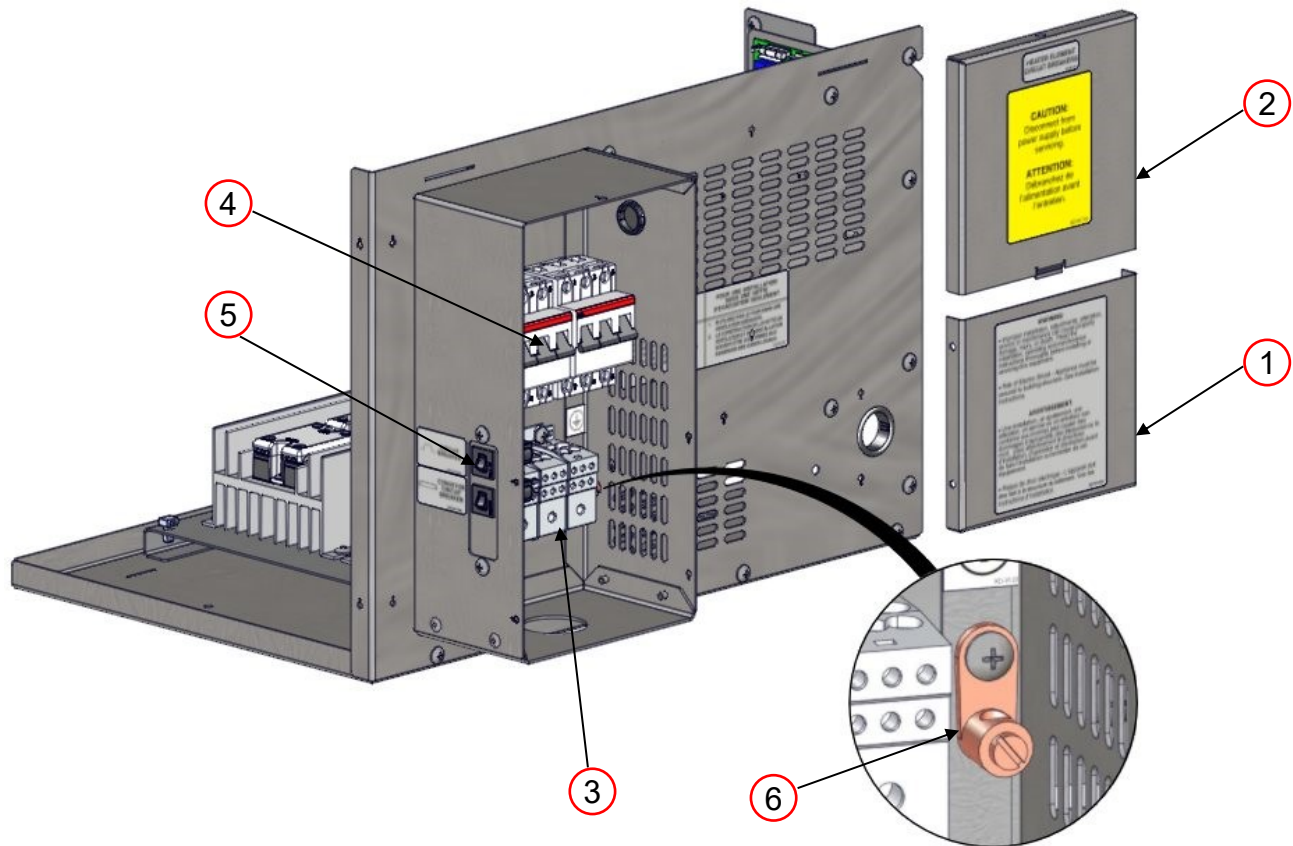
- Größe der Ofen
- Stromspannung
- Strombelastbarkeit des Leistungsschalters
- Richtung des Förderbands



CONTROL BOX BACK			
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	HP 2067-24VDC	Relay 8 Pin 30A 24VDC	\$19.50
2	XP 4305-90	Relay 90A Solid State	\$96.90
3	XP 4305-90-COV	Relay 90A Cover	\$5.07
4	XP 4305-90-HS	Relay 90A Heat Sink	\$28.96
5	XP 4305-90-PAD	Relay 90A Thermal Pad	\$3.00
6	XP 4306-70	70 Amp 3 Phase Contactor	\$124.50
7	XP 4310	Current Sensor	\$27.80
8	XP 4509-90	Thermocouple Type K	\$41.80
9	XP 4701-10	Terminal Strip 10 Place	\$7.00
10	XP 4713	High Temp Limit Switch S3	\$34.10
11	XP 4716	Power Supply PS	\$32.40
12	XP 5012	Capacitor Boot	\$2.30
13	XP 5014-30	Capacitor Baldor 3/4 HP 30uF	\$18.60

Control Box Zurück zu den Informationen erforderlich:


- Größe der Ofen
- Stromspannung



CONTROL BOX REAR			
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	XM 4052	Circuit Breaker Cover Bottom	\$7.90
2	XM 4053	Circuit Breaker Cover Top	\$8.80
3	XP 4302	1 Pole Power Block Electric	\$75.20
4	XP 4303	3 Pole Circuit Breaker EL	\$83.90
5	XP 4515-CB	Circuit Breaker	P.O.R
6	XP 4707-W	Ground Lug Copper	\$5.20

Control Box Hinter Informationen erforderlich:

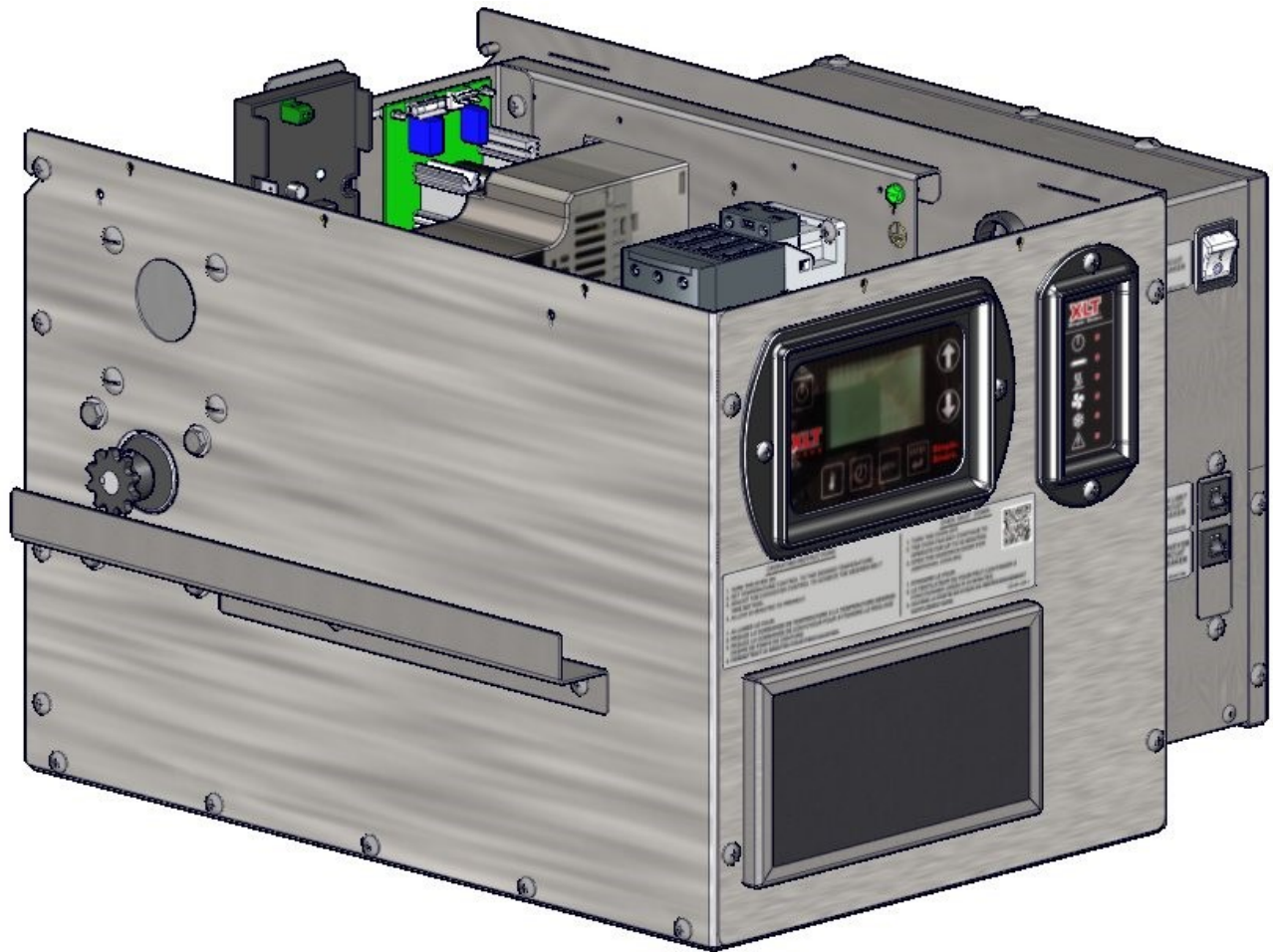
- Größe der Ofen
- Strombelastbarkeit des Leistungsschalters
- Stromspannung

 Die Preise enthalten KEINE Etiketten

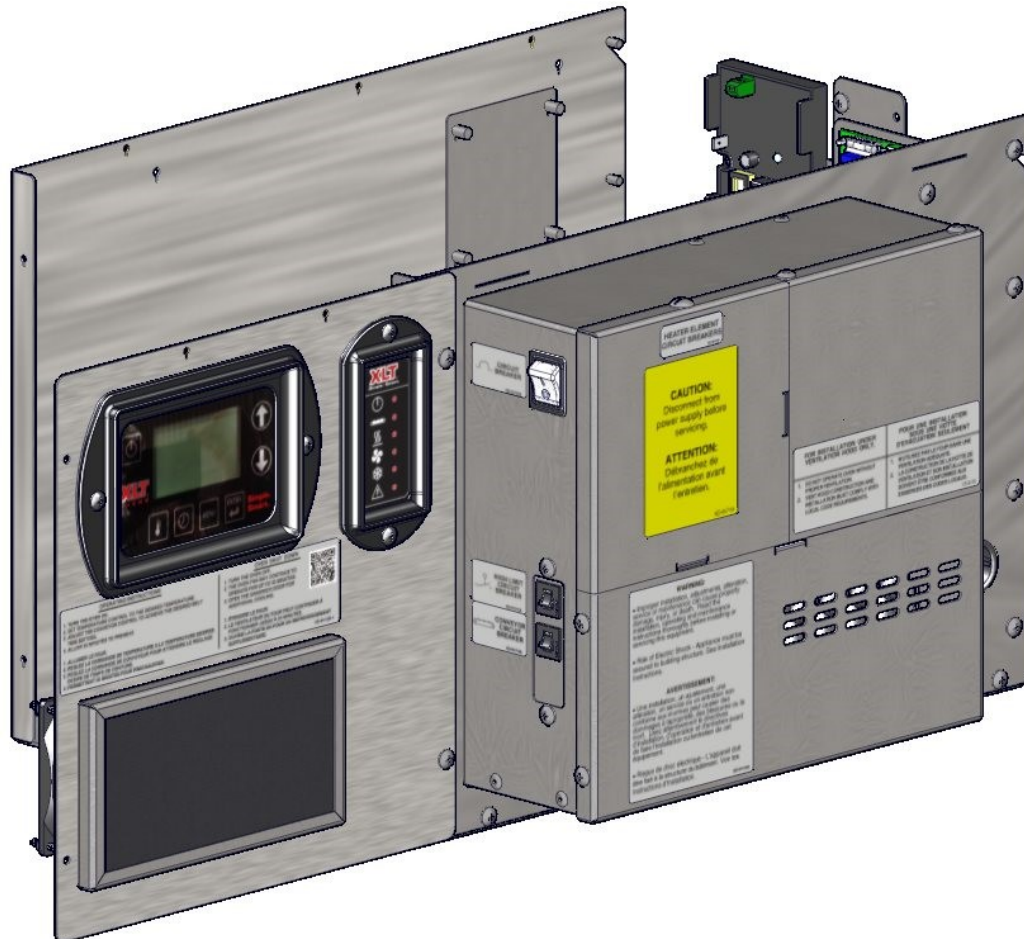
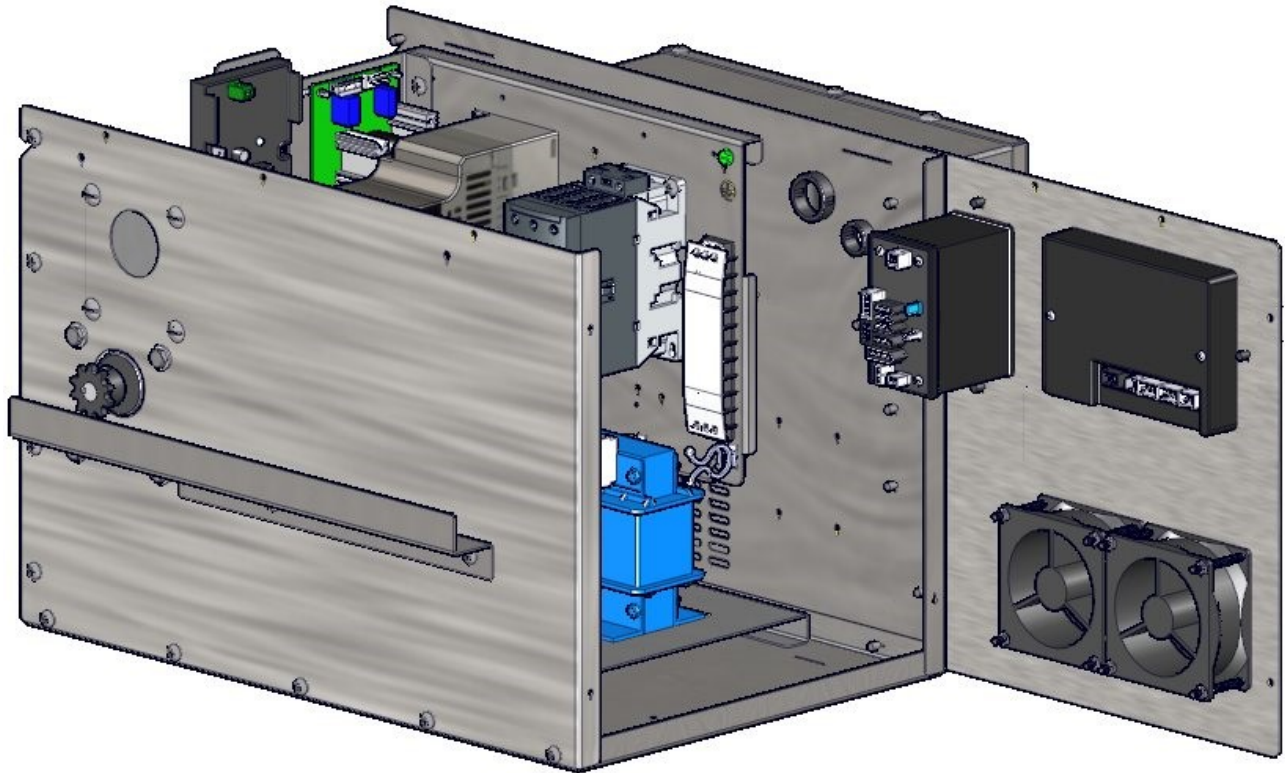
HINWEIS

