



XD 9007A  
SWH03HF02  
5/9/2023  
German



## XLT Elektrisch Ofen & XLT Haube Teile & Service-Handbuch



Lesen Sie dieses Handbuch, bevor Sie dieses Gerät verwenden.

Aktuelle Versionen dieses Handbuchs , Technik / Rau-In-Spezifikationen, Teile & Service Manual, Architekturzeichnungen , und eine Liste der internationalen Vertriebspartner finden Sie unter: [www.xltovens.com](http://www.xltovens.com)

Für den Einsatz mit den folgenden XLT Elektrisch Ofen Versionen:

Standard (S) H  
Welt (W) H

Für den Einsatz mit den folgenden XLT Ausführungen:

Standard (S) F  
Welt (W) F



Übersetzung der Original-Anleitungen

US: 888-443-2751 FAX: 316-943-2769 INTL: +1-316-943-2751

XLT Ovens  
PO Box 9090  
Wichita, Kansas 67277

WEB: [www.xltovens.com](http://www.xltovens.com)



WARNUNG

**FÜR IHRE SICHERHEIT**

Bewahren Sie keine oder Benzin oder andere brennbare Flüssigkeiten oder Gase verwenden in die Nähe dieses oder ein anderes Gerät.



WARNUNG

Eine unsachgemäße Installation, Anpassung, Änderung oder Wartung kann zu Sachschäden führen, Verletzungen oder zum Tod führen. Lesen Sie die Installations-, Betriebs- und Wartungsanleitung sorgfältig durch, bevor die Installation, Verwendung oder die Wartung.



WARNUNG

Eine unsachgemäße Installation, Anpassung, Änderung oder Wartung kann zu Sachschäden führen, Verletzungen oder zum Tod führen. Lesen Sie die Installations-, Betriebs- und Wartungsanleitung sorgfältig durch, bevor die Installation, Verwendung oder die Wartung.

XLT hat Millionen von Dollar in die Entwicklung und Erprobung unserer Produkte und die Erstellung von Handbüchern investiert. Diese Handbücher sind am vollständigsten und am einfachsten zu verstehen. Sie sind jedoch wertlos, wenn Sie sie nicht befolgen.


Wir haben erlebt, dass Ladenbetreiber und Gebäudeeigentümer aufgrund fehlerhafter Installationen Tausende von Dollar an Einnahmen verloren haben. Wir empfehlen Ihnen, alle Anweisungen in diesem Handbuch zu befolgen und sich an die bewährten Praktiken der Bauvorschriften für Sanitär-, Elektro- und HLK-Anlagen zu halten.


Revision History Table


Revision	Comments	Date
A	New Release - H Oven F Hood - Shroud Assembly Updates	05/23/2023


## Definitionen und symbole

Ein Sicherheitshinweis (Nachricht) einen "Safety Alert Symbol" & ein Signal Wort oder eine Phrase wie ACHTUNG, WARNUNG oder VORSICHT. Jedes Signalwort hat folgende Bedeutung:

 <b>ACHTUNG</b>	<p>ISO 7000-0434: Weist auf eine potenziell gefährliche Situation, die, wenn sie nicht vermieden, zu schweren Verletzungen oder zum Tod führen kann.</p>
---	--

 <b>HOCHSPANNUNG</b>	<p>IEC 60417-5036: Weist auf eine hohe Spannung. Er fordert Ihre Aufmerksamkeit auf Gegenstände oder Operationen, die Sie und andere Personen gefährlich werden könnte, das Gerät in Betrieb. Lesen Sie die Meldung und befolgen Sie die Anweisungen.</p>
--	---

 <b>WARNUNG</b>	<p>ISO 7000-0434: Weist auf eine potenziell gefährliche Situation hin, dass, wenn sie nicht vermieden wird, kann sich schneiden oder zerquetscht zu werden. Er fordert Ihre Aufmerksamkeit auf Gegenstände oder Operationen, die Sie und andere Personen gefährlich werden könnte, das Gerät in Betrieb.</p>
---	--






 <b>VORSICHT</b>	<p>ISO 7000-0434: Weist auf eine potenziell gefährliche Situation hin, dass, wenn sie nicht vermieden wird, zu leichten führen kann Verletzungen oder schwere Schäden am Produkt zu moderieren. Die Situation in der ACHTUNG beschrieben kann, wenn sie nicht vermieden, zu ernsthaften Ergebnissen. Wichtige Sicherheitsmaßnahmen werden in VORSICHT (sowie WARNING) beschrieben, so sicher sein, sie zu beobachten.</p>
--	---

  
**HINWEIS**

Hinweise gibt einen Bereich an oder Gegenstand besonderer Verdienst, entweder das Produkt der Fähigkeit oder häufige Fehler in Betrieb oder Wartung zu betonen.



Tipps geben eine spezielle Anweisung, die Zeit oder andere Leistungen bei der Installation oder der Verwendung des Produkts zu speichern. Die Spitze lenkt die Aufmerksamkeit auf eine Idee, die nicht offensichtlich sein können Erstanwender des Produkts.

 <b>HANDBUCH LESEN</b>	<p>ISO 7000-0790: Lesen Sie die Anweisungen, bevor Sie dieses Gerät benutzen.</p>	 <b>KLASSE II AUSRÜSTUNG</b>	<p>IEC 60417-5172: Eine Klasse II oder doppelt isolierte Elektrogerät.</p>
 <b>SCHÜTZENDE ERDE</b>	<p>IEC 60417-5019: Terminal, das für die Verbindung mit einem äußeren Leiter vorgesehen ist.</p>	 <b>ÄQUIPOTENTIALITÄT</b>	<p>IEC 60417-5021: Mit der gleichen elektrischen Potential der gleichmäßigen elektrischen Potential.</p>
 <b>FUSE-LINK</b>	<p>IEC 60417-5016: Terminal, das für die Verbindung mit einem äußeren Leiter vorgesehen ist.</p>		



### Sicherheit hängt von ihnen ab



VORSICHT

Dieses Gerät ist für den professionellen Einsatz von qualifiziertem Personal. Dieses Gerät muss von qualifizierten Personen gemäß den geltenden Vorschriften installiert werden. Das Gerät muss über eine ausreichende Belüftung installiert werden, um das Auftreten von unannehmbaren Konzentrationen gesundheitsschädlicher Stoffe in den Raum zu verhindern, in dem es installiert ist. Dieses Gerät benötigt eine ungehinderte Zufuhr von frischer Luft für zufriedenstellenden Betrieb und muss in einem gut belüfteten Raum in Übereinstimmung mit den geltenden Vorschriften installiert werden. Dieses Gerät sollte alle zwölf (12) Monate von qualifiziertem Personal mindestens gewartet werden oder früher, wenn die starke Nutzung erwartet wird.



ACHTUNG

Reparaturen an allen Geräten und Lüftungshauben dürfen nur von einem qualifizierten Fachmann durchgeführt werden, der diese Anleitung gelesen und verstanden hat und mit den entsprechenden Sicherheitsvorkehrungen vertraut ist. Lesen Sie dieses Handbuch sorgfältig durch, bevor Sie dieses Gerät installieren oder warten.

- Die Luftzufuhr zum Gerät darf nicht behindert werden. Sorgen Sie für ausreichenden Freiraum für den Betrieb, die Reinigung und die Wartung des Geräts in der installierten Position.
- Halten Sie den Bereich frei von brennbarem Material. **SPRÜHEN SIE KEINE AEROSOLE IN DER NÄHE DES GERÄTS, WÄHREND ES IN BETRIEB IST.**
- Die Öfen sind für die Aufstellung auf brennbaren oder nicht brennbaren Böden und in der Nähe von brennbaren oder nicht brennbaren Wänden zugelassen.
- Elektrische Schaltpläne befinden sich im Inneren des Schaltkastens des Backofens, in diesem Handbuch und im Internet unter [www.xltovens.com](http://www.xltovens.com). Trennen Sie das Gerät vor der Durchführung von Wartungsarbeiten von der Stromversorgung.
- Für dieses Gerät ist eine Abzugshaube erforderlich, die den örtlichen Vorschriften entsprechen muss.
- Dieses Gerät muss mit derselben Spannung, Phase und Frequenz betrieben werden, die auf dem Typenschild an der Seite des Geräts angegeben sind.
- Es müssen Mindestabstände zu brennbaren und nicht brennbaren Baumaterialien eingehalten werden.
- Beachten Sie bei der Installation dieses Geräts alle örtlichen Vorschriften.
- Befolgen Sie alle örtlichen Vorschriften zur elektrischen Erdung des Geräts.
- Das Gerät darf nicht mit einem Wasserstrahl (Hochdruckwasser) gereinigt werden.
- Die meisten XLT-Öfen sind für die Verwendung in Stapeln von bis zu vier (4) Einheiten von XLT-Produkten zugelassen. Die Integration von Produkten anderer Hersteller in einen Backofenstapel wird nicht empfohlen und führt zum Erlöschen jeglicher Garantien. XLT übernimmt keine Haftung für gemischte Produktanwendungen.
- Wenn Sie den XLT-Kundendienst unter der Nummer 1-888-443-2751 nicht anrufen, bevor Sie sich an ein Reparaturunternehmen wenden, erlischt jegliche Garantie.
- Dieses Gerät arbeitet unter 75 dBA.
- **BITTE BEWAHREN SIE DIESE ANLEITUNG ZUM SPÄTEREN NACHSCHLAGEN AUF.**

Warnung und Sicherheitshinweise .....	2
Inhaltsverzeichnis .....	5
Allgemein .....	6
Garantie .....	8
Verantwortlichkeiten der Installateur .....	10
Theorie der Funktionsweise des Ofens .....	11
Theorie der Funktionsweise der haube.....	18
Ofen Fehlerbehebung .....	23
Hauben Fehlerbehebung .....	25
Ofen Service-Verfahren .....	27
Hauben-Service Verfahren .....	32
Bestellung von Teilen.....	34
Ofen Teile.....	35
Hauben Teile .....	63
Elektrische Schematisch.....	66
Zertifizierungen .....	84
Anmerkungen .....	86
Checkliste für die Erstinbetriebnahme des Ofens .....	87

**Für Wartungsverfahren entnehmen Sie bitte der  
XLT Installations- und Bedienungsanleitung.**

Dieses Handbuch, das eine Aufschlüsselung der abgebildeten Teile enthält, soll Ihnen helfen, die Funktionsweise des Gerätes zu verstehen, Probleme zu diagnostizieren und Teile für das Gerät zu steuern. Alle Teile in der Stückliste werden mit der gleichen Präzision wie die Erstausrüstung gefertigt.

XLT-Teile und -Services sind weltweit verfügbar. In den großen Städten der Vereinigten Staaten gibt es autorisierte Dienstleister. Es gibt auch autorisierte Händler auf der ganzen Welt.

Die Theorie des Abschnitts Betrieb beschreibt, wie das Gerät funktioniert. Ein gutes Verständnis des Normalbetriebs erleichtert die Diagnose und Fehlersuche erheblich. Der Abschnitt Fehlerbehebung stellt einfach Ja oder Nein Fragen. Die nächste Frage oder Aussage hängt ganz von der vorherigen Antwort ab. Es wird zur effektivsten Lösung eines Problems führen. Der dargestellte Bauteilabschnitt identifiziert die verschiedenen Unterbaugruppen und Detailteile, aus denen sich das Gerät zusammensetzt, sowie die Teilenummer. Eine Erklärung, wie man Teile bestellt, ist enthalten.

Diese Anleitung soll die Installations- und Betriebsanleitung ergänzen, die dem Gerät im Neuzustand beiliegt. Beschreibungen, Abmessungen, Gewichte, elektrische Anforderungen, Wartungspläne und Zertifizierungen finden Sie dort.

XLT Fours möchte, dass Sie mit allen Aspekten des Besitzes und der Nutzung Ihres Ofens und Ihrer Haube vollkommen zufrieden sind. Ihre positiven und negativen Kommentare sind uns sehr wichtig, denn sie helfen uns zu verstehen, wie wir unsere Produkte und unser Unternehmen verbessern können. Unser Ziel ist es, Ihnen die Ausrüstung zu liefern, auf die wir stolz sein können und auf die Sie stolz sein können.

Um technischen Support für den von Ihnen gekauften Ofen oder die gekaufte Haube zu erhalten, verfügt XLT über qualifiziertes Kundendienstpersonal, das Ihnen bei Problemen mit allen Arten von Öfen oder Hecken helfen kann. Der Kundendienst ist 24 Stunden am Tag unter der Nummer 316-943-2751 erreichbar oder besuchen Sie uns [www.xltovens.com](http://www.xltovens.com)

**Speichern sie diese anleitung**

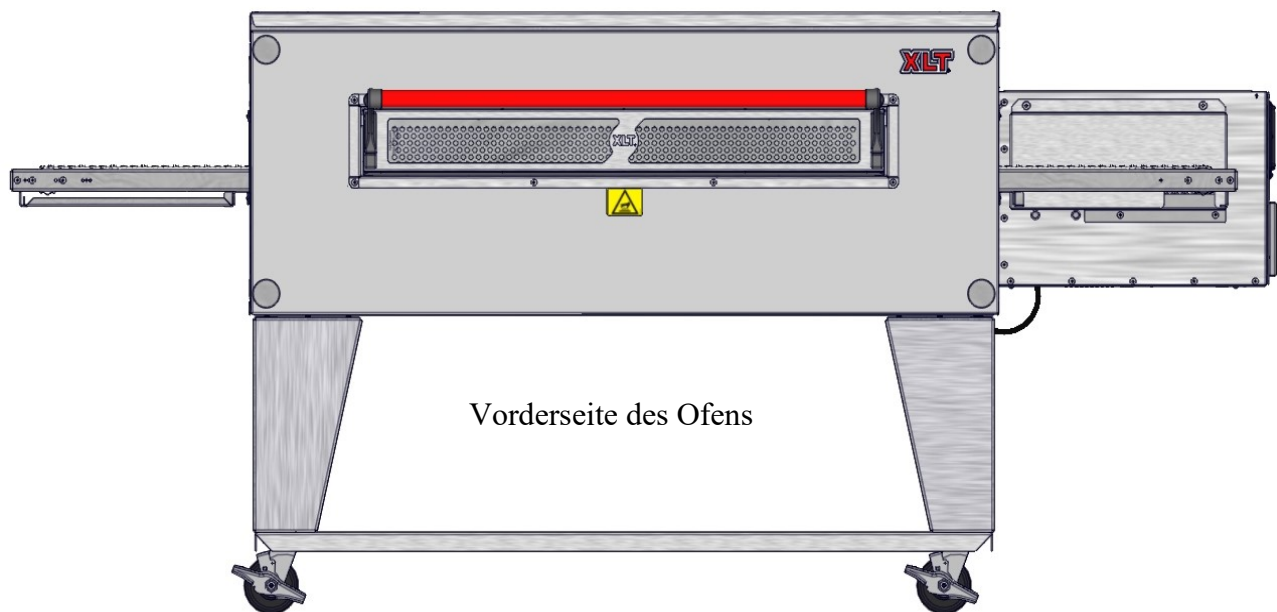
Dieses Dokument ist Eigentum des Besitzers dieses Gerätes.

XLT behält sich das Recht vor, Änderungen im Design und Spezifikationen zu machen und / oder Ergänzungen vornehmen oder Verbesserungen an seinem Produkt, ohne irgendwelche Verpflichtungen auf sich selbst auferlegt, früher gefertigte Produkte in zu installieren.

Alle Bezeichnungen für die rechte und linke Hand in diesem Handbuch beziehen sich auf den unten dargestellten Gesichtspunkt.

Linke hand (LH)

Rechte hand (RH)





## Garantie - US und Canada

Rev J

Datum der Freigabe: 09/22/2022

XLT garantiert für Öfen, die nach dem 22. September 2022 hergestellt wurden, dass sie bei normalem Gebrauch für sieben (7) Jahre ab dem Datum des ursprünglichen Kaufs durch den Endverbraucher frei von Material- und Verarbeitungsfehlern sind, und garantiert darüber hinaus für zehn (10) Jahre die Hauptventilatorflügel, Förderwellen und Förderlager. XLT garantiert außerdem, dass alle Öfen/Hauben für zehn (10) Jahre ab dem Datum des ursprünglichen Kaufs rostfrei sind. XLT garantiert für Hauben, die nach dem 22. September 2022 hergestellt wurden, für sieben (7) Jahre ab dem Datum des ursprünglichen Kaufs durch den Endverbraucher, dass sie bei normalem Gebrauch frei von Material- und Verarbeitungsfehlern sind. Wenn der Kauf ein vorverrohrtes Ansul-System sowohl für die Öfen als auch für die Haube umfasst, erhöht sich die Garantie auf zehn (10) Jahre für beide Geräte. Im Falle eines Teilausfalls liefert XLT ein Ersatzteil und übernimmt alle Kosten für die mit dem Austausch des Teils verbundene Arbeit. Wenn XLT bei der Inspektion feststellt, dass das Teil nicht defekt ist, gehen alle anfallenden Kosten zu Lasten des Endverbraucher und des Käufers. Diese Garantie gilt nur für den ursprünglichen Endverbraucher und ist nicht übertragbar ohne vorherige schriftliche Zustimmung von XLT. Der Schadenersatz ist auf den ursprünglichen Kaufpreis begrenzt.

### PFLICHTEN DES EIGENTÜMERS:

- Der Eigentümer muss die Ausrüstung und die Kisten zum Zeitpunkt des Empfangs inspizieren. Beschädigungen während des Transports sind sofort dem Spediteur und auch dem Händler/Dienstleister zu melden.
- Das Gerät muss in Übereinstimmung mit dem mit dem Gerät gelieferten Installations- und Betriebshandbuch installiert und betrieben werden.
- Diese Garantie entbindet den Eigentümer nicht von der ordnungsgemäßen Wartung des Geräts in Übereinstimmung mit dem mit dem Gerät gelieferten Installations- und Betriebshandbuch
- Eine Kopie der "Checkliste für die Erstinbetriebnahme" muss ausgefüllt und an den Distributor/Service Provider und an XLT zurückgeschickt werden, wenn das Gerät erstmalig installiert wird und/oder wenn das Gerät ausgebaut und an einem anderen Ort installiert wird.
- Die Gas-, Strom- und HLK-Versorgungseinrichtungen müssen an den Ofen angeschlossen und von örtlich lizenzierten Auftragnehmern installiert werden.
- Wenn der Händler/Dienstleister nicht kontaktiert wird, bevor er eine Reparaturfirma für Garantiearbeiten kontaktiert hat, erlischt jegliche Garantie

•

### WAS NICHT ABGEDECKT IST:

- Frachtschäden
- Gebühren für Überstunden
- Jedes Teil, das aufgrund von Versorgungsleistungen defekt wird (Stromstöße, hohe oder niedrige Spannungen, hoher oder niedriger Gasdruck oder -volumen, verunreinigter Brennstoff oder unsachgemäße Versorgungsanschlüsse)
- Jedes Teil, das aufgrund von Feuchtigkeit und/oder anderen Verunreinigungen defekt wird
- Förderbänder
- Filter
- Abgas-Ventilatoren
- Glühbirnen
- Lackierte oder pulverbeschichtete Oberflächen
- Normale Wartung oder Anpassungen
- Diese Garantie gilt nicht, wenn das Gerät oder ein Teil infolge eines Unfalls, eines Unfalls, einer Veränderung, eines Missbrauchs, einer unsachgemäßen Reinigung, einer unsachgemäßen Installation, eines unsachgemäßen Betriebs, einer Naturkatastrophe oder einer von Menschen verursachten Katastrophe beschädigt wird.

### ANSPRÜCHE WIE FOLGT BEHANDELT:

- Sollte ein solcher Fehler entdeckt werden, muss der Vertriebspartner/Dienstleister benachrichtigt werden. Nach der Benachrichtigung veranlasst der Vertriebspartner/Dienstleister, dass notwendige Reparaturen von einem autorisierten Servicevertreter durchgeführt werden. Die Verweigerung von Serviceleistungen nach Eintreffen eines autorisierten Servicevertreters entbindet XLT und den Distributor/Service Provider von allen Garantieverpflichtungen.





## Garantie – International

Rev L

Datum der Freigabe: 09/22/2022

XLT garantiert für Öfen, die nach dem 22. September 2022 hergestellt wurden, dass sie bei normalem Gebrauch für fünf (5) Jahre ab dem Datum des ursprünglichen Kaufs durch den Endverbraucher frei von Material- und Verarbeitungsfehlern sind, und garantiert darüber hinaus für zehn (10) Jahre die Hauptventilatorflügel, Förderwellen und Förderlager. XLT garantiert außerdem, dass alle Öfen/Hauben für zehn (10) Jahre ab dem Datum des ursprünglichen Kaufs rostfrei sind. XLT garantiert, dass Hauben, die nach dem 22. September 2022 hergestellt wurden, bei normalem Gebrauch für fünf (5) Jahre ab dem Datum des ursprünglichen Kaufs durch den Endverbraucher frei von Material- und Verarbeitungsfehlern sind. Wenn der Kauf sowohl eine Haube als auch einen Ofen umfasst, erhöht sich die Garantie auf sieben (7) Jahre für beide Geräte. Im Falle eines Teilversagens wird XLT ein Ersatzteil liefern und alle mit dem Austausch des Teils verbundenen Arbeitsstunden bezahlen. Wenn XLT bei der Inspektion feststellt, dass das Teil nicht defekt ist, gehen alle anfallenden Kosten zu Lasten des Käufers, der Endverbraucher ist. Diese Garantie gilt nur für den ursprünglichen Endverbraucher und ist nicht übertragbar ohne vorherige schriftliche Zustimmung von XLT. Der Schadenersatz ist auf den ursprünglichen Kaufpreis begrenzt.

### PFLICHTEN DES EIGENTÜMERS:

- Der Eigentümer muss die Ausrüstung und die Kisten zum Zeitpunkt des Empfangs inspizieren. Beschädigungen während des Transports sind sofort dem Spediteur und auch dem Händler/Dienstleister zu melden.
- Das Gerät muss in Übereinstimmung mit dem mit dem Gerät gelieferten Installations- und Betriebshandbuch installiert und betrieben werden.
- Diese Garantie entbindet den Eigentümer nicht von der ordnungsgemäßen Wartung des Geräts in Übereinstimmung mit dem mit dem Gerät gelieferten Installations- und Betriebshandbuch
- Eine Kopie der "Checkliste für die Erstinbetriebnahme" muss ausgefüllt und an den Distributor/Service Provider und an XLT zurückgeschickt werden, wenn das Gerät erstmalig installiert wird und/oder wenn das Gerät ausgebaut und an einem anderen Ort installiert wird.
- Die Gas-, Strom- und HLK-Versorgungseinrichtungen müssen an den Ofen angeschlossen und von örtlich lizenzierten Auftragnehmern installiert werden.
- Wenn der Händler/Dienstleister nicht kontaktiert wird, bevor er eine Reparaturfirma für Garantiarbeiten kontaktiert hat, erlischt jegliche Garantie

### WAS NICHT ABGEDECKT IST:

- Frachtschäden
- Gebühren für Überstunden
- Jedes Teil, das aufgrund von Versorgungsleistungen defekt wird (Stromstöße, hohe oder niedrige Spannungen, hoher oder niedriger Gasdruck oder -volumen, verunreinigter Brennstoff oder unsachgemäße Versorgungsanschlüsse)
- Jedes Teil, das aufgrund von Feuchtigkeit und/oder anderen Verunreinigungen defekt wird
- Förderbänder
- Filter
- Abgas-Ventilatoren
- Glühbirnen
- Lackierte oder pulverbeschichtete Oberflächen
- Normale Wartung oder Anpassungen
- Diese Garantie gilt nicht, wenn das Gerät oder ein Teil infolge eines Unfalls, eines Unfalls, einer Veränderung, eines Missbrauchs, einer unsachgemäßen Reinigung, einer unsachgemäßen Installation, eines unsachgemäßen Betriebs, einer Naturkatastrophe oder einer von Menschen verursachten Katastrophe beschädigt wird.

### ANSPRÜCHE WIE FOLGT BEHANDELT:

- Sollte ein solcher Fehler entdeckt werden, muss der Vertriebspartner/Dienstleister benachrichtigt werden. Nach der Benachrichtigung veranlasst der Vertriebspartner/Dienstleister, dass notwendige Reparaturen von einem autorisierten Servicevertreter durchgeführt werden. Die Verweigerung von Serviceleistungen nach Eintreffen eines autorisierten Servicevertreters entbindet XLT und den Distributor/Service Provider von allen Garantieverpflichtungen.

Verantwortung	Dienstleistungsunternehmen	Eigentümer Auftragnehmer
<b>Standortbestimmung: Überprüfen der Größen von Strom- und Gaszählern/Reglern</b>	X	
<b>Verkabelung von TS1 #R3, R4, R5 zum Abluftventilator</b>		X
<b>Versorgung (1) einphasig 230 Volt 10 Amp-Schaltung von Schalter-Panel Hood XLT</b>		X
<b>Montage der neuen Haube gemäß XLT-Installations- und Betriebshandbuch</b>		X
XLT-Haube von der Decke abhängen		X
Rohrleitung an XLT-Haube schweißen		X
Neues Abluftgebläse auf dem Dach installieren		X
XLT-Haube mit Strom versorgen		X
Kanalabdeckung oder Schürze über XLT-Haube installieren		X
Verkabelung von TS1, R3, R4, R5 zum Abluftventilator herstellen		X
Obere und untere Abdeckungen montieren	X	
Abdeckungen montieren	X	
<b>Montage der neuen Öfen gemäß XLT-Installations- und Betriebshandbuch</b>	X	
Sockel montiert und an Ort und Stelle gebracht	X	
Transport und Stapeln der Öfen mit geeigneter Hebevorrichtung	X	
Abziehen des gesamten PVC	X	
Montieren Sie die Abdeckungen und Halterungen am XLT-Ofen/Haube	X	
FS am Ofen installieren	X	
<b>Anschluss von Brennstoff an XLT-Produkte</b>	X	
XLT-Ofen(e) mit Strom versorgen	X	
Installation der Rohrleitungen und Abtropfstützen	X	
Auf Lecks prüfen	X	
Flexible Gasschläuche installieren	X	
<b>Der Anschluss erfordert möglicherweise eine Genehmigung und eine Überprüfung der Vorschriften</b>		X
<b>Verlegen Sie die Zuluft so, dass sie an den Enden der Öfen in den Raum gelangt</b>		X
<b>Inbetriebnahme gemäß XLT-Installations- und Betriebshandbuch</b>	X	
Die Inbetriebnahme-Checkliste wurde gemäß dem Installations- und Betriebshandbuch ausgefüllt	X	
Die Inbetriebnahme-Checkliste muss bei XLT eingereicht werden, um die Garantie zu bestätigen		X



Wenn XLT-Mitarbeiter den Installationsprozess abschließen, gelten sie in Bezug auf die obige Tabelle als Dienstleistungsunternehmen.

**Legende aus elektrischen Schaltplänen:**

C	Schützen	OMC	Ofen-Maschinensteuerung	SSR	Festkörper-Relais
CAP	Kondensator	PB	Machtblock	TC	Thermoelement
CB	Leitungsschutzschalter	PL	Schloss drücken	TS	Klemmleiste
CS	Strom-Sensor	PS	Stromversorgung	VFD	Frequenzantrieb des Ofenventilatormotors
H	Heizelement	PU	Abholung	WC	Wago-Stecker
FLT	Filter, Steuerspannung	R1	Ofenventilator-Motorrelais		
LUI	Große Benutzeroberfläche	RTD	RTD, Obergrenze		
M1	Motor, Backofen-Ventilator	S2	Schalter, Zentrifugal		
M2	Motor, Förderband	S3	Schalter, hohe Grenze		
M3	Motor, Kühlgebläse	SC	Unterdrückungskern		

Sobald der Ofen an die Wand angeschlossen ist, leuchtet die Power-Leuchte der Ofenmaschinensteuerung (OMC) auf.

Wenn der Hauptnetzschalter an der großen Benutzeroberfläche (LUI) für eine (1) Sekunde gedrückt wird:

1. Die LUI leuchtet auf und zeigt die Ist-Temperatur bis zum Erreichen des Sollwertes sowie die Bandlaufzeit an.
2. Der Ofenlüftermotor (M1), der sich in der Rückwand befindet, läuft und leuchtet die Hauptgebläselampe auf der OMC auf.
3. Der Ventilator (M3) auf dem Bedienfeld läuft.
4. Die Heizelemente werden mit Strom versorgt und die Heat Light auf dem OMC leuchtet auf.
5. Das Förderband bewegt sich und beleuchtet das Licht des Förderbandes auf dem OMC.

Der erste Teil der Betriebstheorie erklärt, wie der Ofen mit elektrischer Energie versorgt wird, sowie die Anfangssequenzen beim Einschalten der Hauptstromversorgung an der großen Benutzerschnittstelle (LUI). Der zweite Teil des Abschnitts zur Betriebstheorie erklärt die Funktion der Komponenten in alphabetischer Reihenfolge. Diese Komponenten sind auch auf dem Schaltplan aufgeführt.

Netzspannung für Standard-Öfen wird angenommen, 208/240 VAC sein, 3 $\Phi$ , 60 Hz.

Netzspannung für World Öfen wird angenommen, 380 VAC sein, 3 $\Phi$ , 50 Hz.

Teil 1:

Strom entsteht am elektrischen Anschluss an der Wand. Die Netzspannung wird dann durch das Netzkabel zum Power Block (PB) in den Ofen geleitet. Die vom Laderaumblock abgehenden Drähte führen zum Leistungsschalter (CB), der dann weiter zur Stromversorgung (PS), zum Hochenschalter (S3) und zu anderen Komponenten führt. Nach dem PS werden 24 VDC an die Klemmleiste (TS2) geliefert. Von der anderen Seite der TS2 wird dann Strom an die Ofensteuerung (OMC) geliefert.

Wenn der Hauptnetzschalter eingeschaltet wird, sendet die OMC Strom an das Ofengebläsemotorrelais (R1) oder an den Frequenzumrichter des Ofengebläsemotors (VFD World and Australia Only). Dieser liefert dann Strom an den Ofenlüftermotor (M1). Sobald der Hauptmotor-Fliehkraftschalter (S2) bei Welt-Öfen schließt oder der Strom vom Stromsensor (CS) bei Standard-Öfen erfasst wird, liefert er Strom an die Spule der Schütze (C1 und C2), die das Schütz öffnet und Strom an die SSRs (SSR1-4) und Heizelemente (H1-H6) liefert. Die SSRs sind Elemente, die von der OMC gesteuert werden.

Teil 2:

**C1 & C2** - Ein Schütz ist ein elektrisch gesteuerten Schalter verwendet, um einen Stromkreis geschaltet wird. Ein Schütz wird von einer Steuerschaltung gesteuert, die einen viel niedrigeren Leistungspegel als der Schaltschaltung hat. Sie bestehen aus einer kleinen Spule und einem Satz von drei SPST Kontakte. Wenn der LUI wird eingeschaltet und der S2 geschlossen ist, 24 VDC Spannung an die Spule angelegt wird, die die Kontakte geschlossen. Schalten Sie dann darf der SSR zu fließen. Wenn die Temperatur bei S3 600°F/316°C übersteigt oder wenn S2 nicht geschlossen ist, wird die Spannung zur Spule unterbrochen und öffnet die Schütze.

**CAP** - Der Kondensator wird in der Control Box physisch montiert, sondern verdrahtet die von außen M1 montiert. Die M1 ist ein Split-Kondensator Permanent (PSC) Motor. PSC bezeichnet eine Kondensatormotor , in dem der Ausgangskondensator und die Hilfs in der Schaltung sowohl für das Starten und Laufen bleiben Wicklung. Die GAP ist ein 30,0 uF +/- 6% 370VAC / B 50/60 Hz.

**CB** - Schutzschalter werden verwendet, um elektrische Komponenten zu schützen. Der aktuelle Wert wird auf der Vorderseite aller Brecher gedruckt. Wenn ein CB ausgelöst wird, beseitigen Sie die Ursache und drücken Sie die Front zurückzustellen .

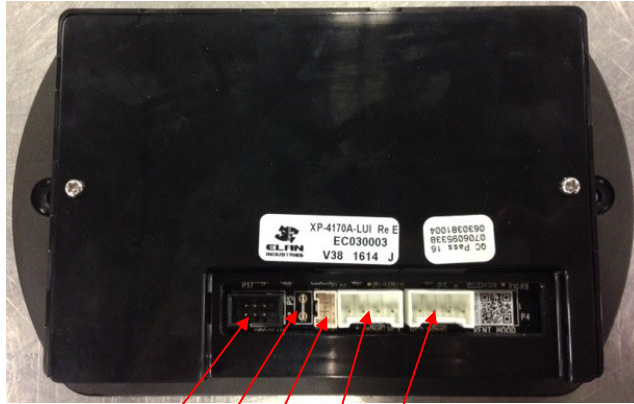
**CS** - Der Stromsensor erfasst den elektrischen Strom (AC) in einer Leitung und erzeugt ein dazu proportionales Signal. Das erzeugte Signal ist eine analoge Spannung und wird dann an das LUI gesendet. Dieses überwacht den Zustand des Ofenlüftermotors, um das Heizanforderungssignal zu steuern.

**FLT 1** - Ist ein Inline-Filter in der Welt Öfen verwendet. Der Filter ist in Reihe mit der Netzspannung gelegt dem Ofen zugeführt wird. Der Filter wird von unserer Ausrüstung erstellt elektromagnetische Störungen zu reduzieren und sie in andere Geräte zurück Ernährung. EMI-Filter verwenden Kondensatoren Gleichstrom zu hemmen, während Wechselstrom ermöglicht. EMI-Filter auch Induktoren verwendet werden, die hohe Spannungen und hohe Frequenzen umleiten, indem ableitenden zu erden.

**H1-H6** - Die Heizelemente wandeln Strom in Wärme durch den Prozess der Joulesche Erwärmung. Elektrischer Strom durch das Element auf Widerstand stößt, wodurch das Element erwärmt wird. Die Widerstandswerte der vier (4) verschiedene Teilenummern verwendet werden:

- XP-5201-208-4.5 4500 Watt 9.61 Ohms
- XP-5201-240-4.5 4500 Watt 12.80 Ohms
- XP-5202-208-5.3 5300 Watt 8.16 Ohms
- XP-5202-240-5.3 5300 Watt 10.87 Ohms

Bitte beachten Sie den Abschnitt Teile für die ordnungsgemäße Anwendung.



5 4 1 2 3

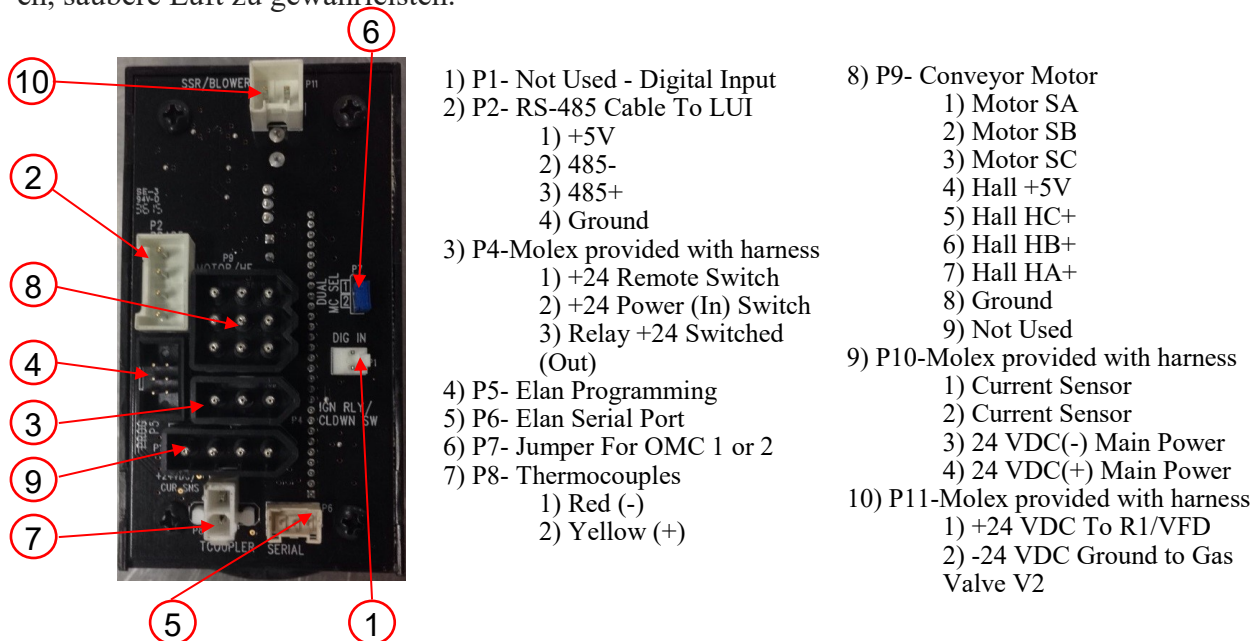
- 1) P1- Not Used
- 2) P2- RS-485 Cable To OMC1
  - 1) +5V
  - 2) 485-
  - 3) 485+
  - 4) Ground
- 3) P3- RS-485 Cable To OMC2
  - 1) +5V
  - 2) 485-
  - 3) 485+
  - 4) Ground
- 4) P5- Ground
- 5) P17- Elan Programming

**LUI** - Die Große Benutzeroberfläche wird durch die OMC durch die RS 485-Kabel mit Strom versorgt. Der Hauptnetzschalter befindet sich auf der Vorderseite des LUI entfernt. Der Förderer (s) und die Temperatur des Ofens wird durch den LUI gesteuert. Sie können für den Ofen Größe, um die Werkseinstellungen zu ändern, VFD / No VFD, abkühlen Modus und Gas / Elektro, etc. Für eine Standard-Ofen auch die Hauptventilator Ampere angezeigt. Das LUI wird Fehlermeldungen und Wartungsmeldungen angezeigt werden. Es gibt 12 Menü Voreinstellungen für vorgegebene Zeit- und Temperatureinstellungen . Der Bildschirm kann gesperrt werden, um unerwünschte Unheil zu verhindern.

**M1** – Der Hauptmotor für Standard-Öfen ist ein PSC, eine Phase, Kondensator Laufmotor und verfügt über einen internen S2. Der Motor ist mit zwei Spannungen und reversibel. Die Spannung zur Versorgung des Motors kommt aus dem R1-2. Für Welt Öfen M1 ist ein 3-Phasen-Wechselrichter bewertet Motor mit einem internen S2. Es wird Energie von einem Antrieb mit variabler Frequenz, die dann von der OMC eingeschaltet wird. Der Hauptmotor wird weiterhin für ungefähr 30 Minuten oder bis die Ofentemperatur geringer als 225°F/108°C zu betreiben, nachdem der Ofen abgeschaltet ist. Es gibt keine Teile in der Motor und die Lager sind dauergeschmiert .

