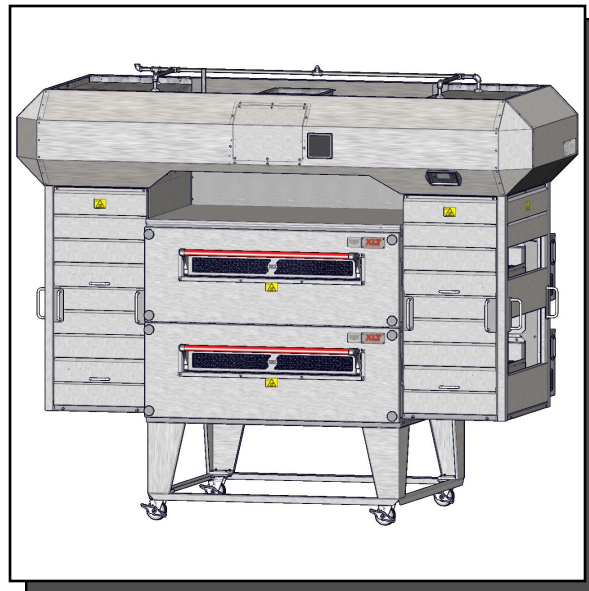


XLT[®]

SmartSolutions[™]

XD 9007D
SWHHE
02/16/2021
Dutch



XLT Elektrisch Oven & XLT Hood Onderdelen & Service Manual



LET OP

Lees deze handleiding voordat u dit apparaat gebruikt.

De huidige versies van deze handleiding, Technisch / Rough-In Specificaties, Onderdelen & Service Manual, bouwkundige tekeningen, en een lijst van de International geautoriseerde distributeurs zijn beschikbaar op: www.xltovens.com

Voor gebruik bij de volgende XLT Electric Oven Versies: Voor gebruik met de volgende XLT Gas Hood Versies:
Standaard (S) H Standaard (S) E
Wereld (W) H Wereld (W) E



Vertaling van de originele instructies

XLT Ovens
PO Box 9090
Wichita, Kansas 67277
US: 888-443-2751 FAX: 316-943-2769 INTL: 316-943-2751 WEB: www.xltovens.com



**WAARSCH
UWING**

VOOR JOUW VEILIGHEID

Bewaar geen benzine of andere brandbare vloeistoffen of gassen in de nabijheid van dit of een ander apparaat.



**WAARSCH
UWING**

Onjuiste installatie, aanpassing, wijziging, service of onderhoud kan materiële schade, letsel of de dood tot gevolg. Lees de installatie, bediening en onderhoud zorgvuldig alvorens de installatie, het gebruik of het onderhoud van deze apparatuur.



**WAARSCH
UWING**

Dit apparaat is niet bedoeld voor gebruik door personen (inclusief kinderen) met verminderde fysieke, zintuiglijke of mentale capaciteiten, of een gebrek aan ervaring en kennis, tenzij zij toezicht of instructies hebben gekregen over het gebruik van het apparaat door een persoon die verantwoordelijk is voor

XLT heeft miljoenen dollars uitgegeven ontwerpen en testen van onze producten, alsmede het ontwikkelen van Installatie en handleidingen. Deze handleidingen zijn de meest complete en gemakkelijkste te begrijpen in de industrie. Echter, ze zijn waardeloos als ze niet worden opgevolgd.

We hebben operators winkel gezien en eigenaren van gebouwen te verliezen vele duizenden dollars aan verloren inkomsten als gevolg van een verkeerde installatie. Wij raden u alle instructies in deze handleiding te volgen als volgt best practices in loodgieterij, elektriciteit en HVAC bouwvoorschriften.

Revision History Table


Revision	Comments	Date
C	Updated Component Image And Call Outs Pg. 23, Updated Bill Of Materials Pg. 55, Pg. 61, Pg. 67, And Pg. 71, Updated Schematics Pg. 88-89	11/20/2020
D	Updated The Theory Of Operation Pg 12-18, Updated Schematics Pg. 72-77	02/16/2021

Definities & Symbolen

Een veiligheidsinstructie (bericht) is voorzien van een "Safety Alert symbool" en een signaal woord of een zin, zoals **GEVAAR**, **WAARSCHUWING** of **LET OP**. Elk signaal woord heeft de volgende betekenis:

	ISO 7000-0434: geeft een mogelijk gevaarlijke situatie die, indien niet vermeden, kan leiden tot ernstig letsel of de dood.
GEVAAR	
	IEC 60417-5036: Duidt op een hoge spanning. Het vraagt uw aandacht voor items of handelingen die gevaarlijk zijn voor u en andere personen die dit apparaat zou kunnen zijn. Lees het bericht en volg de instructies nauwkeurig.
HOOG VOLTAGE	
	ISO 7000-0434: Wijst op een potentieel gevaarlijke situatie aan, dat indien niet vermeden, kan leiden tot kortingen of verpletterd. Het vraagt uw aandacht voor items of handelingen die gevaarlijk zijn voor u en andere personen die dit apparaat zou kunnen zijn.
WAARSCHUWING	
	ISO 7000-0434: Wijst op een potentieel gevaarlijke situatie aan, dat indien niet vermeden, kan leiden tot licht tot matig letsel of ernstige schade aan het product. De in de LET beschreven situatie kan, indien niet vermeden, leiden tot ernstige gevolgen. Belangrijke veiligheidsmaatregelen zijn beschreven in LET OP (evenals WAARSCHUWING), dus zorg ervoor om ze te observeren.
LET OP	

 **NOTA** Notes geeft een gebied of onderwerp van bijzondere verdiensten, met nadruk op ofwel het vermogen van het product of de veel voorkomende fouten in de bediening of het onderhoud.

 **TIP** Tips geven een speciale instructie die tijd kunt besparen of andere voordelen bij de installatie of het gebruik van het product. De tip vraagt aandacht voor een idee dat niet voor de hand om nieuwe gebruikers van het product kan zijn.

	ISO 7000-0790: Lees de instructies voor het gebruik van deze machine.		IEC 60417-5172: Een klasse II of dubbel geïsoleerd elektrisch apparaat.
READ		CLASS II EQUIPMENT	
	IEC 60417-5019: Aansluiting die is bestemd voor aansluiting op een externe geleider.		IEC 60417-5021: Met dezelfde elektrische potentiaal van uniforme elektrische potentiaal.
PROTECTIVE EARTH		EQUIPOTENTIALITY	
	IEC 60417-5016: Aansluiting die is bestemd voor aansluiting op een externe geleider.		
FUSE-LINK			



VEILIGHEID HANGT OP U



LET OP

Dit apparaat is voor professioneel gebruik door gekwalificeerd personeel. Dit apparaat moet worden geïnstalleerd door gekwalificeerde personen in overeenstemming met de geldende voorschriften. Dit apparaat moet worden geïnstalleerd met voldoende ventilatie om het optreden van onaanvaardbare concentraties van stoffen die schadelijk zijn voor de gezondheid in de ruimte waarin deze is geïnstalleerd te voorkomen. Dit apparaat heeft een onbelemmerde toevoer van verse lucht voor een goede werking en moet in een voldoende geventileerde ruimte in overeenstemming met de geldende voorschriften worden geïnstalleerd. Dit apparaat moet worden onderhouden door gekwalificeerd personeel ten minste om de twaalf (12) maanden of eerder indien veelvuldig gebruik wordt verwacht.



GEVAAR

Reparaties van alle apparaten en afzuigkappen mogen alleen worden uitgevoerd door een gekwalificeerde professional die deze instructies heeft gelezen en begrijpt en bekend is met de juiste veiligheidsmaatregelen. Lees deze handleiding grondig door voordat u deze apparatuur installeert of onderhoudt.

- Laat de stroom ventilatielucht om het apparaat niet te beperken. Zorg voor voldoende vrije ruimte voor de exploitatie, het schoonmaken, het behoud van de eenheid in de geïnstalleerde positie.
- Houd het gebied vrij en uit de buurt van brandbare stoffen. **DO NOT AEROSOLS** spray in de buurt van dit **TOESTEL WANNEER HET IN WERKING**.
- Ovens zijn gecertificeerd voor montage op brandbare vloeren.
- Elektrische schema's bevinden zich in de doos van de oven & control en in deze handleiding.
- Koppel ingangsvermogen op het apparaat voordat u onderhoud uitvoert.
- Dit apparaat vraagt om een afzuigkap. De installatie moet voldoen aan de lokale codes.
- Dit apparaat moet worden bediend door dezelfde spanning, fase en frequentie van de elektrische stroom zoals aangegeven op het naamplaatje label aan de zijkant van het toestel.
- Minimale afstanden moeten worden aangehouden tot brandbare en niet-brandbare bouwmaterialen.
- Volg alle plaatselijke voorschriften bij het installeren van dit apparaat.
- Volg alle plaatselijke codes voor het elektrisch aarden van het apparaat.
- Apparaat is niet te worden gereinigd met water onder hoge druk.
- XLT ovens zijn gecertificeerd voor gebruik in stapels van maximaal drie (3) eenheden van XLT producten. Integratie van producten van andere fabrikanten in een oven stack is niet aan te raden, en vervalt de garantie. XLT Ovens aanvaardt geen aansprakelijkheid voor gemengd product toepassingen.
- Het niet XLT klantendienst bellen op 1-888-443-2751 voorafgaand aan het contacteren van een reparatie bedrijf vervalt elke en alle garanties.
- Bewaar deze gebruiksaanwijzing voor toekomstig gebruik.
- Dit apparaat werkt onder de 70 dBA.

Waarschuwing & Veiligheidsinformatie	2
Garantie	6
Algemeen	8
Verantwoordelijkheden voor de installatie	10
Oven Theorie van de operatie	12
Afzuigkap theorie van de operatie	20
Oven Problemen oplossen	26
Afzuigkap Problemen oplossen	28
Procedure voor oven	30
Procedures voor afzuigkap	36
Onderdelen bestellen	38
Oven Onderdelen	39
Afzuigkap Onderdelen	69
Elektrische schema's	72
Opmerkingen	91

Voor het onderhoud procedures, verwijzen wij u naar de XLT installatie- en bedieningshandleiding.

Garantie - US en Canada

Rev J

Approval Date: 10/16/2019

XLT garandeert dat de ovens van versie H die na 16 oktober 2019 zijn geproduceerd, vrij zijn van materiaal- en fabricagefouten bij normaal gebruik gedurende zeven (7) jaar vanaf de datum van de oorspronkelijke aankoop door de eindgebruiker, en garandeert verder de hoofdventilatorbladen, transportassen en transportlagers gedurende tien (10) jaar. XLT garandeert verder dat alle ovens/kappen vrij zijn van roest gedurende tien (10) jaar vanaf de datum waarop de apparatuur oorspronkelijk is aangeschaft. XLT garandeert dat de kappen van versie E die na 16 oktober 2019 zijn gefabriceerd, vrij zijn van materiaal- en fabricagefouten bij normaal gebruik gedurende zeven (7) jaar vanaf de datum van de oorspronkelijke aankoop door de eindgebruiker. Als de aankoop een voorgeprogrammeerd Ansul-systeem op zowel de ovens als de afzuigkap omvat, wordt de garantie op beide apparaten verhoogd tot tien (10) jaar. In het geval van een defect aan een onderdeel zal XLT een vervangingsonderdeel leveren en alle arbeid die met de vervanging van het onderdeel gepaard gaat, betalen. Indien XLT bij controle vaststelt dat het onderdeel niet defect is, zijn alle gemaakte kosten voor rekening van de eindgebruiker. Deze garantie wordt uitgebreid naar de oorspronkelijke eindgebruiker-koper en is niet overdraagbaar zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van XLT. De schade is beperkt tot de oorspronkelijke aanschafprijs.

PLICHTEN VAN DE EIGENAAR:

- De eigenaar moet de apparatuur en de kratten bij ontvangst inspecteren. Schade tijdens de verzending moet onmiddellijk worden gemeld aan de vervoerder, XLT, en gedocumenteerd op de Bill of Lading.
- De apparatuur moet worden geïnstalleerd en gebruikt in overeenstemming met de installatie- en bedieningshandleiding die bij het apparaat is geleverd.
- Deze garantie ontslaat de eigenaar niet van de verplichting om de apparatuur naar behoren te onderhouden in overeenstemming met de installatie- en gebruikershandleiding die bij het apparaat is geleverd.
- Een kopie van de "Initial Start-Up Checklist" moet worden ingevuld en teruggestuurd naar XLT wanneer de unit voor het eerst wordt geïnstalleerd, en/of wanneer de unit wordt verwijderd en op een andere locatie wordt geïnstalleerd.
- De gas-, elektrische en HVAC-voorzieningen moeten worden aangesloten op de oven en worden geïnstalleerd door lokale erkende aannemers.
- Als u geen contact opneemt met XLT voordat u contact opneemt met een reparatiebedrijf voor garantiewerkzaamheden, komen alle garanties te vervallen.

WAT NIET GEDEKT IS:

- Vrachtschade
- Overuren
- Elk onderdeel dat defect raakt als gevolg van nutsvoorzieningen (stroompieken, hoge of lage spanningen, hoge of lage gasdruk of -volume, vervuilde brandstof, of onjuiste aansluitingen van het nutsbedrijf)
- Elk onderdeel dat defect raakt door vocht en/of andere verontreinigingen
- Transportbanden
- Filters
- Uitlaatgassenventilatoren
- Gloeilampen
- Geschilderde of met poeder gecoate oppervlakken
- Normaal onderhoud of aanpassingen
- Deze garantie is niet van toepassing als de apparatuur of enig onderdeel beschadigd is als gevolg van een ongeval, een ongeval, wijziging, misbruik, onjuiste reiniging, onjuiste installatie, onjuiste bediening, natuurrampen of door de mens veroorzaakte rampen.

DE VORDERINGEN WORDEN ALS VOLGT BEHANDELD:

- Mocht een dergelijk defect worden ontdekt, dan moet XLT daarvan op de hoogte worden gesteld. Na melding zal XLT de nodige reparaties laten uitvoeren door een geautoriseerde servicemedewerker. Ontzegging van diensten bij aankomst van een geautoriseerde servicemedewerker ontslaat XLT van alle garantieverplichtingen.

Garantie – Internationale

Rev L

Approval Date: 06/01/2020

XLT garandeert dat de ovens van versie H die na 16 oktober 2019 zijn geproduceerd, vrij zijn van materiaal- en fabricagefouten bij normaal gebruik gedurende vijf (5) jaar vanaf de datum van de oorspronkelijke aankoop door de eindgebruiker, en garandeert verder de hoofdventilatorbladen, transportassen en transportlagers gedurende tien (10) jaar. XLT garandeert verder dat alle ovens/kappen vrij zijn van roest gedurende tien (10) jaar vanaf de datum waarop de apparatuur oorspronkelijk is aangeschaft. XLT garandeert dat de kappen van versie E die na 16 oktober 2019 zijn gefabriceerd, vrij zijn van materiaal- en fabricagefouten bij normaal gebruik gedurende vijf (5) jaar vanaf de datum van de oorspronkelijke aankoop door de eindgebruiker. Als de aankoop een afzuigkap en de ovens omvat, wordt de garantie op beide apparaten verhoogd tot zeven (7) jaar. In het geval van een defect aan een onderdeel zal XLT een vervangend onderdeel leveren en alle arbeid die met de vervanging van het onderdeel gepaard gaat, betalen. Indien XLT bij controle vaststelt dat het onderdeel niet defect is, zijn alle gemaakte kosten voor rekening van de eindgebruiker. Deze garantie wordt uitgebreid naar de oorspronkelijke eindgebruiker-koper en is niet overdraagbaar zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van XLT. De schade is beperkt tot de oorspronkelijke aanschafprijs.

PLICHTEN VAN DE EIGENAAR:

- De eigenaar moet de apparatuur en de kratten bij ontvangst inspecteren. Schade tijdens de verzending moet onmiddellijk worden gemeld aan de vervoerder en ook aan de distributeur/dienstverlener.
- De apparatuur moet worden geïnstalleerd en gebruikt in overeenstemming met de installatie- en bedieningshandleiding die bij het apparaat is geleverd.
- Deze garantie ontslaat de eigenaar niet van de verplichting om de apparatuur naar behoren te onderhouden in overeenstemming met de installatie- en gebruikershandleiding die bij het apparaat is geleverd.
- Een kopie van de "Initiële Start-Up Checklist" moet worden ingevuld en teruggestuurd naar de Distributeur/Serviceprovider en naar XLT wanneer de unit voor het eerst wordt geïnstalleerd, en/of wanneer de unit wordt verwijderd en op een andere locatie wordt geïnstalleerd.
- De gas-, elektrische en HVAC-voorzieningen moeten worden aangesloten op de oven en worden geïnstalleerd door lokale erkende aannemers.
- Als u geen contact opneemt met de distributeur/serviceprovider voordat u contact opneemt met een reparatiebedrijf voor garantiewerkzaamheden, komen alle garanties te vervallen.

WAT NIET GEDEKT IS:

- Vrachtschade
- Overuren
- Elk onderdeel dat defect raakt als gevolg van nutsvoorzieningen (stroompieken, hoge of lage spanningen, hoge of lage gasdruk of -volume, vervuilde brandstof, of onjuiste aansluitingen van het nutsbedrijf)
- Elk onderdeel dat defect raakt door vocht en/of andere verontreinigingen
- Transportbanden
- Filters
- Uitlaatgassenventilatoren
- Gloeilampen
- Geschilderde of met poeder gecoate oppervlakken
- Normaal onderhoud of aanpassingen
- Deze garantie is niet van toepassing als de apparatuur of enig onderdeel beschadigd is als gevolg van een ongeval, een ongeval, wijziging, misbruik, onjuiste reiniging, onjuiste installatie, onjuiste bediening, natuurrampen of door de mens veroorzaakte rampen.

CLAIMS HANDLED AS FOLLOWS:

- Indien een dergelijk defect wordt ontdekt, moet de distributeur/dienstverlener op de hoogte worden gesteld. Na kennisgeving zal de Distributeur/Serviceprovider ervoor zorgen dat de nodige reparaties worden uitgevoerd door een geautoriseerde serviceagent. Ontzegging van diensten bij aankomst van een geautoriseerde serviceagent zal XLT en de Distributeur/Serviceprovider ontheffen van alle garantieverplichtingen.



Deze handleiding, die een geïllustreerde onderdelenuitval bevat, is opgesteld als hulpmiddel bij het begrijpen van de werking van het apparaat, het diagnosticeren van problemen en het bestellen van onderdelen voor de apparatuur. Alle onderdelen, die in het defecte apparaat worden vermeld, zijn met dezelfde precisie vervaardigd als de originele apparatuur.

XLT onderdelen en service providers zijn wereldwijd beschikbaar. Er zijn geautoriseerde serviceproviders gevestigd in de belangrijkste steden van de Verenigde Staten. Er zijn ook geautoriseerde distributeurs over de hele wereld.

In het hoofdstuk Theorie van de werking wordt beschreven hoe het apparaat werkt. Een goed begrip van de normale werking zal de diagnose en het oplossen van problemen zeer ten goede komen. De sectie Probleemoplossing bevat informatie over de servicefoutcodes, inclusief de uitlezingen op het display, de MC-LED's, de foutbepalingen en het oplossen van problemen. In het gedeelte met de geïllustreerde onderdelen worden de verschillende subeenheden en gedetailleerde onderdelen van de apparatuur geïdentificeerd, evenals het onderdeelnummer. Een uitleg over het bestellen van onderdelen wordt meegeleverd.

Deze handleiding is bedoeld als aanvulling op de installatie- en bedieningshandleiding die bij het apparaat wordt geleverd wanneer deze nieuw is. Raadpleeg deze handleiding voor beschrijvingen, afmetingen, gewichten, elektrische vereisten, onderhoudsschema's en certificeringen.

XLT wil dat u volledig tevreden bent met elk aspect van het bezit & gebruik van uw oven & afzuigkap. Uw feedback, zowel positief als negatief, is erg belangrijk voor ons omdat het ons helpt te begrijpen hoe we onze producten en ons bedrijf kunnen verbeteren. Ons doel is om u te voorzien van apparatuur die we met trots kunnen bouwen & die u met trots kunt bezitten.

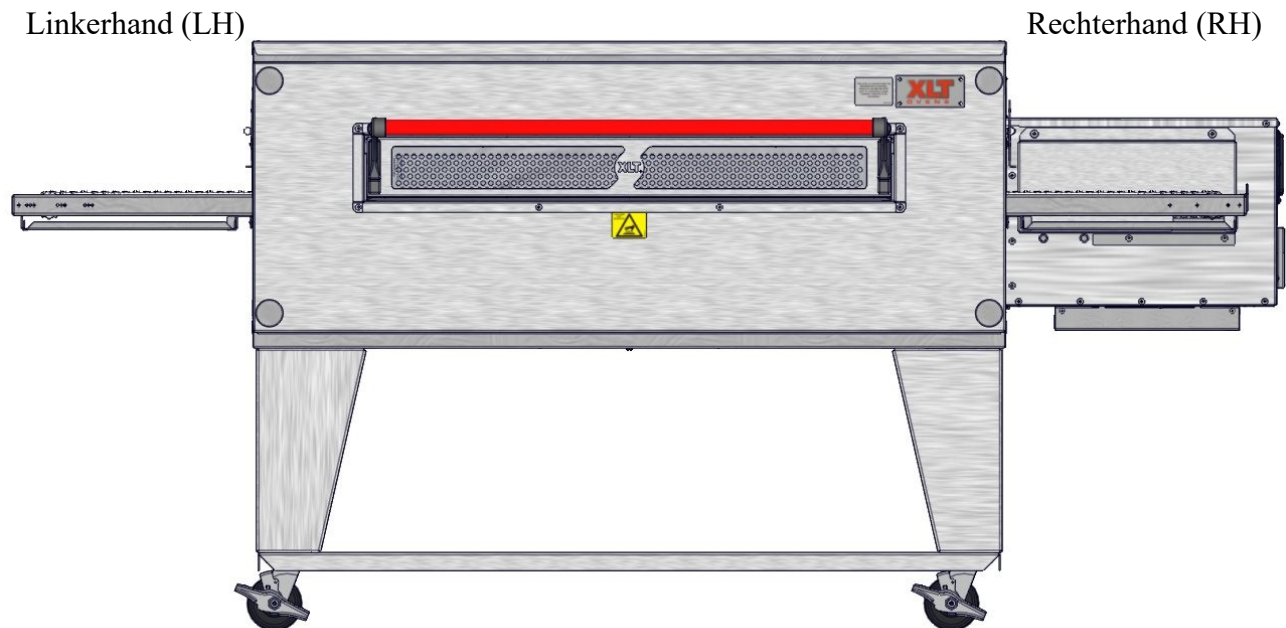
Om technische ondersteuning te krijgen voor de oven of afzuigkap die u heeft gekocht, heeft XLT gekwalificeerd personeel van de klantenservice die u kan helpen met elk type XLT oven of afzuigkap apparatuur probleem dat u kunt ervaren. De klantenservice is 24/7/365 beschikbaar op 888-443-2751 of bezoekt u www.xltovens.com.

Bewaar deze handleiding

Dit document is eigendom van de eigenaar van deze apparatuur.

XLT Ovens behoudt zich het recht voor om wijzigingen in het ontwerp en de specificaties te maken, en / of aanvullingen op of verbeteringen aan het product zonder dat daar enige verplichting op zich om ze in eerder vervaardigde producten te installeren.

Alle rechts- en linkshandige aanduidingen in deze handleiding zijn vanuit het oogpunt van de onderstaande afbeelding.



Voorkant van de oven

Verantwoordelijkheid	Dienstver-lenend Bedrijf	Bezitter/ Aannemer
Site Survey: Controleer elektrisch en gas meter / regelaar maten	X	
Supply bedrading van TS1 # R3, R4, R5 om fan te putten		X
Supply (1) enkele fase 230 volt 10 amp circuit van stroomonderbreker paneel XLT Hood		X
Bijeenkomst van de nieuwe kap per XLT installatie- en bedieningshandleiding		X
Opschorten XLT Hood van het plafond		X
Installeer de nieuwe ventilator op het dak		X
Leveren macht om Hood XLT		X
Installeer Duct Cover of Valance boven XLT Hood		X
Bijeenkomst van nieuwe ovens per XLT installatie- en bedieningshandleiding		
Stands geassembleerd en in plaats	X	
Ovens verplaatst en gestapeld met de juiste hijsmiddelen	X	
Schil alle PVC	X	
Monteer lijkwaden & beugels aan XLT Oven / Hood	X	
Aansluiten brandstof om XLT producten		
Weld leidingen naar XLT Hood		X
Sluit de elektrische voeding	X	
Aansluiten kunnen toestaan en code inspecties vereisen		X
Verhuizen Make-Up-Air naar de kamer binnen aan de uiteinden van de ovens		X
Start-up per XLT Installatie en Gebruiksaanwijzing:	X	
Gasdruk/lekttesten, afzuigkap/oven functies aan te passen als nodig is	X	
Start-Up Checklist moet worden voorgelegd aan XLT te Garantie valideren		X



NOTA

Notes geeft een gebied of onderwerp van bijzondere verdiensten, met nadruk op ofwel het vermogen van het product of de veel voorkomende fouten in de bediening of het onderhoud.

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.

Legende van elektrische schema's:

C	Lijnschakelaar	M3	Motor, Koelventilator	S3	Schakelaar, hoge limiet
CAP	Condensator	OMC	Ovenmachinebediening	SC	Onderdrukking Kern
CB	Stroomonderbreker	PB	Machtsblok	SSR	Vaste-stofrelais
CS	Huidige Sensor	PL	Duwslot	TC	Thermokoppel
H	Verwarmingselement	PS	Stroomvoorziening	TS	Klemmenstrook
FLT	Filter, regelspanning	PU	Afhalen	VFD	Ovenventilator Motor Frequentieaandrijving
LUI	Grote gebruikersinterface	R1	Ovenventilator motorrelais	WC	Wago-aansluiting
M1	Motor, Ovenventilator	RTD	RTD, hoge limiet		
M2	Motor, Transportband	S2	Schakelaar, Centrifugaal		

Zodra de oven in de muur is gestoken, gaat het Oven Machine Control (OMC) Power Light branden.

Wanneer de hoofdschakelaar op de grote gebruikersinterface (LUI) gedurende één (1) seconde wordt ingedrukt:

1. De LUI zal oplichten en de werkelijke temperatuur weergeven tot het ingestelde punt is bereikt, evenals de tijd van de displayband.
2. De motor van de ovenventilator (M1) die zich in de achterwand bevindt, zal draaien, waardoor het lampje voor de hoofdventilator op de OMC gaat branden.
3. De ventilator (M3) op het bedieningspaneel draait.
4. De verwarmingselementen krijgen stroom, waardoor het verwarmingslampje op de OMC gaat branden.
5. De transportband beweegt, waardoor het lampje van de transportband op de OMC oplicht.

In het eerste deel van de Theory of Operation wordt uitgelegd hoe de oven van elektrische energie wordt voorzien en hoe de eerste stappen worden gezet wanneer de hoofdstroom op de Large User Interface (LUI) wordt ingeschakeld. Het tweede deel van de Theorie van de Bediening legt de functie van de componenten in alfabetische volgorde uit. Deze componenten staan ook vermeld op het schema.

- Line spanning voor Standard Ovens wordt aangenomen 208/240 VAC, 3Φ, 60 Hz zijn.
- Netspanning voor World Ovens wordt aangenomen dat 380 VAC, 3Φ, 50 Hz.

Deel 1:

De stroom komt van de elektrische aansluiting op de muur. De netspanning wordt dan via het netsnoer naar het stroomblok (PB) in de oven geleid. Draden die van het stroomblok komen, leiden naar de stroomonderbreker (CB), die vervolgens doorloopt naar de voeding (PS), de hoogspanningsschakelaar (S3) en andere componenten. Na de PS wordt 24 VDC geleverd aan de Terminal Strip (TS2). Vanaf de andere kant van de TS2 wordt dan de stroomtoevoer naar de Oven Control (OMC) verzorgd.

Wanneer de hoofdschakelaar wordt aangezet, stuurt de OMC stroom naar het relais van de motor van de bakovenventilator (R1) of de frequentieregelaar van de motor van de bakovenventilator (VFD, alleen wereldwijd en Australië). Die levert vervolgens stroom aan de motor van de ventilator van de oven (M1). Zodra de Centrifugaalschakelaar van de Hoofdmotor (S2) sluit in Wereldovens of stroom wordt gedetecteerd door de Stroomsensor (CS) voor standaardovens, levert

deze stroom aan de spoel van de Contactors (C1 en C2), die de Contactor opent en stroom levert aan de SSR's (SSR1-4) en Verwarmingselementen (H1-H6). De SSR's zijn elementen die door de OMC worden geregeld.

Deel 2:

C1 & C2 - Een contactor is een elektrisch bestuurd schakelaar voor het schakelen van een stroomkring. Een schakelaar wordt bestuurd door een besturingsschakeling die een veel lager vermogensniveau dan de geschakelde circuit. Ze bestaan uit een kleine spoel en een set van drie SPST contacten. Wanneer de LUI is ingeschakeld en het S2 wordt gesloten, wordt 24 VDC spanning op de spoel, waarbij de contacten sluit. Dan mag er stroom naar de SSR's stromen. Als de temperatuur bij S3 hoger is dan 600°F/316°C, of als S2 niet gesloten is, wordt de spanning naar de spoel onderbroken en worden de schakelaars geopend.

CAP - De condensator is fysiek gemonteerd in de besturingskast maar aangesloten op de extern gemonteerde M1. De M1 is een Permanent Split Capacitor (PSC) motor. PSC betekent een condensator motor waarin de start condensator en de extra in het circuit voor zowel het starten en runnen van winding blijven. Het GLB is een 30,0 uF +/- 6% 370VAC / B 50/60 Hz.

CB - Circuit Breakers worden gebruikt om elektrische componenten te beschermen. De huidige waarde is gedrukt op de voorzijde van alle breakers. Indien een CB wordt geactiveerd, te elimineren de oorzaak en druk op de voorkant om te resetten.

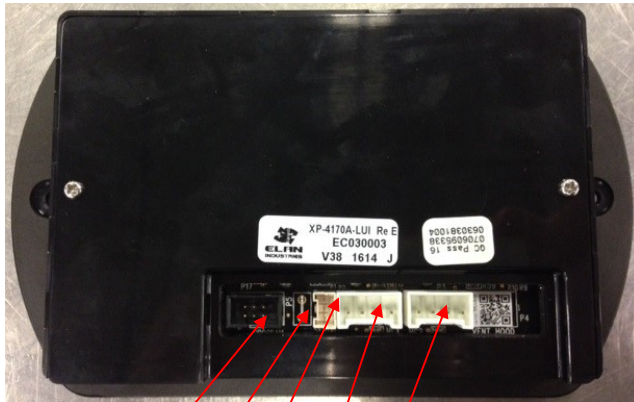
CS - De stroomsensor detecteert de elektrische stroom (AC) in een draad en genereert een signaal dat evenredig is met die stroom. Het gegenereerde signaal is een analoge spanning en stuurt deze door naar de LUI. Deze controleert de conditie van de motor van de ovenventilator om het signaal van de warmtevraag te regelen.

FLT 1 - Is een inline filter gebruikt in de wereld ovens. Het filter wordt geplaatst in serie met de netspanning wordt toegevoerd aan de oven. Het filter wordt gebruikt om elektromagnetische interferentie gecreëerd door onze apparatuur en back-voedt het in andere apparaten te verminderen. EMI filters gebruiken condensatoren om gelijkstroom te remmen terwijl het toelaten van wisselstroom. EMI filters spoelen die hoge spanningen en hoge frequenties te buigen door het afvoeren van hen aan de grond te gebruiken ook.

H1-H6 - De verwarmingselementen omzetten van elektriciteit in warmte door het proces van joule verwarming. Elektrische stroom door het element stuit weerstand, waardoor het verwarmen van het element. De weerstandswaarden van de vier (4) verschillende onderdeelnummers gebruikt:

- XP-5201-208-4.5 4500 Watt 9.61 Ohms
- XP-5201-240-4.5 4500 Watt 12.80 Ohms
- XP-5202-208-5.3 5300 Watt 8.16 Ohms
- XP-5202-240-5.3 5300 Watt 10.87 Ohms

Raadpleeg de sectie Onderdelen voor de juiste toepassing.



5 4 1 2 3

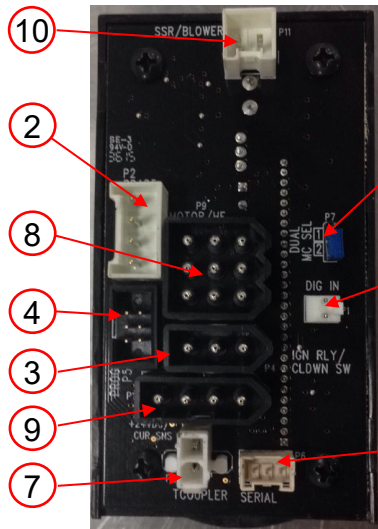
- 1) P1- Not Used
- 2) P2- RS-485 Cable To OMC1
 - 1) +5V
 - 2) 485-
 - 3) 485+
 - 4) Ground
- 3) P3- RS-485 Cable To OMC2
 - 1) +5V
 - 2) 485-
 - 3) 485+
 - 4) Ground
- 4) P5- Ground
- 5) P17- Elan Programmin

LUI - De Grote User Interface wordt gevoed door de OCM door de RS 485-kabel. De belangrijkste uit-knop bevindt zich aan de voorkant van de LUI. De transporteur (s) en de temperatuur van de oven wordt gecontroleerd door de LUI. U kunt de fabrieksinstellingen voor de oven grootte, VFD / No VFD veranderen, afkoelen modus en Gas / Electric, enz. Voor een standaard oven zal ook de belangrijkste fan versterkers weer te geven. De LUI zal foutmeldingen en onderhoud alarmen weer te geven. Er zijn 12 menu presets voor bepaalde tijd en temperatuur instellingen. Het scherm kan worden vergrendeld om ongewenste onheil te voorkomen.

M1 – De belangrijkste motor voor standaard ovens is een PSC, enkele fase, condensator run motor en heeft een interne S2. De motor is met dubbel voltage en omkeerbaar. De spanning naar de motor van stroom afkomstig van de R1-2. Voor de wereld ovens M1 is een 3-fase inverter gewaardeerd motor met een interne S2. Het krijgt stroom uit een frequentieregelaar die vervolgens wordt ingeschakeld door de OCM. De hoofdmotor blijft werken gedurende ongeveer 30 minuten of tot de oventemperatuur is dan 225°F/108°C nadat de oven af. Er zijn geen onderdelen in de motor en de lagers worden permanent gesmeerd.