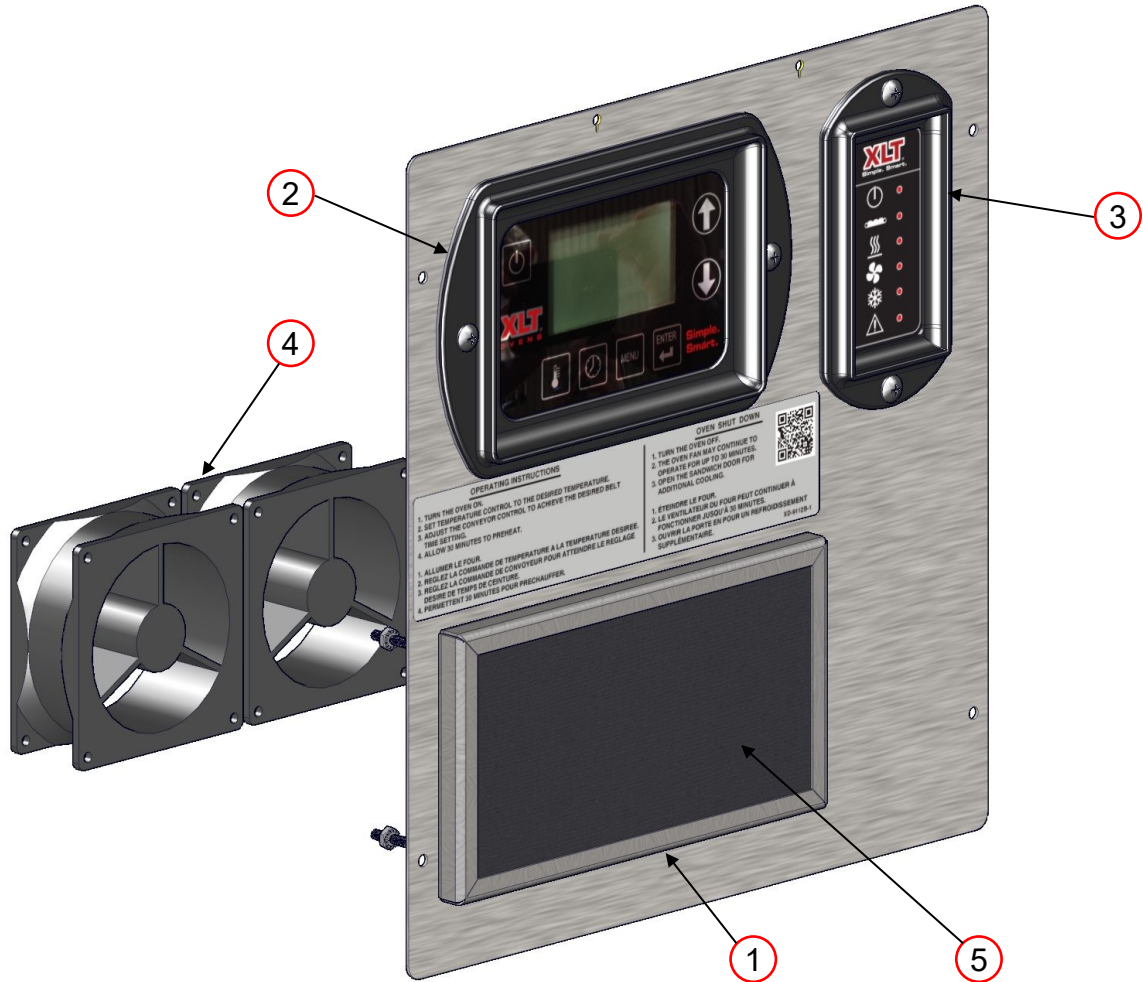
Diese Seite wurde absichtlich freigelassen.

Betriebsstellung (dargestellt mit Deckel entfernt)



Wartungsposition

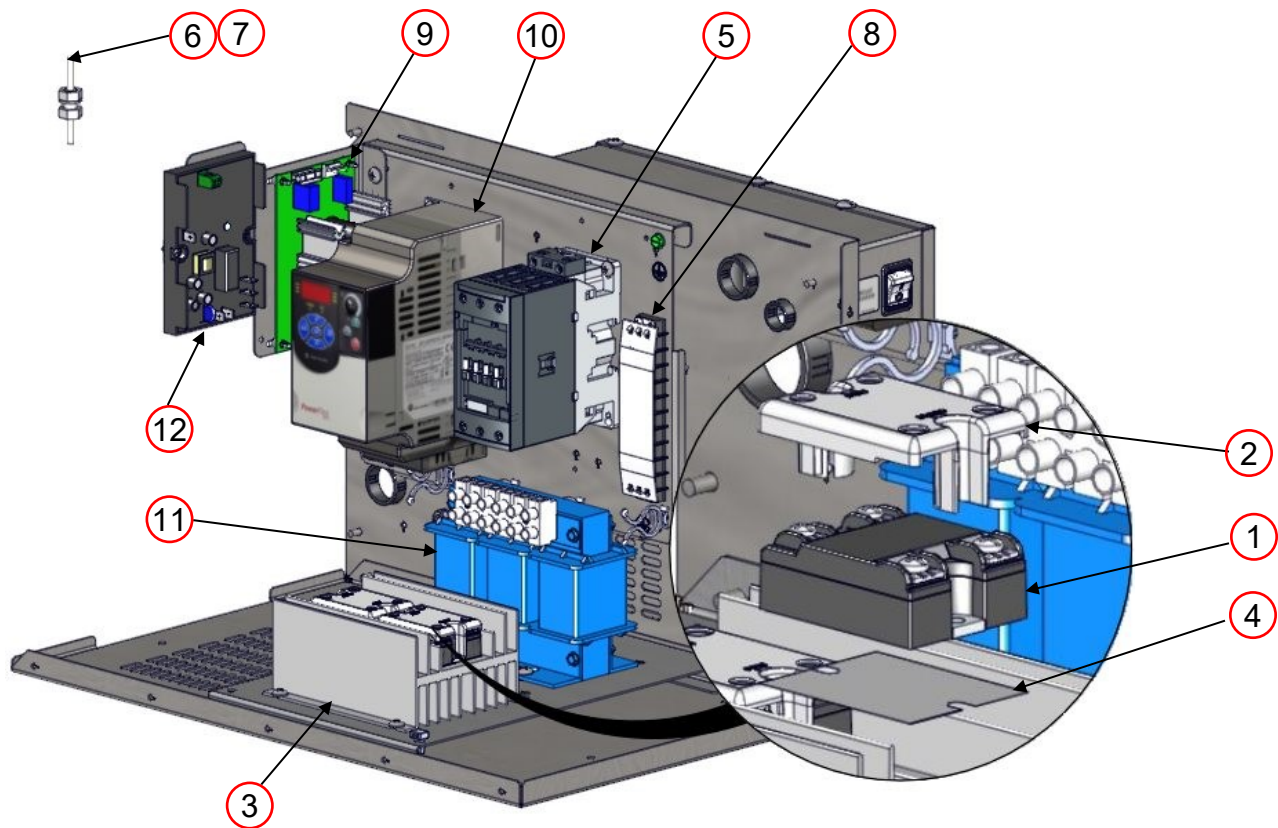




CONTROL PANEL			
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	SP 4520-EL	Fan Guard / Filter Holder	\$9.30
2	XP 4170-LUI	Large User Interface	\$171.00
3	XP 4175-MC	Oven Control	\$213.80
4	XP 4501-EL	FPPG Fan EL M2	\$31.00
5	XP 4520-EL	Fan Filter	\$1.95

Control Panel Informationen erforderlich:

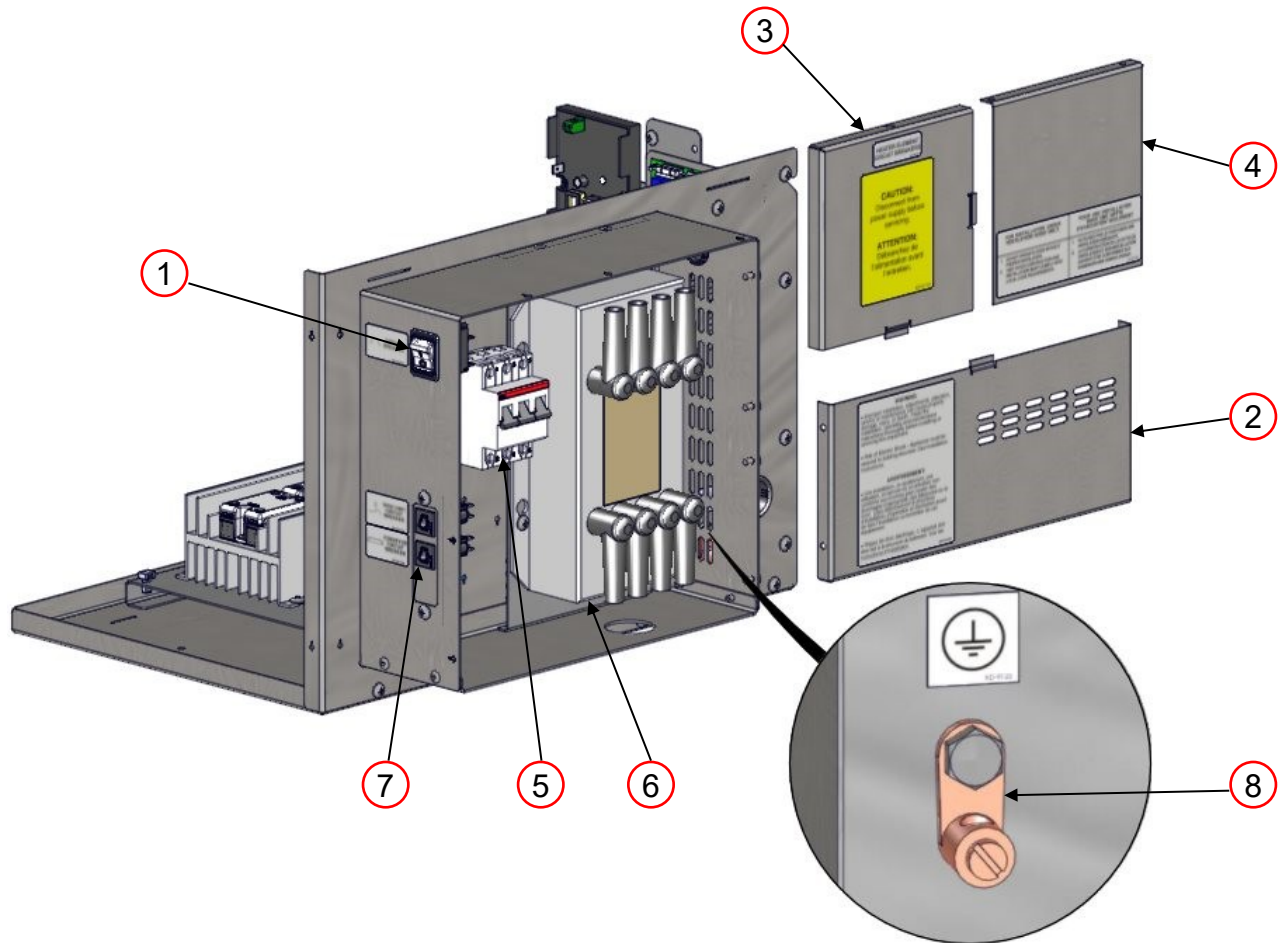
- Größe der Ofen
- Stromspannung
- Strombelastbarkeit des Leistungsschalters
- Richtung des Förderbands



CONTROL BOX BACK			
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	XP 4305-90	Relay 90A Solid State	\$96.90
2	XP 4305-90-COV	Relay 90A Cover	\$5.07
3	XP 4305-90-HS	Relay 90A Heat Sink	\$28.96
4	XP 4305-90-PAD	Relay 90A Thermal Pad	\$3.00
5	XP 4306-70	70 Amp 3 Phase Contactor	\$124.50
6	XP-4509-90	Thermocouple Type K 39	\$63.10
7	XP-4512	RTD Class B Element	\$71.50
8	XP 4701-10	Terminal Strip 10 Place	\$7.00
9	XP 4716	Power Supply PS	\$32.40
10	XP 4718-4.2	VFD Allen Bradley Power Flex 4M	\$185.40
11	XP 4722	3 PH 5% Line Reactor	\$190.80
12	XP 4723	Elan High Temp Control	\$110.30

Control Box Zurück zu den Informationen erforderlich:


- Größe der Ofen
- Stromspannung



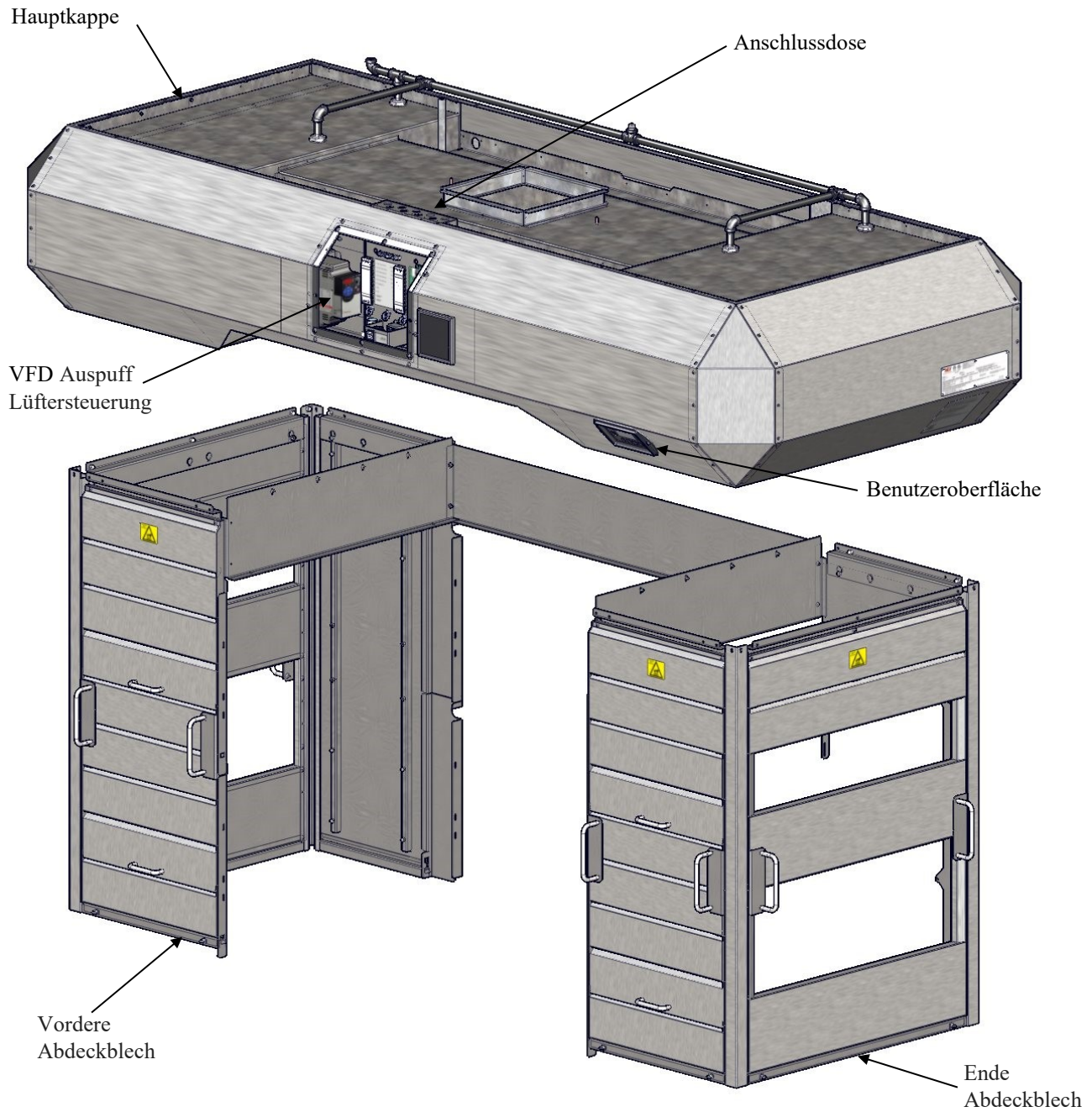
CONTROL BOX REAR			
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	HP 2060	Circuit Breaker Exh Fan	\$52.30
2	XM 4054	Circuit Breaker Cover Lower	P.O.R
3	XM 4058	Circuit Breaker Cover Upper Right	P.O.R
4	XM 4059	Circuit Breaker Cover Upper Left	P.O.R
5	XP 4303	3 Pole Circuit Breaker EL	\$83.90
6	XP 4304	Filter EMI 4 Wire	\$301.00
7	XP 4515-CB-0.5A	1/2 Amp Circuit Breaker	P.O.R
8	XP 4707-W	Ground Lug Copper	\$5.20