**M2** - Der Fördermotor ist ein bürstenloser 24 VDC-Getriebemotor. Der Motor erhält Strom von der OMC über drei (3) Drähte: 1) eine "W"-Phase, 2) eine "V"-Phase und 3) eine "U"-Phase. Sie führen zwischen 18 und 24 VDC. Jedes Kabel wird von der OMC nacheinander mit Strom versorgt, um die einzelnen Statorspulen mit Strom zu versorgen, die ihrerseits für die Motordrehung sorgen. Um die Position des Rotors zu bestimmen und an die Steuerung zu übertragen, werden drei (3) Hall-Effekt-Schalter verwendet. Sie lesen die Rotationsinformationen von einer auf der Rotoreinheit montierten Scheibe ab. Diese Information wird über drei (3) Drähte an die OMC übertragen: 1) ein "U"-Phasenpol-Signalausgang, 2) ein "V"-Phasenpol-Signalausgang und 3) ein "W"-Phasenpol-Signalausgang. Diese befinden sich in einem Stecker, der in die OMC1 oder OMC2 eingesteckt wird. Es gibt zwei (2) zusätzliche Drähte in diesem Stecker; 1) einen Draht, der die Spannung für den Polsensor darstellt, und 2) einen Draht, der die Masse darstellt. Die OMC erregt mit Hilfe einer internen Logikschaltung die Statorspulen, um eine ordnungsgemäße Drehung zu gewährleisten, und stellt die Erregung (Phasen) zeitlich so ein, dass die am Steuergerät eingestellte gewünschte Bandgeschwindigkeit erreicht wird. Der Motor treibt ein integriertes Getriebe an, das die Ausgangsgeschwindigkeit des Motors reduziert, um dem Förderband die richtige Laufzeit zu geben. Das integrierte Getriebe ist abgedichtet und wird permanent mit Schmierfett geschmiert. Die Übersetzung beträgt 200:1. Dieser Motor enthält keine zu wartenden Teile. Der OMC erkennt durch Überwachung des Rotorsignals, ob das Förderband blockiert ist. Fällt das Signal um mehr als 25% unter die erwartete Rate, wird ein Stau erkannt. Dadurch wird das Förderband angehalten und ein Alarm auf dem LUI angezeigt. Um den Alarm zurückzusetzen, drücken und halten Sie die TIME-Taste für zehn (10) Sekunden.

**M3** - Der Strömungsweg Druck Generator Lüfter liefert gefilterte Luft für die Steuerkasten. Es zeichnet sich durch Ein- und Ausschalten der Hauptnetzschalter gesteuert. Ein Filter ist vorgesehen, saubere Luft zu gewährleisten.



**OMC** - The Oven Machine Control reads selections or parameters from the LUI. It holds the logic for the conveyor controls and the temperature controls. The OMC will turn on or off SSR's, start and stop M1, send the call for heat signal, reads the thermocouple and monitor the current sensor.

**PB** - Der Power Block ist ein Verbindungspunkt für mehrere Drähte verschiedener Messgeräte



- 1) CN2- 24VDC
  - 1) +24 VDC Main Power To OMC
  - 2) +24 VDC
  - 3) +24 VDC
  - 4) -24 VDC Ground To TS2-
- 2) CN1- Line Voltage
  - 1) Neutral
  - 2) Not Used
  - 3) Line Voltage

**PS** - Die Stromversorgung richtet Netzspannung bis 24 VDC und liefert Energie an die OMC und S2. A 4 A-Sicherung dient Überstromschutz zu schaffen, die auf der PS selbst montiert ist. Es gibt keine anderen Sicherungen anderswo verwendet.

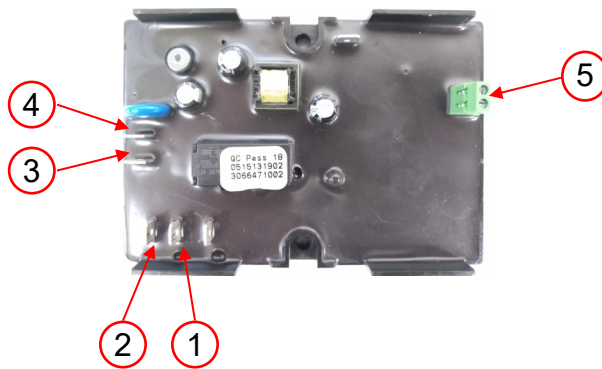
**PU** - Der Pick-Up ist physikalisch innerhalb M2 montiert und nutzt Hall-Effekt-Technologie ein integraler Bestandteil des M2, die Drehzahl zu überwachen. Der Hall-Effekt-Signal wird an die OMC gesendet, der sie in eine lineare Bewegungsgeschwindigkeit des Förderers umwandelt.

**R1** - Der Ofen Fan Motorrelais wird als Fernschalter verwendet, um die höheren Ampere Last von M1 zu behandeln.

**RTD** - Der resistive Thermoelmentdetektor überwacht die Lufttemperatur in der Backkammer. Der RTD-Draht ist ein reines Material, typischerweise Platin, Nickel oder Kupfer. Das Material weist ein genaues Widerstands-/Temperaturverhältnis auf, das zur Anzeige der Temperatur verwendet wird.

**S2 - Welt-Öfen**- Der Fliehkraftschalter ist ein einpoliger SPDT-Schalter (Single Pole Double Throw), der physisch in M1 montiert ist. Wenn M1 auf volle Drehzahl kommt, schließt S2 und sendet ein 24 VDC-Signal an die Schütze. Er fungiert als Sicherheitsfunktion, um eine Erwärmung der Elemente zu verhindern, wenn sich M1 nicht dreht.

**S3 - Standard-Öfen**- Der Hochendschalter für Standardöfen ist ein bimetallischer, normal geschlossener (NC), SPST-Schalter, der physisch in der Seitenwand der Backkammer montiert ist. Sein Zweck ist es, einen ausfallsicheren Betrieb zu gewährleisten. Wenn die Temperatur von S3 600°F/316°C übersteigt, öffnet er und unterbricht die Netzspannung zu allen Komponenten.

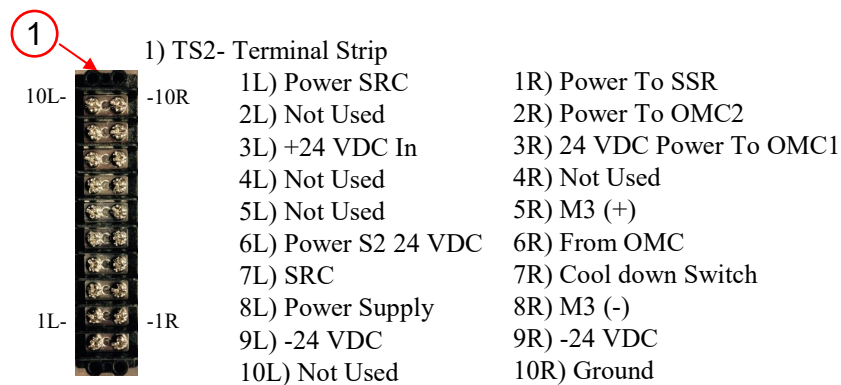


- 1) COM- Line Voltage
- 2) N.O.- Switched Line Voltage
- 3) L2- High Limit Power
- 4) L1- High Limit Power
- 5) RTD

**S3 - Welt-Öfen-** Der Hochendschalter ist ein elektronischer SPST-Schalter. Sein Zweck ist es, einen ausfallsicheren Betrieb zu gewährleisten. Wenn die RTD-Temperatur  $650^{\circ}\text{F}/343^{\circ}\text{C}$  überschreitet, erlischt die rote LED und S3 öffnet, um die Netzspannung zu allen Komponenten zu unterbrechen. Um den S3 zurückzusetzen, müssen Sie die Hauptstromversorgung trennen.

**SC -** Der Entstörkern wird bei unseren 380/415V-Modellen nach dem Leistungsblock und dem Heizelement-Schutzschalter um die Drähte gelegt und dient dazu, hochfrequente Störungen aus der Verdrahtung zu reduzieren, bevor die anderen Komponenten im Schaltkasten weitergeführt werden.

**SSR 1-4 -** Ein Solid State Relais ist ein elektronisches Schaltgerät, in dem ein kleines Steuersignal von der OMC eine größere Last Strom und Spannung. Es umfasst einen Spannungssensor, welcher reagiert auf der TC, ein Festkörper -Schaltvorrichtung, die Leistung an die Heizelemente (h1-6) entweder ein- oder ausschaltet, und tut dies ohne mechanische Teile.



\*Über Bildreferenzen Öfen mit rechtsseitiger Steuerung (RH)

**TC -** Das Thermoelement ist ein Typ K. Es besteht aus zwei Leitern, die eine Spannung proportional zu einer Temperaturdifferenz zwischen beiden Enden des Paares von Leitern herzustellen. Der T / C wird bis P8-1 & P8-2 auf der OMC verbunden. Das Millivolt -Signal wird verwendet, um die tatsächliche Temperatur angezeigt werden soll.

**TS 2-** Dies sind Klemmleisten, die für Drähte als Verbindungspunkt dienen.





- 1) Incoming Power
  - 1) Neutral (L1)
  - 2) Line Voltage (L2)
  - 3) Not Used (L3)
  - 4) Ground
- 2) Digital Inputs
  - 1) Not Used
  - 2) Start / Run
  - 3) Stop Function
  - 4) Not Used
  - 5) Not Used
  - 6) Not Used
  - 7) COM To TS2
- 3) Main/Exhaust Fan Power
  - 1) Ground
  - 2) Power To Motor (U)
  - 3) Power To Motor (V)
  - 4) Power To Motor (W)
- 4) ModBus Comm

**VFD** - Der frequenzvariable Antrieb wandelt die 50-Hz-Leistung in 60-Hz-Leistung um, so dass der Ofenlüfter mit der vom Kunden gewünschten Drehzahl laufen kann, die 65 Hz nicht überschreiten darf. Der VFD wandelt die Wechselstrom-Versorgungsspannung in Gleichstrom um und wandelt dann den Gleichstrom in eine geeignete Dreiphasen-Frequenzquelle für M1 um. Der VFD wird über den OMC P11-1 eingeschaltet. Ein vollständiges Handbuch finden Sie unter [www.xltovens.com](http://www.xltovens.com).

**Legende aus elektrischen Schaltplänen:**

CB	Leitungsschutzschalter	M3	Motor, Kühlgebläse	S	Schalter
HMC	Steuerung der Haubenmaschine	PS	Stromversorgung	SRC	Bewegliche Kabel zur Steuerung
HUI	Benutzeroberfläche der Haube	R1	Feuerlösch-Relais	TS	Klemmleiste
LT	Lampe	R2	Feuerlösch Zeitverzögerungsrelais	VFD	Antrieb mit variabler Frequenz
M1	Motor, Abgasventilator	REC	Energie-Steckdose		
M2	Motor, Kühlgebläse				

Wenn einer der drei Backofen schaltet auf der Motorhaube User Interface (HUI) berührt (kapazitive Touch);

1. Der Ventilator-Motor (M1) auf dem Dach ausgeführt wird.
2. Die Öfen mit den entsprechenden Schalter verbunden sind, werden eingeschaltet .

Der erste Teil der Betriebstheorie erklärt, wie die Haube mit Strom versorgt wird und welche Abläufe beim Einschalten der HUI ablaufen. Der Rest des Abschnitts zur Betriebstheorie erklärt die Funktion der Komponenten in alphabetischer Reihenfolge. Diese Komponenten sind auch im Schaltplan aufgeführt.

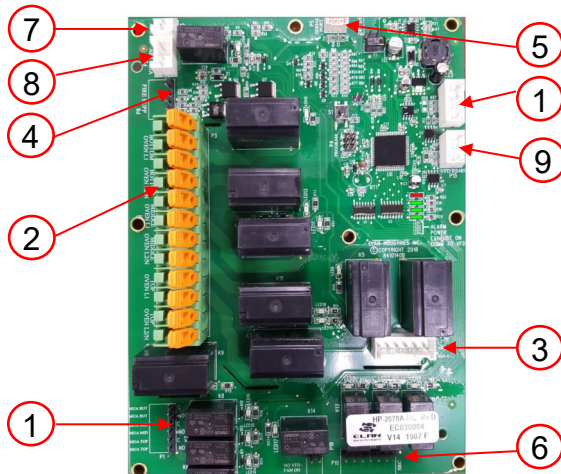
Teil 1:

Die Stromversorgung der Haube erfolgt über die elektrische Schalttafel des Gebäudes. Insgesamt sind vier (4) Stromkreise erforderlich; einer (1) ist ein einphasiger Hochspannungsstromkreis für den VFD-/Lüfterstromkreis, der an TS-1 und TS-2 angeschlossen wird, und die übrigen drei (3) Stromkreise sind einphasige Niederspannungsstromkreise mit mindestens 20 A für jeden Ofen, die an die Haubenmaschinensteuerung (HMC) P3-1, P3-5 und P3-9 für die Netzseite angeschlossen werden; der Nullleiter wird an P3-3, P3-7 und P3-11 angeschlossen.

Die an der Haube montierte HUI steuert die Beleuchtung, die VFD-Aktivierung, die Aktivierung der Umluft (MUA) und die Ofenfunktion. Wenn die HUI-Beleuchtungstaste berührt wird, wird ein Relais geschlossen, und die Spannung wird an die Beleuchtung weitergeleitet. Wenn Öfen mit einer Abzugshaube installiert werden, wird durch das Switch Relocation Cord (SRC) der Hauptschalter am Ofen eliminiert und die Steuerung auf die HUI-Tasten an der Haube übertragen. Wenn die HUI-Bedienelemente berührt werden, wird über ModBus ein Kommunikationssignal an den VFD gesendet, das ihm signalisiert, sich mit einer bestimmten Frequenz einzuschalten. Gleichzeitig sorgt ein Relais dafür, dass die Netzspannung durch den SRC zum Ofen geleitet wird und diesen aktiviert. Wenn die HUI aktiviert wird, schaltet sich die MUA ein. Der VFD hat eine eingebaute Stromversorgung, die mit TS1-1L verdrahtet ist. Dadurch wird der VFD in den Betriebsmodus versetzt, so dass er bei einem Stromausfall wieder in den Betriebsmodus zurückkehrt, sobald die Stromversorgung wiederhergestellt ist. Der Schließer der Brandmeldeanlage im Gebäude muss an TS1-R9 und TS1-R10 angeschlossen werden. Wenn der Alarm ausgelöst wird, werden 24 VDC von TS1-R9 von der Brandmeldeanlage zu TS1-R10 und dann zu HMC P8 zurückgeführt, um Lichter, Kühlgebläse, HUI, MUA auszuschalten, Öfen abzuschalten und beide Relais R1 und R2 von NC auf NO umzuschalten, wodurch der VFD mit 60 Hz läuft.

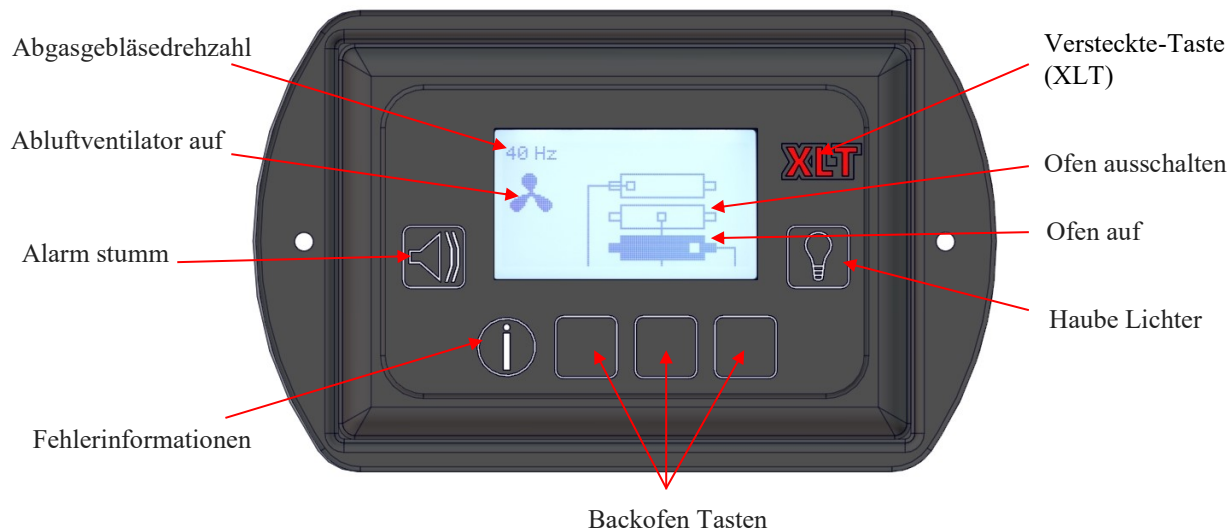
Teil 2:

**CB** - Schutzschalter werden verwendet, um elektrische Komponenten zu schützen. Eines CB ausgelöst wird, beseitigen Sie die Ursache und drücken Sie die Front zurückzustellen .



- 1) P1- Dampers
  - 1) MUA Top
  - 2) Not Used
  - 3) MU A Middle
  - 4) Not Used
  - 5) MUA Bottom
  - 6) Common
- 2) P3- Oven Power
  - 1) Bottom Oven L1
  - 2) Not Used
  - 3) Bottom Oven L2/N
  - 4) Not Used
  - 5) Middle Oven L1
  - 6) Not Used
  - 7) Middle Oven L2/N
  - 8) Not Used
  - 9) Top Oven L1
  - 10) Not Used
  - 11) Top Oven L2/N
  - 12) Not Used
- 3) P7- Lights/Cooling Fans
  - 1) By Installer
  - 2) Light 1
  - 3) Light 2
  - 4) To PS CN2-3
  - 5) +24 VDC To Cooling Fan
  - 6) +24 VDC To Cooling Fan
- 4) P8- Fire Suppression
  - 1) To TS1-10L
  - 2) To R1-1
  - 3) Not Used
- 4) Not Used
- 5) Not Used
- 5) P9- Power
  - 1) +24 VDC Power Supply CN2-1
  - 2) -24 VDC Power Supply CN2-4
- 6) P10- Switch Relocation Cord
  - 1) Bottom Oven
  - 2) Bottom Oven
  - 3) Middle Oven
  - 4) Middle Oven
  - 5) Top Oven
  - 6) Top Oven
  - 7) Not Used
- 7) P13- APS Ex
  - 1) TS2-4R
  - 2) TS2-5R
- 8) P15- VFD
  - 1) TB2
  - 2) TB1
  - 3) Not Used
- 9) P20- APS MUA
  - 1) TS2-3R
  - 2) TS2-2R
  - 3) TS2-1R
- 10) P25- Cable to HUI
  - 1) Black
  - 2) Orange
  - 3) White
  - 4) Red

**HMC** - Die Hood Machine Control ist eine Leiterplatte, die die Relais alle diese Funktionen zu steuern hat; Backofen Aktivierung SRC, MUA Aktivierung, VFD-Aktivierung, überwacht die Luft erweist sich Schalter und Lichtaktivierung. Die HMC erhält eine kontinuierliche 24-VDC-Stromquelle der CB1 Brecher vorgesehen ist. Diese Komponente hat auch unabhängige Relais Ofen Leistung zur Feuerunterdrückung zu steuern. Wenn ein Signal von dem Feuersystem wird der Ofen (n) und Lichtleistung empfangen wird abgebrochen und das VFD wird mit voller Geschwindigkeit laufen. Für eine Welt der Installation ist verfügbar Segel Schalterüberwachung nur durch einige Fragen durch Werksmodus Programmierung zu beantworten. Die HMC Programm auch die Powerflex 4M VFD jedes Mal, wenn der CB1 Brecher eingeschaltet ist. ModBus Kommunikation verwendet in Abhängigkeit von der Anzahl der Öfen, die Frequenz der VFD läuft zu ändern. Fehlermeldungen werden auf dem Bildschirm erscheinen bei der Fehlersuche zu helfen. Der Bildschirm blinkt und akustisches Signal einen Fehler anzeigt aufgetreten ist, die Alarmtaste diese 2 Stunden abrechnen. Wenn Fehler nicht behoben Piepen zurück. Die HMC hat Filterreinigung Mahnungen zur Verfügung.



**HUI** – Hood User Interface enthält die Werkseinstellungen so, dass die Haube mit dem richtigen Hertz betrieben werden, wenn die richtige Ofengröße und Anzahl der Öfen ausgewählt sind. Die Werkseinstellungen enthalten auch eine Auswahl für eine VFD, Nicht VFD, Art der MUA Aktivierung und für eine Welt-Installation. Ein Piepton und die Anzeige blinkt, wenn ein Alarm ausgelöst wird. Eine Fehlermeldung wird an der Spitze der Bildschirm auf HUI anzuzeigen. Die Taste "I" Berühren wird eine kurze Beschreibung geben, wie der Fehler zu korrigieren (siehe Abbildung 1). die "Glühlampe" Taste erscheint das Licht an und aus im Inneren der Kapuze drehen. Die "Silver Square" Tasten Berühren werden jeden Ofen ein- oder ausschalten und die Reihenfolge der Betrieb des VFD und die MUA Schaltungen. RS485-Kabel mit Strom versorgt und die Kommunikation zwischen dem HUI und HMC.

**LT1 & LT2** - Diese sind Glühlampen an jedem Ende der Haube, und sollte leuchten, wenn der HUI Lichttaste berührt wird, berühren sie wieder, und das Licht erlischt.

**M1** – Der Abluftventilator Motor ist ein 3-Phasen, Direktantriebsmotor . Im Normalbetrieb wird angetrieben durch die VFD und seine Drehzahl variieren, wenn die Frequenz von der VFD variiert. Es gibt keine Teile im Motor und die Lager sind dauergeschmiert .

**M2 & M3** – Der Lüftermotor ist ein 24 VDC, Direktantriebsmotor . Im Normalbetrieb wird durch HMC angetrieben. Diese Lüfter werden verwendet, um das Kontrollkästchen zu halten für die Motorhaube cool. Es gibt keine Teile im Motor und die Lager sind dauergeschmiert .

**PLUG 1, 2, & 3** – Dies sind kreisförmige elektrische Stecker an einem Ende des SRC. Die Stecker verbinden zu Buchsen 4, 5, und 6 auf der Rückseite der Haube. Das andere Ende der SRC-Stecker in den Ofen Kabelbaum , und eliminiert den Bedienschalter in den Ofen geliefert. Wenn umgekehrt die HUI auf der Haube ausgeschaltet ist, wird der entsprechende Ofen als auch ausgeschaltet.



- 1) CN2- 24VDC
  - 1) +24 VDC Power To HMC
  - 2) +24 VDC Power to Fire Suppression
  - 3) -24 VDC Power To HMC
  - 4) -24 VDC Ground
- 2) CN1- Line Voltage
  - 1) Neutral
  - 2) Not Used
  - 3) Line Voltage

**PS** –Die Stromversorgung richtet Netzspannung bis 24 VDC und liefert Energie an die HMC, Lüfter und Feuerunterdrückung

**R1** – Ist ein SPDT Relais, das ein elektrisch betriebener Schalter. Es verwendet einen Elektromagneten , einen Schaltmechanismus zu betätigen. Die Spannung wird von TS1-9 zu Ansul Agent Box geliefert. Sobald der Feueralarm aktiviert wird, kehrt Spannung an HMC P8 zu TS1-10 über. Das gleiche Spannung weiter R1-1 die Spule in dem Relais zu aktivieren, so dass die Kontakte im Relais von NC auf NO zu wechseln. Dadurch wird der Schalter 24 VDC von Klemme 6 mit Klemme 5 auf dem VFD wodurch der M1 bei 60 Hz betrieben werden.

**R2** – Ist ein SPDT -Zeitrelais , die eine elektrisch betriebene Schalter . Es verwendet einen Elektromagneten , einen Schaltmechanismus zu betätigen. Spannung weiterhin von R1-6 bis R2 über den roten Draht der Spule in dem Relais zu aktivieren , so dass die Kontakte im Relais von NC auf NO zu wechseln nach einer Sekunde abgelaufen ist. Diese Aktion verzögert das Anlegen der Spannung an der Klemme ( 5) auf dem VFD .

**REC 1, 2, & 3**– Dies sind Steckdosen, die die Netzspannung für die Öfen liefern. Jede Steckdose sollte einen eigenen 20-A-Unterbrecher haben, der von der elektrischen Schalttafel des Gebäudes versorgt wird. Die Netzspannung für jede Steckdose wird über HMC P3 bereitgestellt. Wenn der Feueralarm ausgelöst wird, unterbricht P3 die Versorgung der Steckdosen mit Netzspannung und schaltet den/die Herd(e) ab.

**REC 4, 5, & 6**– Diese sind kreisförmige elektrische Aufnahmen an der Rückseite der Haube montiert ist. Der SRC verbindet in diesen. Dies deaktiviert den Hauptofen Schalter auf dem Ofen und zieht den Betrieb an die HUI. Diese kapazitive Touch (NO) Schalter auf der Vorderseite der Haube befindet und steuert die Beleuchtung.

**TS 1 & 2**- Dies sind Klemmleisten , die für Drähte als Verbindungspunkt dienen.



- 1) Incoming Power
  - 1) Neutral
  - 2) Line Voltage
  - 3) Not Used
  - 4) Ground
- 2) Not Used-VFD Relay
- 3) Digital Inputs
  - 1) Stop Function
  - 2) Start / Run
  - 3) Not Used
  - 4) COM To TS2
  - 5) Not Used
  - 6) Not Used
- 4) Exhaust Fan Power
  - 1) Power To Motor
  - 2) Power To Motor
  - 3) Power To Motor
  - 4) Not Used
  - 5) Not Used
- 5) ModBus Comm

**VFD** - Der Frequenzumrichter wandelt die Wechselspannung auf DC und wandelt den Gleichstrom in einen geeigneten Dreiphasenfrequenzquelle für M1. Eingehende Leistung verbindet an den Klemmen L1 & L2. M1 verbindet mit den Anschlüssen T1, T2, T3 und durch TS1. Die HMC sendet den Befehl an den Modbus-gewählt, um die Frequenz für die Kombination von Öfen einzustellen. Das VFD kann ein Signal von dem Feuerunterdrückungssystem erhalten Sie das Laufwerk zu befehlen bei 60 Hz zu laufen. Eine vollständige Anleitung kann bei [www.xltovens.com](http://www.xltovens.com).



- 1) Incoming Power
  - 1) Neutral (L1)
  - 2) Line Voltage (L2)
  - 3) Not Used (L3)
  - 4) Ground
- 2) Digital Inputs
  - 1) Not Used
  - 2) Start / Run
  - 3) Stop Function
  - 4) Not Used
  - 5) Not Used
  - 6) Not Used
  - 7) COM To TS2
- 3) Main/Exhaust Fan Power
  - 1) Ground
  - 2) Power To Motor (U)
  - 3) Power To Motor (V)
  - 4) Power To Motor (W)
- 4) ModBus Comm

**(HINWEIS: VFD basiert auf dem Herstellungsdatum)**

### Mechanische Funktion

Wenn Ihr Backofen nicht richtig funktioniert, überprüfen Sie bitte die folgenden Bedingungen:

1. Vergewissern Sie sich, dass das Netzkabel des Backofens angeschlossen und/oder eingesteckt ist, falls er mit einem Stecker und einer Steckdose ausgestattet ist.
2. Prüfen Sie, ob alle Schutzschalter auf dem Bedienfeld des Ofens und auf der Rückseite des Schaltkastens ausgelöst wurden.
3. Überprüfen Sie, ob die Schutzschalter in der elektrischen Schalttafel des Gebäudes nicht ausgelöst oder ausgeschaltet wurden.
4. Überprüfen Sie, ob der Ofen vollständig zusammgebaut ist. Alle Finger müssen ordnungsgemäß angebracht sein. Eine falsche oder unvollständige Platzierung der Finger kann einen "windigen" Zustand verursachen, der dazu führen kann, dass der Brenner nicht zündet.
5. Falls der Backofen nicht richtig zündet. Schalten Sie den Ofen aus und warten Sie etwa dreißig (30) Sekunden oder bis das Gebläse aufhört sich zu drehen und schalten Sie den Ofen wieder ein.
6. (Weltweite Installationen) Wenn Sie die Segelschalter verwenden, überprüfen Sie die HUI auf Fehlermeldungen in Bezug auf die Sequenzierung der Segelschalter.



Gehen Sie vorsichtig vor und lesen Sie die folgenden Anweisungen sorgfältig durch, wenn Sie den Stecker aus der Steckdose ziehen.

### Hard Reset

Wenn Ihr Ofen immer noch nicht richtig funktioniert, führen Sie einen Hard-Reset durch. Schalten Sie das Gerät zunächst aus und trennen Sie es dann vom Stromnetz. Lassen Sie das Gerät eine (1) Minute lang ausgesteckt. Stecken Sie das Gerät anschließend wieder ein und schalten Sie es ein.

## LUI-Dienstfehlercodes

Anzeige Alarm	MC LED	Fehlerermittlung	Fehlersuche
<b>Oven Probe</b>	Alarm-LED leuchtet. LED HEAT blinkt. Alle anderen LEDs funktionieren wie gewohnt.	Temperatursensorfehler, offen oder kurz. Temp <40°F (4C) oder >700°F (371°C)	Führen Sie einen Hard Reset durch. Wenn der Fehler weiterhin besteht, kontaktieren Sie XLT.
<b>PCB Temp Probe</b>	Alarm-LED leuchtet. LED HEAT blinkt. Alle anderen LEDs funktionieren wie gewohnt.	Temperatursensorfehler, offen oder kurz.	Führen Sie einen Hard Reset durch. Wenn der Fehler weiterhin besteht, kontaktieren Sie XLT.
<b>Ignition Error</b>	Alarm-LED leuchtet. LED HEAT blinkt. Alle anderen LEDs funktionieren wie gewohnt.	Ab Zündfreigabesignal (Betrieb), wenn der Ofen innerhalb von drei (3) Minuten keinen Temperaturanstieg von -4°C (25°F) verzeichnet. Wenn Neustart (tatsächliche Temperatur innerhalb von 10°C (50°F) des Sollwerts) Fehlerzeit zehn (10) Minuten.	Führen Sie einen Hard Reset durch. Wenn der Fehler weiterhin besteht, kontaktieren Sie XLT.
<b>Over Temp</b>	Alarm-LED leuchtet. LED HEAT blinkt. Alle anderen LEDs funktionieren wie gewohnt.	Temperatur liegt 10°C (50°F) über dem Sollwert für einen Zeitraum von mehr als einer (1) Minute. Wenn der Benutzer den Sollwert niedriger einstellt, wird der Alarm gesperrt, bis der neue Sollwert erreicht ist.	Führen Sie einen Hard Reset durch. Wenn der Fehler weiterhin besteht, kontaktieren Sie XLT.
<b>Under Temp</b>	Alarm-LED leuchtet. LED HEAT blinkt. Alle anderen LEDs funktionieren wie gewohnt.	Sobald der Sollwert erreicht ist, liegt der Istwert für mehr als dreißig (30) Minuten 15°F (-9°C) unter dem Sollwert. Wenn der Benutzer den Sollwert anpasst, wird der Timer zurückgesetzt.	Führen Sie einen Hard Reset durch. Wenn der Fehler weiterhin besteht, kontaktieren Sie XLT.
<b>Over Speed</b>	Alarm-LED leuchtet. LED CONVEYOR blinkt. Alle anderen LEDs funktionieren wie gewohnt.	Geschwindigkeit > dreißig (30) Sekunden schnell Dauer vs. Sollwert	Führen Sie einen Hard Reset durch. Wenn der Fehler weiterhin besteht, prüfen Sie die LUI-Einstellungen. Wenn die Einstellungen korrekt sind, führen Sie einen Pan-Test durch, um die Einstellungen zu bestätigen. Wenn der Fehler immer noch besteht, kontaktieren Sie XLT.
<b>Under Speed</b>	Alarm-LED leuchtet. LED CONVEYOR blinkt. Alle anderen LEDs funktionieren wie gewohnt.	Geschwindigkeit > dreißig (30) Sekunden langsam Dauer vs. Sollwert	Überprüfen Sie die Antriebskette und das Ritzel, um den ordnungsgemäßen Betriebszustand zu überprüfen. Führen Sie einen Hard Reset durch. Wenn der Fehler weiterhin besteht, prüfen Sie die LUI-Einstellungen. Wenn die Einstellungen korrekt sind, führen Sie einen Pan-Test durch, um die Einstellungen zu bestätigen. Wenn der Fehler immer noch besteht, kontaktieren Sie XLT.
<b>Software Error</b>	Alarm-LED blinkt. Alle anderen LEDs sind aus.	Interner Softwarefehler	Prüfen Sie auf eingeklemmte Drähte. Führen Sie einen Hard Reset durch. Wenn der Fehler weiterhin besteht, kontaktieren Sie XLT.
<b>EEPROM Error</b>	Alarm-LED blinkt. Alle anderen LEDs sind aus.	Schlechte Checksumme	Führen Sie einen Hard Reset durch. Wenn der Fehler weiterhin besteht, kontaktieren Sie XLT.
<b>Key Short</b>	Alarm-LED blinkt. Alle anderen LEDs sind aus.	Jede Taste kurzgeschlossen > eine (1) Minute.	Reinigen Sie den LUI-Bildschirm. Führen Sie einen Hard Reset durch, wenn der Fehler weiterhin besteht, kontaktieren Sie XLT.
<b>Comm Error</b>	Alarm-LED blinkt. Alle anderen LEDs sind aus.	Interner Softwarefehler	Führen Sie einen Hard Reset durch. Wenn der Fehler weiterhin besteht, kontaktieren Sie XLT.
<b>Hi Alarm</b>	Alarm-LED leuchtet. LED HEAT blinkt. Alle anderen LEDs funktionieren wie gewohnt.	Hi Alarmsollwert überschritten.	Führen Sie einen Hard Reset durch. Wenn der Fehler weiterhin besteht, kontaktieren Sie XLT.
<b>Main Fan Low Amps</b>	Alarm-LED leuchtet. FAN-LED blinkt. Alle anderen LEDs funktionieren wie gewohnt.	Die Stromstärke liegt zehn (10) Sekunden lang unter dem Mindestwert gemäß der Tabelle für die Hauptlüfterstromstärke.	Führen Sie einen Hard Reset durch. Wenn der Fehler weiterhin besteht, kontaktieren Sie XLT.
<b>Main Fan High Amps</b>	Alarm-LED leuchtet. FAN-LED blinkt. Alle anderen LEDs funktionieren wie gewohnt.	Ampere über dem Maximalwert gemäß der Tabelle der Hauptlüfter-Ampere-Stufen für zehn (10) Sekunden.	Prüfen Sie, ob CB1 ausgelöst wurde. Wenn ja, CB1 zurücksetzen. Falls nein, führen Sie einen Hard Reset durch. Wenn der Fehler weiterhin besteht, kontaktieren Sie XLT.
<b>Belt Jam</b>	LED des Förderbandes blinkt. Alle anderen LEDs funktionieren wie gewohnt.	Wenn die aktuelle Motordrehzahl weniger als 25% der letzten minimalen Motordrehzahl beträgt.	Auf Hindernisse prüfen. Wenn keine Hindernisse gefunden werden, prüfen Sie die Antriebskette und das Ritzel, um den ordnungsgemäßen Betriebszustand zu überprüfen. Führen Sie einen Hard Reset durch. Wenn der Fehler weiterhin besteht, kontaktieren Sie XLT.

Wenn Ihr Ofen immer noch nicht richtig funktioniert, verfügt XLT über qualifizierte Kundendienstmitarbeiter, die Ihnen bei jeder Art von Problem mit XLT-Geräten helfen können. Der Kundendienst ist 24/7/365 unter 316-943-2751 erreichbar oder besuchen Sie [www.xltovens.com](http://www.xltovens.com).





**HOCHSPAN-  
NUNG**

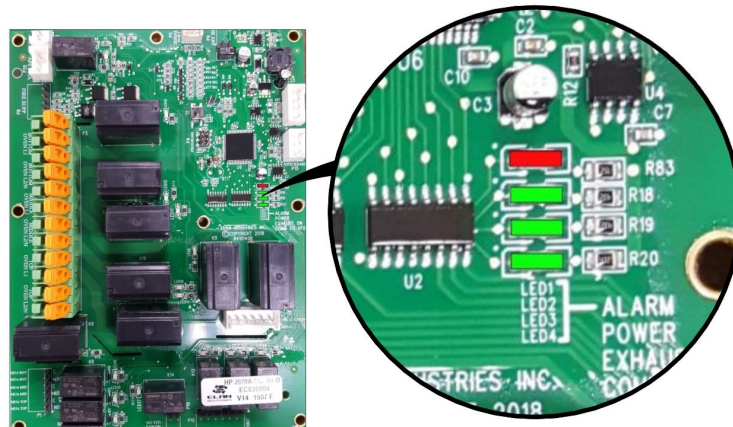
Die Motorhaube VFD Abdeckplatte Entfernen aussetzt Hochspannung . Gehen Sie mit Vorsicht und lesen Sie die folgenden Hinweise sorgfältig.

## Erste Fehlerbehebung der Haube:

1. Entfernen Panel VFD Abdeckung zu überprüfen und zu sehen, ob der Schutzschalter ausgelöst wird.
2. Überprüfen Sie die aktuelle Frequenz des VFD-Controller. Zum Zugriff auf die aktuelle Frequenz, drücken Sie <ESC> Taste, bis der Anzeigemodus D001 zeigt.
3. Überprüfen Sie, dass der Schalter in der Service-Panel nicht ausgelöst.
4. Machen Sie den Schalter Relocation Cords (SRC) sicher richtig in den Ofen installiert sind (s).
5. Überprüfen Sie, dass die Fettfilter sind sauber und korrekt installiert ist.
6. Prüfen Sie, ob der Abluftventilator in der richtigen Drehung dreht. Um Lüfterdreh überprüfen, entfernen Sie den Deckel auf den Abluftventilator . Sichtprüfung Rotation in Übereinstimmung mit Etikett auf Lüftergehäuse .

## Hauben Machine Control LED-Leuchten:

1. Wenn die rote LED leuchtet es zeigt einen MC Fehler.
2. Wenn die erste grüne LED leuchtet es zeigt Energie an MC.
3. Wenn die zweite grüne LED leuchtet, bedeutet dies, dass der Abluftventilator auf.
4. Wenn die dritte grüne LED leuchtet es zeigt die MC Kommunikation mit dem VFD.



Die VFD hat die interne Diagnose und kann die folgenden Fehlercodes angezeigt:

- F004 DC-Bus-Spannung fiel unter min-Wert.
- F005 DC-Bus-Spannung fiel unter max-Wert.
- F007 Motorüberlast .
- F008 Kühlkörper Übertemperatur .
- F013 Erdschluss.
- F081 Comm Verlust- RS485-Schnittstelle gestoppt kommunizieren.