M2 - De Conveyor Motor is een borstelloze 24 VDC gear motor. De motor ontvangt stroom van de OMC via drie (3) draden; 1) Een zwarte of "W" fase, 2) een witte of "V" fase, en 3) een rode of "U" fase. Ze dragen tussen de 18 tot 24 VDC. Elke draad wordt bekrachtigd door de OCM op volgorde van stroom voorziet individuele statorspoelen die op hun beurt zorgen motorrotatie. Om de rotor positie te bepalen en stuur deze positie naar de controller, zijn drie (3) Hall Effect switches gebruikt. Ze lezen de rotatie-informatie van een schijf gemonteerd op de rotor assemblage. Deze informatie wordt aan de OCM overgebracht door drie (3) draden; 1) een oranje "U" -fase pool signaaluitgang, 2) een groene "V" -fase pool signaaluitgang, en 3) een groen / wit "W" -fase pool signaal. Deze bevinden zich in een stekker die wordt ingevoegd in de OMC1 of OMC2. Er zijn twee (2) extra draden in de plug; 1) een paarse draad die voedingsspanning van de paal sensor, en 2) een grijze draad die wordt gemalen. De OMC, middels een interne logische schakeling, bekrachtigt de statorspoelen de juiste draaiing en stelt de bekrachtiging (fase) timing om de gewenste bandsnelheid ingesteld op de controller verkrijgen. De motor drijft een integrale versnellingsbak of de motor uitgaande toerental reduceert tot de juiste reistijd naar de transportband te geven. De integrale versnellingsbak is verzegeld en permanent gesmeerd met vet. De verhouding is 1/200. Deze motor bevat geen onderdelen. De OCM zal detecteren of de transportband is vastgelopen door het bewaken van de rotor signaal. Als het signaal daalt meer dan 25% onder het verwachte percentage een storing wordt gedetecteerd. Deze actie zal de band te stoppen en een alarm op de LUI weer te geven. Om het alarm te resetten, houdt toets "Time" gedurende 10 seconden.

M3 - De Cooling Fan Motor is een 24 VDC, direct drive motor. In normaal bedrijf wordt hij gevoed via OMC. Deze ventilatoren worden gebruikt om de regelkast koel te houden. Er zitten geen onderdelen in de motor die door de gebruiker gerepareerd kunnen worden en de lagers zijn permanent gesmeerd.



1) P1- Not Used– Digital Input	8) P9- Conveyor Motor
2) P2- RS-485 Cable To LUI	1) Motor SA
1) +5V	2) Motor SB
2) 485-	3) Motor SC
3) 485+	4) Hall +5V
4) Ground	5) Hall HC+
3) P4	6) Hall HB+
1) +24 Remote Switch	7) Hall HA+
2) +24 Power (In) Switch	8) Ground
3) Relay +24 Switched (Out)	9) Not Used
4) P5- Elan Programming	9) P10
5) P6- Elan Serial Port	1) Current Sensor
6) P7- Jumper For OMC 1 or 2	2) Current Sensor
7) P8- Thermocouples	3) 24 VDC(-) Main Power
1) Red (-)	4) 24 VDC(+) Main Power
2) Yellow (+)	10) P11
	1) +24 VDC To R1/VFD
	2) -24 VDC Ground To SSR

OMC - De ovenmachinebediening leest selecties of parameters uit de LUI. Het bevat de logica voor de transporteur controles en de temperatuurregeling. De OCM wordt in- of uitschakelen SSR's, starten en stoppen M1, de oproep te sturen voor warmte-sigitaal, leest de thermokoppel en toezicht op de huidige sensor.

PB - The Power Block is een aansluitpunt voor meerdere draden van verschillende meters.



- 1) CN2- 24VDC
 - 1) +24 VDC Main Power To OMC
 - 2) +24 VDC
 - 3) +24 VDC
 - 4) -24 VDC Ground To TS2
- 2) CN1- Line Voltage
 - 1) Neutral
 - 2) Not Used
 - 3) Line Voltage

PS - De voeding corrigeert netspanning tot 24 VDC, en levert stroom aan de OCM en S2. Een zekering 4 versterker wordt gebruikt om te voorzien overbelastingsbescherming, dat op de PS zelf is aangebracht. Er zijn geen andere zekeringen ergens anders gebruikt

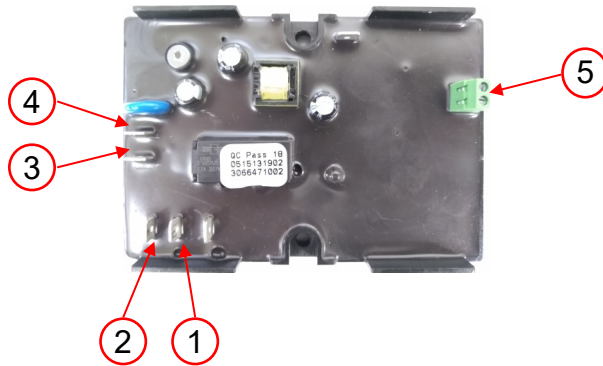
PU - De pick-up is fysiek gemonteerd in M2 en maakt gebruik van Hall-effect-technologie een integraal onderdeel van de M2 naar de rotatiesnelheid te controleren. Het Hall-effect signaal wordt doorgegeven aan de OMC, die het omzet in lineaire bewegingssnelheid van de transporteur.

R1 - De Oven Fan Motor relais wordt gebruikt als een externe schakelaar aan de hogere amp lading van M1 verwerken.

RTD - De weerstandsthermokoppeldetector bewaakt de luchttemperatuur in de bakkamer. De RTD draad is een zuiver materiaal, meestal platina, nikkel of koper. Het materiaal heeft een nauwkeurige weerstand/temperatuur-relatie die wordt gebruikt om een indicatie van de temperatuur te geven.

S2 - Wereld Ovens- De Centrifugaalschakelaar is een enkelpolige Double Throw (SPDT)-schakelaar die fysiek binnen M1 is gemonteerd. Wanneer M1 op volle snelheid komt, sluit S2 en stuurt een 24 VDC-sigitaal naar de schakelaars. Hij fungeert als een veiligheidsfunctie om te voorkomen dat de elementen opwarmen als de M1 niet draait.

S3 - Standard Ovens- De High Limit Switch voor standaard ovens is een bi-metaal, NC, SPST schakelaar fysiek gemonteerd in het zijpaneel van de Bake Kamer. Het doel is om te voorzien fail veilige werking. Indien de temperatuur van S3 boven 600°F/316°C, opent en onderbreekt netspanning alle componenten wanneer de schakelaar opent.



- 1) COM- Line Voltage
- 2) N.O.- Switched Line Voltage
- 3) L2- High Limit Power
- 4) L1- High Limit Power
- 5) RTD

S3 - Wereld Ovens- De High Limit Switch is een elektronische, SPST-schakelaar. Het doel ervan is om een veilige werking te garanderen. Als de weerstandstemperatuur hoger is dan 650° F/343°C gaat de rode LED uit en opent S3 om de netspanning naar alle componenten te onderbreken. Om de S3 te resetten, moet u de stekker uit het stopcontact halen.

SC - De ontstoringskern wordt bij onze 380/415V-modellen rond de draden geplaatst na het stroomblok en de verwarmingselementenschakelaar en wordt gebruikt om hoogfrequente interferentie van de bedrading te verminderen voordat de andere componenten in de besturingskast worden voortgezet.

SSR 1-4 - Een Solid State Relais is een elektronische schakelinrichting waarin een klein stuur-sigitaal van de OCM een grotere lading stroom en spanning. Het bestaat uit een voltage sensor die reageert op de TC, een solide state switching apparaat dat stroom schakelt over naar de verwarmingselementen (H1-6) in of uit, en doet dit zonder mechanische onderdelen.

TC - Het thermokoppel type K bestaat uit twee geleiders die een spanning evenredig aan een temperatuurverschil tussen beide uiteinden van het paar geleiders produceren. De TC is aangesloten op P8-1 & P8-2 op de OCM. De millivolt signaal wordt gebruikt om de actuele temperatuur weer

10L-	-10R	1L) Power SRC	1R) Power To SSR
		2L) Not Used	2R) Power To OMC2
		3L) +24 VDC In	3R) 24 VDC Power To OMC1
		4L) Not Used	4R) Not Used
		5L) Not Used	5R) M3 (+)
		6L) Power S2 24 VDC	6R) From OMC
		7L) SRC	7R) Cool down Switch
1L-	-1R	8L) Power Supply	8R) M3 (-)
		9L) -24 VDC	9R) -24 VDC
		10L) Not Used	10R) Ground

*Bovenstaande afbeeldingen Rechtshandig bediende (RH) ovens

TS 1 & 2- Dit zijn klemmenstroken, die dienen als verbindingspunt voor draden.



- 1) Incoming Power
 - 1) Neutral (L1)
 - 2) Line Voltage (L2)
 - 3) Not Used (L3)
 - 4) Ground
- 2) Digital Inputs
 - 1) Not Used
 - 2) Start / Run
 - 3) Stop Function
 - 4) Not Used
 - 5) Not Used
 - 6) Not Used
 - 7) COM To TS2
- 3) Main/Exhaust Fan Power
 - 1) Ground
 - 2) Power To Motor (U)
 - 3) Power To Motor (V)
 - 4) Power To Motor (W)
- 4) ModBus Comm

VFD -De Variabele Frequentie Aandrijving zet 50 Hz vermogen om in 60 Hz vermogen zodat de ventilator van de ovens kan draaien op het door de klant gewenste toerental, tot maximaal 65 Hz. De VFD zet de AC-voedingsspanning om in DC en zet vervolgens de DC om in een geschikte driefasige frequentiebron voor M1. De VFD wordt ingeschakeld via de OMC P11-1. Een volledige handleiding is te vinden op www.xltovens.com.

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.

Legende van elektrische schema's:

CB	Stroomonderbreker	M2	Motor, Koelventilator	REC	stopcontact
HMC	Uitlaatgaskapmachinebediening	M3	Motor, Koelventilator	S	Schakelaar
HUI	Gebruikersinterface van de afzuigkap	PS	Power Supply	SRC	Verplaatsingssnoer voor de schakelaar
LT	Lamp	R1	Brandbestrijdingsrelais	TS	Klemmenstrook
M1	Motor, Afzuigventilator	R2	Vertraging van de brandbestrijdingstijd Relais	VFD	Variabele frequentieaandrijving

Wanneer één van de drie oven schakelaars op de Hood User Interface (HUI) worden aangeraakt (capacitive touch);

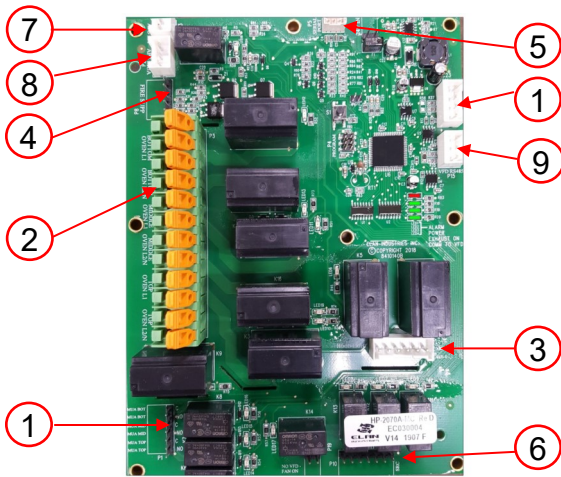
1. De Exhaust Fan Motor (M1) zich op het dak zal lopen.
2. De ovens gerelateerd aan de overeenkomstige schakelaars ingeschakeld.

Het eerste deel van de theorie van de operatie wordt uitgelegd hoe elektrische stroom wordt geleverd aan de motorkap en de initiële sequenties wanneer de HUI wordt ingeschakeld. De rest van de Theorie van Operatie gedeelte wordt de functie van de componenten in alfabetische volgorde. Deze componenten zijn ook vermeld op het schema.

Vermogen voor de kap afkomstig van elektrische dienst paneel van het gebouw. Een totaal van vier (4) circuits vereist; circuit (1) een enkelfasige hoge hulpspanningscircuit VFD / Fan circuit die verbinding TS 1 klemmen 1 en 2 en schakeling (2, 3, en 4) zijn enkelfasige laagspanning minimum 20A circuits voor elke oven die Hood verbindt machine control (HMC) P3 1, 5 en 9 voor lijn kant, en neutraal zal verbinden op 3, 7 en 11. Lights meeliften uit de top oven macht P3 klem 9 op HMC.

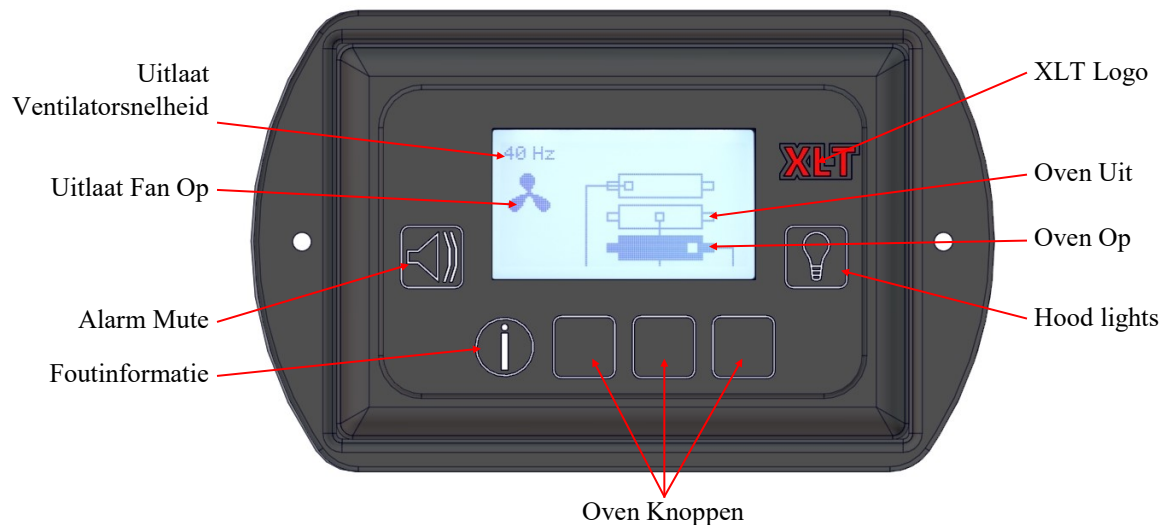
HUI gemonteerd op de motorkap van verlichtingssystemen, VFD activering, Make Up Air (MUA) activering en oven functie. Wanneer HUI lichtschakelaar wordt aangeraakt een relais is gesloten en de spanning gaat naar verlichting. Wanneer ovens worden geïnstalleerd met een kap, de switch Relocation Cord (SRC) effectief elimineert de hoofdschakelaar aan de oven en transfers controle om HUI schakelt op de motorkap. Wanneer HUI switches worden aangeraakt een communicatie-sigitaal via Modbus naar de VFD wordt gestuurd signalering deze aan te zetten tot een ingestelde frequentie, op hetzelfde moment dat HUI2 wordt geactiveerd een relais zal toestaan netspanning te voeren door middel van de Switch Relocation Cord (SRC) de oven te activeren. Wanneer HUI2-4 worden geactiveerd de MUA wordt ingeschakeld. De VFD heeft een ingebouwde voeding die is aangesloten op klem 01 dit zet de display in de run-modus, zodat wanneer een vermogensverlies wordt gedetecteerd het VFD start een back-up in de run-modus zodra er stroom wordt hersteld. De NO schakelaar in de brandmeldinstallatie in het gebouw moet worden aangesloten op TS 1 klemmen 9 en 10. Wanneer het alarm geactiveerd is 24 VDC van TS1 9 keert terug uit het brandmeldsysteem aan TS1 10 vervolgens naar HMC P8 uit te schakelen lampen, ventilatoren, HUI, MUA, stilgelegd ovens en het maken van beide relais R1 en R2 overstap van NC naar NO, waardoor de VFD te draaien op 60 Hz.

CB - Circuit Breakers worden gebruikt om elektrische componenten te beschermen. Van een CB wordt geactiveerd, te elimineren de oorzaak en druk op de voorkant om te resetten.



- | | |
|---------------------------|--------------------------------|
| 1) P1- Dampers | 5) P9- Power |
| 1) MUA Top | 1) +24 VDC Power Supply CN2-1 |
| 2) Not Used | 2) -24 VDC Power Supply CN2-4 |
| 3) MU A Middle | 6) P10- Switch Relocation Cord |
| 4) Not Used | 1) Bottom Oven |
| 5) MUA Bottom | 2) Bottom Oven |
| 6) Common | 3) Middle Oven |
| 2) P3- Oven Power | 4) Middle Oven |
| 1) Bottom Oven L1 | 5) Top Oven |
| 2) Not Used | 6) Top Oven |
| 3) Bottom Oven L2/N | 7) Not Used |
| 4) Not Used | 7) P13- APS Ex |
| 5) Middle Oven L1 | 1) TS2-4R |
| 6) Not Used | 2) TS2-5R |
| 7) Middle Oven L2/N | 8) P15- VFD |
| 8) Not Used | 1) TB2 |
| 9) Top Oven L1 | 2) TB1 |
| 10) Not Used | 3) Not Used |
| 11) Top Oven L2/N | 9) P20- APS MUA |
| 12) Not Used | 1) TS2-3R |
| 3) P7-Lights/Cooling Fans | 2) TS2-2R |
| 1) By Installer | 3) TS2-1R |
| 2) Light 1 | 10) P25- Cable to HUI |
| 3) Light 2 | 1) Black |
| 4) To PS CN2-3 | 2) Orange |
| 5) +24 VDC To Cooling Fan | 3) White |
| 6) +24 VDC To Cooling Fan | 4) Red |
| 4) P8- Fire Suppression | |
| 1) To TS1-10L | |
| 2) To R1-1 | |
| 3) Not Used | |
| 4) Not Used | |
| 5) Not Used | |

HMC- The Hood Machine Control is een printplaat, dat alle relais om deze functies te bedienen is; oven activering SRC, MUA activering, VFD activering, controleert de lucht bewijzen schakelaars, verlichting en activering. De HMC ontvangt een continu 24 VDC voedingsbron op voorwaarde dat de CB1 breaker is ingeschakeld. Dit onderdeel heeft ook onafhankelijke relais om oven vermogen voor brandbestrijding te controleren. Als een signaal van het vuur systeem ontving de oven (s) en de verlichting vermogen wordt gestaakt en de VFD zal draaien op volle toeren. Voor een World installatie, zeil switch controle is beschikbaar alleen door het beantwoorden van enkele vragen via de fabriek mode programmering. De HMC zal ook het programma van de PowerFlex 4M VFD elke keer dat de CB1 breaker is ingeschakeld. ModBus communicatie wordt gebruikt om de frequentie de VFD loopt op afhankelijk van het aantal gebruikte ovens veranderen. Foutmeldingen verschijnen op het scherm om te helpen met het oplossen van problemen. Het scherm zal knipperen en pieptoon wijst op een fout is opgetreden, de alarmknop kan dit gedurende 2 uur te annuleren. Als de fout niet is vastgesteld piepen zal terugkeren. De HMC heeft filterreiniging herinneringen beschikbaar.



HUI – Hood User Interface bevat de fabrieksinstellingen, zodat de kap zal werken met de juiste hertz wanneer de juiste oven grootte en het aantal van de ovens worden geselecteerd. De fabrieksinstellingen bevatten ook een selectie voor een VFD, Non VFD, type MUA activering, en voor een World installatie. Een piepend geluid en het display knippert als er een alarm optreedt. Een foutmelding verschijnt boven in het scherm op HUI. Het aanraken van de "I" knop zal een korte beschrijving van hoe de fout te corrigeren (zie figuur 1). Het aanraken van de "Light Bulb" knop zal het licht aan en uit zetten in de kap.

Het aanraken van de "Silver Square" knoppen zal elke oven of uit te schakelen en de volgorde van de werking van het VFD en de MUA circuits. RS485 kabel levert stroom en communicatie tussen de HUI en HMC.

LT1 & LT2 - Dit zijn lampen aan elk uiteinde van de kap, en moet gaan branden wanneer de HUI lichtknop wordt aangeraakt, raakt het weer en het licht gaat uit.

M1 – De Uitlaat Fan Motor is een 3-fase, direct drive motor. In normaal gebruik, wordt aangedreven door de VFD en RPM varieert de frequentie van de VFD varieert. Er zijn geen onderdelen in de motor en de lagers worden permanent gesmeerd.

M2 & M3 – De Cooling Fan Motor is een 24 VDC, direct drive motor. Bij normaal bedrijf wordt gevoed door HMC. Deze ventilatoren worden gebruikt om de schakelkast voor de kap te koelen. Er zijn geen onderdelen in de motor en de lagers worden permanent gesmeerd.

PLUG 1, 2, & 3 – Deze zijn rond stekkers aan het ene uiteinde van het SRC. De plug op houders 4, 5, en 6 aan de achterzijde van de kap. Het andere uiteinde van de SRC aangesloten op de oven kabelboom, en elimineert de operator schakelaar in de oven geleverd. Omgekeerd, wanneer de HUI op de kap wordt uitgeschakeld, de overeenkomstige oven uitgeschakeld ook.



- 1) CN2- 24VDC
 - 1) +24 VDC Power To HMC
 - 2) +24 VDC Power to Fire Suppression
 - 3) -24 VDC Power To HMC
 - 4) -24 VDC Ground
- 2) CN1- Line Voltage
 - 1) Neutral
 - 2) Not Used
 - 3) Line Voltage

PS –De voeding corrigeert netspanning tot 24 VDC, en levert stroom aan het HMC, ventilatoren, en brandblussysteem

R1 – Een SPDT relais, dat een elektrisch bediende schakelaar. Het gebruikt een elektromagneet een schakelmechanisme bedienen. Voedingsspanning wordt geleverd door TS1-9 naar Ansul middel box. Zodra het brandalarm geactiveerd spanning keert terug naar meer dan TS1-10 aan HMC P8. Diezelfde spanning blijft R1-1 activeren van de spoel van het relais, waardoor de contacten in het relais te schakelen van NC naar NO. Dit 24 VDC omschakelen van klem 6 naar terminal 5 op de VFD waardoor de M1 te werken bij 60 Hz.

R2 – Een SPDT tijdrelais , dat een elektrisch bediende schakelaar . Het gebruikt een elektromagneet een schakelmechanisme bedienen . Spanning blijft van R1-6 aan R2 via de rode draad het activeren van de spoel in het relais , waardoor de contacten in het relais van NC te schakelen naar NO na een seconde is verlopen. Deze actie vertraagt de toepassing van de spanning op klem (5) op de VFD .

REC 1, 2, & 3 - Dit zijn elektrische houders, welke lijn voltage te leveren voor de ovens. Elke houder moet een 20A gewijd breaker van de gebouwen elektrische paneel geleverd hebben. Line spanning op elke recipiënt wordt via HMC P3. Als brandalarm geactiveerd P3 zal netspanning verstoren wordt geleverd in toevoer afsluiten van de oven uit.

REC 4, 5, & 6– Deze zijn rond elektrische houders gemonteerd aan de achterzijde van de kap. De SRC verbindt in deze. Dit deactiveert de belangrijkste oven schakelaar op de oven en verplaatst de werking van het aan de HUI. Deze capacitive touch (NO) bevindt zich aan de voorzijde van de kap en bestuurt de verlichting.

TS 1 & 2- Dit zijn klemmenstroken, die dienen als verbindingspunt voor draden.



- 1) Incoming Power
 - 1) Neutral
 - 2) Line Voltage
 - 3) Not Used
 - 4) Ground
- 2) Not Used-VFD Relay
- 3) Digital Inputs
 - 1) Stop Function
 - 2) Start / Run
 - 3) Not Used
 - 4) COM To TS2
 - 5) Not Used
 - 6) Not Used
- 4) Exhaust Fan Power
 - 1) Power To Motor
 - 2) Power To Motor
 - 3) Power To Motor
 - 4) Not Used
 - 5) Not Used
- 5) ModBus Comm

VFD - De Variable Frequency Drive zet de AC voedingsspanning naar DC en vervolgens zet de DC om een geschikte driefasige frequentie bron voor M1. Inkomende stroom wordt aangesloten op de klemmen L1 en L2. M1 wordt aangesloten op de klemmen T1, T2, T3 en door middel van TS1. De HMC stuurt de opdracht naar de ModBus de frequentie voor de combinatie van ovens geselecteerd. De VFD kan een signaal van het brandbestrijdingssysteem krijgen om de aandrijving uit te voeren bij 60 Hz bevelen. Een volledige handleiding is te vinden op www.xltovens.com.

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.

Mechanische Functie

Als uw oven niet naar behoren functioneert, controleert u de volgende voorwaarden:

1. Controleer of het netsnoer aan op de oven is aangesloten en / of aangesloten indien uitgerust met een stekker en stopcontact.
2. Controleer om te zien dat de automaten in de elektrische dienst panel gebouw zijn niet geactiveerd of uitgeschakeld.
3. Controleer alle zekeringen op de oven bedieningspaneel te zorgen dat ze niet zijn geactiveerd.
4. Zorg voor een goede spanning, stroomsterkte en draad grootte.

**HOOG**

Ga voorzichtig te werk en lees de volgende instructies zorgvuldig door wanneer u de apparaten loskoppelt.

Harde reset

Als uw oven nog steeds niet goed functioneert, voert u een harde reset uit. Schakel eerst de units uit en ontkoppel de units van alle elektrische stroom. Laat de apparaten gedurende 1 minuut los. Zodra dit is gebeurd, sluit u de eenheden weer aan en schakelt u de stroom in.

Als uw oven nog steeds niet goed functioneert, XLT heeft gekwalificeerd klantenservice personeel dat hulp kan bieden op elk type XLT oven probleem dat je kunt ervaren. Customer Service is beschikbaar 24/7/365 op 888-443-2751, of bezoek www.xltovens.com.

LUI-servicefoutcodes

Alarm weergeven	MC LED	Foutbepaling	Probleemoplossen
Oven sonde	Alarm-LED aan. Flits HITTE-LED. Alle andere LED's werken zoals normaal.	Temp Sensor Error, Open of Short. Temp <40F (4C) of> 700F (371C)	Voer een harde reset uit. Als de fout nog steeds optreedt, neem dan contact op met XLT.
PCB Temp-Probe	Alarm-LED aan. Flits HITTE-LED. Alle andere LED's werken zoals normaal.	Temp Sensor Error, Open or Short.	Voer een harde reset uit. Als de fout nog steeds optreedt, neem dan contact op met XLT.
Over Temp	Alarm-LED aan. Flits HITTE-LED. Alle andere LED's werken zoals normaal.	Temp is 50F (10C) over instelpunt gedurende een periode van > 1 min. Als de gebruiker het instelpunt lager instelt, blokkeer dan het alarm totdat een nieuw instelpunt is bereikt.	Voer een harde reset uit. Als de fout nog steeds optreedt, neem dan contact op met XLT.
Onder Temp	Alarm-LED aan. Flits HITTE-LED. Alle andere LED's werken zoals normaal.	Zodra het instelpunt is bereikt, is de werkelijke waarde meer dan 30 minuten onder 15 ° C (-9C) onder het ingestelde punt. Als de gebruiker het instelpunt aanpast, reset de timer.	Controleer om te zien of de gasslang is aangesloten. Is de gasklep aan de buitenkant aan? Zo ja, voer een harde reset uit. Als de fout nog steeds optreedt, neem dan contact op met XLT.
Over snelheid	Alarm-LED aan. Flits CONVEYOR-led. Alle andere LED's werken zoals normaal.	Snelheid > 30 sec. snel Duur versus instelpunt	Voer een harde reset uit. Als de fout nog steeds optreedt, controleert u LUI-instellingen. Als de instellingen correct zijn, voert u ook een pan-test uit om de instellingen te bevestigen. Als de fout nog steeds optreedt, neem dan contact op met XLT.
Onder snelheid	Alarm-LED aan. Flits CONVEYOR-led. Alle andere LED's werken zoals normaal.	Snelheid > 30 sec. snel Duur versus instelpunt	Controleer aandrijfketting en tandwiel om de juiste werkconditie te controleren. Voer een harde reset uit. Als de fout nog steeds optreedt, controleert u LUI-instellingen. Als de instellingen correct zijn, voert u ook een pan-test uit om de instellingen te bevestigen. Als de fout nog steeds optreedt, neem dan contact op met XLT.
Softwarefout	Alarm LED knippert. Alle andere LED's uit.	Interne softwarefout	Voer een harde reset uit. Als de fout nog steeds optreedt, neem dan contact op met XLT.
EEPROM-fout	Alarm LED knippert. Alle andere LED's uit.	Bad Checksum	Voer een harde reset uit. Als de fout nog steeds optreedt, neem dan contact op met XLT.
Key Short	Alarm LED knippert. Alle andere LED's uit.	Elke Key Shorted > 1 min.	Schoon LUI-scherm. Voer een harde reset uit. Als de fout nog steeds bestaat, neem dan contact op met XLT.
Comm Fout	Alarm LED knippert. Alle andere LED's uit.	Interne softwarefout	Voer een harde reset uit. Als de fout nog steeds optreedt, neem dan contact op met XLT.
Hallo alarm	Alarm-LED aan. Flits HITTE-LED. Alle andere LED's werken zoals normaal.	Hallo Alarminstelpunt overschreden.	Voer een harde reset uit. Als de fout nog steeds optreedt, neem dan contact op met XLT.
Hoofdventilator lage versterkers	Alarm-LED aan. Flits FAN-lampje. Alle andere LED's werken zoals normaal.	Versterking onder het min niveau per hoofdventilator niveau niveau tabel gedurende 10 sec.	Voer een harde reset uit. Als de fout nog steeds optreedt, neem dan contact op met XLT.
Hoofdventilator hoge versterkers	Alarm-LED aan. Flits FAN-lampje. Alle andere LED's werken zoals normaal.	Versterking onder het min niveau per hoofdventilator niveau niveau tabel gedurende 10 sec.	Controleer CB1 om te zien of het is verbroken. Zo ja, reset CB1. Zo nee, voer een harde reset uit. Als de fout nog steeds optreedt, neem dan contact op met XLT.
Belt Jam	LED-flitser transportband. Alle andere LED's werken zoals normaal.	Als het huidige motortoerental minder is dan 25% van het meest recente minimale motortoerental.	Controleer op obstructies. Als er geen obstakels worden gevonden, controleer dan aandrijfketting en tandwiel om de juiste werkconditie te controleren. Voer een harde reset uit. Als de fout nog steeds optreedt, neem dan contact op met XLT.

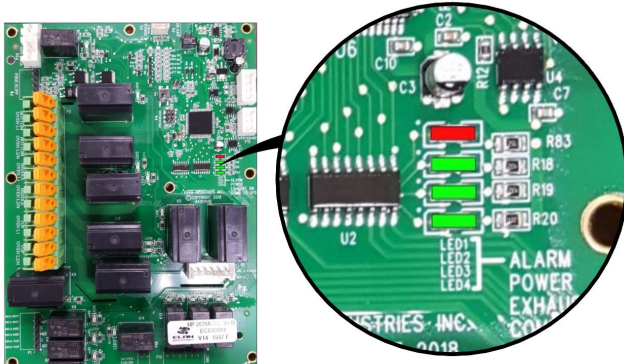


**HOOG
VOLTAGE**

Het verwijderen van de kap VFD afdekplaat bloot hoogspanning. Ga voorzichtig te werk en lees de volgende instructies zorgvuldig.

Initial het oplossen van problemen van de kap:

1. Verwijder het paneel die VFD te controleren en te zien of de stroomonderbreker is uitgeschakeld.
2. Controleer de werkelijke frequentie van het VFD controller. Om toegang te krijgen tot de knop werkelijke frequentie, drukt u op ESC totdat de weergavemodus toont D001.
3. Controleer of de schakelaar in de dienst panel niet is geactiveerd.
Zorg ervoor dat de schakelaar Relocation Cords (SRC) goed zijn geïnstalleerd om de oven (s).
4. Controleer om te zien dat de vetfilters zijn schoon en goed geïnstalleerd.
5. Controleer of de ventilator draait in de juiste rotatie.
6. Om fan rotatie te controleren, verwijderd u het deksel op de uitlaat ventilator. Visueel te inspecteren rotatie in overeenstemming met etiket op ventilatorhuis.



Hood Machine Control LED verlichting:

1. Wanneer de rode LED brandt geeft dit aan een MC fout.
2. Wanneer de eerste groene LED brandt het geeft macht aan MC.
3. Wanneer de tweede groene LED brandt betekent dit dat de ventilator op.
4. Wanneer de derde groene LED brandt betekent dit dat de MC communicatie naar de VFD.

De VFD heeft interne diagnostiek, en kan de volgende foutcodes tonen:

- F004 DC bus spanning gedaald tot onder min waarde.
- F005 DC bus spanning gedaald tot onder max waarde.
- F007 Motor Overload.
- F008 Koellichaam Over Temp.
- F013 aardlek.
- F081 Comm Lossless RS485-poort gestopt met communiceren.

Als een van de bovenstaande foutcodes worden weergegeven, volg dan deze stappen om ze te verwijderen.

1. Verwijder het toegangspaneel van de VFD-bedieningskast
2. Bepaal de oorzaak van de foutcode
3. Het oplossen van de fout die de oorzaak is van de fout
4. Cyclus van het VFD-vermogen
 - De stroomonderbreker moet gedurende tien (10) seconden worden uitgeschakeld om volledige uitschakeling van de VFD mogelijk te maken voordat deze weer wordt ingeschakeld.

Als uw kap nog steeds niet goed functioneert, beschikt XLT over gekwalificeerd personeel van de klantenservice die u kan helpen bij elk type XLT-apparatuurprobleem dat u ondervindt. De klantenservice is 24/7/365 beschikbaar op 888-443-2751, of ga naar www.xltovens.com.

Voor reparatie of onderhoud van het brandblussysteem en onderdelen, contact opnemen met de plaatselijke Ansul dealer of XLT voor hulp.

Grote User Interface programmeren Procedure



Lees de gehele instructie voor programmering.

TIP



GA Wordt gebruikt om parameters te selecteren en op NAAR te slaan.

OMHOOG Verhoogt de instelling van de geselecteerde parameter.



OMLAAG Verminder de instelling van de geselecteerde parameter.



Om de fabriek tech-modus drukt zowel omhoog als omlaag knop tegelijkertijd gedurende tien (10) seconden en de volgende parameters worden weergegeven in te voeren:

1. Software Versie
2. Serienummer Binnenkomst
3. Verstreken Tijd:
 - Totaal aantal uren.
 - Hours Sinds Filter is schoongemaakt.
4. Belt Lengte 32 = 1832 36 = 2336 40 = 2440 or 3240 55 = 3255 or 3855 or 4455
5. Hoofd Type Fan: Standaard op On / Off.
6. Split Belt: Staat standaard op No.
7. Dual Burner: Staat standaard op No.
8. Brandstoftype:
 - Gas Oven of elektrische oven.
9. Remote Hood Switch geïnstalleerd: Staat standaard op No.
10. Temperatuur Offset Aanpassingen
 - Offset getoond in graden F.
11. Hoge temperatuur bereik van 590°F (310°C) tot lage temperatuur.
12. Lage Temperatuur bereik van 350°F (177°C) tot hoge temperatuur.
13. Main Fan (Amps):
 - Druk op ENTER om geïsoleerde Amp belasting te zien.
14. Belt Richting:
 - Standaard ingesteld op rechts naar links
 - Kan worden geschakeld naar links naar rechts zonder fysiek veranderen van de draad band richting.
15. Hoofd Fan Off Vertraging: Standaard ingesteld op automatisch 225°F (107°C)
16. Pieper Button Test
17. Gedaan:
 - Druk op ENTER om terug te keren naar het bedieningsscherm

Bandsnelheid Instellingen



Lees de gehele instructie voor programmering.

TIP



GA NAAR Wordt gebruikt om parameters te selecteren en op te slaan.

VERBORGEN Achter de XLT zit een verborgen knop. Deze wordt samen met de op en neer knop gebruikt om

OMHOOG Verhoogt de instelling van de geselecteerde parameter.