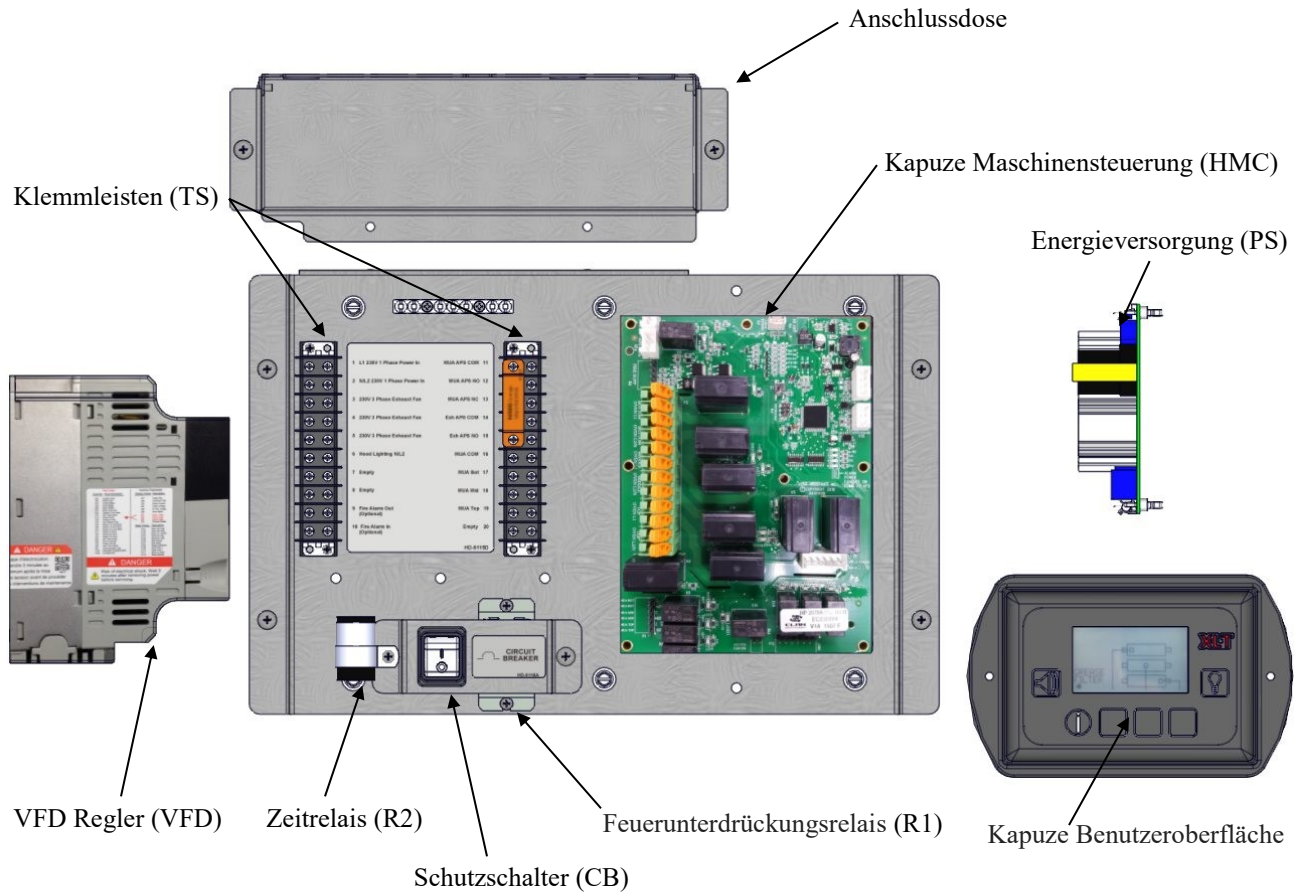
Control Box Hinter Informationen erforderlich:

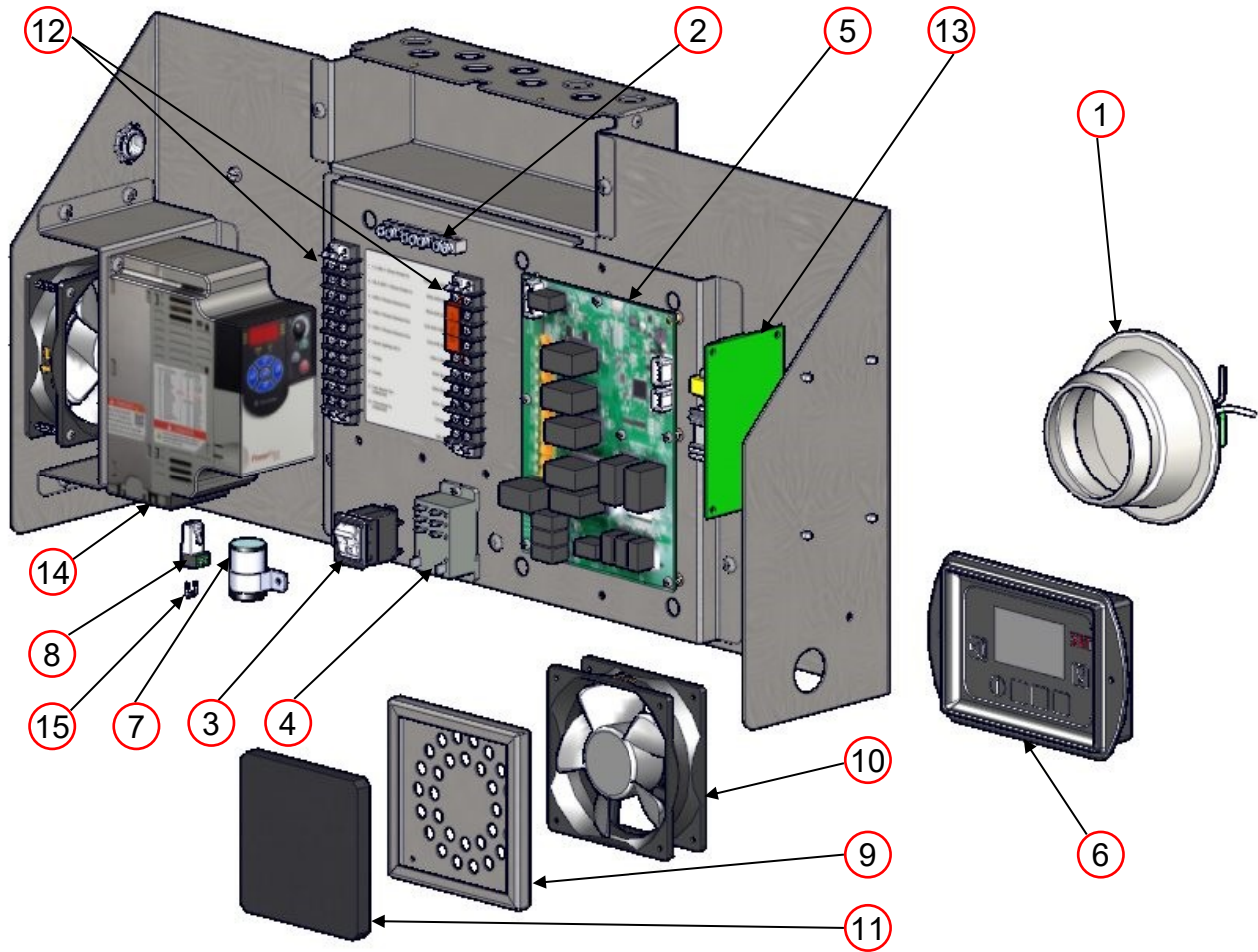
- Größe der Ofen
- Strombelastbarkeit des Leistungsschalters
- Stromspannung