Wenn eine der oben genannten Fehlercodes angezeigt werden, gehen Sie folgendermaßen vor um sie zu löschen.

1. VFD-Steuerbox-Zugriffspanel entfernen
2. Bestimmen Sie die Ursache des Fehlercodes
3. Beheben Sie die Bedingung, die den Fehler verursacht
4. Zyklus der VFD-Leistung
  - Der Schutzschalter muss für zehn (10) Sekunden ausgeschaltet werden, um eine vollständige Abschaltung des VFD zu ermöglichen, bevor er wieder eingeschaltet wird.

Wenn die Korrekturmaßnahmen oben aufgeführten nicht das Problem zu beheben, dann hat XLT qualifizierte Kundendienstpersonal , die Unterstützung auf jeder Art von XLT Ofen oder XLT-Hood Problem zur Verfügung stellen kann, die auftreten können. Kundenservice ist bei 316-943-2751 24/7/365 zur Verfügung oder [www.xltovens.com](http://www.xltovens.com) besuchen.

Bei Reparatur und Wartung der Brandschutzsystem und Komponenten, mit dem örtlichen Ansul Händler oder XLT für Unterstützung.



TIPP

**Lesen Sie die gesamte Anweisung vor der Programmierung.**



**ENTER** Parameter auswählen und speichern.

**OBEN** Erhöht die Einstellung des gewählten Parameters.



**UTEN** Die Einstellung des gewählten Parameters.



So geben Sie Fabrik Tech-Modus drücken Sie nach oben und unten-Taste gleichzeitig für 10 Sekunden und die folgenden Parameter werden angezeigt:

1. Software Version
2. Ordnungsnummer
3. Verstrichene Zeit
  - Total Betrieb
  - Da Reinigung Letzte Filter
4. Gurtlänge: 32 = 1832 36 = 2336 40 = 2440 or 3240 50=3250 55 = 3255 or 3855 or 4455
5. Hauptventilator Typ: Die Werkseinstellung ist En/Aus-Typ
6. Spaltband: Die werkseinstellung ist NO
7. Dualbrenner: Die werkseinstellung ist NO
8. Treibstoffart:
  - Gas Ofen oder Elektrisch Ofen.
9. Fernhaubenschalter: Die Werkseinstellung ist NO.
10. Temperature Offset Adjustments (Temp Offset Einstellen):
  - Offset in Grad Fahrenheit angezeigt.
11. Hochtemperaturbereich von 590°F (310°C) bis niedrige Temperatur.
12. Niedrige Temperaturbereich von 300°F (150°C) bis Hochtemperatur
13. Hauptventilator (Amps):
  - Drücken Sie ENTER isoliert Amp Last zu sehen.
14. Bandrichtung:
  - Der Standardwert ist rechts nach links.
  - Kann eingeschaltet werden, um von rechts nach links, ohne den Draht Bandrichtung physisch zu verändern..
15. Hauptlufte Ausgeschaltet Verzögerung:
  - Auto der standard 225°F (107°C)
16. Piepser Taste Test
17. Geschehen:
  - Drücken Sie ENTER, um zum Betriebsbildschirm zurückzukehren.

## Fördergeschwindigkeit Einstellungen



TIPP


Lesen Sie die gesamte Anweisung vor der Programmierung.



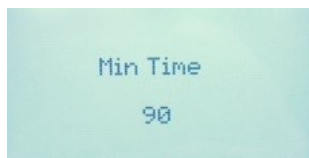
**ENTER** Parameter auswählen und speichern.

**HIDDEN** Hinter dem XLT befindet sich eine versteckte Schaltfläche. Diese wird zusammen mit der Auf- und Ab-Taste verwendet, um in den Programmiermodus zu gelangen.

**OBEN** Erhöht die Einstellung des gewählten Parameters. 

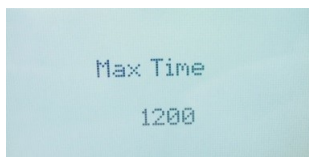
**UTEN** Die Einstellung des gewählten Parameters. 

Zur Eingabe drücken Fördereinstellungen und halten Sie drei (3) Tasten (HIDDEN, oben und unten) für zehn (10) Sekunden ein. Displays zeigen Programmierung Bildschirme bis zum automatischen spannen nach fünf (5) Sekunden ohne Aktivität.



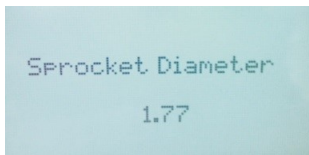
### Mindestzeit

Die Werkseinstellung ist 90 zu ändern, drücken Sie die Eingabetaste. Mit den Auf / Ab-Pfeile Zeit zu ändern, die in Sekunden angezeigt wird. Drücken Sie die Eingabetaste zu akzeptieren und zu fördern.



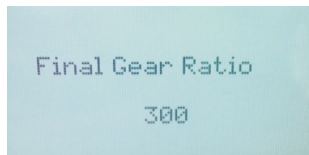
### Maximale Zeit

Die Werkseinstellung ist 1200. Um zu ändern, drücken Sie die Eingabetaste. Für 1832 Gebrauch 1020 und allen anderen Modellen wird 1200. Mit den Aufwärts / Abwärts-Pfeile sein Zeit zu ändern, die in Sekunden angezeigt wird. Drücken Sie die Eingabetaste zu akzeptieren und zu fördern.



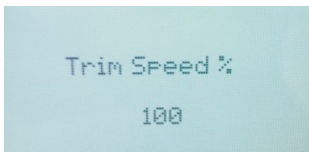
### Kettenrad Durchmesser

Die Werkseinstellung ist 1.77. Zu ändern, drücken Sie die Eingabetaste. Mit den Auf / Ab-Pfeile Durchmesser zu ändern. Drücken Sie die Eingabetaste zu akzeptieren und zu fördern.



### Endübersetzungsverhältnis

Die Werkseinstellung ist 300 zu ändern, drücken Sie die Eingabetaste. Mit den Auf / Ab-Pfeile Übersetzungsverhältnis zu ändern. Drücken Sie die Eingabetaste zu akzeptieren und zu fördern.



### Trimmgeschwindigkeit

Die Werkseinstellung ist 101 zu ändern, drücken Sie die Eingabetaste. Mit den Auf / Ab-Pfeile Trimmgeschwindigkeit zu ändern. Drücken Sie die Eingabetaste zu akzeptieren und zu fördern.

## Richtungsänderung des Förderbandes

Das Förderband ist nicht richtungsgebunden. Das bedeutet, dass es KEINE physische Veränderung des Bandes gibt, wenn die Richtung geändert werden soll. Um die Richtung zu ändern:

### STANDARD-FÖRDERBAND

1. Rufen Sie den Factory Tech-Modus auf, indem Sie die beiden (2) Pfeiltasten drücken und zehn (10) Sekunden lang gedrückt halten.
2. Drücken Sie die Pfeiltaste nach unten, um durch die Bildschirme zu wechseln.
3. Drücken Sie in Förderbandrichtung ENTER (die Richtung blinkt) und verwenden Sie die Aufwärts-/Abwärts-Pfeile zum Wechseln.
4. Drücken Sie ENTER zum Annehmen und Weiterschalten.

### GETEILTES FÖRDERBAND

1. Rufen Sie den Factory Tech-Modus auf, indem Sie die beiden (2) Pfeiltasten drücken und zehn (10) Sekunden lang gedrückt halten.
2. Drücken Sie die Pfeiltaste nach unten, um durch die Bildschirme zu wechseln.
3. Drücken Sie auf der Förderbandrichtung ENTER (FRONT-Band blinkt) und verwenden Sie die Aufwärts-/Abwärts-Pfeile, um die FRONT-Bandrichtung zu ändern.
4. Drücken Sie ENTER zur Annahme.
5. Drücken Sie ENTER (FRONT-Band blinkt)
6. Verwenden Sie die Zeit (Uhr) Taste, um auf den ZURÜCK-Gürtel umzuschalten und verwenden Sie die Auf-/Ab-Pfeile zum Wechseln.
7. Drücken Sie ENTER zum Annehmen und Weiterschalten.

## VFD (Welt) Programmierverfahren



TIPP



**Lesen Sie die gesamte Anweisung vor der Programmierung.**

**START** Wird im Tastaturmodus verwendet, um einen gestoppten Antrieb zu starten oder die Drehrichtung umzukehren, wenn der bidirektionale Tastaturmodus aktiviert ist.



**UP** Wird zur Erhöhung der Geschwindigkeit im Echtzeitmodus oder zur Erhöhung der Parameterwerte im Parameterbearbeitungsmodus verwendet.



**DOWN** Wird zur Verringerung der Geschwindigkeit im Echtzeitmodus oder zur Verringerung der Parameterwerte im Parameterbearbeitungsmodus verwendet.



**NAVIGATE** Dient zur Anzeige von Echtzeitinformationen, zum Aufrufen und Verlassen des Parameterbearbeitungsmodus und zum Speichern von Parameteränderungen.



**RESET/STOP** Wird zum Zurücksetzen eines ausgelösten Antriebs verwendet. Wird im Tastaturmodus verwendet, um einen laufenden Antrieb zu stoppen.



Bei ausgeschalteter Ofensteuerung und angeschlossener Stromversorgung des Ofens sollte der VFD auf dem Display "Stop" anzeigen.



VORSICHT

Nicht 65 Hz bei VFD-Einstellungen verlassen.

### Programmieranleitung für Werkseinstellungen

1. Drücken und halten Sie NAVIGATE > 2 Sekunden.
2. Drücken Sie Pfeil UP, bis (P-14) angezeigt wird, und drücken Sie NAVIGATE.
3. Drücken Sie Pfeil UP, bis (201) angezeigt wird, und drücken Sie NAVIGATE, um zu speichern und zum Parametermenü zurückzukehren.
4. Drücken Sie Pfeil UP, bis (P-15) angezeigt wird, und drücken Sie NAVIGATE.
5. Drücken Sie die Pfeiltaste AUF, bis (2) angezeigt wird, und drücken Sie NAVIGATE, um zu speichern und zum Parametermenü zurückzukehren.
6. Drücken Sie Pfeil UP, bis (P-17) angezeigt wird, und drücken Sie dann NAVIGATE.
7. Drücken Sie die Pfeiltaste UP, bis (24) angezeigt wird, und drücken Sie NAVIGATE, um zu speichern und zum Parametermenü zurückzukehren.
8. Drücken Sie Pfeil UP, bis (P-20) angezeigt wird, und drücken Sie NAVIGATE.
9. Drücken Sie die Pfeiltaste DOWN, bis (0.0) angezeigt wird, und drücken Sie NAVIGATE, um zu speichern und zum Parametermenü zurückzukehren.
10. Drücken Sie Pfeil UP, bis (P-21) angezeigt wird, und drücken Sie NAVIGATE.
11. Drücken Sie die UP-Pfeiltaste, bis (60.0) angezeigt wird, und drücken Sie NAVIGATE, um zu speichern und zum Parametermenü zurückzukehren.
12. Drücken Sie die Pfeiltaste UP, bis (P-51) angezeigt wird, und drücken Sie NAVIGATE.
13. Drücken Sie die Pfeiltaste UP, bis (1) angezeigt wird, und drücken Sie NAVIGATE, um zu speichern und zum Parametermenü zurückzukehren.
14. Drücken Sie auf Pfeil DOWN, bis (P-38) angezeigt wird, und drücken Sie dann auf NAVIGATE.
15. Drücken Sie Pfeil UP, bis (1) angezeigt wird, und drücken Sie NAVIGATE, um zu speichern und zum Parametermenü zurückzukehren.
16. Halten Sie NAVIGATE > 2 Sekunden gedrückt, um zur Betriebsanzeige zurückzukehren.



TIPP

**Lesen Sie die gesamte Anweisung vor der Programmierung.**

### **Programmieranleitung Für unter 60 Hz**

1. Drücken und halten Sie NAVIGATE > 2 Sekunden lang.
2. Drücken Sie Pfeil UP, bis (P-38) angezeigt wird, und drücken Sie NAVIGATE.
3. Drücken Sie die Pfeiltaste DWON, bis (0) angezeigt wird, und drücken Sie NAVIGATE, um zu speichern und zum Parametermenü zurückzukehren.
4. Drücken Sie die Pfeiltaste DOWN, bis (P-21) angezeigt wird, und drücken Sie NAVIGATE.
5. Drücken Sie die Pfeiltaste DOWN, bis die gewünschte Hz-Zahl angezeigt wird, und drücken Sie NAVIGIEREN, um zu speichern und zum Parametermenü zurückzukehren.
6. Drücken Sie auf Pfeil UP, bis (P-38) angezeigt wird, und drücken Sie dann auf NAVIGATE.
7. Drücken Sie Pfeil UP, bis (1) angezeigt wird, und drücken Sie NAVIGATE, um zu speichern und zum Parametermenü zurückzukehren.
8. Halten Sie NAVIGATE > 2 Sekunden gedrückt, um zur Betriebsanzeige zurückzukehren.

### **Programmieranleitung Für bis zu 65 Hz max**

1. Drücken und halten Sie NAVIGATE > 2 Sekunden lang.
2. Drücken Sie Pfeil UP, bis (P-38) angezeigt wird, und drücken Sie NAVIGATE.
3. Drücken Sie die Pfeiltaste DOWN, bis (0) angezeigt wird, und drücken Sie NAVIGATE, um zu speichern und zum Parametermenü zurückzukehren.
4. Drücken Sie die Pfeiltaste DOWN, bis (P-1) angezeigt wird, und drücken Sie NAVIGATE.
5. Drücken Sie Pfeil UP, bis (65.0) angezeigt wird, und drücken Sie NAVIGATE, um zu speichern und zum Parametermenü zurückzukehren.
6. Drücken Sie Pfeil UP, bis (P-21) angezeigt wird, und drücken Sie NAVIGATE.
7. Drücken Sie die Pfeiltaste UP, bis die gewünschte Hz-Zahl angezeigt wird, und drücken Sie NAVIGATE, um zu speichern und zum Parametermenü zurückzukehren.
8. Drücken Sie Pfeil UP, bis (P-38) angezeigt wird, und drücken Sie dann NAVIGATE.
9. Drücken Sie die Pfeiltaste UP, bis (1) angezeigt wird, und drücken Sie NAVIGATE, um zu speichern und zum Parametermenü zurückzukehren.
10. Halten Sie NAVIGATE > 2 Sekunden lang gedrückt, um zur Betriebsanzeige zurückzukehren.

## Allen Bradley Power Flex 4M Wiederherstellung XLT Standardwerte



TIPP

**Lesen Sie die gesamte Anweisung vor der Programmierung.**

VFD-Einstellungen ändern P112 auf 1 zurückgesetzt werden. Die VFD wird auf die Werkseinstellungen zurückgesetzt. Aus- und wieder einschalten, schalten Schutzschalter aus und und die HMC werden die Werkparameter in den VFD laden.

P105=65	Maximale Frequenz
P106=2	Startquelle
P108=4	Drehzahl Soll
P110=2	Verzögerungszeit
A451=9	Auto-Reset Tries
A452=60	Auto-Reset-Verzögerung
T201=2	Klemmenblock (I / O) Terminal 5
T202=6	Klemmenblock (I / O) Terminal 6
A404=60	Tippfrequenz

Testlauf den Motor auf dem HUI befindet sich auf einem der Ofen / Haube Tasten drehen.



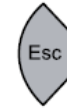
**ENTER** Parameter auswählen und speichern.



**SELECT** Geht im Programmiermenü einen Schritt weiter. Wählt bei der Anzeige von Parameterwerten eine Ziffer aus.



**ESCAPE** Dient zur Rückkehr zum vorherigen Menü.



**UP** Erhöht die Einstellung des gewählten Parameters.



**DOWN** Die Einstellung des gewählten Parameters.



Komplette VFD Handbuch bei [www.xltovens.com](http://www.xltovens.com).



Der VFD-Regler ist werksseitig auf die in der nachstehenden Tabelle angegebenen Werte eingestellt.

VFD Controller Settings							
	Ovens On			1832, 2336 & 2440	3240, 3250DS & 3255	3855	4455
	Top	Middle	Bottom				
Single	X			20 Hz	25 Hz	30 Hz	30 Hz
Double	X			20 Hz	25 Hz	30 Hz	30 Hz
			X	20 Hz	30 Hz	35 Hz	45 Hz
	X		X	20 Hz	30 Hz	35 Hz	45 Hz
Triple	X			20 Hz	25 Hz	30 Hz	30 Hz
		X		20 Hz	30 Hz	35 Hz	45 Hz
			X	30 Hz	35 Hz	40 Hz	50 Hz
	X	X		20 Hz	30 Hz	35 Hz	45 Hz
	X		X	30 Hz	35 Hz	40 Hz	50 Hz
		X	X	30 Hz	35 Hz	40 Hz	50 Hz
	X	X	X	30 Hz	35 Hz	40 Hz	50 Hz
Fire Suppression				60 Hz DO NOT CHANGE			

\* DS-Öfen sind nur in Einzel- und Doppelstapeln erhältlich.

Wenn Sie entweder mehr oder weniger Luftstrom benötigen, gehen Sie wie folgt vor:  
(Siehe Abbildung der Benutzeroberfläche der Haube auf der nächsten Seite)

1. Halten Sie die Tasten LIGHTS und XLT LOGO gedrückt, um in den werksseitigen Technikmodus zu gelangen.
2. Benutzen Sie die Auf-/Ab-Pfeiltasten, um die manuelle Luftbalance zu erreichen.
3. Drücken und halten Sie die ENTER-Taste für drei (3) Sekunden. Die gesamte Zeile blinkt.
4. Blättern Sie zur gewünschten Ofeneinstellung. Drücken Sie ENTER.
5. +/- sollte blinken und ermöglicht eine +/- Änderung bis zu 10 Hz.
6. ENTER drücken, um die Änderungen zu speichern.
7. ON drücken, um den Luftausgleich zu testen.

## Wie man Teile bestellt

Haben Sie alle Informationen bereit, wenn XLT aufrufen. Im Folgenden finden Sie eine Liste der Informationen, die für alle Aufträge erforderlich ist. Am unteren Ende der Bill of Materials (BOM) auf den folgenden Teilen Übersichtsseiten sind zusätzliche Anforderungen benötigt je nach Ihrer Teile bestellen.

Backofen / Hood Informationen erforderlich:

- Model #
- Serial #
- Herstellungsdatum
- Telefon #
- Kontaktname
- Gesetzesentwurf für
- Ausliefern

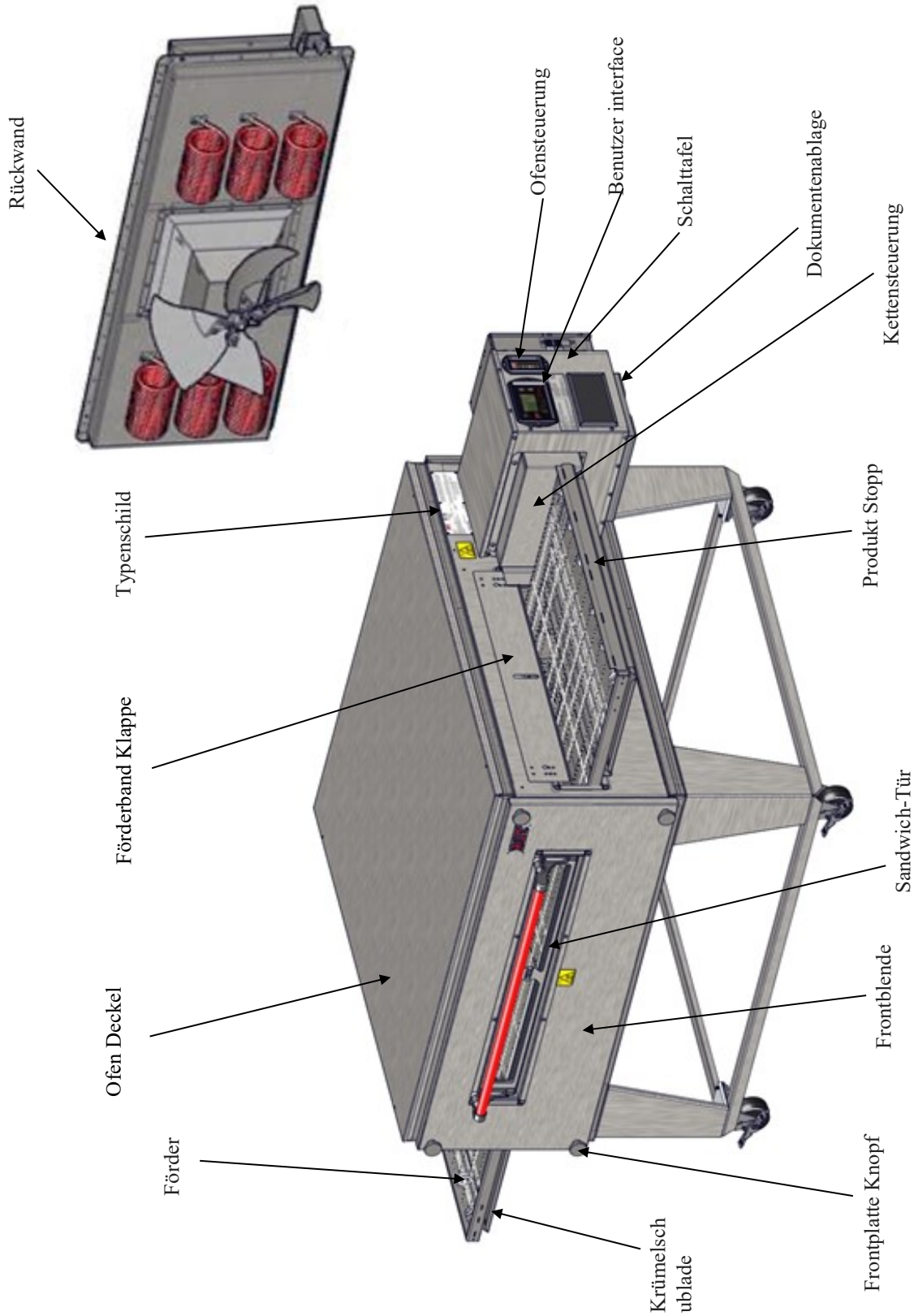
Kreditkarteninformation



**ANRUF FÜR PREISE.**

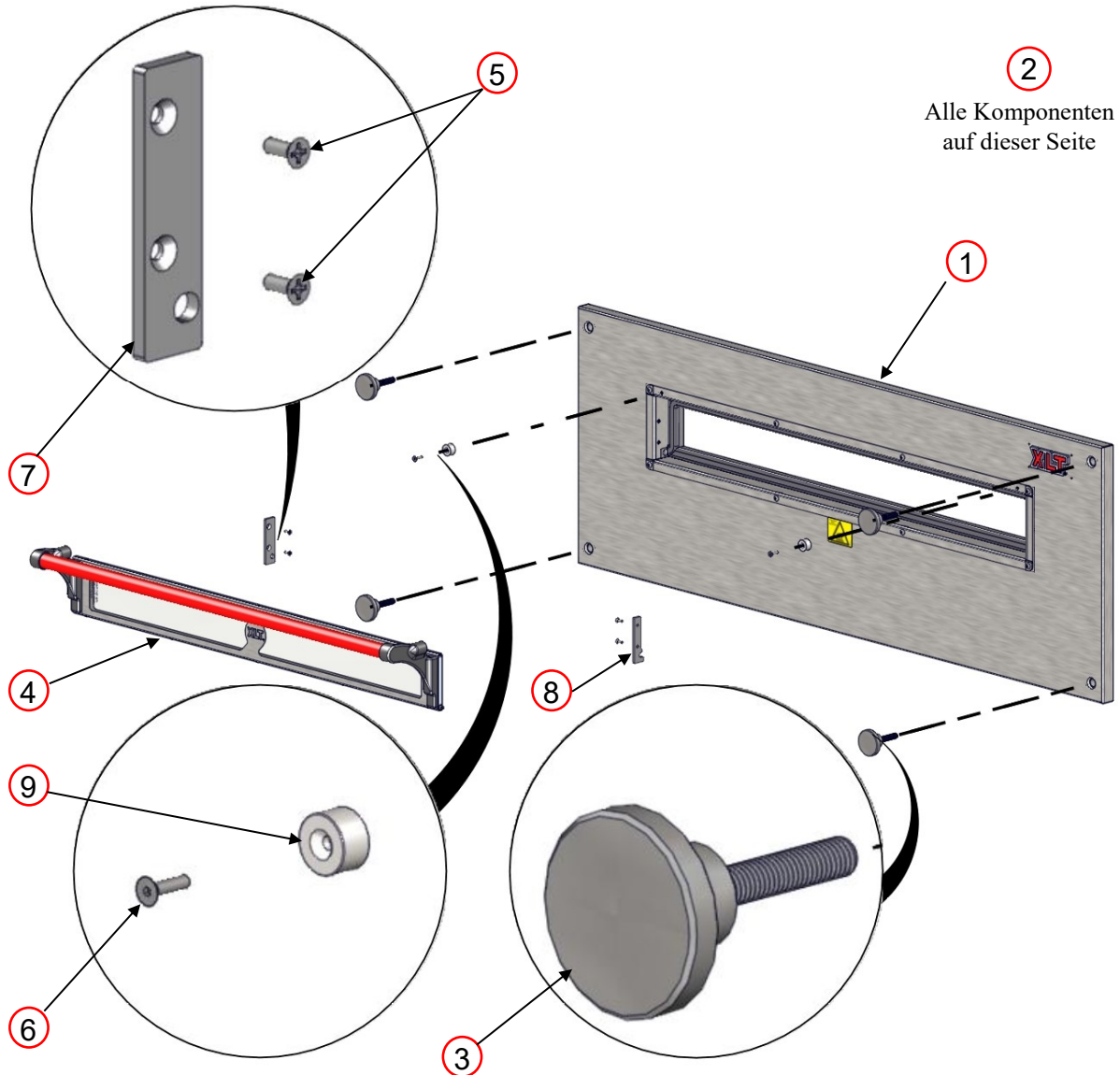


Alle Abbildungen von Teilen dienen nur als Referenz. Einige Designmerkmale unterscheiden sich je nach Modell. Alle Preise können sich ändern. Kontaktieren Sie XLT für aktuelle Preise.





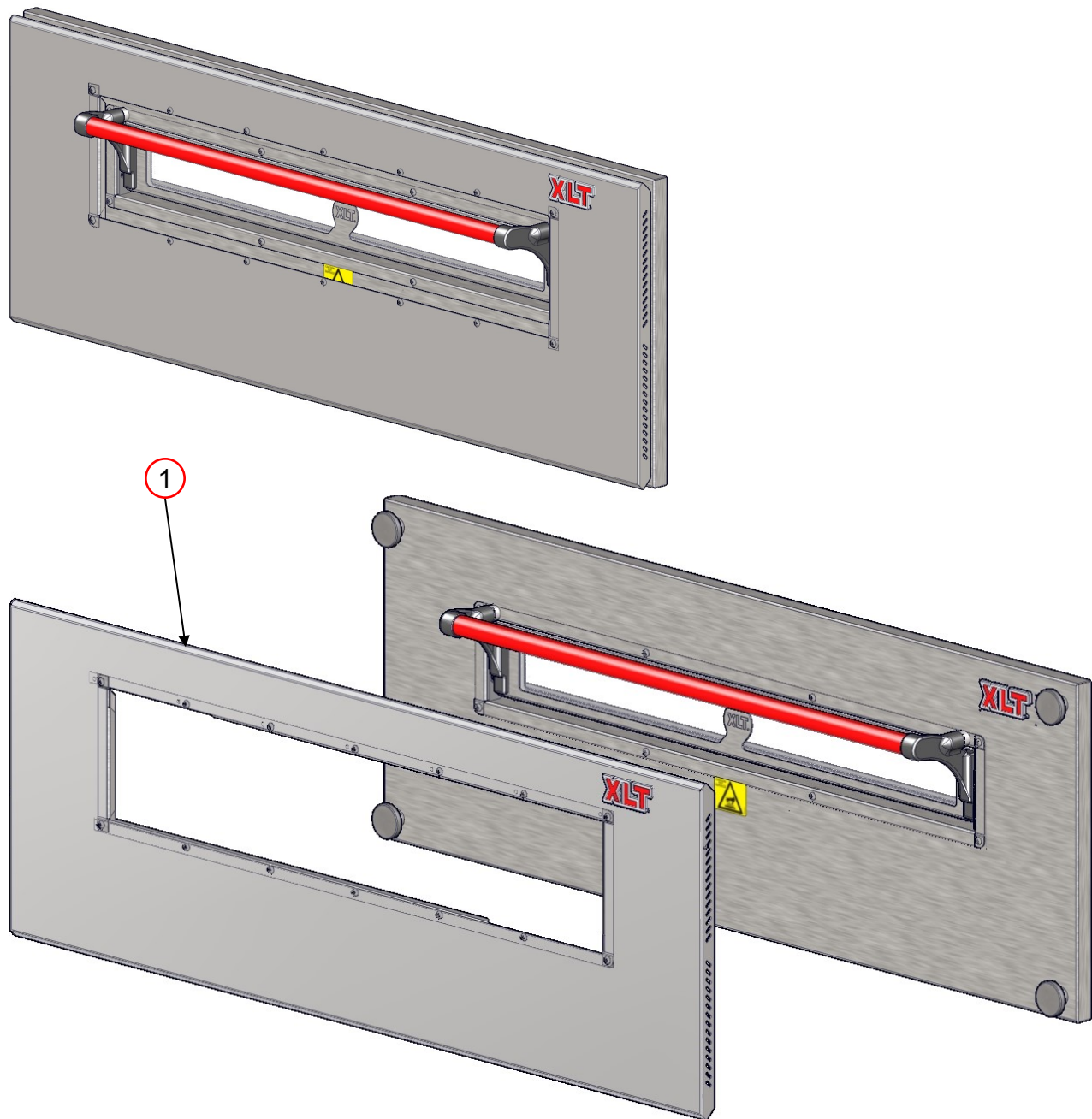
Personen mit Herzschrittmachern oder internen medizinischen Geräten sollten nicht mit starken Seltenerd-magneten umgehen. Diese Magnete befinden sich in der Sandwich-Tür-Baugruppe.



Alle Komponenten  
auf dieser Seite

### FRONT PANEL

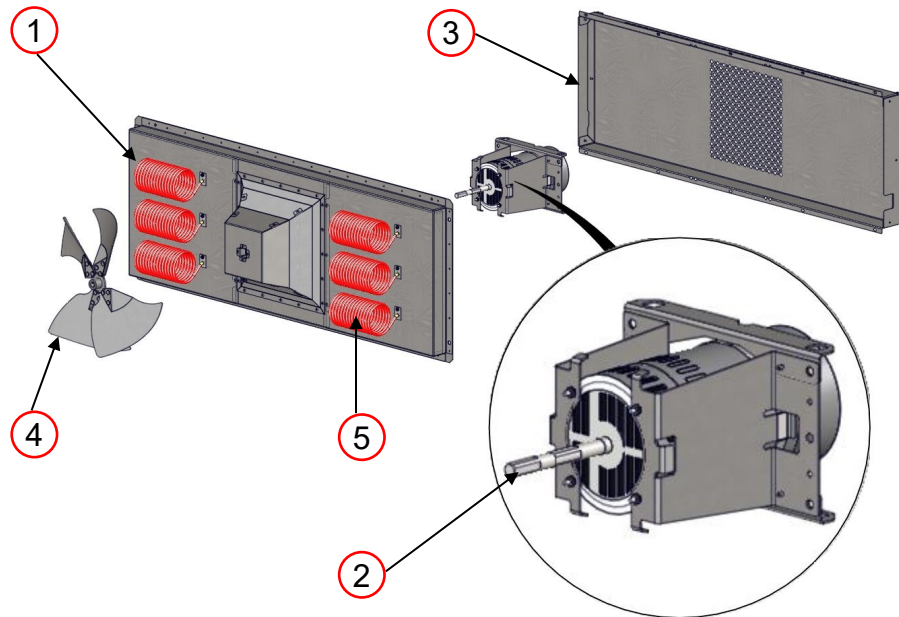
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	XA 6400	Front Panel
2	XA 6500	Front Panel Assembly
3	XA 6505	Front Panel Knob
4	XA 6600	Sandwich Door
5	XF 126-2	Screw 10-24 x 1/2
6	XF 242	Screw 10-24 x 1/2
7	XM 6703	Door Retainer Left
8	XM 6704	Door Retainer Right
9	XP 6519	Window Steel Slug



EXTENDED FRONT PANEL		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	XA 6700	Extended Front Panel

#### Frontpanel Informationen erforderlich:

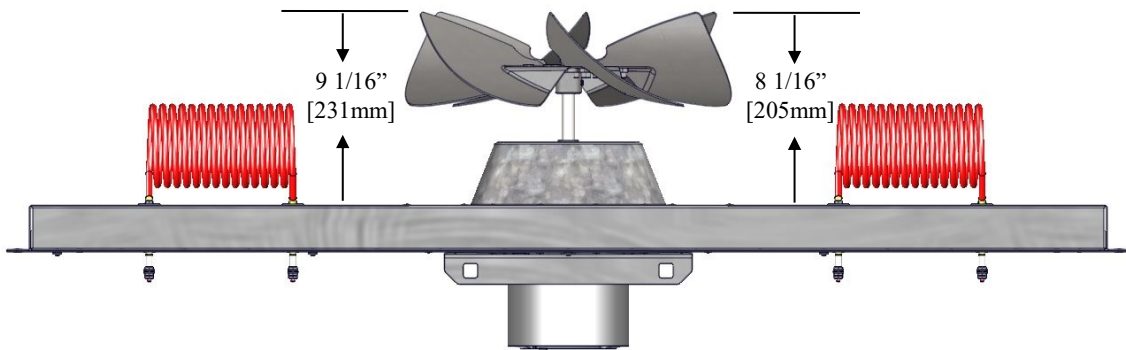
- Größe der Ofen
- Kurze oder lange Sandwich-Tür oder keine Tür
- Rostfreier, hölzerner oder lackierter Griff



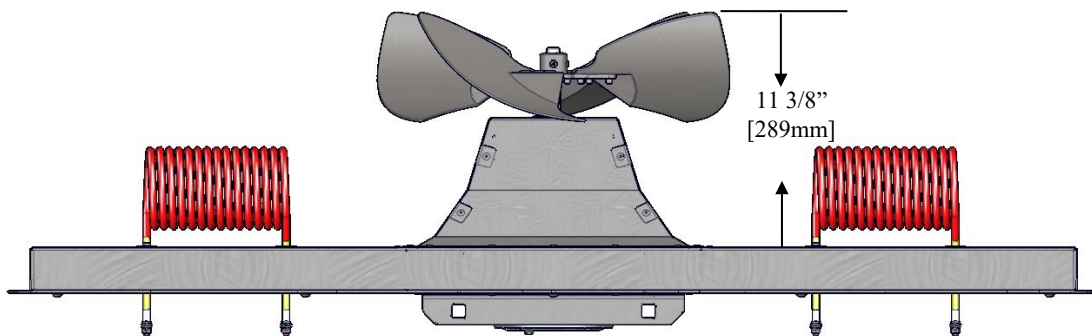
### Installierte Lüfterhöhe

nur 1832 und 2440

nur 2336



Alle anderen Modelle



Electric Oven Elements								
Oven Size	208V- 4500W	Qty	240V- 4500W	Qty	208V- 5300W	Qty	240V- 5300W	Qty
1832-208 V					x	3		
1832-240 V							x	3
1832-380 V							x	3
2336-208 V					x	3		
2336-240 V							x	3
2336-380 V							x	3
2440-208 V	x	6						
2440-240 V			x	6				
2440-380 V			x	6				
3240-208 V	x	6						
3240-240 V			x	6				
3240-380 V			x	6				
3250-DS-208 V					x	6		
3250-DS-240 V							x	6
3250-DS-380 V							x	6
3255-208 V					x	6		
3255-240 V							x	6
3255-380 V							x	6
3855-208 V					x	6		
3855-240 V							x	6
3855-380 V							x	6
4455-208 V					x	6		
4455-240 V							x	6
4455-380 V							x	6

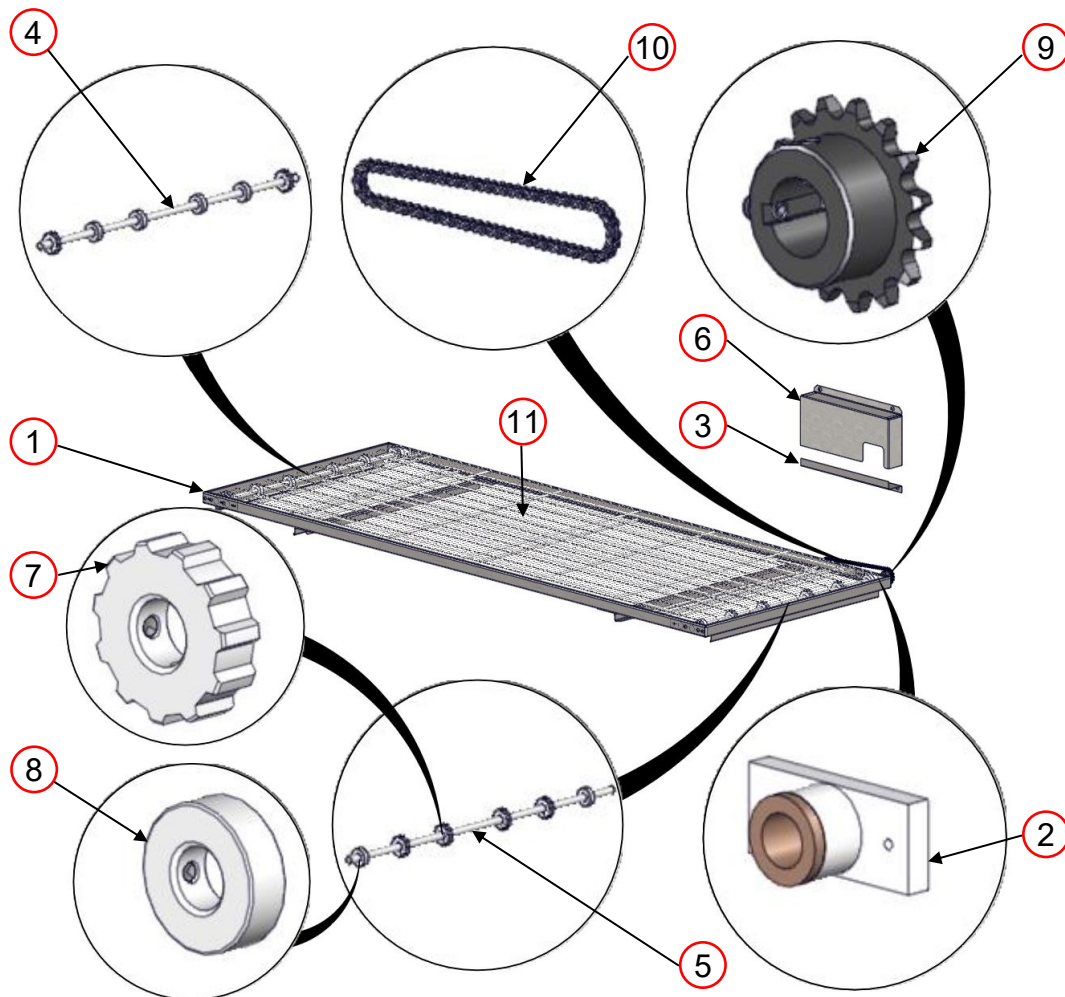
BACK WALL - STANDARD		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	XA 5001	Back Wall Assembly
2	XA 5009-75	Oven Fan Motor M1
3	XA 5121	Motor Cover Assembly ELECTRIC
4	XA 5200	Fan Blade
5	XP 5201/5202	Heating Element