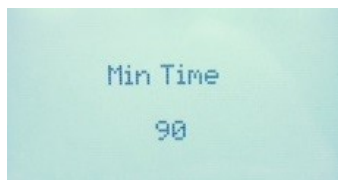


OMLAAG Verminder de instelling van de geselecteerde parameter.



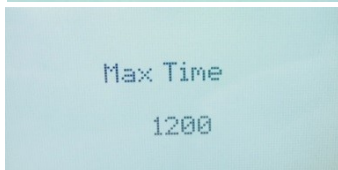
Om druk op transportband instellingen in te voeren en houd drie (3) knoppen (VERBORGEN, UP en DOWN) gedurende tien (10) seconden in te voeren.

Displays zullen programmering schermen voor auto-spannende tonen na vijf (5) seconden geen



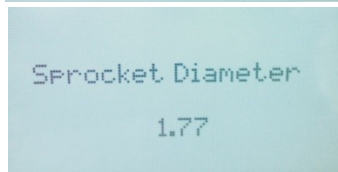
Minimale Tijd

Fabrieksinstelling is 90. Om te veranderen, druk op ENTER. Gebruik de pijlen omhoog / omlaag om de tijd die wordt weergegeven in seconden. Druk op ENTER om te accepteren en vooruit.



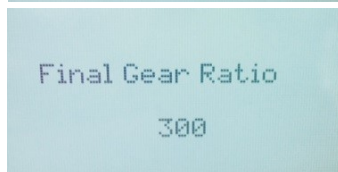
Maximale Tijd

Fabrieksinstelling is 1200. Om te veranderen, druk op ENTER. Voor 1832 gebruik 1020 en alle andere modellen zal worden 1200. Met pijlen omhoog / omlaag om de tijd die wordt weergegeven in seconden. Druk op ENTER om te accepteren en vooruit.



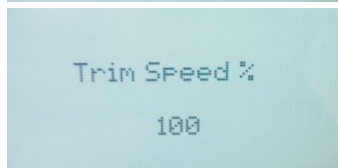
Tandwiel Diameter

Fabrieksinstelling is 1.77. Om te veranderen, druk op ENTER. Gebruik de omhoog / omlaag pijlen om diameter te veranderen. Druk op ENTER om te accepteren en vooruit.



Final Overbrengingsverhouding

Fabrieksinstelling is 300. Om te veranderen, druk op ENTER. Gebruik de omhoog / omlaag pijlen om overbrengingsverhouding te wijzigen. Druk op ENTER om te accepteren en vooruit.



Trimsnelheid

Fabrieksinstelling is 100. Om te veranderen, druk op ENTER. Gebruik de pijlen omhoog / omlaag trim snelheid te wijzigen. Druk op ENTER om te accepteren en vooruit.

Richtingverandering Van De Transportband

De transportband is niet-directioneel. Dit betekent dat er GEEN fysieke verandering van de band is wanneer men van richting wil veranderen. Om de richting te veranderen:

STANDAARDBAND

1. Ga naar de Factory Tech Mode door de twee (2) pijltjestoetsen gedurende tien (10) seconden ingedrukt te houden.
2. Druk op de pijl omlaag om door de schermen te bladeren.
3. Druk op ENTER in de Riemrichting (de richting zal knipperen) en gebruik de pijlen omhoog/omlaag om te veranderen.
4. Druk op ENTER om te accepteren en vooruit te gaan.

GESPLETEN TRANSPORTBAND

1. Ga naar de Factory Tech Mode door de twee (2) pijltjestoetsen gedurende tien (10) seconden ingedrukt te houden.
2. Druk op de pijl omlaag om door de schermen te bladeren.
3. Druk op ENTER in de Riemrichting (FRONT band zal knipperen) en gebruik de pijlen omhoog/omlaag om de richting van de FRONT band te veranderen.
4. Druk op ENTER om te accepteren.
5. Druk op ENTER (FRONT band zal knipperen).
6. Gebruik de tijd (klok) knop om te schakelen naar BACK en gebruik de pijlen omhoog/omlaag om te wisselen.
7. Druk op ENTER om te accepteren en vooruit te gaan.

VFD (Wereld) Programmering Procedure



TIP

Lees de gehele instructie voor programmering.



START Wordt in de toetsenbordmodus gebruikt om een stopgezette aandrijving te starten of om de draairichting om te keren als de bidirectionele toetsenbordmodus is inges-



UP Wordt gebruikt om de snelheid te verhogen in de real-time modus of om de parameterwaarden te verhogen in de modus voor het bewerken van parameters.



DOWN Wordt gebruikt om de snelheid te verlagen in de real-time modus of om de parameterwaarden te verlagen in de modus voor het bewerken van parameters.



NAVIGATE Wordt gebruikt om real-time informatie weer te geven, om de modus voor het bewerken van parameters te openen en te verlaten en om parameterwijzigingen op te



RESET/STOP Wordt gebruikt voor het resetten van een uitgeschakelde aandrijving.



Wordt in de toetsenbordmodus gebruikt om een

Als de Oven Control is uitgeschakeld en de stroom is aangesloten op de oven, moet de VFD op het display "Stop" weergeven.

Niet meer dan 65 Hz op VFD-instellingen.

Programmeerinstructies Voor Factory Parameters

1. Houd NAVIGATE > 2 seconden ingedrukt.
2. Druk op Pijl UP tot (P-14) wordt weergegeven en druk op NAVIGATE.
3. Druk op Pijl UP tot (201) wordt weergegeven en druk op NAVIGATE om op te slaan en terug te keren naar het parametermenu.
4. Druk op PIJL UP tot (P-15) wordt weergegeven en druk op NAVIGATE.
5. Druk op PIJL UP tot (2) wordt weergegeven en druk op NAVIGATE om op te slaan en terug te keren naar het parametermenu.
6. Druk op PIJL UP tot (P-17) wordt weergegeven en druk op NAVIGATE.
7. Druk op PIJL UP tot (24) wordt weergegeven en druk op NAVIGATE om op te slaan en terug te keren naar het parametermenu.
8. Druk op PIJL UP tot (P-20) wordt weergegeven en druk op NAVIGATE.
9. Druk op Pijl DOWN tot (0.0) wordt weergegeven en druk op NAVIGATE om op te slaan en terug te keren naar het parametermenu.
10. Druk op Pijl UP tot (P-21) wordt weergegeven en druk op NAVIGATE.
11. Druk op Pijl UP tot (60.0) wordt weergegeven en druk op NAVIGATE om op te slaan en terug te keren naar het parametermenu.
12. Druk op PIJL UP tot (P-51) wordt weergegeven en druk op NAVIGATE.
13. Druk op PIJL UP tot (1) wordt weergegeven en druk op NAVIGATE om op te slaan en terug te keren naar het parametermenu.
14. Druk op Pijl DOWN tot (P-38) wordt weergegeven en druk op NAVIGATE.
15. Druk op PIJL UP tot (1) wordt weergegeven en druk op NAVIGATE om op te slaan en terug te keren naar het parametermenu.
16. Houd NAVIGATE > 2 seconden ingedrukt om terug te keren naar het bedieningsdisplay.

**TIP**

Lees de gehele instructie voor programmering.

Programmering Aanwijzingen Voor minder dan 60 Hz

1. Houd NAVIGATE > 2 seconden ingedrukt.
2. Druk op Pijl UP tot (P-38) wordt weergegeven en druk op NAVIGATE.
3. Druk op Pijl DOWN tot (0) wordt weergegeven en druk op NAVIGATE om op te slaan en terug te keren naar het parametermenu.
4. Druk op Pijl DOWN tot (P-21) wordt weergegeven en druk op NAVIGATE.
5. Druk op het pijltje DOWN tot de gewenste Hz wordt weergegeven en druk op NAVIGATE om op te slaan en terug te keren naar het parametermenu.
6. Druk op Pijl UP tot (P-38) wordt weergegeven en druk op NAVIGATE.
7. Druk op PIJL UP tot (1) wordt weergegeven en druk op NAVIGATE om op te slaan en terug te keren naar het parametermenu.
8. Houd NAVIGATE > 2 seconden ingedrukt om terug te keren naar de bedrijfsweergave.

Programmering Aanwijzingen voor maximaal 65 Hz Max

1. Houd NAVIGATE > 2 seconden ingedrukt.
2. Druk op Pijl UP tot (P-38) wordt weergegeven en druk op NAVIGATE.
3. Druk op Pijl DOWN tot (0) wordt weergegeven en druk op NAVIGATE om op te slaan en terug te keren naar het parametermenu.
4. Druk op Pijl DOWN tot (P-1) wordt weergegeven en druk op NAVIGATE.
5. Druk op Pijl UP tot (65,0) wordt weergegeven en druk op NAVIGATE om op te slaan en terug te keren naar het parametermenu.
6. Druk op PIJL UP tot (P-21) wordt weergegeven en druk op NAVIGATE.
7. Druk op PIJL UP tot de gewenste Hz wordt weergegeven en druk op NAVIGATE om op te slaan en terug te keren naar het parametermenu.
8. Druk op PIJL UP tot (P-38) wordt weergegeven en druk op NAVIGATE.
9. Druk op PIJL UP tot (1) wordt weergegeven en druk op NAVIGATE om op te slaan en terug te keren naar het parametermenu.
10. Houd NAVIGATE > 2 seconden ingedrukt om terug te keren naar de bedieningsweergave.

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.

Allen Bradley Power Flex 4M Herstellen XLT Defaults



TIP

Lees de gehele instructie voor programmering.

Om VFD instellingen wijzigen P112 teruggezet naar 1. De VFD wordt teruggezet naar de fabrieksinstellingen. Om cyclus macht, zet stroomonderbreker uit en weer aan en het HMC zal de fabriek parameters in de VFD te laden.

P105=65	Maximum Frequency
P106=2	Start Source
P108=4	Speed Reference
P110=2	Decel Time
A451=9	Auto Reset Tries
A452=60	Auto Reset Delay
T201=2	Terminal Block Group (I/O) Terminal 5
T202=6	Terminal Block Group (I/O) Terminal 6
A404=60	Jog Frequency

Proefdraaien de motor door het inschake-



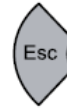
GA NAAR Wordt gebruikt om parameters te selecteren en op te slaan. len



SELECTEER Gaat één stap vooruit in het programmeermenu. Selecteert een cijfer bij het bekijken van de parameterwaarden.



ONTSNAPPEN Wordt gebruikt om terug te keren naar het vorige menu.



OMHOOG Verhoogt de instelling van de geselecteerde parameter.



OMLAAG Verminder de instelling van de geselecteerde parameter.



Compleet VFD handleiding beschikbaar op www.xltovens.com.

VFD Controller Settings						
	Switches On			1832 & 2440	3240, 3255 & 3270	3855 & 3870
	Top	Middle	Bottom			
Single	X			20 Hz	25 Hz	30 Hz
Double	X			20 Hz	25 Hz	30 Hz
			X	35 Hz	40 Hz	45 Hz
	X		X	35 Hz	40 Hz	45 Hz
Triple	X			20 Hz	25 Hz	30 Hz
		X		30 Hz	35 Hz	40 Hz
			X	40 Hz	45 Hz	50 Hz
	X	X		30 Hz	35 Hz	40 Hz
	X		X	40 Hz	45 Hz	50 Hz
		X	X	40 Hz	45 Hz	50 Hz
	X	X	X	45 Hz	50 Hz	55 Hz
Fire Suppression				60 Hz-DO NOT CHANGE		

Hoe Om Onderdelen Te Bestellen

Zijn alle informatie bij de hand wanneer u belt XLT. Hieronder is een lijst met informatie die nodig is voor alle bestellingen. Aan de onderkant van de Bill of Materials (BOM) op de volgende onderdelen overzichtspagina's zijn aanvullende eisen die nodig zijn, afhankelijk van uw onderdelen bestellen.

Oven / Afzuigkap informatie die nodig is:

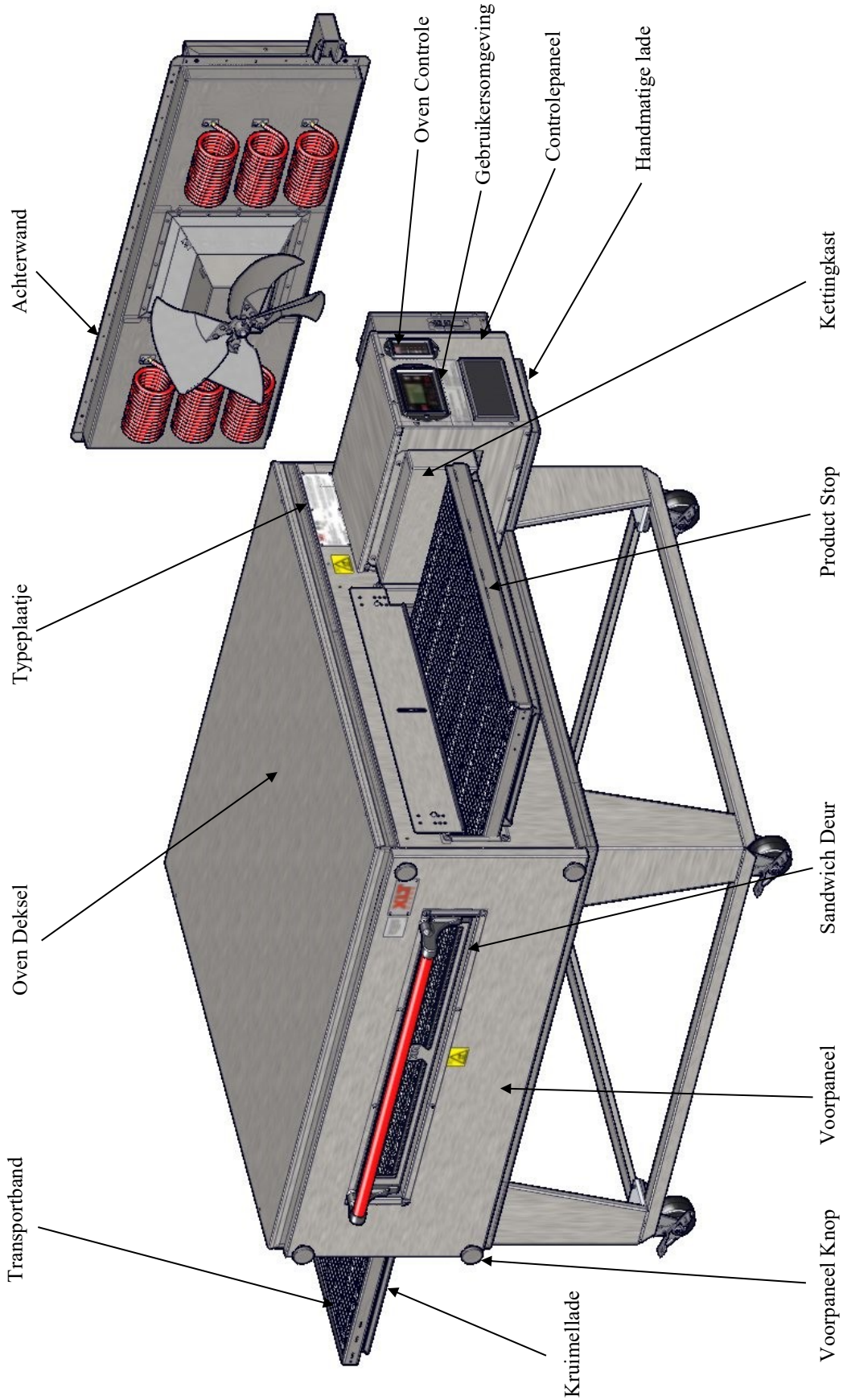
- Model #
- Serial #
- Productiedatum
- Telefoon #
- Contactnaam
- Rekening naar
- Verzend naar
- Creditcard informatie

P.O.R. = Prijs Op Aanvraag

Alle prijzen zijn onderhevig aan, contact XLT veranderen voor de huidige prijzen.

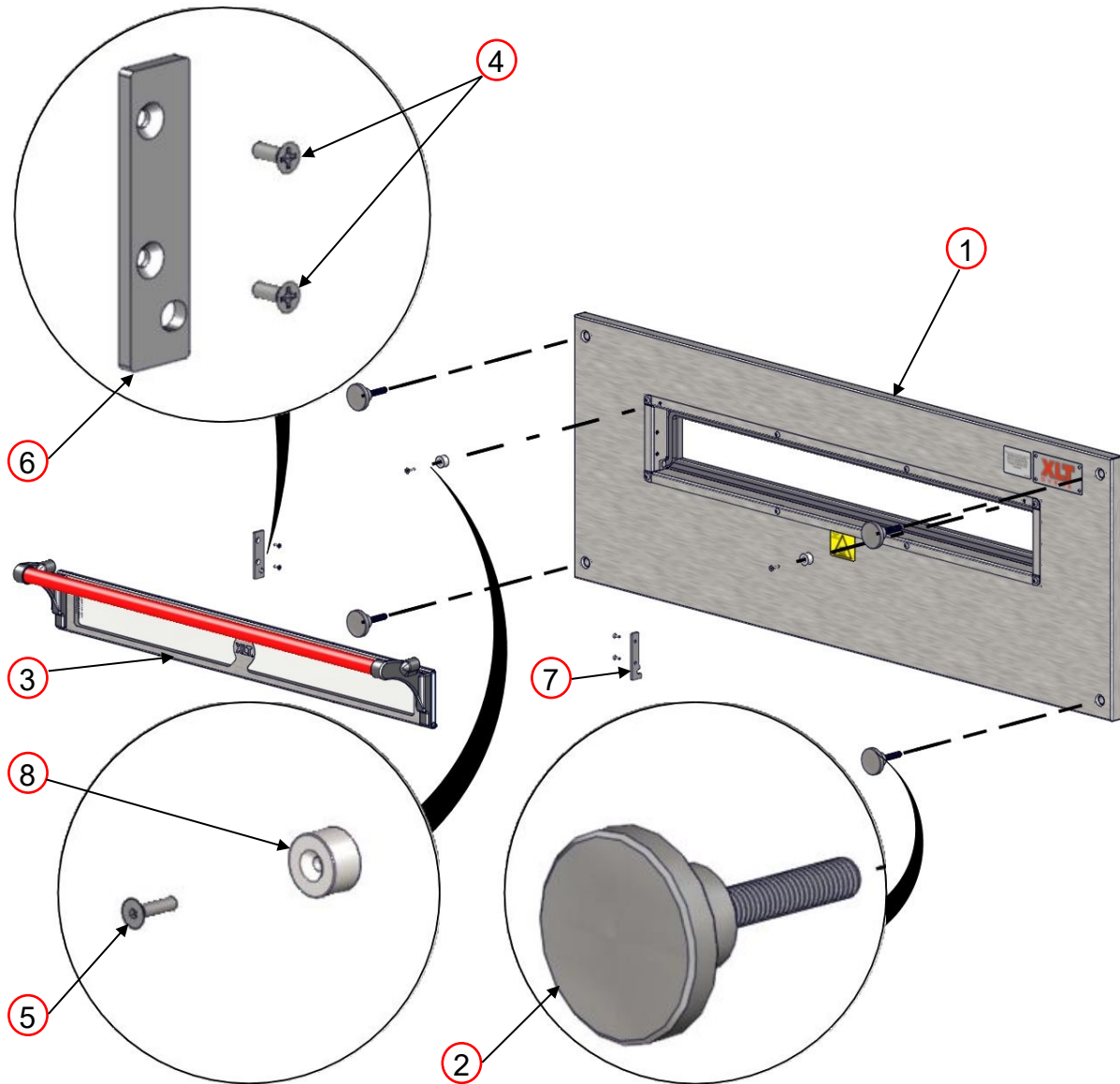
**NOTA**

Alle afbeeldingen van de onderdelen zijn alleen bedoeld als referentie. Sommige ontwerpkenmerken verschillen per model.



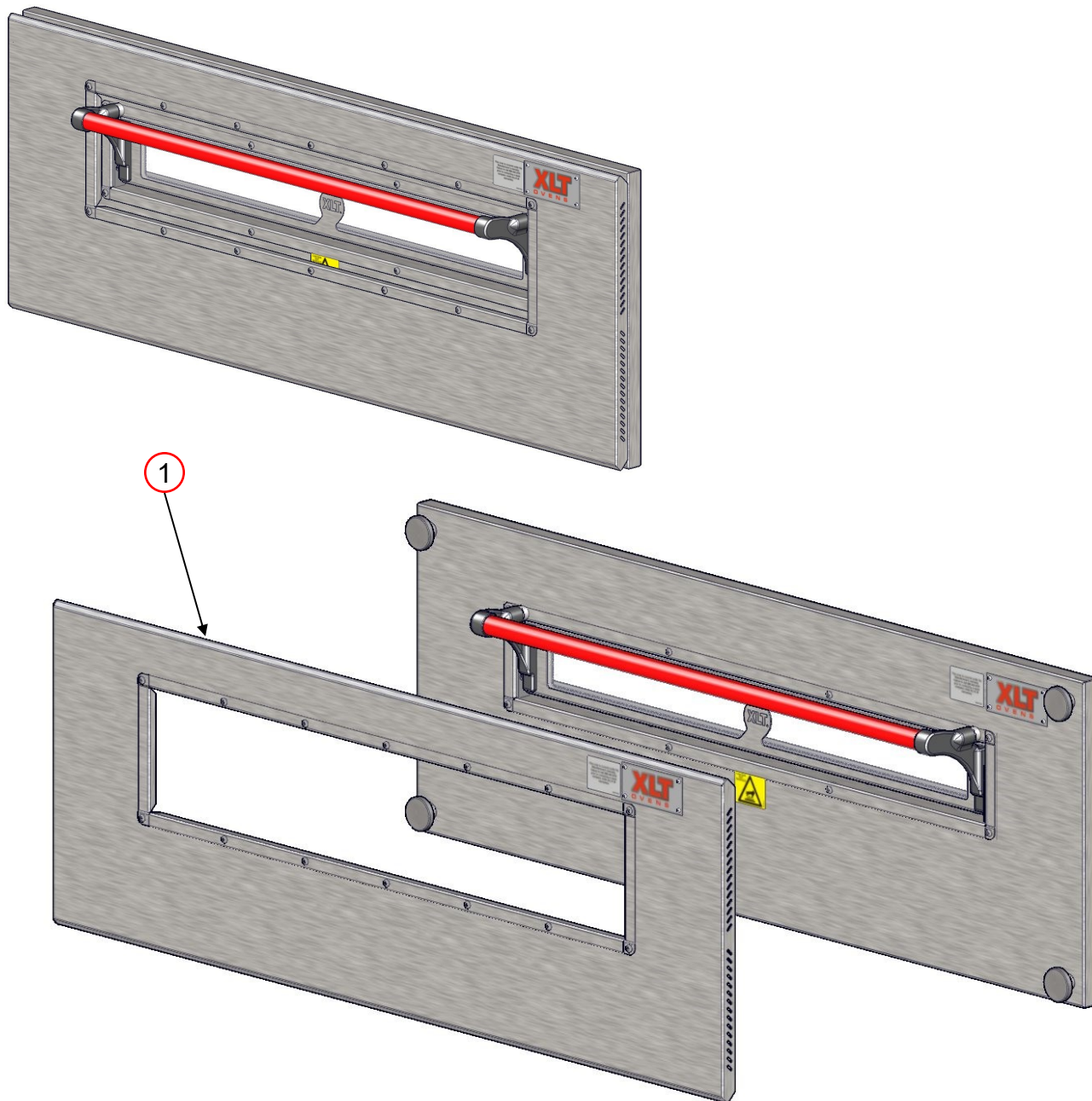


Individuals with pacemakers or internal medical devices should not handle strong rare-earth magnets. These magnets are found in the sandwich door assembly.



FRONT PANEL

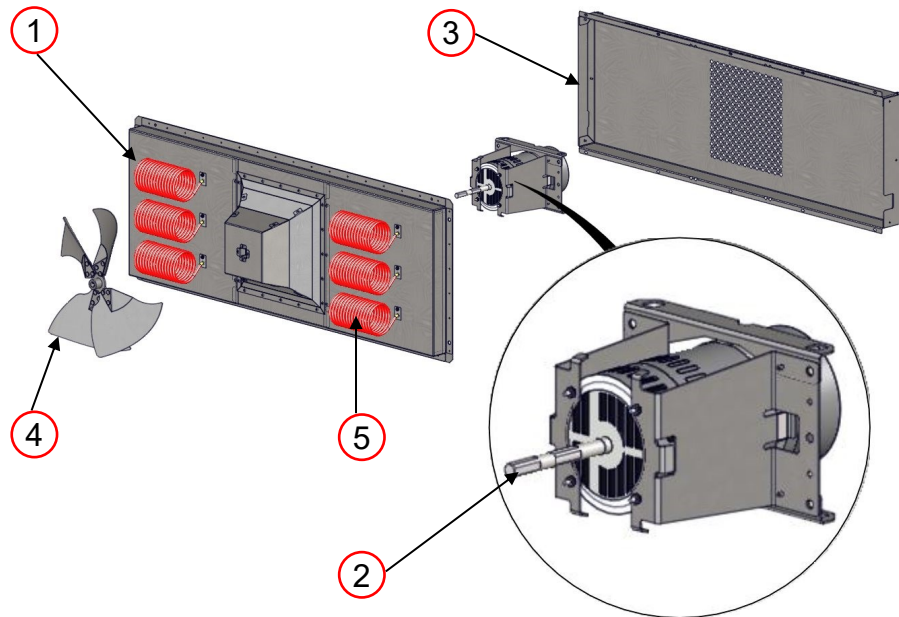
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	XA 6400	Front Panel Assembly
2	XA 6505	Front Panel Knob
3	XA 6600	Sandwich Door
4	XF 126-2	Screw 10-24 x 1/2
5	XF 242	Screw 10-24 x 1/2
6	XM 6703	Door Retainer Left
7	XM 6704	Door Retainer Right
8	XP 6519	Window Steel Slug



EXTENDED FRONT PANEL		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	XA 6700	Extended Front Panel

Voorzijde informatie Panel vereist:

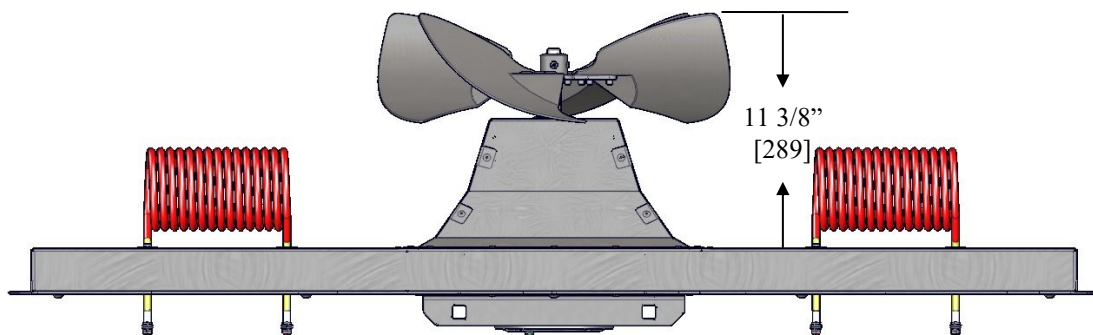
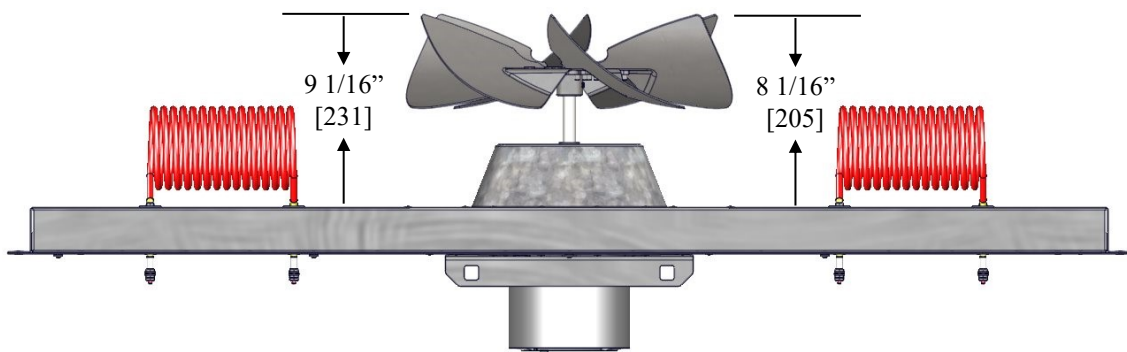
- Grootte van Oven
- Korte of lange Window
- Roestvrij, Hout, of Geschilderd Handvat



Geïnstalleerde ventilatorhoogte

1832 en 2440 alleen

2336 alleen



OPMERKING: Alle afmetingen in inches [millimeters], $\pm 1/4$ [6], tenzij anders vermeld.

Electric Oven Elements								
Oven Size	208V- 4500W	Qty	240V- 4500W	Qty	208V- 5300W	Qty	240V- 5300W	Qty
1832-208 V					x	3		
1832-240 V							x	3
1832-380 V							x	3
2336-208 V					x	3		
2336-240 V							x	3
2336-380 V							x	3
2440-208 V	x	6						
2440-240 V			x	6				
2440-380 V			x	6				
3240-208 V	x	6						
3240-240 V			x	6				
3240-380 V			x	6				
3255-208 V					x	6		
3255-240 V							x	6
3255-380 V							x	6
3855-208 V					x	6		
3855-240 V							x	6
3855-380 V							x	6
4455-208 V					x	6		
4455-240 V							x	6
4455-380 V							x	6

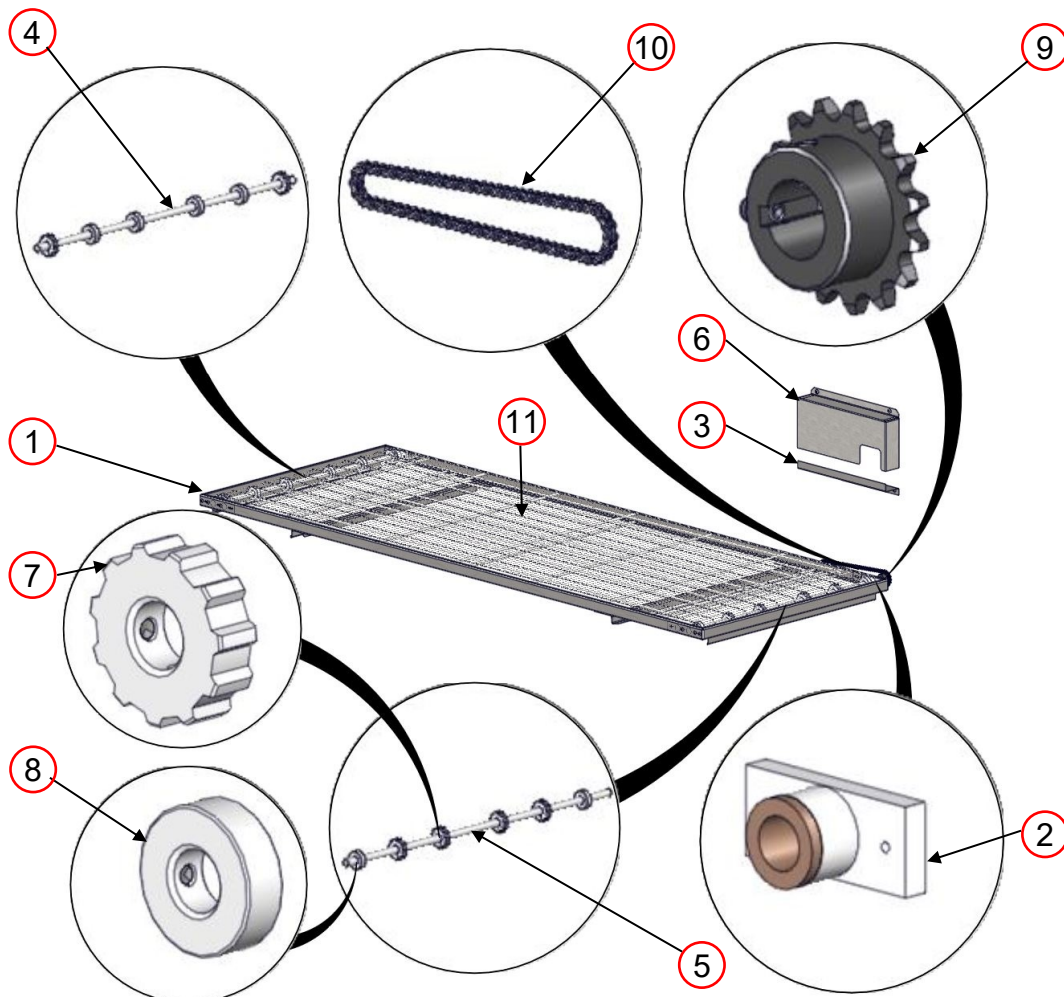
BACK WALL - STANDARD		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	XA 5001	Back Wall Assembly
2	XA 5009-75	Oven Fan Motor M1
3	XA 5121	Motor Cover Assembly ELECTRIC
4	XA 5200	Fan Blade
5	XP 5201/5202	Heating Element

BACK WALL - WORLD		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	XA 5001	Back Wall Assembly
2	XA 5009-75-3PH	Oven Fan Motor 3 Phase M1
3	XA 5121	Motor Cover Assembly ELECTRIC
4	XA 5200	Fan Blade
5	XP 5201/5202	Heating Element

Back Muur vereiste informatie:

- Grootte van Oven
- Spanning

Standaard transportband

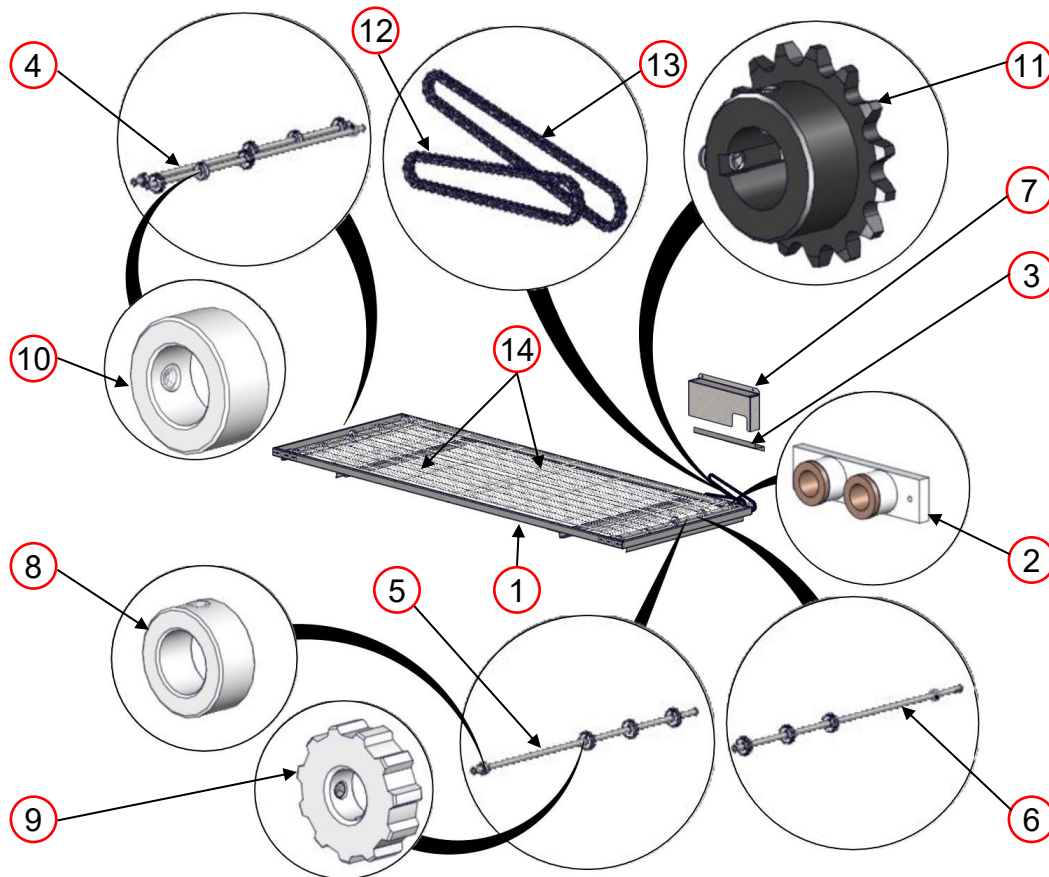


CONVEYOR		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	XA 7000	Conveyor Assembly Complete
2	XA 7200	Conveyor Bearing Assembly
3	XM 4006	Chain Guard Lower
4	XM 7301	Conveyor Shaft Idle
5	XM 7302	Conveyor Shaft Drive
6	XM 9508	Chain Guard
7	XP 7403	Conveyor Roll Notched
8	XP 7404	Conveyor Roll Plain
9	XP 9503	Conveyor Sprocket Driven 15
10	XP 9505	Roller Chain
11	XP 9506	Conveyor Belt