 Die Preise enthalten KEINE Etiketten

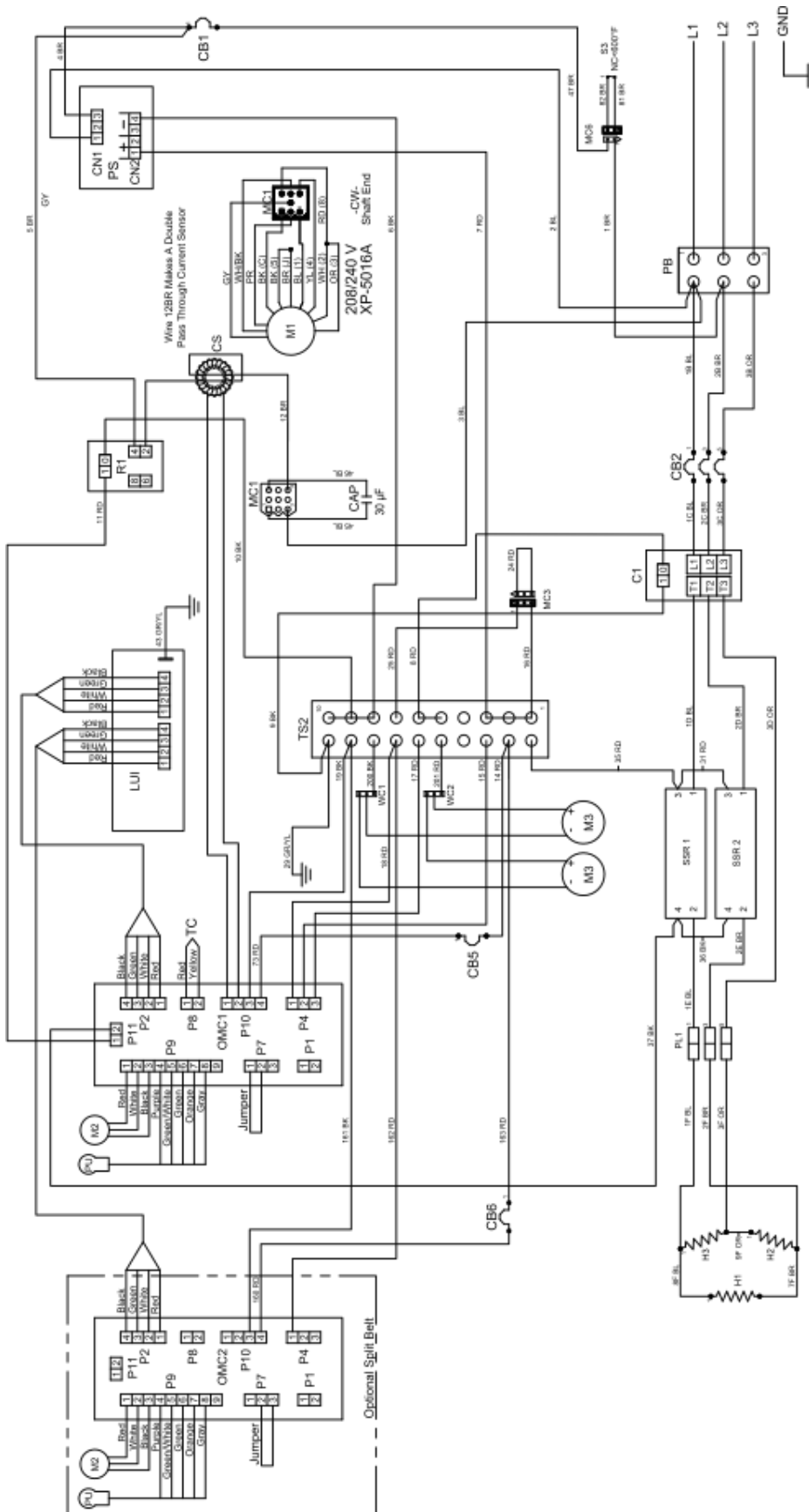
HINWEIS



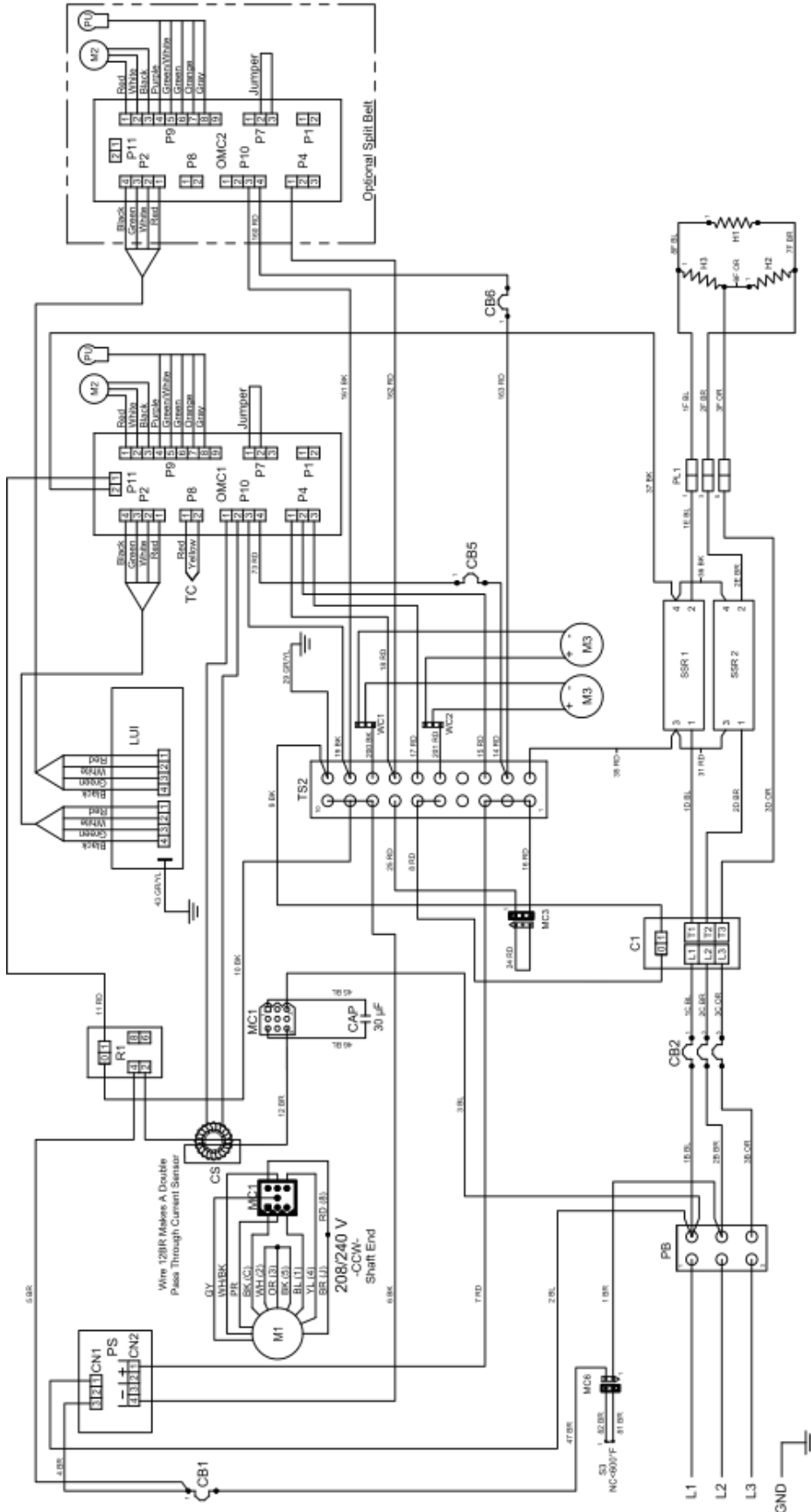




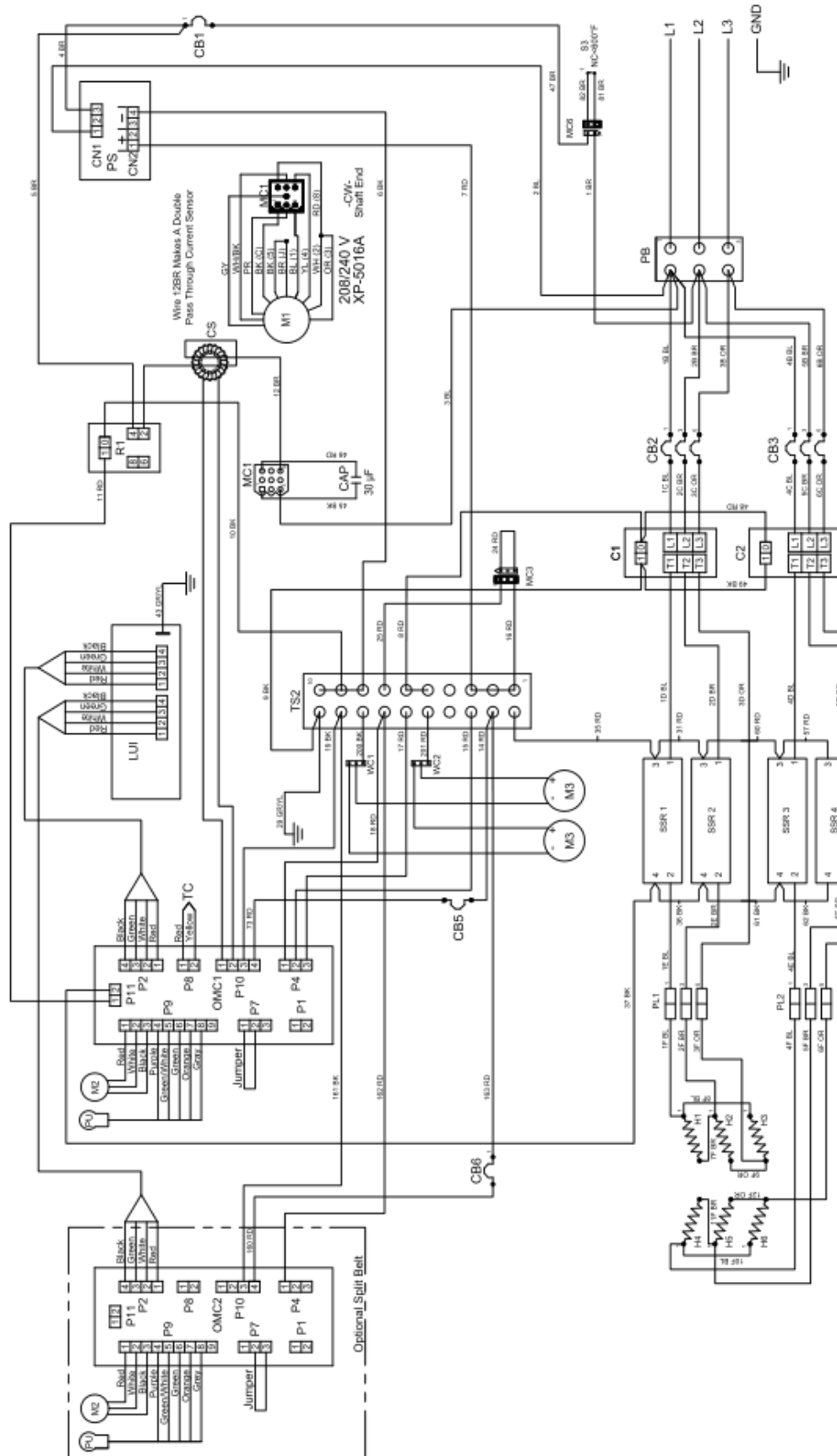
VFD W/ FIRE SUPPRESSION			
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	YOUR PRICE
1	HP 1251	Light Assembly	\$57.80
2	HP 2058	Ground Bar 7 POS	\$55.70
3	HP 2060	Circuit Breaker Exhaust Fan	\$52.30
4	HP 2067-24VDC	Relay 8 Pin 30A 24 VDC	\$19.50
5	HP 2070-MC	Hood Machine Control	\$372.00
6	HP 2071-UI	Hood User Interface	\$228.00
7	HP 2072	Time Delay Relay R2	\$24.00
8	HP 4718-RJ45	RJ45 Terminal Block	\$10.50
9	SP 4520-GA	Fan Guard / Filter Repl Kit GA	\$5.60
10	XP 4501-GA	FPPG Fan Gas M2	\$25.00
11	XP 4520-GA	Fan Filter	\$1.95
12	XP 4701-10	Terminal Strip 10 Place	\$7.00
13	XP 4716	Power Supply	\$32.40
14	XP 4718-4.2	VFD Allen Bradley Power Flex 4M	\$185.40
15	XW 2900	120 Ohm Terminating Resistor	\$0.20



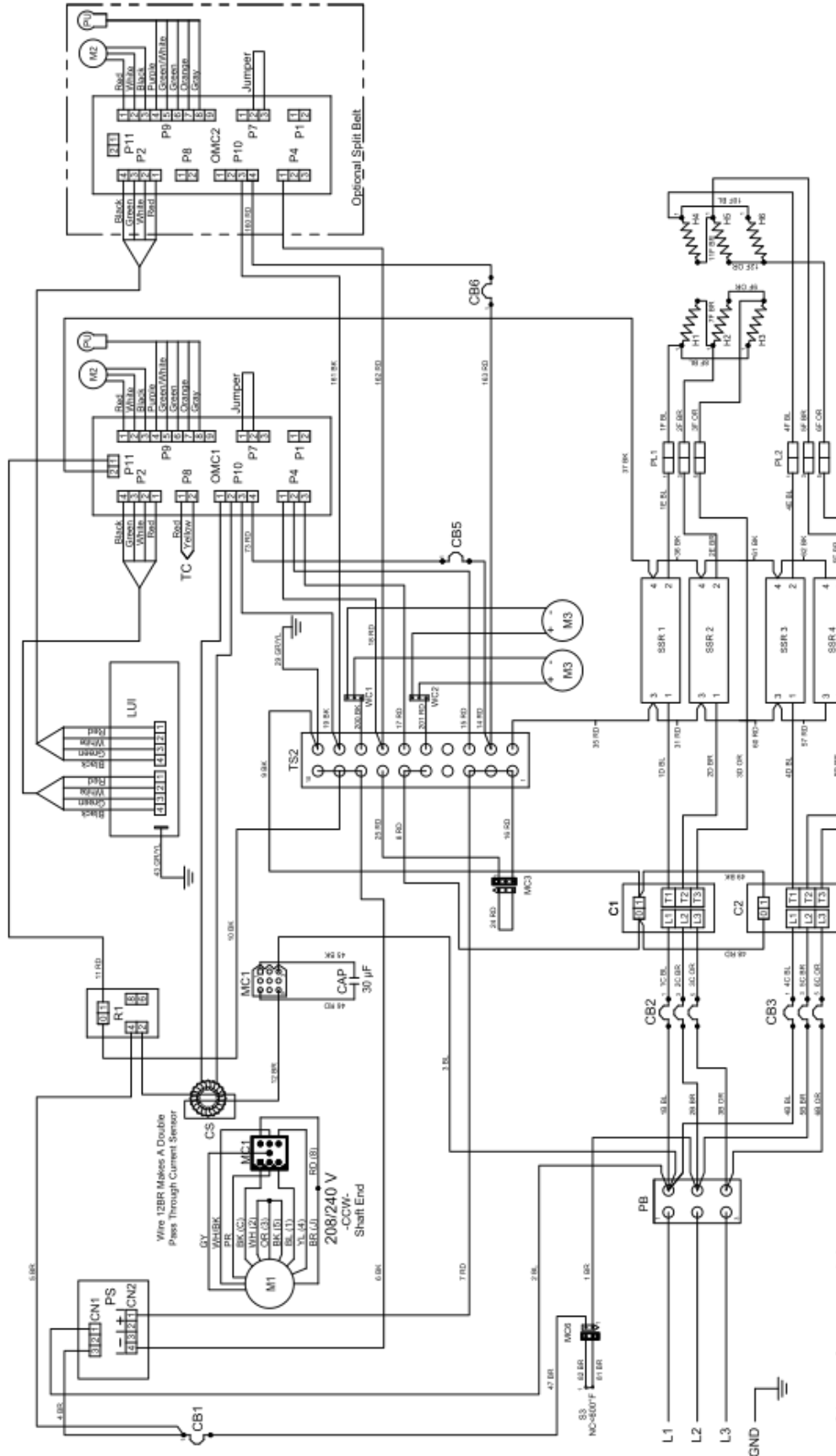
- | | | | | | |
|----------|---|----------|----------------------------------|-----------|---------------------------|
| C1 | Contactor, 70 Amp | M1 | Motor, Oven Fan | R1 | Oven Fan Motor Relay |
| CAP | Capacitor 30µF | M2 | Motor, Conveyor | S3 | Switch, High Limit |
| CB1 | Circuit Breaker, 10 Amp, Main | M3 | Motor, Cooling Fan | SSR1 | Solid State Relay, 90 Amp |
| CB2 | Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements | OMC1 | Oven Machine Control, Main | SSR2 | Solid State Relay, 90 Amp |
| CB5 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor | OMC2 | Oven Machine Control, Split Belt | TC | Thermocouple |
| CB6 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor | PB | Power Block | TS2 | Terminal Strip |
| H1-H3 | Heating Element, 208 or 240 VAC, 5300 W | PL1 | Push Lock, 1-3 Elements | WC1 | Wago Connector |
| LUI | Large User Interface | PS | Power Supply | WC2 | Wago Connector |
| | | PU | Pick-Up | | |
| BK-Black | BL-Blue | BR-Brown | GY-Gray | OR-Orange | PR-Purple |
| | | | | | RD-Red |
| | | | | | WH-White |
| | | | | | YL-Yellow |
- X3G-1832
 X3G-2336
 208/240 VAC 3 PH 60 Hz
 XD-9130G-208/240-5300-3 LH
 LH Controls Left Side
 2/16/2021



- | | | | | | |
|----------|---|----------|----------------------------------|----------|---------------------------|
| C1 | Contactor, 70 Amp | M1 | Motor, Oven Fan | R1 | Oven Fan Motor Relay |
| CAP | Capacitor 30µF | M2 | Motor, Conveyor | S3 | Switch, High Limit |
| CB1 | Circuit Breaker, 10 Amp, Main | M3 | Motor, Cooling Fan | SSR1 | Solid State Relay, 90 Amp |
| CB2 | Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements | OMC1 | Oven Machine Control, Main | SSR2 | Solid State Relay, 90 Amp |
| CB5 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor | OMC2 | Oven Machine Control, Split Belt | TC | Thermocouple |
| CB6 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor | PB | Power Block | TS2 | Terminal Strip |
| H1-H3 | Heating Element, 208 or 240 VAC, 5300 W | PL1 | Push Lock, 1-3 Elements | WC1 | Wago Connector |
| LUI | Large User Interface | PS | Power Supply | WC2 | Wago Connector |
| BK-Black | BL-Blue | BR-Brown | GY-Gray | GR-Green | OR-Orange |
| | | | | | PR-Purple |
| | | | | | RD-Red |
| | | | | | WH-White |
| | | | | | YL-Yellow |
- X3G-1832
X3G-2336
- 208/240 VAC 3 PH 60 Hz
XD-9130G-208/240-5300-3 RH
RH Controls Right Side
2/16/2021



- C1 Contactor, 70 Amp
 - C2 Contactor, 70 Amp
 - CAP Capacitor 30µF
 - CB1 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
 - CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
 - CB3 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
 - CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
 - CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
 - CS Current Sensor
 - H1-H3 Heating Element, 208 or 240 VAC, 4500 W
 - H4-H6 Heating Element, 208 or 240 VAC, 4500 W
 - LUI Large User Interface
 - M1 Motor, Oven Fan
 - M2 Motor, Conveyor
 - M3 Motor, Cooling Fan
 - OMC1 Oven Machine Control, Main
 - OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
 - PB Power Block
 - PL1 Push Lock, 1-3 Elements
 - PL2 Push Lock, 4-6 Elements
 - PLS Power Supply
 - PU Pick-Up
 - R1 Motor, Oven Fan
 - S3 Motor, Conveyor
 - SSR1 SSR1
 - SSR2 SSR2
 - SSR3 SSR3
 - SSR4 SSR4
 - TC Thermocouple
 - TS2 Terminal Strip
 - WC1 Wago Connector
 - WC2 Wago Connector
- BK-Black BL-Blue BR-Brown GY-Gray OR-Orange PR-Purple RD-Red WH-White YL-Yellow
 X3G-2440
 X3G-3240
 208 VAC 3 PH 60 HZ
 XD-9130G-208/240-4500-6 LH
 LH Controls Left Side
 2/16/2021

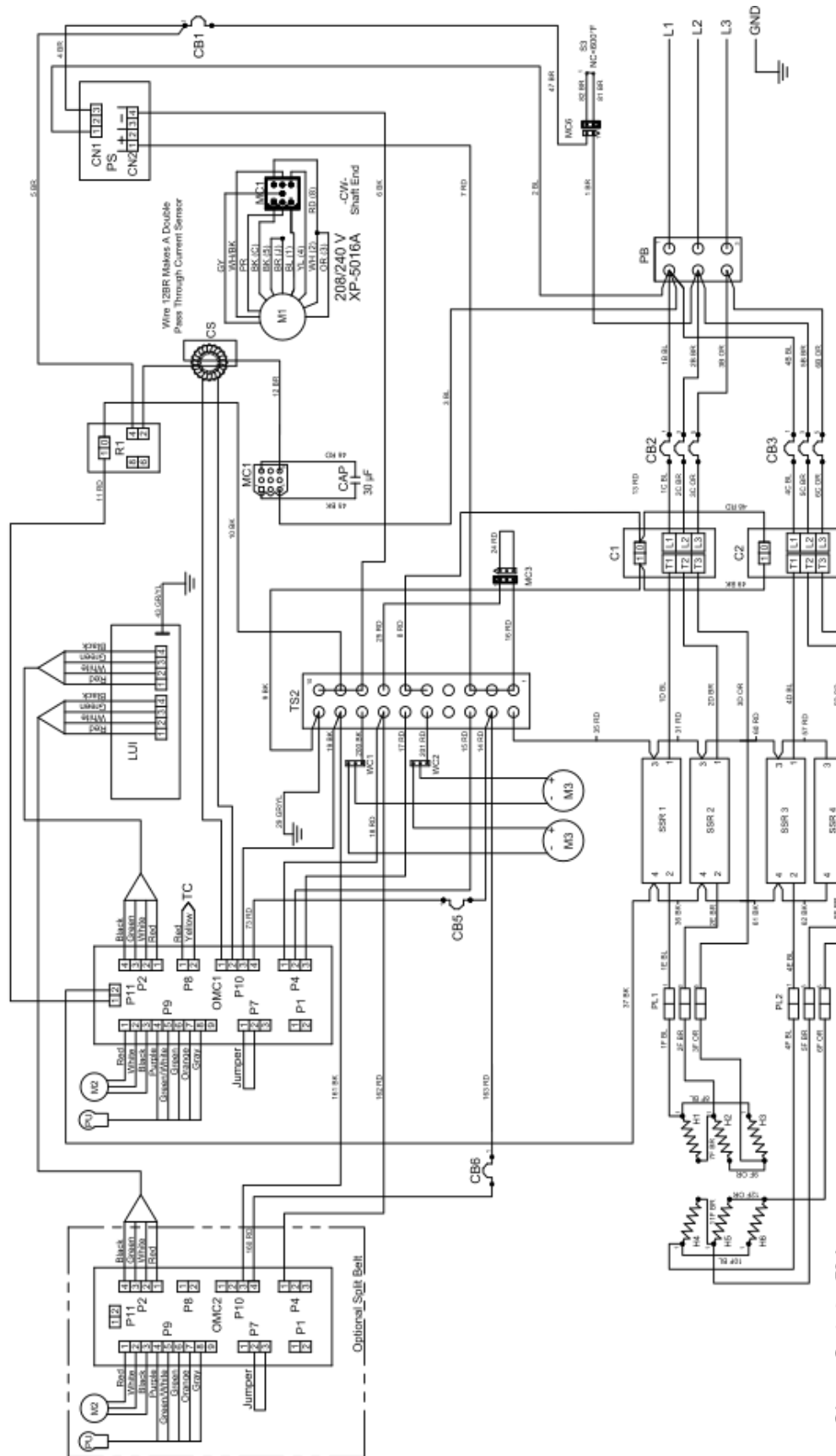


- C1 Contactor, 70 Amp
- C2 Contactor, 70 Amp
- CAP Capacitor 30µF
- CB1 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB3 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CS Current Sensor
- H1-H3 Heating Element, 208 or 240 VAC, 4500 W
- H4-H6 Heating Element, 208 or 240 VAC, 4500 W
- LUI Large User Interface
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PB Power Block
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PL2 Push Lock, 4-6 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- R1 Motor, Oven Fan
- S3 Switch, High Limit
- SSR1 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR3 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR4 Solid State Relay, 90 Amp
- TC Thermocouple
- T1 Transformer
- T2 Terminal Strip
- TS2 Temperature Sensor
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector
- WH-WH White
- YL-Yellow