BACK WALL - WORLD		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	XA 5001	Back Wall Assembly
2	XA 5009-75-3PH	Oven Fan Motor 3 Phase M1
3	XA 5121	Motor Cover Assembly ELECTRIC
4	XA 5200	Fan Blade
5	XP 5201/5202	Heating Element

**Rückwand Informationen erforderlich:**

- Größe der Ofen
- Stromspannung

## Standard-Förderband



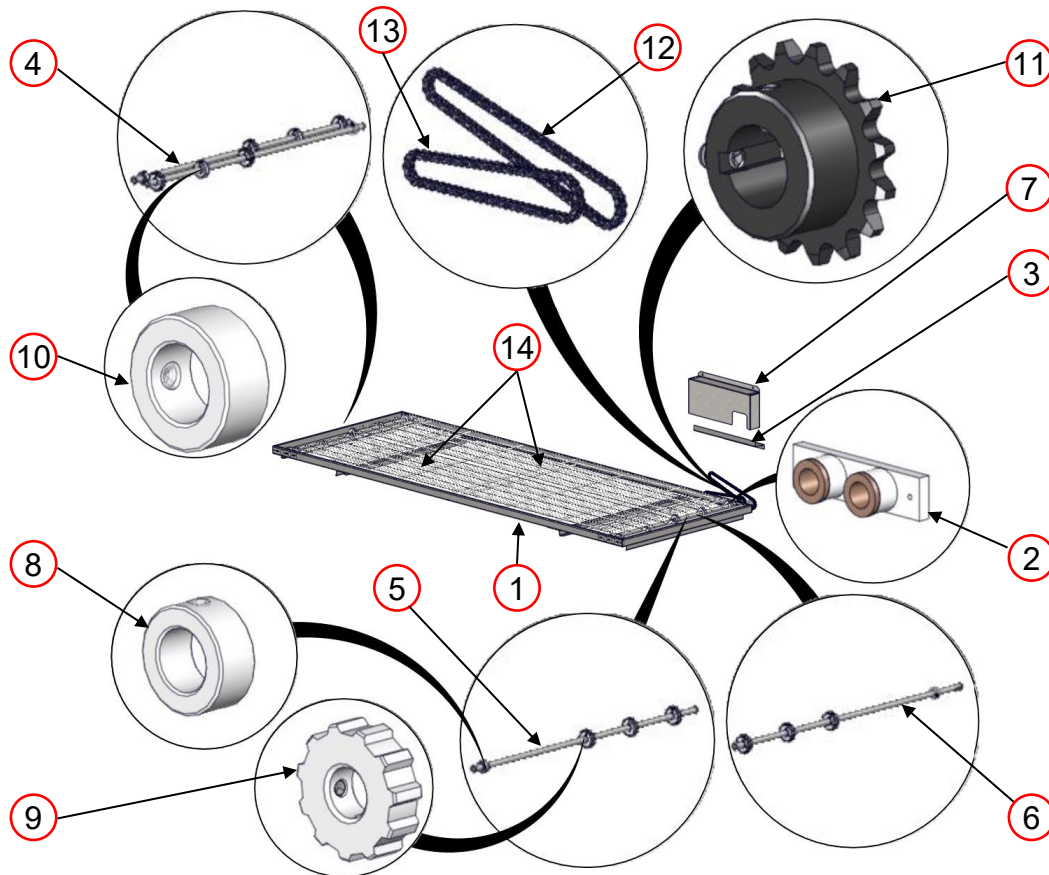
CONVEYOR		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	XA 7000	Conveyor Assembly Complete
2	XA 7200	Conveyor Bearing Assembly
3	XM 4006	Chain Guard Lower
4	XM 7301	Conveyor Shaft Idle
5	XM 7302	Conveyor Shaft Drive
6	XM 9508	Chain Guard
7	XP 7403	Conveyor Roll Notched
8	XP 7404	Conveyor Roll Plain
9	XP 9503	Conveyor Sprocket Driven 15
10	XP 9505	Roller Chain
11	XP 9506	Conveyor Belt

**Conveyor Informationen erforderlich:**

- Ofen Größe
- Rechts- oder linkshändige Steuerung



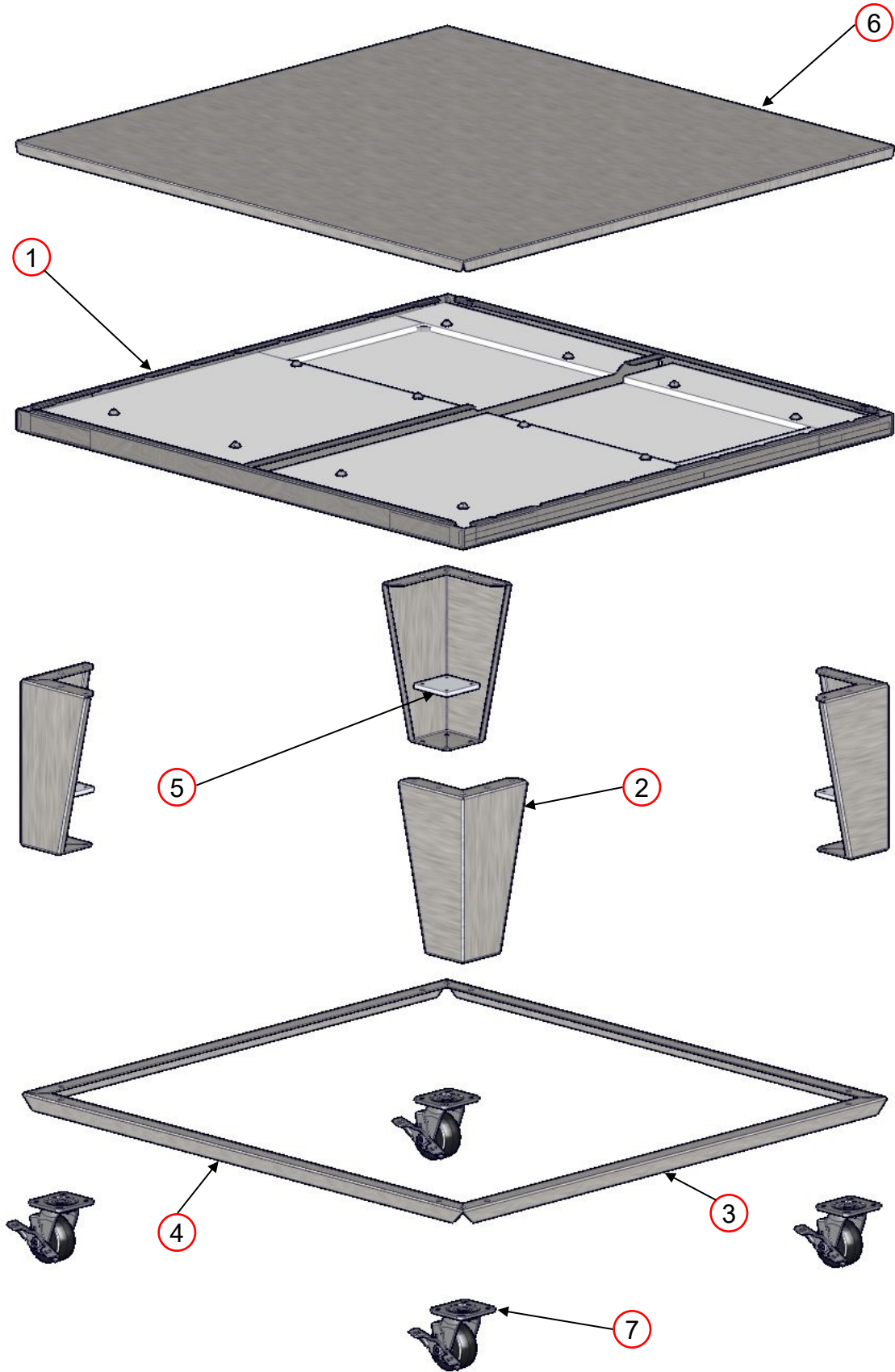
Geteiltes Förderband



CONVEYOR		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	XA 7000	Conveyor Assembly
2	XA 7200	Conveyor Bearing Assembly
3	XM 4006	Chain Guard Lower
4	XM 7303	Conveyor Shaft Idle
5	XM 7304	Conveyor Shaft Drive SB INSIDE
6	XM 7305	Conveyor Shaft Drive SB OUTSIDE
7	XM 9508	Chain Guard
8	XP 7206	Shaft Collar
9	XP 7403	Conveyor Roll Notched
10	XP 7404	Conveyor Roll Plain
11	XP 9503	Conveyor Sprocket Driven 15
12	XP 9505	Roller Chain
13	XP 9505-SB	Roller Chain Split Belt
14	XP 9506	Conveyor Belt

Conveyor Informationen erforderlich:

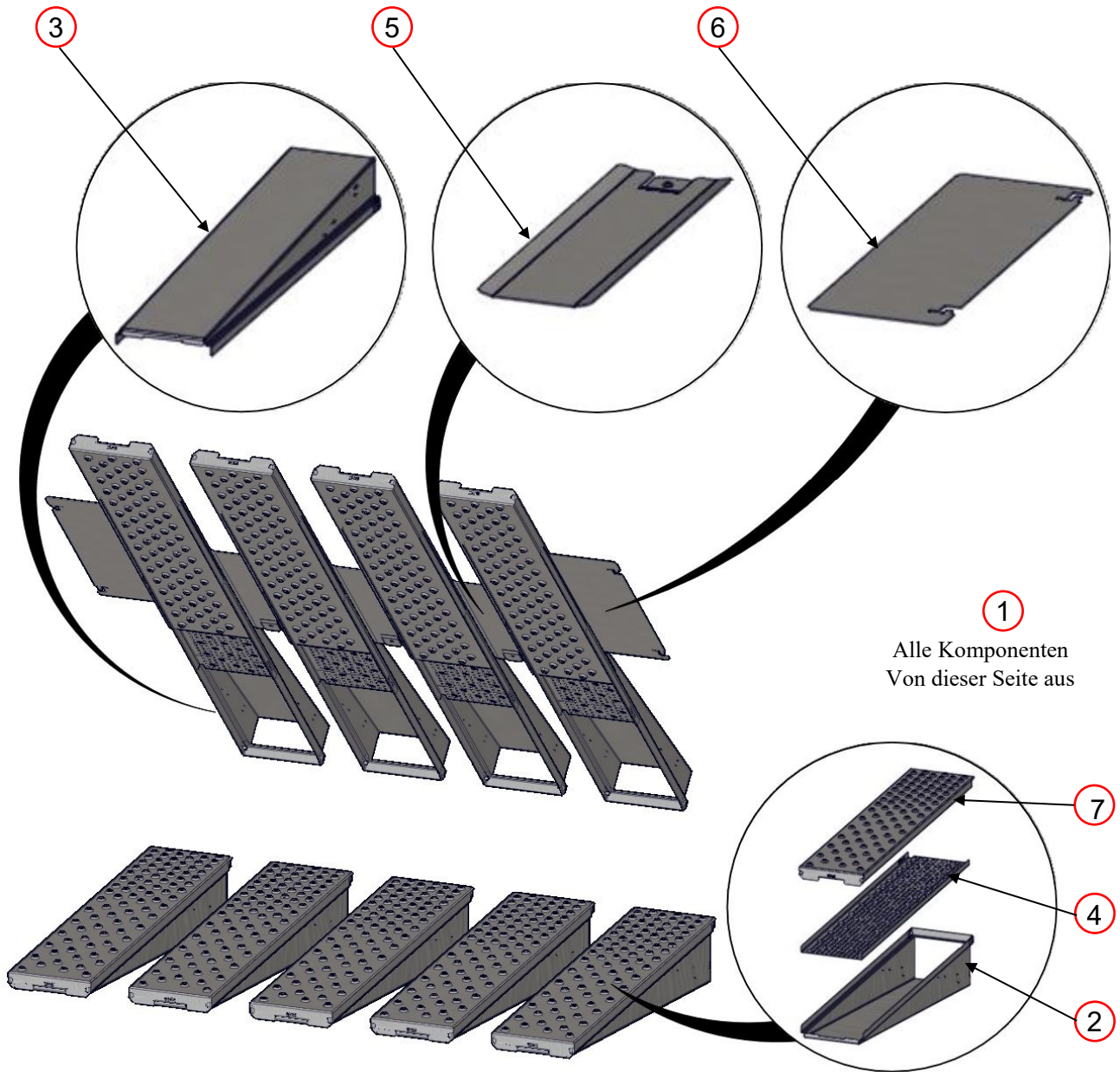
- Ofen Größe
- Rechts- oder linkshändige Steuerung



BASE		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	XA 1001	Base Assembly Bare
2	XM 1003-15	Base Leg
3	XM 1006	Side Leg Angle
4	XM 1007	Front/Back Leg Angle
5	XM 1008	Bolster Plate
6	XM 1010	Oven Lid
7	XP 1004	Caster

**Basis-Informationen erforderlich:**

- Größe der Ofen
- Einzel-, Doppel-, Dreifach- oder Vierfachstapel

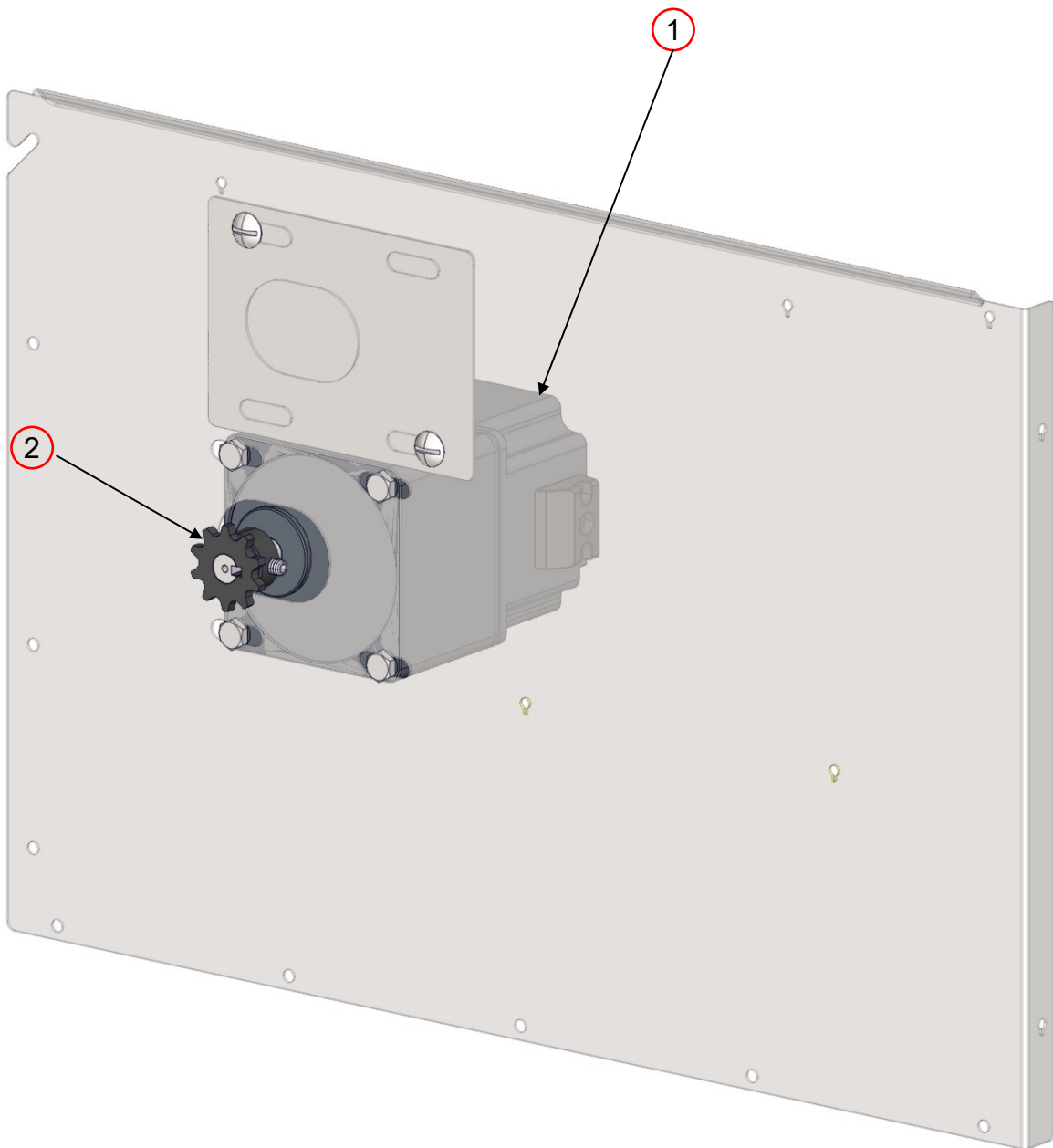


FINGERS		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	XA 8Hxxxx	Finger Group Assembly
2	XA 8001-B	Finger Body Bottom
3	XA 8001-T	Finger Body Top
4	XM 8004	Finger Inner Plate Perforated
5	XM 8024	Return Air Plate
6	XM 8025	Endloss Plate
7	XM 8xxx	Finger Outer Plate

**Finger Informationen erforderlich:**

- Größe der Ofen
- Kundenname
- Bestell-Nummer auf der Vorderseite der Fingeraußen

## Standard-Förderband

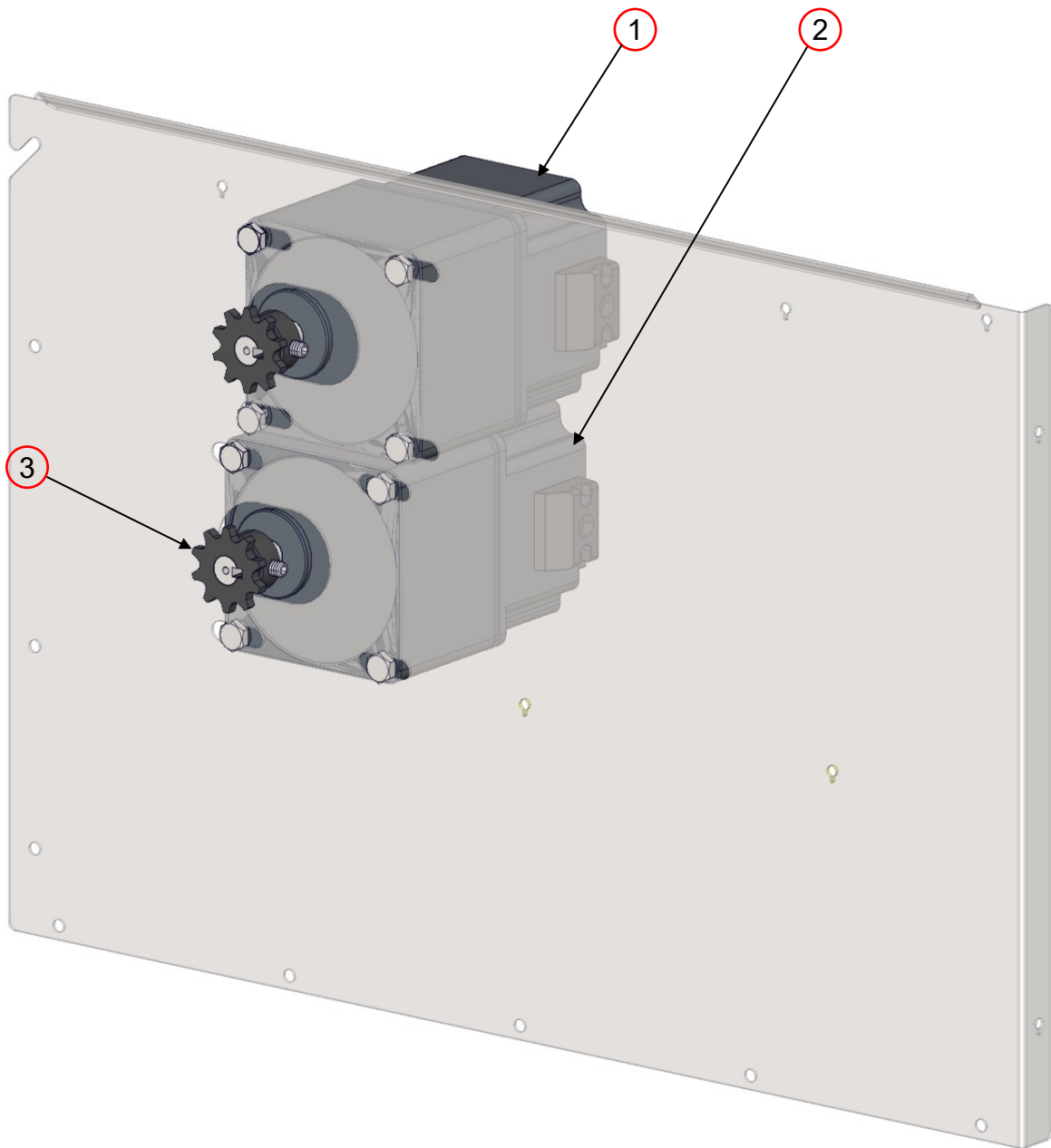


CONTROL BOX FRONT - Standard Belt		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	XA 4117A-ZD ST	Conveyor Motor Assembly ZD Standard
2	XP 4155A-12mm	Sprocket Conveyor Drive 10T

**Control Box Vorderseite Informationen erforderlich:**

- Größe der Ofen

Geteiltes Förderband

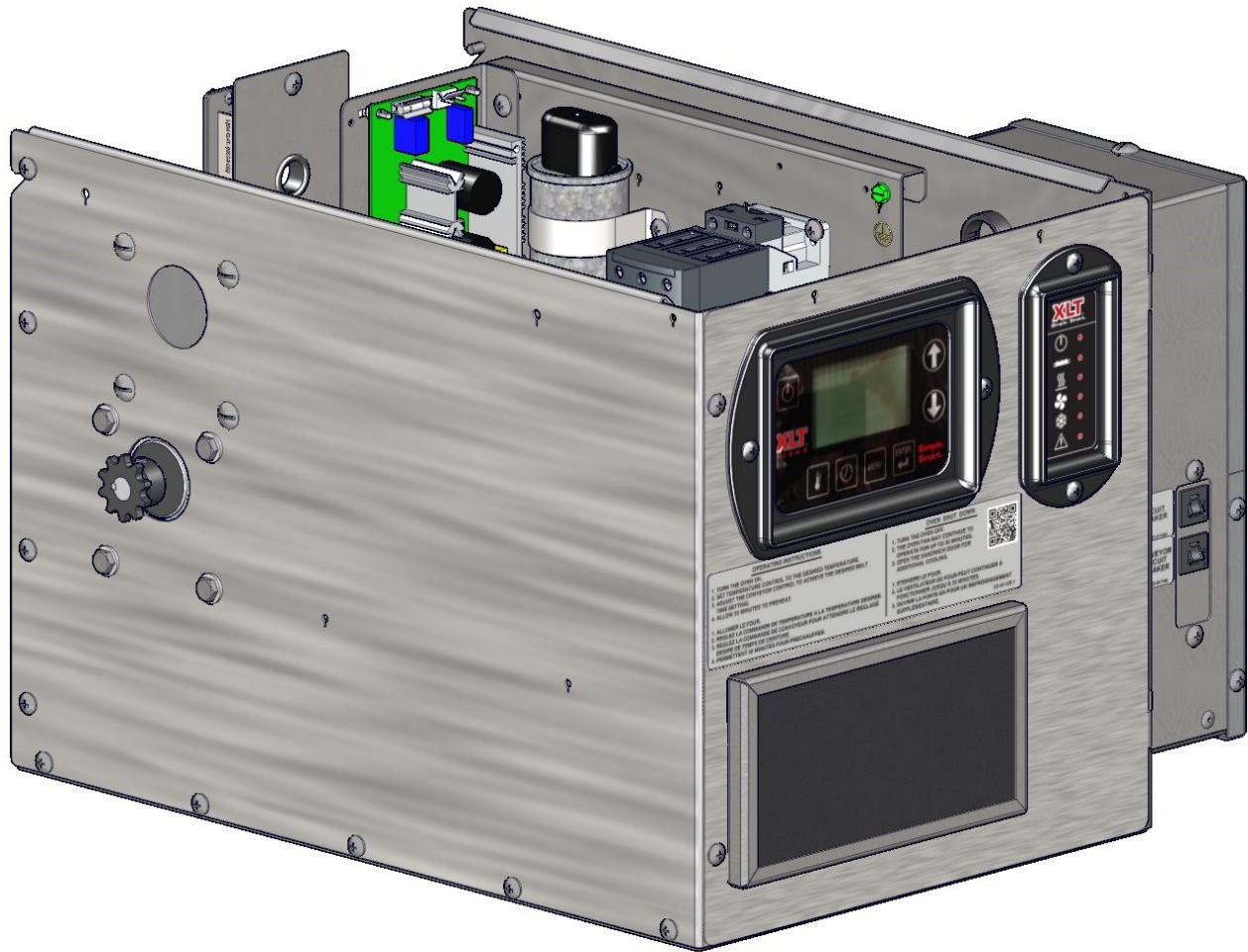


CONTROL BOX FRONT - Split Belt		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	XA 4117A-ZD SB	Conveyor Motor Assembly ZD Split
2	XA 4117A-ZD ST	Conveyor Motor Assembly ZD Standard
3	XP 4155A-12mm	Sprocket Conveyor Drive 10T

Control Box Vorderseite Informationen erforderlich:

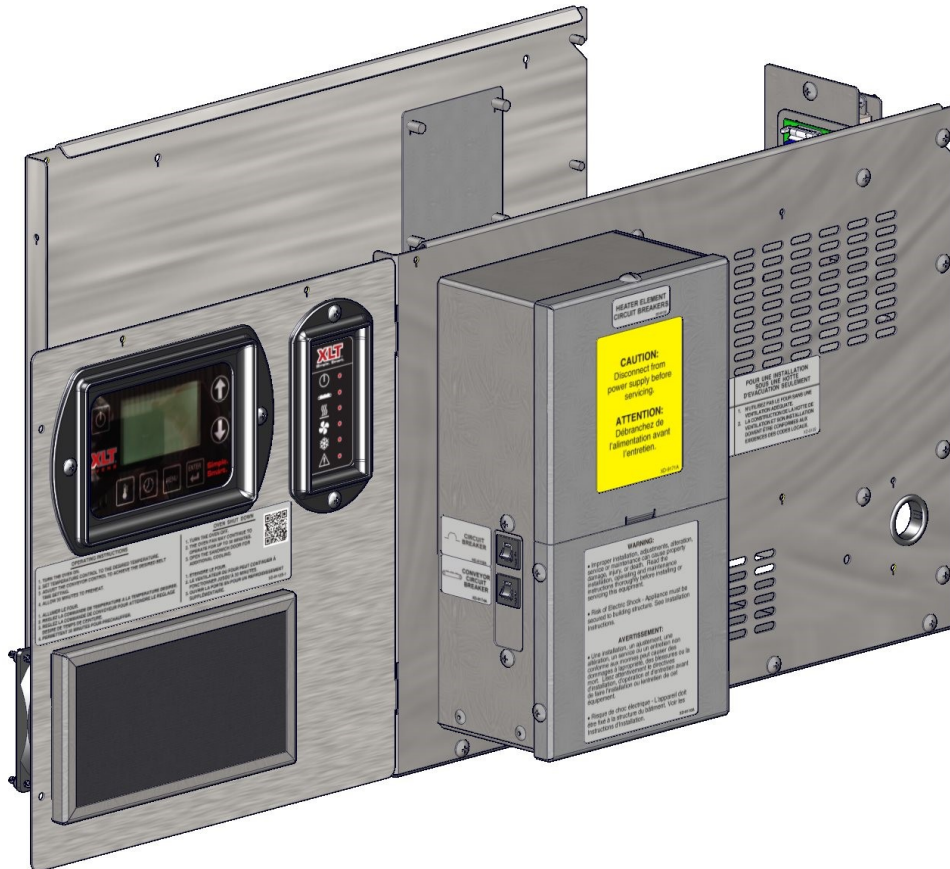
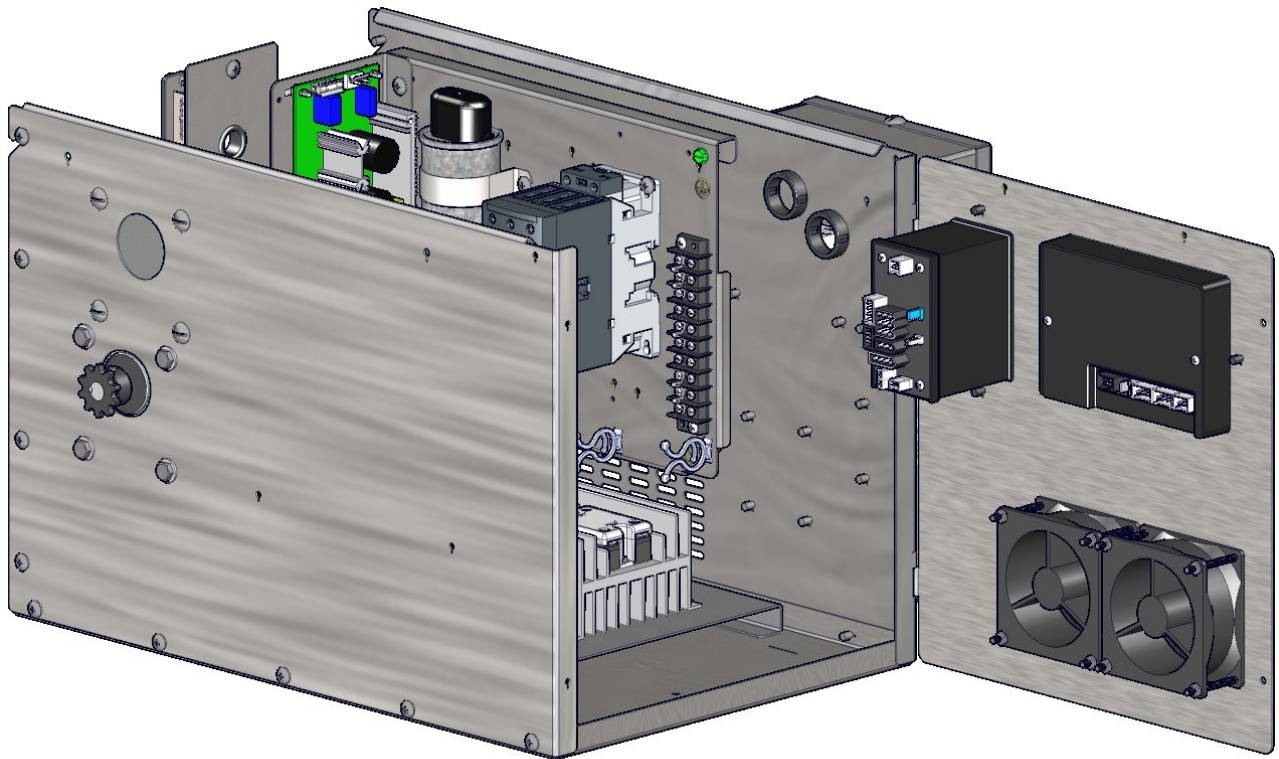
- Größe der Ofen

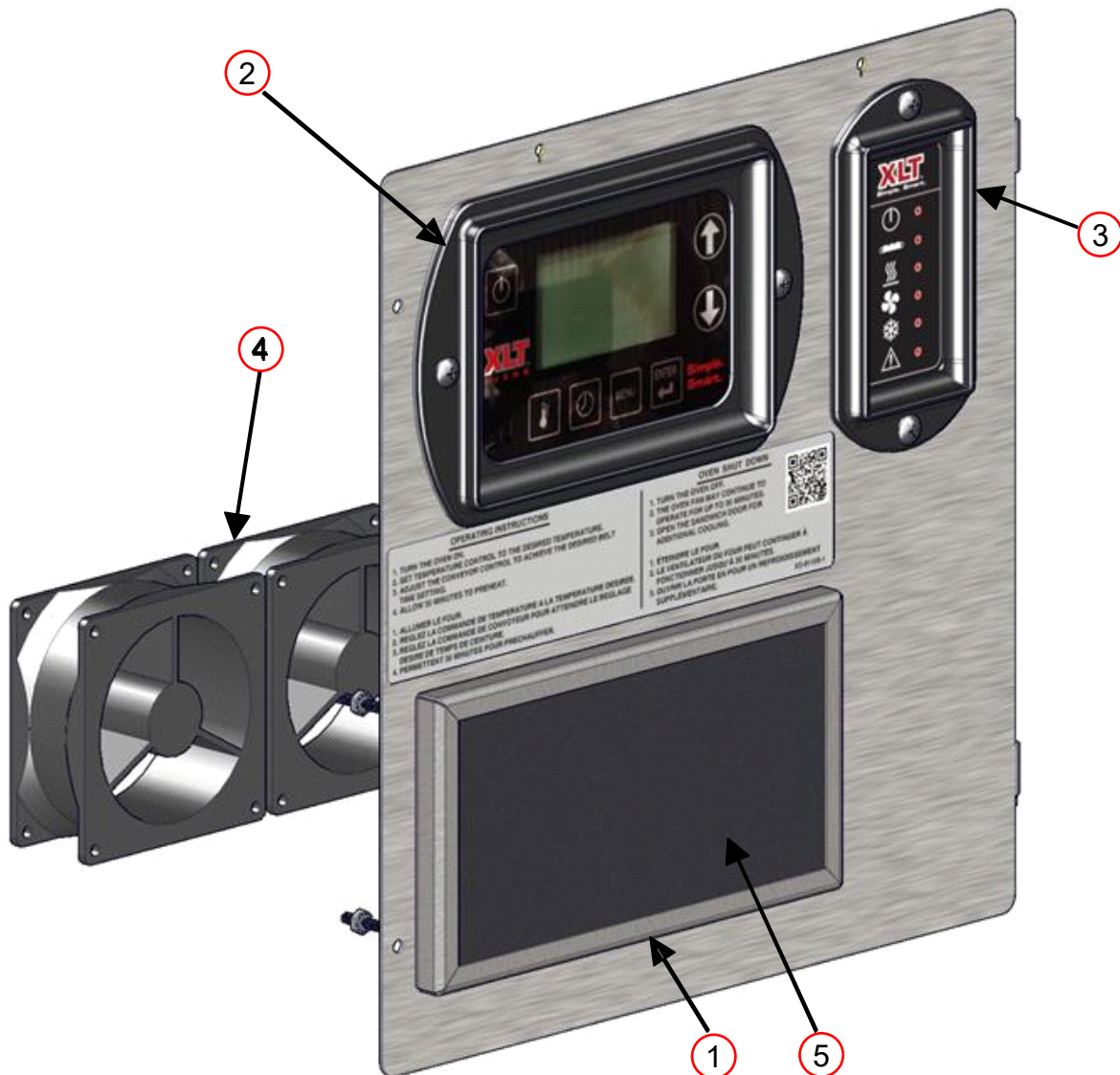
Betriebsstellung (dargestellt mit Deckel entfernt)





Wartungsposition

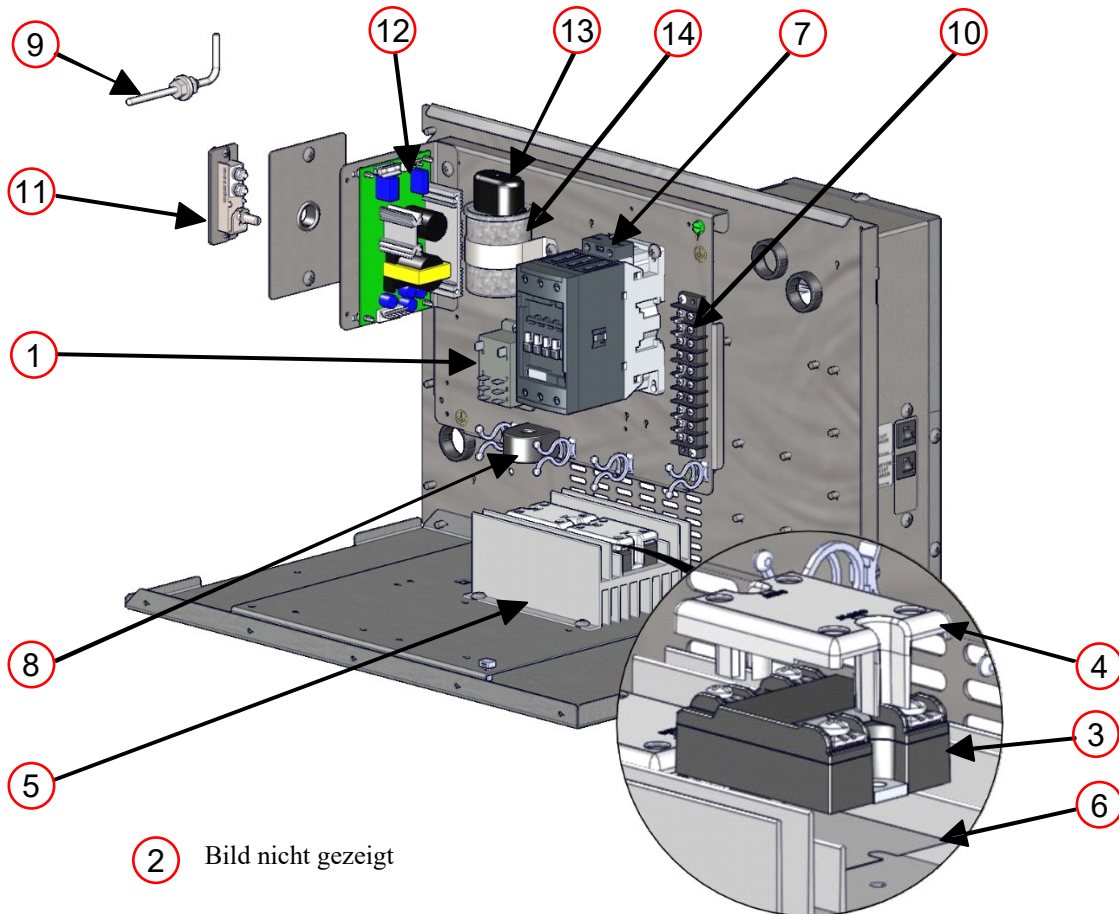




CONTROL PANEL		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	SP 4520-EL	Fan Guard / Filter Repl Kit ELE
2	XP 4170-LUI	Large User Interface LUI
3	XP 4175-MC	Oven Machine Control OMC
4	XP 4501-EL	Cooling Fan EL M3
5	XP 4520-EL	Fan Filter