Conveyor information required:

- Oven Size
- Rechts- of linkshandige bedieningselementen

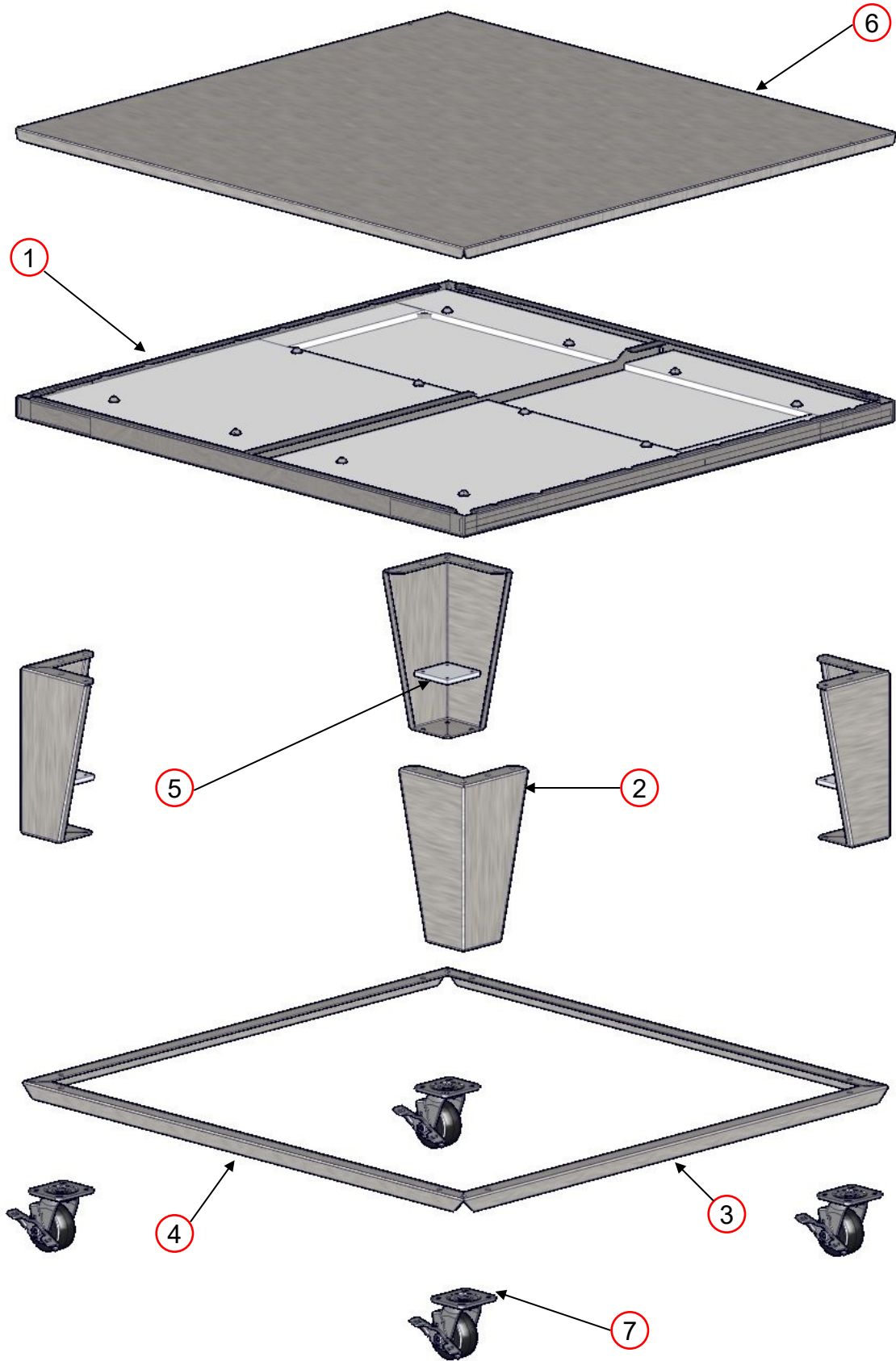
Gespleten transportband



CONVEYOR		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	XA 7000	Conveyor Assembly
2	XA 7200	Conveyor Bearing Assembly
3	XM 4006	Chain Guard Lower
4	XM 7303	Conveyor Shaft Idle
5	XM 7304	Conveyor Shaft Drive SB INSIDE
6	XM 7305	Conveyor Shaft Drive SB OUTSIDE
7	XM 9508	Chain Guard
8	XP 7206	Shaft Collar
9	XP 7403	Conveyor Roll Notched
10	XP 7404	Conveyor Roll Plain
11	XP 9503	Conveyor Sprocket Driven 15
12	XP 9505	Roller Chain
13	XP 9505-SB	Roller Chain Split Belt
14	XP 9506	Conveyor Belt

Conveyor information required:

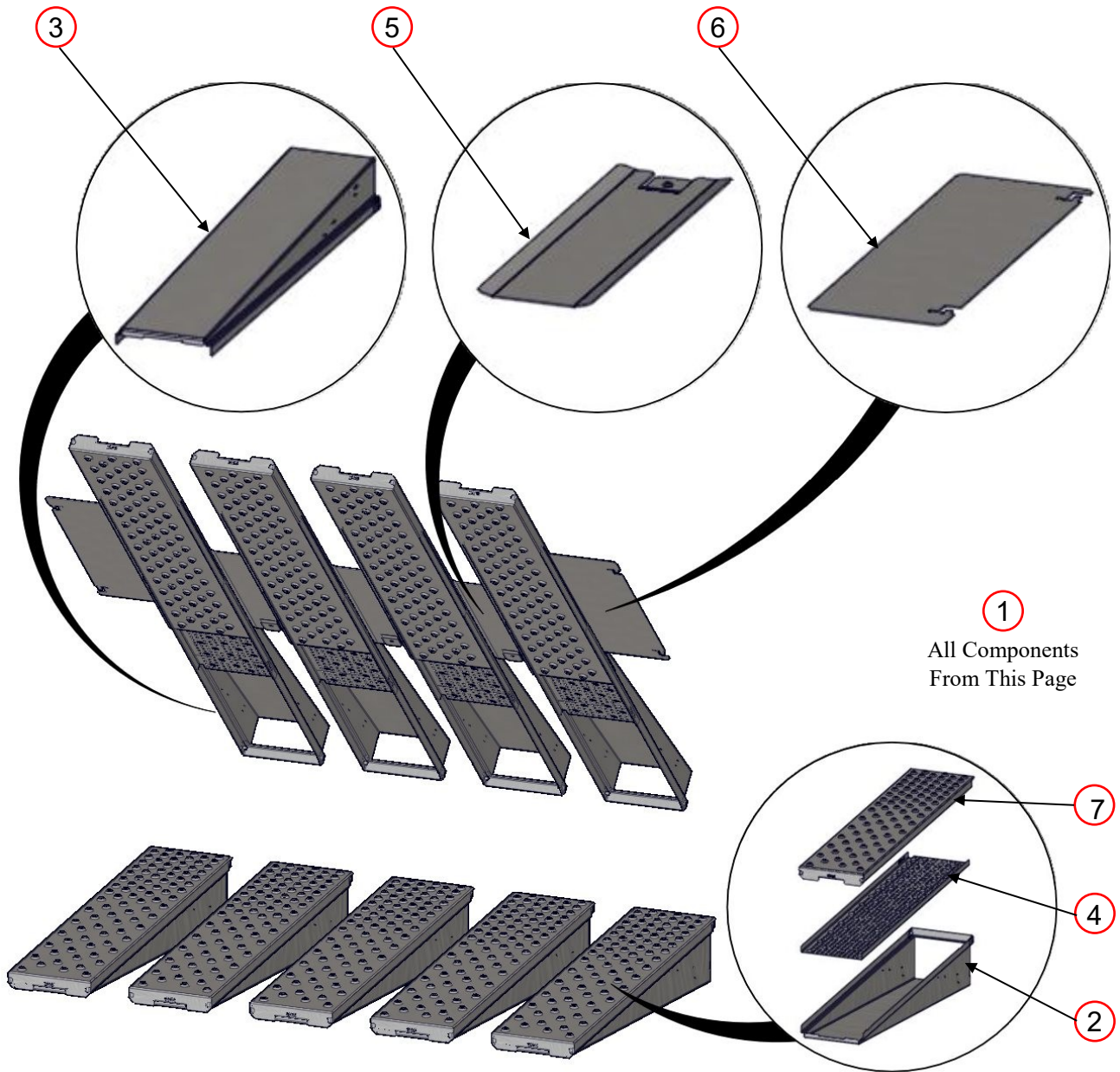
- Oven Size
- Rechts- of linkshandige bedieningselementen



BASE		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	XA 1001	Base Assembly Bare
2	XM 1003-15	Base Leg
3	XM 1006	Side Leg Angle
4	XM 1007	Front/Back Leg Angle
5	XM 1008	Bolster Plate
6	XM 1010	Oven Lid
7	XP 1004	Caster

Basisinformatie vereist:

- Grootte van de oven
- Enkele, dubbele, driedubbele of vierdubbele stapel

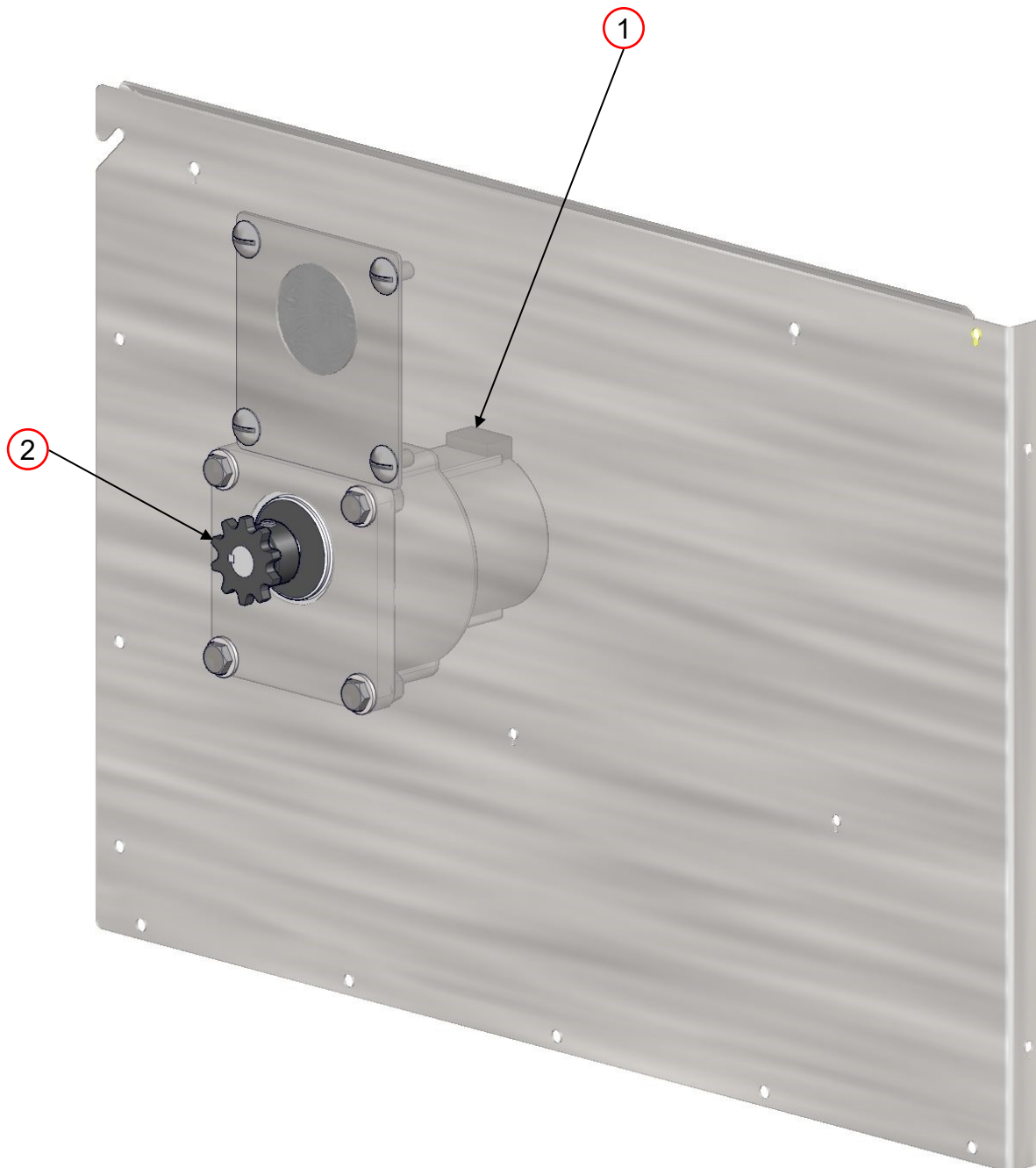


FINGERS		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	XA 8Hxxxx	Finger Group Assembly
2	XA 8001-B	Finger Body Bottom
3	XA 8001-T	Finger Body Top
4	XM 8004	Finger Inner Plate Perforated
5	XM 8024	Return Air Plate
6	XM 8025	Endloss Plate
7	XM 8xxx	Finger Outer Plate

Finger vereiste informatie:

- Grootte van Oven
- Klantnaam
- Part nummer op de voorkant van de vinger buitenste

Standaard transportband

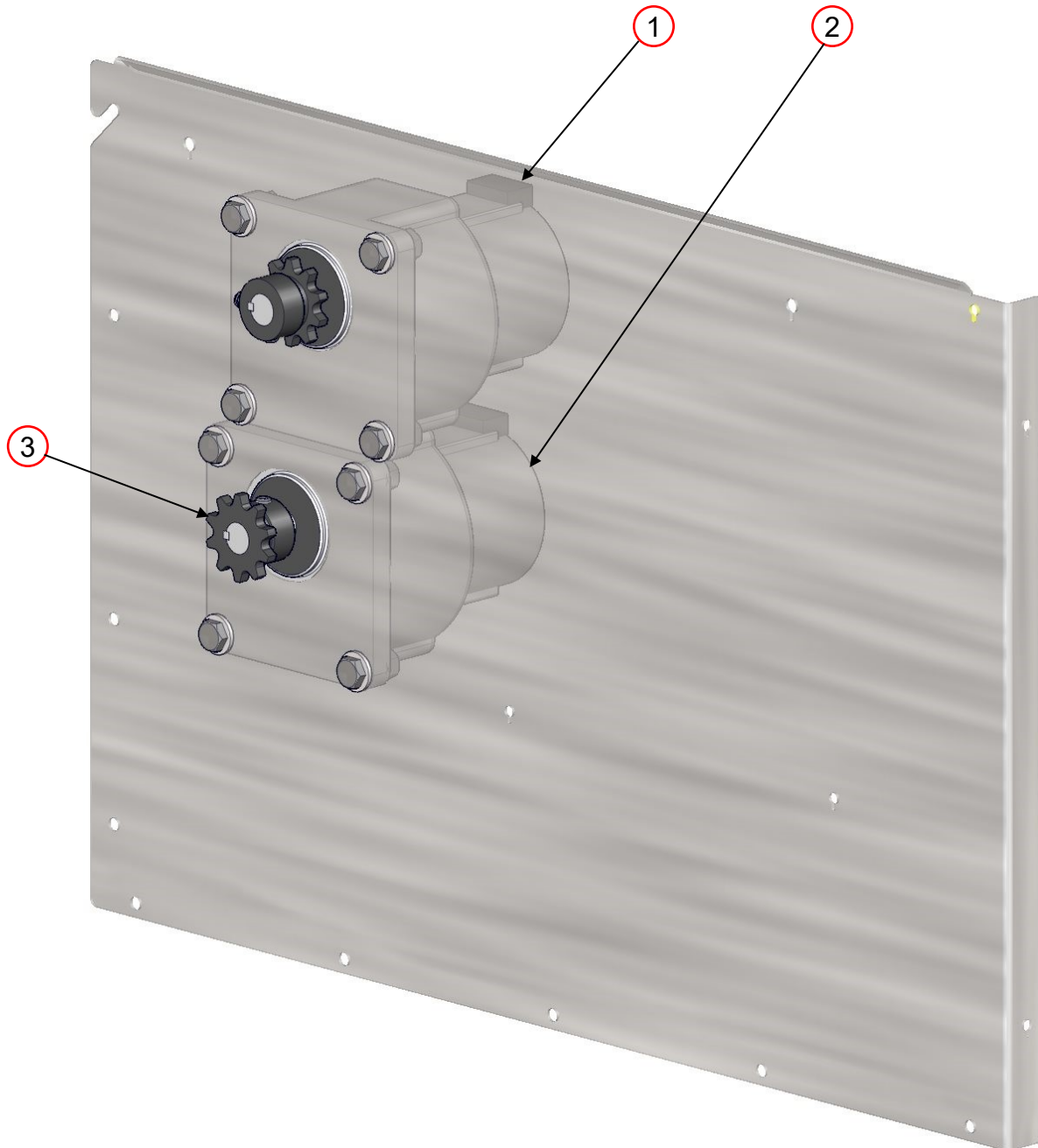


CONTROL BOX FRONT		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	XA 4117-12.5 RPM STD	Conveyor Motor 12.5 RPM Standard M2
2	XP 4155	Sprocket Conveyor Drive 10T

Bedieningskast voorzijde vereiste informatie:

- Grootte van Oven

Gespleten transportband

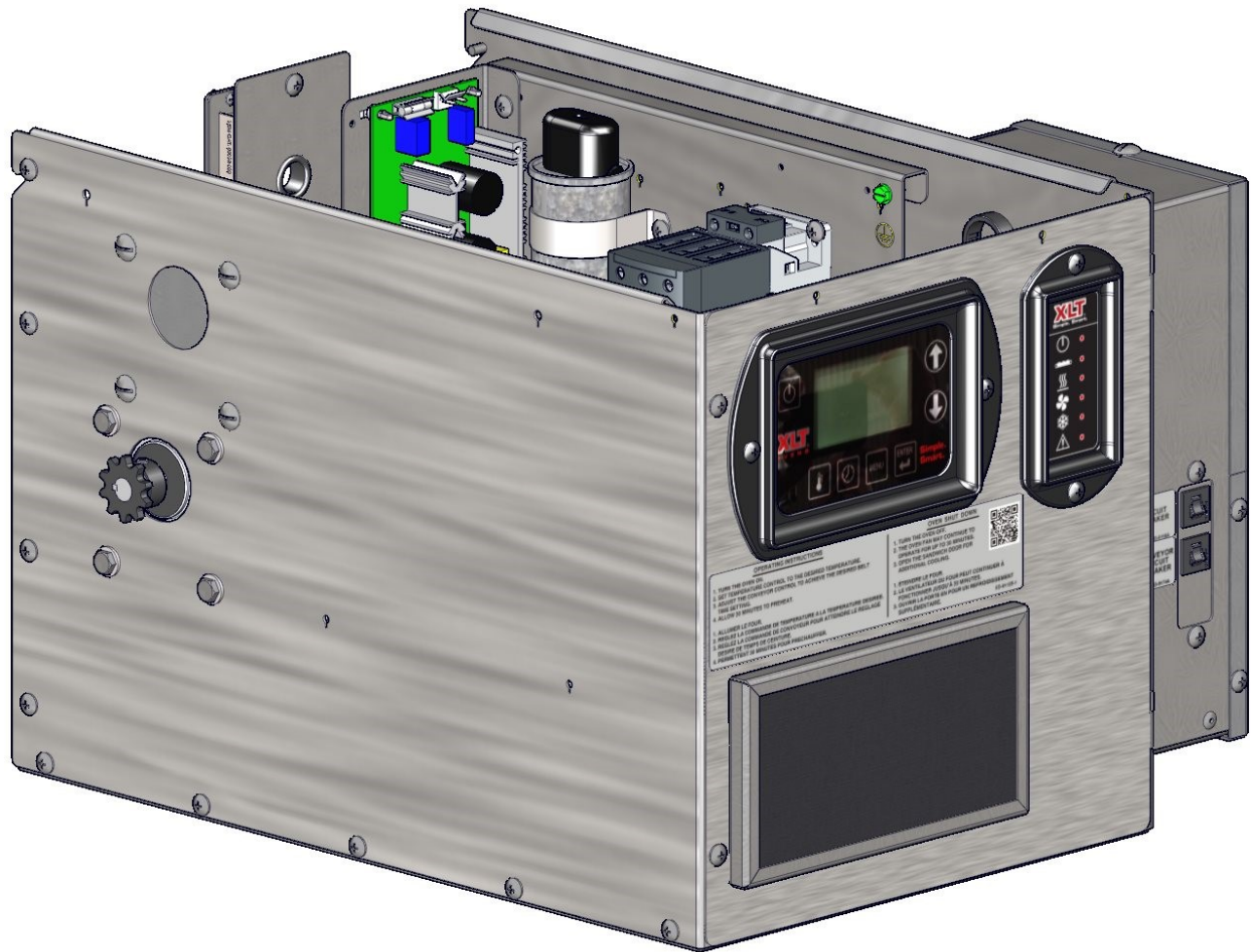


CONTROL BOX FRONT		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	XA 4117-12.5 RPM SB	Conveyor Motor 12.5 RPM Split M2
2	XA 4117-12.5 RPM STD	Conveyor Motor 12.5 RPM Standard M2
3	XP 4155	Sprocket Conveyor Drive 10T

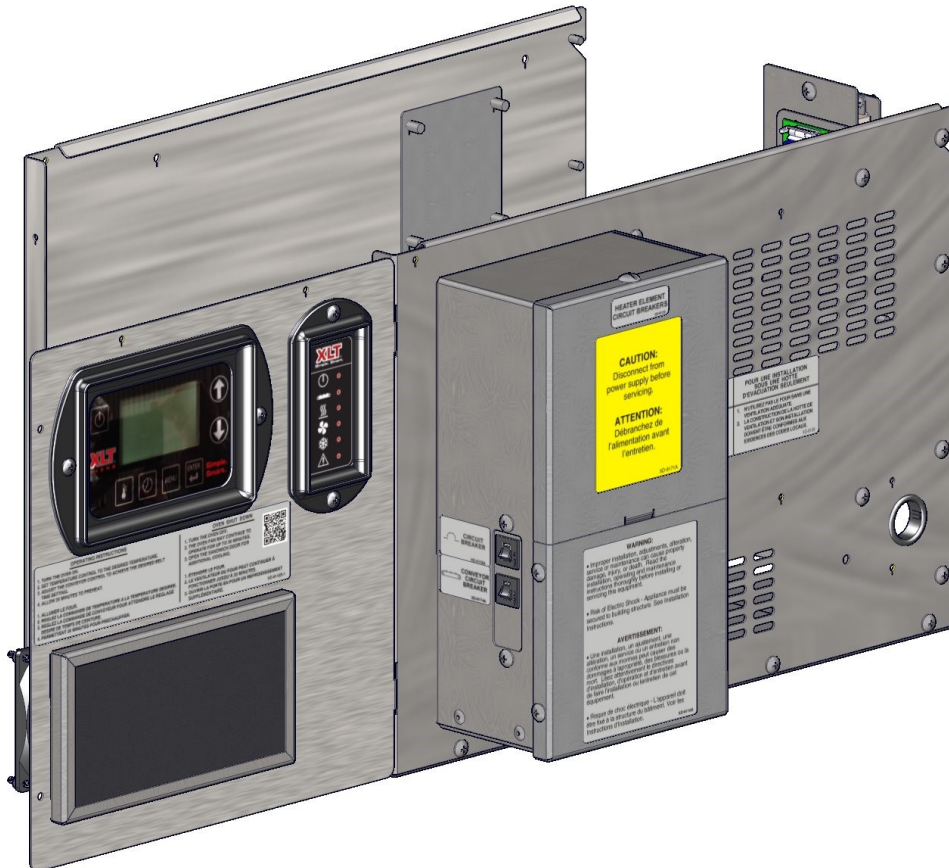
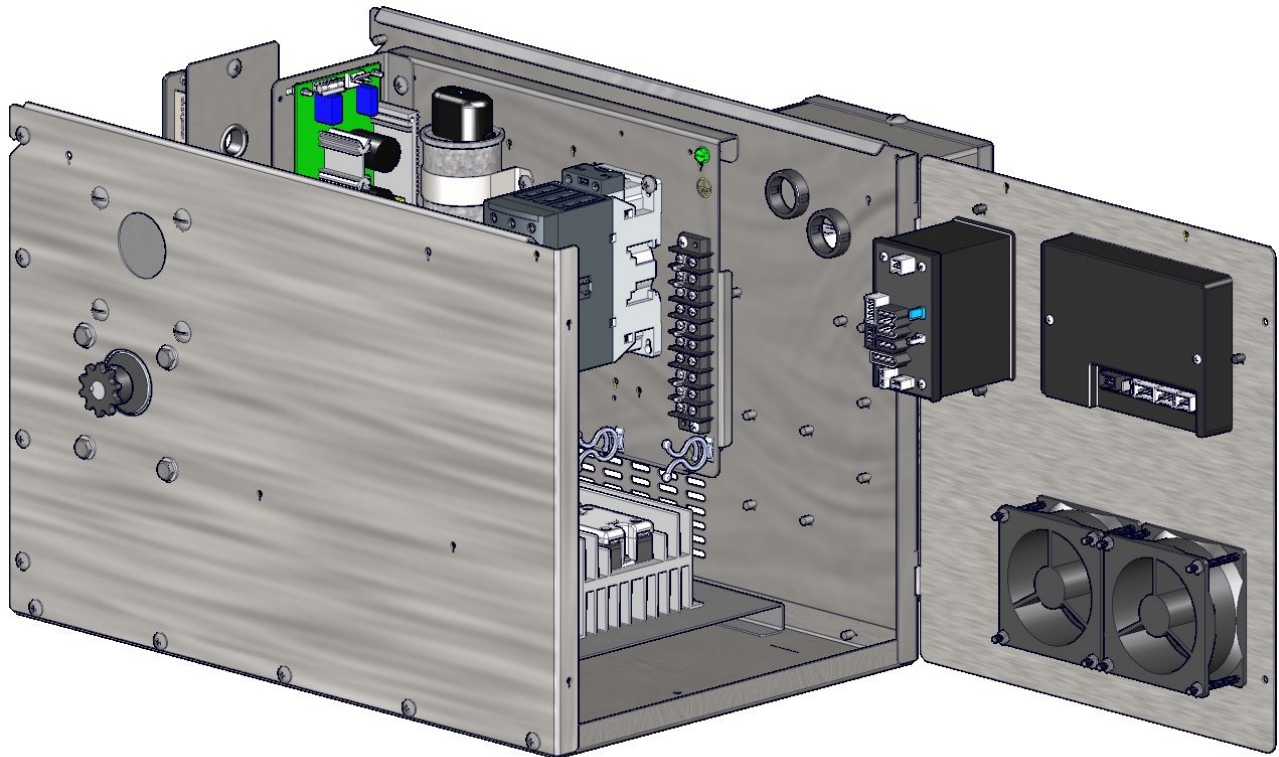
Bedieningskast voorzijde vereiste informatie:

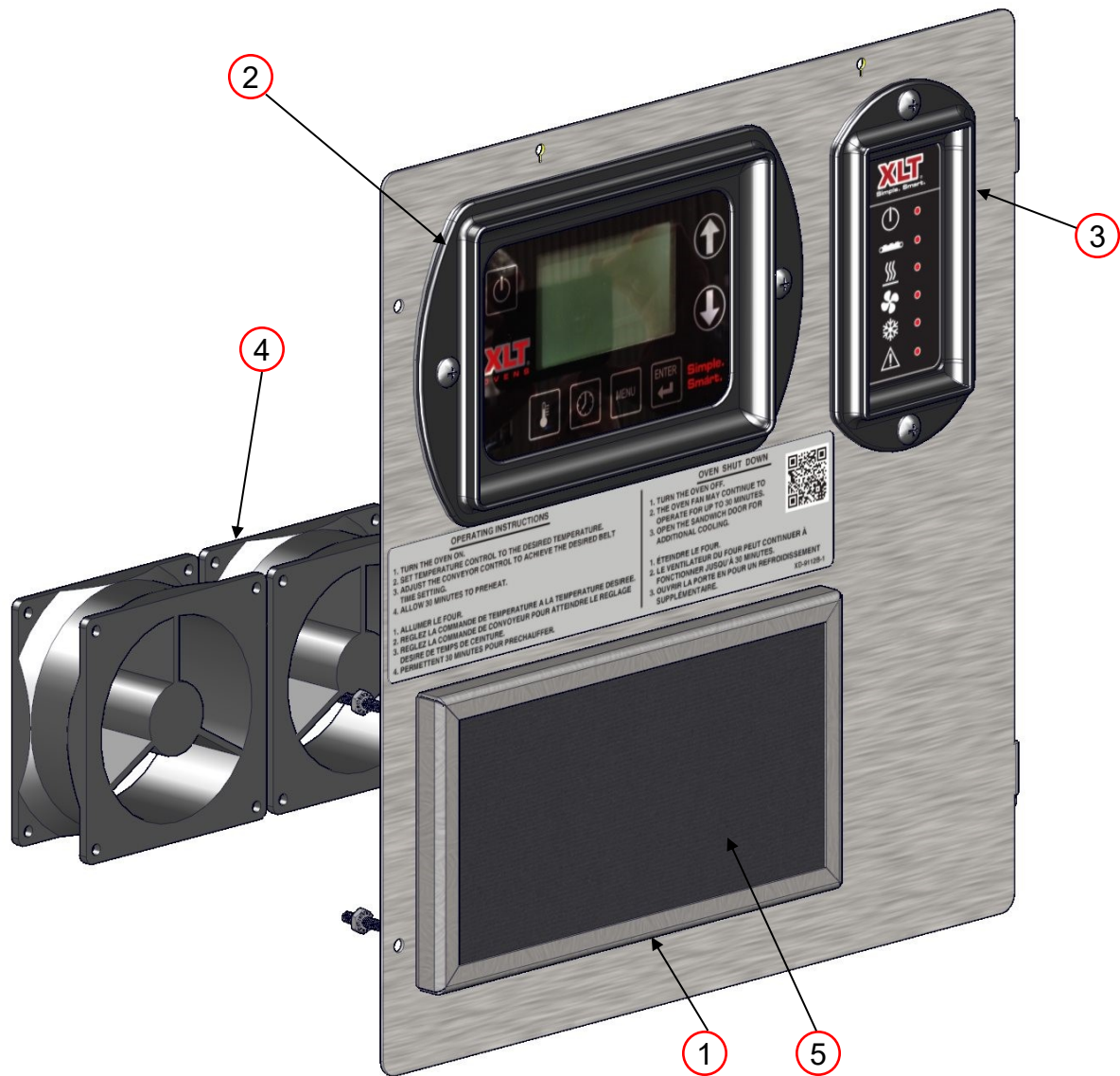
- Grootte van Oven

Bedrijfspositie (Getoond met verwijderd deksel)



Servicepositie

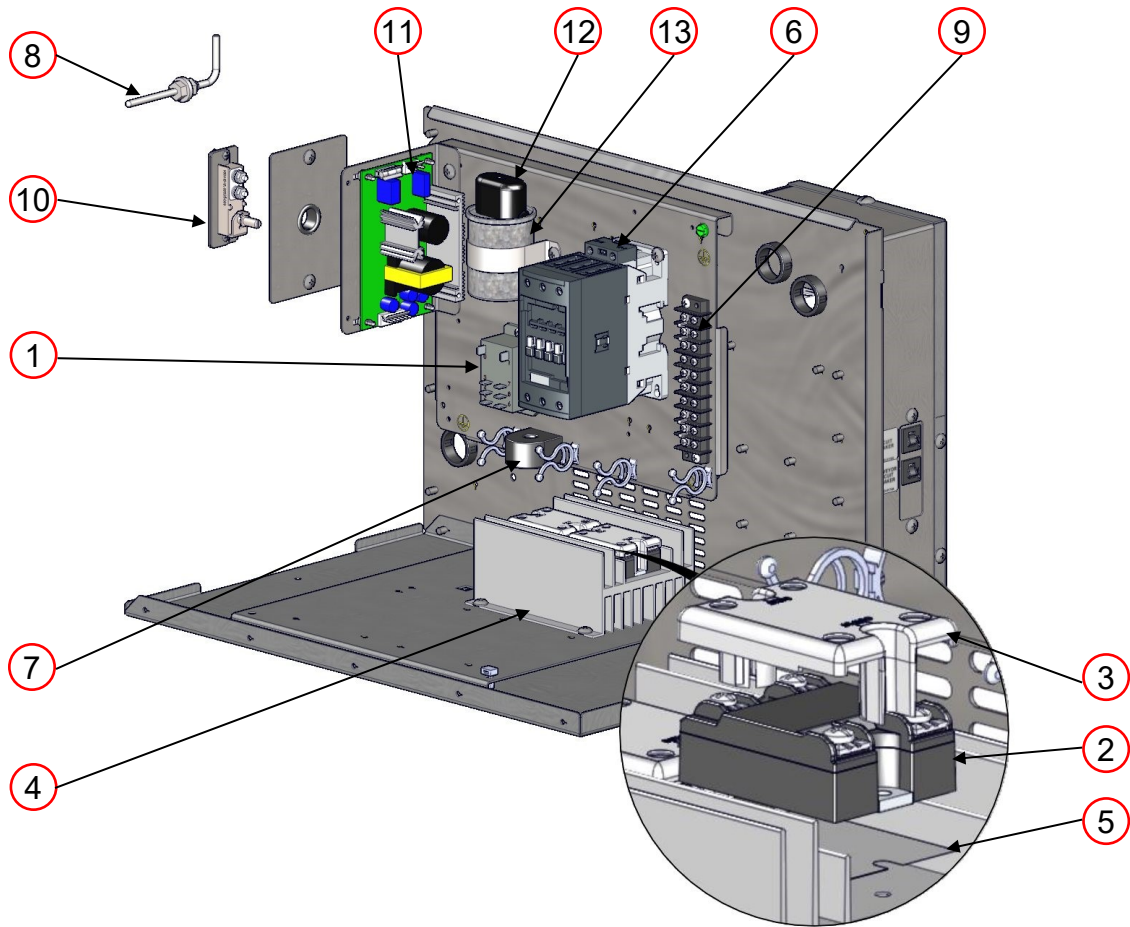




CONTROL PANEL		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	SP 4520-EL	Fan Guard / Filter Repl Kit ELE
2	XP 4170-LUI	Large User Interface LUI
3	XP 4175-MC	Oven Machine Control OMC
4	XP 4501-EL	Cooling Fan EL M3
5	XP 4520-EL	Fan Filter