X3G-2440
X3G-3240

208 VAC 3 PH 60 Hz
XD-9130G-208/240-4500-6 RH
RH Controls Right Side
2/16/2021



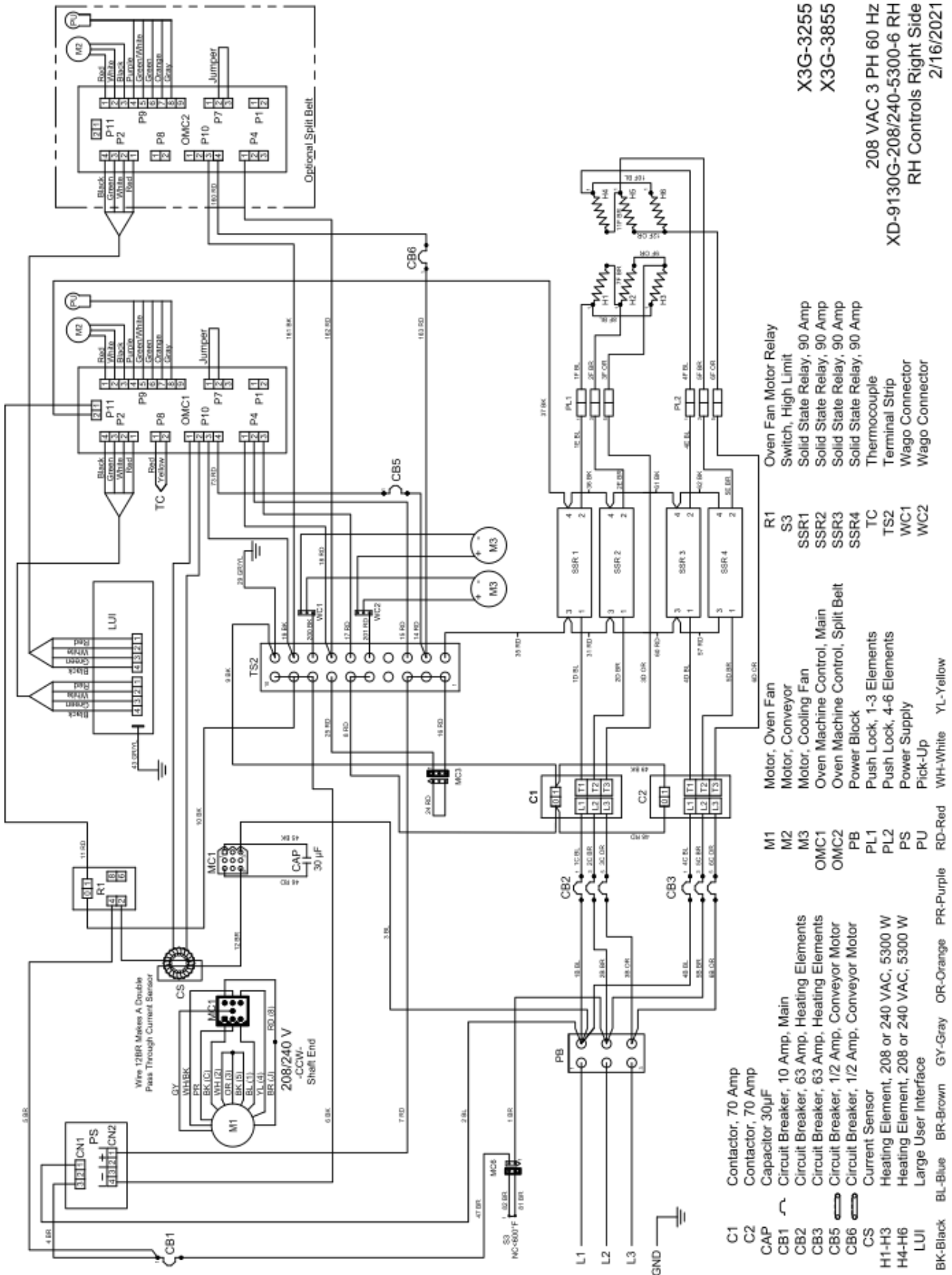


- C1 Contactor, 70 Amp
- C2 Contactor, 70 Amp
- CAP Capacitor 30µF
- CB1 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB3 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CS Current Sensor
- H1-H3 Heating Element, 208 or 240 VAC, 5300 W
- H4-H6 Heating Element, 208 or 240 VAC, 5300 W
- LUI Large User Interface
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PB Power Block
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PL2 Push Lock, 4-6 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- R1 Motor, Oven Fan
- S3 Motor, Conveyor
- SSR1 Motor, Cooling Fan
- SSR2 Oven Machine Control, Main
- SSR3 Oven Machine Control, Split Belt
- SSR4 Power Block
- TC Push Lock, 1-3 Elements
- TS2 Push Lock, 4-6 Elements
- WC1 Power Supply
- WC2 Pick-Up
- WH-White
- Y1-Yellow
- RD-Red
- PR-Purple
- OR-Orange
- GY-Grey
- BR-Brown
- BL-Blue

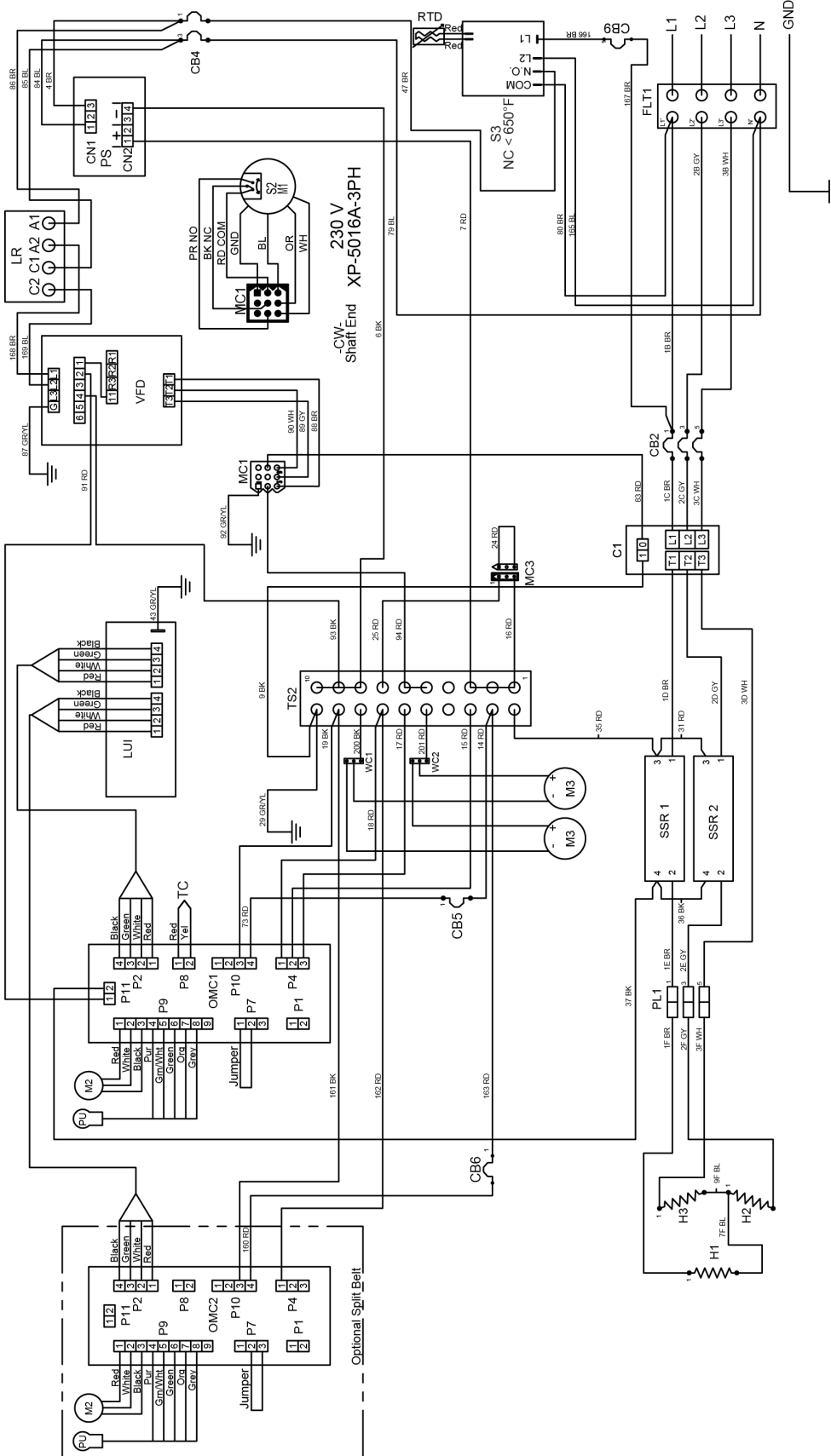
Oven Fan Motor Relay
 Switch, High Limit
 Solid State Relay, 90 Amp
 Solid State Relay, 90 Amp
 Solid State Relay, 90 Amp
 Solid State Relay, 90 Amp
 Thermocouple
 Terminal Strip
 Wago Connector
 Wago Connector

208 VAC 3 PH 60 Hz
 XD-9130G-208/240-5300-6 LH
 LH Controls Left Side
 2/16/2021

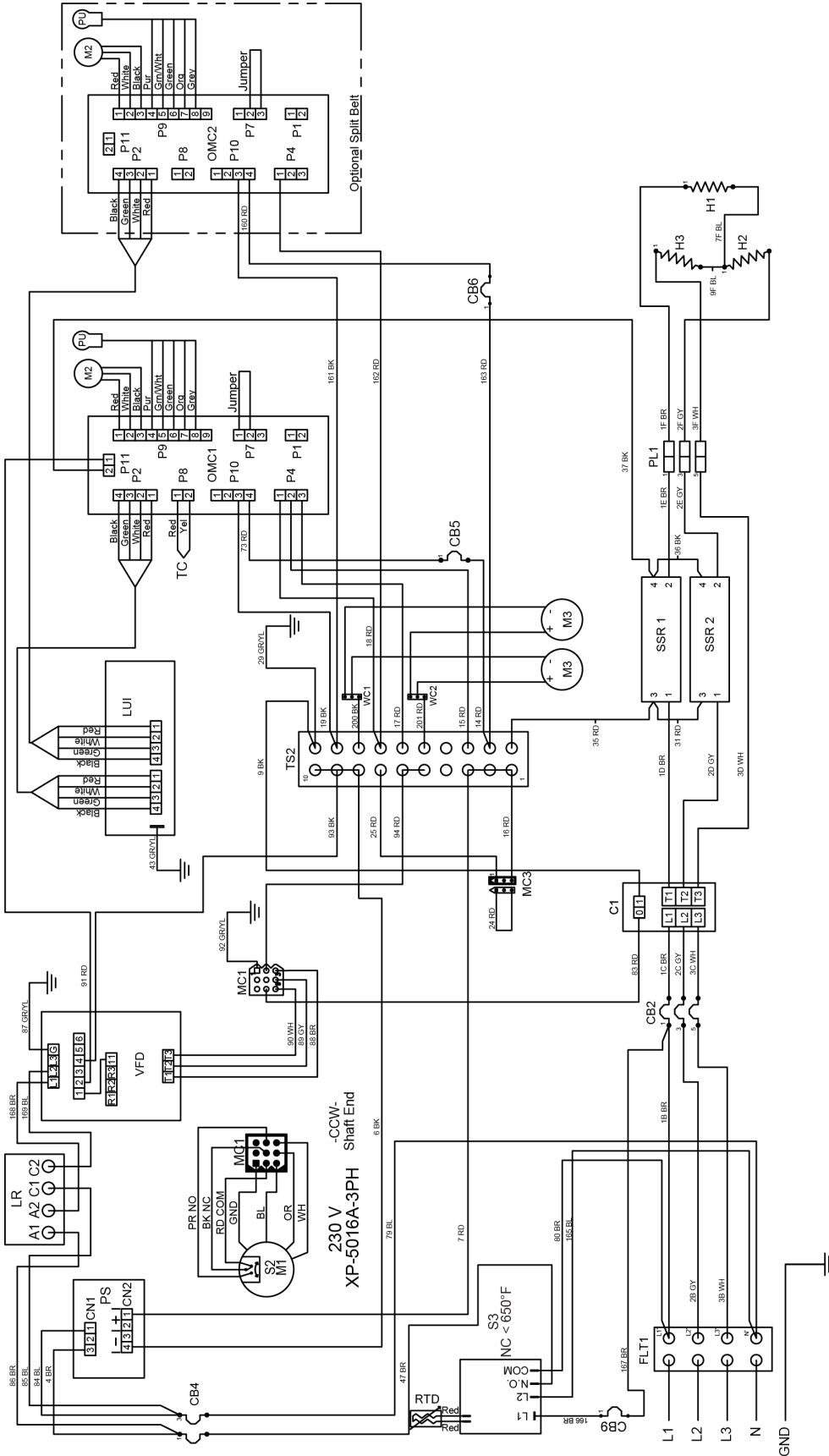




- C1 Contactor, 70 Amp
 - C2 Contactor, 70 Amp
 - CAP Capacitor 30µF
 - CB1 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
 - CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
 - CB3 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
 - CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
 - CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
 - CS Current Sensor
 - H1-H3 Heating Element, 208 or 240 VAC, 5300 W
 - H4-H6 Heating Element, 208 or 240 VAC, 5300 W
 - LUI Large User Interface
 - M1 Contactor, 70 Amp
 - M2 Contactor, 70 Amp
 - M3 Capacitor 30µF
 - MC1 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
 - MC2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
 - MC3 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
 - MC4 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
 - MC5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
 - M1 Motor, Oven Fan
 - M2 Motor, Conveyor
 - M3 Motor, Cooling Fan
 - OMC1 Oven Machine Control, Main
 - OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
 - PB Power Block
 - PL1 Push Lock, 1-3 Elements
 - PL2 Push Lock, 4-6 Elements
 - PS Power Supply
 - PU Pick-Up
 - R1 Motor, Oven Fan
 - S3 Switch, High Limit
 - SSR1 Solid State Relay, 90 Amp
 - SSR2 Solid State Relay, 90 Amp
 - SSR3 Solid State Relay, 90 Amp
 - SSR4 Solid State Relay, 90 Amp
 - TC Thermocouple
 - TS2 Terminal Strip
 - WC1 Wago Connector
 - WC2 Wago Connector
- BK-Black BL-Blue BR-Brown GY-Gray OR-Orange PR-Purple RD-Red WH-White YL-Yellow
 X3G-3255
 X3G-3855
 208 VAC 3 PH 60 Hz
 XD-9130G-208/240-5300-6 RH
 RH Controls Right Side
 2/16/2021