#### Control Panel Informationen erforderlich:

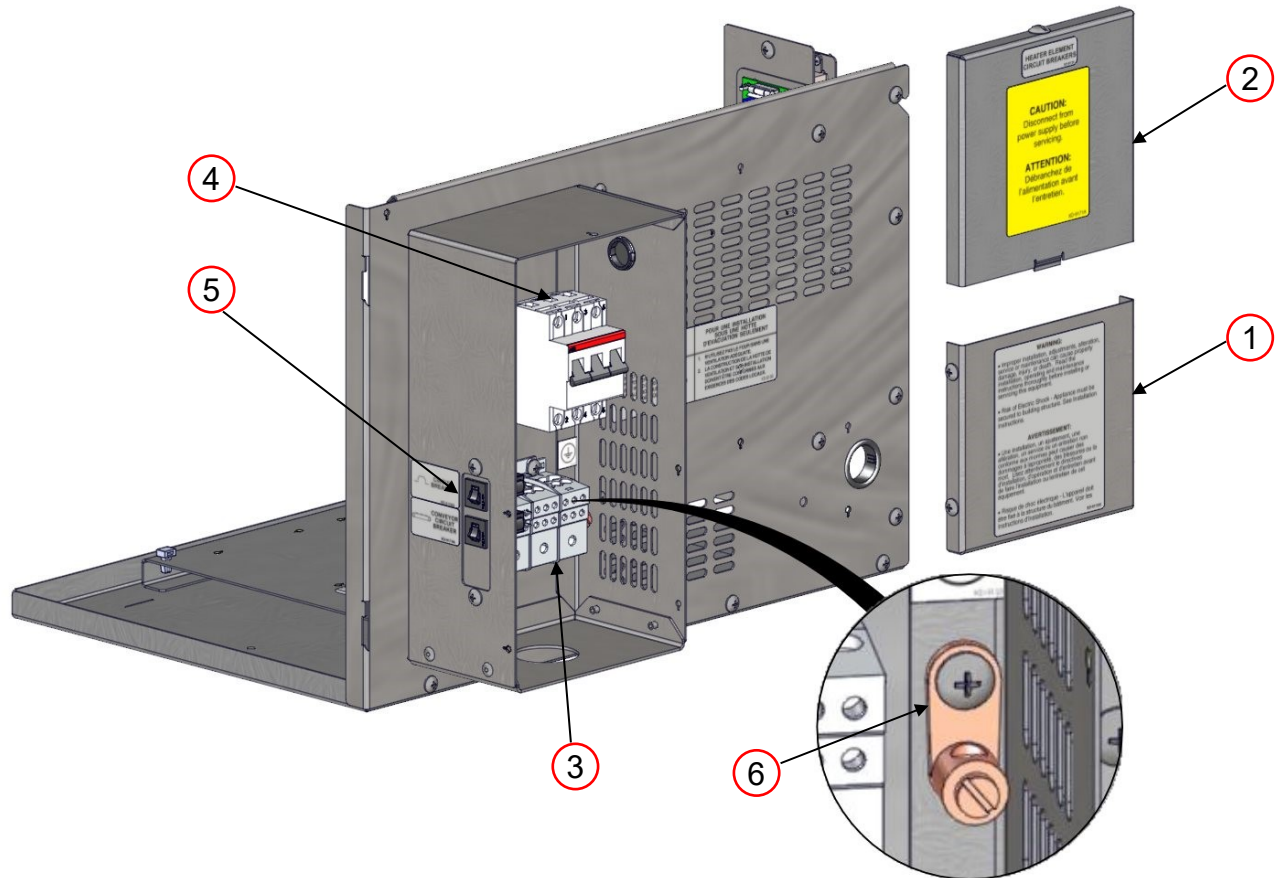
- Größe der Ofen
- Stromspannung
- Strombelastbarkeit des Leistungsschalters
- Richtung des Förderbands



CONTROL BOX INTERIOR		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	HP 2067-24VDC	Oven Fan Motor Relay R1
2	XH-4117A-Elan	Conveyor Motor Jumper Harness
3	XP 4305-90	Solid State Relay, 90 Amp SSR
4	XP 4305-90-COV	Solid State Relay Cover
5	XP 4305-90-HS	Solid State Relay Heat Sink
6	XP 4305-90-PAD	Solid State Relay Thermal Pad
7	XP 4306-70	Contactor, 70 Amp C1-C2
8	XP 4310	Current Sensor CS
9	XP 4509-90	Thermocouple Type K 39 TC
10	XP 4701-10	Terminal Strip 10 Place TS
11	XP 4713	High Limit Switch S3
12	RP 4717	Power Supply PS
13	XP 5012	Capacitor Boot
14	XP 5014-30	Capacitor Baldor 3/4 HP 30uF CAP

**Control Box Zurück zu den Informationen erforderlich:**

- Größe der Ofen
- Stromspannung



CONTROL BOX REAR		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	XM 4052	Circuit Breaker Cover EL Bottom
2	XM 4053	Circuit Breaker Cover EL Top
3	XP 4302	Power Block Electric PB
4	XP 4303	3 Pole Circuit Breaker EL CB
5	XP 4515-CB	Circuit Breaker CB
6	XP 4707	Ground Lug Copper World

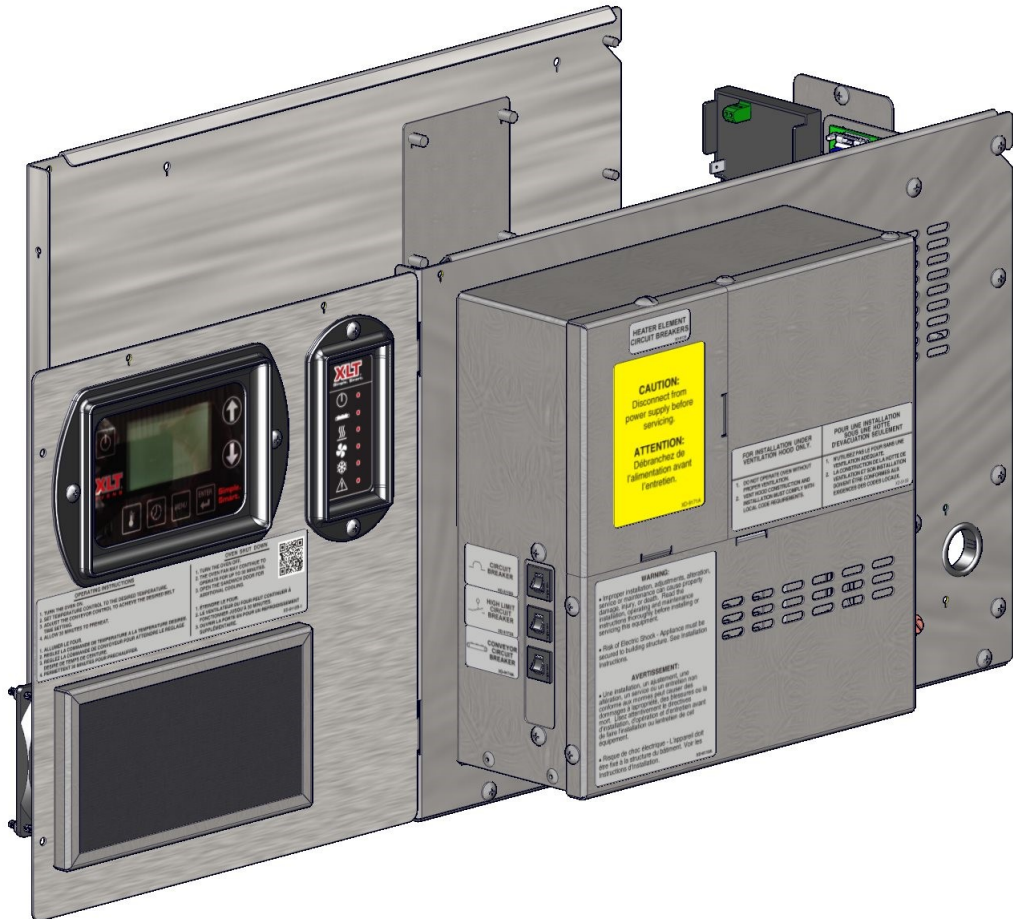
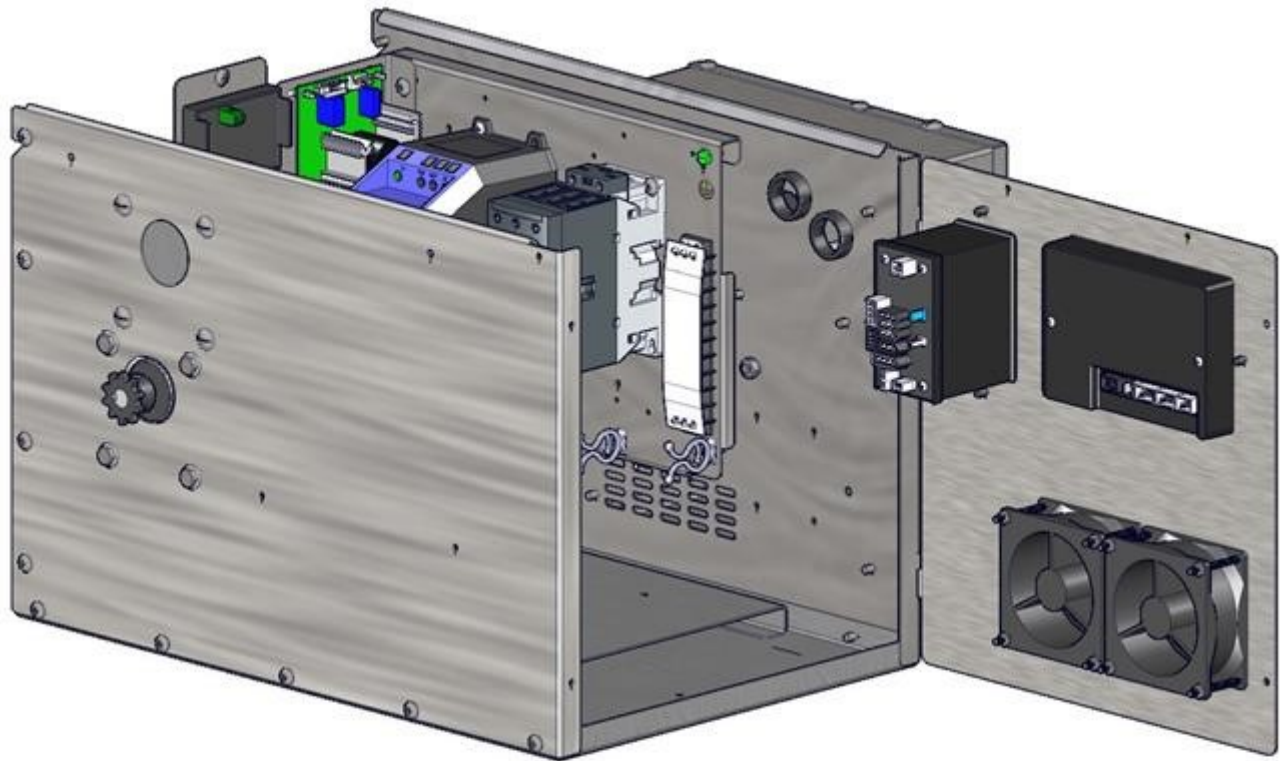
#### Control Box Hinter Informationen erforderlich:

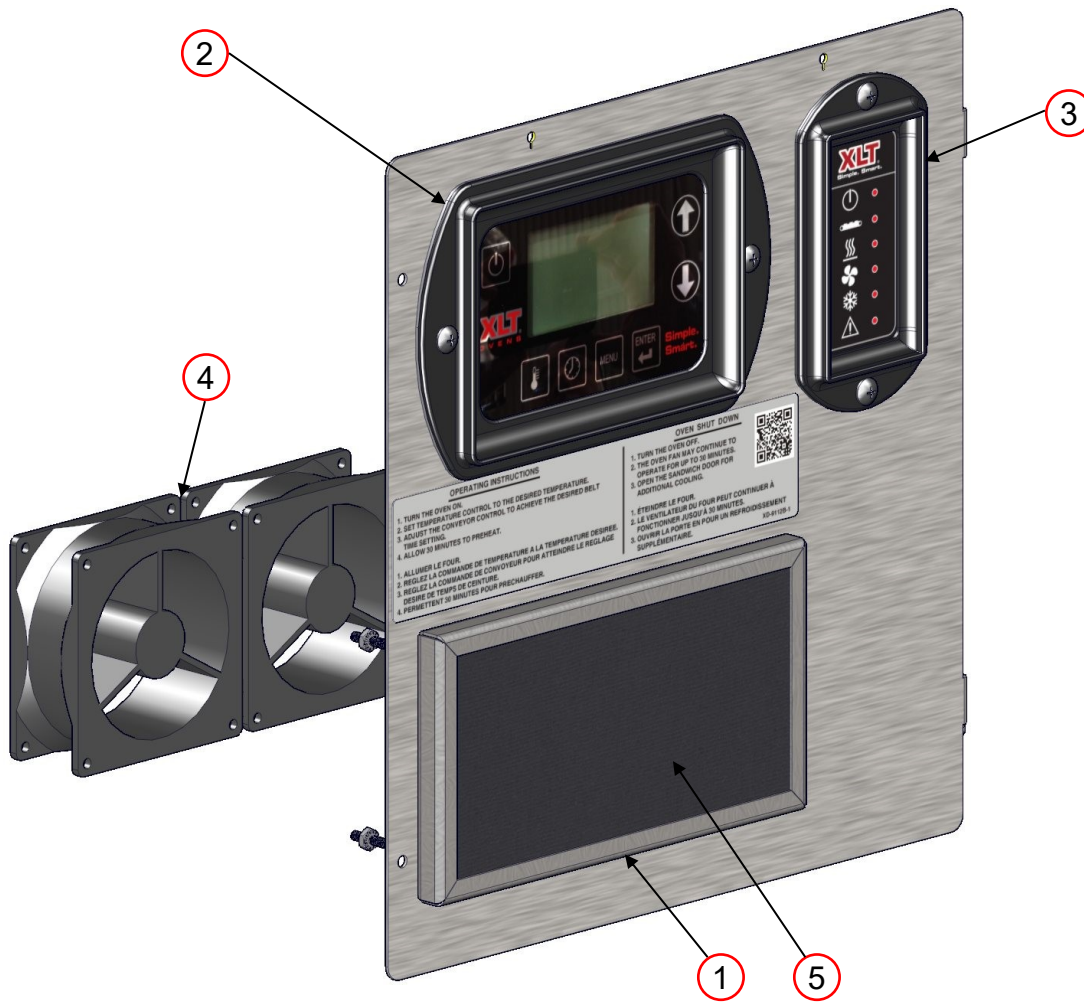
- Größe der Ofen
- Strombelastbarkeit des Leistungsschalters
- Stromspannung

Betriebsstellung (dargestellt mit Deckel entfernt)



Wartungsposition

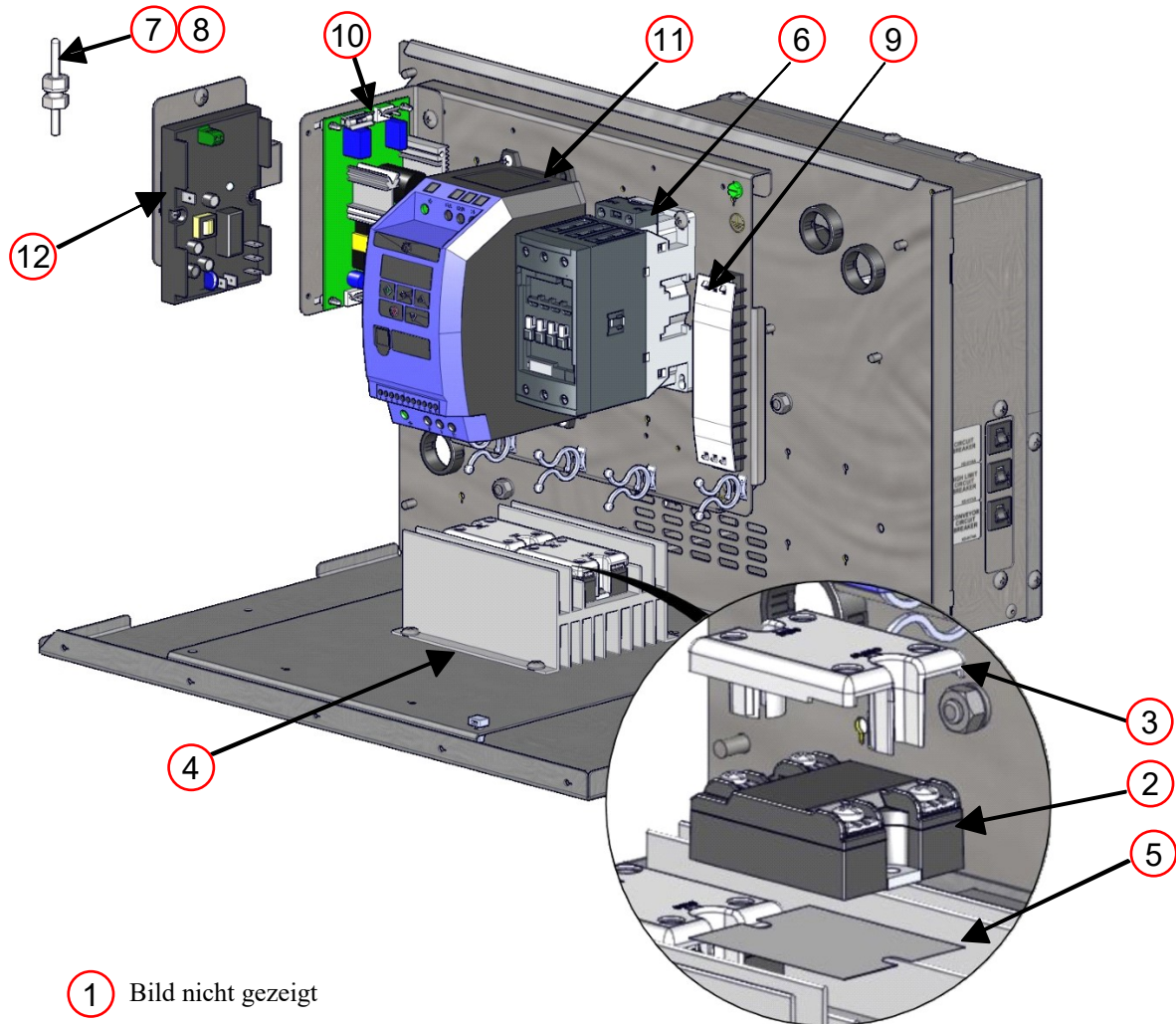




CONTROL PANEL		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	SP 4520-EL	Fan Guard / Filter Repl Kit ELE
2	XP 4170-LUI	Large User Interface LUI
3	XP 4175-MC	Oven Machine Control OMC
4	XP 4501-EL	Cooling Fan EL M3
5	XP 4520-EL	Fan Filter

**Control Panel Informationen erforderlich:**

- Größe der Ofen
- Stromspannung
- Strombelastbarkeit des Leistungsschalters
- Richtung des Förderbands



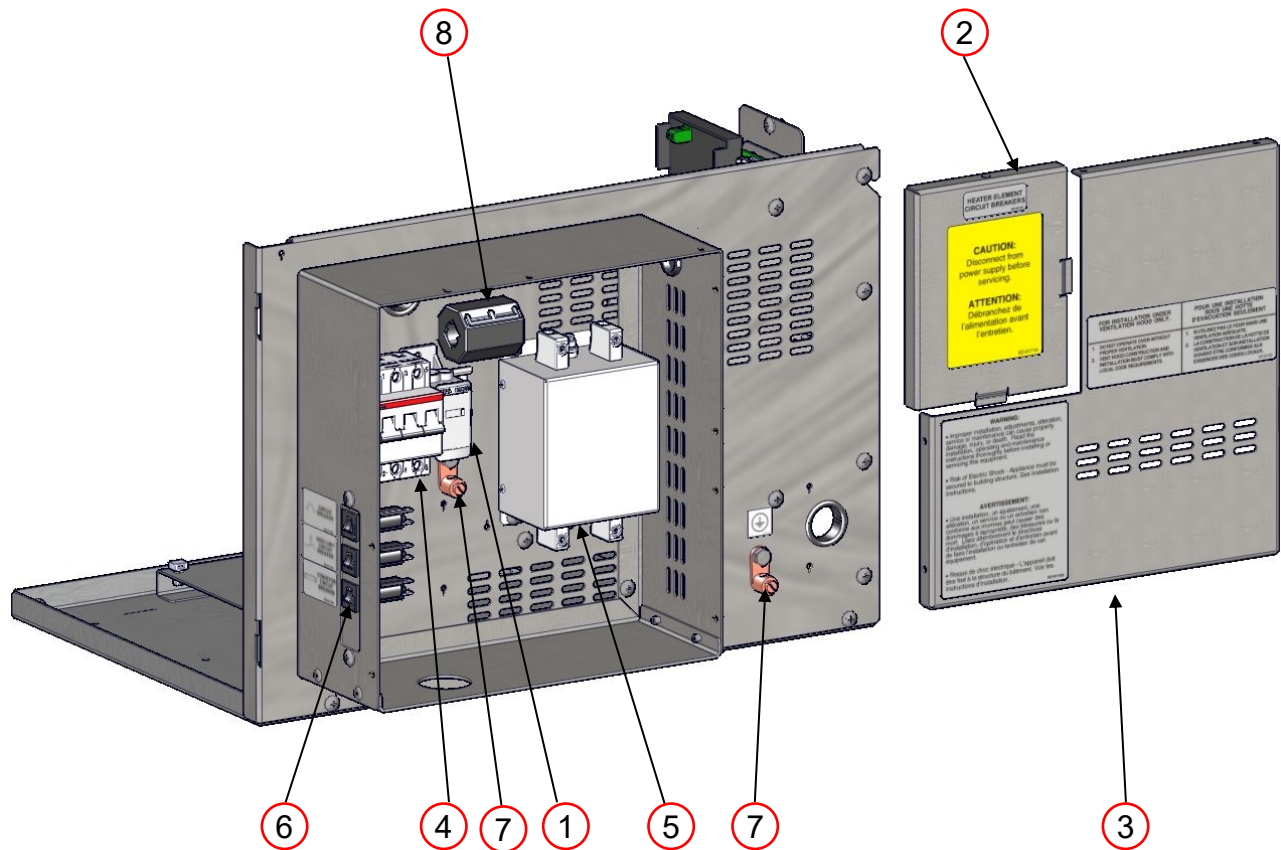
1 Bild nicht gezeigt

CONTROL BOX INTERIOR		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	XH-4117A-Elan	Conveyor Motor Jumper Harness
2	XP 4305-75	Solid State Relay 75A SSR
3	XM 4305-COV	SSR Cover
4	XP 4305-90-HS	Solid State Relay Heat Sink
5	XP 4305-90-PAD	Solid State Relay Thermal Pad
6	XP 4306-70	Contactora, 70 Amp C1-C2
7	XP 4510-90	Thermocouple Type K 90 TC
8	XP 4512	RTD Class B Element
9	XP 4701-10	Terminal Strip 10 Place TS
10	RP 4717	Power Supply PS
11	XP 4718-4.3	VFD Invertek Optidrive E3
12	XP 4723	Elan High Limit Switch S3

#### Control Box Zurück zu den Informationen erforderlich:

- Größe der Ofen
- Stromspannung



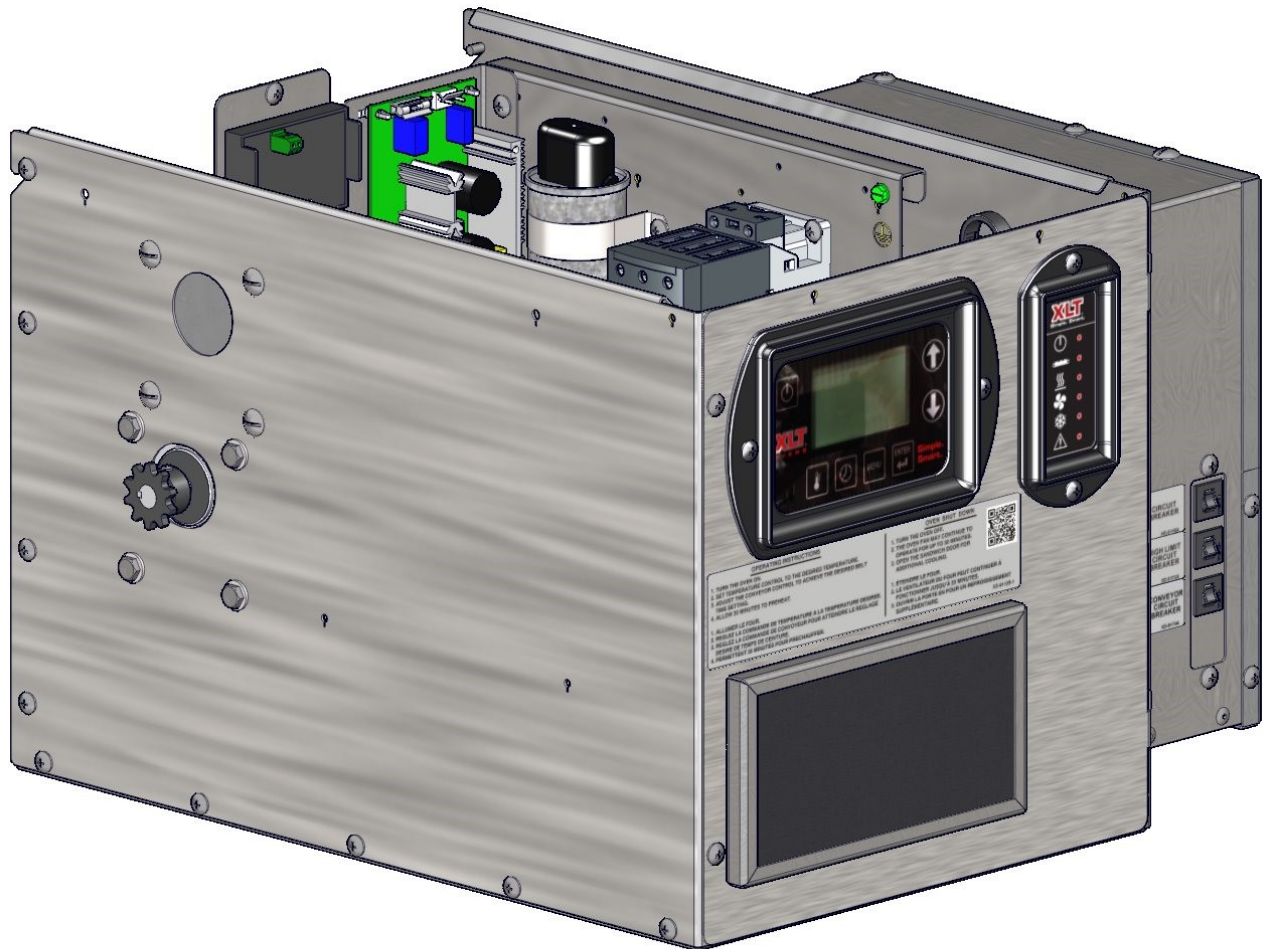


CONTROL BOX REAR		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	RP 4302	Power Block Electric PB
2	XM 4058	Circuit Breaker Cover EL Upper LH
3	XM 4062	Circuit Breaker Cover EL Lower
4	XP 4303	3 Pole Circuit Breaker EL CB
5	XP 4314	EMI Power Filter FLT1
6	XP 4515-CB	Circuit Breaker CB
7	XP 4707	Ground Lug Copper World
8	XP 9303	Ferrite Bead FB1

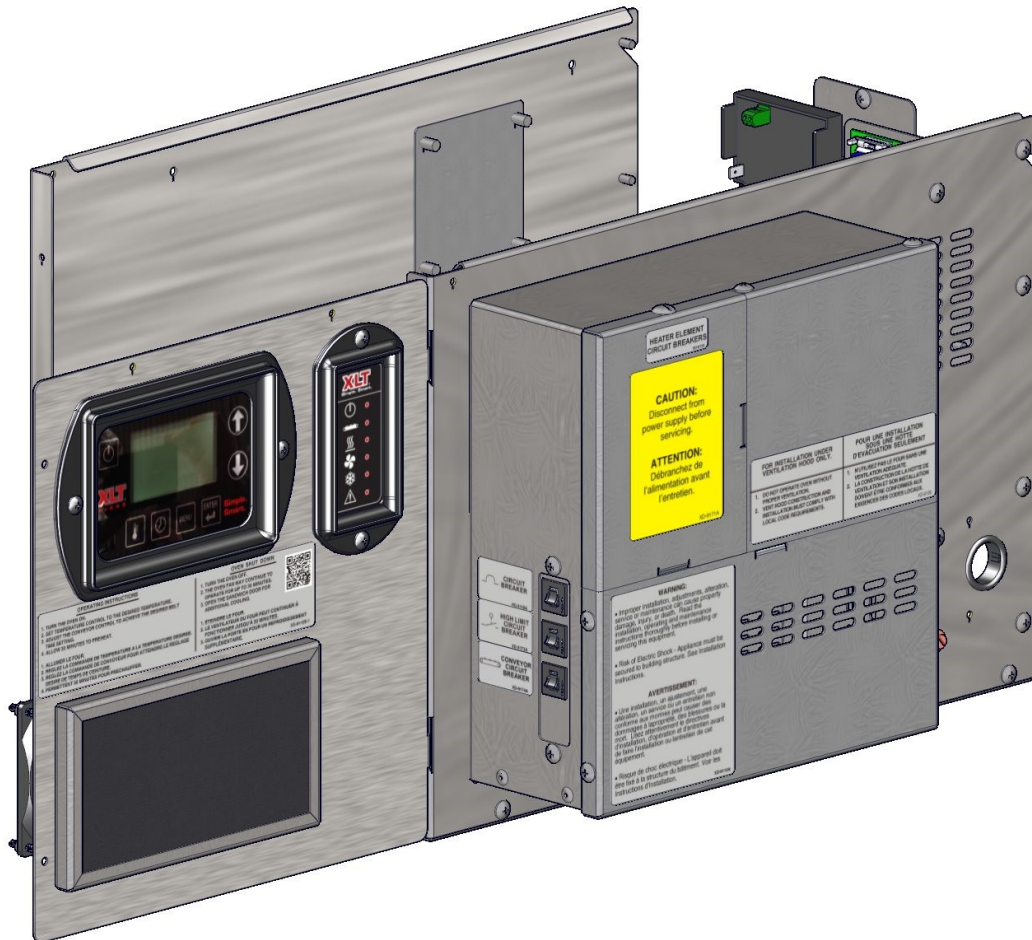
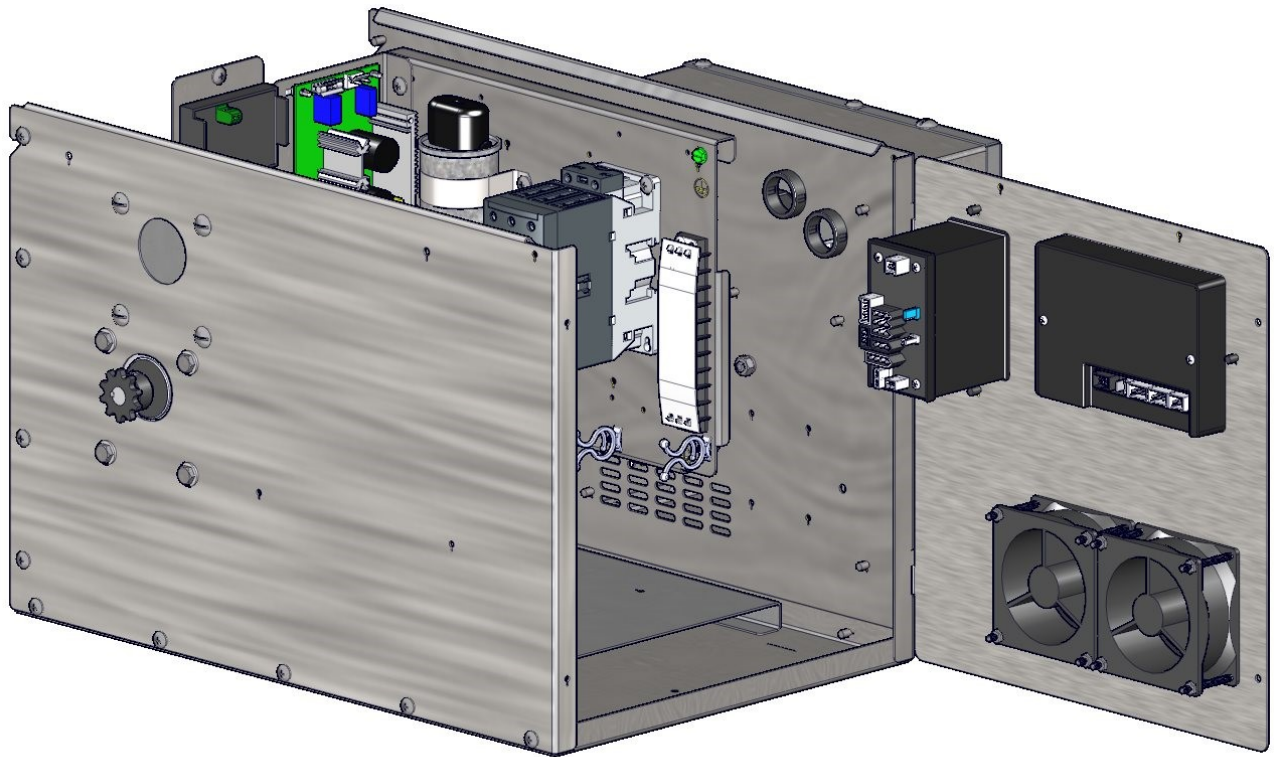
**Control Box Hinter Informationen erforderlich:**

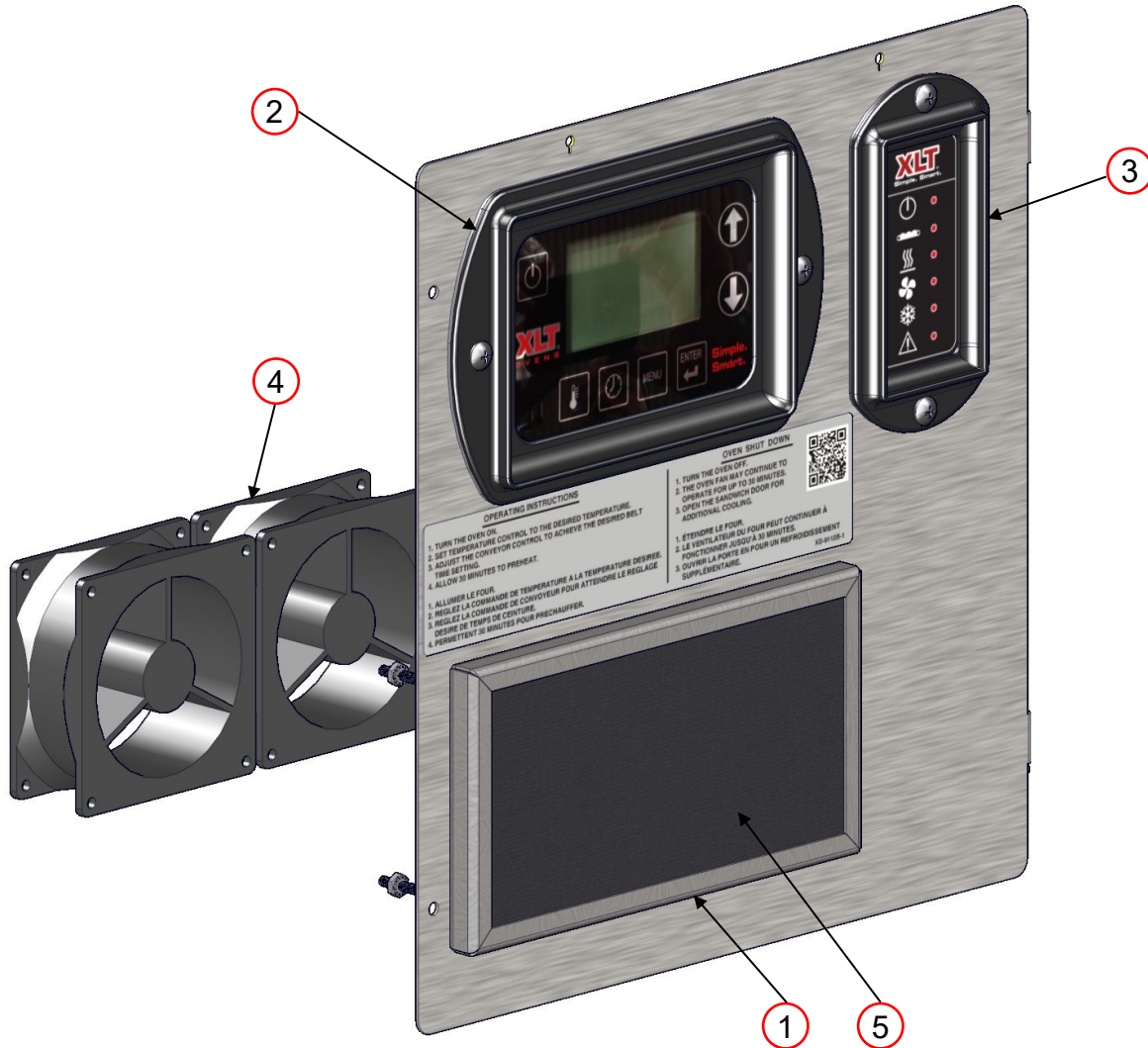
- Größe der Ofen
- Strombelastbarkeit des Leistungsschalters
- Stromspannung

Operating Position (shown with lid removed)