Control Panel vereiste informatie:

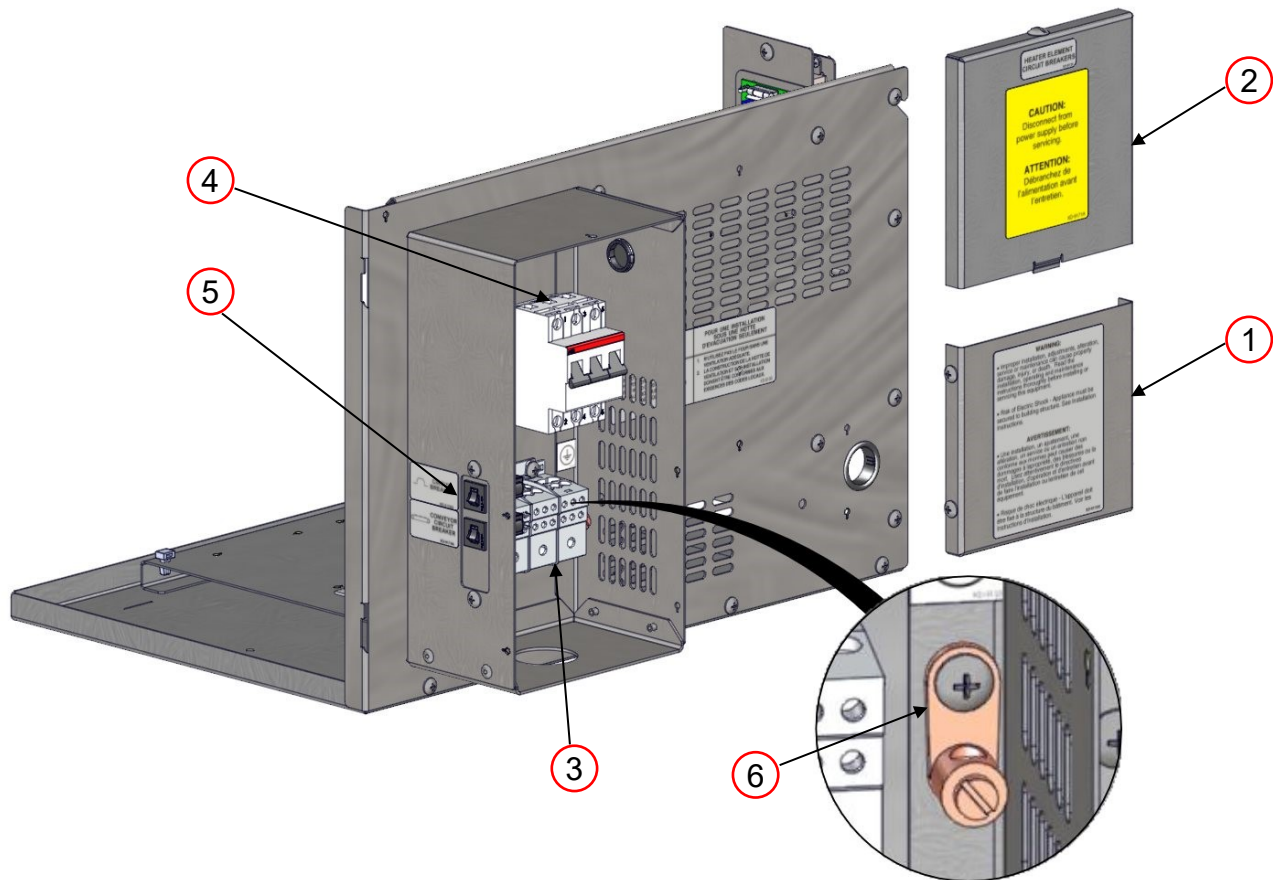
- Grootte van Oven
- Spanning
- Stroomonderbreker vermogen
- Richting transportband



CONTROL BOX INTERIOR		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	HP 2067-24VDC	Oven Fan Motor Relay R1
2	XP 4305-90	Solid State Relay, 90 Amp SSR
3	XP 4305-90-COV	Solid State Relay Cover
4	XP 4305-90-HS	Solid State Relay Heat Sink
5	XP 4305-90-PAD	Solid State Relay Thermal Pad
6	XP 4306-70	Contactor, 70 Amp C1-C2
7	XP 4310	Current Sensor CS
8	XP 4509-90	Thermocouple Type K 39 TC
9	XP 4701-10	Terminal Strip 10 Place TS
10	XP 4713	High Limit Switch S3
11	RP 4717	Power Supply PS
12	XP 5012	Capacitor Boot
13	XP 5014-30	Capacitor Baldor 3/4 HP 30uF CAP

Control Box Back informatie die nodig is:

- Grootte van Oven
- Spanning



CONTROL BOX REAR		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	XM 4052	Circuit Breaker Cover EL Bottom
2	XM 4053	Circuit Breaker Cover EL Top
3	XP 4302	Power Block Electric PB
4	XP 4303	3 Pole Circuit Breaker EL CB
5	XP 4515-CB	Circuit Breaker CB
6	XP 4707	Ground Lug Copper World

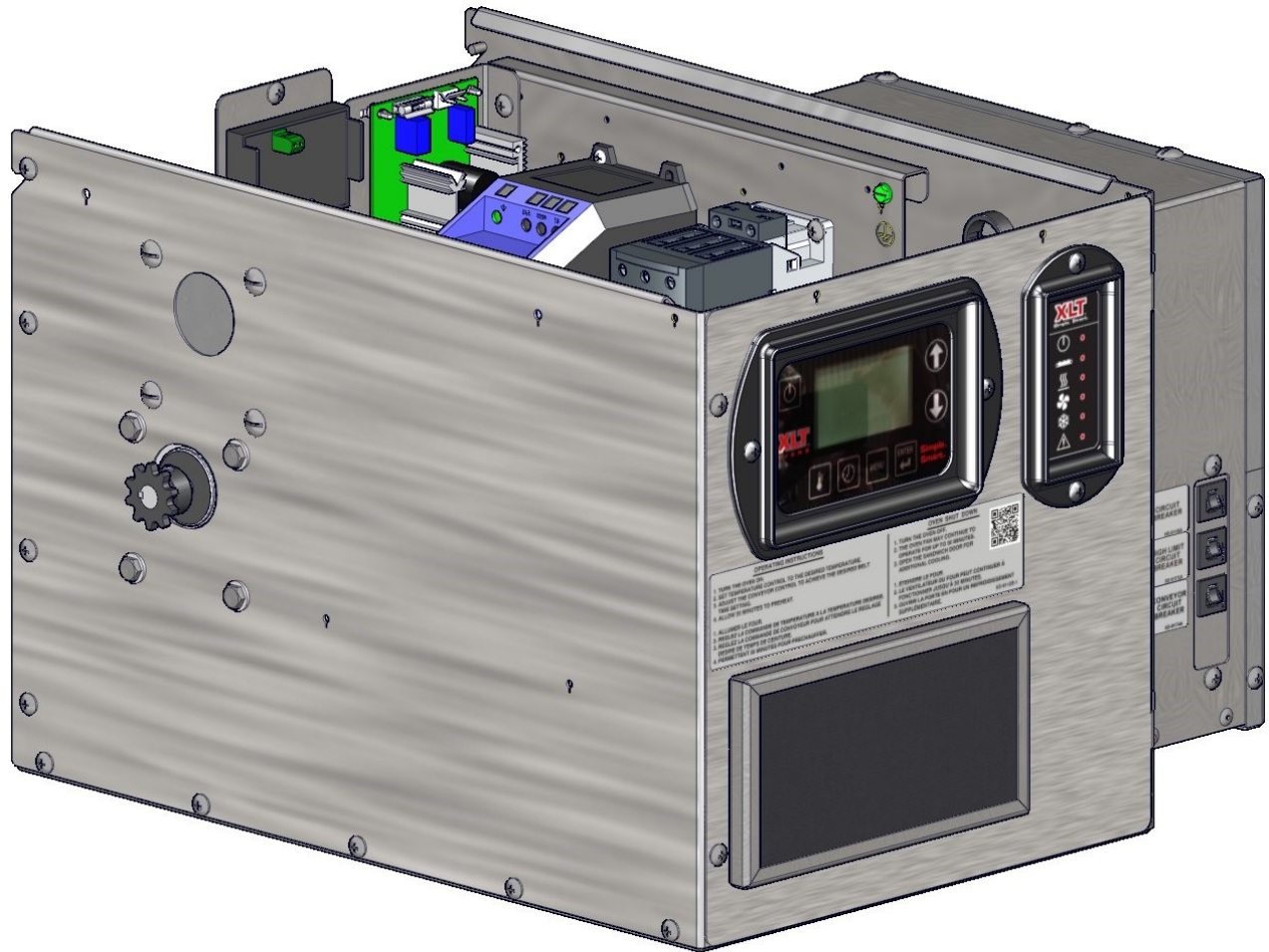
Control Box achter vereiste informatie:

- Grootte van Oven
- Spanning
- Richting transportband

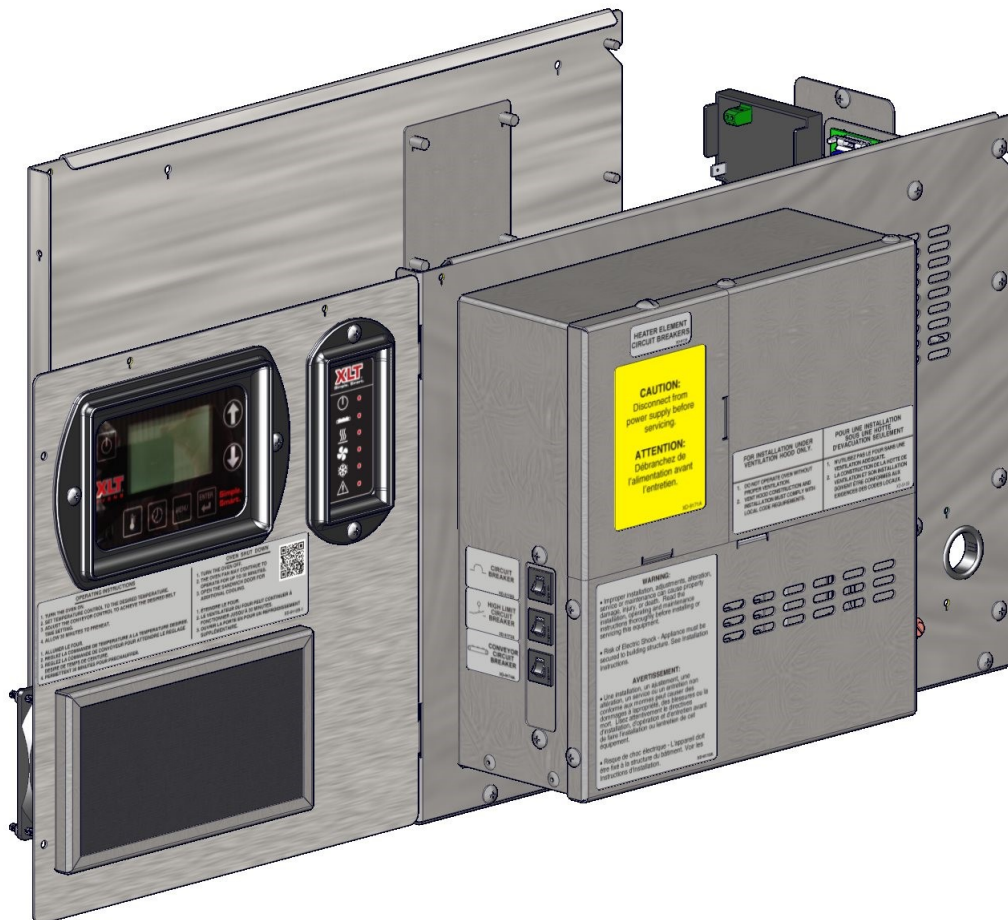
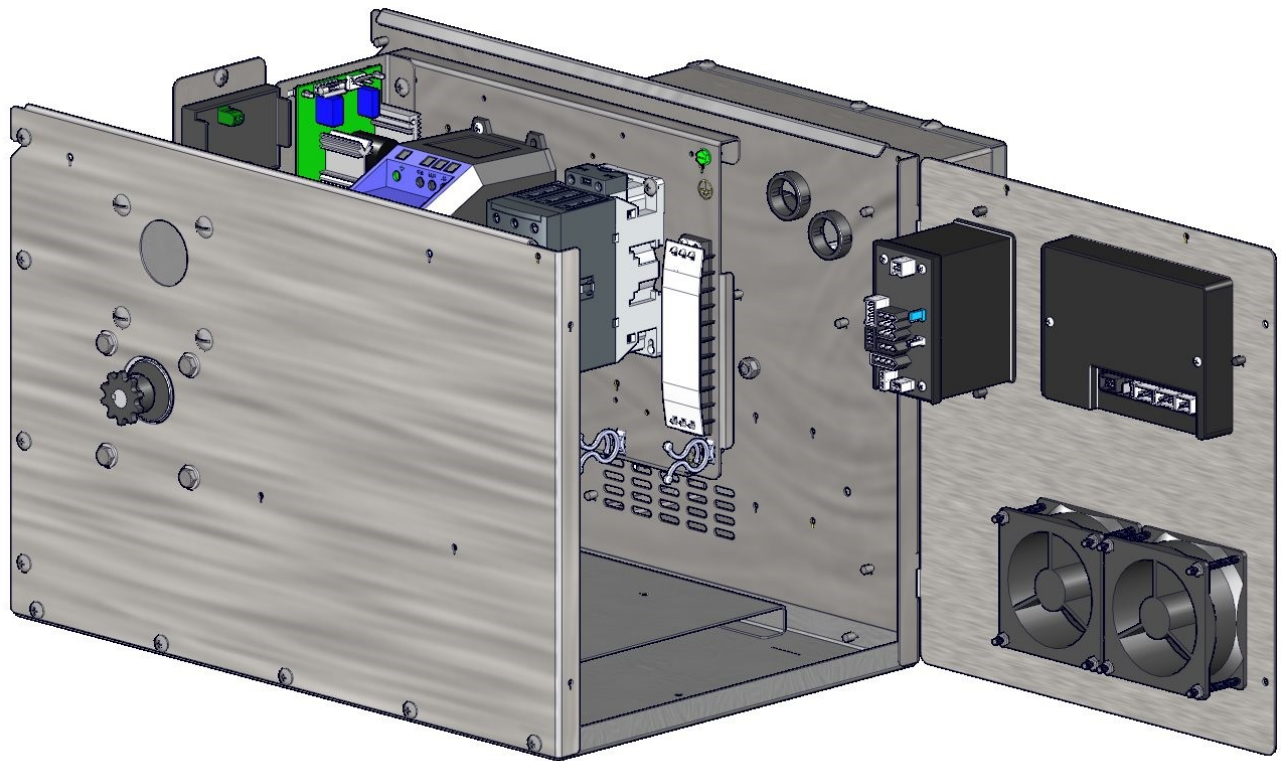
Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.

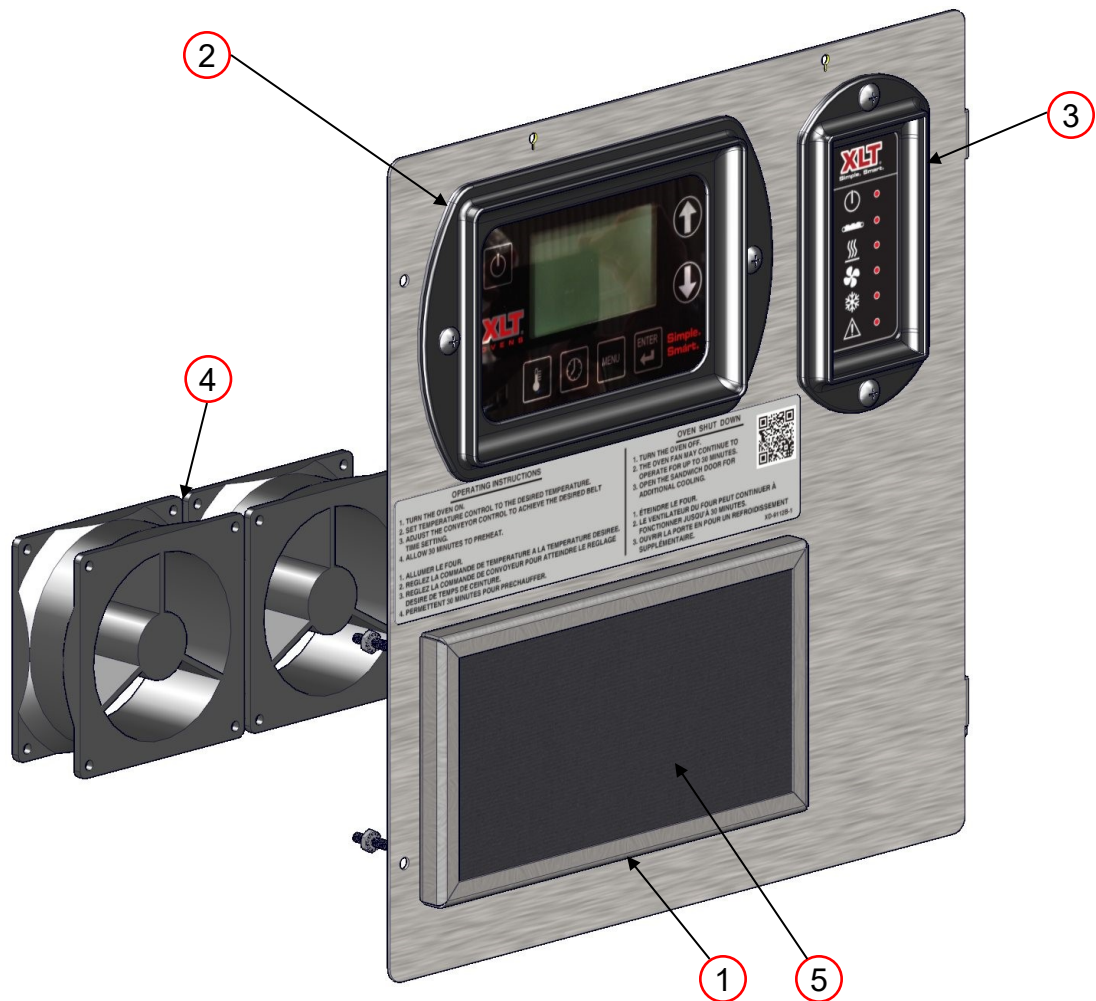
Oven Onderdelen - WERELD SCHAKELKAST

Bedrijfspositie (Getoond met verwijderd deksel)



Servicepositie

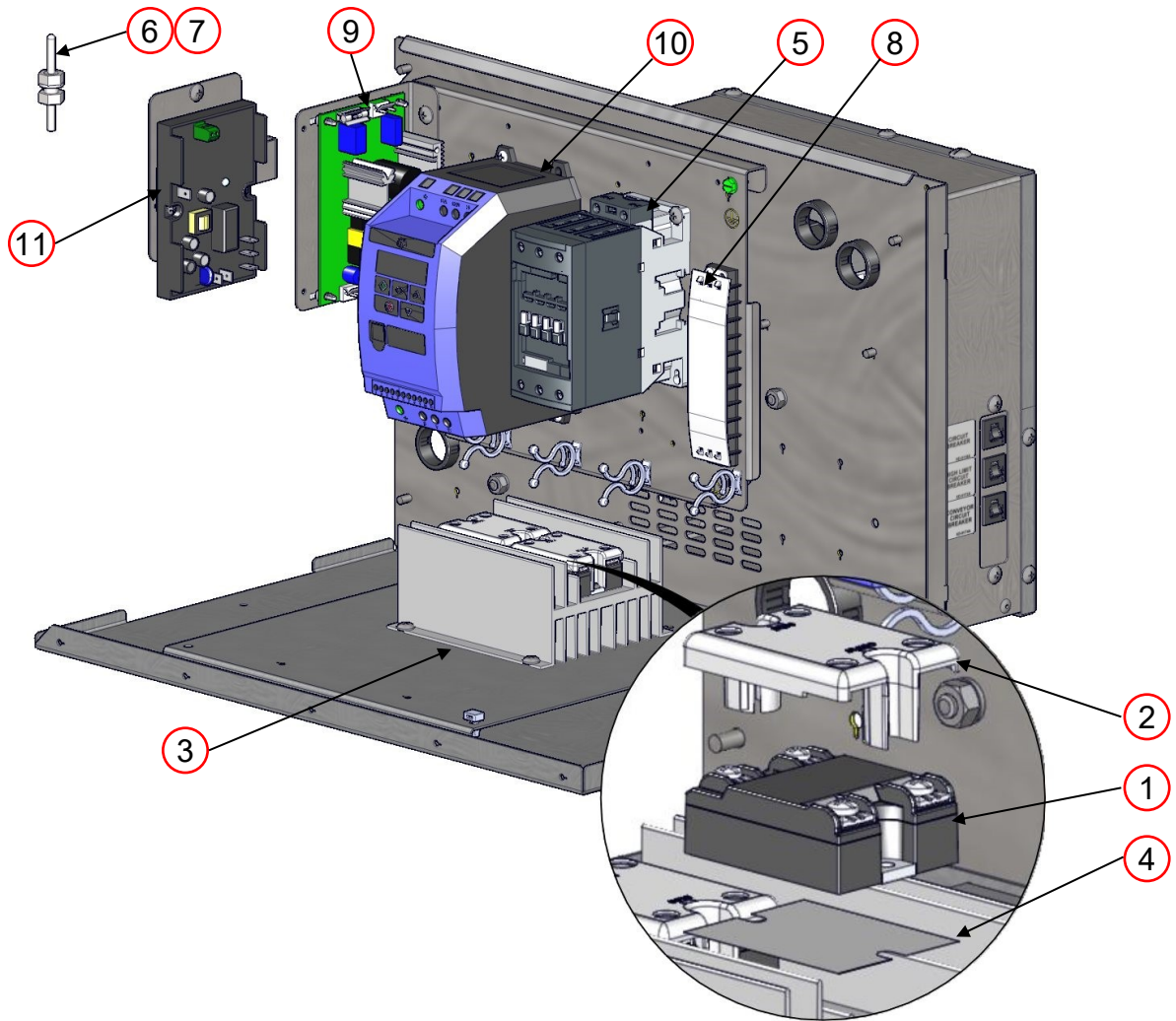




CONTROL PANEL		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	SP 4520-EL	Fan Guard / Filter Repl Kit ELE
2	XP 4170-LUI	Large User Interface LUI
3	XP 4175-MC	Oven Machine Control OMC
4	XP 4501-EL	Cooling Fan EL M3
5	XP 4520-EL	Fan Filter

Control Panel vereiste informatie:

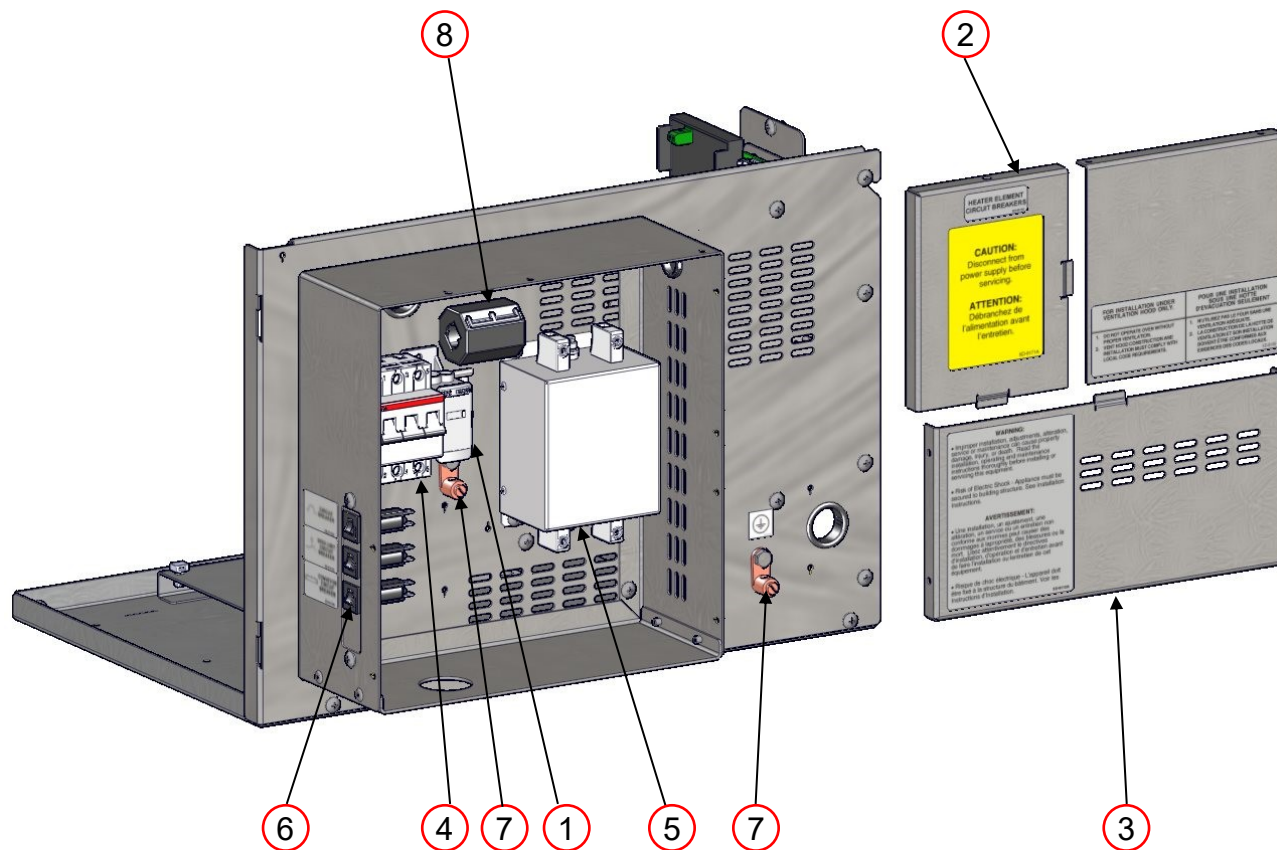
- Grootte van Oven
- Spanning
- Stroomonderbreker vermogen
- Richting transportband



CONTROL BOX INTERIOR		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	XP 4305-75	Solid State Relay 75A SSR
2	XP 4305-90-COV	Solid State Relay Cover
3	XP 4305-90-HS	Solid State Relay Heat Sink
4	XP 4305-90-PAD	Solid State Relay Thermal Pad
5	XP 4306-70	Contacteur, 70 Amp C1-C2
6	XP 4510-90	Thermocouple Type K 90 TC
7	XP 4512	RTD Class B Element
8	XP 4701-10	Terminal Strip 10 Place TS
9	RP 4717	Power Supply PS
10	XP 4718-4.3	VFD Invertek Optidrive E3
11	XP 4723	Elan High Limit Switch S3

Control Box Back informatie die nodig is:

- Grootte van Oven
- Spanning



CONTROL BOX REAR		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	RP 4302	Power Block Electric PB
2	XM 4058	Circuit Breaker Cover EL Upper LH
3	XM 4062	Circuit Breaker Cover EL Lower
4	XP 4303	3 Pole Circuit Breaker EL CB
5	XP 4314	EMI Power Filter FLT1
6	XP 4515-CB	Circuit Breaker CB
7	XP 4707	Ground Lug Copper World
8	XP 9303	Ferrite Bead FB1

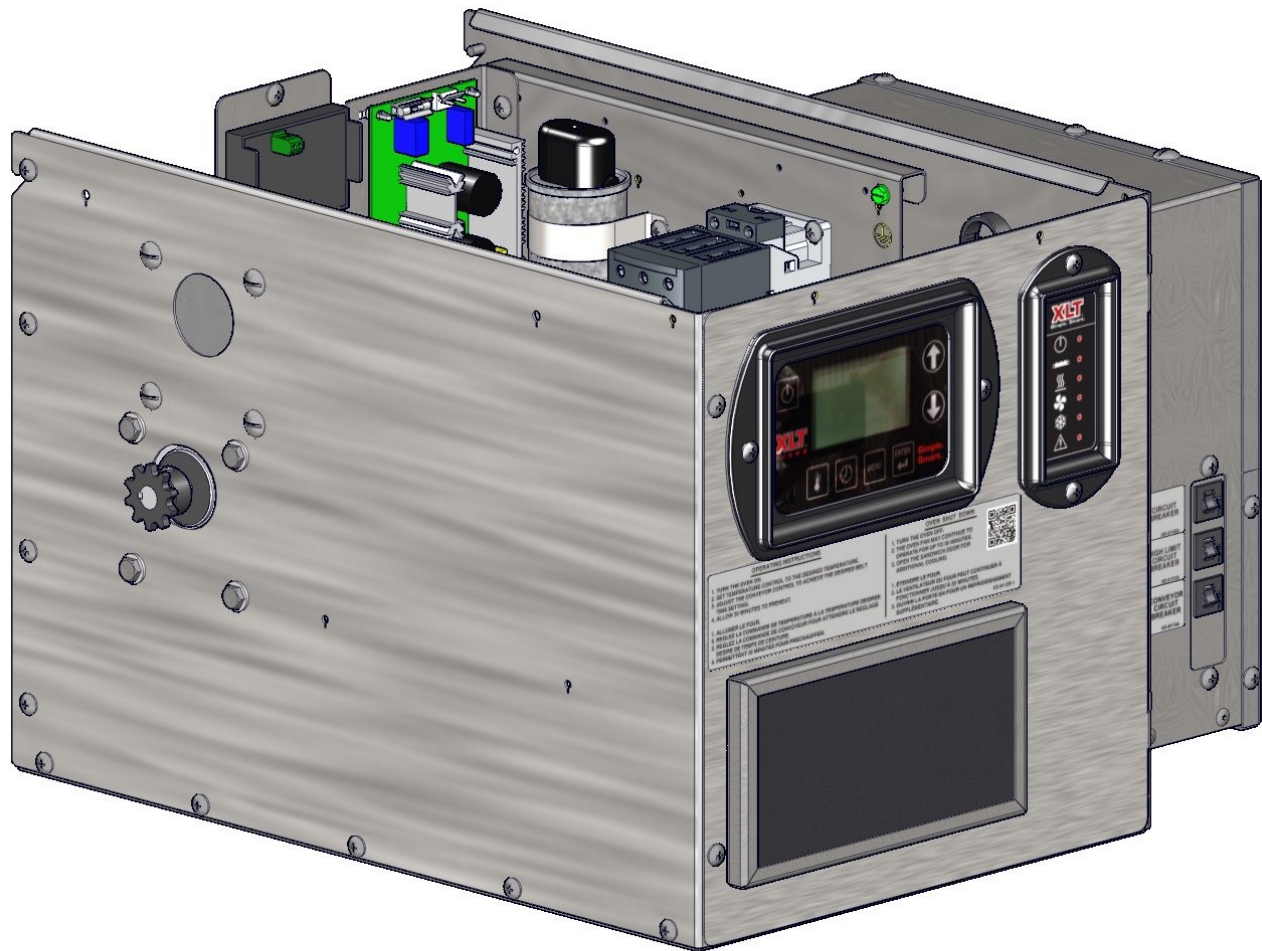
Control Box achter vereiste informatie:

- Grootte van Oven
- Stroomonderbreker vermogen
- Spanning

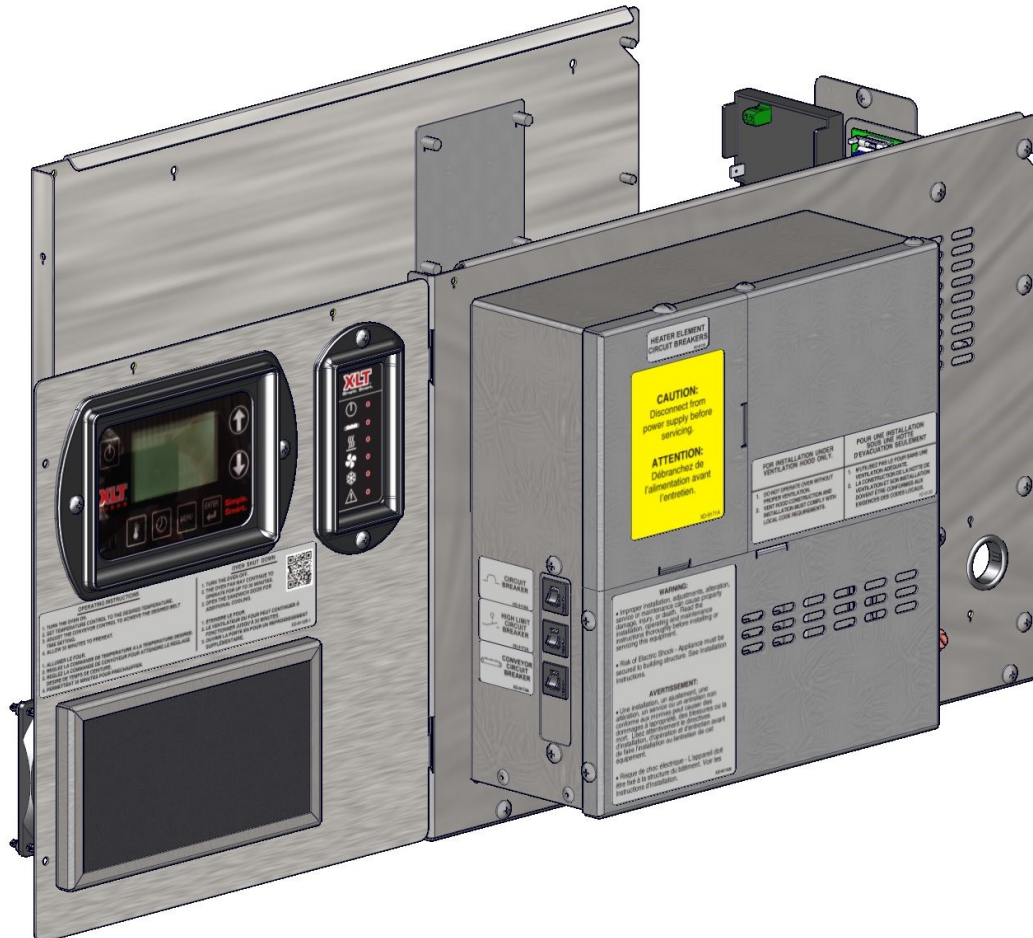
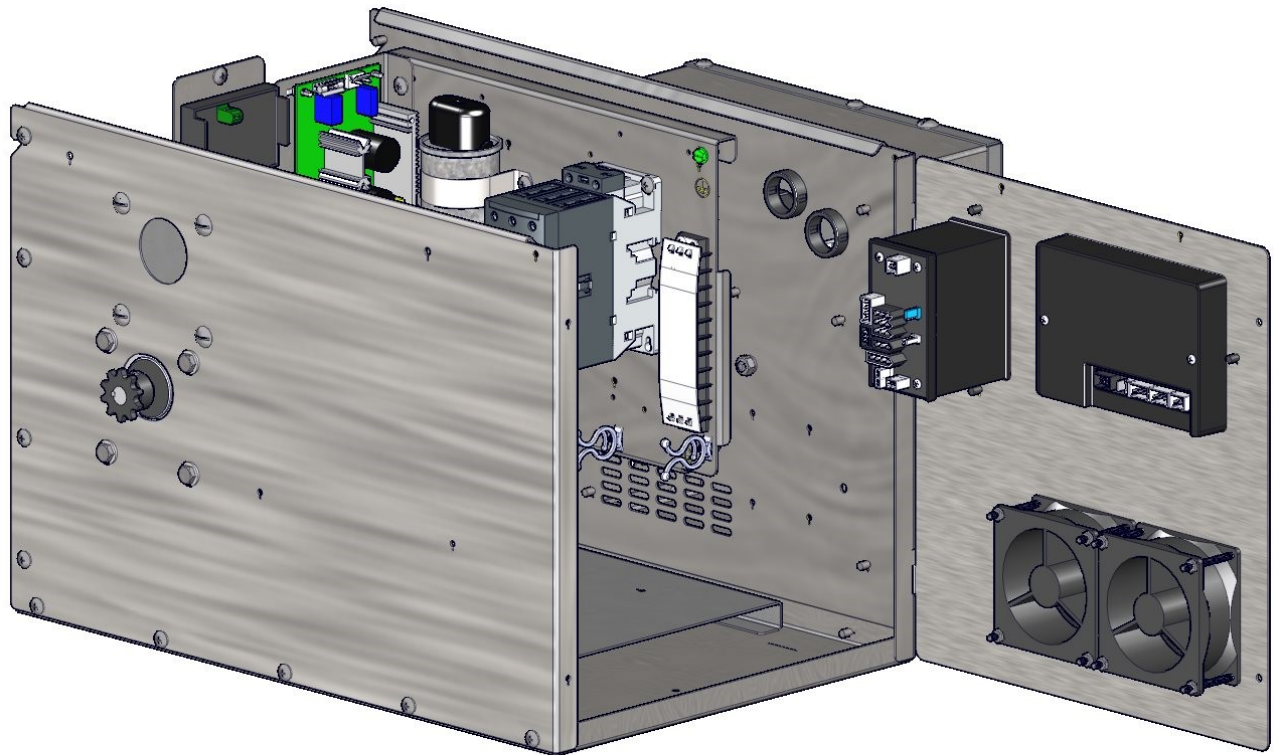
Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.