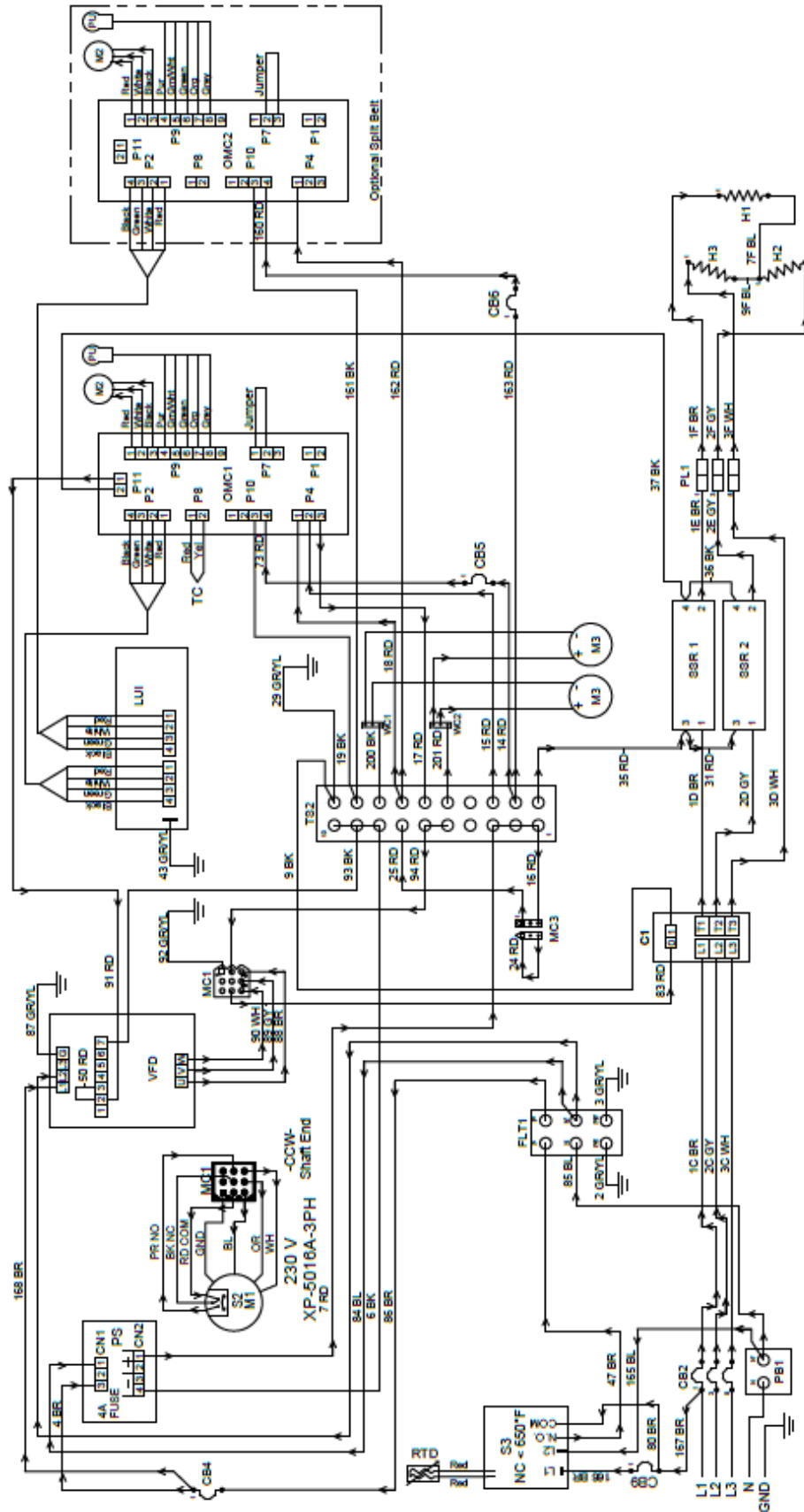


- | | | | |
|-------------------|---|------|--------------------------------|
| C1 | Contactor, 70 Amp | RTD | RTD, High Limit |
| CB2 | Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements | S2 | Switch, Centrifugal |
| CB4 | Circuit Breaker, 10 Amp, Main | S3 | Switch, High Limit |
| CB5 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor | SSR1 | Solid State Relay, 90 Amp |
| CB6 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor | SSR2 | Solid State Relay, 90 Amp |
| CB9 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit | TC | Thermocouple |
| FLT1 | Filter, Control Voltage | TS2 | Temperature Strip |
| H1-H3 | Heating Element, 240 VAC, 5300 W | VFD | Oven Fan Motor Frequency Drive |
| LUI | Large User Interface | WC1 | Wago Connector |
| RD-Red | BK-Black | WC2 | Wago Connector |
| BL-Blue | BR-Brown | | |
| GRYL-Green Yellow | OR-Orange | | |
| WH-White | GY-Gray | | |
- X3G-1832**
X3G-2336
380/415 VAC 3 PH 50 Hz
XD-9130G-380/415-5300-3 LH
LH Controls Left Side
11/20/2020

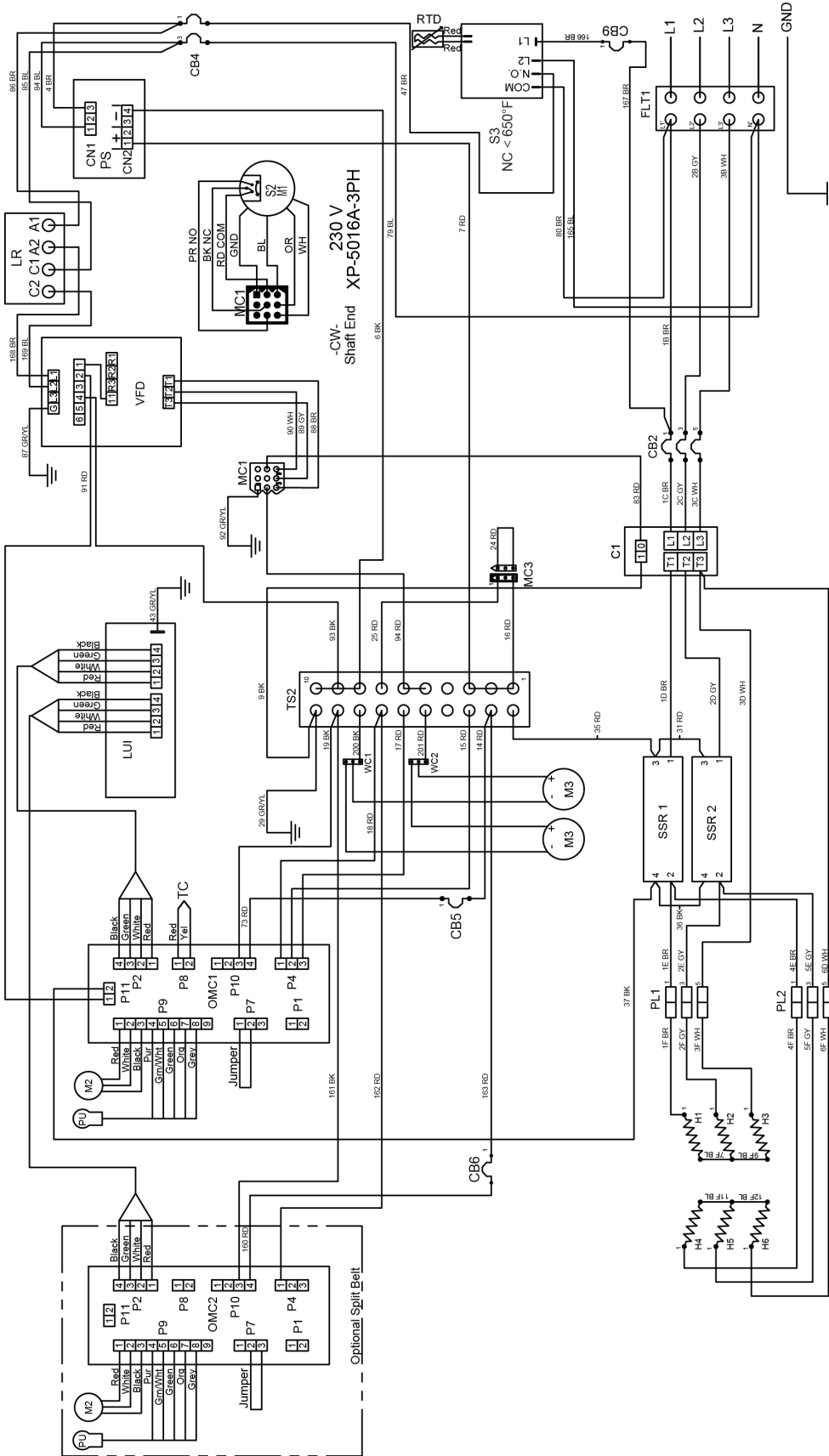


- C1 Contactor, 70 Amp
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- FLT1 Filter, Control Voltage
- H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- LUI Large User Interface
- LR Line Reactor, 5% Impedance
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- RD-Red BK-Black BL-Blue BR-Brown GRYL-Green Yellow OR-Orange WH-White GY-Gray
- RTD RTD
- S2 Switch, Centrifical
- S3 Switch, High Limit
- SSR1 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 90 Amp
- TC Thermocouple
- VFD Oven Fan Motor Frequency Drive
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector
- X3G-1832
- X3G-2336
- 380/415 VAC 3 PH 50 Hz
- XD-9130G-380/415-5300-3 RH
- RH Controls Right Side
- 11/20/2020

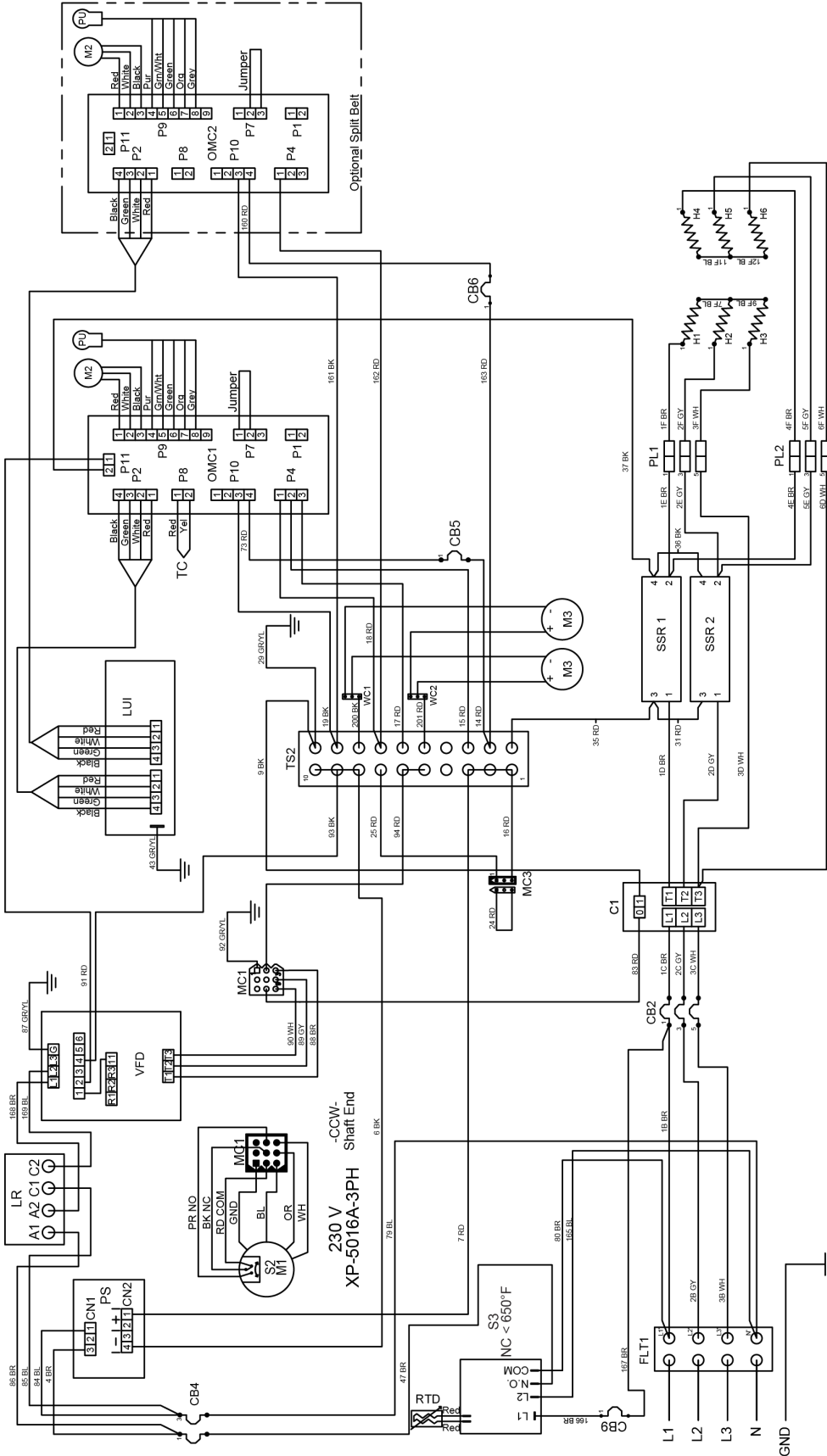
This page is intentionally left blank.



- | | | | | | |
|-------|---|------|----------------------------------|------|--------------------------------|
| C1 | Contactor, 70 Amp | M2 | Motor, Conveyor | S3 | Switch, High Limit |
| CB2 | Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements | M3 | Motor, Cooling Fan | SSR1 | Solid State Relay, 75 Amp |
| CB4 | Circuit Breaker, 10 Amp, Main | OMC1 | Oven Machine Control, Main | SSR2 | Solid State Relay, 75 Amp |
| CB5 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor | OMC2 | Oven Machine Control, Split Belt | TC | Thermocouple |
| CB6 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor | PB1 | Power Block | TS2 | Terminal Strip |
| CB9 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit | PL1 | Push Lock, 1-3 Elements | VFD | Oven Fan Motor Frequency Drive |
| FLT1 | Power Filter, EMI | PU | Power Supply | WC1 | Wago Connector |
| H1-H3 | Heating Element, 240 VAC, 5300 W | RTD | Pick-Up | WC2 | Wago Connector |
| LUI | Large User Interface | S2 | Switch, High Limit | | |
| M1 | Motor, Oven Fan | | | | |
-
- | |
|----------------------------|
| 380/415 VAC 3 PH 50 HZ |
| XD-9130G-380/415-5300-3 RH |
| RH Controls Right Side |
| 9/29/2021 |