Wartungsposition

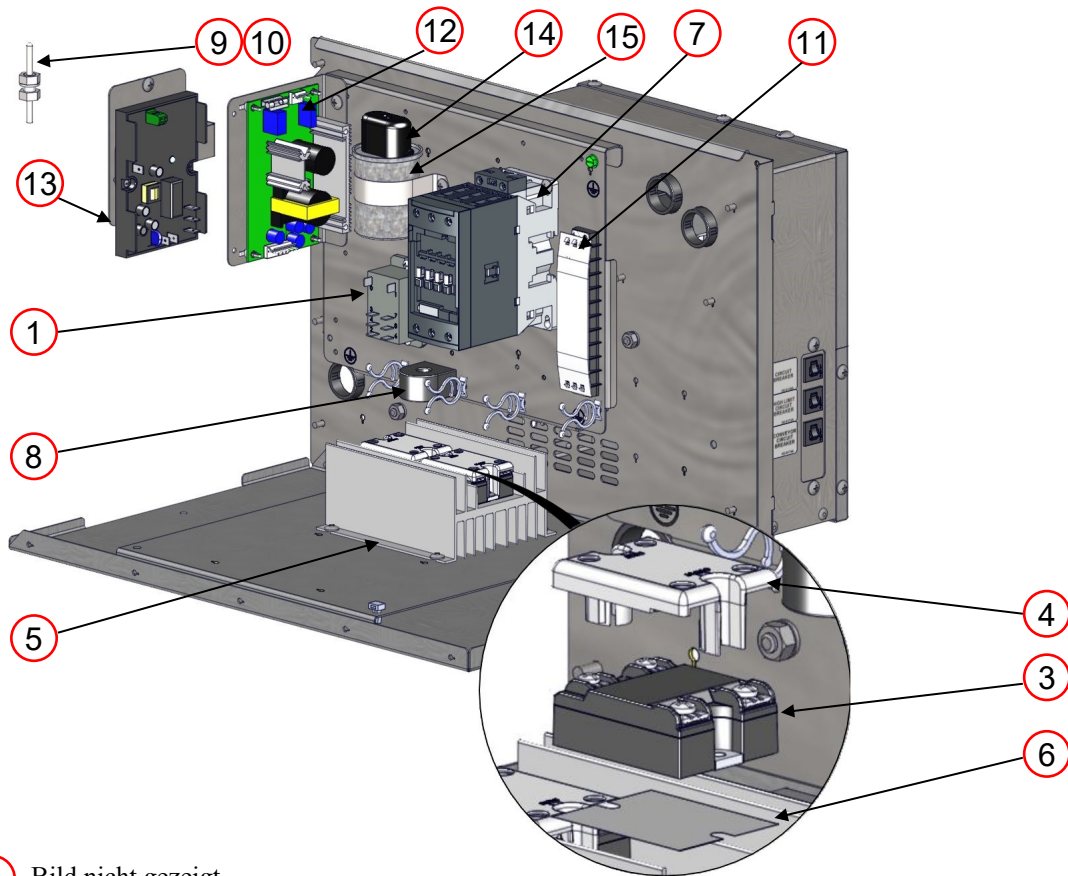




CONTROL PANEL		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	SP 4520-EL	Fan Guard / Filter Repl Kit ELE
2	XP 4170-LUI	Large User Interface LUI
3	XP 4175-MC	Oven Machine Control OMC
4	XP 4501-EL	Cooling Fan EL M3
5	XP 4520-EL	Fan Filter

#### Control Panel Informationen erforderlich:

- Größe der Ofen
- Stromspannung
- Strombelastbarkeit des Leistungsschalters
- Richtung des Förderbands

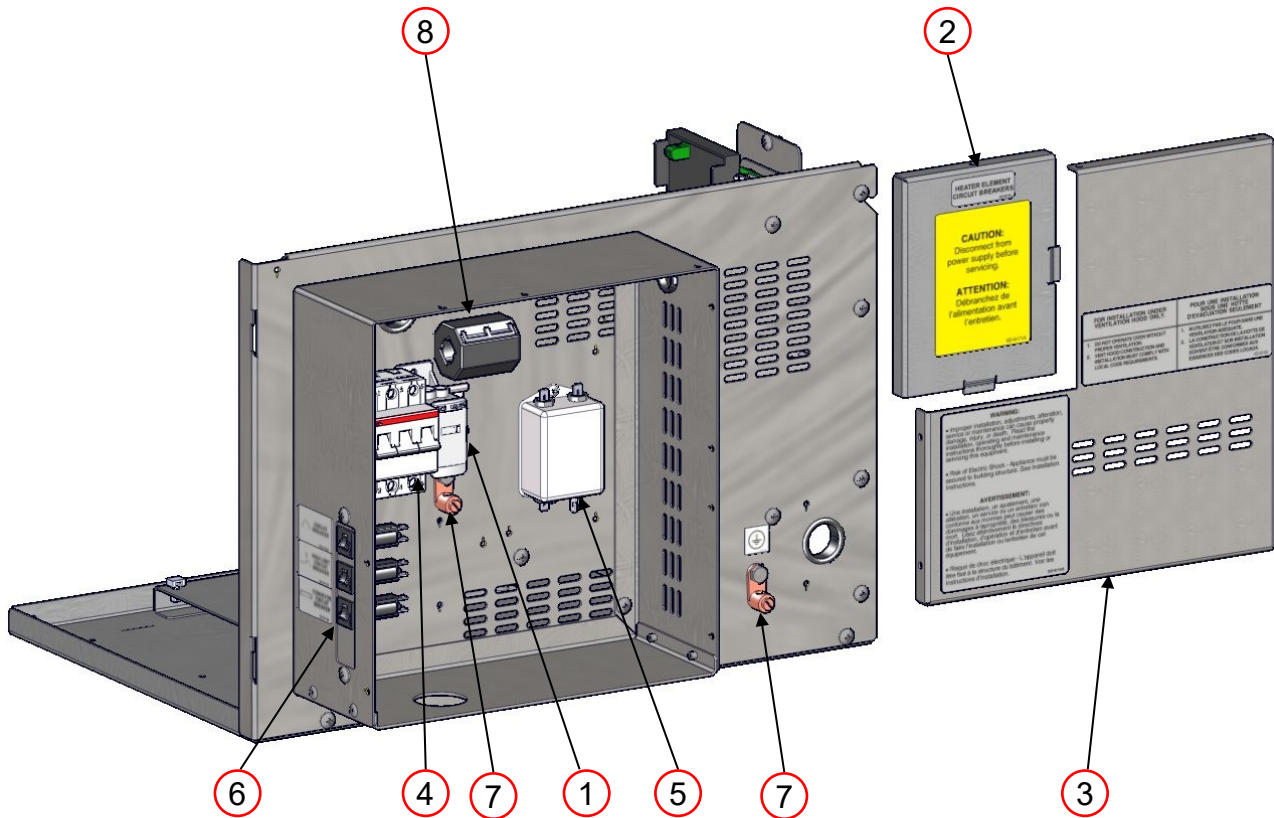


2 Bild nicht gezeigt

CONTROL BOX INTERIOR		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	HP 2067-24VDC	Oven Fan Motor Relay R1
2	XH-4117A-Elan	Conveyor Motor Jumper Harness
3	XP 4305-75	Solid State Relay 75A SSR
4	XM 4305-COV	SSR Cover
5	XP 4305-90-HS	Solid State Relay Heat Sink
6	XP 4305-90-PAD	Solid State Relay Thermal Pad
7	XP 4306-70	Contactora, 70 Amp C1-C2
8	XP 4310	Current Sensor CS
9	XP 4510-90	Thermocouple Type K 90 TC
10	XP 4512	RTD Class B Element
11	XP 4701-10	Terminal Strip 10 Place TS
12	RP 4717	Power Supply PS
13	XP 4723	Elan High Limit Switch S3
14	XP 5012	Capacitor Boot
15	XP 5014-30	Capacitor Baldor 3/4 HP 30uF CAP

**Control Box Zurück zu den Informationen erforderlich:**

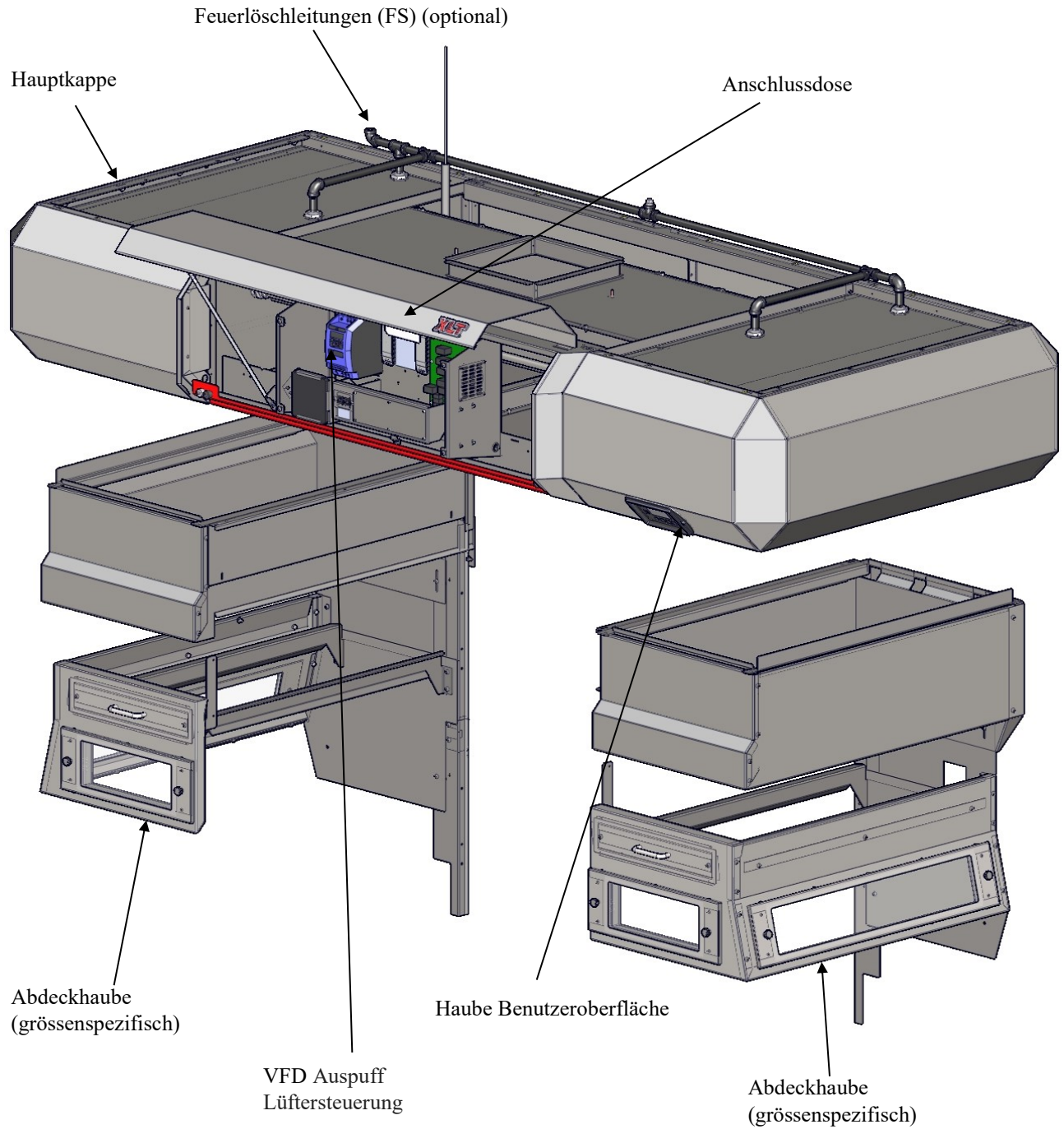
- Größe der Ofen
- Stromspannung



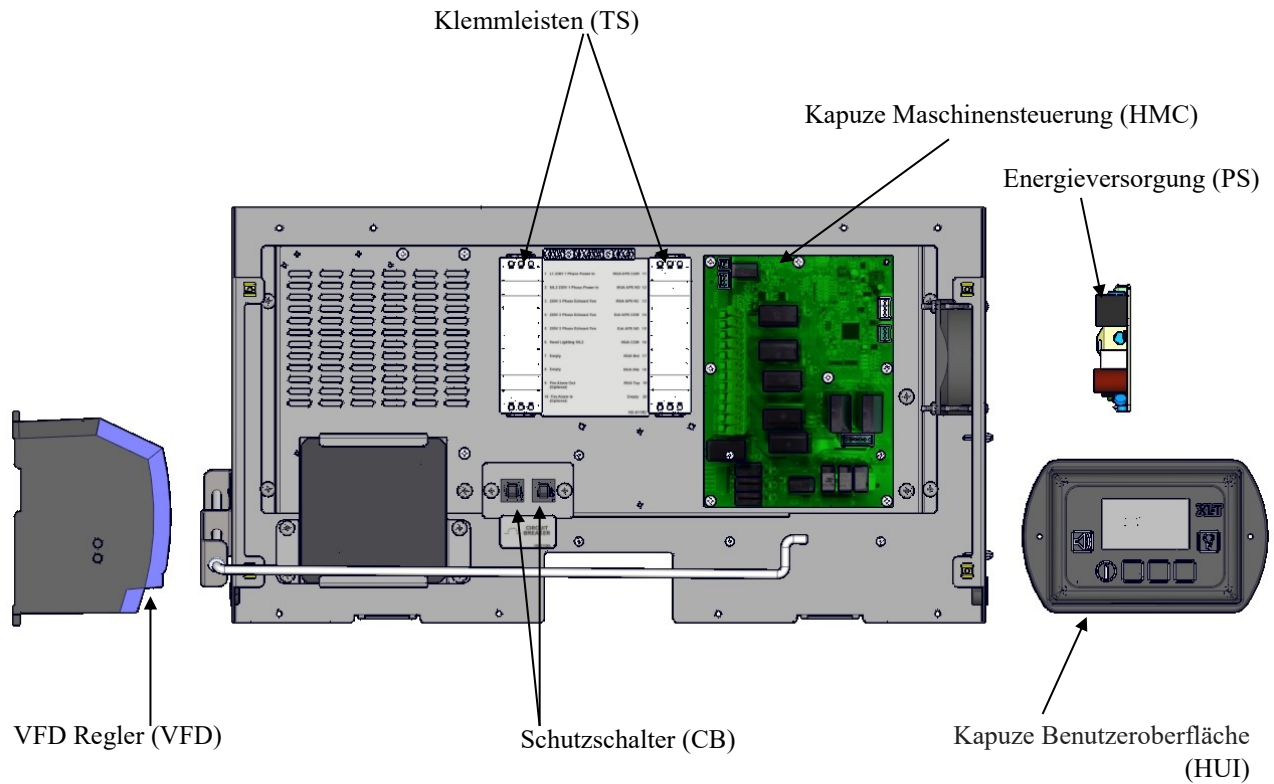
CONTROL BOX REAR		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	RP 4302	Power Block Electric PB
2	XM 4058	Circuit Breaker Cover EL Upper LH
3	XM 4062	Circuit Breaker Cover EL Lower
4	XP 4303	3 Pole Circuit Breaker EL CB
5	XP 4320	EMI Power Filter FLT1
6	XP 4515-CB	Circuit Breaker CB
7	XP 4707	Ground Lug Copper World
8	XP 9303	Ferrite Bead FB1

#### Control Box Hinter Informationen erforderlich:

- Größe der Ofen
- Strombelastbarkeit des Leistungsschalters
- Stromspannung

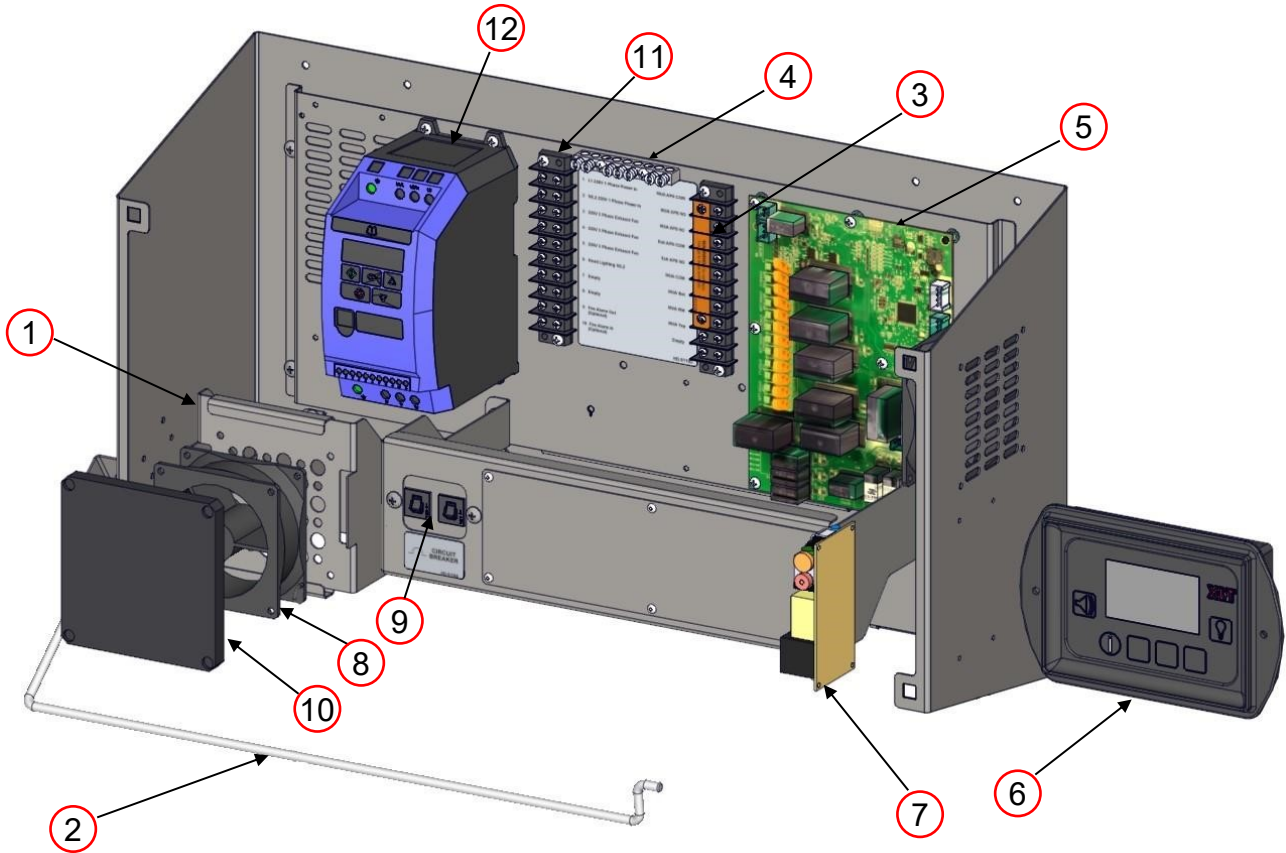


## VFD Kontrollkasten

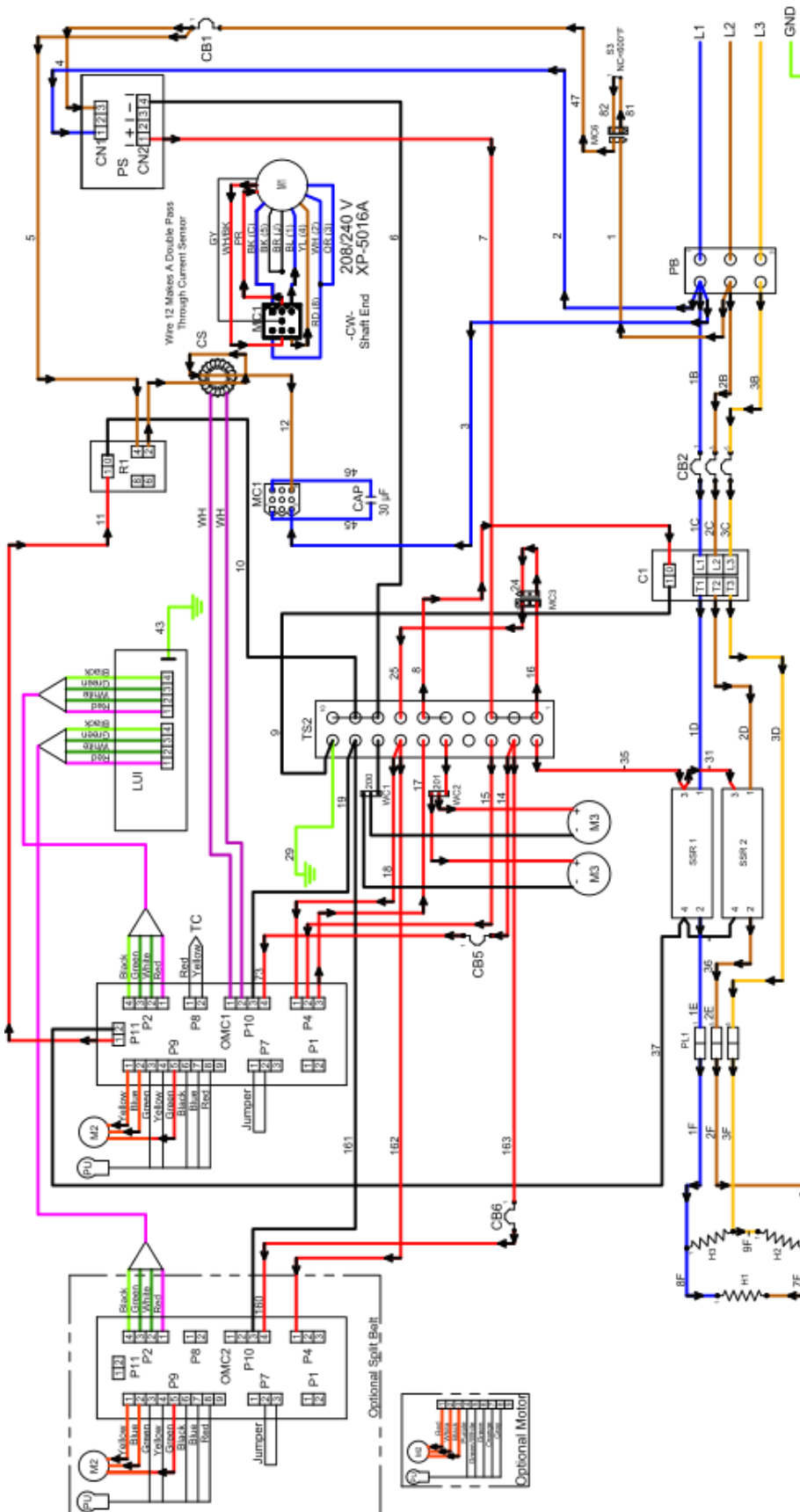


VFD-Steuerkasten (Abdeckung entfernt)





VFD W/ FIRE SUPPRESSION		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	02-1-4004	Fan Mount
2	96-0-4014	Prop Rod
3	HD-9130	No Voltage Label
4	HP-2058	Ground Bar 7 POS
5	HP-2070-MC	Hood Machine Control HMC
6	HP-2071-UI	Hood User Interface HUI
7	RP-4717	Power Supply PS
8	XP-4501-EL	FPPG Fan EL M2
9	XP-4514-CB-10A	Circuit Breaker 10.0 Amp
10	XP-4520-GA	Fan Filter
11	XP-4701-10	Terminal Strip 10 Place TS
12	XP-4718-4.3	VFD Invertek Optidrive E3



**VOLTAGE COLOR KEY:**

Red	24VDC+
Black	24VDC-
Blue	5VDC+
White	5VDC-
Green	208/240VAC(L1)
Yellow	208/240VAC(L2)
Orange	208/240VAC(L3)
Purple	485+485-
Light Green	Ground
Light Blue	Analog Volts

X3H-1832  
X3H-2336

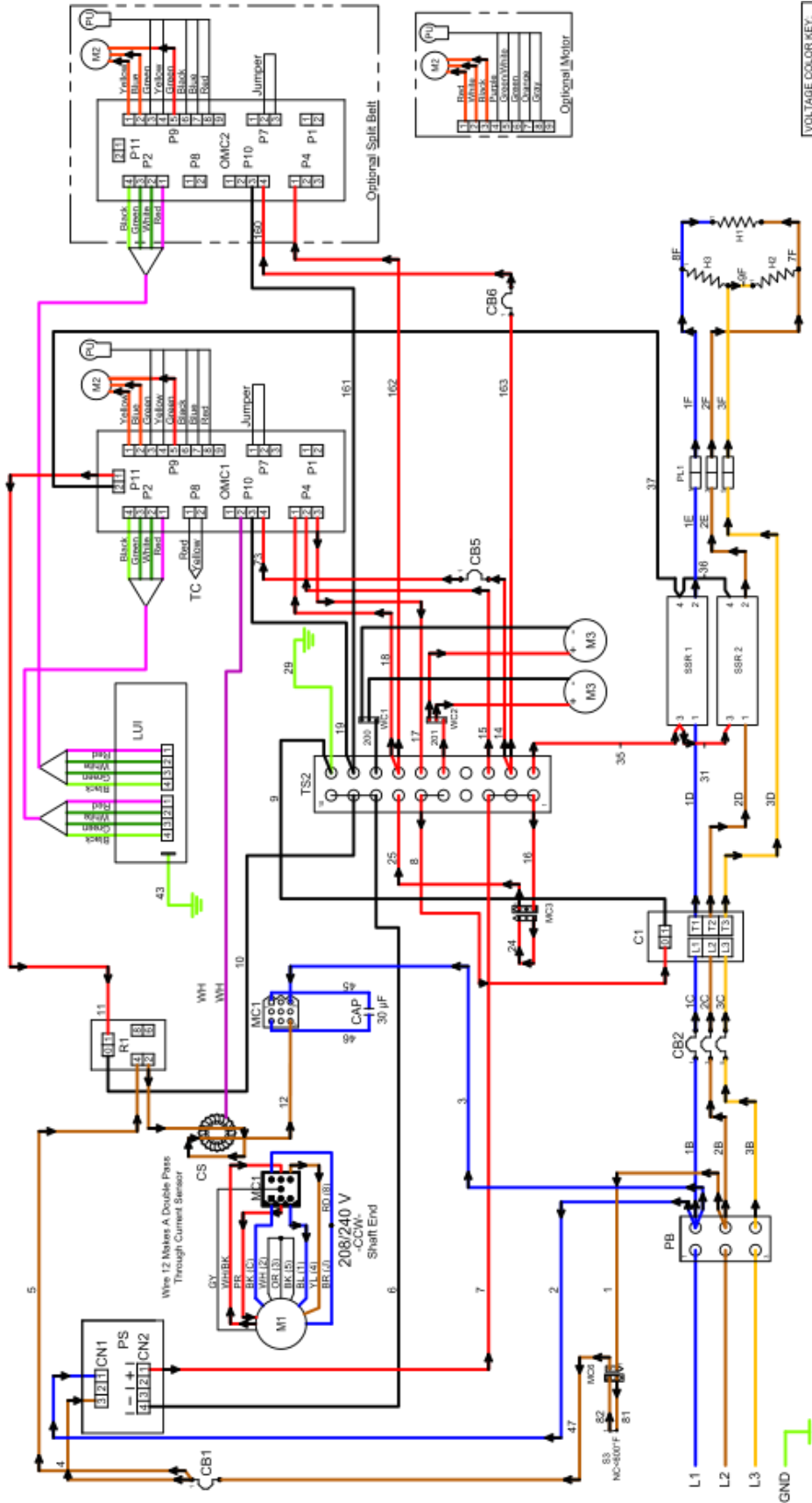
208/240 VAC 3 PH 60 Hz  
XD-9130H02-208/240-5300-3 LH  
LH Controls Left Side  
10/4/2022

- R1 Oven Fan Motor Relay
- S3 Switch, High Limit
- SSR1 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 90 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector

- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PB Power Block
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up

- C1 Contactor, 70 Amp
- CAP Capacitor 30µF
- CB1 Circuit Breaker, 7 Amp, Main
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CS Current Sensor
- H1-H3 Heating Element, 208 or 240 VAC, 5300 W
- LUI Large User Interface

[Reference Wire Numbers; Wire Colors Subject To Change Without Notice]



**VOLTAGE COLOR KEY:**

Blue	115VDC+
Red	240VAC
Black	5VDC+
Green	208/240VAC(L1)
Yellow	208/240VAC(L2)
Purple	208/240VAC(L3)
Orange	485V-HMR-
Light Blue	Ground
Light Green	Analog Volts

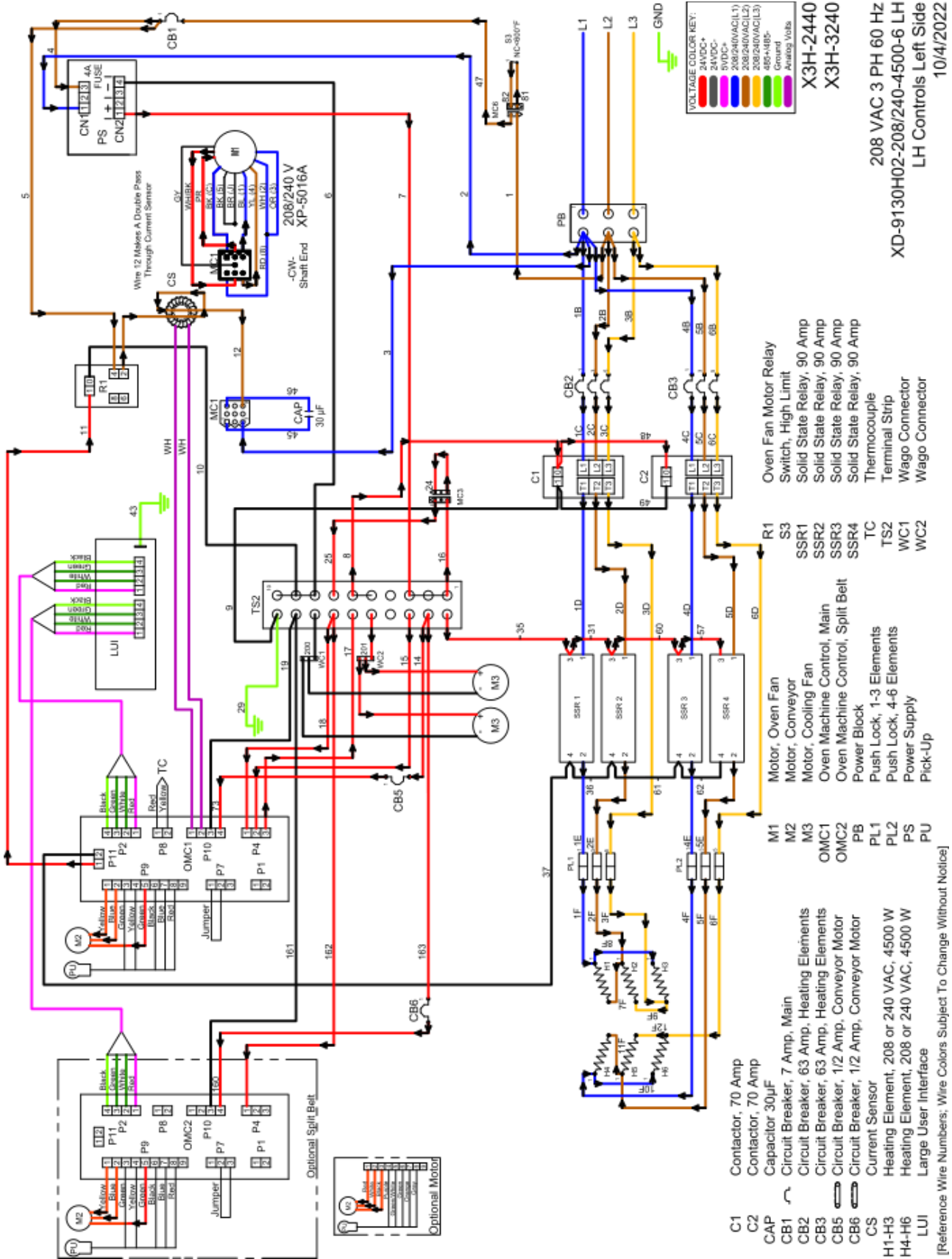
X3H-1832  
X3H-2336

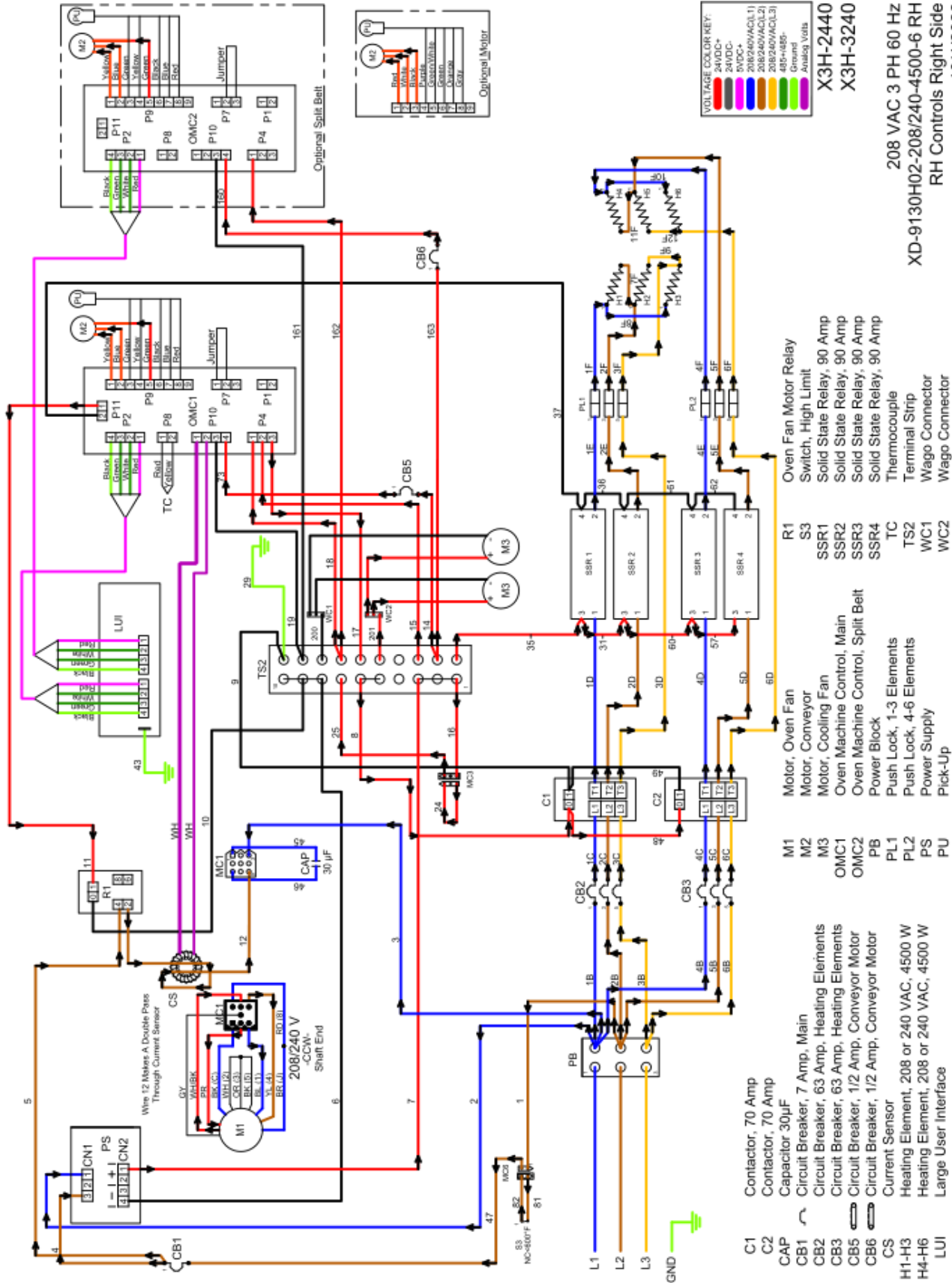
208/240 VAC 3 PH 60 HZ  
XD-9130H02-208/240-5300-3 RH  
RH Controls Right Side  
10/4/2022

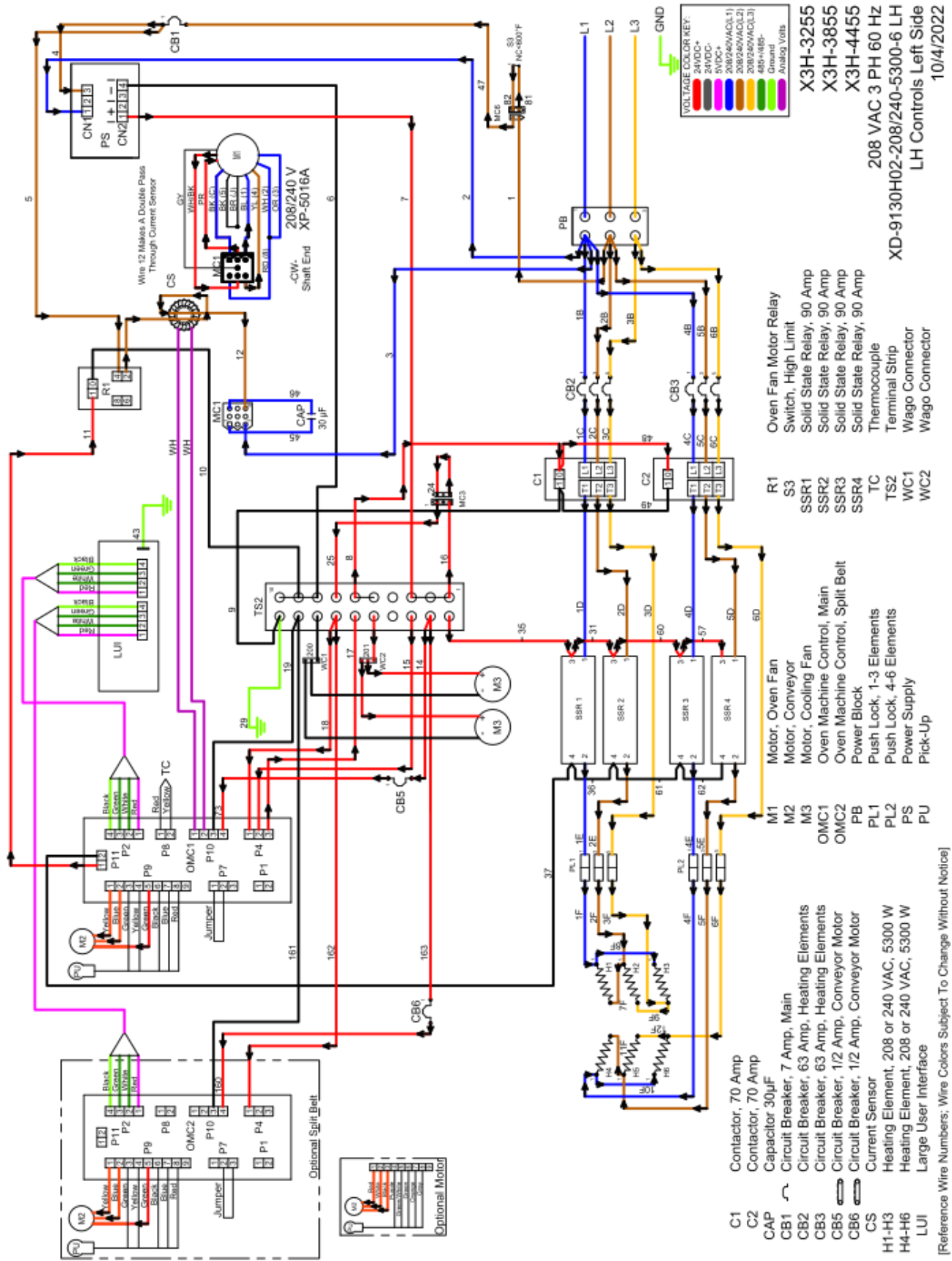
- C1 Contactor, 70 Amp
- CAP Capacitor 30µF
- CB1 Circuit Breaker, 7 Amp, Main
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CS Current Sensor
- H1-H3 Heating Element, 208 or 240 VAC, 5300 W
- LUI Large User Interface
- M1 Contactor, 70 Amp
- M2 Motor, Oven Fan
- M3 Motor, Conveyor
- OMC1 Motor, Cooling Fan
- OMC2 Oven Machine Control, Main
- PB Power Block
- PL1 Oven Machine Control, Split Belt
- PS Push Lock, 1-3 Elements
- PU Power Supply
- R1 Motor, Oven Fan
- S3 Switch, High Limit
- SSR1 Solid State Relay, 90 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 90 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector

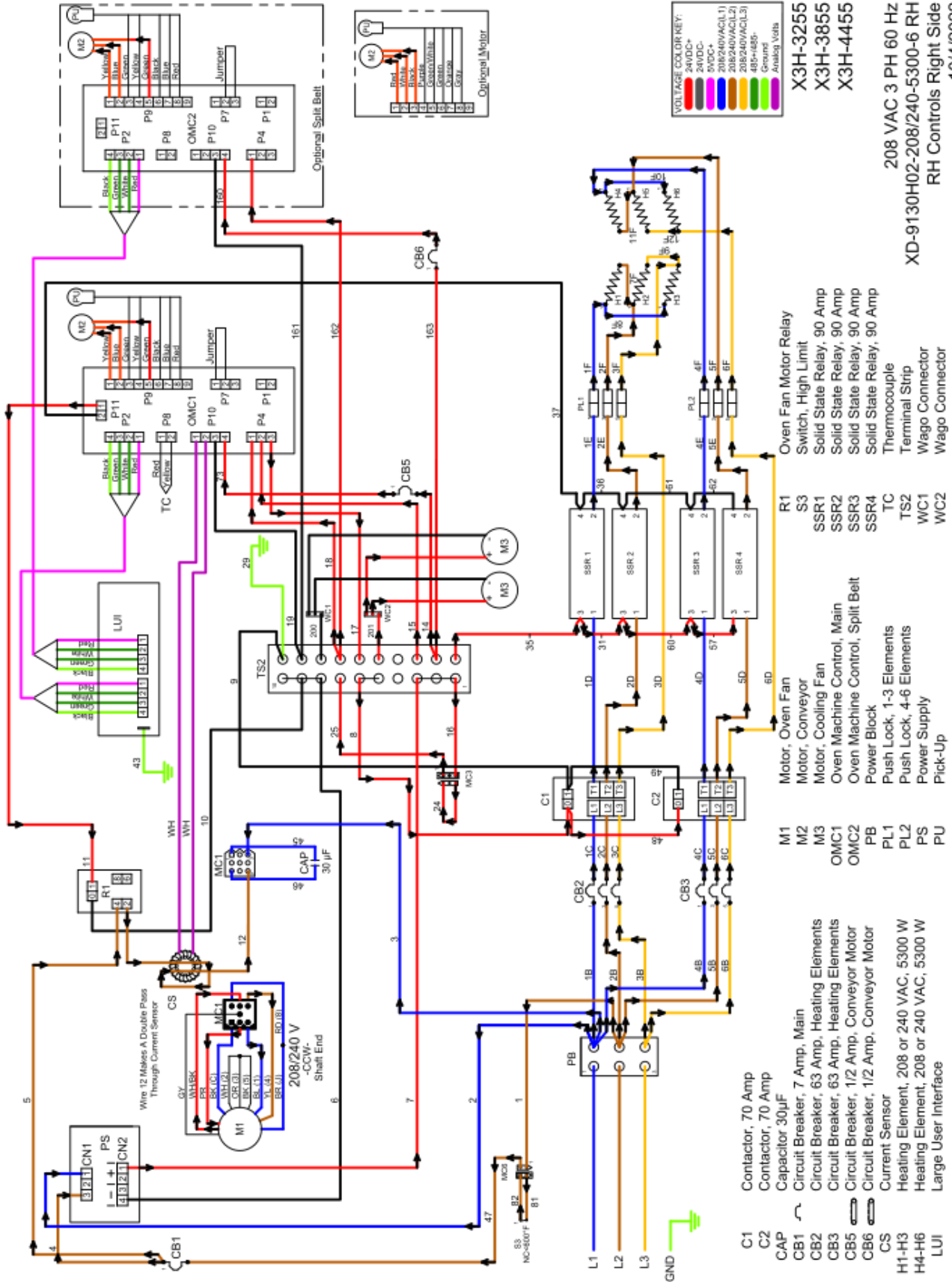


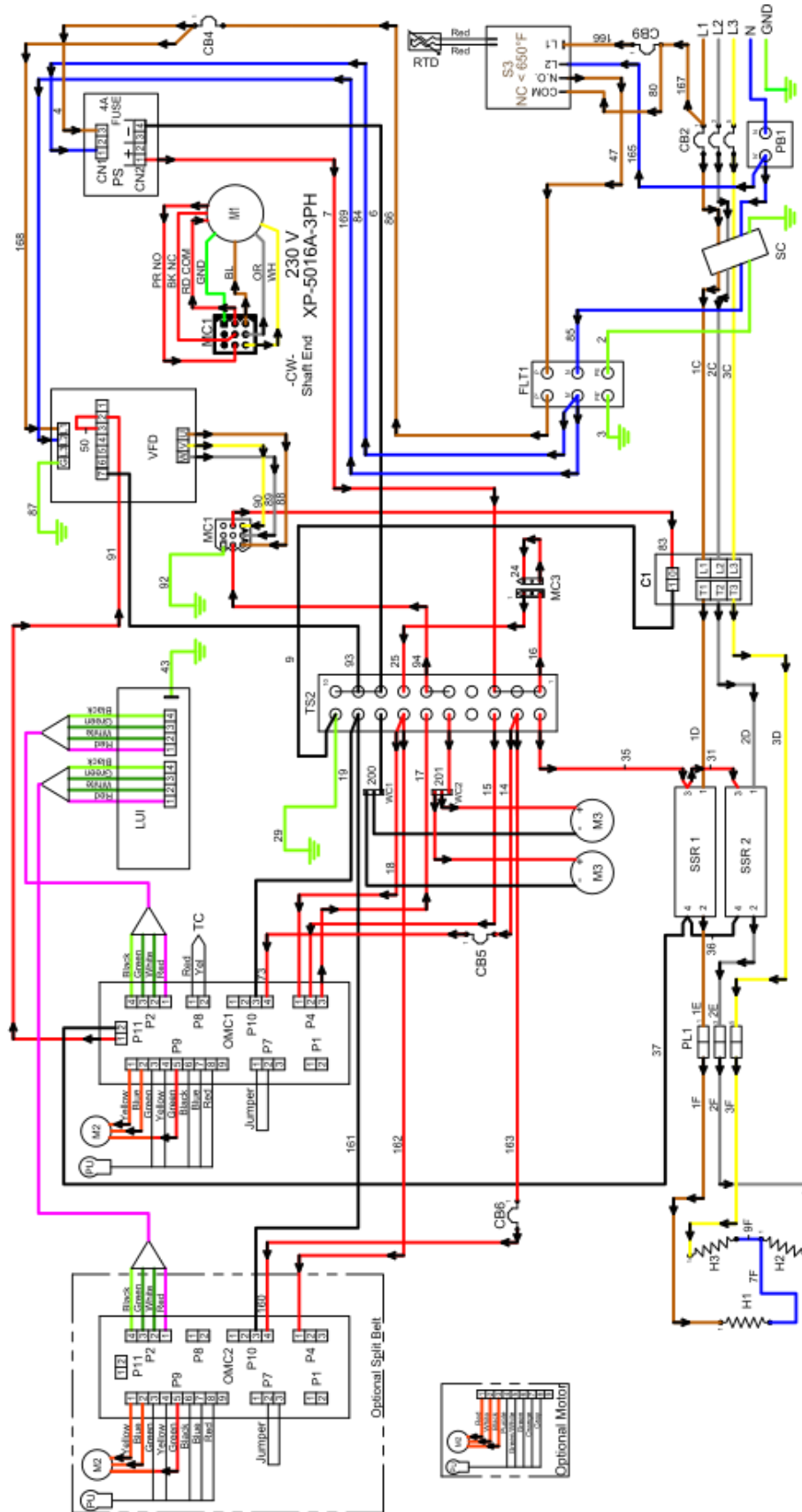
[Reference Wire Numbers; Wire Colors Subject To Change Without Notice]











VOLTAGE COLOR KEY:

Red	24VDC+
Black	24VDC-
White	5VDC+
Green	380VAC(L1)
Blue	380VAC(L2)
Yellow	380VAC(L3)
Orange	380VAC(N)
Purple	48V+48V-
Light Blue	Ground
Light Green	Analog Volts

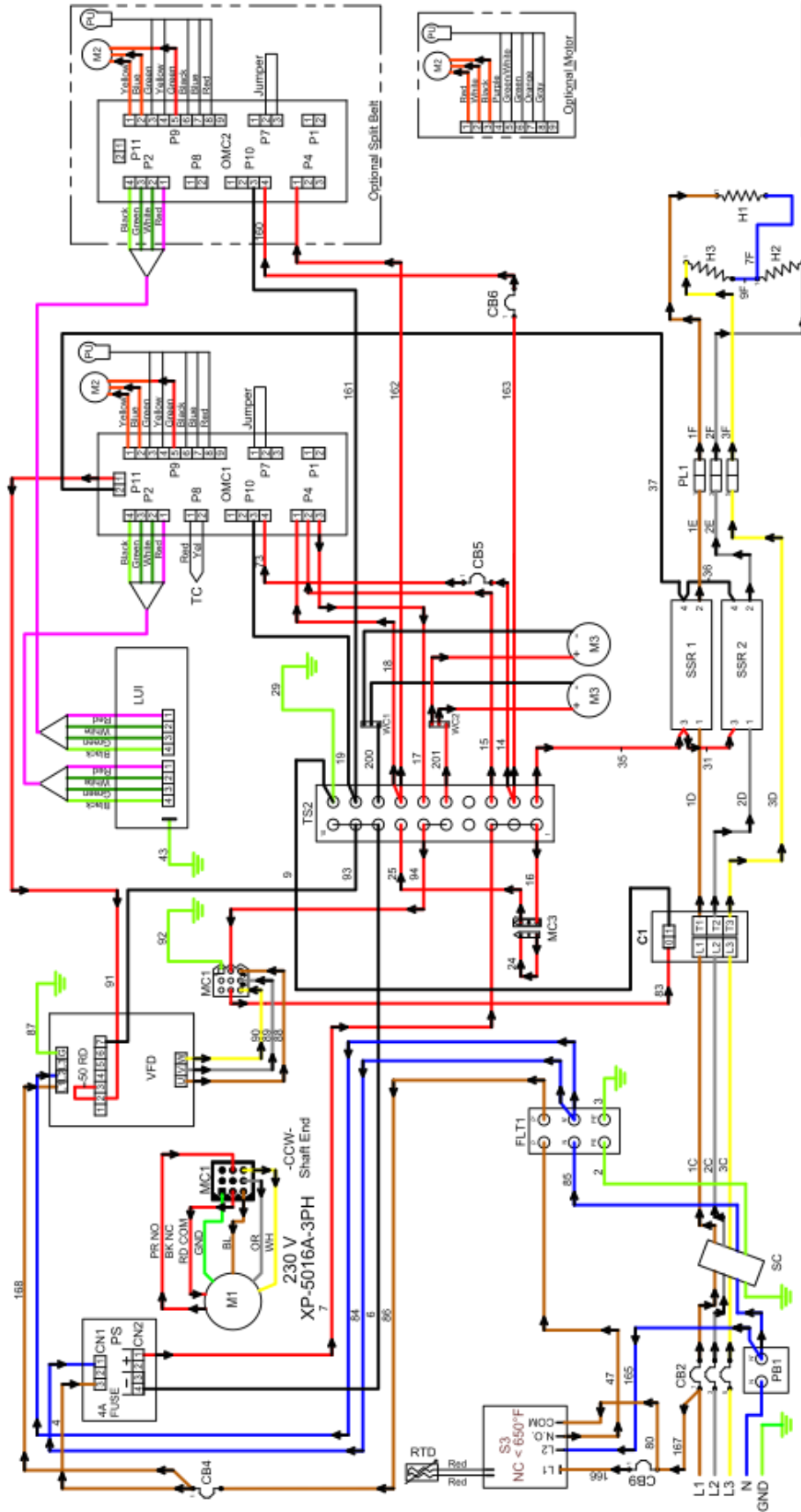
- C1 Contactor, 70 Amp
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- FLT1 Filter, Control Voltage
- H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- LUI Large User Interface
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Contactor, 70 Amp
- M3 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- OMC1 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Main
- OMC2 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- PL1 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- PU Filter, Control Voltage
- RTD Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- Motor, Oven Fan
- Motor, Conveyor
- Motor, Cooling Fan
- Oven Machine Control, Main
- Oven Machine Control, Split Belt
- Power Block
- Push Lock, 1-3 Elements
- Power Supply
- Pick-Up
- RTD, High Limit
- S3 Switch, High Limit
- SC Suppression Core
- SSR1 Solid State Relay, 75 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 75 Amp
- TC Thermocouple
- Terminal Strip
- Oven Fan Motor Frequency Drive
- Wago Connector
- Wago Connector

X3H-1832  
X3H-2336

380/415 VAC 3 PH 50 Hz  
XD-9130H02-380/415-5300-3 LH  
LH Controls Left Side  
10/4/2022

[Reference Wire Numbers; Wire Colors Subject To Change Without Notice]





VOLTAGE COLOUR KEY:

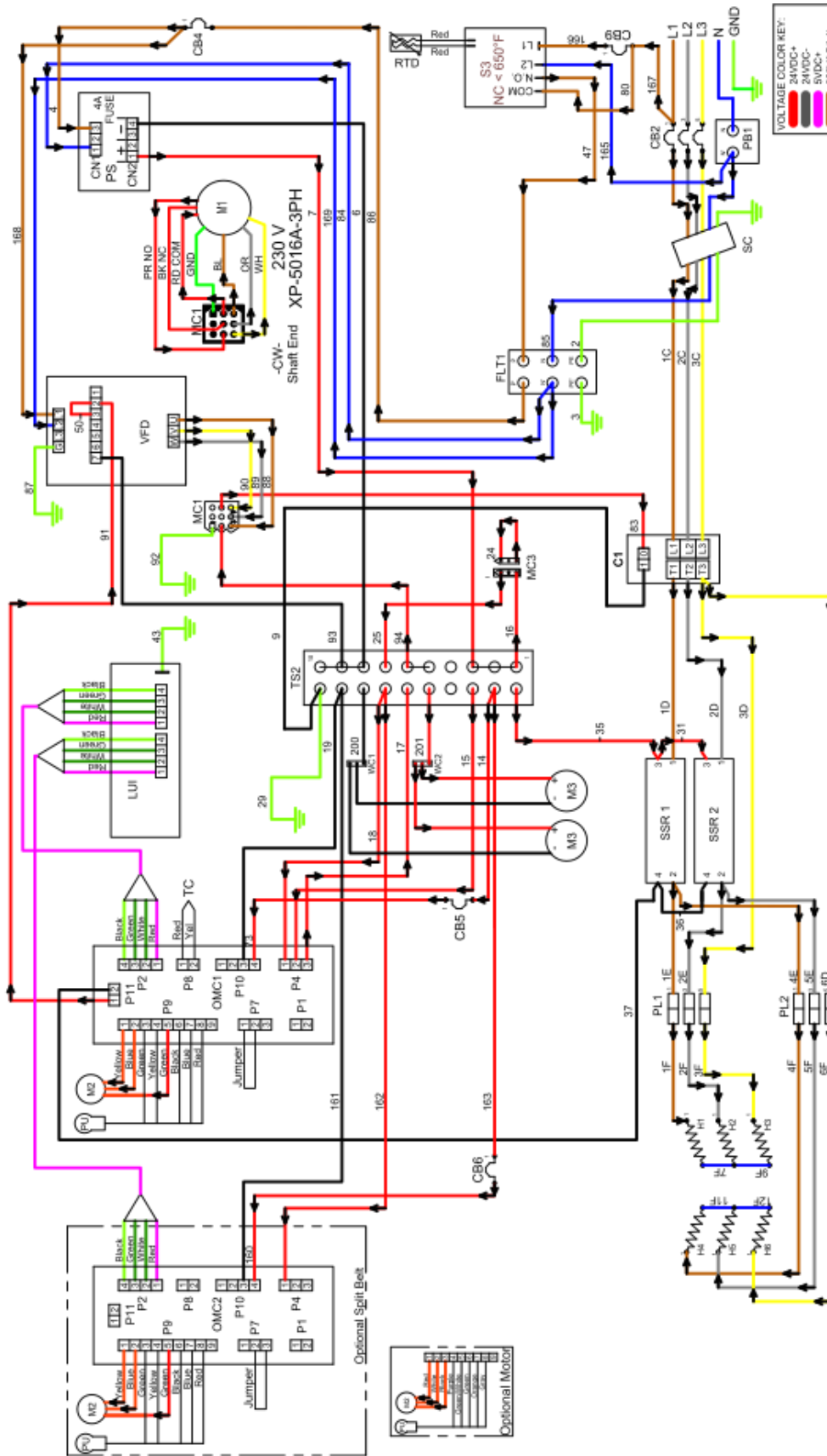
24VDC+	Black
24VDC-	Blue
5VDC+	Yellow
380VAC(L1)	Green
380VAC(L2)	Red
380VAC(L3)	Blue
380VAC(N)	Black
485-486-	Red
Ground	Green
Analogue Voids	White

X3H-1832  
X3H-2336

- C1 Contactor, 70 Amp
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- FLT1 Power Filter, EMI
- H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- LUI Large User Interface
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Contactor, 70 Amp
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PB1 Power Block
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- RTD RTD, High Limit
- S3 Switch, High Limit
- SC Suppression Core
- SSR1 Solid State Relay, 75 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 75 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- VFD Oven Fan Motor Frequency Drive
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector

380/415 VAC 3 PH 50 HZ  
XD-9130H02-380/415-5300-3 RH  
RH Controls Right Side  
10/4/2022

[Reference Wire Numbers; Wire Colors Subject To Change Without Notice]



VOLTAGE COLOR KEY:

Red	24VDC+
Black	24VDC-
White	5VDC+
Blue	380VAC(L1)
Yellow	380VAC(L2)
Green	380VAC(L3)
Grey	380VAC(N)
Light Blue	485-V485-
Light Green	485-V485+
Light Purple	Ground
Light Yellow	Analogy Units

X3H-2440  
X3H-3240

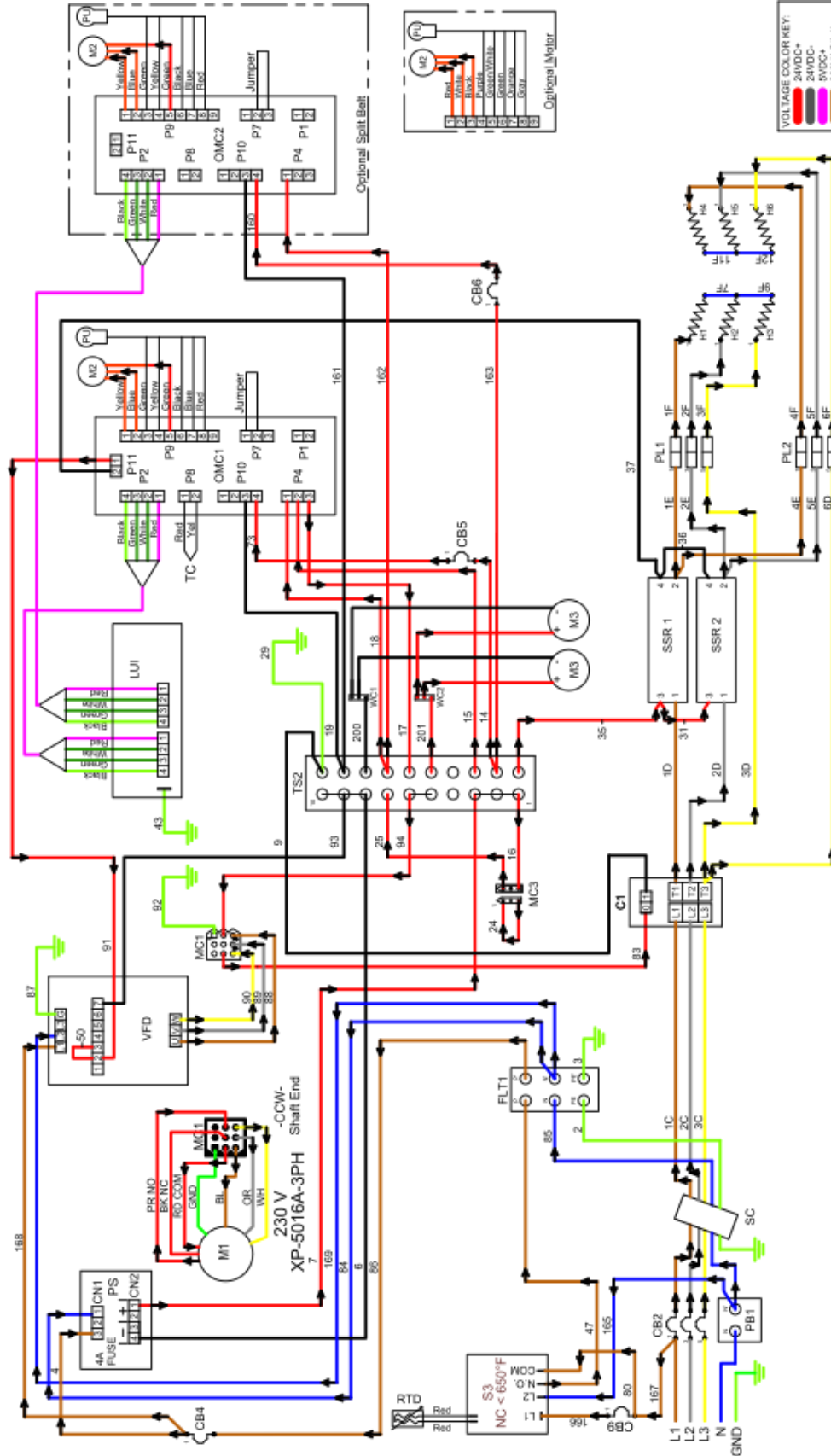
380/415 VAC 3 PH 50 HZ  
XD-9130H02-380/415-4500-6 LH  
LH Controls Left Side  
10/4/2022

RTD, High Limit  
S3 Switch, High Limit  
SC Suppression Core  
SSR1 Solid State Relay, 75 Amp  
SSR2 Solid State Relay, 75 Amp  
TC Thermocouple  
TS2 Terminal Strip  
VFD Oven Fan Motor Frequency Drive  
WC1 Wago Connector  
WC2 Wago Connector

Motor, Oven Fan  
M2 Motor, Conveyor  
M3 Motor, Cooling Fan  
OMC1 Oven Machine Control, Main  
OMC2 Oven Machine Control, Split Belt  
PB1 Power Block  
PL1 Push Lock, 1-3 Elements  
PL2 Push Lock, 4-6 Elements  
PS Power Supply  
PU Pick-Up

C1 Contactor, 70 Amp  
CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements  
CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main  
CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor  
CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit  
FLT1 Heating Element, 240 VAC, 4500 W  
H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 4500W  
H4-H6 Heating Element, 240 VAC, 4500W  
LUI Large User Interface

[Reference Wire Numbers; Wire Colors Subject To Change Without Notice]



VOLTAGE COLOR KEY:

24VDC+	Black
24VDC-	Red
380VAC(L1)	Yellow
380VAC(L2)	Green
380VAC(L3)	Blue
380VAC(N)	White
485+486-	Green
Ground	Blue
Analog Volt	Purple

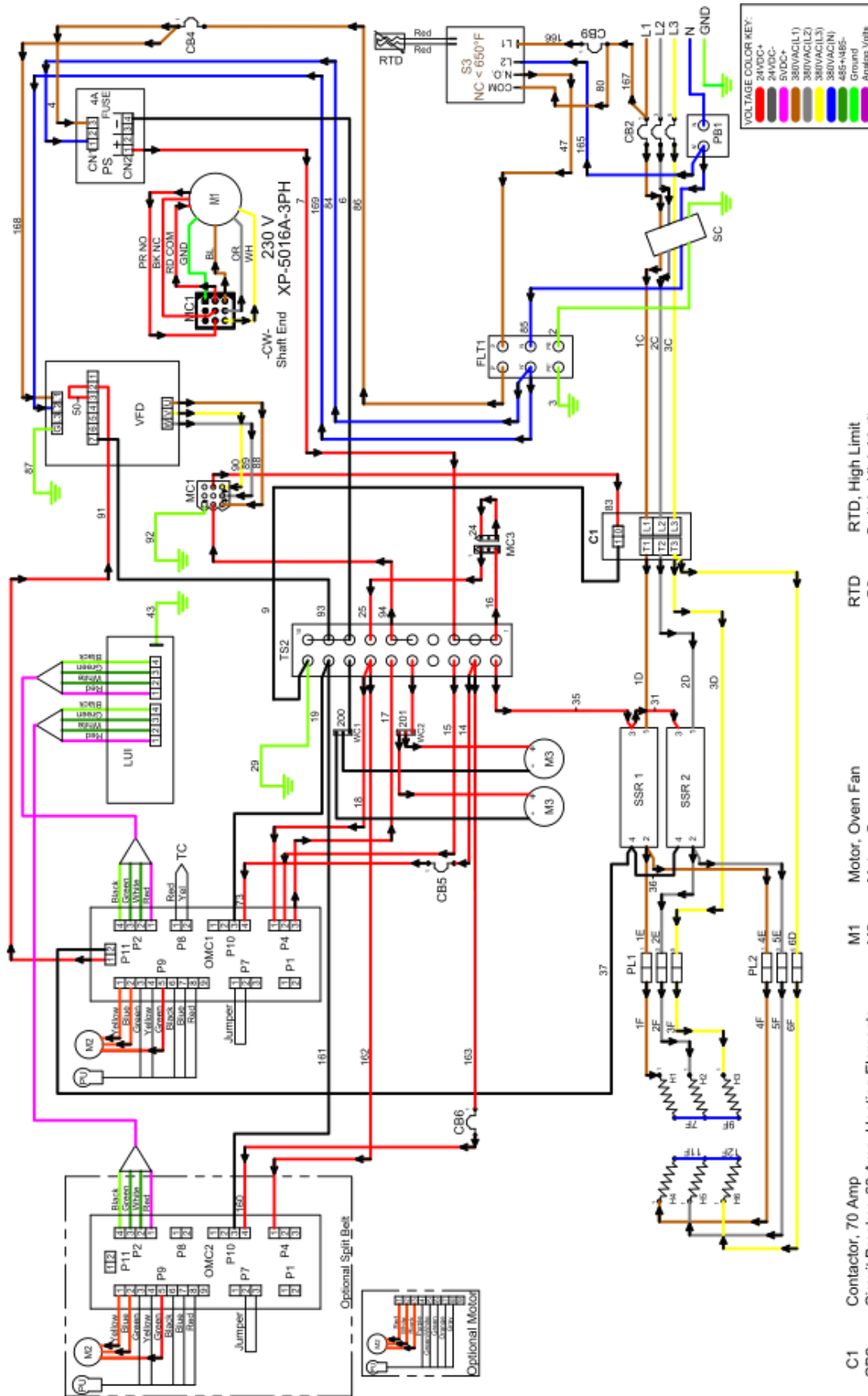
X3H-2440  
X3H-3240

380/415 VAC 3 PH 50 Hz  
XD-9130H02-380/415-4500-6 RH  
RH Controls Right Side  
10/4/2022

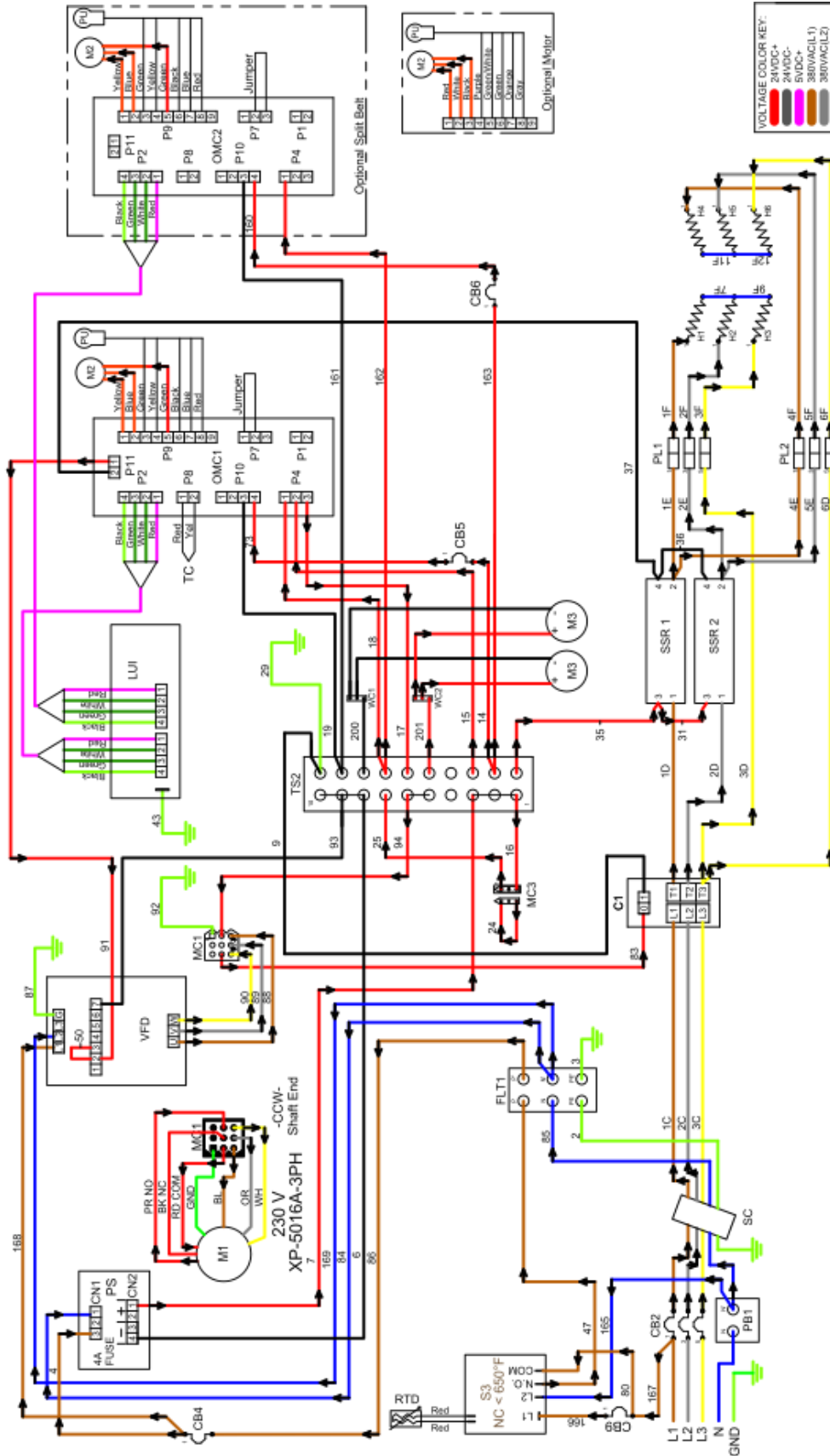
- C1 Contactor, 70 Amp
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- FLT1 Power Filter, EMI
- H1-H3 Heating Element, 208 Or 240 VAC, 4500 W
- H4-H6 Heating Element, 208 Or 240 VAC, 4500 W
- LUI Large User Interface
- M1 Contactor, 70 Amp
- M2 Motor, Oven Fan
- M3 Motor, Conveyor
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PB1 Power Block
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PL2 Push Lock, 4-6 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- RTD RTD, High Limit
- S3 Switch, High Limit
- SC Suppression Core
- SSR1 Solid State Relay, 75 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 75 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- VFD Over Fan Motor Frequency Drive
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector

[Reference Wire Numbers: Wire Colors Subject To Change Without Notice]





- VOLTAGE COLOR KEY:**  
 24VDC+ (Red)  
 24VDC- (Black)  
 5VDC+ (Yellow)  
 5VDC- (Green)  
 380VAC(L1) (Blue)  
 380VAC(L2) (Orange)  
 380VAC(L3) (Purple)  
 380VAC(N) (White)  
 480VAC- (Grey)  
 Ground (Black)  
 Analog (White)
- RTD, High Limit**  
**S3** Switch, High Limit  
**SC** Suppression Core  
**SSR1** Solid State Relay, 75 Amp  
**SSR2** Solid State Relay, 75 Amp  
**TC** Thermocouple  
**TS2** Terminal Strip  
**VFD** Oven Fan Motor Frequency Drive  
**WC1** Wago Connector  
**WC2** Wago Connector
- Motor, Oven Fan**  
**M1** Motor, Conveyor  
**M2** Motor, Cooling Fan  
**M3** Oven Machine Control, Main  
**OMC1** Oven Machine Control, Split Belt  
**OMC2** Power Block  
**PB1** Push Lock, 1-3 Elements  
**PL1** Push Lock, 4-6 Elements  
**PL2** Power Supply  
**PU** Pick-Up
- Contactor, 70 Amp**  
**C1** Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements  
**C2** Circuit Breaker, 10 Amp, Main  
**C3** Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor  
**C4** Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor  
**C5** Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit  
**C6** Power Filter, EMI
- Heating Element, 240 VAC, 5300 W**  
**H1-H3** Heating Element, 240 VAC, 5300 W  
**H4-H6** Large User Interface
- LUI** Large User Interface
- Reference Wire Numbers; Wire Colors Subject To Change Without Notice)**



**VOLTAGE COLOR KEY:**

Red	24VDC+
Black	24VDC-
White	5VDC (CL1)
Yellow	380V(ACL1)
Green	380V(ACL2)
Blue	380V(ACL3)
Orange	380V(ACLN)
Purple	485V+485-
Light Blue	Ground
Light Green	Analog Vvots.