Oven Onderdelen - WERELD SCHAKELKAST

Bedrijfspositie (Getoond met verwijderd deksel)



Servicepositie

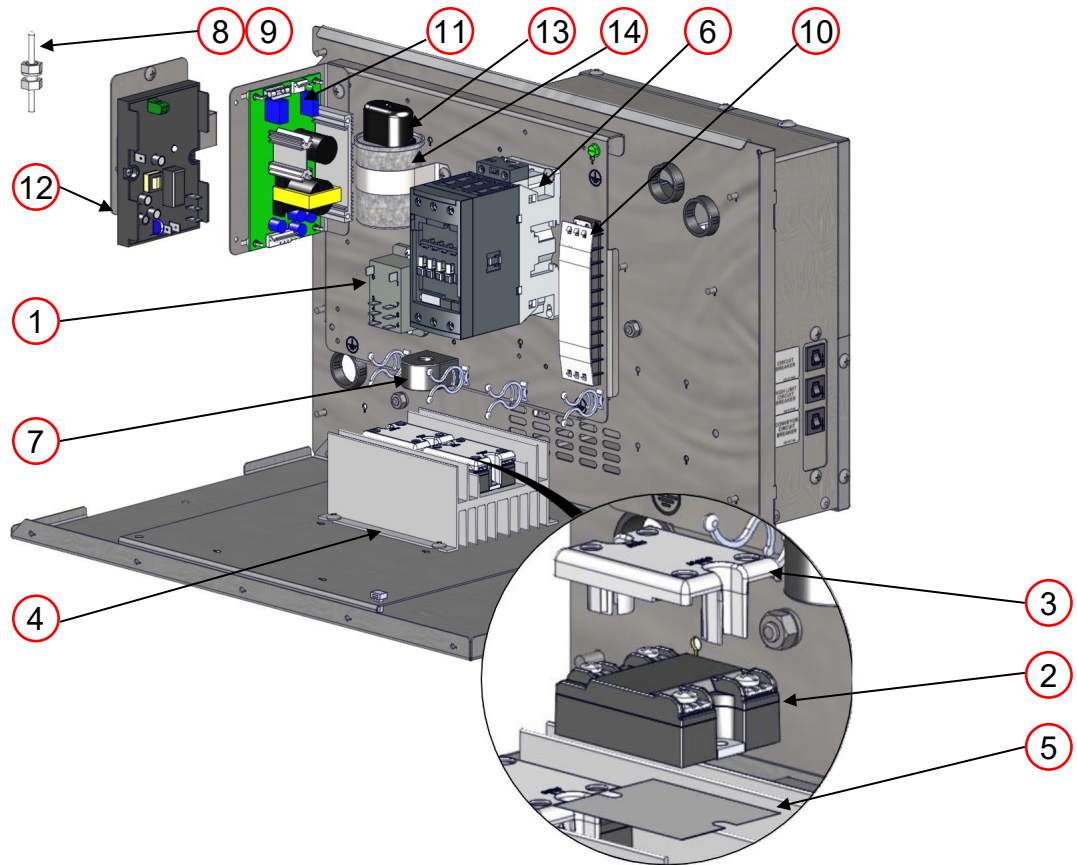




CONTROL PANEL		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	SP 4520-EL	Fan Guard / Filter Repl Kit ELE
2	XP 4170-LUI	Large User Interface LUI
3	XP 4175-MC	Oven Machine Control OMC
4	XP 4501-EL	Cooling Fan EL M3
5	XP 4520-EL	Fan Filter

Control Panel vereiste informatie:

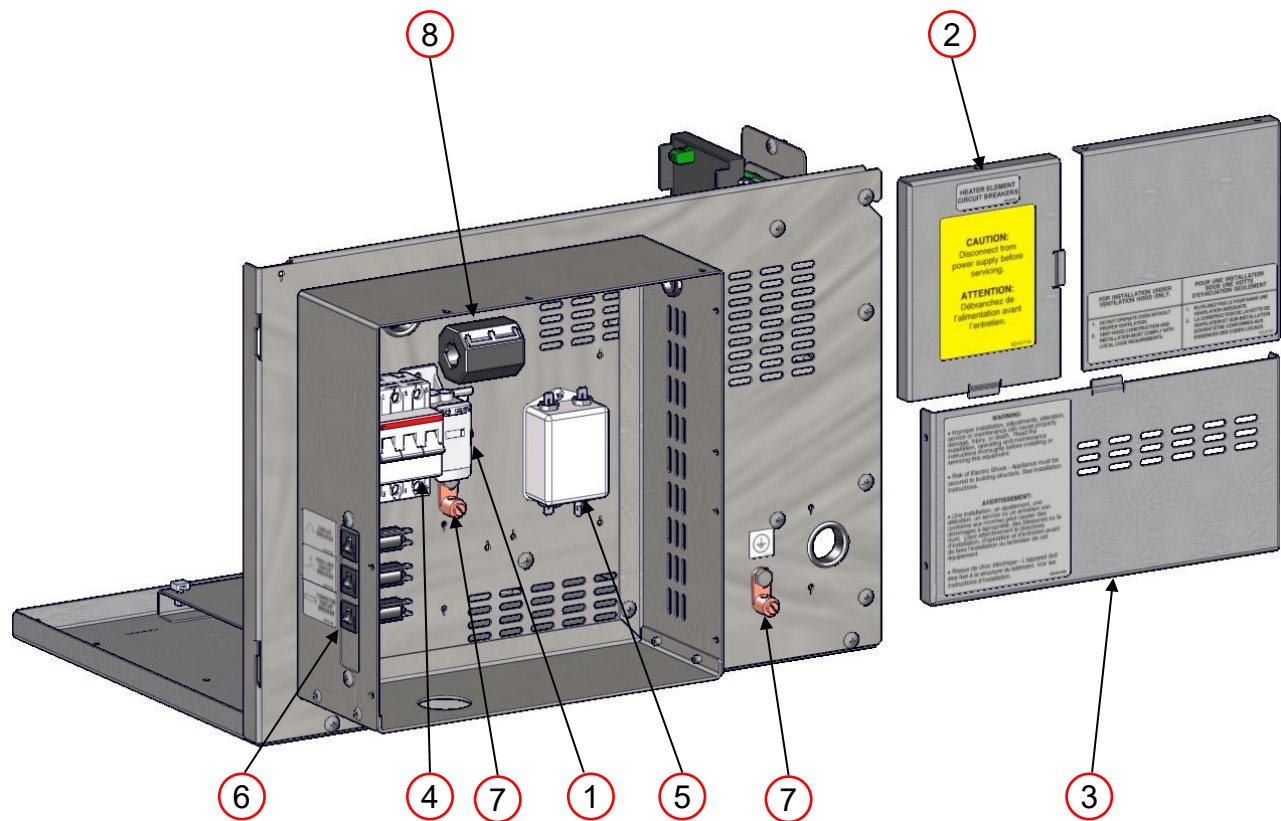
- Grootte van Oven
- Spanning
- Stroomonderbreker vermogen
- Richting transportband



CONTROL BOX INTERIOR		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	HP 2067-24VDC	Oven Fan Motor Relay R1
2	XP 4305-75	Solid State Relay 75A SSR
3	XP 4305-90-COV	Solid State Relay Cover
4	XP 4305-90-HS	Solid State Relay Heat Sink
5	XP 4305-90-PAD	Solid State Relay Thermal Pad
6	XP 4306-70	Contactor, 70 Amp C1-C2
7	XP 4310	Current Sensor CS
8	XP 4510-90	Thermocouple Type K 90 TC
9	XP 4512	RTD Class B Element
10	XP 4701-10	Terminal Strip 10 Place TS
11	RP 4717	Power Supply PS
12	XP 4723	Elan High Limit Switch S3
13	XP 5012	Capacitor Boot
14	XP 5014-30	Capacitor Baldor 3/4 HP 30uF CAP

Control Box Back informatie die nodig is:

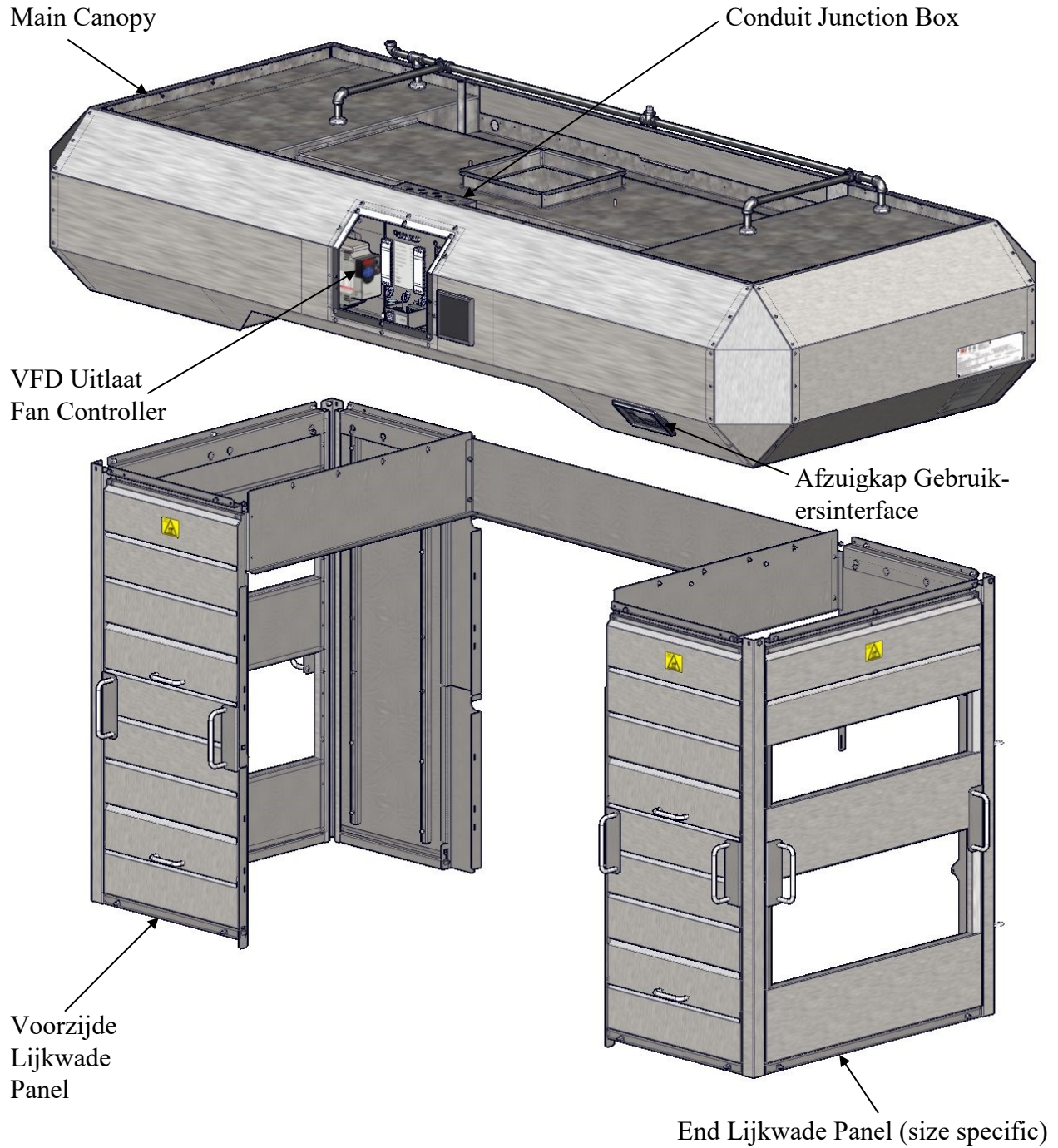
- Grootte van Oven
- Spanning



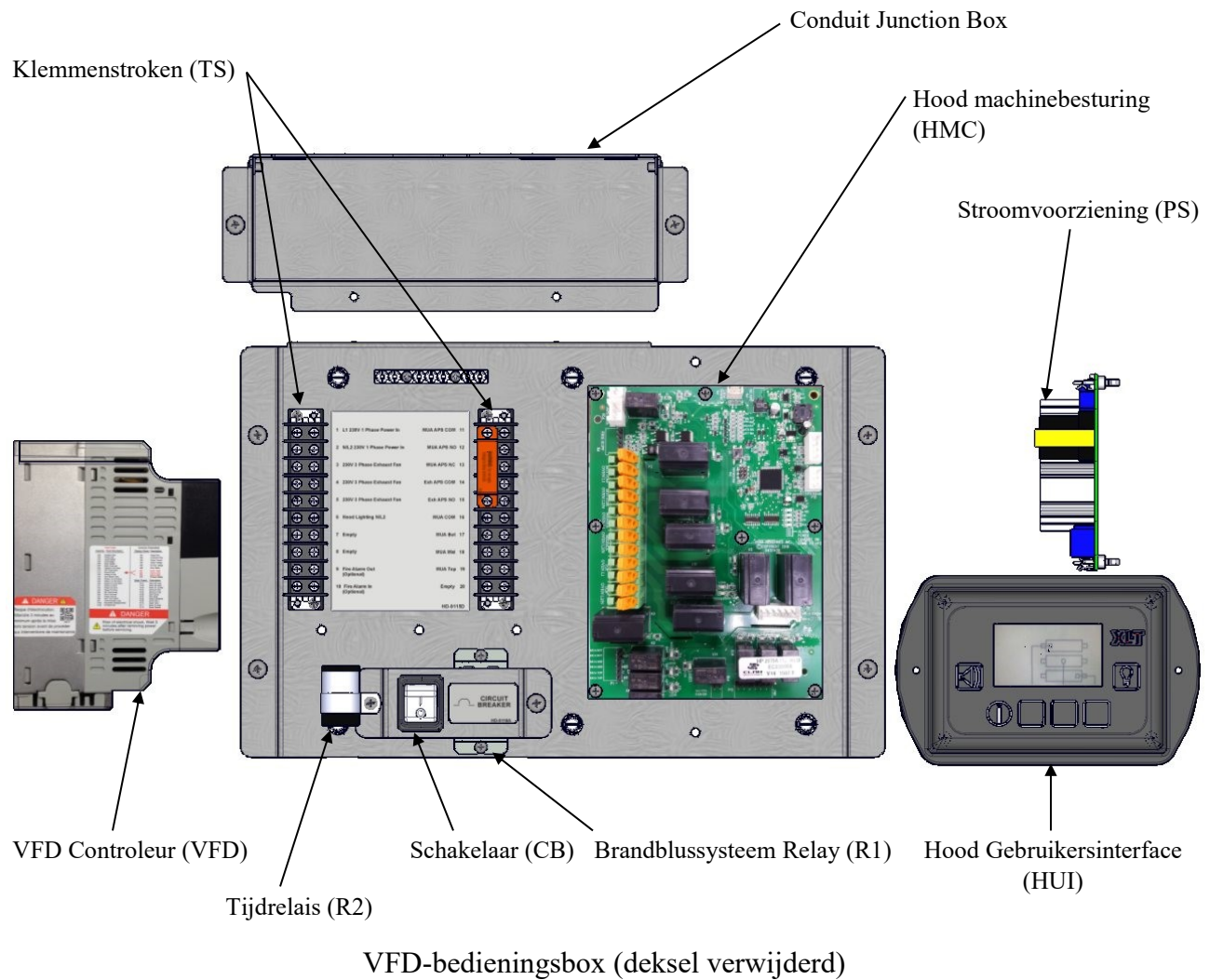
CONTROL BOX REAR		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	RP 4302	Power Block Electric PB
2	XM 4058	Circuit Breaker Cover EL Upper LH
3	XM 4062	Circuit Breaker Cover EL Lower
4	XP 4303	3 Pole Circuit Breaker EL CB
5	XP 4320	EMI Power Filter FLT1
6	XP 4515-CB	Circuit Breaker CB
7	XP 4707	Ground Lug Copper World
8	XP 9303	Ferrite Bead FB1

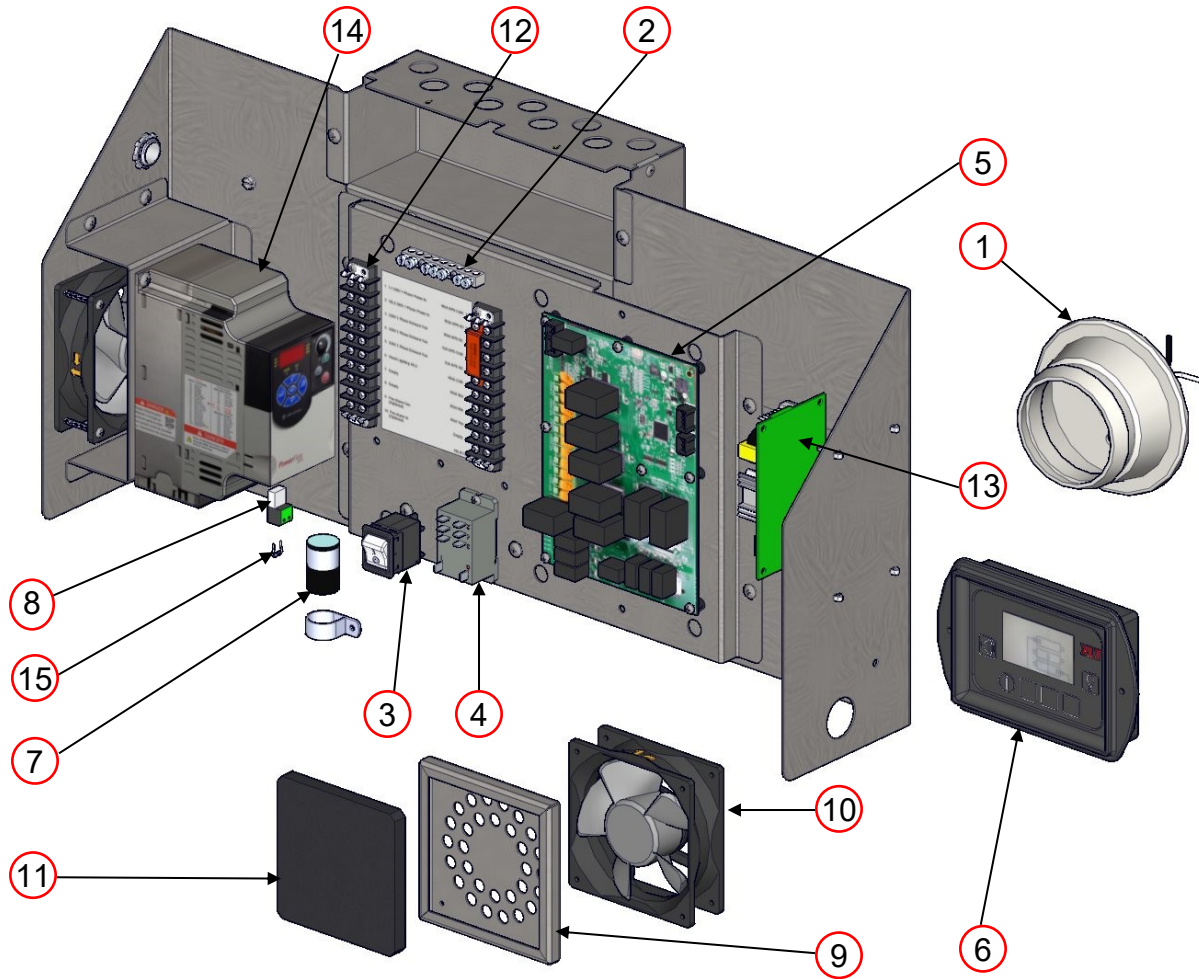
Control Box achter vereiste informatie:

- Grootte van Oven
- Stroomonderbreker vermogen
- Spanning

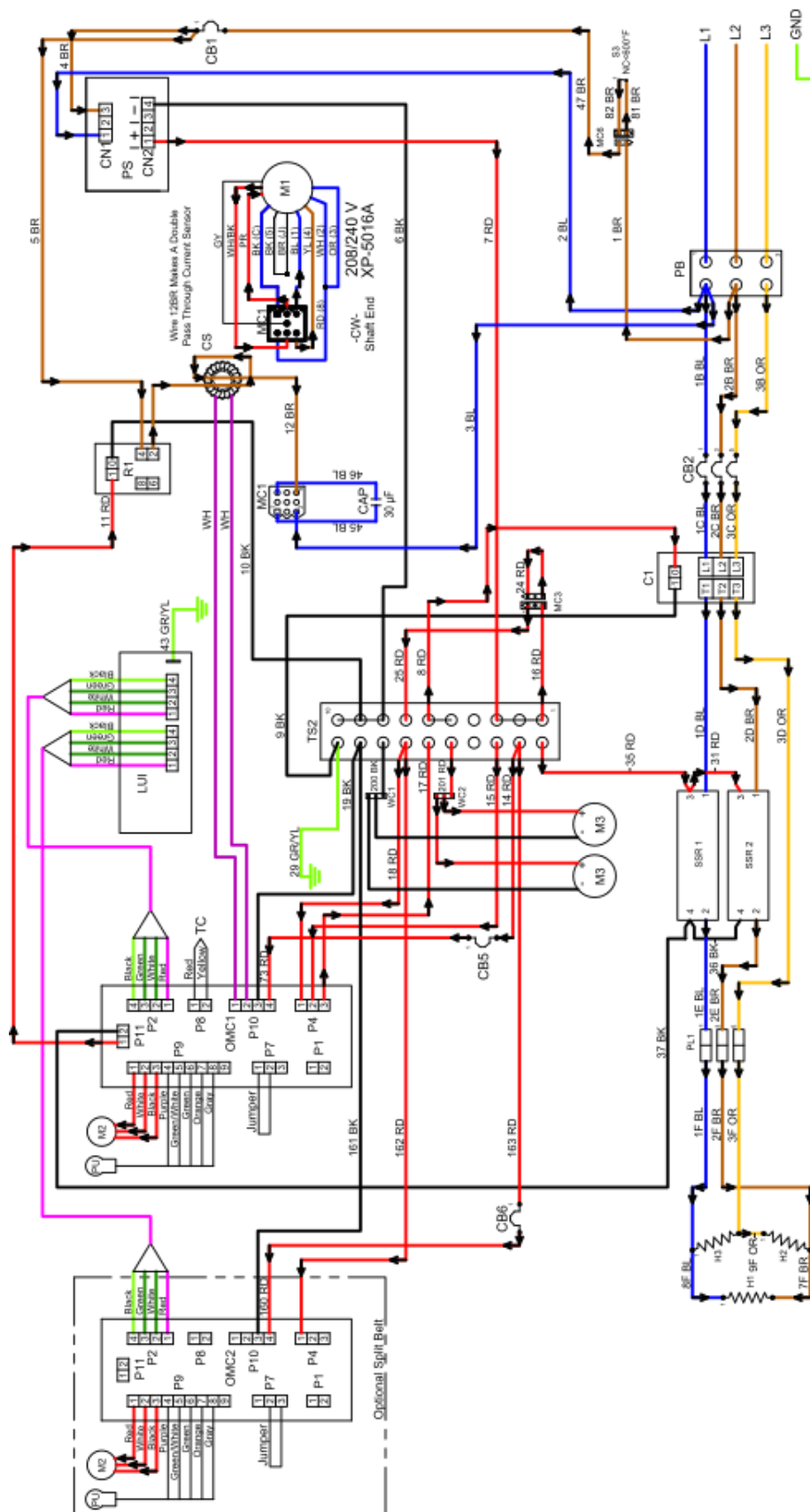


VFD Besturingskast Met Vurr Onderdrukking





VFD W/ FIRE SUPPRESSION		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	HP 1251	Lamp Assembly LT1-LT2
2	HP 2058	Ground Bar 7 POS
3	HP 2060	Circuit Breaker CB
4	HP 2067-24VDC	Fire Suppression Relay R1
5	HP 2070-MC	Hood Machine Control HMC
6	HP 2071-UI	Hood User Interface HUI
7	HP 2072	Fire Suppression Time Delay Relay R2
8	HP 4718-RJ45	RJ45 Terminal Block
9	SP 4520-GA	Fan Guard / Filter Repl Kit GAS
10	XP 4501-GA	FPPG Fan Gas M2/M3
11	XP 4520-GA	Fan Filter
12	XP 4701-10	Terminal Strip 10 Place TS
13	RP 4717	Power Supply PS
14	XP 4718-4.2	VFD Allen Bradley Power Flex 4M
15	XW 2900	120 Ohm Terminating Resistor



VOLTAGE COLOR KEY:

240VAC	Red
208VAC	Blue
5VDC+	Green
208/240VAC(L1)	Black
208/240VAC(L2)	Blue
208/240VAC(L3)	Yellow
485V-H485	Purple
Ground	White
Analog Vols	Yellow

X3H-1832
X3H-2336
208/240 VAC 3 PH 60 Hz
XD-9130H-208/240-5300-3 LH
LH Controls Left Side
2/16/2021

- Oven Fan Motor Relay
- Switch, High Limit
- Solid State Relay, 90 Amp
- Solid State Relay, 90 Amp
- Thermocouple
- Terminal Strip
- Wago Connector
- Wago Connector

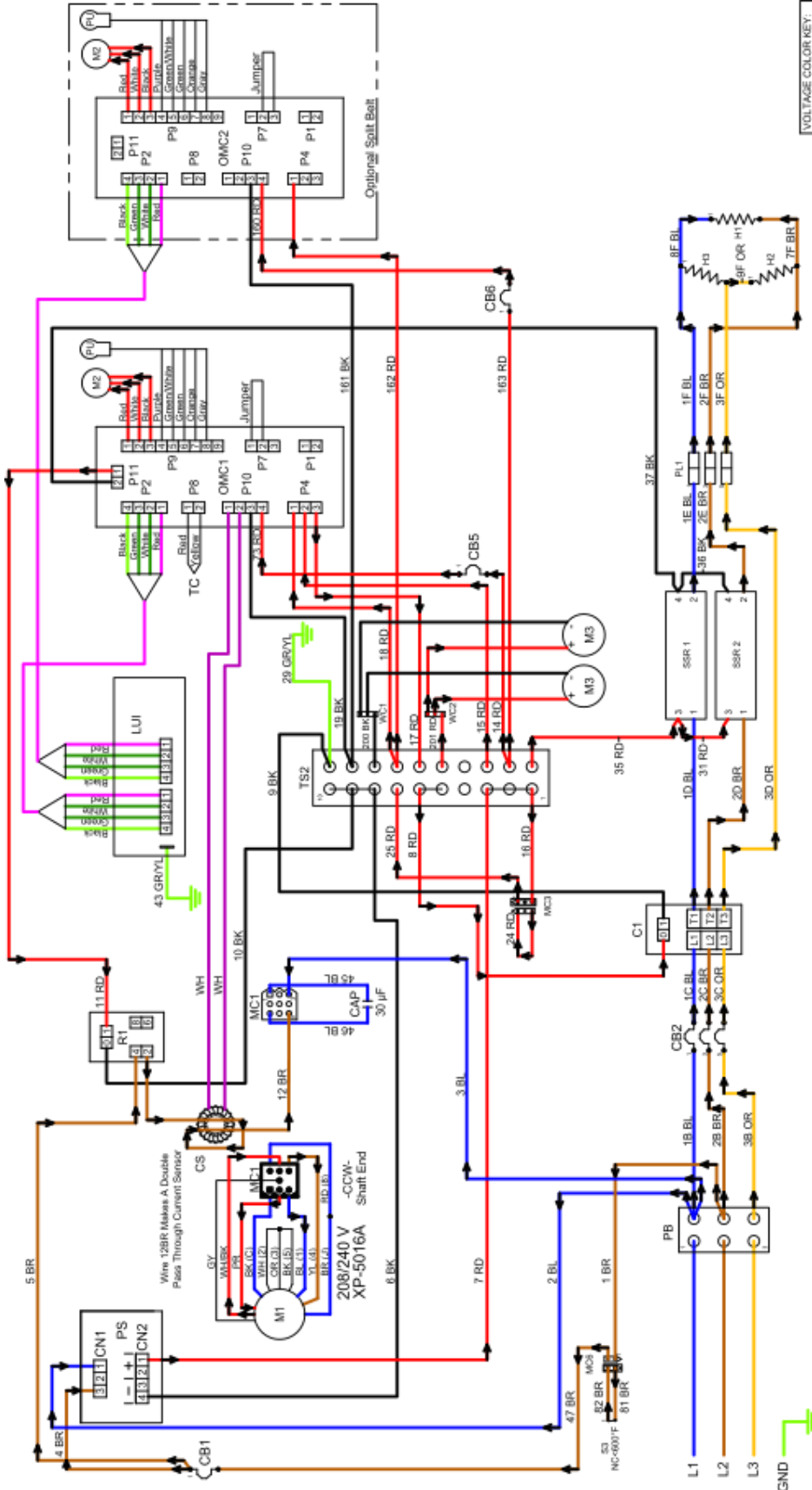
- R1
- S3
- SSR1
- SSR2
- TC
- TS2
- WC1
- WC2

- Motor, Oven Fan
- Motor, Conveyor
- Motor, Cooling Fan
- Oven Machine Control, Main
- Oven Machine Control, Split Belt
- Power Block
- Push Lock, 1-3 Elements
- Power Supply
- Pick-Up

- M1
- M2
- M3
- OMC1
- OMC2
- PB
- PL1
- PS
- PU

- Contactor, 70 Amp
- Capacitor 30µF
- Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- Current Sensor
- Heating Element, 208 or 240 VAC, 5300 W
- Large User Interface

- Black
- Blue
- Brown
- Gray
- Green
- Orange
- Purple
- Red
- White
- Yellow



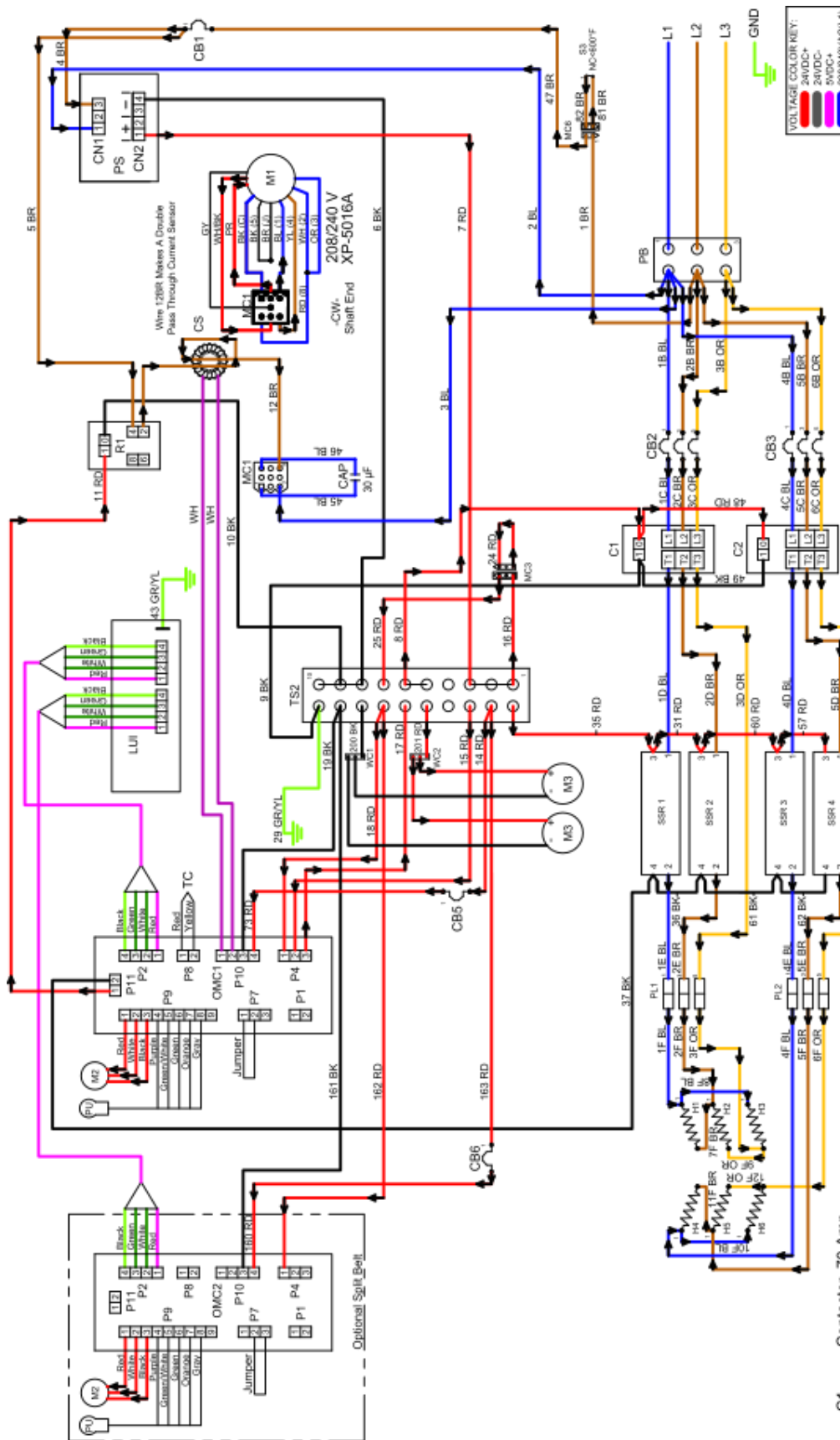
VOLTAGE COLOR KEY:

- Red: 24VDC+
- Black: 24VDC-
- Purple: 5VDC+
- Blue: 208/240VAC(L1)
- Orange: 208/240VAC(L2)
- Green: 208/240VAC(L3)
- Yellow: 485V485-
- Grey: Ground
- White: Analog Vdbs

X3H-1832
X3H-2336

208/240 VAC 3 PH 60 Hz
XD-9130H-208/240-5300-3 RH
RH Controls Right Side
2/16/2021

- C1 Contactor, 70 Amp
- CAP Capacitor 30µF
- CB1 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CS Current Sensor
- H1-H3 Heating Element, 208 or 240 VAC, 5300 W
- LUI Large User Interface
- BL-Black
- BR-Brown
- OR-Orange
- GY-Gray
- PR-Purple
- RD-Red
- WH-White
- YL-Yellow
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PB Power Block
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- R1 Oven Fan Relay
- S3 Switch, High Limit
- SSR1 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 90 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector



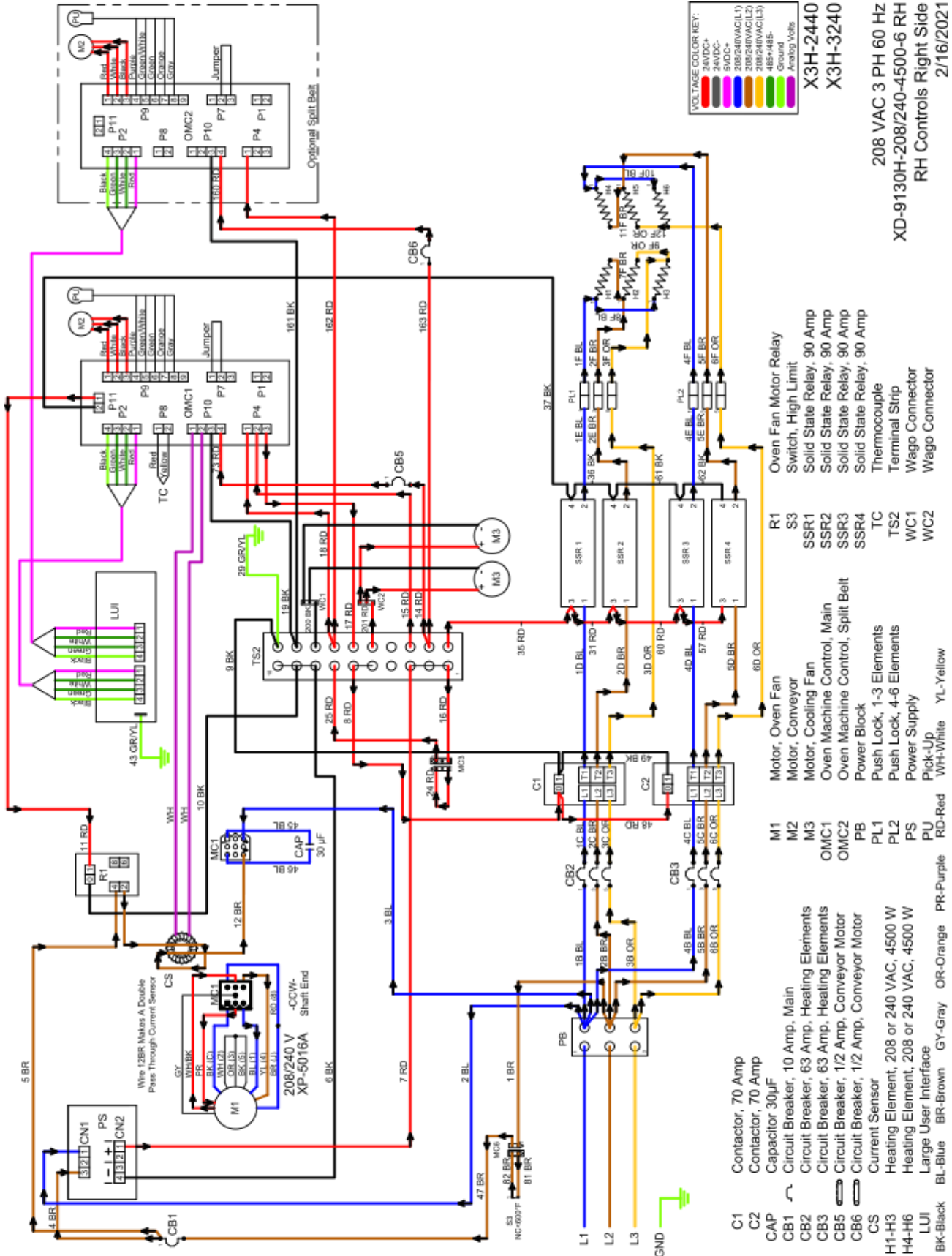
VOLTAGE COLOR KEY:

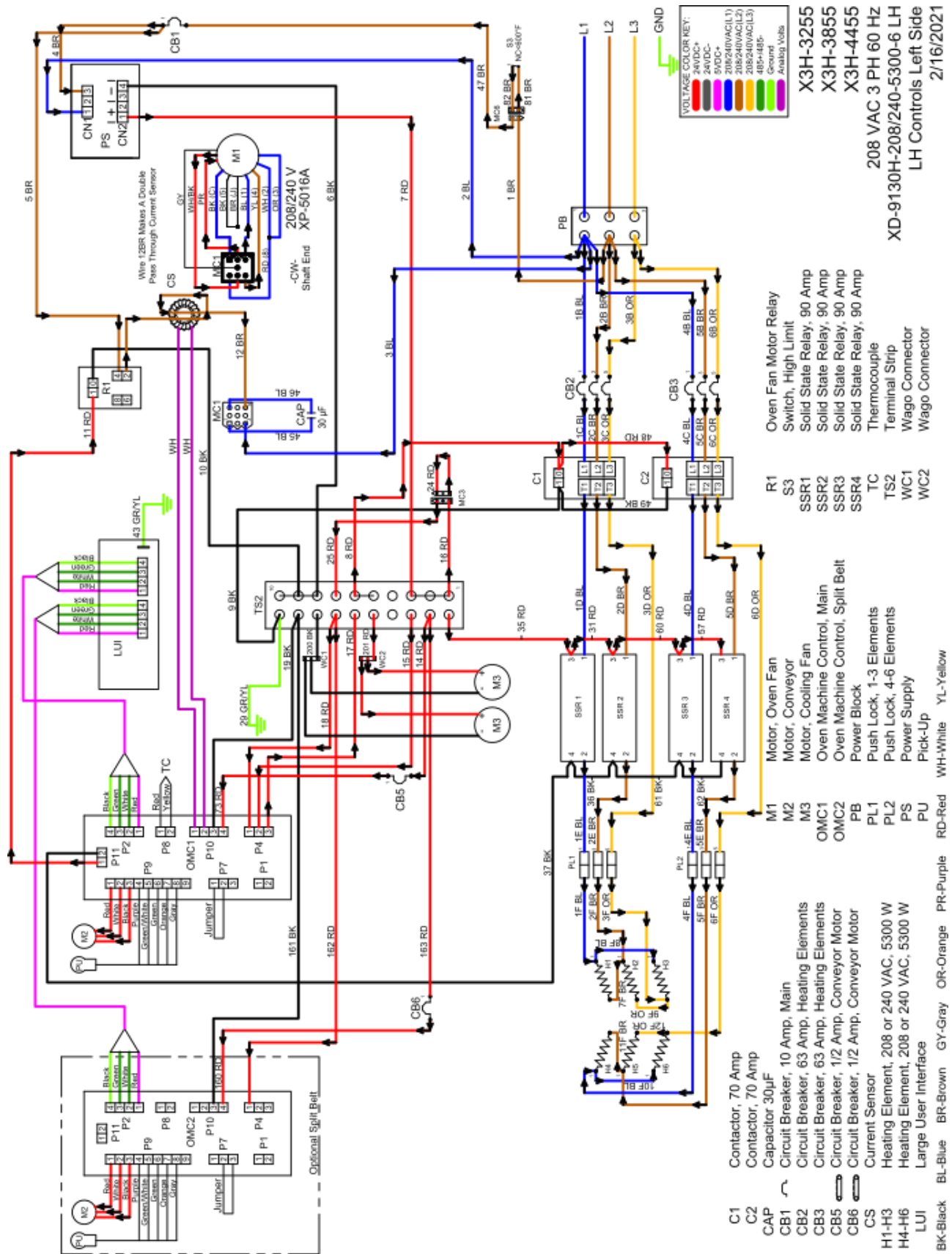
240VDC+	Red
240VDC-	Black
50VDC+	Blue
50VDC-	Black
208/240VAC(L1)	Blue
208/240VAC(L2)	Orange
208/240VAC(L3)	Green
485V+485-	Yellow
Ground	Green
Analog, Volts	Purple

X3H-2440
X3H-3240

208 VAC 3 PH 60 Hz
XD-9130H-208/240-4500-6 LH
LH Controls Left Side
2/16/2021

- C1 Contactor, 70 Amp
- C2 Contactor, 70 Amp
- CAP Capacitor 30µF
- CB1 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB3 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CS Current Sensor
- H1-H3 Heating Element, 208 or 240 VAC, 4500 W
- H4-H6 Heating Element, 208 or 240 VAC, 4500 W
- LUI Large User Interface
- BK-Black
- BL-Blue
- BR-Brown
- GY-Gray
- OR-Orange
- PR-Purple
- RD-Red
- WH-White
- YL-Yellow
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PL2 Push Lock, 4-6 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- R1 Motor, Oven Fan
- S3 Switch, High Limit
- SSR1 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR3 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR4 Solid State Relay, 90 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector





VOLTAGE COLOR KEY:

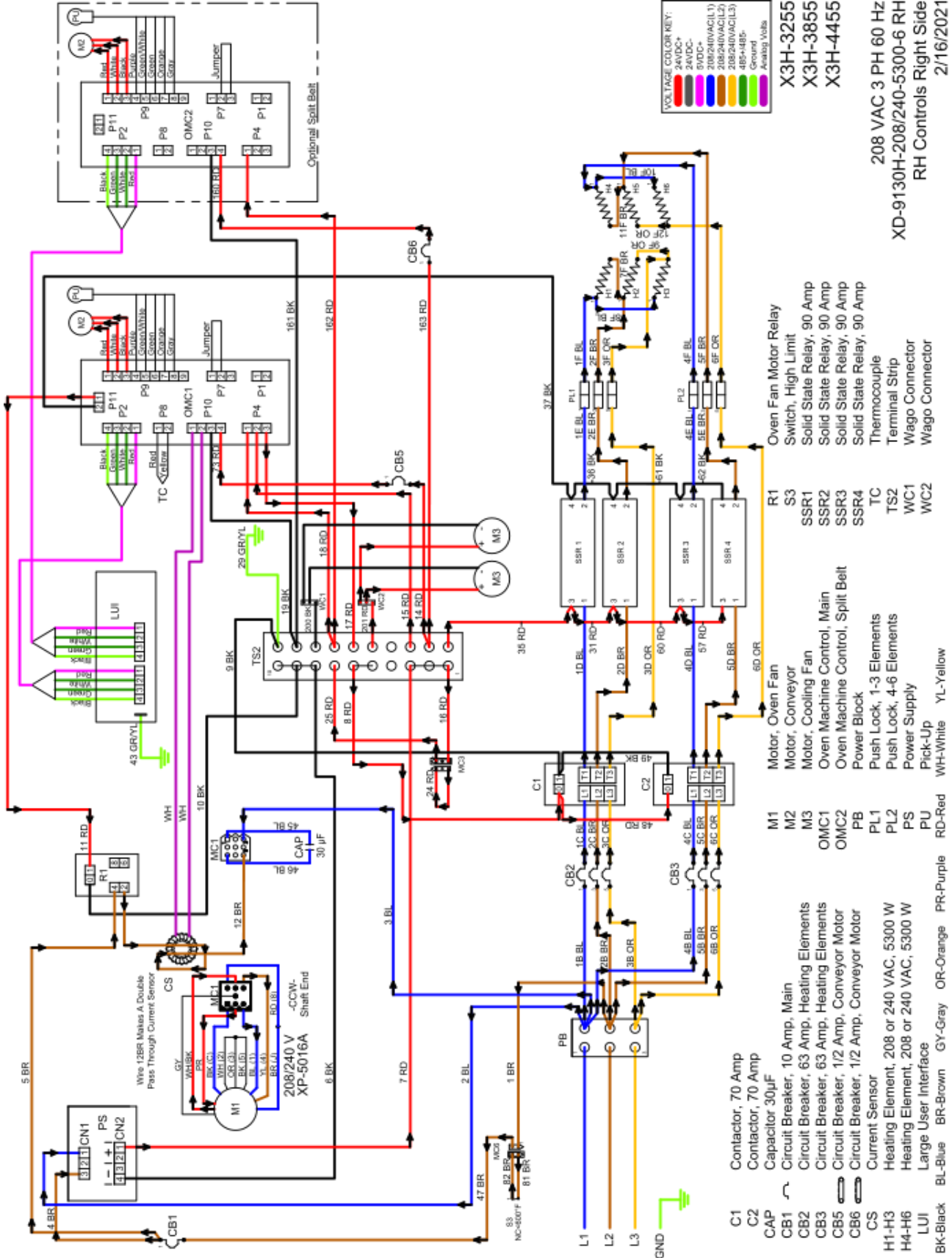
- 24VDC+
- 24VDC-
- 5VDC+
- 5VDC-
- 208/240VAC(L1)
- 208/240VAC(L2)
- 208/240VAC(L3)
- Ground
- 48V-48B+
- 48V-48B-
- Analogy VxBy

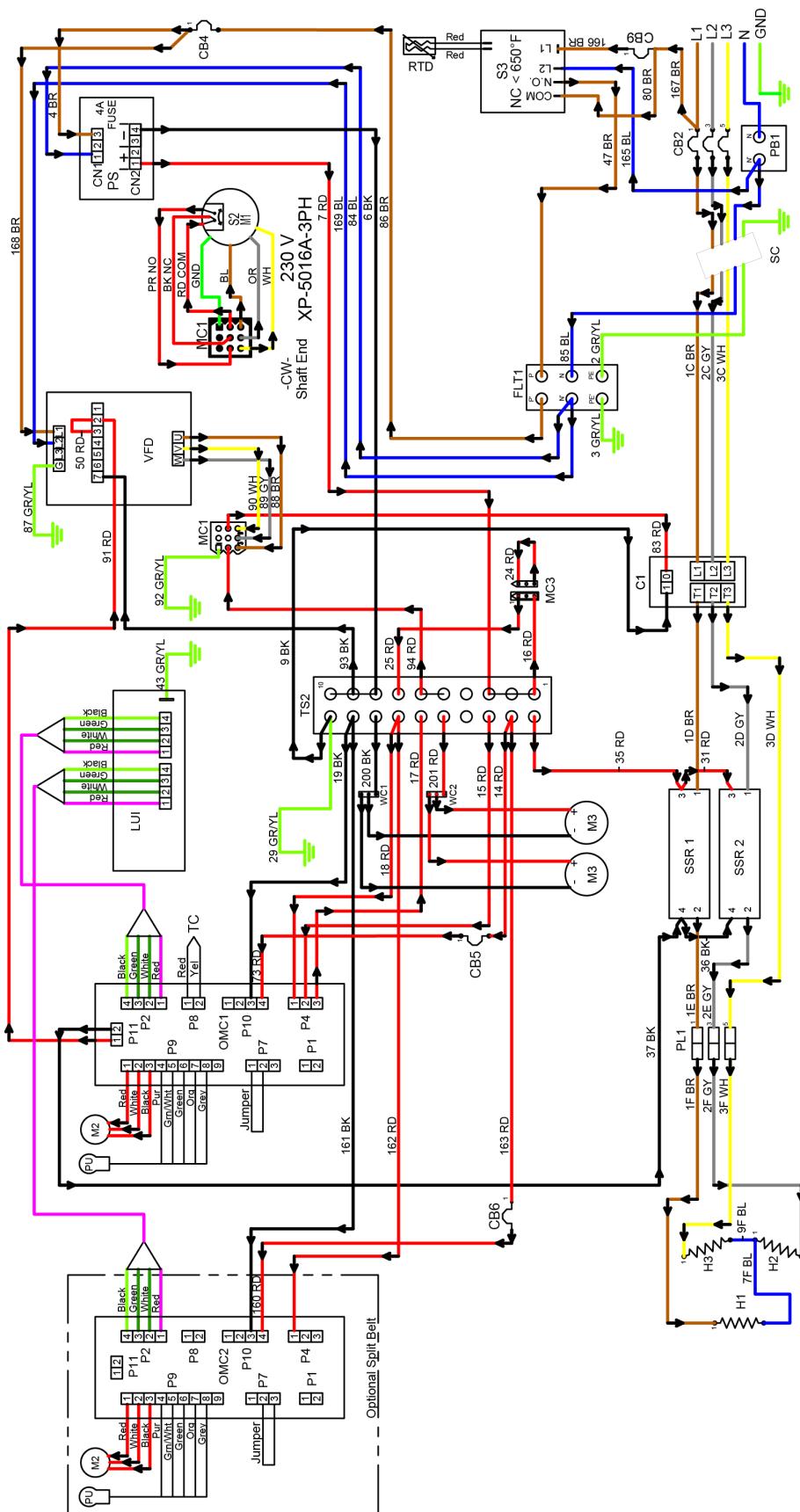
X3H-3255
 X3H-3855
 X3H-4455
 208 VAC 3 PH 60 Hz
 XD-9130H-208/240-5300-6 LH
 LH Controls Left Side
 2/16/2021

- R1 Oven Fan Motor Relay
- S3 Switch, High Limit
- SSR1 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR3 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR4 Solid State Relay, 90 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector

- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PB Power Block
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PL2 Push Lock, 4-6 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up

- C1 Contactor, 70 Amp
- C2 Contactor, 70 Amp
- CAP Capacitor 30µF
- CB1 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB3 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CS Current Sensor
- H1-H3 Heating Element, 208 or 240 VAC, 5300 W
- H4-H6 Heating Element, 208 or 240 VAC, 5300 W
- LUI Large User Interface
- BL-Blue BR-Brown GY-Gray OR-Orange PR-Purple RD-Red WH-White YL-Yellow





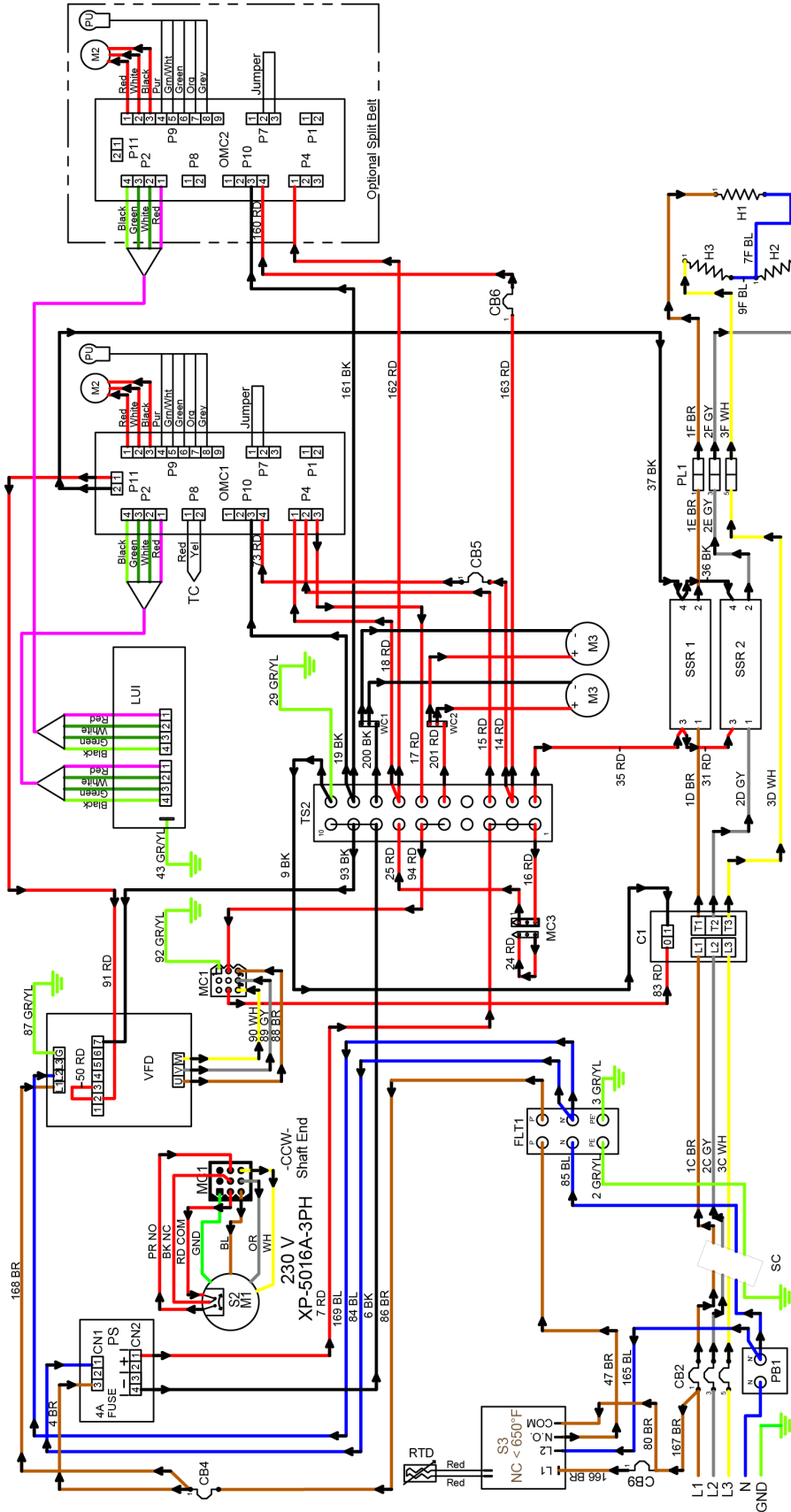
VOLTAGE COLOR KEY:

Red	24VDC+
Black	24VDC-
White	0V
Green	380V(AC)(L1)
Yellow	380V(AC)(L2)
Blue	380V(AC)(L3)
Orange	380V(AC)(N)
Purple	485+/485-
Grey	Ground
Light Green	Analog Volts

X3H-1832
X3H-2336

- C1 Contactor, 70 Amp
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- FLT1 Filter, Control Voltage
- H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- LUI Large User Interface
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Contactor, 70 Amp
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PB1 Power Block
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- RTD RTD, High Limit
- S2 Switch, Centrifical
- S3 Switch, High Limit
- SC Suppression Core
- SSR1 Solid State Relay, 75 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 75 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- VFD Oven Fan Motor Frequency Drive
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector

380/415 VAC 3 PH 50 Hz
XD-9130H-380/415-5300-3 LH
LH Controls Left Side
6/5/2020



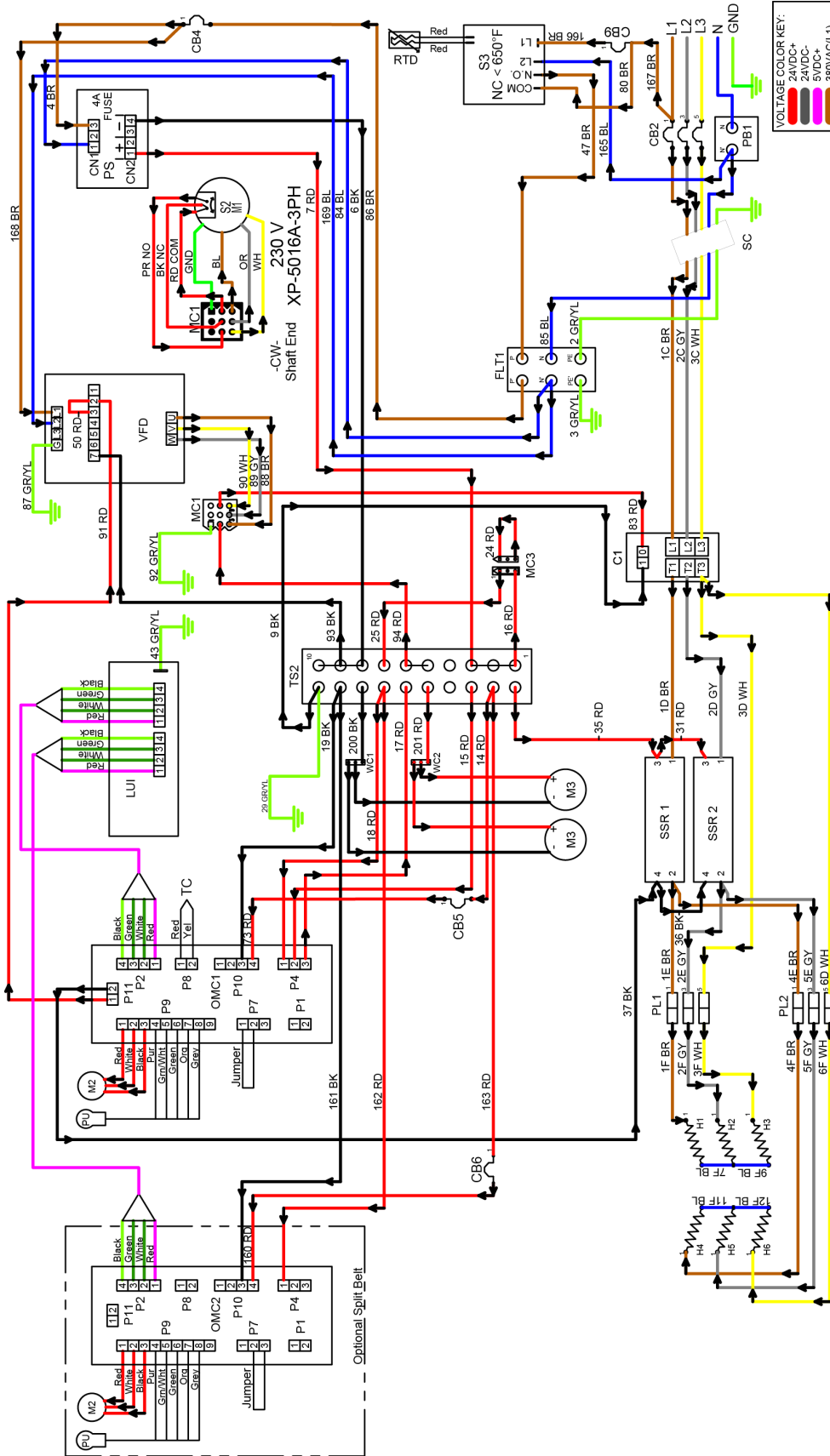
VOLTAGE COLOR KEY:

Red	24VDC+
Black	24VDC-
White	5VDC+
Black	5VDC-
Green	380V/AC(L1)
Yellow	380V/AC(L2)
Blue	380V/AC(L3)
Grey	380V/AC(N)
Orange	485+/485-
White	Ground
Grey	Analog Volts

X3H-1832
X3H-2336

- C1 Contactor, 70 Amp
- C2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- FLT1 Power Filter, EMI
- H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- LUI Large User Interface
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Contactor, 70 Amp
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PB1 Power Block
- PL1 Power Lock, 1-3 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- RTD RTD, High Limit
- S2 Switch, Centrifical
- S3 Switch, High Limit
- SC Suppression Core
- SSR1 Solid State Relay, 75 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 75 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- VFD Oven Fan Motor Frequency Drive
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector

380/415 VAC 3 PH 50 Hz
XD-9130H-380/415-5300-3 RH
RH Controls Right Side
6/5/2020



VOLTAGE COLOR KEY:

- 24VDC+ (Red)
- 24VDC- (Black)
- 5VDC+ (Orange)
- 380V/AC(L1) (Blue)
- 380V/AC(L2) (Yellow)
- 380V/AC(L3) (Green)
- 0V(N) (White)
- 0V(GND) (Grey)
- 0V(GND) (Purple)
- Analog Volts (Pink)

X3H-2440
X3H-3240

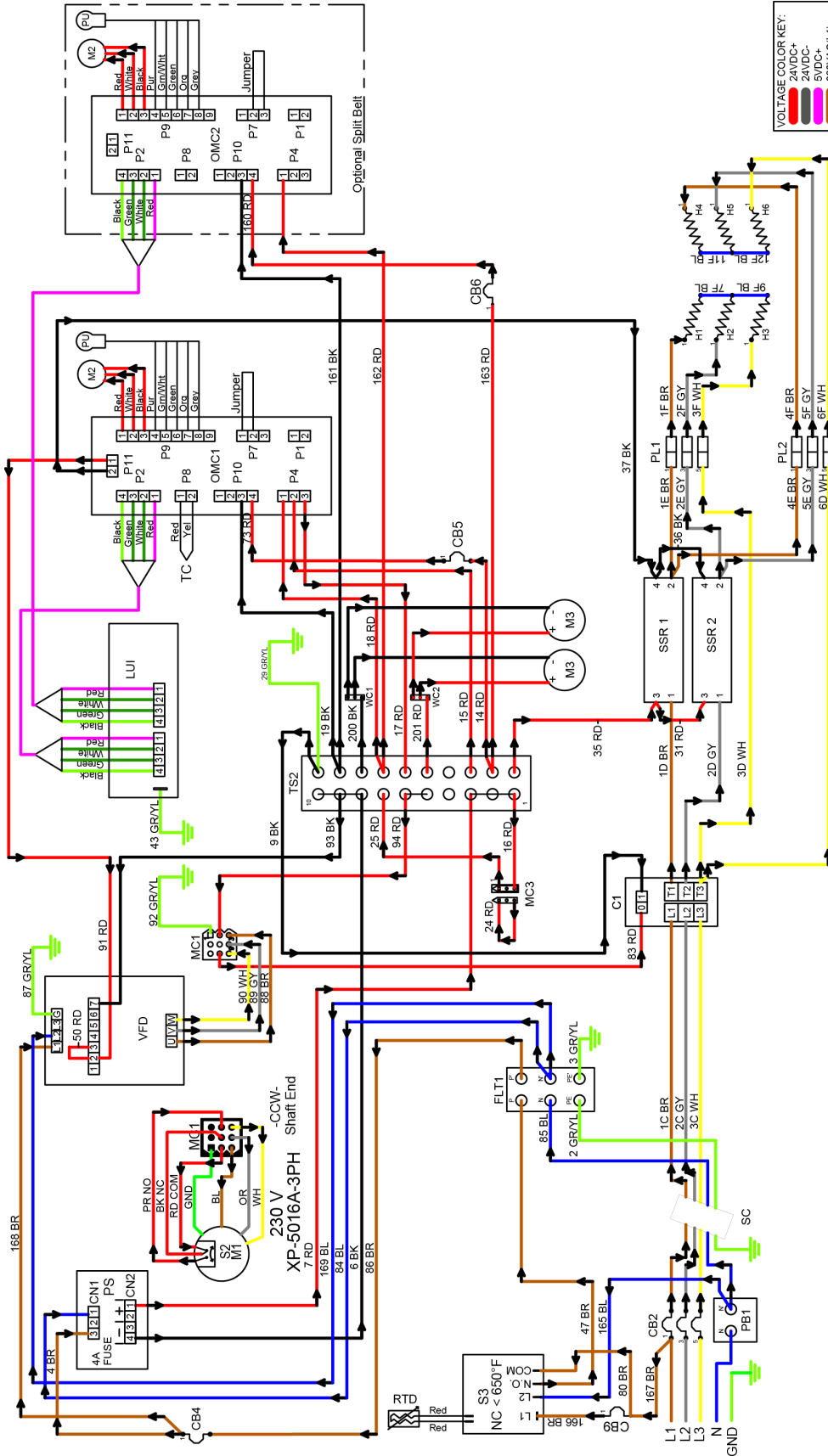
380/415 VAC 3 PH 50 HZ
XD-9130H-380/415-4500-6 LH
LH Controls Left Side
6/5/2020

- RTD, High Limit
- Switch, Centrifugal
- Switch, High Limit
- Suppression Core
- Solid State Relay, 75 Amp
- Solid State Relay, 75 Amp
- Thermocouple
- Terminal Strip
- Oven Fan Motor Frequency Drive
- Wago Connector

- RTD
- S2
- S3
- SC
- SSR1
- SSR2
- TC
- TS2
- VFD
- WC1
- WC2

- M1
- M2
- M3
- OMC1
- OMC2
- PB1
- PL1
- PL2
- PS
- PU
- OR-Orange
- WH-White
- GY-Gray

- C1
- CB2
- CB4
- CB5
- CB6
- CB9
- FLT1
- H1-H3
- H4-H6
- LUI
- BK-Black
- BL-Blue
- BR-Brown
- GRYL-Green
- Yellow



VOLTAGE COLOR KEY:

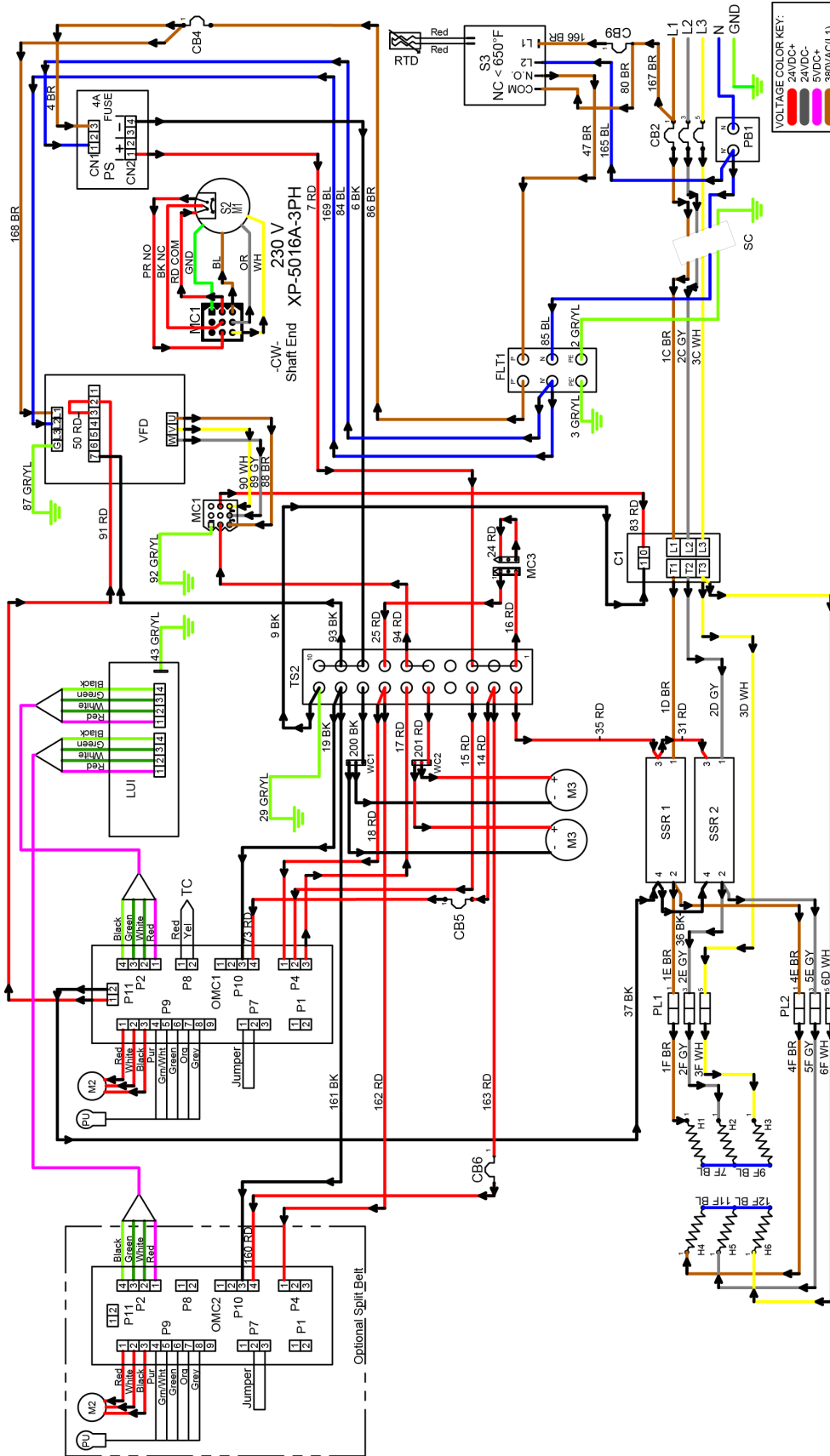
Red	24VDC+
Black	24VDC-
Pink	5VDC+
Orange	380VAC(L1)
Yellow	380VAC(L2)
Green	380VAC(L3)
Blue	380VAC(N)
Light Blue	485+485-
White	Ground
Grey	Analog Volts