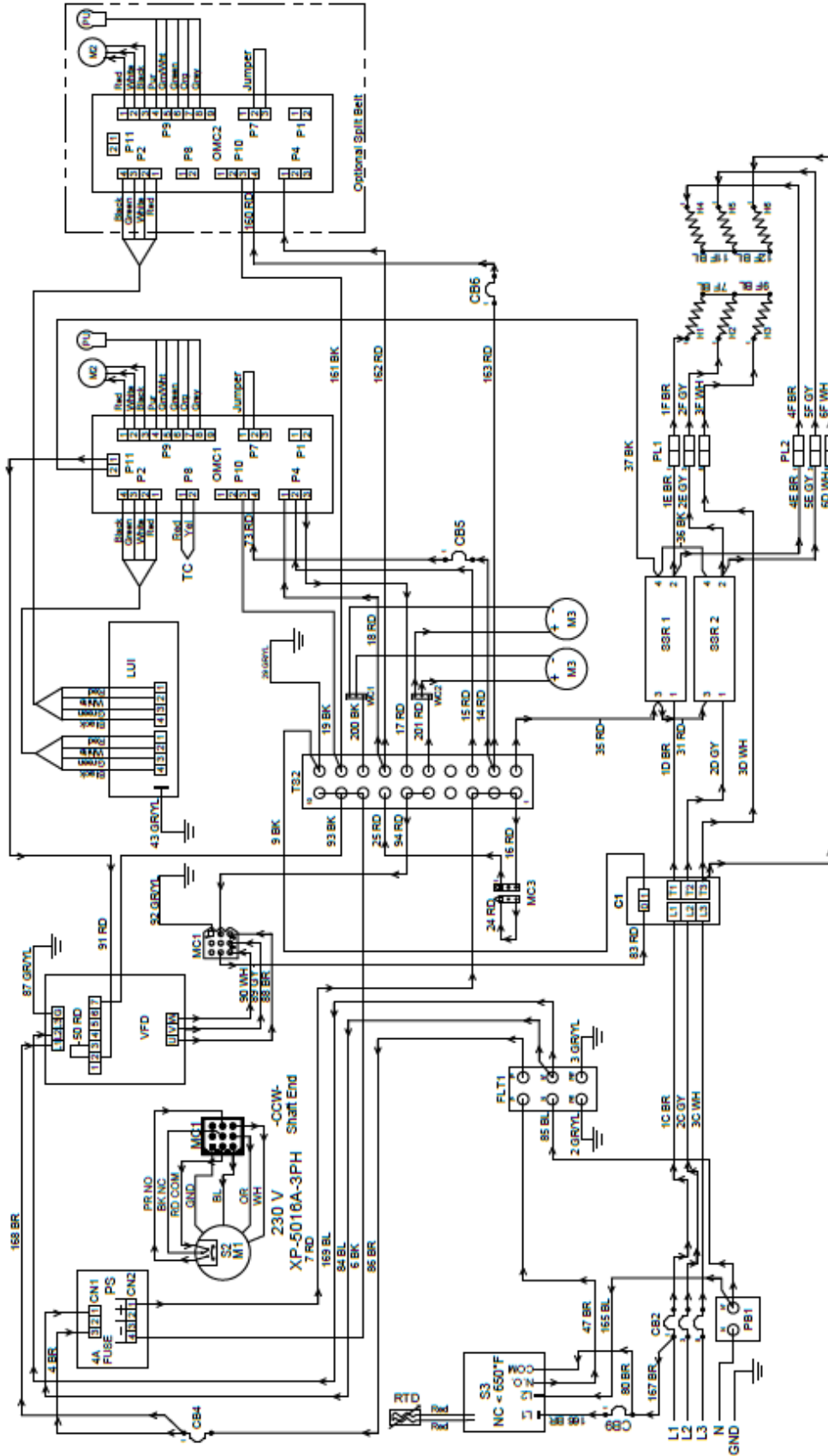


- | | | | |
|--------|---|-----------|--------------------------------|
| C1 | Contactor 70 Amp | RTD | RTD, High Limit |
| CB2 | Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements | S2 | Switch, Centrifugal |
| CB4 | Circuit Breaker, 10 Amp, Main | S3 | Switch, High Limit |
| CB5 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor | SSR1 | Solid State Relay, 90 Amp |
| CB6 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor | SSR2 | Solid State Relay, 90 Amp |
| CB9 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit | TC | Thermocouple |
| FLT1 | Filter, Control Voltage | TS2 | Terminal Strip |
| H1-H3 | Heating Element, 240 VAC, 4500 W | VFD | Oven Fan Motor Frequency Drive |
| H4-H6 | Heating Element, 240 VAC, 4500 W | WC1 | Wago Connector |
| LUI | Large User Interface | WC2 | Wago Connector |
| RD-Red | BK-Black | BR-Brown | GRYL-Green Yellow |
| | BL-Blue | OR-Orange | WH-White |
| | | GY-Gray | |
-
- | | |
|-----|----------------------------------|
| LR | Line Reactor, 5% Impedance |
| M1 | Motor, Oven Fan |
| M2 | Motor, Conveyor |
| M3 | Motor, Cooling Fan |
| MC1 | Oven Machine Control, Main |
| MC2 | Oven Machine Control, Split Belt |
| PL1 | Push Lock, 1-3 Elements |
| PL2 | Push Lock, 4-6 Elements |
| PS | Power Supply |
| PU | Pick-Up |
| TS2 | Terminal Strip |
| VFD | Oven Fan Motor Frequency Drive |
| WC1 | Wago Connector |
| WC2 | Wago Connector |
-
- | | |
|----------|----------------------------|
| X3G-2440 | 380/415 VAC 3 PH 50 Hz |
| X3G-3240 | XD-9130G-380/415-4500-6 LH |
| | LH Controls Left Side |
| | 11/20/2020 |

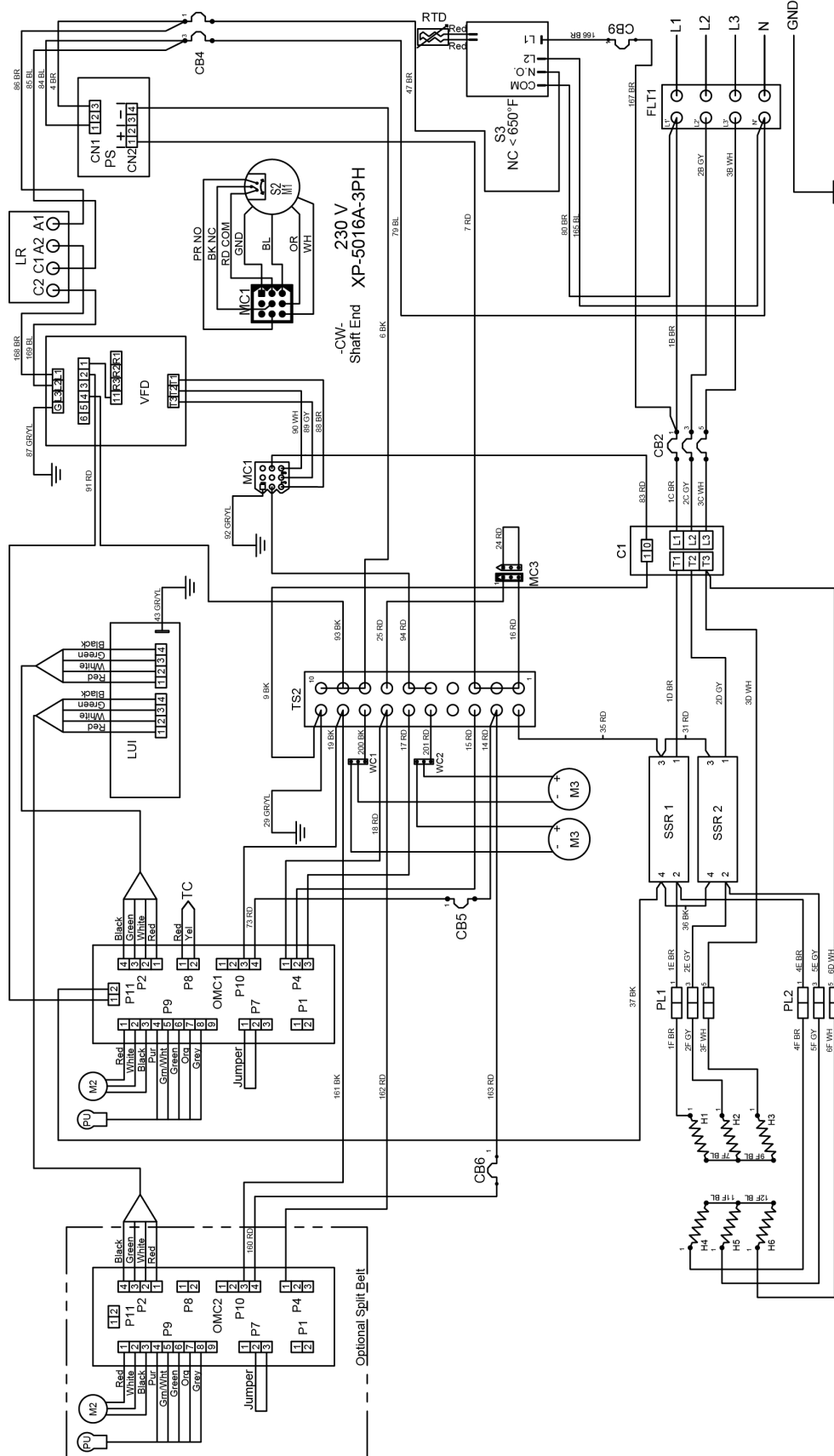


- | | | | | | | | |
|--------|---|---------|----------------------------------|-------------------|--------------------------------|----------------------------|------------|
| C1 | Contactor 70 Amp | LR | Line Reactor, 5% Impedance | RTD | RTD, High Limit | X3G-2440 | |
| CB2 | Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements | M1 | Motor, Oven Fan | S2 | Switch, Centrifugal | X3G-3240 | |
| CB4 | Circuit Breaker, 10 Amp, Main | M2 | Motor, Conveyor | S3 | Switch, High Limit | | |
| CB5 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor | M3 | Motor, Cooling Fan | SSR1 | Solid State Relay, 90 Amp | | |
| CB6 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor | OMC1 | Oven Machine Control, Main | SSR2 | Solid State Relay, 90 Amp | | |
| CB9 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit | OMC2 | Oven Machine Control, Split Belt | TC | Thermocouple | | |
| FLT1 | Filter, Control Voltage | PL1 | Push Lock, 1-3 Elements | TS2 | Terminal Strip | | |
| H1-H3 | Heating Element, 240 VAC, 4500 W | PL2 | Push Lock, 4-6 Elements | VFD | Oven Fan Motor Frequency Drive | 380/415 VAC 3 PH 50 Hz | |
| H4-H6 | Heating Element, 240 VAC, 4500 W | PS | Power Supply | WC1 | Wago Connector | XD-9130G-380/415-4500-6 RH | |
| LUI | Large User Interface | PU | Pick-Up | WC2 | Wago Connector | RH Controls Right Side | |
| RD-Red | BK-Black | BL-Blue | BR-Brown | GRYL-Green Yellow | OR-Orange | WH-White | 11/20/2020 |
| | | | | | | | |

This page is intentionally left blank.



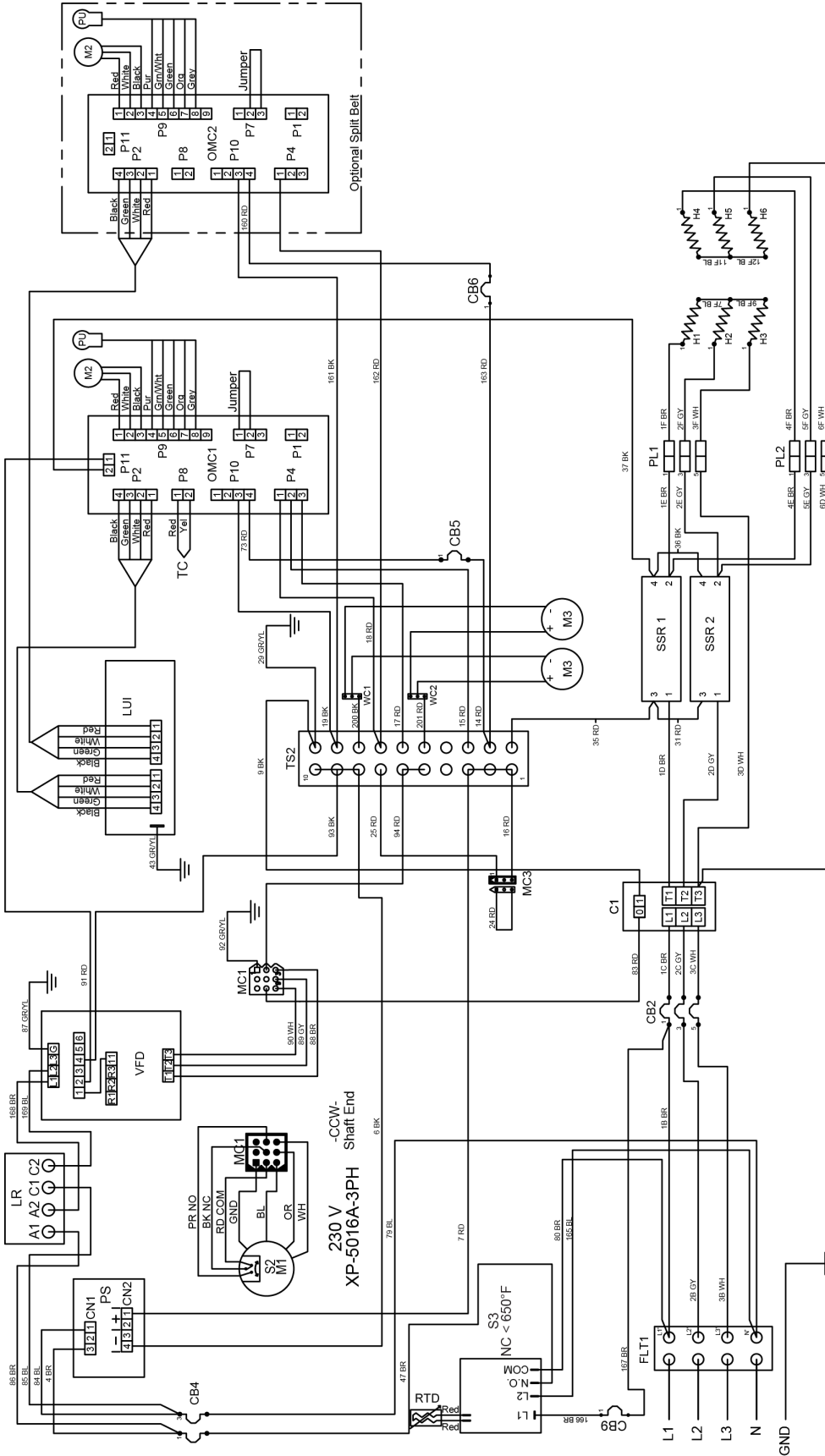
- G1 Contactor, 70 Amp
 - CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
 - CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
 - CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
 - CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
 - CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
 - FLT1 Power Filter, EMI
 - H1-H3 Heating Element, 208 Or 240 VAC, 4500 W
 - H4-H6 Heating Element, 208 Or 240 VAC, 4500 W
 - LUI Large User Interface
 - M1 Contactor, 70 Amp
 - M2 Motor, Oven Fan
 - M3 Motor, Conveyor
 - OMC1 Motor, Cooling Fan
 - OMC2 Oven Machine Control, Main
 - OMC3 Oven Machine Control, Split Belt
 - PB1 Power Block
 - PL1 Push Lock, 1-3 Elements
 - PL2 Push Lock, 4-6 Elements
 - PS Power Supply
 - PU Pick-Up
 - RTD RTD, High Limit
 - S2 Switch, Centrifugal
 - SSR1 Solid State Relay, 75 Amp
 - SSR2 Solid State Relay, 75 Amp
 - TC Thermocouple
 - TS2 Terminal Strip
 - VFD Oven Fan Motor Frequency Drive
 - WC1 Wago Connector
 - WC2 Wago Connector
- BK-Black BL-Blue BR-Brown GY-Gray GR-Green OR-Orange PR-Purple RD-Red WH-White YL-Yellow
 X3G-2440
 X3G-3240
 380/415 VAC 3 PH 50 Hz
 XD-9130G-380/415-4500-6 RH
 RH Controls Right Side
 9/29/2021



- C1 Contactor, 70 Amp
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- FLT1 Filter, Control Voltage
- H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- H4-H6 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- LUI Large User Interface
- LR Line Reactor 5% Impedance
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PL2 Push Lock, 4-6 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- RD-Red BK-Black BL-Blue BR-Brown GRYL-Green Yellow OR-Orange WH-White GY-Gray
- RTD RTD
- S2 Switch, Centrifugal
- S3 Switch, High Limit
- SSR1 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 90 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- VFD Oven Fan Motor Frequency Drive
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector
- W3 Wago Connector

X3G-3255
X3G-3855

380/415 VAC 3 PH 50 HZ
XD-9130G-380/415-5300-6 LH
LH Controls Left Side
11/20/2020



X3G-3255
X3G-3855

380/415 VAC 3 PH 50 HZ
XD-9130G-380/415-5300-6 RH
RH Controls Right Side
11/20/2020

RTD, High Limit Switch, Centrifugal Switch, High Limit Solid State Relay, 90 Amp Thermocouple Terminal Strip Oven Fan Motor Frequency Drive Wago Connector

RTD S2 S3 SSR1 SSR2 TC TS2 VFD WC1 WC2

Line Reactor, 5% Impedance Motor, Oven Fan Motor, Conveyor Motor, Cooling Fan Oven Machine Control, Main Oven Machine Control, Split Belt Push Lock, 1-3 Elements Push Lock, 4-6 Elements Power Supply Pick-Up