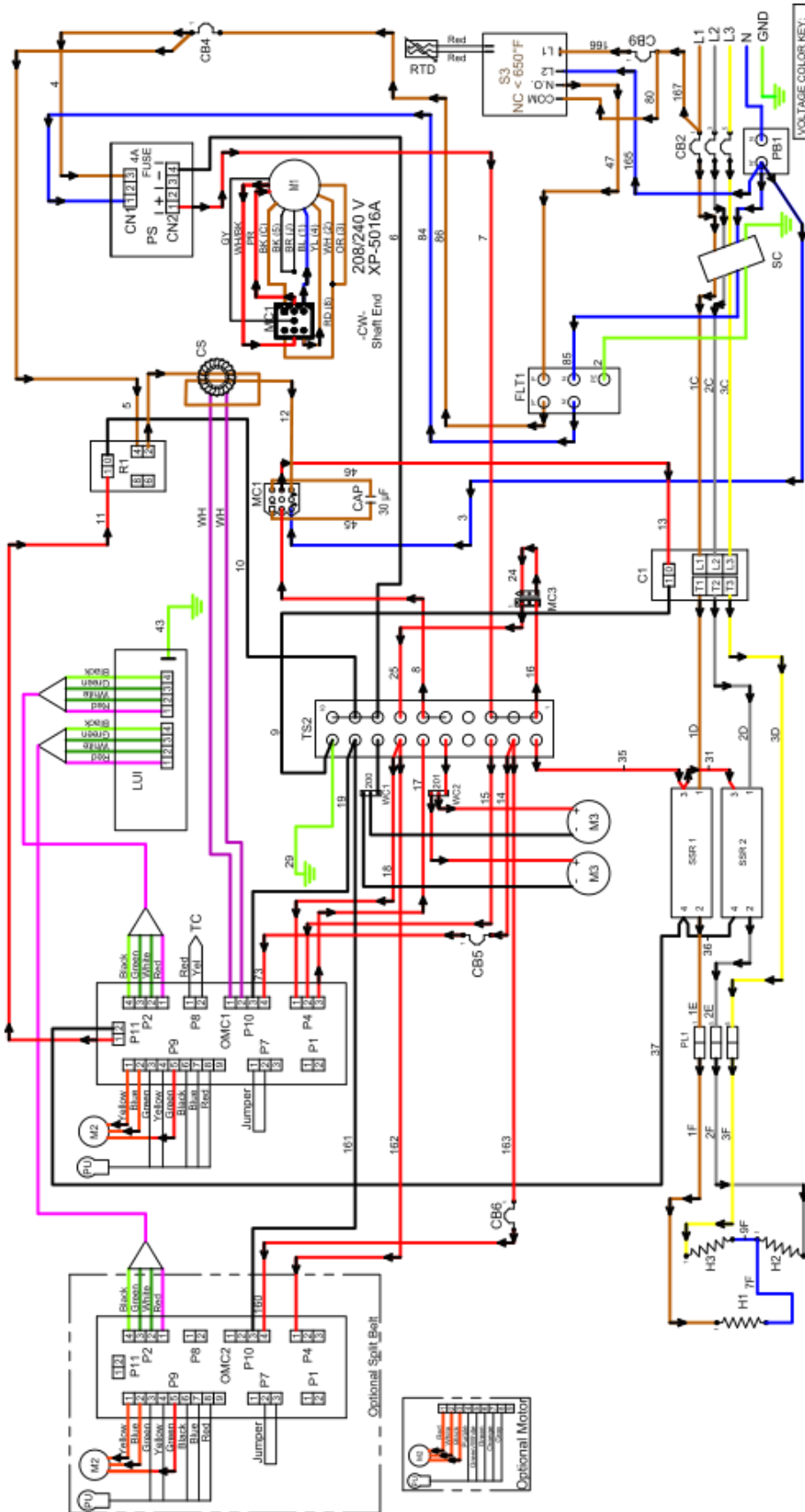
- X3H-3255
- X3H-3855
- X3H-4455

- C1 Contactor, 70 Amp
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 10 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- FLT1 Power Filter, EMI
- H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- H4-H6 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- LUI Large User Interface
- M1 Contactor, 70 Amp
- M2 Motor, Oven Fan
- M3 Motor, Conveyor
- Motor, Cooling Fan
- Oven Machine Control, Main
- Oven Machine Control, Split Belt
- Power Block
- Push Lock, 1-3 Elements
- VFD Oven Fan Motor Frequency Drive
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector
- Pick-Up
- RTD, High Limit
- RTD, High Limit
- Switch, High Limit
- Suppression Core
- Solid State Relay, 75 Amp
- Solid State Relay, 75 Amp
- Thermocouple
- Terminal Strip

380/415 VAC 3 PH 50 Hz  
 XD-9130H02-380/415-5300-6 RH  
 RH Controls Right Side  
 10/4/2022

[Reference Wire Numbers: Wire Colors Subject To Change Without Notice]





VOLTAGE COLOR KEY:

24VDC+	Red
24VDC-	Black
5VDC+	Yellow
380VAC(L1)	Orange
380VAC(L2)	Green
380VAC(L3)	Blue
380VAC(N)	White
485+485-	Purple
Ground	Green/White
Analog Vols	Pink

X3H-1832  
X3H-2336  
380/415 VAC 3 PH 50 Hz  
XD-9130H02-380/415-NV-5300-3 LH  
LH Controls Left Side  
10/4/2022

- Oven Fan Motor Relay
- RTD, High Limit
- Switch, High Limit
- Suppression Core
- Solid State Relay, 75 Amp
- Solid State Relay, 75 Amp
- Thermocouple
- Terminal Strip
- Wago Connector
- Wago Connector

- R1
- RTD
- S3
- SC
- SSR1
- SSR2
- TC
- WC1
- WC2

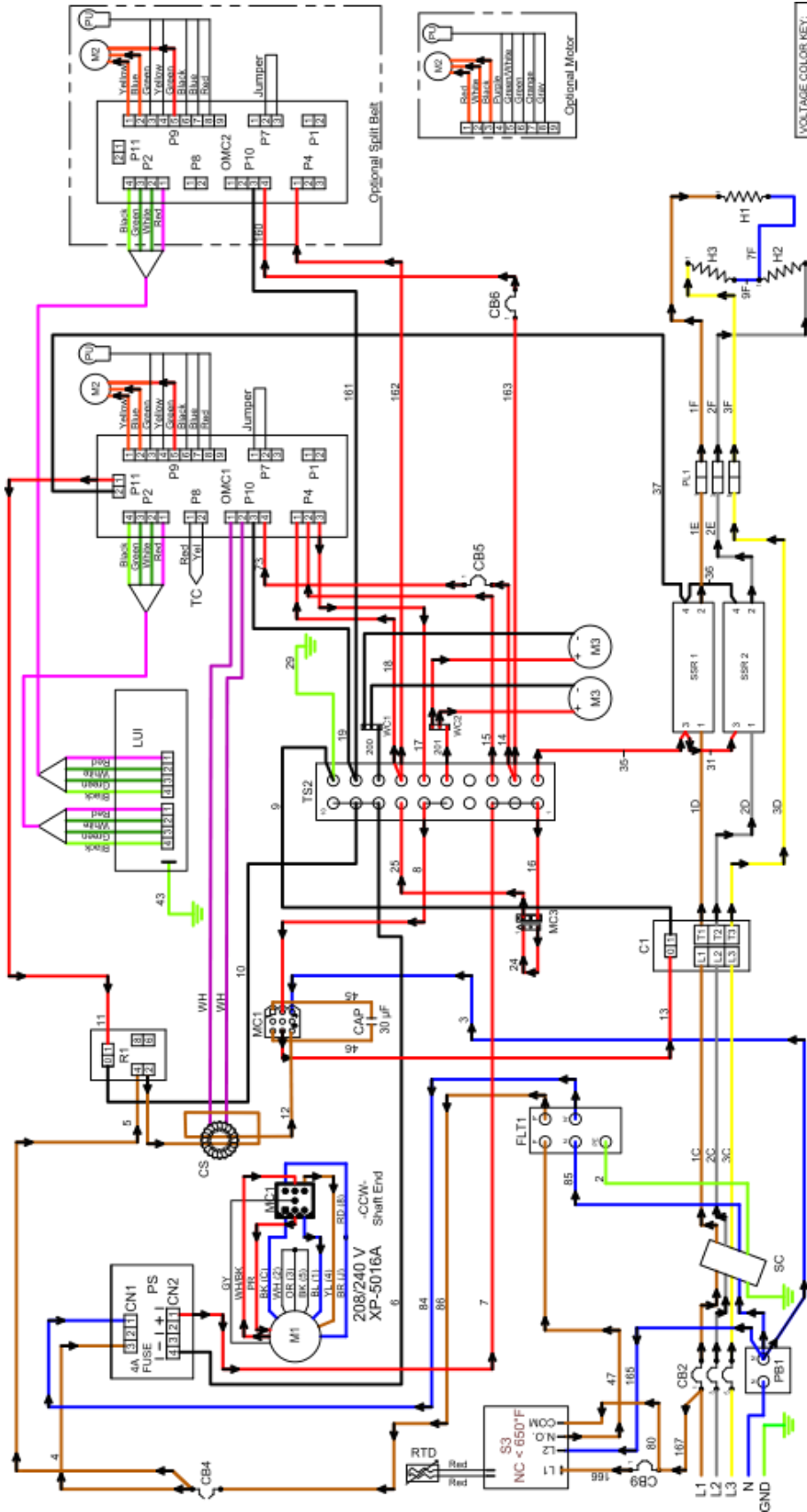
- Large User Interface
- Motor, Oven Fan
- Motor, Conveyor
- Motor, Cooling Fan
- Oven Machine Control, Main
- Oven Machine Control, Split Belt
- Power Block
- Push Lock, 1-3 Elements
- Power Supply
- Pick-Up

- LUI
- M1
- M2
- M3
- OMC1
- OMC2
- PB1
- PL1
- PS
- PU

- C1
- CAP
- CB2
- CB4
- CB5
- CB6
- CB9
- CS
- FLT1
- H1-H3

- Contactor, 70 Amp
- Capacitor 30µF
- Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- Circuit Breaker, 7 Amp, Main
- Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- Current Sensor
- Power Filter, EMI
- Heating Element, 240 VAC, 5300 W

[Reference Wire Numbers; Wire Colors Subject To Change Without Notice]



VOLTAGE COLOR KEY:

- 24VDC+
- 24VDC-
- 5VDC+
- 5VDC-
- 380V/415VAC(L1)
- 380V/415VAC(L2)
- 380V/415VAC(L3)
- 380V/415VAC(N)
- 485V-HBL
- Ground
- Analog I/Os

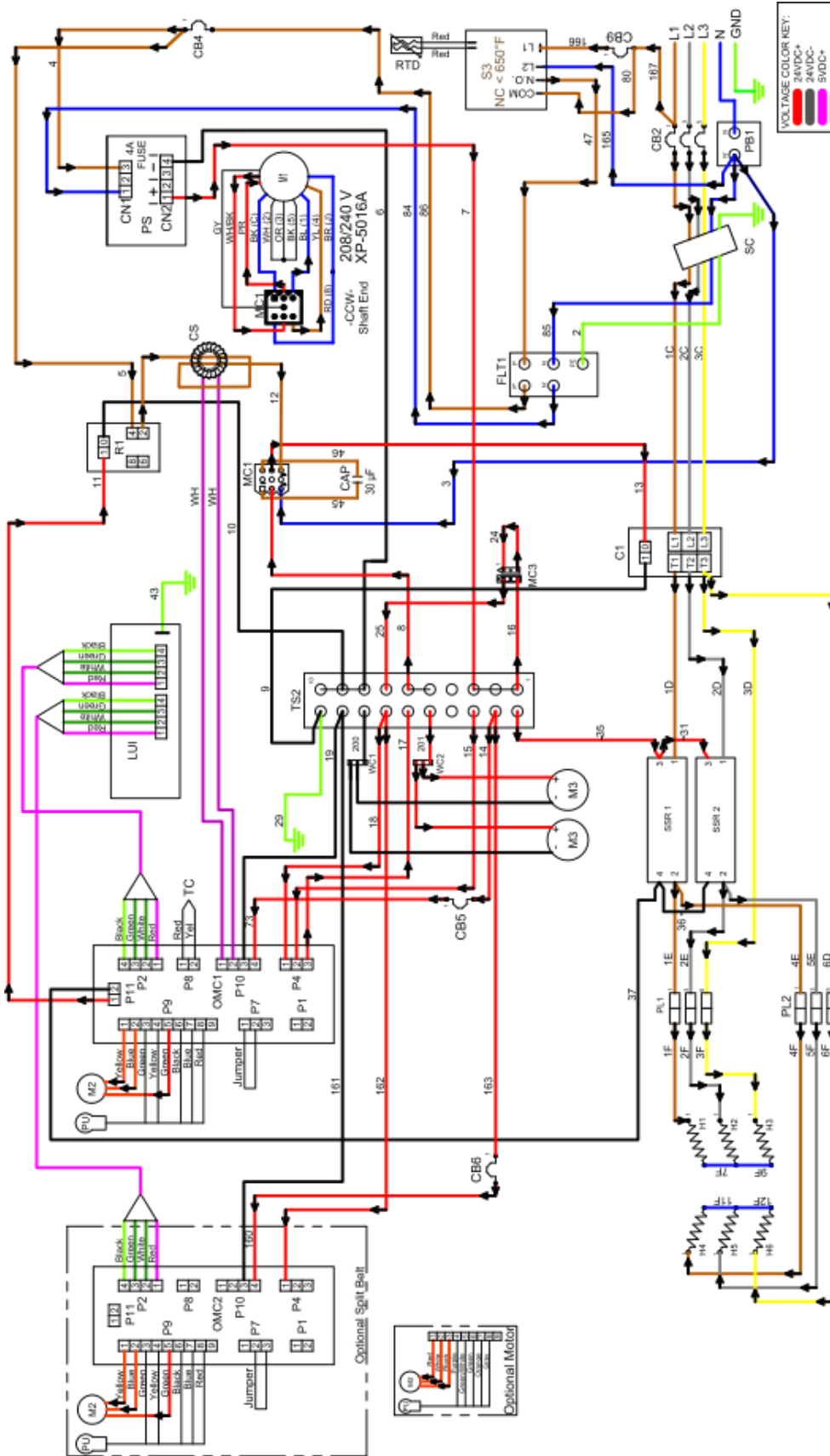
- C1 Contactor, 70 Amp
- CAP Capacitor 30µF
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 7 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB8 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- CS Current Sensor
- FLT1 Power Filter, EMI
- H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
- LUI Large User Interface
- M1 Motor, Oven Fan
- M2 Motor, Conveyor
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PB1 Power Block
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- R1 RTD
- RTD RTD, High Limit
- S3 Switch, High Limit
- SC Suppression Core
- SSR1 Solid State Relay, 75 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 75 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector

X3H-1832  
X3H-2336

380/415 VAC 3 PH 50 HZ  
XD-9130H02-380/415-NV-5300-3 RH  
RH Controls Right Side  
10/4/2022



[Reference Wire Numbers: Wire Colors Subject To Change Without Notice]



VOLTAGE COLOR KEY:

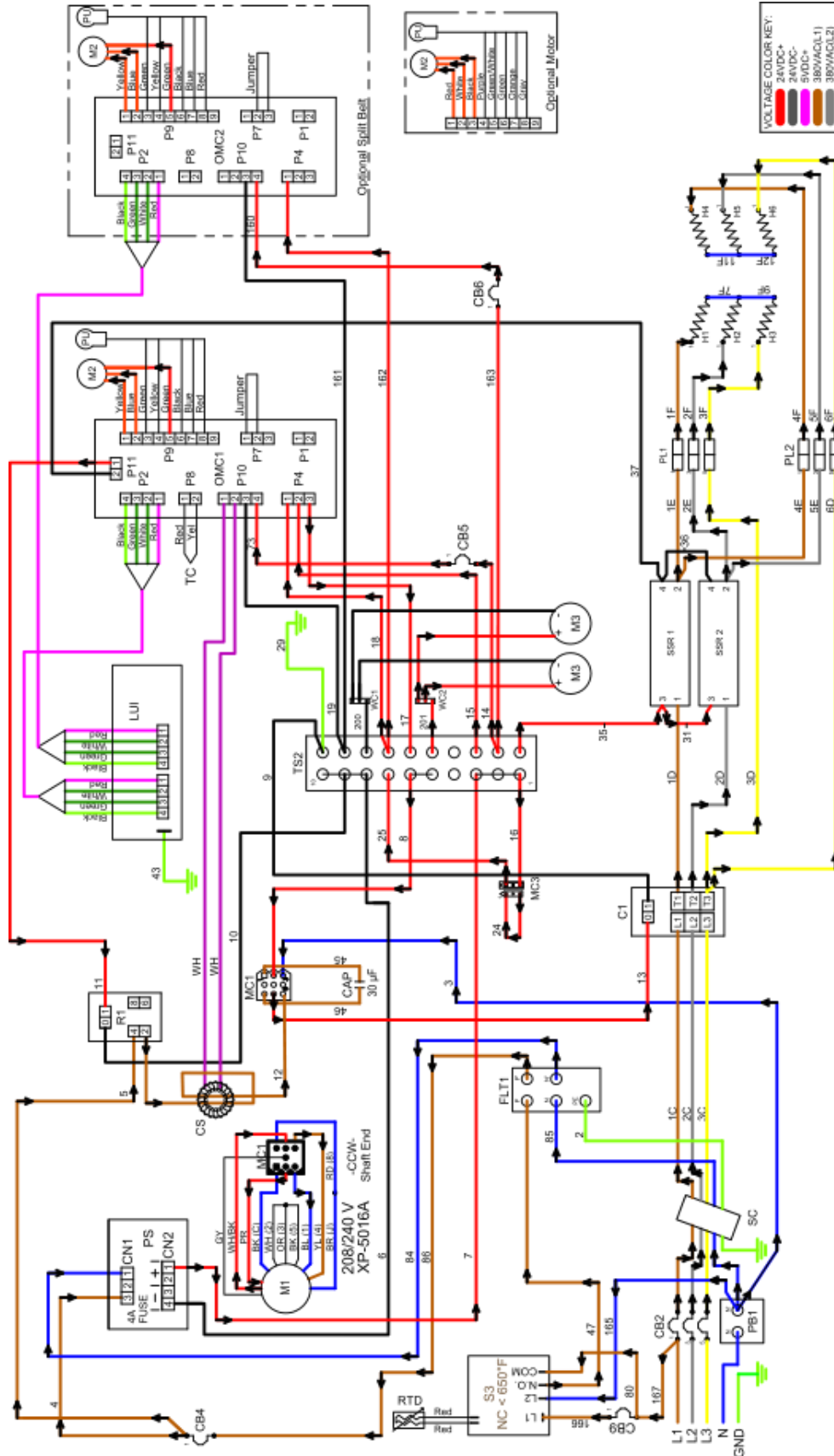
24VDC
5VDC
380VAC(L1)
380VAC(L2)
380VAC(L3)
380VAC(N)
485+485
Ground
Analog Vols

X3H-2440  
X3H-3240

380/415 VAC 3 PH 50 Hz  
XD-9130H02-380/415-NV-4500-6 LH  
LH Controls Left Side  
10/4/2022

- C1 Contactor, 70 Amp
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 7 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
- CS Current Sensor
- FLT1 Power Filter, EMI
- H1-H3 Heating Element, 208 Or 240 VAC, 4500 W
- H4-H6 Heating Element, 208 Or 240 VAC, 4500 W
- LUI Large User Interface
- M1 Contactor, 70 Amp
- M2 Motor, Oven Fan
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PB1 Power Block
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PL2 Push Lock, 4-6 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- R1 Oven Fan Motor Relay
- RTD RTD, High Limit
- S3 Switch, High Limit
- SC Suppression Core
- SSR1 Solid State Relay, 75 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 75 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector





VOLTAGE COLOR KEY:

Red	24VDC+
Black	24VDC-
Pink	5VDC+
White	5VDC-
Orange	380V/AC(L1)
Yellow	380V/AC(L2)
Green	380V/AC(N)
Blue	380V/AC(N)
Light Blue	485+H85-
Light Green	485+H85+
Light Purple	Ground
Light Yellow	Analog Volts

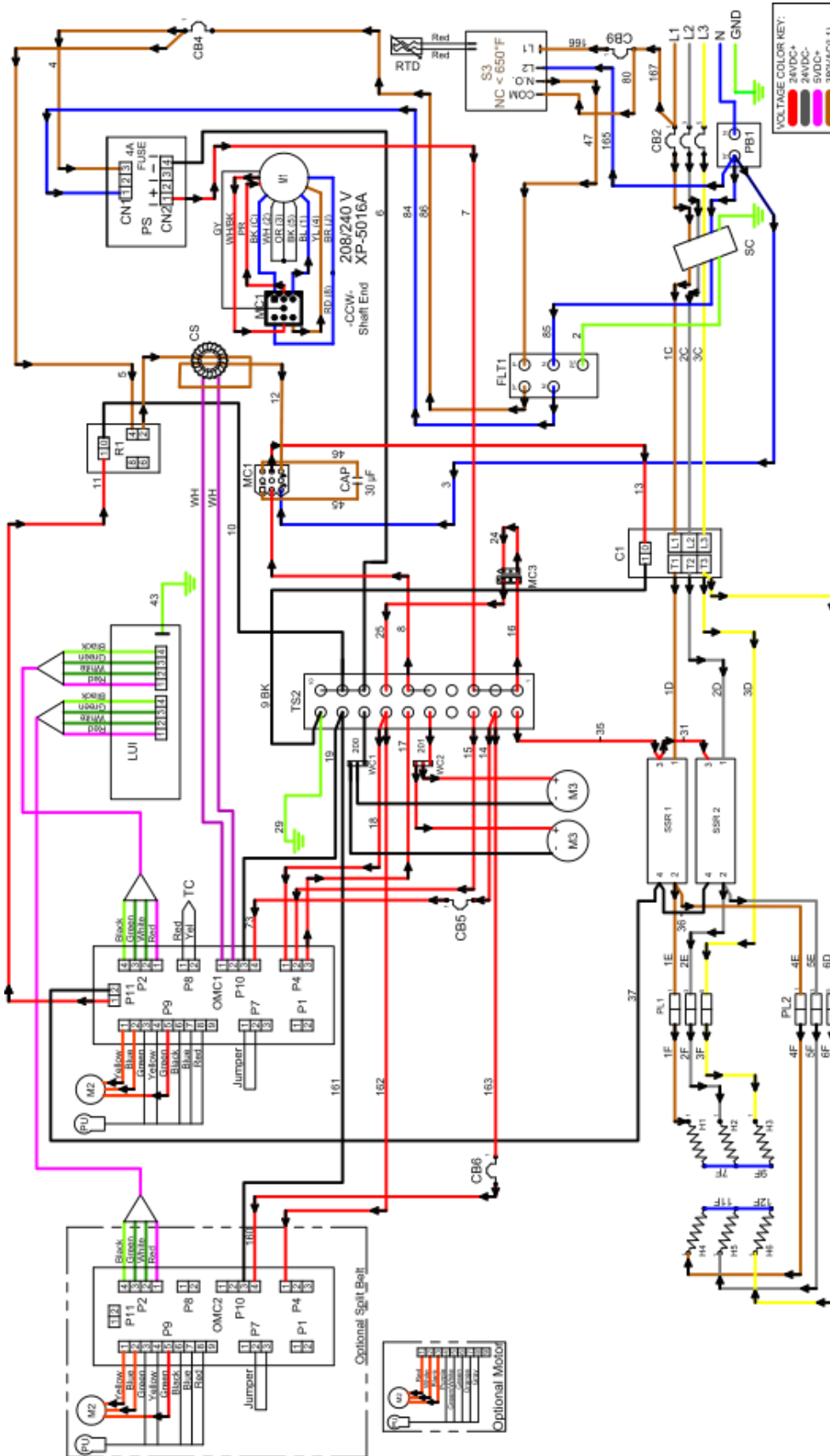
X3H-2440  
X3H-3240

- C1 Contactor, 70 Amp
- CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
- CB4 Circuit Breaker, 7 Amp, Main
- CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
- CS Current Sensor
- FLT1 Power Filter, EMI
- H1-H3 Heating Element, 208 Or 240 VAC, 4500 W
- H4-H6 Heating Element, 208 Or 240 VAC, 4500 W
- LUI Large User Interface
- M1 Contactor, 70 Amp
- M2 Motor, Oven Fan
- M3 Motor, Cooling Fan
- OMC1 Oven Machine Control, Main
- OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
- PB1 Power Block
- PL1 Push Lock, 1-3 Elements
- PL2 Push Lock, 4-6 Elements
- PS Power Supply
- PU Pick-Up
- R1 Oven Fan Motor Relay
- RTD RTD, High Limit
- S3 Switch, High Limit
- SC Suppression Core
- SSR1 Solid State Relay, 75 Amp
- SSR2 Solid State Relay, 75 Amp
- TC Thermocouple
- TS2 Terminal Strip
- WC1 Wago Connector
- WC2 Wago Connector

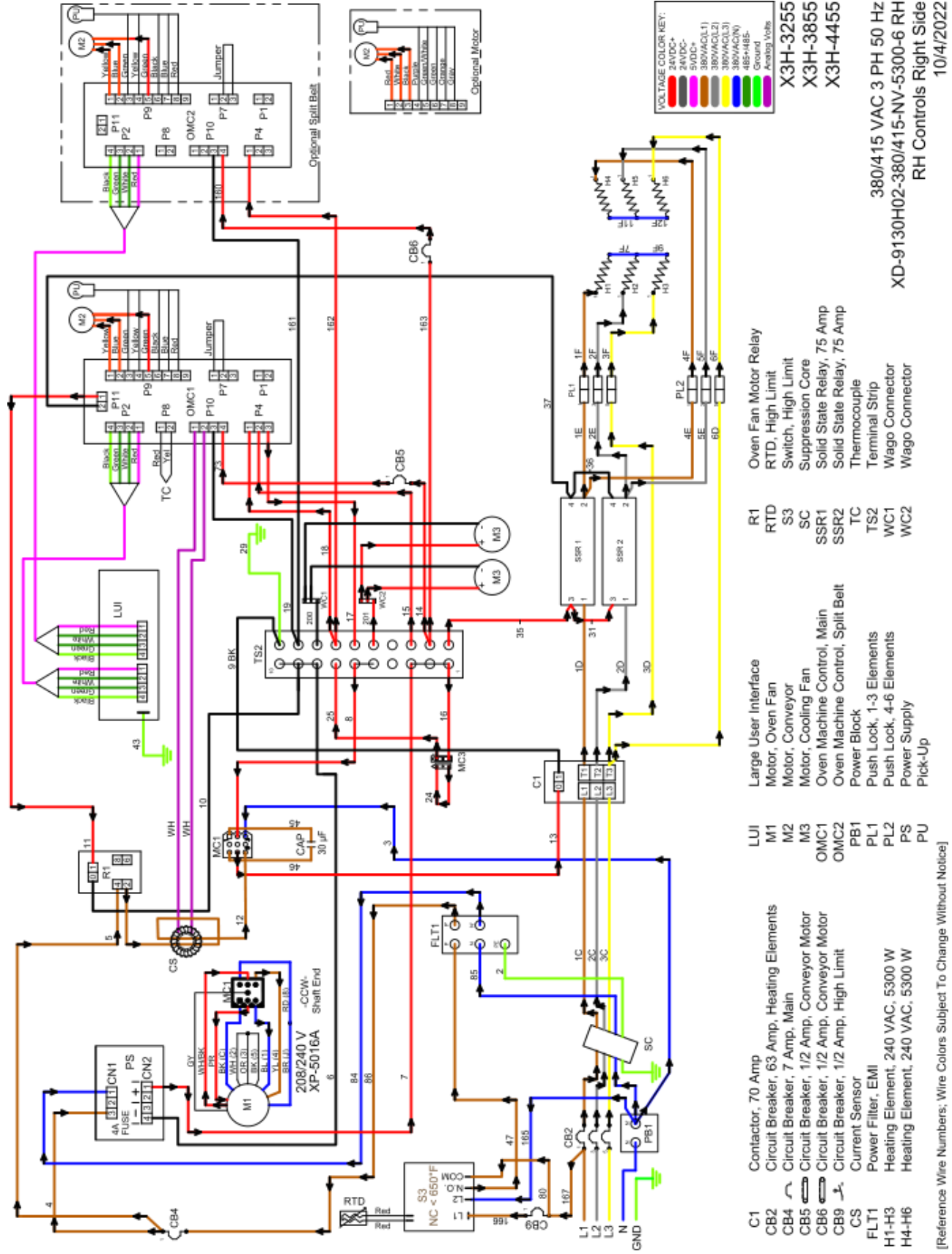
380/415 VAC 3 PH 50 HZ  
XD-9130H02-380/415-NV-4500-6 RH  
RH Controls Right Side  
10/4/2022



[Reference Wire Numbers; Wire Colors Subject To Change Without Notice]



- VOLTAGE COLOR KEY:**  
 24VDC+ (Red)  
 24VDC- (Black)  
 5VDC+ (Yellow)  
 380V/400V/415V (Blue)  
 380V/400V/415V (Green)  
 480V/480V (Orange)  
 575V/575V (Purple)  
 Control (Grey)  
 Analog (White)
- Legend:**  
 C1 Contactor, 70 Amp  
 CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements  
 CB4 Circuit Breaker, 7 Amp, Main  
 CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor  
 CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor  
 CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit  
 CS Current Sensor  
 FLT1 Power Filter, EMI  
 H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 5300 W  
 H4-H6 Heating Element, 240 VAC, 5300 W  
 LUI Large User Interface  
 M1 Motor, Oven Fan  
 M2 Motor, Conveyor  
 M3 Motor, Cooling Fan  
 OMC1 Oven Machine Control, Main  
 OMC2 Oven Machine Control, Split Belt  
 PB1 Power Block  
 PL1 Push Lock, 1-3 Elements  
 PL2 Push Lock, 4-6 Elements  
 PS Power Supply  
 PU Pick-Up  
 R1 Power Fan Relay  
 RTD RTD, High Limit  
 S3 Switch, High Limit  
 SC Suppression Core  
 SSR1 Solid State Relay, 75 Amp  
 SSR2 Solid State Relay, 75 Amp  
 TC Thermocouple  
 TS2 Terminal Strip  
 WC1 Wago Connector  
 WC2 Wago Connector
- Model Numbers:**  
 X3H-3255  
 X3H-3855  
 X3H-4455  
 380/415 VAC 3 PH 50 Hz  
 XD-9130H02-380/415-NV-5300-6 LH  
 LH Controls Left Side
- 10/4/2022
- [Reference Wire Numbers; Wire Colors Subject To Change Without Notice]



Technischer Support US: 888-443-2751

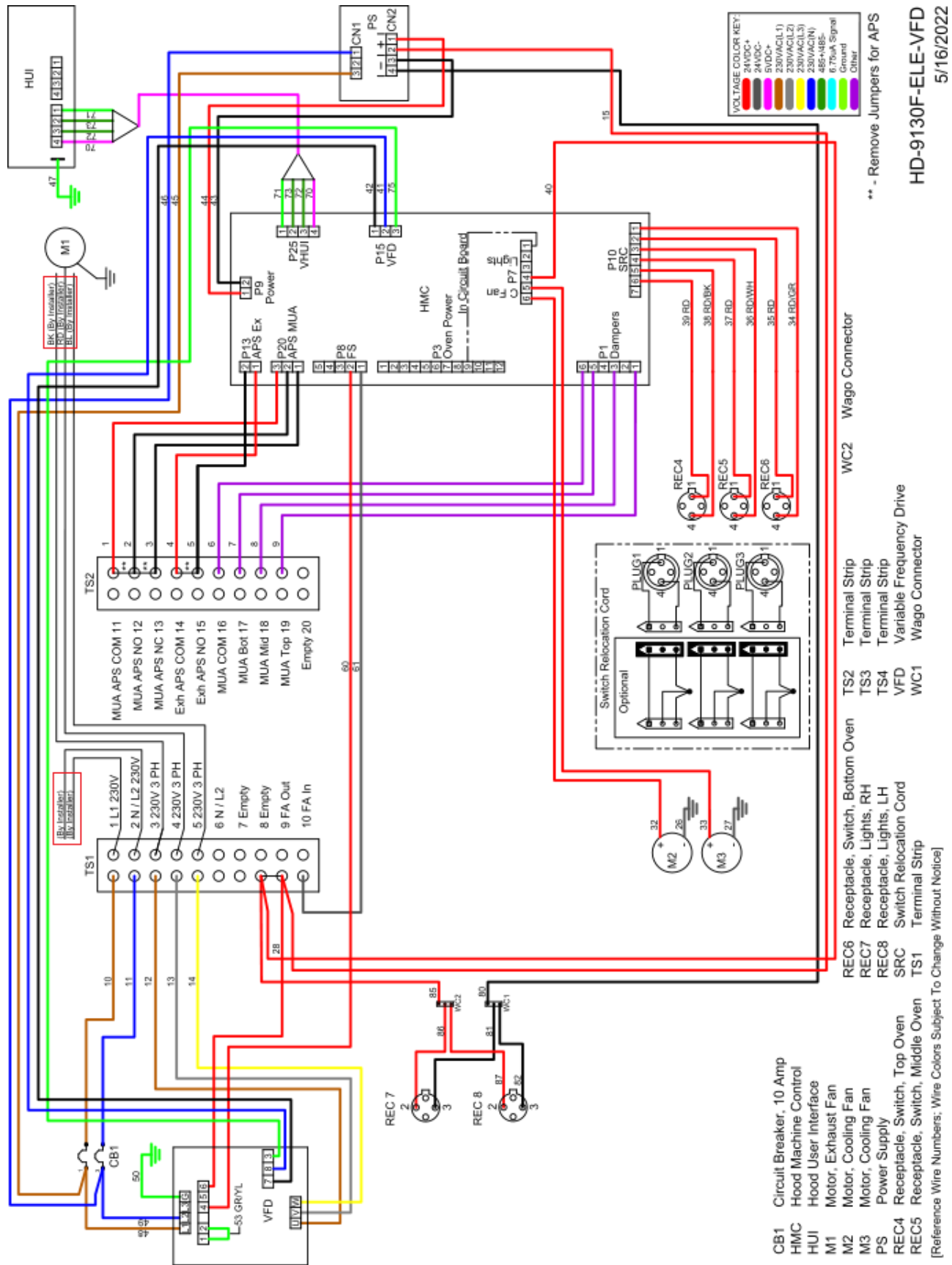


Technischer Support INTL: +1-316-943-2751

- C1 Contactor, 70 Amp
  - CB2 Circuit Breaker, 63 Amp, Heating Elements
  - CB4 Circuit Breaker, 7 Amp, Main
  - CB5 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
  - CB6 Circuit Breaker, 1/2 Amp, Conveyor Motor
  - CB9 Circuit Breaker, 1/2 Amp, High Limit
  - CS Current Sensor
  - FLT1 Power Filter, EMI
  - H1-H3 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
  - H4-H6 Heating Element, 240 VAC, 5300 W
  - L1 L2 L3 N GND
  - LUI Large User Interface
  - M1 Motor, Oven Fan
  - M2 Motor, Conveyor
  - M3 Motor, Cooling Fan
  - OMC1 Oven Machine Control, Main
  - OMC2 Oven Machine Control, Split Belt
  - PB1 Power Block
  - PL1 Push Lock, 1-3 Elements
  - PL2 Push Lock, 4-6 Elements
  - PS Power Supply
  - PU Pick-Up
  - R1 RTD
  - RTD RTD, High Limit
  - S3 Switch, High Limit
  - SC Suppression Core
  - SSR1 Solid State Relay, 75 Amp
  - SSR2 Solid State Relay, 75 Amp
  - TC Thermocouple
  - TS2 Terminal Strip
  - WC1 Wago Connector
  - WC2 Wago Connector
- 380/415 VAC 3 PH 50 Hz  
 XD-9130H02-380/415-NV-5300-6 RH  
 RH Controls Right Side  
 10/4/2022

[Reference Wire Numbers: Wire Colors Subject To Change Without Notice]

# 84 HAUBEN SCHALTPLÄNE- ELEKTRISCH MIT FS- MIT VFD



\*\* - Remove Jumpers for APS  
 HD-9130F-ELE-VFD  
 5/16/2022



VOLTAGE COLOR KEY:	
24VDC	Blue
24VDC	Orange
230VAC(L1)	Red
230VAC(N)	White
Ground	Green

HD-9130F-NV  
5/16/2022

- REC4 Receptacle, Top Oven
- REC5 Receptacle, Middle Oven
- REC6 Receptacle, Bottom Oven
- REC7 Receptacle, Lights, RH
- REC8 Receptacle, Lights, LH
- S2 Switch, Top Oven
- S3 Switch, Middle Oven
- S4 Switch, Bottom Oven
- TS1 Terminal Strip

[Reference Wire Numbers; Wire Colors Subject To Change Without Notice]

## Produktzertifizierungen und anwendbare Codes

### Standard XLT Oven Certifications<sup>1</sup>

#### **XLT Gas Ovens:**

1. ANSI Z83.11-2016/CSA 1.8-2016 Standard for Gas Food Service Equipment
2. ANSI /NSF 4-2016 Sanitation for Commercial Cooking Rethermalization and Powered Hot Food Holding and Transportation Equipment

#### **XLT Electric Ovens:**

1. ANSI/UL197-CSA C22.2 Commercial Electric Appliances
2. ANSI /NSF 4-2016 Sanitation for Commercial Cooking Rethermalization & Powered Hot Food Holding & Transportation Equipment

### World XLT Oven Certifications<sup>1</sup>

#### **XLT Gas Ovens:**

1. EN 60335-1:2002 +A11, A1:2004 +A12, A2:2006 +A1 Low Voltage Directive (LVD)
2. EN 55014-1:2006 +A1:2009 +A2:2011 EN 61000-3-2:2018, EN 61000-3-3:2013 Electromagnetic Compatibility. (EMC)
3. EN 55014-2:2015 Conducted Emissions, Surge Immunity
4. BS EN 203-1:2014, Gas Heated Catering Equipment; General Safety Rules
5. BS EN 203-2-1:2006, Standard for Gas Heated Catering Equipment; Specific Requirements Ovens
6. BS EN 203-3:2009, Gas Heated Catering Equipment; Materials and Parts in Contact with Food and Other Sanitary Aspects
7. EN 60335-2-102:2004 +A1:2008 +A2:2012 Gas Appliance Regulation (GAR)

#### **XLT Electric Ovens:**

1. EN 60335-2-42:2002 +A1:2008 Safety of Household Appliances and Similar Electrical Appliances
2. EN 60335-1:2010 +A1:2013 Low Voltage Directive (LVD)
3. EN 55014-2:2015 Conducted Emissions, Surge Immunity
4. EN 61000-3-2:2014 Electromagnetic Compatibility. (EMC)
5. EN 61000-3-3:2013 +A1+A2 Voltage fluctuation
6. EN 61000-6-3:2007 +A1:2011 EMC Immunity for residential, commercial & light industrial

<sup>1</sup> The noted certifications for XLT ovens and XLT Hood are performed and documented by Intertek Testing Services NA Inc. 165 Main Street, Cortland, NY 13045.

Intertek is a nationally and internationally certified testing and accreditation agency.

<sup>2</sup> The certifications for Australia are administered and verified by the SAI Global Pty Limited 680 George Street, Sydney NSW 2000, GPO Box 5420 Sydney NSW 2001

<sup>3</sup> 402 Hannuri-daero, Sejong-si, 339-012, Republic of Korea

**Produktzertifizierungen und anwendbare Codes****Australian XLT Oven Certifications<sup>2</sup>****XLT Gas Ovens: (Certificate GAS40066)**

1. AS 4563-2004 Commercial Catering Gas Equipment
2. AS/NZ 3350.1:2002 Safety of Household and Similar Appliances

**Korea XLT Oven Certifications<sup>3</sup>****XLT Gas Ovens: (Certificate GA-107)**

1. Meets KGS-AB338 Facility/Technical/Inspection Code For Manufacture of Commercial Gas Burning Appliances.

**Standard and World XLT Hood Certifications<sup>1</sup>**

1. UL 710 Standard for Safety Exhaust Hoods for Commercial Cooking
2. ANSI/NSF 2:2014 Sanitation Food Equipment
3. ULC-S646, Standard for Exhaust Hoods and Related Controls for Commercial and Institutional Kitchens

<sup>1</sup> The noted certifications for XLT ovens and XLT Hood are performed and documented by Intertek Testing Services NA Inc. 165 Main Street, Cortland, NY 13045.

Intertek is a nationally and internationally certified testing and accreditation agency.

<sup>2</sup> The certifications for Australia are administered and verified by the SAI Global Pty Limited 680 George Street, Sydney NSW 2000, GPO Box 5420 Sydney NSW 2001

<sup>3</sup> 402 Hannuri-daero, Sejong-si, 339-012, Republic of Korea





# Checkliste für die Erstinbetriebnahme des Ofens

**Füllen Sie alle Informationen aus und drucken Sie sie leserlich aus.**

<p><b>Start-Up Information</b></p> <p>Customer Name: _____ Company Name: _____</p> <p>Phone #: _____ Email: _____</p> <p>Address: _____</p> <p>City: _____ State: _____ Zip: _____ Country: _____</p>	
<p style="text-align: center;"><b>Follow Requirements outlined in Installation and Operation Manual</b></p> <p><u>Oven Install and Start-up Requirements:</u></p> <p><input type="checkbox"/> Gas Requirements met (Gas Ovens Only)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• One shut off valve per oven installed; if not, call XLT as this may void warranty</li> </ul> <p><input type="checkbox"/> Electrical Requirements met</p> <p><input type="checkbox"/> Clearances met</p> <p><input type="checkbox"/> Oven(s) installed and stacked properly</p>	<p style="text-align: center;"><b>Follow Requirements outlined in Installation and Operation Manual</b></p> <p><u>Hood Install and Start-up Requirements:</u></p> <p><input type="checkbox"/> Electrical Requirements met</p> <p><input type="checkbox"/> Clearances/ Height Requirement met</p> <p><input type="checkbox"/> Hood installed properly</p> <p><input type="checkbox"/> Shrouds installed properly</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ovens are under hood with shrouds attached</li> </ul>
<p><b>Oven Information</b></p> <p><u>Top Oven</u></p> <p>Serial Number: _____</p> <p>Model Number: _____</p> <p><u>Middle Oven</u></p> <p>Serial Number: _____</p> <p>Model Number: _____</p> <p><u>Bottom Oven</u></p> <p>Serial Number: _____</p>	<p><b>Hood Information</b></p> <p>Serial Number: _____</p> <p>Model Number: _____</p>



XLT Ovens  
PO Box 9090  
Wichita, KS 67277

Start-up can be submitted via mail, fax, email or submit online (using QR code above or go to [xltovens.com/startup](http://xltovens.com/startup)).

Print Name: \_\_\_\_\_ Signature: \_\_\_\_\_ Date: \_\_\_\_\_

XLTOvens  
PO Box 9090  
Wichita, Kansas 67277  
US: 888-443-2751 FAX: 316-943-2769 INTL: +1-316-943-2751 WEB: [www.xltovens.com](http://www.xltovens.com)