X3H-2440
X3H-3240

380/415 VAC 3 PH 50 Hz
XD-9130H-380/415-4500-6 RH
RH Controls Right Side
6/5/2020

- C1 Contactor, 70 Amp
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- FLT1 Power Filter, EMI
- H1-H3 Heating Element, 208 Or 240 VAC, 4500 W
- H4-H6 Heating Element, 208 Or 240 VAC, 4500 W
- LUI Large User Interface
- RD-Red BK-Black BL-Blue BR-Brown GRYL-Green Yellow OR-Orange WH-White GY-Gray
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PB1 Power Block
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PL2 Push Lock, 4-6 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- RTD RTD
- S2 Switch, Centrifugal
- S3 Switch, High Limit
- SC Suppression Core
- SSR1 Solid State Relay, 75 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 75 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- VFD Oven Fan Motor Frequency Drive
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector



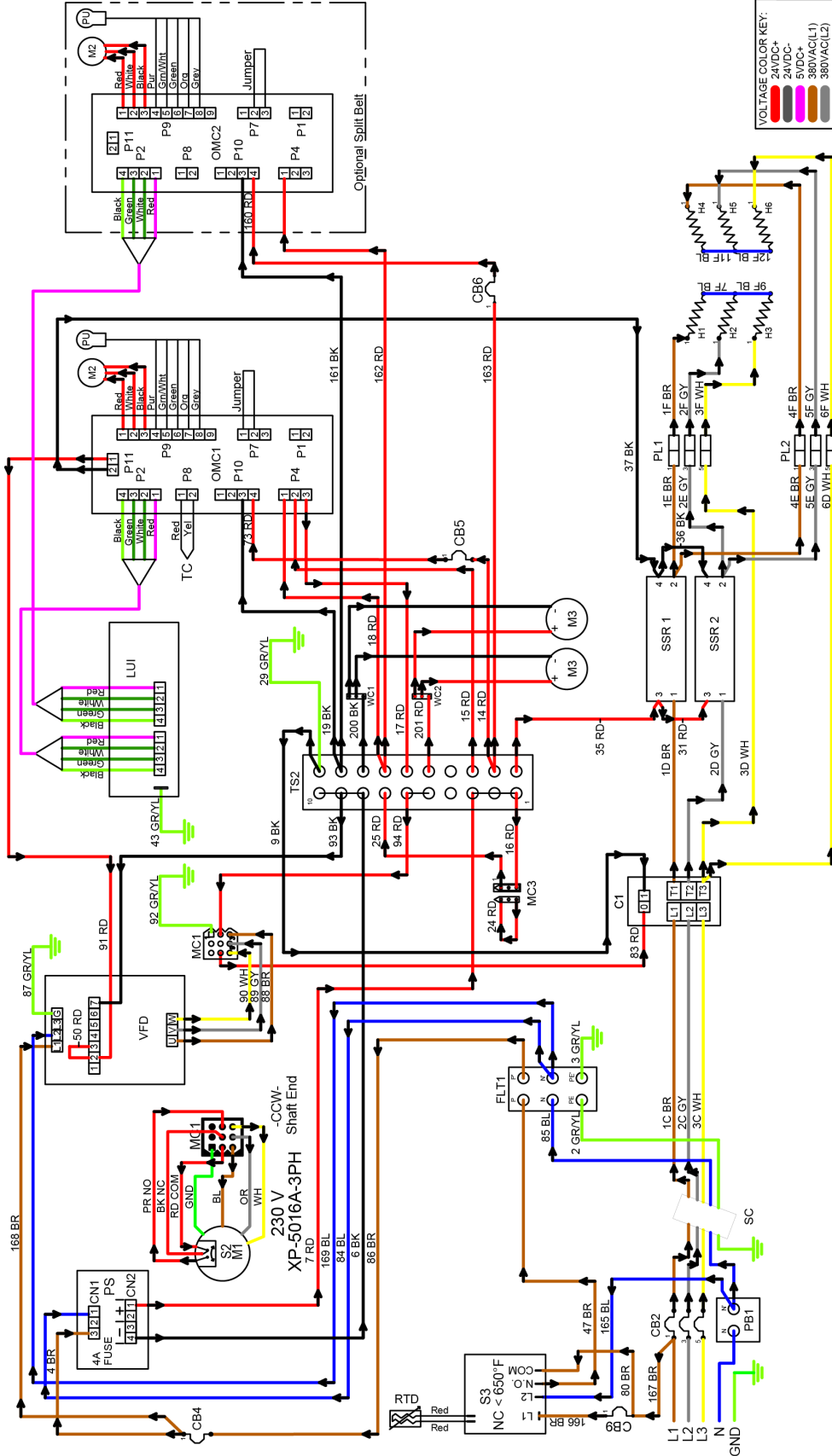


VOLTAGE COLOR KEY:

24VDC+	Red
24VDC-	Black
5VDC+	Orange
5VDC-	Blue
380VAC(L1)	Yellow
380VAC(L2)	Green
380VAC(L3)	Red
485+/485-	White
Ground	Green/White
Analog Volts	Purple

- X3H-3255
- X3H-3855
- X3H-4455
- 380/415 VAC 3 PH 50 Hz
- XD-9130H-380/415-5300-6 LH
- LH Controls Left Side
- 6/5/2020

- RTD, High Limit
 - Switch, Centrifugal
 - Switch, High Limit
 - Suppression Core
 - Solid State Relay, 75 Amp
 - Solid State Relay, 75 Amp
 - Thermocouple
 - Terminal Strip
 - Oven Fan Motor Frequency Drive
 - Wago Connector
 - Wago Connector
-
- M1 Motor, Oven Fan
 - M2 Motor, Conveyor
 - M3 Motor, Cooling Fan
 - OMC1 Oven Machine Control, Main
 - OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
 - PB1 Power Block
 - PL1 Push Lock, 1-3 Elements
 - PL2 Push Lock, 4-6 Elements
 - PS Power Supply
 - PU Pick-Up
 - OR-Orange
 - GY-Grey



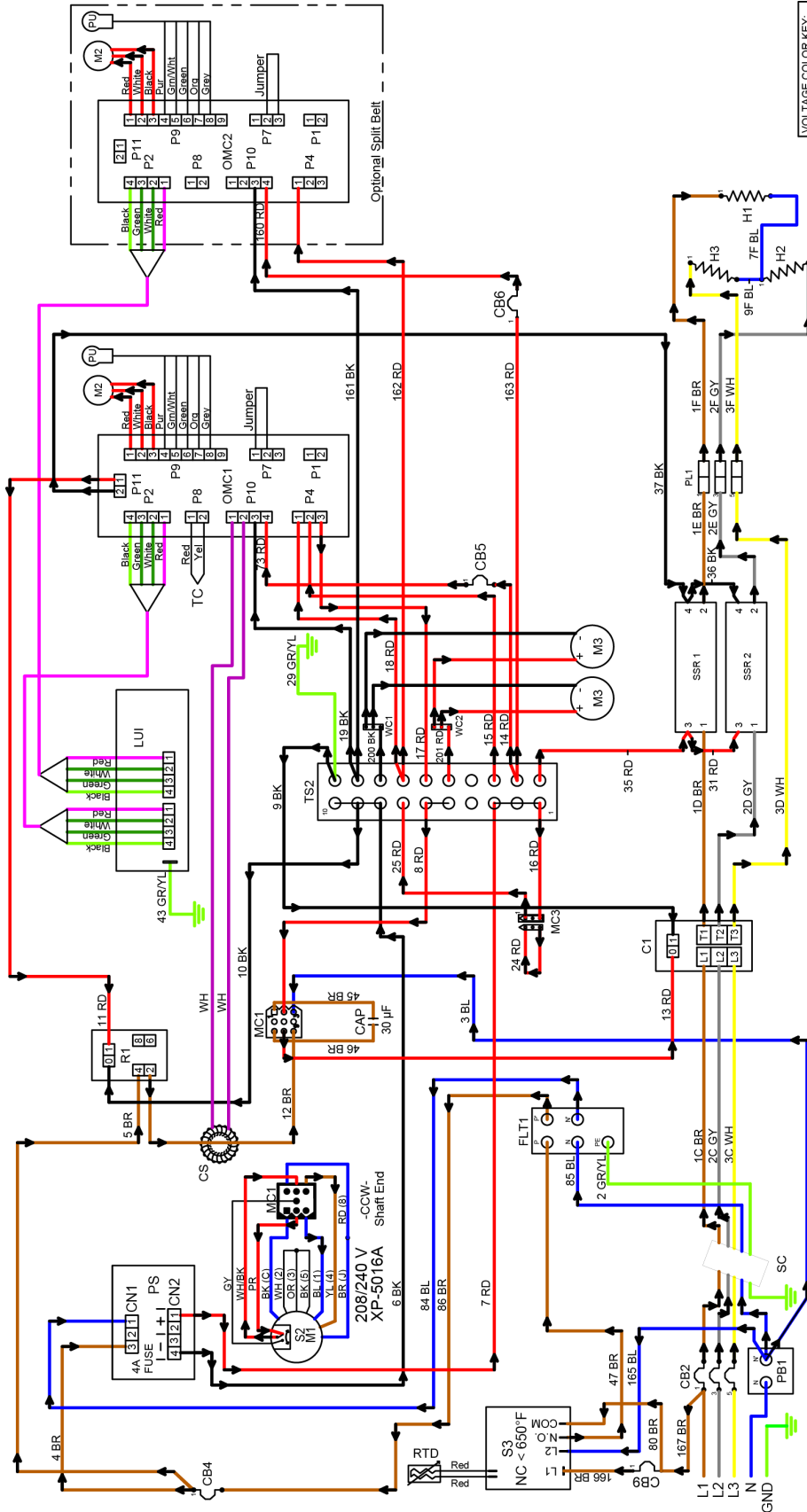
VOLTAGE COLOR KEY:

24VDC+	Red
24VDC-	Black
380V(AC)(L1)	Blue
380V(AC)(L2)	Yellow
380V(AC)(L3)	Green
380V(AC)(N)	White
485+/485-	Orange
Ground	Grey
Analog Volts	Purple

X3H-3255
X3H-3855
X3H-4455

- C1 Contactor, 70 Amp
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- FLT1 Power Filter, EMI
- H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- H4-H6 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- LUI Large User Interface
- M1 Contactor, 70 Amp
- M2 Motor, Oven Fan
- M3 Motor, Conveyor
- Motor, Cooling Fan
- Motor, 1600 RPM
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PB1 Power Block
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PL2 Push Lock, 4-6 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- RTD RTD, High Limit
- S2 Switch, Centrifugal
- S3 Switch, High Limit
- SC Suppression Core
- SSR1 Solid State Relay, 75 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 75 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- VFD Oven Fan Motor Frequency Drive
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector

380/415 VAC 3 PH 50 Hz
XD-9130H-380/415-5300-6 RH
RH Controls Right Side
6/5/2020



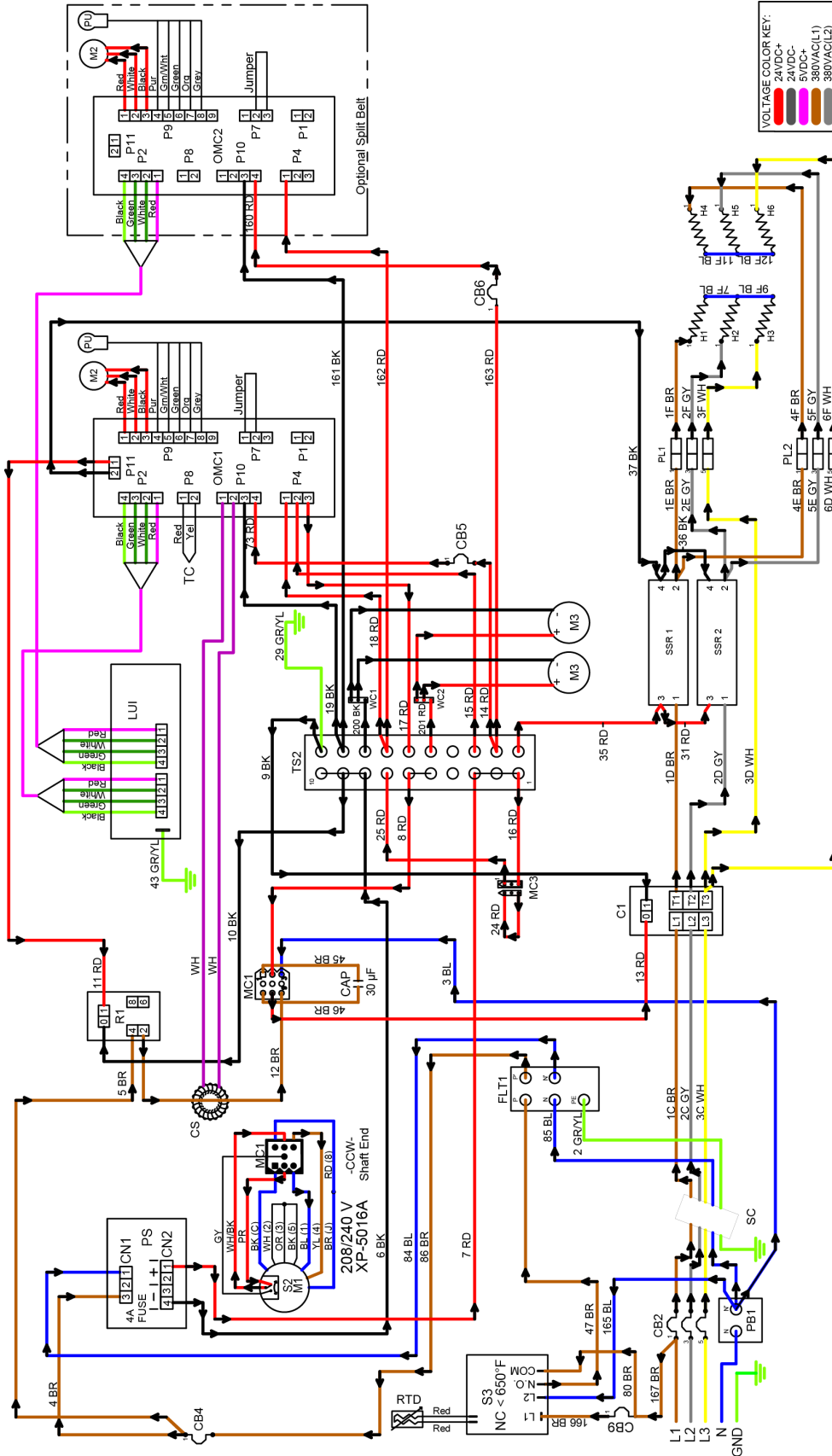
VOLTAGE COLOR KEY:

Red	24VDC+
Orange	5VDC-
Yellow	380V(AC)(L1)
Green	380V(AC)(L2)
Blue	380V(AC)(L3)
Purple	380V(AC)(N)
Black	485+/485-
White	Ground
Grey	Analog Volts

X3H-1832
X3H-2336

380/415 VAC 3 PH 50 Hz
XD-9130H-380/415-NV-5300-3 RH
RH Controls Right Side
6/5/2020

- | | | | |
|--------|---|----------|---------------------------|
| C1 | Contactor, 70 Amp | R1 | Oven Fan Motor Relay |
| CAP | Capacitor 30µF | RTD | RTD, High Limit |
| CB2 | Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements | S2 | Switch, Centrifugal |
| CB4 | Circuit Breaker, 10 Amp, Main | S3 | Switch, High Limit |
| CB5 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor | SC | Suppression Core |
| CB6 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor | SSR1 | Solid State Relay, 75 Amp |
| CB9 | Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit | SSR2 | Solid State Relay, 75 Amp |
| CS | Current Sensor | TC | Thermocouple |
| FLT1 | Power Filter, EMI | TS2 | Terminal Strip |
| H1-H3 | Heating Element, 240 VAC, 5300 W | WC1 | Wago Connector |
| RD-Red | BK-Black | BL-Blue | BR-Brown |
| | GR/YL-Green Yellow | WH-White | GY-Gray |
| | OR-Orange | | |



VOLTAGE COLOR KEY:

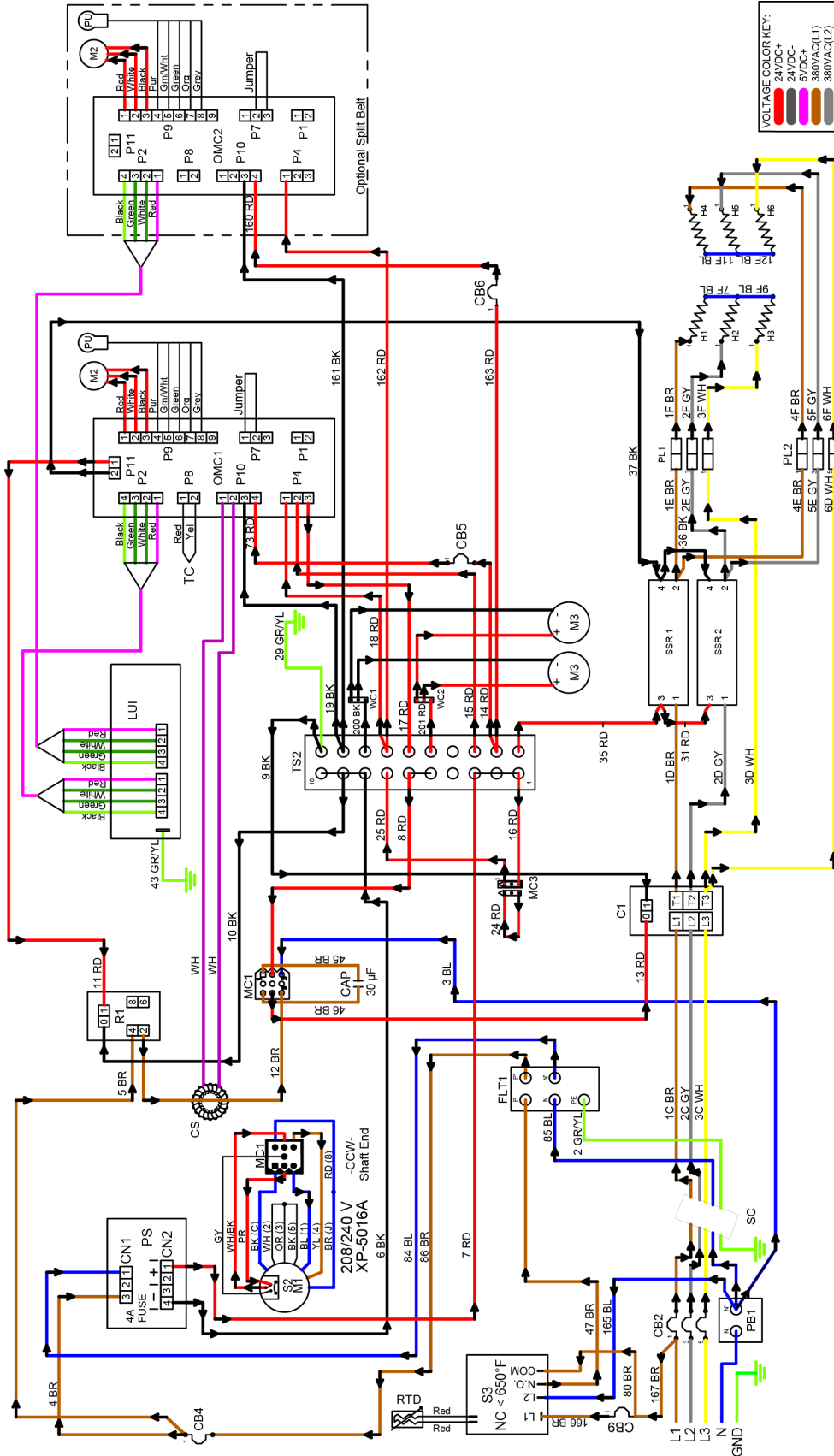
Red	24VDC+
Black	24VDC-
White	380VAC(L1)
Blue	380VAC(L2)
Green	380VAC(L3)
Yellow	Ground
Orange	485+/485-
Purple	Ground
Grey	Analog Volts

X3H-2440
X3H-3240

- C1 Contactor, 70 Amp
- CB4 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB5 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CS Current Sensor
- FLT1 Power Filter, EMI
- H1-H3 Heating Element, 208 Or 240 VAC, 4500 W
- H4-H6 Heating Element, 208 Or 240 VAC, 4500 W
- LUI Large User Interface
- RD-Red
- BK-Black
- BL-Blue
- BR-Brown
- GRYL-Green
- Yellow
- OR-Orange
- WH-White
- GY-Gray
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PB1 Power Block
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PL2 Push Lock, 4-6 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- R1 Oven Fan Motor Relay
- RTD RTD, High Limit
- S2 Switch, Centrifugal
- S3 Switch, High Limit
- SC Suppression Core
- SSR1 Solid State Relay, 75 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 75 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector

380/415 VAC 3 PH 50 Hz
XD-9130H-380/415-NV-4500-6 RH
RH Controls Right Side
6/5/2020





VOLTAGE COLOR KEY:

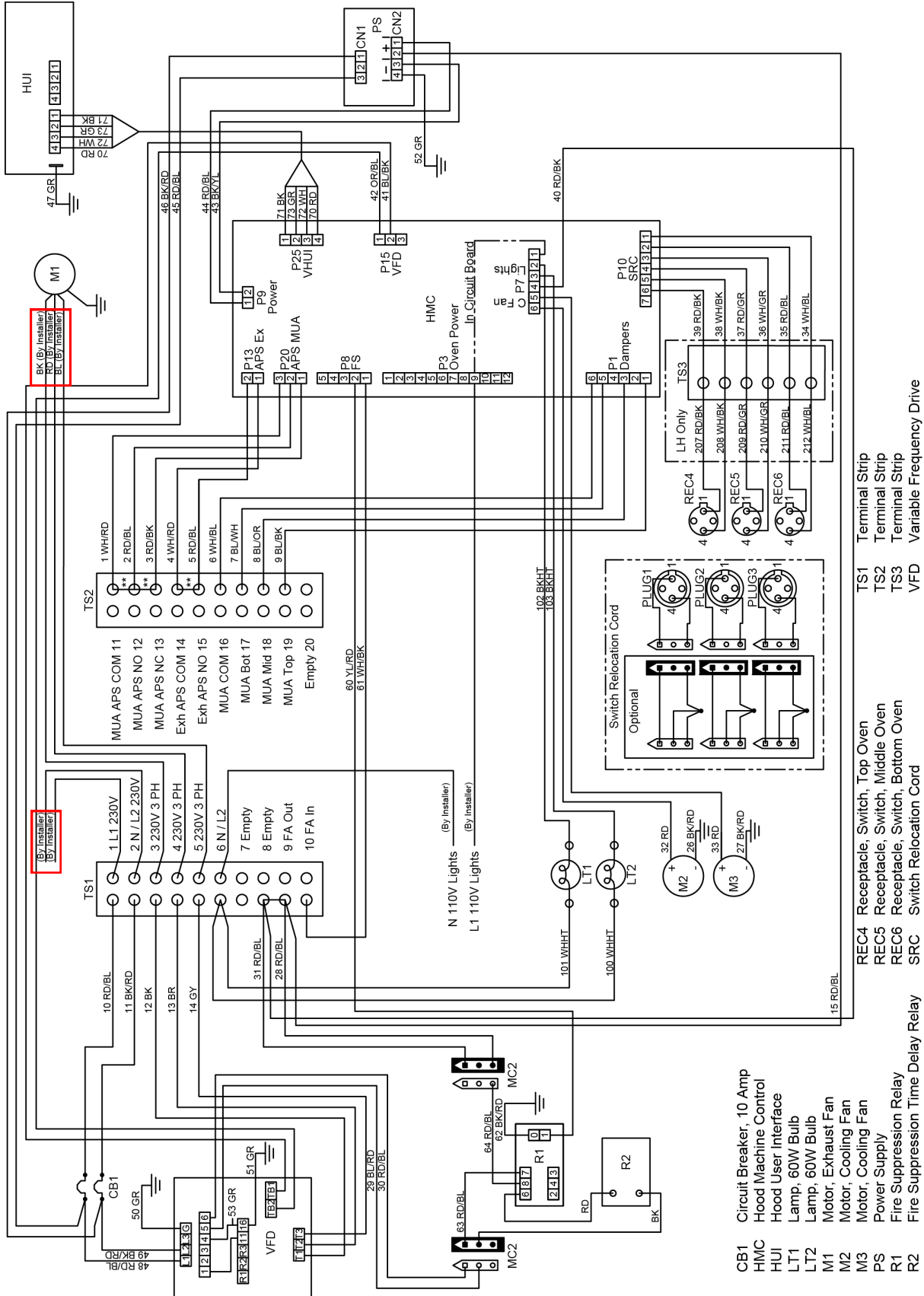
Red	24VDC+
Pink	5VDC+
White	9VDC+ (L1)
Black	380V(AC)(L)
Yellow	380V(AC)(L3)
Green	380V(AC)(N)
Blue	485+/485-
Grey	Ground
Orange	Analog Volts

- X3H-3255
- X3H-3855
- X3H-4455

- C1 Contactor, 70 Amp
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- CS Current Sensor
- FLT1 Power Filter, EMI
- H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- H4-H6 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- RD-Red BK-Black BL-Blue BR-Brown GRYL-Green Yellow OR-Orange WH-White GY-Gray
- LUI Large User Interface
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PB1 Power Block
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PL2 Push Lock, 4-6 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- RTD RTD, High Limit
- S2 Switch, Centrifugal
- S3 Switch, High Limit
- SC Suppression Core
- SSR1 Solid State Relay, 75 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 75 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector
- R1 Oven Fan Motor Relay
- RTD RTD, High Limit
- S2 Switch, Centrifugal
- S3 Switch, High Limit
- SC Suppression Core
- SSR1 Solid State Relay, 75 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 75 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector

380/415 VAC 3 PH 50 Hz
 XD-9130H-380/415-NV-5300-6 RH
 RH Controls Right Side
 6/5/2020

Deze pagina is bewust leeg gelatin.



HD-9130E-ELE-VFD-S
11/20/2020

** - Remove Jumpers for APS

GY-Gray

WH-White

OR-Orange

HT-High Temp

PR-Purple

YL-Yellow

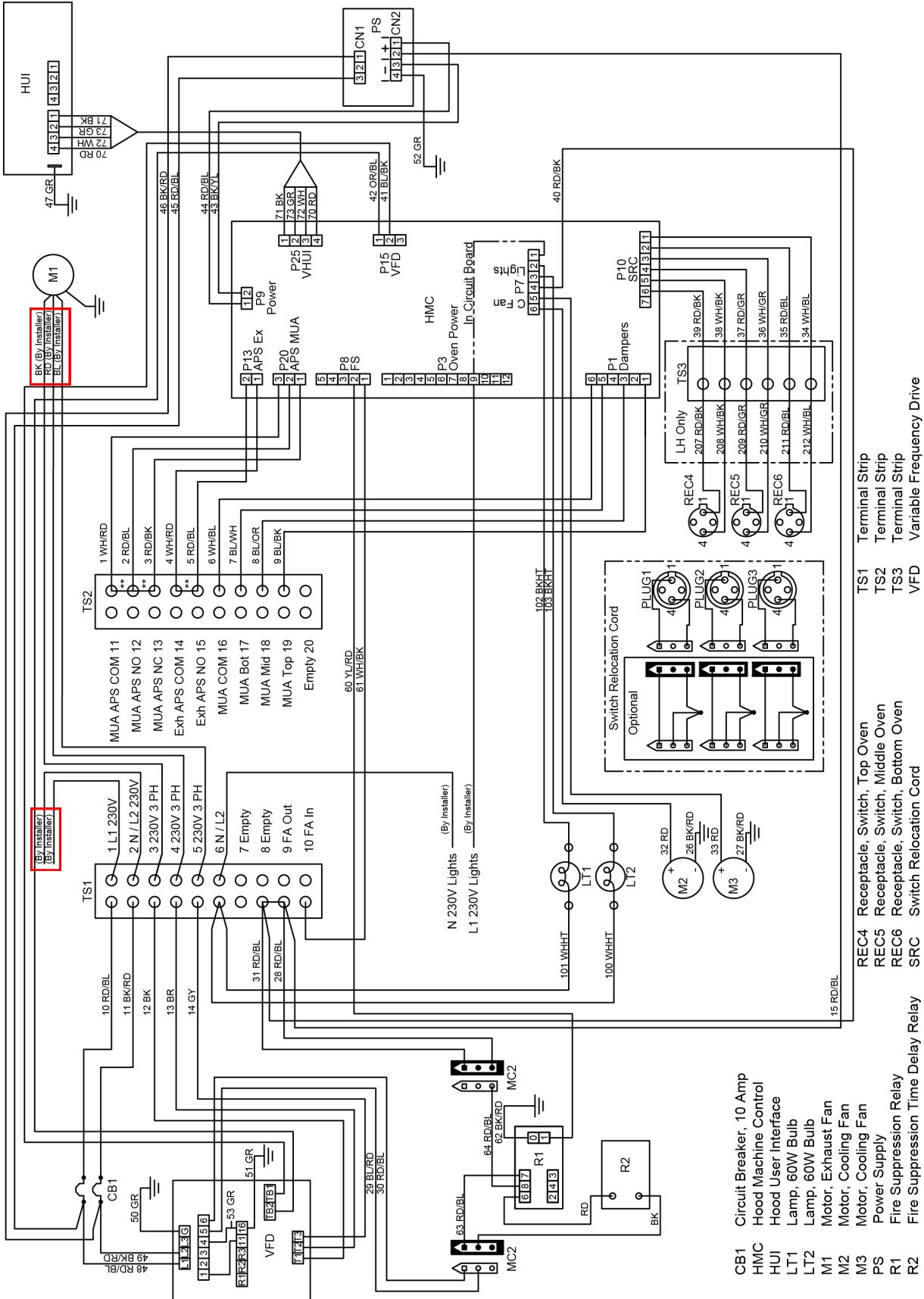
GR-Green

BR-Brown

BL-Blue

BK-Black

- CB1 Circuit Breaker, 10 Amp
- HMC Hood Machine Control
- HUI Hood User Interface
- LT1 Lamp, 60W Bulb
- LT2 Lamp, 60W Bulb
- M1 Motor, Exhaust Fan
- M2 Motor, Cooling Fan
- M3 Motor, Cooling Fan
- PS Power Supply
- R1 Fire Suppression Relay
- R2 Fire Suppression Time Delay Relay
- REC4 Receptacle, Switch, Top Oven
- REC5 Receptacle, Switch, Middle Oven
- REC6 Receptacle, Switch, Bottom Oven
- SRC Switch Relocation Cord
- TS1 Terminal Strip
- TS2 Terminal Strip
- TS3 Terminal Strip
- VFD Variable Frequency Drive



HD-9130E-ELE-VFD-W
11/20/2020

Remove Jumpers for APS

GY-Gray

WH-White

OR-Orange

HT-High Temp

PR-Purple

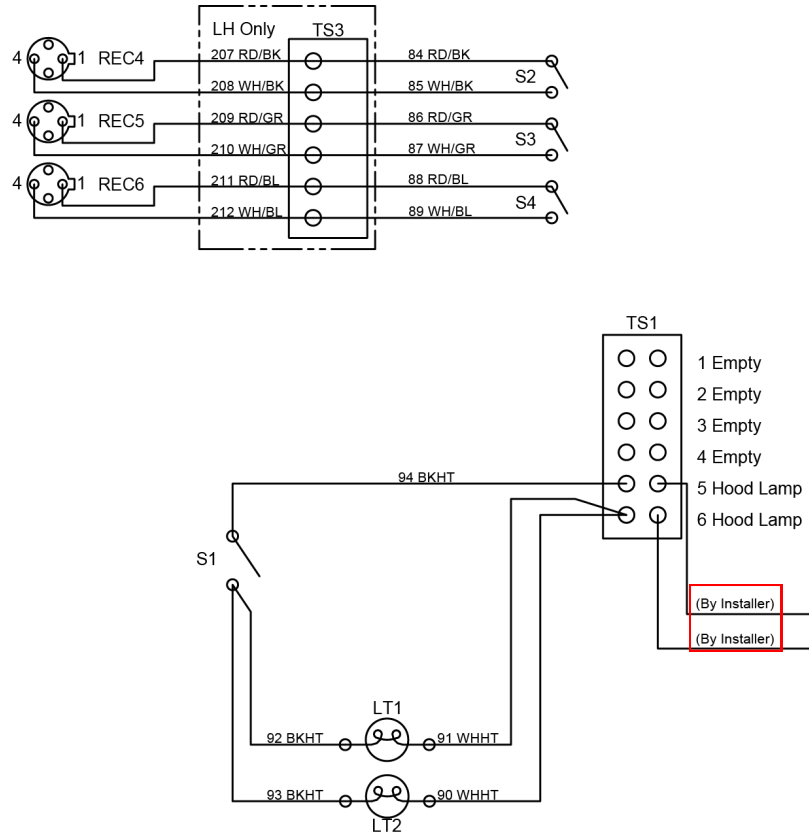
YL-Yellow

GR-Green

BR-Brown

BL-Blue

BK-Black



- LT1 Lamp, 60W Bulb
- LT2 Lamp, 60W Bulb
- REC4 Receptacle, Top Oven
- REC5 Receptacle, Middle Oven
- REC6 Receptacle, Bottom Oven
- S1 Switch, Light
- S2 Switch, Top Oven
- S3 Switch, Middle Oven
- S4 Switch, Bottom Oven
- TS1 Terminal Strip
- TS3 Terminal Strip

RD-Red BK-Black BL-Blue GR-Green HT-High Temp WH-White

HD-9130E-NV

03/16/2017

XLT Ovens
PO Box 9090
Wichita, Kansas 67277

US: 888-443-2751 FAX: 316-943-2769 INTL: 316-943-2751 WEB: www.xltovens.com