LR M1 M2 M3 OMC1 OMC2 PL1 PL2 PS PU

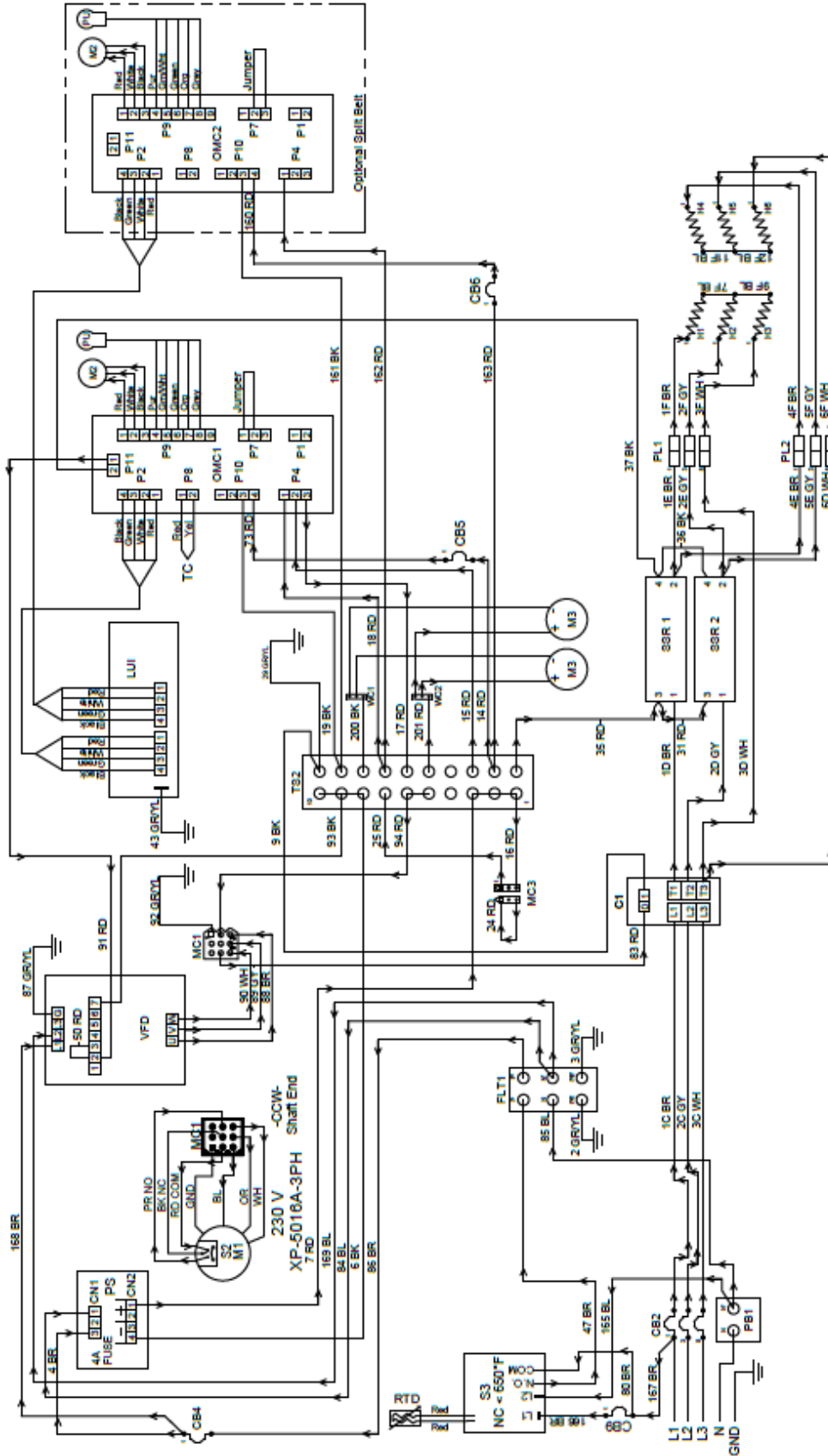
Contactor, 70 Amp Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements Circuit Breaker, 10 Amp, Main Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit Filter, Control Voltage Heating Element, 240 VAC, 5300 W Heating Element, 240 VAC, 5300 W Large User Interface

C1 CB2 CB4 CB5 CB6 CB9 FLT1 H1-H3 H4-H6 LUI

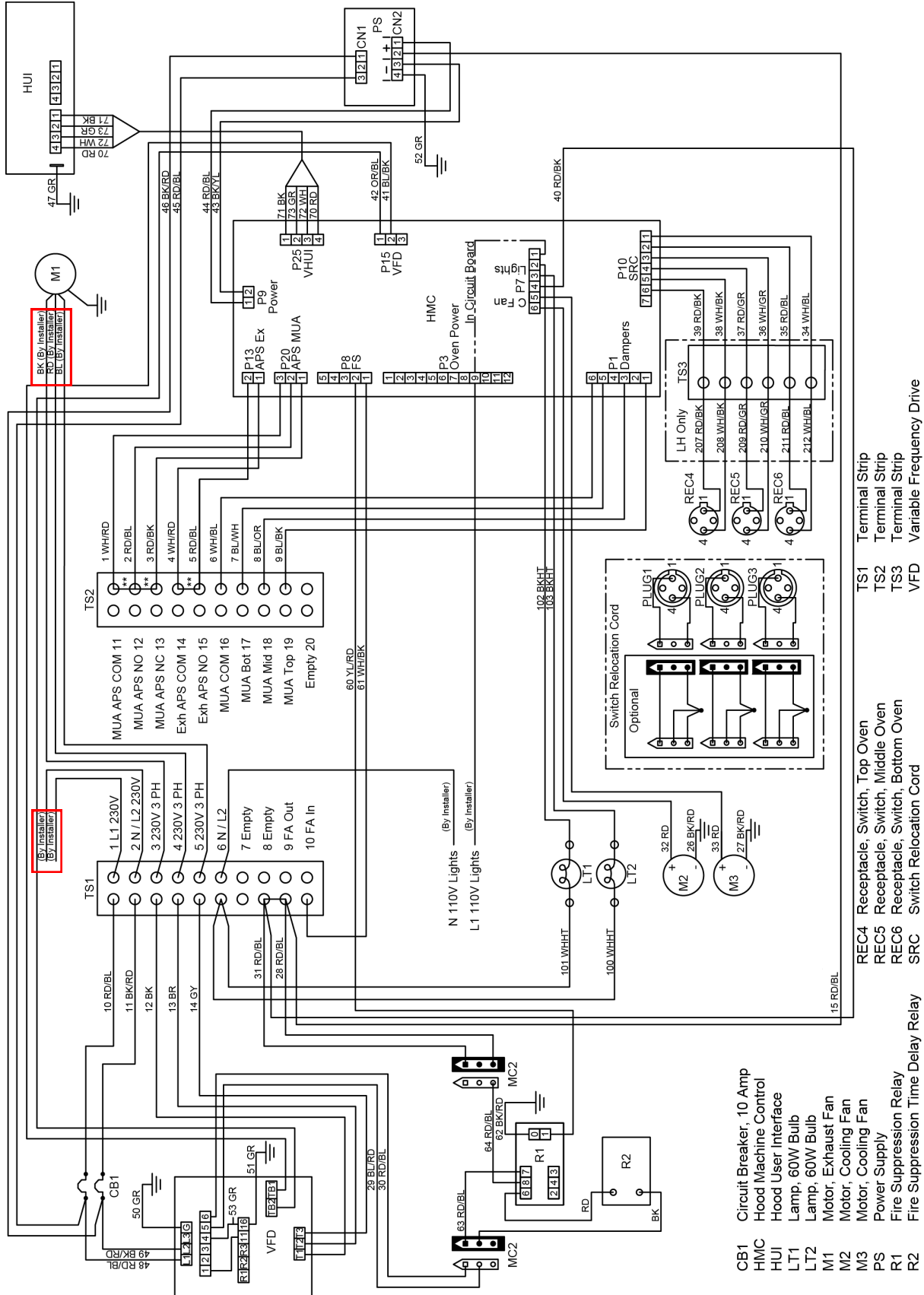
NC <650°F

RD-Red BK-Black BL-Blue BR-Brown GRYL-Green Yellow OR-Orange WH-White GY-Gray

This page is intentionally left blank.



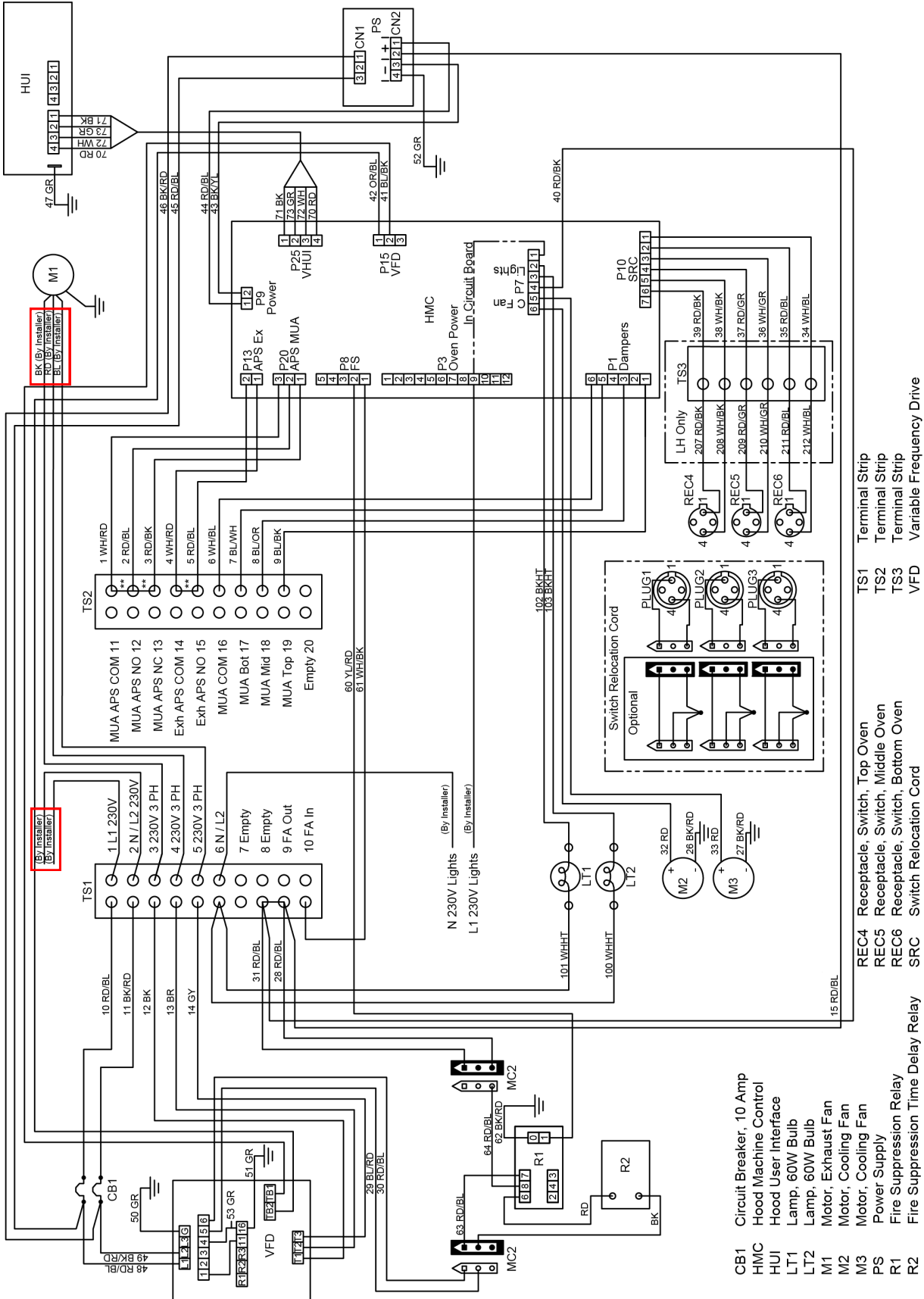
- C1 Contactor, 70 Amp
 - CB2 Circuit Breaker, 83 Amp, Heating Elements
 - CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
 - CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
 - CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
 - CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
 - FLT1 Power Filter, EMI
 - H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
 - H4-H8 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
 - LUI Large User Interface
 - M1 Contactor, 70 Amp
 - M2 Motor, Oven Fan
 - M3 Motor, Conveyor Motor, Cooling Fan
 - OMC1 Oven Machine Control, Main
 - OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
 - PL1 Power Lock, 1-3 Elements
 - PL2 Push Lock, 4-6 Elements
 - PS Power Supply
 - PU Pick-Up
 - RTD RTD, High Limit
 - S2 Switch, Centrifugal
 - S3 Switch, High Limit
 - SSR1 Solid State Relay, 75 Amp
 - SSR2 Solid State Relay, 75 Amp
 - TC Thermocouple
 - TS2 Terminal Strip
 - VFD Oven Fan Motor Frequency Drive
 - WC1 Wago Connector
 - WC2 Wago Connector
- BK-Black BL-Blue BR-Brown GR-Gray GY-Green OR-Orange PR-Purple RD-Red WH-White YL-Yellow
 X3G-3255
 X3G-3855
 X3G-4455
 380/415 VAC 3 PH 50 Hz
 XD-9130G-380/415-5300-6 RH
 RH Controls Right Side
 9/29/2021



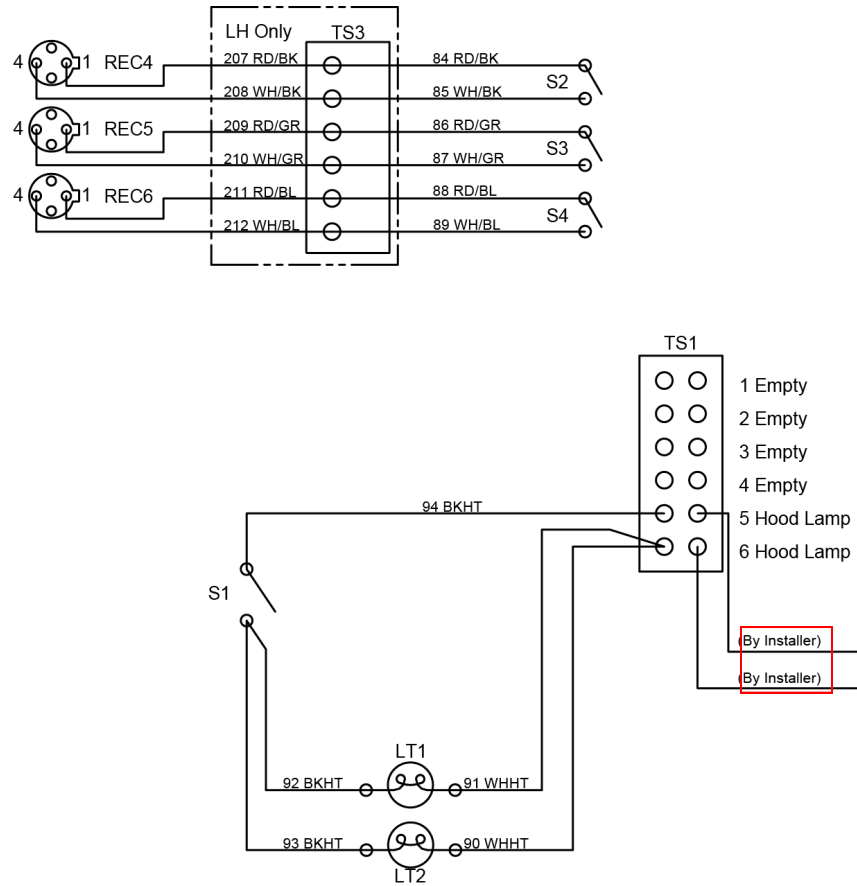
- CB1 Circuit Breaker, 10 Amp
- HMC Hood Machine Control
- HUI Hood User Interface
- LT1 Lamp, 60W Bulb
- LT2 Lamp, 60W Bulb
- M1 Motor, Exhaust Fan
- M2 Motor, Cooling Fan
- M3 Motor, Cooling Fan
- PS Power Supply
- R1 Fire Suppression Relay
- R2 Fire Suppression Time Delay Relay
- REC4 Receptacle, Switch, Top Oven
- REC5 Receptacle, Switch, Middle Oven
- REC6 Receptacle, Switch, Bottom Oven
- SRC Switch Relocation Cord
- TS1 Terminal Strip
- TS2 Terminal Strip
- TS3 Terminal Strip
- VFD Variable Frequency Drive

HD-9130E-ELE-VFD-S
11/20/2020

RD-Red BK-Black BL-Blue BR-Brown GR-Green YL-Yellow PR-Purple HT-High Temp OR-Orange WH-White GY-Gray
** - Remove Jumpers for APS



HD-9130E-ELE-VFD-W
11/20/2020



- LT1 Lamp, 60W Bulb
- LT2 Lamp, 60W Bulb
- REC4 Receptacle, Top Oven
- REC5 Receptacle, Middle Oven
- REC6 Receptacle, Bottom Oven
- S1 Switch, Light
- S2 Switch, Top Oven
- S3 Switch, Middle Oven
- S4 Switch, Bottom Oven
- TS1 Terminal Strip
- TS3 Terminal Strip

RD-Red BK-Black BL-Blue GR-Green HT-High Temp WH-White

HD-9130E-NV

03/16/2017

XLT Ovens
PO Box 9090
Wichita, Kansas 67277

US: 888-443-2751 FAX: 316-943-2769 INTL: 316-943-2751 WEB: www.xltovens.com